

PARAMETRY

- Ciśnienie robocze: 0,7-4 bar
- Wydajność: 11,3 l/min – 580 l/min
- Gwint: 1/4" – 3/4"
- Materiał: SS316, PVDF, PP z włóknem szklanym

ZASTOSOWANIE

- Wanny galwaniczne
- Wanny myjące
- Wanny do fosforanowania
- Wanny do malowania elektroforetycznego
- Zbiorniki na nawóz
- Zbiorniki do masy celulozowej
- Zbiorniki osadowe
- Kabiny lakiernicze
- Wieże chłodnicze
- Fontanny ozdobne

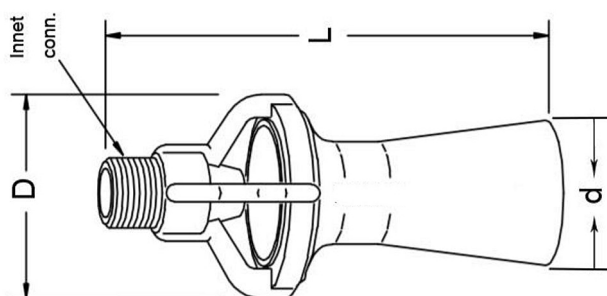


Eduktory wykorzystują unikalną konstrukcję zwężki Venturiego, która umożliwia zastosowanie mniejszych pomp do cyrkulacji dużych objętości roztworu w zbiorniku. Eduktor miesza od 4 do 5 litrów roztworu na każdy przepompowany litr. Eduktory są używane do mieszania środków chemicznych, zawiesin, regulacji pH, usuwania zanieczyszczeń lub szlamu w kierunku wlotu filtra i wielu innych przydatnych zastosowań. Standardowe materiały to SS316, PVDF i PP z domieszką włókna szklanego. Inne materiały są dostępne na życzenie.



WYMIARY EDUKTORÓW

Model	Gwint BSPT	Kolor	D	L	d (int)
T00 PP	1/4	SZARY	48,0	97,0	28,0
T00 PP U	1/4	NIEBIESKI	33,0	72,0	18,0
T00 PVDF	1/4	NEUTRALNY	47,0	95,0	27,0
T00 SS316	1/4	METALOWY	32,0	70,0	19,0
T0 PP	3/8	SZARY	50,0	111,0	30,0
T0 PVDF	3/8	NEUTRALNY	50,0	111,0	30,0
T0 SS316	3/8	METALOWY	55,0	116,0	34,0
T1 PP	1/2	CIEMNY CZERWONY	63,5	166,0	37,0
T2 PP	3/4	SZARY	74,0	156,0	49,0
T2 SS316	3/4	METALOWE	70,0	166,0	46,0
T3 PP	1	SZARE	98,0	246,0	55,0
T5 PP	1 1/2	CZARNY	119,0	247,0	66,0



PARAMETRY EDUKTORA

Model	Gwint BSPT cali	KOLOR	Ciśnienie [bar]											
			0,7		1,0		1,5		2,0		2,5		3,0	
			Przepływ [l/min]											
T00 PP	1/4	SZARY	12,0	12,0	14,5	14,5	18,0	18,0	20,5	20,5	23,0	23,0	25,0	25,0
T00 PVDF	1/4	NEUTRALNE	12,0	12,0	14,5	14,5	18,0	18,0	20,5	20,5	23,0	23,0	25,0	25,0
T00 SS316	1/4	METALOWE	12,0	12,0	14,5	14,5	18,0	18,0	20,5	20,5	23,0	23,0	25,0	25,0
T0 PP	3/8	SZARE	29,0	29,0	34,0	34,0	42,0	42,0	48,0	48,0	54,0	54,0	59,0	59,0
T0 PVDF	3/8	NEUTRALNE	29,0	29,0	34,0	34,0	42,0	42,0	48,0	48,0	54,0	54,0	59,0	59,0
T0 SS316	3/8	ZIELONY	29,0	29,0	34,0	34,0	42,0	42,0	48,0	48,0	54,0	54,0	59,0	59,0
T2 PP	3/4	SZARY	51,0	51,0	62,0	62,0	75,0	75,0	87,0	87,0	97,0	97,0	107,0	107,0
T2 SS316	3/4	METALOWE	51,0	51,0	62,0	62,0	75,0	75,0	87,0	87,0	97,0	97,0	107,0	107,0
T3 PP	1	SZARY	80,0	80,0	96,0	96,0	117,0	117,0	135,0	135,0	151,0	151,0	166,0	166,0
T4 PP	1 1/4	CZARNY	126,0	126,0	150,0	150,0	184,0	184,0	213,0	213,0	238,0	238,0	261,0	261,0