

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate www.vevor.com/support

WELDING POSITIONER

MODEL: HDTR-1000

We continue to be committed to provide you tools with competitive price. "Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

WELDING POSITIONER

MODEL:HDTR-1000



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

	Warning-To reduce the risk of injury, user must read instructions manual carefully.
	CORRECT DISPOSAL This product is subject to the provision of European Directive 2012/19/EC. The symbol showing a wheelie bin crossed through indicates that the product requires separate refuse collection in the European Union. This applies to the product and all accessories marked with this symbol. Products marked as such may not be discarded with normal domestic waste, but must be taken to a collection point for recycling electrical and electronic devices

IMPORTANT SAFEGUARDS



WARNING : A procedure, which, if not properly followed, may cause injury to the operator or others in the operating area.

Equipment Identification

The identification number specification or model, and serial number of this unit usually appears on a nameplate attached to the control panel, record these numbers for future reference.

Receipt of Equipment

When you receive the equipment, check it against the shipping documents, Make sure it is complete and inspect the equipment for possible damage during shipping, if there is any damage, notify the carrier immediately to file a claim.

Furnish complete information concerning damage claims or mistake(s) in shipment to Machinery Co.,Ltd's Include the equipment identification number along with a description of the parts in question.

Move the equipment to the installation site before uncrating the unit. Use care to avoid damaging the equipment when using bars, hammers, etc.to uncrate the unit.

General safety rules:

Before removing the body of the product, pull out the wire first.

The operator must be qualified accordingly.

The operation can only be controlled by qualified technicians.

The compressed air power must be cut off and turned off before the maintenance operation is carried out.

Electrodes, electrode arms and other secondary conductors can reach very high temperatures and stay high for a long time after stopping the machine. Pay attention to scald.

Preventive maintenance is necessary on a regular basis.

Power Connection:

1. Check that the device must be connected to the ground coupler and to the ground. It is in good condition.
2. Check if the workbench is connected to the ground connector.
3. Ensure that the operator does not have any contact, protection or wet clothing with the metal parts to be welded.
4. Avoid contact with welded parts.
5. Do not spot weld in very wet places or on wet floors.
6. Do not weld with worn cables. Check that the isolation belt does not have a default cable or that the connection is loose.
7. Please turn off the device before replacing the electrode.
8. Please disconnect the equipment directly before it is controlled or repaired.

Protection of Eyes and Body:

1. During welding, wear leather gloves, welded apron, safety shoes, welding protective clothing, arc filtering and radiation protective helmet or glasses. The operator must protect his eyes during rubbing and hammering.
2. Don't wear rings, watches or jewelry. It can cause burns.
3. All protective board must be in good condition and in proper position. In the absence of eye protection, do not look at the welding arc. Protect the environment near the product from projection and reflection.

Welding Fume:

Welding operations can lead to the emission of toxic smoke and harmful metal dust. The equipment should be installed in covered areas with smoke inhalers. Operators must wear smoke masks. Welding materials must be cleaned.

Pay Attention to Fire:

1. Check whether sparks cause fires, especially in the vicinity of flammable materials.
2. Check that the fire extinguisher is not far from the operator.
3. Place the equipment where there are pneumatic devices.
4. Do not weld on a container with flammable and lubricant, even if it is empty.
5. Do not weld in an atmosphere filled with flammable gas or fuel vapor.

Electromagnetic Compatibility:

Near the welding site, check:

- There are no other power cords, control cables, telephone lines, radio or television reception equipment, watches, mobile phones, magnetic cards, computers or any other electronic device.
- No active medical devices (pacemakers, acoustic prostheses) were used around (at least 3 meters).

FCC Information:

- **CAUTION:** Changes or modifications not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the equipment!

This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions:

- 1) This product may cause harmful interference.
- 2) This product must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

- **WARNING:** Changes or modifications to this product not expressly approved by

the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the product.

● **Note:** This product has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device pursuant to Part 15 of the FCC Rules, These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation.

This product generates, uses and can radiate radio frequency energy, and if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this product does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the product off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures.

- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the distance between the product and receiver.
- Connect the product to an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- Consult the dealer or an experienced radio/TV technician for assistance.

SPECIFICATION

Model	HDTR-1000	HDTR-1000
Input Power	AC120V/60Hz	AC230V/50Hz
Load Capacity	1000kg	1000kg
Speed Range	80~1600mm/min	80~1600mm/min
Diameter Range	Φ25~Φ800mm	Φ25~Φ800mm
Drive Motor	600W	600W
Roller Type	50mm(W)×Φ250mm	50mm(W)×Φ250mm
Roller material	Polyurethane	Polyurethane
Accessories	Power cord *1 foot switch *1, control box *1 connecting aviation plug *1	Power cord *1 foot switch *1, control box *1 connecting aviation plug *1

	set of gun holder (with rod) *1, gun holder holder *1, manual *1,	set of gun holder (with rod) *1, gun holder holder *1, manual *1,
Note: The diameter of the outer mounting hole of the roller is 200-1400mm; The vertical rod stroke of welding torch bracket is 600mm, the horizontal rod stroke is 180mm		

CONTROL PANEL

HDTR-1000 :

1. Front Panel

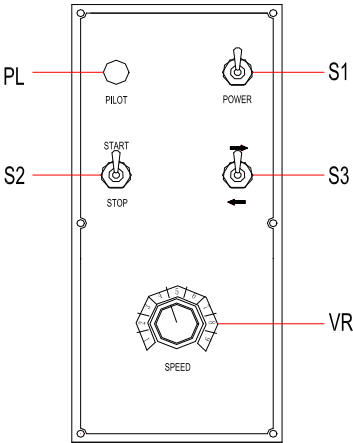
PL: Power Pilot

S1: Power ON/OFF Switch

S2: Start/Stop Switch(When use FOOT switch,the S2 should on STOP.)

S3: Forward/Reverse Switch

VR: Speed Adjustment



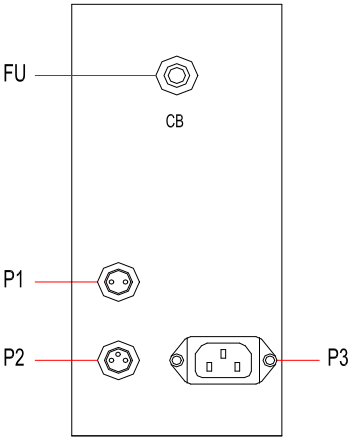
2. Real Panel

FU: Fuse (CB)

P1: Motor Connector (2Pin)

P2: Foot Switch Connector (3Pin)

P3: Input Power Connector



TROUBLE SHOOTING GUIDE

NO.	SYMPTOM	POSSIBLE CAUSE	REMEDY
1	Power pilot does not lit	1. Power fuse is burnt. 2. LED burnt. 3. Power switch is burnt. 4. No power input.	1. Replace a new fuse. 2. Replace LED. 3. Replace switch. 4. Check the switch or replace.
2	Speed Adjustment no Motion.	1. Damaged potentiometer. 2. Motor control PCB no output.	1. Check if potentiometer is 10KΩ, otherwise replace. 2. Replace a new motor control PCB.
3	Foot switch no motion	Foot switch is damaged.	Check the foot switch or replace.
4	Forward/Reverse no output	Forward/Reverse switch is damaged.	Check the switch or replace.
5	Motor no motion	1. Motor has power input but no motion. 2. Motor control PCB has no power input 3. Motor control PCB is damaged.	1. Replace a new motor. 2. Check the transformer or replace. 3. Replace control PCB.
6	Motor no motion	1. Motor has power input but no motion. 2. AC driver has no power input 3. AC driver is damaged.	1. Replace a new motor. 2. Check the transformer or replace. 3. Replace AC driver

Made In China

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support



Assistance technique et certificat de garantie électronique www.vevor.com/support

POSTES DE SOUDAGE

MODÈLE : HDTR-1000

Nous continuons à nous engager à vous fournir des outils à des prix compétitifs. "Économisez la moitié", "Moitié prix" ou toute autre expression similaire que nous utilisons ne représente qu'une estimation des économies dont vous pourriez bénéficier en achetant certains outils chez nous par rapport aux grandes marques et ne signifie pas nécessairement couvrir toutes les catégories d'outils proposés. par nous. Nous vous rappelons de vérifier attentivement lorsque vous passez une commande chez nous si vous économisez réellement la moitié par rapport aux grandes marques.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

SOUDAGE
POSITIONNEUR

Modèle : HDTR-1000



BESOIN D'AIDE? CONTACTEZ-NOUS!

Vous avez des questions sur les produits ? Besoin d'une assistance technique ?
N'hésitez pas

à nous contacter : Support technique et certificat de garantie
électronique www.vevor.com/support

Il s'agit des instructions originales, veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant de l'utiliser. VEVOR se réserve une interprétation claire de notre manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous pardonner que nous ne vous informerons plus s'il y a des mises à jour technologiques ou logicielles sur notre produit.

	Avertissement-Pour réduire le risque de blessure, l'utilisateur doit lire attentivement le manuel d'instructions.
	ÉLIMINATION CORRECTE Ce produit est soumis aux dispositions de la directive européenne 2012/19/CE. Le symbole représentant une poubelle barrée à travers indique que le produit nécessite des déchets séparés collection dans l'Union européenne. Ceci s'applique au produit et tous les accessoires marqués de ce symbole. Produits marqués en tant que tel, il ne doit pas être jeté avec les ordures ménagères normales, mais doivent être déposés dans un point de collecte pour le recyclage des appareils électriques et appareils électroniques

GARANTIES IMPORTANTES



AVERTISSEMENT

Une procédure qui, si elle n'est pas correctement suivie, peut entraîner blessures à l'opérateur ou à d'autres personnes se trouvant dans la zone d'opération.

Identification de l'équipement

Le numéro d'identification ou le modèle et le numéro de série de cet appareil

apparaît généralement sur une plaque signalétique fixée au panneau de commande, enregistrez-les numéros pour référence future.

Réception du matériel

Lorsque vous recevez l'équipement, vérifiez-le par rapport aux documents d'expédition, faites assurez-vous qu'il est complet et inspectez l'équipement pour déceler d'éventuels dommages pendant le transport, en cas de dommage, informez-en immédiatement le transporteur pour déposer une réclamation.

Fournir des informations complètes concernant les réclamations pour dommages ou les erreurs d'expédition à Machinery Co., Ltd. Incluez le numéro d'identification de l'équipement ainsi qu'un description des pièces en question.

Déplacez l'équipement vers le site d'installation avant de déballer l'unité. Faites attention à évitez d'endommager l'équipement lorsque vous utilisez des barres, des marteaux, etc. pour déballer l'appareil.

Règles générales de sécurité :

Avant de retirer le corps du produit, retirez d'abord le fil.

L'opérateur doit être qualifié en conséquence.

L'opération ne peut être contrôlée que par des techniciens qualifiés.

L'alimentation en air comprimé doit être coupée et éteinte avant la maintenance

l'opération est effectuée.

Les électrodes, bras d'électrodes et autres conducteurs secondaires peuvent atteindre des valeurs très élevées.

températures et restent élevées pendant longtemps après l'arrêt de la machine. Payer

attention aux brûlures.

Un entretien préventif est nécessaire régulièrement.

Connexion électrique :

1. Vérifiez que l'appareil doit être connecté au coupleur de terre et au terrain. Il est en bon état.
2. Vérifiez si l'établi est connecté au connecteur de terre.
3. Assurez-vous que l'opérateur n'a aucun contact, protection ou vêtements mouillés avec les pièces métalliques à souder.
4. Évitez tout contact avec les pièces soudées.
5. Ne soudez pas par points dans des endroits très humides ou sur des sols mouillés.
6. Ne soudez pas avec des câbles usés. Vérifiez que la ceinture d'isolation ne comporte pas de câble par défaut ou que la connexion est lâche.
7. Veuillez éteindre l'appareil avant de remplacer l'électrode.
8. Veuillez déconnecter l'équipement directement avant de le contrôler ou de le réparer.

Protection des yeux et du corps :

1. Pendant le soudage, portez des gants en cuir, un tablier soudé, des chaussures de sécurité, des gants de soudage, vêtements de protection, filtrage d'arc et casque ou lunettes projectifs de rayonnement. l'opérateur doit protéger ses yeux lors du frottement et du martelage.
2. Ne portez pas de bagues, de montres ou de bijoux. Cela peut provoquer des brûlures.
3. Tous les panneaux de protection doivent être en bon état et correctement positionnés. Dans le absence de protection oculaire, ne pas regarder l'arc de soudage. Protéger l'environnement à proximité du produit contre la projection et la réflexion.

Fumées de soudage :

Les opérations de soudage peuvent entraîner l'émission de fumées toxiques et de métaux nocifs

poussière. L'équipement doit être installé dans des zones couvertes avec des inhalateurs de fumée.

Les opérateurs doivent porter des masques anti-fumée. Les matériaux de soudage doivent être nettoyés.

Faites attention au feu :

1. Vérifiez si les étincelles provoquent des incendies, en particulier à proximité de produits inflammables. matériaux.
2. Vérifiez que l'extincteur n'est pas loin de l'opérateur.
3. Placez l'équipement là où se trouvent des dispositifs pneumatiques.
4. Ne soudez pas sur un récipient contenant des produits inflammables et du lubrifiant, même s'il est vide.
5. Ne soudez pas dans une atmosphère remplie de gaz inflammables ou de vapeurs de carburant.

Compatibilité électromagnétique:

A proximité du chantier de soudure, vérifier :

• Il n'y a aucun autre cordon d'alimentation, câble de commande, ligne téléphonique, radio ou équipements de réception de télévision, montres, téléphones portables, cartes magnétiques, ordinateurs ou tout autre appareil électronique. • Aucun dispositif médical actif (pacemakers, prothèses acoustiques) n'a été utilisé autour (au moins 3 mètres).

Informations FCC :

• ATTENTION : Changements ou modifications non expressément approuvés par la partie responsable de la conformité pourrait annuler le droit de l'utilisateur à utiliser le équipement!

Cet appareil est conforme à la partie 15 des règles FCC. L'exploitation est soumise aux suivant deux conditions :

- 1) Ce produit peut provoquer des interférences nuisibles.
- 2) Ce produit doit accepter toute interférence reçue, y compris les interférences qui peut provoquer un fonctionnement indésirable.

• AVERTISSEMENT : changements ou modifications apportés à ce produit non expressément approuvés par

la partie responsable de la conformité pourrait annuler le pouvoir de l'utilisateur d'utiliser le produit. •

Remarque : Ce produit a été testé et déclaré conforme aux limites d'un

Appareil numérique de classe B conformément à la partie 15 des règles FCC. Ces limites sont conçues pour fournir une protection raisonnable contre les interférences nuisibles dans une installation résidentielle.

Ce produit génère, utilise et peut émettre de l'énergie radiofréquence, et si non installé et utilisé conformément aux instructions, peut causer des dommages d'interférence avec les communications radio. Cependant, rien ne garantit qu'aucune interférence ne se produira dans une installation particulière. Si ce produit provoque des interférences nuisibles à la réception radio ou télévision, qui peuvent être déterminées par un éteignant et en allumant le produit, l'utilisateur est encouragé à essayer de corriger l'interférence par une ou plusieurs des mesures suivantes. • Réorientez ou déplacez l'antenne de réception. • Augmentez la distance entre le produit et le récepteur. • Connectez le produit à une prise sur un circuit différent de celui auquel le récepteur est connecté.

• Consultez le revendeur ou un technicien radio/TV expérimenté pour obtenir de l'aide.

SPÉCIFICATION

Modèle	HDTR-1000	HDTR-1000
La puissance d'entrée	AC120V/60Hz	AC230V/50Hz
Capacité de chargement	1000 kg	1000 kg
Plage de vitesse	80 ~ 1600 mm/min	80 ~ 1600 mm/min
Gamme de diamètre $\Phi 25\Phi 800$ mm		F25F800mm
Moteur d'entraînement	600W	600W
Type de rouleau	50 mm (L) × F250 mm	50 mm (L) × F250 mm
Matériau du rouleau	Polyuréthane	Polyuréthane
Accessoires	Cordon d'alimentation * 1 interrupteur au pied * 1, boîtier de commande * 1 connexion de la prise d'aviation * 1	Cordon d'alimentation * 1 interrupteur au pied * 1, boîtier de commande * 1 connexion de la prise d'aviation * 1

	jeu de porte-pistolet (avec tige) *1, porte-pistolet *1, manuel *1,	jeu de porte-pistolet (avec tige) *1, porte-pistolet *1, manuel *1,
Remarque : Le diamètre du trou de montage extérieur du rouleau est de 200 à 1 400 mm La course verticale de la tige du support de torche de soudage est de 600 mm, la tige horizontale la course est de 180 mm		

PANNEAU DE CONTRÔLE

HDTR-1000 :

1. Panneau avant

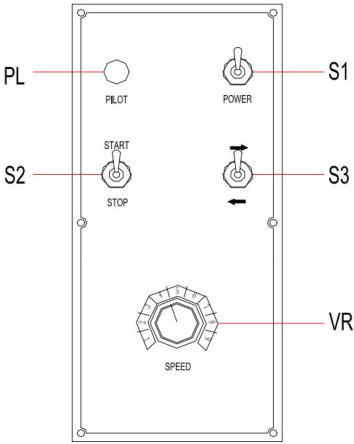
PL : Pilote de puissance

S1 : interrupteur marche/arrêt

S2 : interrupteur marche/arrêt (lors de l'utilisation du pied
interrupteur, le S2 devrait être sur STOP.)

S3 : commutateur avant/arrière

VR : ajustement de la vitesse



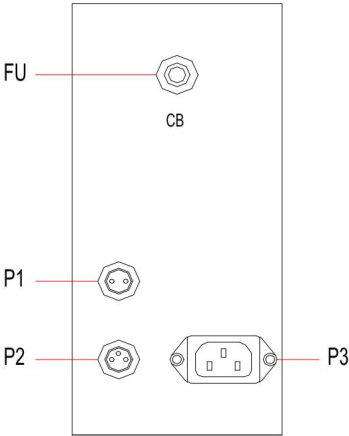
2. Panneau réel

FU : Fusible (CB)

P1 : connecteur moteur (2 broches)

P2 : connecteur de commutateur au pied (3 broches)

P3 : connecteur d'alimentation d'entrée



GUIDE DE DÉPANNAGE

NON. SYMPTÔME	CAUSE POSSIBLE	REMÈDE
1 Pilote de puissance ne s'allume pas	1. Le fusible d'alimentation est grillé. 2. La LED est grillée. 3. L'interrupteur d'alimentation est grillé. 4. Aucune entrée d'énergie.	1. Remplacez un nouveau fusible. 2. Remplacez la LED. 3. Remplacez l'interrupteur. 4. Vérifiez l'interrupteur ou remplacez.
2 Vitesse Ajustement pas de mouvement.	1. Endommagé potentiomètre. 2. PCB de commande du moteur non sortir.	1. Vérifiez si le potentiomètre est de 10 KΩ, sinon remplacez-le. 2. Remplacez un nouveau moteur carte de contrôle.
3 Interrupteur au pied pas de mouvement	La pédale de commande est endommagée.	Vérifiez la pédale de commande ou remplacez.
4 Transférer/Revoir non sortir	Le commutateur avant/arrière est endommagé.	Vérifiez l'interrupteur ou remplacez.
5 Moteur non mouvement	1. Le moteur a une entrée de puissance mais pas de mouvement. 2. Le PCB de commande du moteur a pas d'entrée d'alimentation 3. Le PCB de commande du moteur est endommagé.	1. Remplacez un nouveau moteur. 2. Vérifiez le transformateur ou remplacez. 3. Remplacez la carte de commande.
6 Moteur non mouvement	1. Le moteur a une entrée de puissance mais pas de mouvement. 2. Le pilote AC n'est pas alimenté saisir 3. Le pilote CA est endommagé.	1. Remplacez un nouveau moteur. 2. Vérifiez le transformateur ou remplacez. 3. Remplacez le pilote AC

Fabriqué en Chine

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie
électronique www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate www.vevor.com/support

WELDING POSITIONER

MODEL: HDTR-1000

We continue to be committed to provide you tools with competitive price. "Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

WELDING POSITIONER

MODEL:HDTR-1000



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

	Warning-To reduce the risk of injury, user must read instructions manual carefully.
	CORRECT DISPOSAL This product is subject to the provision of European Directive 2012/19/EC. The symbol showing a wheeled bin crossed through indicates that the product requires separate refuse collection in the European Union. This applies to the product and all accessories marked with this symbol. Products marked as such may not be discarded with normal domestic waste, but must be taken to a collection point for recycling electrical and electronic devices

IMPORTANT SAFEGUARDS



WARNING : A procedure, which, if not properly followed, may cause injury to the operator or others in the operating area.

Equipment Identification

The identification number specification or model, and serial number of this unit usually appears on a nameplate attached to the control panel, record these numbers for future reference.

Receipt of Equipment

When you receive the equipment, check it against the shipping documents, Make sure it is complete and inspect the equipment for possible damage during shipping, if there is any damage, notify the carrier immediately to file a claim.

Furnish complete information concerning damage claims or mistake(s) in shipment to Machinery Co.,Ltd's Include the equipment identification number along with a description of the parts in question.

Move the equipment to the installation site before uncrating the unit. Use care to avoid damaging the equipment when using bars, hammers, etc.to uncrate the unit.

General safety rules:

Before removing the body of the product, pull out the wire first.

The operator must be qualified accordingly.

The operation can only be controlled by qualified technicians.

The compressed air power must be cut off and turned off before the maintenance operation is carried out.

Electrodes, electrode arms and other secondary conductors can reach very high temperatures and stay high for a long time after stopping the machine. Pay attention to scald.

Preventive maintenance is necessary on a regular basis.

Power Connection:

1. Check that the device must be connected to the ground coupler and to the ground. It is in good condition.
2. Check if the workbench is connected to the ground connector.
3. Ensure that the operator does not have any contact, protection or wet clothing with the metal parts to be welded.
4. Avoid contact with welded parts.
5. Do not spot weld in very wet places or on wet floors.
6. Do not weld with worn cables. Check that the isolation belt does not have a default cable or that the connection is loose.
7. Please turn off the device before replacing the electrode.
8. Please disconnect the equipment directly before it is controlled or repaired.

Protection of Eyes and Body:

1. During welding, wear leather gloves, welded apron, safety shoes, welding protective clothing, arc filtering and radiation protective helmet or glasses. The operator must protect his eyes during rubbing and hammering.
2. Don't wear rings, watches or jewelry. It can cause burns.
3. All protective board must be in good condition and in proper position. In the absence of eye protection, do not look at the welding arc. Protect the environment near the product from projection and reflection.

Welding Fume:

Welding operations can lead to the emission of toxic smoke and harmful metal dust. The equipment should be installed in covered areas with smoke inhalers. Operators must wear smoke masks. Welding materials must be cleaned.

Pay Attention to Fire:

1. Check whether sparks cause fires, especially in the vicinity of flammable materials.
2. Check that the fire extinguisher is not far from the operator.
3. Place the equipment where there are pneumatic devices.
4. Do not weld on a container with flammable and lubricant, even if it is empty.
5. Do not weld in an atmosphere filled with flammable gas or fuel vapor.

Electromagnetic Compatibility:

Near the welding site, check:

- There are no other power cords, control cables, telephone lines, radio or television reception equipment, watches, mobile phones, magnetic cards, computers or any other electronic device.
- No active medical devices (pacemakers, acoustic prostheses) were used around (at least 3 meters).

FCC Information:

- **CAUTION:** Changes or modifications not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the equipment!

This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions:

- 1) This product may cause harmful interference.
- 2) This product must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

- **WARNING:** Changes or modifications to this product not expressly approved by

the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the product.

● **Note:** This product has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device pursuant to Part 15 of the FCC Rules, These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation.

This product generates, uses and can radiate radio frequency energy, and if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this product does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the product off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures.

- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the distance between the product and receiver.
- Connect the product to an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- Consult the dealer or an experienced radio/TV technician for assistance.

SPECIFICATION

Model	HDTR-1000	HDTR-1000
Input Power	AC120V/60Hz	AC230V/50Hz
Load Capacity	1000kg	1000kg
Speed Range	80~1600mm/min	80~1600mm/min
Diameter Range	Φ25~Φ800mm	Φ25~Φ800mm
Drive Motor	600W	600W
Roller Type	50mm(W)×Φ250mm	50mm(W)×Φ250mm
Roller material	Polyurethane	Polyurethane
Accessories	Power cord *1 foot switch *1, control box *1 connecting aviation plug *1	Power cord *1 foot switch *1, control box *1 connecting aviation plug *1

	set of gun holder (with rod) *1, gun holder holder *1, manual *1,	set of gun holder (with rod) *1, gun holder holder *1, manual *1,
Note: The diameter of the outer mounting hole of the roller is 200-1400mm; The vertical rod stroke of welding torch bracket is 600mm, the horizontal rod stroke is 180mm		

CONTROL PANEL

HDTR-1000 :

1. Front Panel

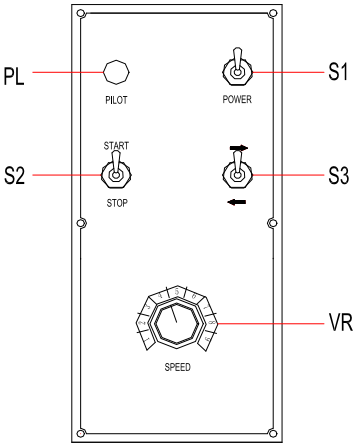
PL: Power Pilot

S1: Power ON/OFF Switch

S2: Start/Stop Switch(When use FOOT switch,the S2 should on STOP.)

S3: Forward/Reverse Switch

VR: Speed Adjustment



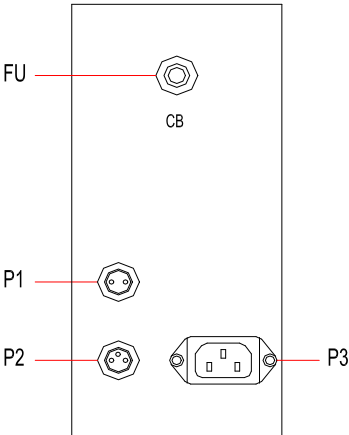
2. Real Panel

FU: Fuse (CB)

P1: Motor Connector (2Pin)

P2: Foot Switch Connector (3Pin)

P3: Input Power Connector



TROUBLE SHOOTING GUIDE

NO.	SYMPTOM	POSSIBLE CAUSE	REMEDY
1	Power pilot does not lit	1. Power fuse is burnt. 2. LED burnt. 3. Power switch is burnt. 4. No power input.	1. Replace a new fuse. 2. Replace LED. 3. Replace switch. 4. Check the switch or replace.
2	Speed Adjustment no Motion.	1. Damaged potentiometer. 2. Motor control PCB no output.	1. Check if potentiometer is 10KΩ, otherwise replace. 2. Replace a new motor control PCB.
3	Foot switch no motion	Foot switch is damaged.	Check the foot switch or replace.
4	Forward/Reverse no output	Forward/Reverse switch is damaged.	Check the switch or replace.
5	Motor no motion	1. Motor has power input but no motion. 2. Motor control PCB has no power input 3. Motor control PCB is damaged.	1. Replace a new motor. 2. Check the transformer or replace. 3. Replace control PCB.
6	Motor no motion	1. Motor has power input but no motion. 2. AC driver has no power input 3. AC driver is damaged.	1. Replace a new motor. 2. Check the transformer or replace. 3. Replace AC driver

Made In China

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate www.vevor.com/support

WELDING POSITIONER

MODEL: HDTR-1000

We continue to be committed to provide you tools with competitive price. "Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

WELDING POSITIONER

MODEL:HDTR-1000



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

	Warning-To reduce the risk of injury, user must read instructions manual carefully.
	CORRECT DISPOSAL This product is subject to the provision of European Directive 2012/19/EC. The symbol showing a wheeled bin crossed through indicates that the product requires separate refuse collection in the European Union. This applies to the product and all accessories marked with this symbol. Products marked as such may not be discarded with normal domestic waste, but must be taken to a collection point for recycling electrical and electronic devices

IMPORTANT SAFEGUARDS



WARNING : A procedure, which, if not properly followed, may cause injury to the operator or others in the operating area.

Equipment Identification

The identification number specification or model, and serial number of this unit usually appears on a nameplate attached to the control panel, record these numbers for future reference.

Receipt of Equipment

When you receive the equipment, check it against the shipping documents, Make sure it is complete and inspect the equipment for possible damage during shipping, if there is any damage, notify the carrier immediately to file a claim.

Furnish complete information concerning damage claims or mistake(s) in shipment to Machinery Co.,Ltd's Include the equipment identification number along with a description of the parts in question.

Move the equipment to the installation site before uncrating the unit. Use care to avoid damaging the equipment when using bars, hammers, etc.to uncrate the unit.

General safety rules:

Before removing the body of the product, pull out the wire first.

The operator must be qualified accordingly.

The operation can only be controlled by qualified technicians.

The compressed air power must be cut off and turned off before the maintenance operation is carried out.

Electrodes, electrode arms and other secondary conductors can reach very high temperatures and stay high for a long time after stopping the machine. Pay attention to scald.

Preventive maintenance is necessary on a regular basis.

Power Connection:

1. Check that the device must be connected to the ground coupler and to the ground. It is in good condition.
2. Check if the workbench is connected to the ground connector.
3. Ensure that the operator does not have any contact, protection or wet clothing with the metal parts to be welded.
4. Avoid contact with welded parts.
5. Do not spot weld in very wet places or on wet floors.
6. Do not weld with worn cables. Check that the isolation belt does not have a default cable or that the connection is loose.
7. Please turn off the device before replacing the electrode.
8. Please disconnect the equipment directly before it is controlled or repaired.

Protection of Eyes and Body:

1. During welding, wear leather gloves, welded apron, safety shoes, welding protective clothing, arc filtering and radiation protective helmet or glasses. The operator must protect his eyes during rubbing and hammering.
2. Don't wear rings, watches or jewelry. It can cause burns.
3. All protective board must be in good condition and in proper position. In the absence of eye protection, do not look at the welding arc. Protect the environment near the product from projection and reflection.

Welding Fume:

Welding operations can lead to the emission of toxic smoke and harmful metal dust. The equipment should be installed in covered areas with smoke inhalers. Operators must wear smoke masks. Welding materials must be cleaned.

Pay Attention to Fire:

1. Check whether sparks cause fires, especially in the vicinity of flammable materials.
2. Check that the fire extinguisher is not far from the operator.
3. Place the equipment where there are pneumatic devices.
4. Do not weld on a container with flammable and lubricant, even if it is empty.
5. Do not weld in an atmosphere filled with flammable gas or fuel vapor.

Electromagnetic Compatibility:

Near the welding site, check:

- There are no other power cords, control cables, telephone lines, radio or television reception equipment, watches, mobile phones, magnetic cards, computers or any other electronic device.
- No active medical devices (pacemakers, acoustic prostheses) were used around (at least 3 meters).

FCC Information:

- **CAUTION:** Changes or modifications not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the equipment!

This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions:

- 1) This product may cause harmful interference.
- 2) This product must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

- **WARNING:** Changes or modifications to this product not expressly approved by

the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the product.

● **Note:** This product has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device pursuant to Part 15 of the FCC Rules, These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation.

This product generates, uses and can radiate radio frequency energy, and if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this product does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the product off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures.

- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the distance between the product and receiver.
- Connect the product to an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- Consult the dealer or an experienced radio/TV technician for assistance.

SPECIFICATION

Model	HDTR-1000	HDTR-1000
Input Power	AC120V/60Hz	AC230V/50Hz
Load Capacity	1000kg	1000kg
Speed Range	80~1600mm/min	80~1600mm/min
Diameter Range	Φ25~Φ800mm	Φ25~Φ800mm
Drive Motor	600W	600W
Roller Type	50mm(W)×Φ250mm	50mm(W)×Φ250mm
Roller material	Polyurethane	Polyurethane
Accessories	Power cord *1 foot switch *1, control box *1 connecting aviation plug *1	Power cord *1 foot switch *1, control box *1 connecting aviation plug *1

	set of gun holder (with rod) *1, gun holder holder *1, manual *1,	set of gun holder (with rod) *1, gun holder holder *1, manual *1,
Note: The diameter of the outer mounting hole of the roller is 200-1400mm; The vertical rod stroke of welding torch bracket is 600mm, the horizontal rod stroke is 180mm		

CONTROL PANEL

HDTR-1000 :

1. Front Panel

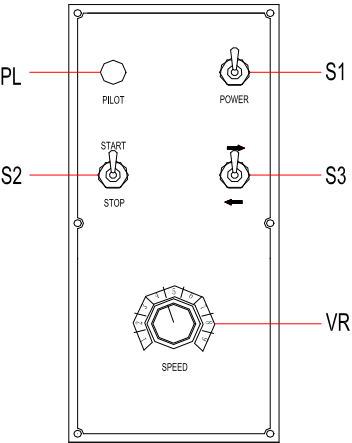
PL: Power Pilot

S1: Power ON/OFF Switch

S2: Start/Stop Switch(When use FOOT switch,the S2 should on STOP.)

S3: Forward/Reverse Switch

VR: Speed Adjustment



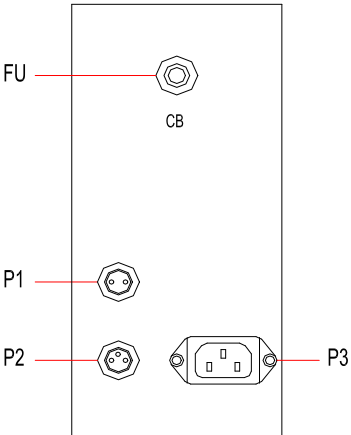
2. Real Panel

FU: Fuse (CB)

P1: Motor Connector (2Pin)

P2: Foot Switch Connector (3Pin)

P3: Input Power Connector



TROUBLE SHOOTING GUIDE

NO.	SYMPTOM	POSSIBLE CAUSE	REMEDY
1	Power pilot does not lit	1. Power fuse is burnt. 2. LED burnt. 3. Power switch is burnt. 4. No power input.	1. Replace a new fuse. 2. Replace LED. 3. Replace switch. 4. Check the switch or replace.
2	Speed Adjustment no Motion.	1. Damaged potentiometer. 2. Motor control PCB no output.	1. Check if potentiometer is 10KΩ, otherwise replace. 2. Replace a new motor control PCB.
3	Foot switch no motion	Foot switch is damaged.	Check the foot switch or replace.
4	Forward/Reverse no output	Forward/Reverse switch is damaged.	Check the switch or replace.
5	Motor no motion	1. Motor has power input but no motion. 2. Motor control PCB has no power input 3. Motor control PCB is damaged.	1. Replace a new motor. 2. Check the transformer or replace. 3. Replace control PCB.
6	Motor no motion	1. Motor has power input but no motion. 2. AC driver has no power input 3. AC driver is damaged.	1. Replace a new motor. 2. Check the transformer or replace. 3. Replace AC driver

Made In China

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate www.vevor.com/support

WELDING POSITIONER

MODEL: HDTR-1000

We continue to be committed to provide you tools with competitive price. "Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

WELDING POSITIONER

MODEL:HDTR-1000



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

	Warning-To reduce the risk of injury, user must read instructions manual carefully.
	CORRECT DISPOSAL This product is subject to the provision of European Directive 2012/19/EC. The symbol showing a wheeled bin crossed through indicates that the product requires separate refuse collection in the European Union. This applies to the product and all accessories marked with this symbol. Products marked as such may not be discarded with normal domestic waste, but must be taken to a collection point for recycling electrical and electronic devices

IMPORTANT SAFEGUARDS



WARNING : A procedure, which, if not properly followed, may cause injury to the operator or others in the operating area.

Equipment Identification

The identification number specification or model, and serial number of this unit usually appears on a nameplate attached to the control panel, record these numbers for future reference.

Receipt of Equipment

When you receive the equipment, check it against the shipping documents, Make sure it is complete and inspect the equipment for possible damage during shipping, if there is any damage, notify the carrier immediately to file a claim.

Furnish complete information concerning damage claims or mistake(s) in shipment to Machinery Co.,Ltd's Include the equipment identification number along with a description of the parts in question.

Move the equipment to the installation site before uncrating the unit. Use care to avoid damaging the equipment when using bars, hammers, etc.to uncrate the unit.

General safety rules:

Before removing the body of the product, pull out the wire first.

The operator must be qualified accordingly.

The operation can only be controlled by qualified technicians.

The compressed air power must be cut off and turned off before the maintenance operation is carried out.

Electrodes, electrode arms and other secondary conductors can reach very high temperatures and stay high for a long time after stopping the machine. Pay attention to scald.

Preventive maintenance is necessary on a regular basis.

Power Connection:

1. Check that the device must be connected to the ground coupler and to the ground. It is in good condition.
2. Check if the workbench is connected to the ground connector.
3. Ensure that the operator does not have any contact, protection or wet clothing with the metal parts to be welded.
4. Avoid contact with welded parts.
5. Do not spot weld in very wet places or on wet floors.
6. Do not weld with worn cables. Check that the isolation belt does not have a default cable or that the connection is loose.
7. Please turn off the device before replacing the electrode.
8. Please disconnect the equipment directly before it is controlled or repaired.

Protection of Eyes and Body:

1. During welding, wear leather gloves, welded apron, safety shoes, welding protective clothing, arc filtering and radiation protective helmet or glasses. The operator must protect his eyes during rubbing and hammering.
2. Don't wear rings, watches or jewelry. It can cause burns.
3. All protective board must be in good condition and in proper position. In the absence of eye protection, do not look at the welding arc. Protect the environment near the product from projection and reflection.

Welding Fume:

Welding operations can lead to the emission of toxic smoke and harmful metal dust. The equipment should be installed in covered areas with smoke inhalers. Operators must wear smoke masks. Welding materials must be cleaned.

Pay Attention to Fire:

1. Check whether sparks cause fires, especially in the vicinity of flammable materials.
2. Check that the fire extinguisher is not far from the operator.
3. Place the equipment where there are pneumatic devices.
4. Do not weld on a container with flammable and lubricant, even if it is empty.
5. Do not weld in an atmosphere filled with flammable gas or fuel vapor.

Electromagnetic Compatibility:

Near the welding site, check:

- There are no other power cords, control cables, telephone lines, radio or television reception equipment, watches, mobile phones, magnetic cards, computers or any other electronic device.
- No active medical devices (pacemakers, acoustic prostheses) were used around (at least 3 meters).

FCC Information:

- **CAUTION:** Changes or modifications not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the equipment!

This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions:

- 1) This product may cause harmful interference.
- 2) This product must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

- **WARNING:** Changes or modifications to this product not expressly approved by

the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the product.

● **Note:** This product has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device pursuant to Part 15 of the FCC Rules, These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation.

This product generates, uses and can radiate radio frequency energy, and if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this product does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the product off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures.

- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the distance between the product and receiver.
- Connect the product to an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- Consult the dealer or an experienced radio/TV technician for assistance.

SPECIFICATION

Model	HDTR-1000	HDTR-1000
Input Power	AC120V/60Hz	AC230V/50Hz
Load Capacity	1000kg	1000kg
Speed Range	80~1600mm/min	80~1600mm/min
Diameter Range	Φ25~Φ800mm	Φ25~Φ800mm
Drive Motor	600W	600W
Roller Type	50mm(W)×Φ250mm	50mm(W)×Φ250mm
Roller material	Polyurethane	Polyurethane
Accessories	Power cord *1 foot switch *1, control box *1 connecting aviation plug *1	Power cord *1 foot switch *1, control box *1 connecting aviation plug *1

	set of gun holder (with rod) *1, gun holder holder *1, manual *1,	set of gun holder (with rod) *1, gun holder holder *1, manual *1,
Note: The diameter of the outer mounting hole of the roller is 200-1400mm; The vertical rod stroke of welding torch bracket is 600mm, the horizontal rod stroke is 180mm		

CONTROL PANEL

HDTR-1000 :

1. Front Panel

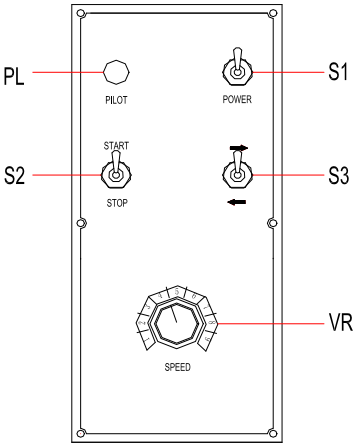
PL: Power Pilot

S1: Power ON/OFF Switch

S2: Start/Stop Switch(When use FOOT switch,the S2 should on STOP.)

S3: Forward/Reverse Switch

VR: Speed Adjustment



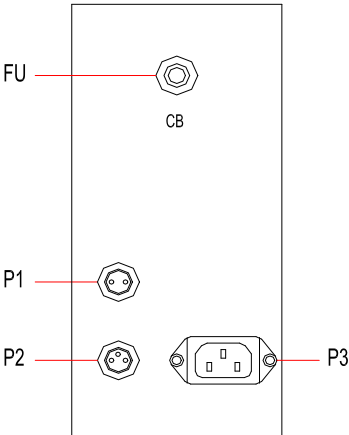
2. Real Panel

FU: Fuse (CB)

P1: Motor Connector (2Pin)

P2: Foot Switch Connector (3Pin)

P3: Input Power Connector



TROUBLE SHOOTING GUIDE

NO.	SYMPTOM	POSSIBLE CAUSE	REMEDY
1	Power pilot does not lit	1. Power fuse is burnt. 2. LED burnt. 3. Power switch is burnt. 4. No power input.	1. Replace a new fuse. 2. Replace LED. 3. Replace switch. 4. Check the switch or replace.
2	Speed Adjustment no Motion.	1. Damaged potentiometer. 2. Motor control PCB no output.	1. Check if potentiometer is 10KΩ, otherwise replace. 2. Replace a new motor control PCB.
3	Foot switch no motion	Foot switch is damaged.	Check the foot switch or replace.
4	Forward/Reverse no output	Forward/Reverse switch is damaged.	Check the switch or replace.
5	Motor no motion	1. Motor has power input but no motion. 2. Motor control PCB has no power input 3. Motor control PCB is damaged.	1. Replace a new motor. 2. Check the transformer or replace. 3. Replace control PCB.
6	Motor no motion	1. Motor has power input but no motion. 2. AC driver has no power input 3. AC driver is damaged.	1. Replace a new motor. 2. Check the transformer or replace. 3. Replace AC driver

Made In China

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support



Wsparcie techniczne i certyfikat e-gwarancji www.vevor.com/support

POZYCJE SPAWANIA

MODEL: HDTR-1000

Nadal dokładamy wszelkich starań, aby zapewnić Państwu narzędzia w konkurencyjnej cenie. „Zaoszczędź o połowę”, „o połowę ceny” lub inne podobne wyrażenia używane przez nas przedstawiają jedynie szacunkową oszczędność, jaką możesz zyskać kupując u nas określone narzędzia w porównaniu z głównymi najlepszymi markami i niekoniecznie oznaczają uwzględnienie wszystkich kategorii oferowanych narzędzi przez nas. Przypominamy, aby podczas składania zamówienia u nas dokładnie sprawdzić, czy faktycznie oszczędzasz połowę w porównaniu z czołowymi markami.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

SPAWALNICZY
POZYCJONATOR

MODEL:HDTR-1000



POTRZEBUJĘ POMOCY? SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI!

Masz pytania dotyczące produktu? Potrzebujesz wsparcia technicznego? Prosimy o kontakt:

Wsparcie techniczne i certyfikat e-gwarancji www.vevor.com/support

To jest oryginalna instrukcja. Przed przystąpieniem do obsługi prosimy o dokładne zapoznanie się ze wszystkimi instrukcjami. VEVOR zastrzega sobie jasną interpretację naszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu zależy od produktu, który otrzymałeś. Proszę wybaczyć nam, że nie będziemy ponownie informować Państwa, jeśli pojawią się jakieś aktualizacje technologii lub oprogramowania naszego produktu.

	Ostrzeżenie — aby zmniejszyć ryzyko obrażeń, użytkownik musi przeczytać instrukcję obsługi.
	PRAWIDŁOWA UTYLIZACJA Ten produkt podlega przepisom Dyrektywy Europejskiej 2012/19/WE. Przekreślony symbol przedstawiający kosz na śmieci na kółkach przez wskazuje, że produkt wymaga osobnego odpadu zbiórka w Unii Europejskiej. Dotyczy to produktu oraz wszystkie akcesoria oznaczone tym symbolem. Produkty oznaczone jako takie nie mogą być wyrzucane wraz ze zwykłymi odpadami domowymi, ale należy oddać do punktu zbiórki odpadów elektrycznych i elektrycznych urządzenia elektryczne

WAŻNI OCHRONIARZE



OSTRZEŻENIE : Procedura, która, jeśli nie będzie właściwie przestrzegana, może spowodować obrażenia operatora lub innych osób znajdujących się w obszarze działania.

Identyfikacja sprzętu

Specyfikacja numeru identyfikacyjnego lub modelu oraz numer seryjny tego urządzenia zwykle pojawia się na tabliczce znamionowej przymocowanej do panelu sterowania, zapisz ją numery do wykorzystania w przyszłości.

Odbiór Sprzętu

Po otrzymaniu sprzętu sprawdź jego zgodność z dokumentami wysyłkowymi, Make upewnij się, że jest kompletny i sprawdź sprzęt pod kątem ewentualnych uszkodzeń podczas transportu, w przypadku stwierdzenia jakichkolwiek uszkodzeń należy natychmiast powiadomić przewoźnika w celu zgłoszenia reklamacji.

Podaj pełne informacje dotyczące roszczeń z tytułu szkód lub błędów w wysyłce do Machinery Co., Ltd. Należy podać numer identyfikacyjny urządzenia wraz z literą „ opis omawianych części.

Przed rozpakowaniem urządzenia należy przenieść urządzenie w miejsce instalacji. Zachowaj ostrożność unikać uszkodzenia sprzętu podczas używania prętów, młotków itp. do rozpakowywania urządzenia.

Ogólne zasady bezpieczeństwa:

Przed zdjęciem korpusu produktu należy najpierw wyciągnąć przewód.

Operator musi posiadać odpowiednie kwalifikacje.

Pracą urządzenia mogą sterować wyłącznie wykwalifikowani technicy.

Przed konserwacją należy odciąć i wyłączyć dopływ sprężonego powietrza
operacja jest wykonywana.

Elektrody, ramiona elektrod i inne przewodniki wtórne mogą sięgać bardzo wysoko
temperatury i pozostają wysokie przez długi czas po zatrzymaniu maszyny. Płacić
uwaga na oparzenia.

Regularna konserwacja zapobiegawcza jest konieczna.

Podłączenie zasilania:

1. Sprawdź, czy urządzenie musi być podłączone do złączki uziemiającej i do ziemi. Jest w dobrym stanie.
2. Sprawdź, czy stół warsztatowy jest podłączony do złącza uziemiającego.
3. Upewnij się, że operator nie ma żadnej odzieży kontaktowej, ochronnej ani mokrej z metalowymi częściami, które mają być spawane.
4. Unikaj kontaktu ze spawanymi częściami.
5. Nie spawaj punktowo w bardzo wilgotnych miejscach lub na mokrej podłodze.
6. Nie spawaj zużytych kabli. Sprawdź, czy pas izolujący nie ma domyślny kabel lub połączenie jest luźne.
7. Przed wymianą elektrody należy wyłączyć urządzenie.
8. Proszę odłączyć urządzenie bezpośrednio przed jego kontrolą lub naprawą.

Ochrona oczu i ciała:

1. Podczas spawania nosić rękawice skórzane, fartuch spawany, obuwie ochronne, spawalnicze odzież ochronną, filtr łukowy i kask lub okulary projekcyjne
operator musi chronić oczy podczas tarcia i uderzania młotkiem.
2. Nie noś pierścionków, zegarków ani biżuterii. Może to spowodować oparzenia.
3. Wszystkie płyty ochronne muszą być w dobrym stanie i we właściwym położeniu. w przy braku ochrony oczu nie należy patrzeć na łuk spawalniczy. Chronić środowisko w pobliżu produktu przed projekcją i odbiciem.

Dymy spawalnicze:

Operacje spawalnicze mogą prowadzić do emisji toksycznego dymu i szkodliwych metali pył. Urządzenie należy instalować w pomieszczeniach zadaszonych, wyposażonych w inhalatory dymu. Operatorzy muszą nosić maski dymne. Materiały spawalnicze należy oczyścić.

Zwróć uwagę na ogień:

1. Sprawdź, czy iskry nie powodują pożaru, zwłaszcza w pobliżu materiałów łatwopalnych materiały.
2. Sprawdź, czy gaśnica znajduje się niedaleko operatora.
3. Umieścić sprzęt w miejscu, w którym znajdują się urządzenia pneumatyczne.
4. Nie spawać pojemnika z materiałem łatwopalnym i smarem, nawet jeśli jest pusty.
5. Nie spawaj w atmosferze wypełnionej łatwopalnym gazem lub oparami paliwa.

Zgodność elektromagnetyczna:

W pobliżu miejsca spawania sprawdź:

• Nie ma żadnych innych przewodów zasilających, sterujących, telefonicznych, radiowych ani sprzęt do odbioru telewizji, zegarki, telefony komórkowe, karty magnetyczne, komputery lub inne urządzenia elektroniczne. • Nie stosowano żadnych aktywnych urządzeń medycznych (rozzruszników serca, protez akustycznych). wokół (co najmniej 3 metry).

Informacje FCC:

• UWAGA: Zmiany lub modyfikacje, które nie zostały wyraźnie zatwierdzone przez stronę odpowiedzialny za zgodność, może unieważnić uprawnienia użytkownika do obsługi sprzęt!

To urządzenie jest zgodne z częścią 15 przepisów FCC. Eksploatacja podlega następujące dwa warunki:

- 1) Ten produkt może powodować szkodliwe zakłócenia.
- 2) Ten produkt musi akceptować wszelkie odbierane zakłócenia, w tym zakłócenia może spowodować niepożądane działanie.

• OSTRZEŻENIE: Zmiany lub modyfikacje tego produktu, które nie zostały wyraźnie zatwierdzone przez

strona odpowiedzialna za zgodność może unieważnić uprawnienia użytkownika do obsługi produktu.

• Uwaga: Ten produkt został przetestowany i stwierdzono, że jest zgodny z ograniczeniami dla a Urządzenie cyfrowe klasy B zgodnie z częścią 15 przepisów FCC. Ograniczenia te dotyczą: zaprojektowane w celu zapewnienia rozsądnej ochrony przed szkodliwymi zakłóceniami w a instalacja mieszkalna.

Ten produkt generuje, wykorzystuje i może emitować energię o częstotliwości radiowej, a jeśli nie, to zainstalowane i używane zgodnie z instrukcją, mogą być szkodliwe

zakłócenia w komunikacji radiowej. Jednakże nie ma na to żadnej gwarancji

zakłócenia nie wystąpią w konkretnej instalacji. Jeśli ten produkt powoduje

szkodliwe zakłócenia w odbiorze radia lub telewizji, które można określić na podstawie:

wyłączając i włączając produkt, zachęca się użytkownika do podjęcia próby skorygowania usterek

zakłócenia poprzez jeden lub więcej z następujących środków. •

Zmień orientację lub położenie anteny odbiorczej. •

Zwiększ odległość pomiędzy produktem a odbiornikiem. • Podłącz

produkt do gniazdka w innym obwodzie niż ten, do którego podłączony jest produkt odbiornik jest podłączony.

• Aby uzyskać pomoc, skonsultuj się ze sprzedawcą lub doświadczonym technikiem radiowo-telewizyjnym.

SPECYFIKACJA

Model	HDTR-1000	HDTR-1000
Moc wejściowa	AC120 V/60 Hz	AC230 V/50 Hz
Ładowność	1000 kg	1000 kg
Zakres prędkości	80 ~ 1600 mm/min	80 ~ 1600 mm/min
Zakres średnic $\Phi 25 \sim \Phi 800$ mm		F25 ~ F800 mm
Silnik napędowy	600 W	600 W
Typ rolki	50mm(W)× $\Phi 250$ mm	50mm(W)× $\Phi 250$ mm
Materiał rolki	Poliuretan	Poliuretan
Akcesoria	Przewód zasilający *1 przełącznik nożny *1, skrzynka sterownicza *1 podłączenie wtyczki lotniczej *1	Przewód zasilający *1 przełącznik nożny *1, skrzynka sterownicza *1 podłączenie wtyczki lotniczej *1

	zestaw uchwytów na broń (z dźwigniem) *1, uchwyt na broń *1, instrukcja obsługi *1,	zestaw uchwytów na broń (z dźwigniem) *1, uchwyt na broń *1, instrukcja obsługi *1,
Uwaga: Średnica zewnętrznego otworu montażowego rolki wynosi 200-1400 mm; Skok pionowego pręta wspornika palnika spawalniczego wynosi 600 mm, pręt poziomy skok wynosi 180 mm		

PANEL STEROWANIA

HDTR-1000:

1. Panel przedni

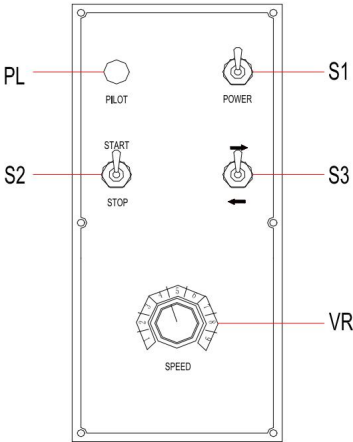
PL: Pilot mocy

S1: Włącznik/wyłącznik zasilania

S2: Przełącznik Start/Stop (w przypadku użycia FOOT
przełącznik, S2 powinien być w stanie STOP.)

S3: Przełącznik do przodu/do tyłu

VR: Regulacja prędkości



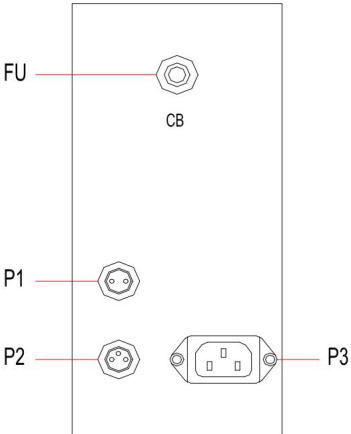
2. Prawdziwy panel

FU: Bezpiecznik (CB)

P1: Złącze silnika (2Pin)

P2: Złącze przełącznika nożnego (3-pinowe)

P3: Złącze zasilania wejściowego



PODRĘCZNIK ROZWIĄZYWANIA PROBLEMÓW

NIE. OBJAW	MOŻLIWA PRZYCZYNA	ZARADZIĆ	
1	Pilot mocy nie świeci	1. Przepalony bezpiecznik zasilania. 2. Spalona dioda LED. 3. Wyłącznik zasilania jest spalony. 4. Brak zasilania.	1. Wymień nowy bezpiecznik. 2. Wymień diodę LED. 3. Wymień przełącznik. 4. Sprawdź przełącznik lub zastępować.
2	Prędkość Modyfikacja brak ruchu.	1. Uszkodzony potencjometr. 2. Nr płytki sterującej silnika wyjście.	1. Sprawdź, czy potencjometr wynosi 10 KΩ, w przeciwnym razie wymienić. 2. Wymień nowy silnik płytki sterująca.
3	Przełącznik nożny żadnego ruchu	Włącznik nożny jest uszkodzony.	Sprawdź przełącznik nożny lub zastępować.
4	Do przodu/Re patrz nie wyjście	Przełącznik jazdy do przodu/do tyłu jest uszkodzony.	Sprawdź przełącznik lub zastępować.
5	Silnik nie ruch	1. Silnik ma pobór mocy ale żadnego ruchu. 2. Płytki sterująca silnikiem ma brak zasilania 3. PCB sterowania silnikiem uszkodzony.	1. Wymień nowy silnik. 2. Sprawdź transformator lub zastępować. 3. Wymień płytkę sterującą.
6	Silnik nie ruch	1. Silnik ma pobór mocy ale żadnego ruchu. 2. Sterownik AC nie ma zasilania wejście 3. Sterownik AC jest uszkodzony.	1. Wymień nowy silnik. 2. Sprawdź transformator lub zastępować. 3. Wymień sterownik prądu przemiennego

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat e-gwarancji

www.vevor.com/support



Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat www.vevor.com/support

LASPOSITIES

MODEL: HDTR-1000

We blijven ons inzetten om u gereedschap tegen een concurrerende prijs te bieden. "Bespaar de helft", "Halve prijs" of andere soortgelijke uitdrukkingen die door ons worden gebruikt vertegenwoordigt slechts een schatting van de besparingen die u zou kunnen profiteren als u bepaalde gereedschappen bij ons koopt in vergelijking met de grote topmerken en betekent niet noodzakelijkerwijs dat deze alle categorieën van aangeboden gereedschappen omvatten door ons. Wij verzoeken u vriendelijk om bij het plaatsen van een bestelling bij ons goed na te gaan of u daadwerkelijk de helft bespaart in vergelijking met de grote topmerken.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**LASSEN
POSITIONER**

MODEL: HDTR-1000



HULP NODIG? NEEM CONTACT MET ONS OP!

Heeft u productvragen? Technische ondersteuning nodig? Neem gerust contact met ons op:

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat
www.vevor.com/support

Dit is de originele instructie. Lees alle instructies in de handleiding zorgvuldig door voordat u ermee aan de slag gaat. VEVOR behoudt zich een duidelijke interpretatie van onze gebruikershandleiding voor. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u heeft ontvangen. Vergeef ons alstublieft dat we u niet opnieuw zullen informeren als er technologie- of software-updates zijn voor ons product.

	Waarschuwing-Om het risico op letsel te verminderen, moet de gebruiker dit lezen gebruiksaanwijzing zorgvuldig.
	CORRECTE VERWIJDERING Dit product valt onder de bepalingen van de Europese richtlijn 2012/19/EG. Het symbool met een gekruiste klike through geeft aan dat het product gescheiden afval vereist collectie in de Europese Unie. Dit geldt voor het product en alle accessoires gemarkeerd met dit symbool. Producten gemarkeerd mag als zodanig niet bij het normale huisvuil worden weggegooid, maar moet naar een inzamelpunt worden gebracht voor recycling van elektrische en elektronische apparaten

BELANGRIJKE VEILIGHEIDSMATREGELEN



WAARSCHUWING y Een procedure die, als deze niet goed wordt gevolgd, kan leiden tot
letsel bij de bestuurder of anderen in het bedieningsgebied.

Identificatie van apparatuur

De identificatienummerspecificatie of het model- en serienummer van dit apparaat
staat meestal op een naamplaatje dat op het bedieningspaneel is bevestigd, noteer deze
nummers voor toekomstig gebruik.

Ontvangst van apparatuur

Wanneer u de apparatuur ontvangt, controleert u deze aan de hand van de verzenddocumenten, Merk
zorg ervoor dat het compleet is en inspecteer de apparatuur op mogelijke schade tijdens het transport,
Als er schade is, breng dan onmiddellijk de vervoerder op de hoogte om een claim in te dienen.

Geef volledige informatie over schadeclaims of fout(en) tijdens de verzending
aan Machinery Co.,Ltd's Vermeld het identificatienummer van de apparatuur samen met een
beschrijving van de betreffende onderdelen.

Verplaats de apparatuur naar de installatielocatie voordat u de unit uit de verpakking haalt. Wees voorzichtig
voorkom beschadiging van de apparatuur wanneer u staven, hamers enz. gebruikt om de eenheid uit de doos te halen.

Algemene veiligheidsregels:

Voordat u de behuizing van het product verwijdt, trekt u eerst de draad eruit.

De exploitant moet dienovereenkomstig gekwalificeerd zijn.

De werking kan alleen worden gecontroleerd door gekwalificeerde technici.

De persluchtstroom moet vóór het onderhoud worden uitgeschakeld en uitgeschakeld operatie wordt uitgevoerd.

Elektroden, elektrodearmen en andere secundaire geleiders kunnen zeer hoog reiken temperaturen en blijven lange tijd hoog nadat de machine is gestopt. Betalen aandacht voor brandwonden.

Preventief onderhoud is op regelmatige basis noodzakelijk.

Stroomaansluiting:

1. Controleer of het apparaat moet worden aangesloten op de aardkoppeling en op de grond. Het is in goede staat.
2. Controleer of de werkbank is aangesloten op de aardaansluiting.
3. Zorg ervoor dat de bediener geen contact, bescherming of natte kleding heeft met de te lassen metalen delen.
4. Vermijd contact met gelaste onderdelen.
5. Niet puntlassen op zeer natte plaatsen of op natte vloeren.
6. Las niet met versleten kabels. Controleer of de isolatieband geen a heeft standaardkabel of dat de verbinding los zit.
7. Schakel het apparaat uit voordat u de elektrode vervangt.
8. Koppel de apparatuur direct los voordat deze wordt gecontroleerd of gerepareerd.

Bescherming van ogen en lichaam:

1. Draag tijdens het lassen leren handschoenen, een gelast schort, veiligheidsschoenen en laswerkzaamheden beschermende kleding, boogfiltering en stralingsprojectieve helm of bril. De operator moet zijn ogen beschermen tijdens wrijven en hameren.
2. Draag geen ringen, horloges of sieraden. Het kan brandwonden veroorzaken.
3. Alle beschermplaten moeten in goede staat en op de juiste plaats zijn. In de Bij gebrek aan oogbescherming mag u niet in de lasboog kijken. Het milieu beschermen in de buurt van het product tegen projectie en reflectie.

Lasrook:

Laswerkzaamheden kunnen leiden tot de uitstoot van giftige rook en schadelijk metaal stof. De apparatuur moet worden geïnstalleerd in overdekte ruimtes met rookinhalatoren. Operators moeten rookmaskers dragen. Lasmaterialen moeten worden gereinigd.

Besteed aandacht aan vuur:

1. Controleer of vonken brand veroorzaken, vooral in de buurt van brandbare stoffen materialen.
2. Controleer of de brandblusser niet ver van de gebruiker verwijderd is.
3. Plaats de apparatuur op een plaats waar pneumatische apparaten aanwezig zijn.
4. Las geen vaten met brandbare stoffen en smeermiddelen vast, zelfs niet als deze leeg zijn.
5. Las niet in een atmosfeer gevuld met brandbaar gas of brandstofdamp.

Elektromagnetische compatibiliteit:

Controleer in de buurt van de laslocatie:

• Er zijn geen andere netsnoeren, besturingskabels, telefoonlijnen, radio of televisieontvangstapparatuur, horloges, mobiele telefoons, magneetkaarten, computers of andere elektronische apparaten. • Er werden geen actieve medische hulpmiddelen (pacemakers, akoestische prothesen) gebruikt rond (minimaal 3 meter).

FCC-informatie:

• **LET OP:** Wijzigingen of aanpassingen die niet uitdrukkelijk door de partij zijn goedgekeurd die verantwoordelijk is voor naleving kan de bevoegdheid van de gebruiker om het apparaat te bedienen ongeldig maken apparatuur!

Dit apparaat voldoet aan Deel 15 van de FCC-regels. De werking is onderworpen aan de volgende twee voorwaarden:

- 1) Dit product kan schadelijke interferentie veroorzaken.
- 2) Dit product moet alle ontvangende interferentie accepteren, inclusief interferentie die kan een ongewenste werking veroorzaken.

• **WAARSCHUWING:** Wijzigingen of aanpassingen aan dit product die niet uitdrukkelijk zijn goedgekeurd door

de partij die verantwoordelijk is voor naleving kan de bevoegdheid van de gebruiker om het apparaat te gebruiken ongeldig maken Product.

• **Opmerking:** Dit product is getest en voldoet aan de limieten voor a

Digitaal apparaat van klasse B overeenkomstig Deel 15 van de FCC-regels. Deze limieten zijn ontworpen om redelijke bescherming te bieden tegen schadelijke interferentie in a residentiële installatie.

Dit product genereert, gebruikt en kan radiofrequentie-energie uitstralen, en zo niet geïnstalleerd en gebruikt in overeenstemming met de instructies, kan schadelijk zijn interferentie met radiocommunicatie. Er is echter geen garantie daarvoor

Er zal geen interferentie optreden in een bepaalde installatie. Als dit product dit veroorzaakt schadelijke interferentie voor radio- of televisieontvangst, die kan worden vastgesteld aan de hand van:

Als u het product uit- en weer inschakelt, wordt de gebruiker aangemoedigd om te proberen het probleem te corrigeren interferentie door een of meer van de volgende maatregelen. •

Heroriënteer of verplaats de ontvangerantenne. •

Vergroot de afstand tussen het product en de ontvanger. • Sluit het product aan op een stopcontact op een ander circuit dan dat waarop de ontvanger is aangesloten.

• Raadpleeg de dealer of een ervaren radio-/tv-technicus voor hulp.

SPECIFICATIE

Model	HDTR-1000	HDTR-1000
Ingangsvermogen	AC120V/60Hz	AC230V/50Hz
Laad capaciteit	1000 kg	1000 kg
Snelheidsbereik	80~1600 mm/min	80~1600 mm/min
Diameterbereik	ø25~ø800mm	F25~F800mm
Rij motor	600W	600W
Roltype	50 mm (B) × F250 mm	50 mm (B) × F250 mm
Materiaal van de rol	Polyurethaan	Polyurethaan
Accessoires	Netsnoer *1 voetschakelaar *1, bedieningskast *1 luchtvaartstekker aansluiten *1	Netsnoer *1 voetschakelaar *1, bedieningskast *1 luchtvaartstekker aansluiten *1

	set pistoolhouder (met stang) *1, pistoolhouderhouder *1, handleiding *1,	set pistoolhouder (met stang) *1, pistoolhouderhouder *1, handleiding *1,
Opmerking: de diameter van het buitenste montagegat van de rol is 200-1400 mm; De verticale staafslag van de lastoortsbeugel bedraagt 600 mm, de horizontale staafslag bedraagt 180 mm		

CONTROLEPANEEL

HDTR-1000:

1. Voorpaneel

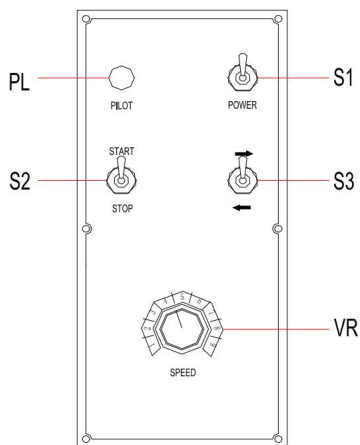
PL: Powerpiloot

S1: AAN/UIT-schakelaar

S2: Start/Stop-schakelaar (bij gebruik van FOOT schakelaar, de S2 moet op STOP staan.)

S3: Vooruit/achteruit-schakelaar

VR: snelheidsaanpassing



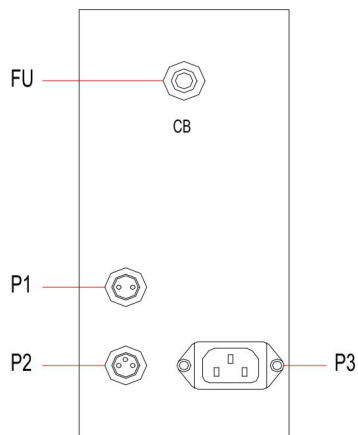
2. Echt paneel

FU: Zekering (CB)

P1: Motorconnector (2-pins)

P2: Voetschakelaarconnector (3-pins)

P3: Ingangsstroomconnector



GIDS VOOR PROBLEEMOPLOSSING

NEE. SYMPTOOM	MOGELIJKE OORZAAK	REMEDIE
1 Macht piloot brandt niet	1. Zekering is doorgebrand. 2. LED verbrand. 3. Aan/uit-schakelaar is doorgebrand. 4. Geen stroomtoevoer.	1. Vervang een nieuwe zekering. 2. Vervang de LED. 3. Vervang de schakelaar. 4. Controleer de schakelaar of vervangen.
2 Snelheid Aanpassing geen beweging.	1. Beschadigd potentiometer. 2. Motorbesturingsprintplaat nr uitgang.	1. Controleer of potentiometer is 10K Ω , anders vervangen. 2. Vervang een nieuwe motor besturingsprintplaat.
3 Voetschakelaar geen beweging	Voetschakelaar is beschadigd.	Controleer de voetschakelaar of vervangen.
4 Vooruit/Opnieuw zie nr uitgang	Vooruit/achteruit-schakelaar is beschadigd.	Controleer de schakelaar of vervangen.
5 Motor niet beweging	1. Motor heeft stroomtoevoer maar geen beweging. 2. Motorbesturingsprintplaat heeft geen stroomtoevoer 3. Motorbesturingsprintplaat is beschadigd.	1. Vervang een nieuwe motor. 2. Controleer de transformator of vervangen. 3. Vervang de besturingsprintplaat.
6 Motor niet beweging	1. Motor heeft stroomtoevoer maar geen beweging. 2. AC-driver heeft geen stroom invoer 3. AC-driver is beschadigd.	1. Vervang een nieuwe motor. 2. Controleer de transformator of vervangen. 3. Vervang de AC-driver

Gemaakt in China

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**Technische ondersteuning en e-
garantiecertificaat www.vevor.com/support**



Teknisk support och e-garanticertifikat www.vevor.com/support

SVETSLÄGEN

MODELL: HDTR-1000

Vi fortsätter att vara engagerade i att ge dig verktyg till konkurrenskraftiga priser. "Spara hälften", "halva priset" eller andra liknande uttryck som används av oss representerar bara en uppskattning av besparingar du kan dra nytta av att köpa vissa verktyg hos oss jämfört med de stora toppmärkena och betyder inte nödvändigtvis att täcka alla kategorier av verktyg som erbjuds av oss. Du påminns vänligen om att noggrant kontrollera när du gör en beställning hos oss om du faktiskt sparar hälften i jämförelse med de främsta stora varumärkena.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**SVETSNING
POSITIONER**

MODELL: HDTR-1000



BEHÖVS HJÄLP? KONTAKTA OSS!

Har du produktfrågor? Behöver du teknisk support? Kontakta oss gärna:
Teknisk

**support och e-garanticertifikat [www.vevor.com/
support](http://www.vevor.com/support)**

Detta är den ursprungliga instruktionen, läs alla instruktioner noggrant innan du använder den. VEVOR reserverar sig för en tydlig tolkning av vår användarmanual. Utseendet på produkten är beroende av den produkt du fått. Ursäkta oss att vi inte kommer att informera dig igen om det finns någon teknik eller mjukvaruuppdateringar på vår produkt.

	Varning - För att minska risken för skada måste användaren läsa bruksanvisningen noggrant.
	KORREKT AVFALLSHANTERING Denna produkt omfattas av bestämmelserna i det europeiska direktivet 2012/19/EG. Symbolen som visar en soptunna korsad genom indikerar att produkten kräver separat avfall insamling i Europeiska unionen. Detta gäller produkten och alla tillbehör märkta med denna symbol. Produkter märkta får som sådan inte slängas med vanligt hushållsavfall, men måste lämnas till en samlingsplats för återvinning av elektriska och elektroniska apparater

VIKTIGA SÄKERHETSÅTGÄRDER



VARNING : En procedur som, om den inte följs ordentligt, kan orsaka skada på operatören eller andra i operationsområdet.

Identifiering av utrustning

Identifikationsnummerspecifikationen eller modellen och serienummer för denna enhet brukar stå på en märkskylt fäst på kontrollpanelen, anteckna dessa nummer för framtida referens.

Mottagande av utrustning

När du får utrustningen, kontrollera den mot fraktdokumentet, Make se till att den är komplett och inspektera utrustningen för eventuella skador under transport, om det finns någon skada, meddela transportören omedelbart för att göra en skadeanmälan.

Lämna fullständig information om skadeanspråk eller misstag vid leverans till Machinery Co.,Ltd's Inkludera utrustningens identifieringsnummer tillsammans med en beskrivning av delarna i fråga.

Flytta utrustningen till installationsplatsen innan du tar upp enheten. Var försiktig med att Undvik att skada utrustningen när du använder stänger, hammare, etc. för att ta upp enheten.

Allmänna säkerhetsregler:

Innan du tar bort produktens kropp, dra först ut kabeln.

Operatören måste vara kvalificerad för detta.

Driften kan endast kontrolleras av kvalificerade tekniker.

Tryckluftsströmmen måste stängas av och stängas av före underhållet operation utförs.

Elektroder, elektrodarmar och andra sekundära ledare kan nå mycket högt temperaturer och förbli hög under lång tid efter att du har stoppat maskinen. Betala uppmärksamhet på skållning.

Förebyggande underhåll är nödvändigt på regelbunden basis.

Strömanslutning:

1. Kontrollera att enheten måste vara ansluten till jordkopplingen och till mark. Den är i gott skick.
2. Kontrollera om arbetsbänken är ansluten till jordkontakten.
3. Se till att operatören inte har någon kontakt, skydd eller våta kläder med metalldelarna som ska svetsas.
4. Undvik kontakt med svetsade delar.
5. Punktsvets inte på mycket våta ställen eller på våta golv.
6. Svetsa inte med slitna kablar. Kontrollera att isoleringsbältet inte har en standardkabel eller att anslutningen är lös.
7. Stäng av enheten innan du byter ut elektroden.
8. Koppla bort utrustningen direkt innan den kontrolleras eller repareras.

Skydd av ögon och kropp:

1. Under svetsning, använd läderhandskar, svetsat förkläde, skyddsskor, svetsning skyddskläder, ljusbågsfiltrering och strålningsprojektiv hjälm eller glasögon operatören måste skydda sina ögon under gnidning och hamring.
2. Bär inte ringar, klockor eller smycken. Det kan orsaka brännskador.
3. Alla skyddsbrädor måste vara i gott skick och i korrekt läge. I den avsaknad av ögonskydd, titta inte på svetsbågen. Skydda miljön nära produkten från projektion och reflektion.

Svetsrök:

Svetsoperationer kan leda till utsläpp av giftig rök och skadlig metall damm. Utrustningen bör installeras i täckta utrymmen med rökinalatorer. Operatörer måste bära rökmasker. Svetsmaterial måste rengöras.

Var uppmärksam på eld:

1. Kontrollera om gnistor orsakar bränder, särskilt i närheten av brandfarliga material.
2. Kontrollera att brandsläckaren inte är långt från operatören.
3. Placera utrustningen där det finns pneumatiska anordningar.
4. Svetsa inte på en behållare med brandfarligt och smörjmedel, även om den är tom.
5. Svetsa inte i en atmosfär fylld med brandfarlig gas eller bränsleånga.

Elektromagnetisk kompatibilitet:

Nära svetsplatsen, kontrollera:

- Det finns inga andra nätsladdar, kontrollkablar, telefonlinjer, radio eller TV-mottagningsutrustning, klockor, mobiltelefoner, magnetkort, datorer eller någon annan elektronisk anordning.
- Inga aktiva medicintekniska produkter (pacemakers, akustiska proteser) användes runt (minst 3 meter).

FCC-information:

- **WARNING:** Ändringar eller modifieringar som inte uttryckligen godkänts av parten ansvarig för efterlevnad kan ogiltigförklara användarens behörighet att använda Utrustning!

Denna enhet uppfyller del 15 av FCC-reglerna. Driften är föremål för följande två villkor:

- 1) Denna produkt kan orsaka skadliga störningar.
 - 2) Denna produkt måste acceptera alla mottagna störningar, inklusive störningar som kan orsaka oönskad funktion.
-

WARNING: Ändringar eller modifieringar av denna produkt som inte uttryckligen godkänts av

parten som är ansvarig för efterlevnaden kan ogiltigförklara användarens behörighet att använda produkt.

• **Obs:** Denna produkt har testats och befunnits uppfylla gränserna för en Klass B digital enhet i enlighet med del 15 av FCC-reglerna. Dessa gränser är utformad för att ge rimligt skydd mot skadlig störning i en bostadsinstallation.

Denna produkt genererar, använder och kan utstråla radiofrekvensenergi, och om inte installeras och används i enlighet med instruktionerna, kan orsaka skadliga störningar på radiokommunikation. Det finns dock ingen garanti för det störningar kommer inte att inträffa i en viss installation. Om denna produkt orsakar skadliga störningar på radio- eller tv-mottagning, vilket kan fastställas av stänger av och sätter på produkten, uppmanas användaren att försöka korrigera störning av en eller flera av följande åtgärder. • Rikta om eller flytta mottagningsantennen. • Öka avståndet mellan produkten och mottagaren. • Anslut produkten till ett uttag på en annan krets än den till vilken mottagaren är ansluten.

• Kontakta återförsäljaren eller en erfaren radio-/TV-tekniker för hjälp.

SPECIFIKATION

Modell	HDTR-1000	HDTR-1000
Ingångseffekt	AC120V/60Hz	AC230V/50Hz
Lastkapacitet	1000 kg	1000 kg
Hastighetsintervall	80 ~ 1600 mm/min	80 ~ 1600 mm/min
Diameterintervall	25 ~ 800 mm	F25 ~ F800 mm
Kör motor	600W	600W
Rulltyp	50mm(B)×F250mm	50mm(B)×F250mm
Rullmaterial	Polyuretan	Polyuretan
Tillbehör	Nätsladd *1 fotkontakt *1, kontrollbox *1 anslutning av flygkontakt *1	Nätsladd *1 fotkontakt *1, kontrollbox *1 anslutning av flygkontakt *1

	set med vapenhållare (med stång) *1, vapenhållare *1, manuell *1,	set med vapenhållare (med stång) *1, vapenhållare *1, manuell *1,
Obs: Diametern på valsens yttre monteringshål är 200-1400 mm; Det vertikala stångslaget på svetsbrännarens fäste är 600 mm, den horisontella staven slaglängden är 180 mm		

KONTROLLPANEL

HDTR-1000y

1. Frontpanel

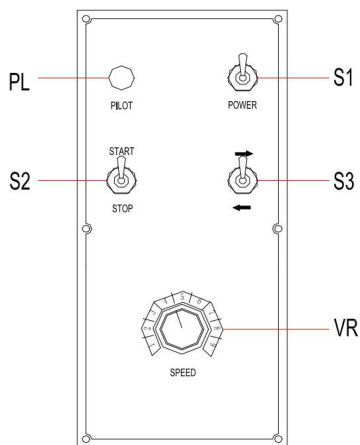
PL: Power Pilot

S1: Strömbrytare PÅ/AV

S2: Start/Stopp-brytare (När du använder FOTEN omkopplare, S2 ska vara på STOP.)

S3: Omkopplare framåt/bakåt

VR: Hastighetsjustering



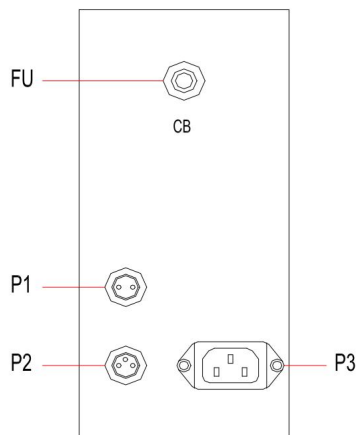
2. Real Panel

FU: Säkring (CB)

P1: Motorkontakt (2-stift)

P2: Fotkontaktkontakt (3-stift)

P3: Ingångsströmkontakt



FELSÖKNINGSGUIDE

NEJ. SYMPTOM	MÖJLIG ORSAK	AVHJÄLPA
1 Power pilot lyser inte	1. Strömsäkringen är bränd. 2. LED bränd. 3. Strömbrytaren är bränd. 4. Ingen strömingång.	1. Byt ut en ny säkring. 2. Byt ut LED. 3. Byt omkopplare. 4. Kontrollera omkopplaren eller byta ut.
2 Fart Justering ingen rörelse.	1. Skadad potentiometer. 2. Motorstyrning PCB nr produktion.	1. Kontrollera om potentiometer är 10K Ω , byt ut annars. 2. Byt ut en ny motor styra PCB.
3 Pedal ingen rörelse	Fotkontakten är skadad.	Kontrollera fotkontakten eller byta ut.
4 Framåt/Re se nr produktion	Fram/back-omkopplaren är skadad.	Kontrollera omkopplaren eller byta ut.
5 Motor inte rörelse	1. Motorn har strömingång men ingen rörelse. 2. Motorstyrning PCB har ingen strömingång 3. Motorstyrning PCB är skadad.	1. Byt ut en ny motor. 2. Kontrollera transformatorn eller byta ut. 3. Byt ut styrkort.
6 Motor inte rörelse	1. Motorn har strömingång men ingen rörelse. 2. AC-drivrutinen har ingen ström inmatning 3. AC-drivrutinen är skadad.	1. Byt ut en ny motor. 2. Kontrollera transformatorn eller byta ut. 3. Byt ut AC-drivrutinen

Tillverkad i Kina

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat

www.vevor.com/support