

KLEIBERIT 501.8

Jednokomponentowy (1K) klej PUR

Zastosowanie

- klejenie okien, okiennic, drzwi i ram drzwiowych
- produkcja płyt warstwowych z drewna i materiałów drewnopochodnych
- klejenie elementów poddanych działaniu warunków atmosferycznych
- klejenie płyt z wełny mineralnej; klejenie materiałów ceramicznych, betonowych oraz płyt twardo spienionych

Zalety

- tylko jeden komponent – żadnych problemów z żywotnością kleju
- prosty w zastosowaniu

Właściwości sklejenia

- fuga klejowa jest wysoce odporna na zmiany temperatury i umożliwia osiągnięcie wysokiej wytrzymałości
- jakość sklejenia D4 wg DIN EN 204 (sprawozdanie ift nr 505 36161/1 z dnia 07.07.2008)
- sprawdzony zgodnie z DIN EN 14257 (WATT 91) (sprawozdanie ift nr 505 36161/2 z dnia 07.07.2008)
- klasyfikacja duroplastycznych klejów do nienośnych zastosowań zgodnie z EN 12765 grupa wytrzymałości: C4 (sprawozdanie ift 18-000219-PR05 z dnia 28.03.2018)

Właściwości kleju

baza: poliuretan
barwa: brązowy
gęstość: ok. 1,13 g/cm³
wiskozowość przy 20°C
- Brookfield RVT: 7.000 ± 2.000 mPa·s
konsystencja: rzadka

oznakowanie: posiada obowiązek oznakowania zgodnie z wytycznymi UE, zawiera dwufenylometan-4,4'-diizocyanian
(patrz: karta charakterystyki)

wskazówka: tylko do profesjonalnego użytku

Stosowanie

Warunki pracy

Przeznaczone do sklejenia substraty powinny mieć temp. min. 18 °C, być suche, czyste i odtłuszczone. W przypadku materiałów drewnopochodnych stopień wilgoci nie powinien być niższy niż 5 %. Zaleca się usunięcie z powierzchni przeznaczanej do sklejenia środków antyadhezyjnych. KLEIBERIT 501.8 **nie** stosować poniżej +5 °C.

Poniższe informacje opierają się na dotychczasowych doświadczeniach i należy je traktować jako wskazówki. Ze względu na dużą ilość różnych materiałów i parametrów technicznych procesu technologicznego danego użytkownika, wymienione wartości mogą się różnić w pewnym zakresie. W razie potrzeby należy je odpowiednio wyregulować i sprawdzić na własną odpowiedzialność pod kątem przydatności.

Metody nanoszenia

Nanosić za pomocą szpachli zębatej bądź systemów do aplikacji walcowej lub dyszami.

Nanoszenie kleju

Nanoszenie jednostronne kleju na powierzchnię o niższej porowatości.

Ilość наносzonego kleju

100-200 g/m² w zależności od właściwości materiału

Czas otwarty

Ok. 8 min. w temperaturze wynoszącej ok. 20 °C. Czas ten ulega skróceniu pod wpływem wysokiej temperatury otoczenia oraz wysokiej wilgotności powietrza.

KLEIBERIT 501.8

Twardnienie

Pod wpływem wilgoci (z powietrza, z klejonego materiału) klej ulega stwardnieniu tworząc półtwardą warstwę odporną na działanie wody i rozpuszczalników. Dzięki dodatkowemu dopływowi wilgoci (przez zroszenie mgiełką wodną w ilości ok. 20 g/m²) lub podwyższeniu temperatury (od 40 °C do maksymalnie 80 °C) proces sieciowania ulega przyspieszeniu.

Docisk elementów

Proces sieciowania powinien przebiegać pod wpływem odpowiedniego docisku, tak aby zapewnić należyty styk powierzchni klejonych. Powierzchnie prasy należy chronić przed wyciekającymi nadatkami kleju przez wyłożenie ich papierem silikonowym.

Chcąc osiągnąć dokładne spasowanie elementów klejonych siła docisku powinna być dostosowana do ich rodzaju i wielkości. Przy warstwowym klejeniu drewna lub klejeniu krawędziowym siła docisku nie powinna być mniejsza niż **0,6 N/mm²**.

Wraz ze wzrostem intensywności procesu sieciowania pod wpływem docisku wzrasta też późniejsza odporność klejonego połączenia na obciążenia.

Czas docisku

Czas trwania docisku zależy w dużym stopniu od temperatury i wilgotności.

Wartości orientacyjne:

Przy 20 °C	od 30 minut
40 °C	od 15 minut
60 °C	od 7 minut
80 °C	od 4 minut

Dokładny czas trwania docisku ustala się w zależności od zastosowania oraz od warunków w miejscu pracy.

Czas wiązania wtórnego

Dalsza obróbka sklejonych elementów możliwa jest po upływie 1 godziny, końcową wytrzymałość osiąga się po ok. 24 godzinach.

Czyszczenie

Urządzenia nanoszące należy oczyścić czyszcivem KLEIBERIT 820.0 **natychmiast** po użyciu.

Wielkości opakowań

KLEIBERIT 501.8:

kanister metalowy	6 kg netto
kana metalowa	30 kg netto
karton 12 but.	0,5 kg netto

KLEIBERIT czyszcиво 820.0:

kanister blaszany	4,5 kg netto
-------------------	--------------

Dalsze opakowania w razie zapotrzebowania

Składowanie

KLEIBERIT 501.8 w hermetycznie zamkniętych butelkach bez worka aluminiowego zachowuje swą przydatność do użycia w temperaturze ok. 20 °C przez ok. 6 miesięcy. Wszystkie inne szczelnie zamknięte opakowania można składować w temp. 20 °C przez okres ok. 12 miesięcy.

Przechowywać w chłodnym i suchym miejscu. Starannie chronić klej przed dostępem wilgoci. Napoczęte pojemniki z klejem zużyć jak najszybciej.

KLEIBERIT 501.8 nie jest mrozczuły do -25 °C.

Stan 24.05.2024 jm; zastępuje wcześniejsze wydania

Utylizacja kleju i opakowań

wg klucza 080501

Nasze opakowania są z materiału nadającego się do recyklingu. Dokładnie opróżnione i oczyszczone opakowania można użyć ponownie.

Serwis: Do Państwa dyspozycji oddajemy działające całą dobę służby techniczno-doradcze, które mogą służyć radą w zakresie stosowania naszych produktów. Podane przez nas dane bazują na naszych dotychczasowych doświadczeniach i nie stanowią zapewnień dotyczących właściwości w rozumieniu Federalnej Ustawy Handlowej. Prosimy we własnym zakresie zbadać przydatność naszego produktu do zamierzonych przez Państwa celów. Przejęcie odpowiedzialności za wartość danego produktu wykraczającą poza wyżej wymienione informacje nie jest możliwe, nawet jeśli skorzystali Państwo z naszej bezpłatnej i niezobowiązująco pracującej służby doradczej.