

NAZWA PRODUKTU: FILAMENT 3D PA12+15CF

OPIS PRODUKTU: Filament PA12+15CF - poliamid z włóknem węglowym w postaci żyłki, przeznaczony do drukowania 3D metodą FFF/FDM. Dostarczany filament jest nawinięty na szpulę, zamknięty próżniowo w worku z pochłaniaczem wilgoci i zapakowany w kartonowe opakowanie.

PRZECHOWYWANIE: Przechowywać w suchym miejscu, w zamkniętym opakowaniu.

PARAMETRY PRODUKTU

Parametr	Wartość
Średnica [mm]	1,75
Tolerancja średnicy [mm]	+/- 0,05
Tolerancja owalności [mm]	+/- 0,02
Waga netto [g]	mała szpula: 500 1000 duża szpula: 2500
Waga z opakowaniem [g]	mała szpula: 1100 1600 duża szpula: 3500
Waga szpuli [g]	mała szpula: 245 duża szpula: 710
Wymiary szpuli [mm] (ϕ zewnętrzna / wysokość / ϕ otworu)	mała szpula: 200/55/52 duża szpula: 300/103/52
Wymiary opakowania małej szpuli [mm]	mała szpula: 218/209/62 duża szpula: 340/320/115

ZALECANE PARAMETRY DRUKOWANIA

Parametr	Wartość
Temperatura wydruku [°C]	250-300
Temperatura stołu [°C]	70-120

Zalecamy suszyć filament przed drukiem w temperaturze 80°C przez 2-4 h.

PARAMETRY FIZYCZNE MATERIAŁU

Parametr	Wartość	Jednostka	Norma
Gęstość	1,06	g/cm ³	ISO 1183 (23°C)
Moduł sprężystości	7995	MPa	ISO 527-1/2 (23°C, 1 mm/min)

ROSA PLAST Sp. z o.o.

ul. Hipolitowska 102, 05-074 Hipolitów

tel.: +48 22 783 62 62, www.rosa3d.pl

Wytrzymałość na rozciąganie przy zrywaniu	123	MPa	ISO 527-1/2 (23°C, 5 mm/min)
Wydłużenie przy zrywaniu	5	%	ISO 527-1/2 (23°C, 5 mm/min)
Udarność metodą Charpy'ego	73	kJ/m ²	ISO 179/1 eU (23°C)
Udarność metodą Charpy'ego (z karbem)	11	kJ/m ²	ISO 179/1 eU (23°C)
HDT	150	°C	ISO 75 (1,80 MPa)
HDT	170	°C	ISO 75 (0,45 MPa)
Temperatura topnienia	179	°C	ISO 3146 (10°C /min)
Klasa palności	HB	-	UL94 (1,6 mm)
Rezystancja powierzchniowa	<10*10 ³	Ω	IEC-62631-3-2
Rezystancja objętościowa	<10*10 ³	Ω*cm	IEC-62631-3-1

Podane wartości zostały zmierzone w temperaturze pokojowej na standardowych próbkach testowych wykonanych z niebarwionego materiału. Powyższe dane mają charakter wyłącznie poglądowy. Na rzeczywiste właściwości wydruków wykonanych z PA12+15CF mogą mieć wpływ: warunki druku, geometria danego wydruku, warunki otoczenia itd. Niezbędne jest, aby użytkownicy przetestowali filament, aby ustalić, czy jest on odpowiedni do zamierzonego przeznaczenia. ROSA PLAST Sp. z o.o. nie ponosi żadnej odpowiedzialności za uszczerbek na zdrowiu lub straty materialne i żadne inne związane z używaniem materiału.

