



Pattex Universal Classic

Klej kontaktowy

WŁAŚCIWOŚCI

- ▶ **wysoka przyczepność początkowa i końcowa**
- ▶ **odporny na wysokie temperatury**
- ▶ **odporny na starzenie**

ZASTOSOWANIE

Klej kontaktowy Pattex Universal Classic przeznaczony jest do trwałego klejenia materiałów drewnianych z dekoracyjnymi płytami z tworzyw sztucznych i laminatami. Idealny do klejenia gumy, skóry, korka, filcu, twardego PCW-U, miękkich tworzyw piankowych, metalu. Nieodpowiedni do PE, PP, spienionego polistyrenu (styropianu), sztucznej skóry i miękkiego PCW-U. Pattex Universal Classic może także służyć do układania izolacji dźwiękoszczelnej i płyt akustycznych (nie polistyrenowych), odpowiednich płytek z tworzyw sztucznych i okładzin ściennych różnego typu (poza miękkim PCW-U i sztuczną skórą) na suchych, stabilnych, odtłuszczonych i nie pyłących podłożach. Służy także do klejenia taśm fornirowych na krawędziach i łukach. Uszczelnianie brzegów liwych elementów drewnianych i sklejek przed wilgocią oraz wpływami atmosferycznymi.

PRZYGOTOWANIE MATERIAŁU

Klejony materiał musi być suchy (drewno 8-12% wilgotności), czysty i odtłuszczony oraz wolny od substancji obniżających przyczepność kleju. Laminaty oraz metale oczyścić standardowym rozpuszczalnikiem (np. benzyną). Dodatkowe zmatowienie powierzchni zwiększa wytrzymałość klejenia. Klejone materiały, szczególnie płyty laminowane, płyty akustyczne itp., klimatyzować przed obróbką wg instrukcji producenta. Kleić tylko na nieobrobionych podłożach (naturalnych nośnikach). Powierzchnie lakierowane przed klejeniem zmatowić papierem ściernym.

WYKONANIE

Pattex Universal Classic należy nakładać równomiernie na obie klejone powierzchnie za pomocą szpatułki, szpachli zębatej lub krótkiego pędzla. Zwracać szczególną uwagę na brzegi materiału. Po nałożeniu kleju należy pozostawić klejone elementy lub części, aby odparował rozpuszczalnik. Czas odparowania w temperaturze pokojowej (18°C-25°C) wynosi około 10-15 minut. Należy zwrócić uwagę na równomierne odparowanie z całej klejonej powierzchni.



Po upływie czasu odparowania klejenie jest możliwe w czasie nie dłuższym niż 2 godziny. W trakcie czynności związanych z klejeniem jak i odparowaniem rozpuszczalnika, należy zapewnić odpowiednią wentylację.

Po odparowaniu rozpuszczalnika na powierzchni materiału musi pozostać nieprzerwana oraz widoczna warstwa kleju. Materiały bardzo porowate lub szczególnie chłonne posmarować klejem kilkakrotnie. Sygnałem do złączenia jest to, że warstwa kleju jest sucha w dotyku.

Łączenie/dociskanie:

Starannie przygotować części przeznaczone do sklejania, ponieważ po połączeniu obu warstw kleju korekta jest niemożliwa. Następnie bardzo mocno docisnąć sklepane elementy. O sile klejenia decyduje siła docisku, a nie jego czas. Większe powierzchnie, płyty laminowane i metale powinny być dociskane w prasie, ciśnienie powinno wynosić minimum 0,5 N/mm² lub więcej.

W zależności od rodzaju klejonego przedmiotu może wystarczyć także dociskanie wałkiem. Dociskać od środka, aby uniknąć powstania pęcherzy powietrza. Starannie posmarować klejem i docisnąć krawędzie powierzchni klejonych.

Początkowa siła klejenia jest tak duża, że klejony element bezpośrednio po docięnięciu może być poddany dalszej obróbce.

Natychmiast po użyciu czyścić narzędzia standardowymi rozpuszczalnikami.

Świeże plamy usuwać szmatką nasączoną benzyną. Starsze plamy na tkaninach usuwać rozpuszczalnikiem (np.: benzyną) bądź czyścić chemicznie. Z innych materiałów usuwać plamy standardowymi rozpuszczalnikami. Przed zastosowaniem sprawdzić odporność podłoża na działanie rozpuszczalnika.

UWAGA

Niniejsza karta techniczna określa zakres stosowania materiału i sposób prowadzenia robót, ale nie może zastąpić zawodowego przygotowania wykonawcy. Oprócz podanych informacji prace należy wykonywać zgodnie ze sztuką budowlaną i zasadami BHP.

Producent gwarantuje jakość wyrobu, natomiast nie ma wpływu na warunki i sposób jego użycia. W przypadku wątpliwości należy wykonać własne próby stosowania. Wraz z ukazaniem się tej karty technicznej traci ważność karty wcześniejsze.

SKŁADOWANIE

Do 24 miesięcy od daty produkcji. Przechowywać w szczelnie zamkniętych oryginalnych opakowaniach, w temperaturze pokojowej. Opakowania przechowywać szczelnie zamknięte, również w trakcie krótkotrwałych przerw w pracy, aby zapobiec odparowaniu rozpuszczalnika. Unikać temperatur poniżej +5°C oraz powyżej +50°C.

W trakcie transportu nie wymaga ogrzewanego samochodu. Dopuszczalny jest spadek temperatury do -10°C w czasie nie dłuższym niż 3 dni.

W przypadku, gdy materiał był przechowywany w temperaturze poniżej +5°C lub został zmrożony, należy klej, wolno zaaklimatyzować do temperatury około +20°C. Nie wpływa to w żaden sposób na jego parametry robocze oraz techniczne.

OPAKOWANIA

Dostępne opakowania:

- puszka metalowa: 300 ml, 800 ml i 5L
- tubka metalowa: 50 ml

DANE TECHNICZNE

Baza:	polichloropren
Konsystencja:	plynna
Gęstość:	około 0,89 g/cm ³
Odporność termiczna:	od -40°C do +110°C
Temperatura stosowania:	od +18°C do +25°C, sucha i ciepła atmosfera przyspiesza, zimno opóźnia proces parowania rozpuszczalnika
Zużycie:	250 - 350 g/m ² przy dwustronnym nakładaniu kleju
Wytrzymałość końcowa wg DIN EN 205:	osiągana jest po 3 dniach
Czas odparowania rozpuszczalnika w temperaturze pokojowej:	10-15 min

BEZPIECZEŃSTWO PRODUKTU

Patrz karta charakterystyki Pattex Universal Classic

Wszelkie porady techniczne można uzyskać pod numerami telefonów:

+48 800 120 241

+48 41 3710124.

Poza informacjami podanymi w niniejszej karcie technicznej należy przestrzegać zasad sztuki budowlanej, wytycznych branżowych instytucji i stowarzyszeń, przedmiotowych norm krajowych i europejskich, dokumentów aprobowanych, przepisów BHP, itp. Wymienione powyżej cechy i właściwości techniczne określone zostały w oparciu o praktyczne doświadczenia oraz przeprowadzone badania. Wszelkie właściwości oraz zastosowania materiałów wykraczające poza zakres podany w niniejszej karcie technicznej wymagają naszego pisemnego potwierdzenia. Wszelkie dane odnoszą się do temperatury podłoża, otoczenia i materiału +23°C oraz wilgotności względnej powietrza 50%, o ile nie podano inaczej. W innych warunkach klimatycznych podane parametry mogą ulec zmianie.

Informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej, w szczególności zalecenia dotyczące sposobu i warunków aplikacji oraz zakresu zastosowania i użytkowania naszych produktów, zostały opracowane na podstawie naszego doświadczenia zawodowego. Niniejsza karta techniczna określa zakres stosowania materiału i zalecany sposób prowadzenia robót, ale nie może zastąpić zawodowego przygotowania wykonawcy. Producent gwarantuje jakość wyrobu, natomiast nie ma wpływu na warunki i sposób jego użycia. Biorąc pod uwagę, że warunki, w których stosowane są produkty mogą ulegać zmianie, w przypadku wątpliwości zalecane jest przeprowadzenie własnych prób.

Nie ponosimy odpowiedzialności z tytułu powyżej wymienionych informacji lub jakiegokolwiek rekomendacji słownej z tym związanej, z wyjątkiem przypadków rażącego niedbalstwa lub winy umyślnej. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje, mające zastosowanie do tego produktu.



Henkel Polska Sp. z o.o.
ul. Domaniewska 41, 02-672 Warszawa |
Centralny Dział Obsługi Klienta:
Tel. (+48) 41 371 01 00 • Fax (+48) 41 374 22 22
www.pattex.pl • infolinia: 800 120 241