



CECHY PRODUKTU:

- ➔ Pojemność zbiornika: 50 litrów
- ➔ Ciśnienie robocze: 8 bar
- ➔ Ciśnienie maksymalne pompy: 9 bar
- ➔ Moc silnika: 2.8 kW / 3.8 KM
- ➔ Prędkość obrotowa silnika: 2880 obr./min
- ➔ Wydajność
 - Wydajność efektywna przy 1 barze: 305 L/min
 - Wydajność efektywna przy 4 barach: 208 L/min
 - Wydajność robocza przy 8 barach: 143 L/min
- ➔ Natężenie prądu: 6,5 A
- ➔ Zasilanie: 220-230V / 50Hz
- ➔ Poziom hałasu:
 - Moc akustyczna LWA: 95 dB
 - Ciśnienie akustyczne LPA4: 73 dB (z odległości 4 m)
- ➔ Waga: 28 kg