

Przyrząd do zakuwania i rozkuwania łańcuchów QS22248

UWAGA: Niniejsza instrukcja ma charakter poglądowy.
Przed przystąpieniem do pracy zawsze należy się zapoznać ze
szczegółowym opisem przebiegu naprawy dostarczonym
przez producenta pojazdu.



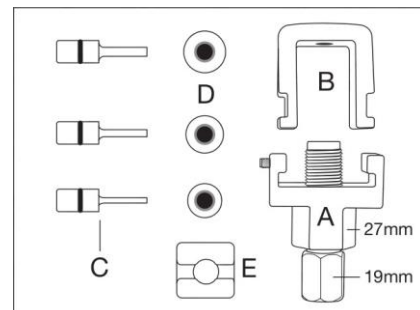
OPIS PRZYZRZĄDU

Przyrząd do zakuwania i rozkuwania łańcuchów przeznaczony jest do obsługi większości łańcuchów napędowych w motocyklach jak również łańcuchów rozrządu silników spalinowych pojazdów.

UWAGA: Przyrząd przeznaczony jest do zakuwania łańcucha za pomocą spinki!

ZAWARTOŚĆ ZESTAWU

- A – Korpus ze śrubą centralną
- B – Jarzmo
- C – Trzpień w trzech rozmiarach
- D – Tuleje przelotowe w trzech rozmiarach
- E – Adapter do zakuwania

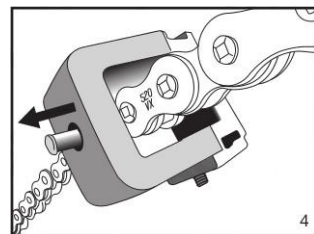
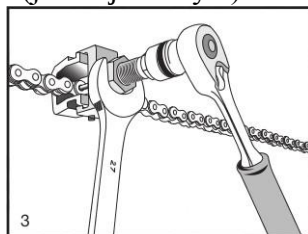
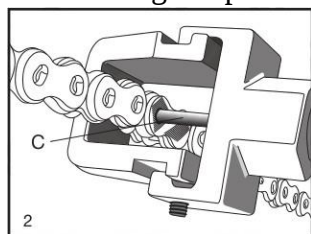
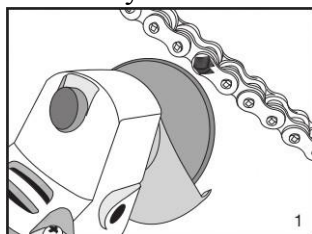


INSTRUKCJA OBSŁUGI

Rozkuwanie

1. Za pomocą pilnika lub szlifierki zeszlifować trzpień łańcucha (rys. 1.).
2. Wybrać trzpień C pasujący do rozmiaru rozkuwanego łańcucha umieścić w śrubie centralnej A. Upewnić się, że trzpień został w pełni osadzony w otworze śruby, w razie potrzeby przesmarować o-ring trzpienia.
3. Jeżeli to konieczne, wybrać właściwą tuleję D i umocować w jarzmie B.
4. Przełożyć łańcuch przez jarzmo B, a następnie nasunąć na nie korpus A. Za pomocą klucza imbusowego 4 mm unieruchomić jarzmo z korpusem w pozycji oznaczonej jako A.
5. Umieścić trzpień łańcucha w osi trzpienia C i dokręcając ręcznie śrubę centralną A docisnąć trzpień przyrządu do trzpienia łańcucha (rys. 2).
6. Unieruchomić przyrząd kluczem 27 mm i jednostajnie dokręcając śrubę centrującą A kluczem 19 mm doprowadzić do wyprasowania trzpienia łańcucha (rys. 4).

UWAGA: Jeżeli pomimo dokręcania coraz większą siłą nie następuje wyprasowanie trzpienia łańcucha zweryfikować rozmiar zastosowanego trzpienia i tulei (jeżeli jest użyta) oraz osiowe ustawienie łańcucha.



Zakuwanie

1. Założyć spinkę na łańcuch (rys. 5).
2. Umieścić łańcuch z założoną spinką w jarzmie B i założyć adapter E (rys. 6).
3. Wyjąć trzpień C ze śruby centralnej A i po obróceniu go włożyć ponownie w otwór śruby (rys. 7).

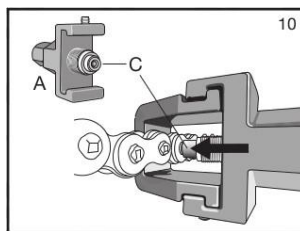
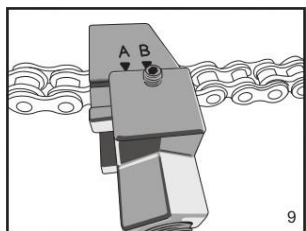
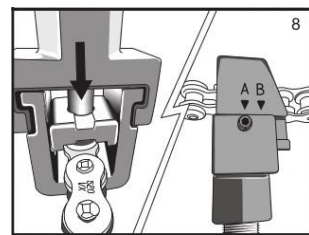
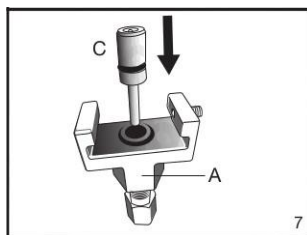
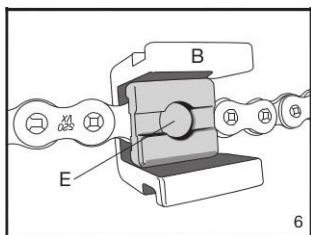
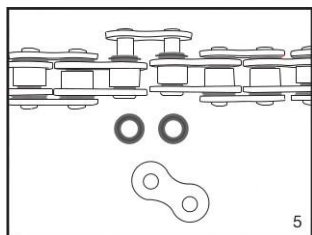
IMPORTER:

TECHSAM

PW TECHSAM Woch Sp. j.
ul. Nałęczowska 75
20-701 LUBLIN
www.quatros.pl

Tel. 81 444-63-73
Tel. 81 443-08-12
Fax 81 444-60-50
e-mail: techsam@quatros.pl

4. Nasunąć korpus A na jarzmo B i unieruchomić kluczem imbusowym 4 mm w pozycji A. Dokręcając śrubę centralną wprasować spinkę łańcucha (rys. 8).
5. Poluzować śrubę centralną i wyjąć adapter E. Umocować jarzmo względem korpusu w pozycji B (rys. 9).
6. Umieścić trzpień łańcucha w osi trzpienia C i dokręcając śrubę centralną kluczem 19 mm zakuć trzpień łańcucha. Poluzować śrubę centralną i powtórzyć czynność dla drugiego trzpienia (rys. 10).



GWARANCJA:

1. Firma TECHSAM udziela gwarancji na prawidłowe działanie wyrobu przez okres 12 miesięcy od daty zakupu.
2. Gwarancja obejmuje bezpłatne usuwanie usterek i wad fabrycznych ujawnionych o okresie gwarancji.
3. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń mechanicznych lub spowodowanych nieprawidłową eksploatacją wyrobu.
4. Gwarancja wygasa w razie stwierdzenia napraw lub przeróbek dokonanych przez osoby nieuprawnione.
5. Warunkiem rozpatrywania gwarancji jest przedłożenie karty gwarancyjnej wraz z reklamowanym wyrobem w punkcie serwisowym lub w miejscu sprzedaży.
6. Gwarancja ważna jest tylko z pieczęcią sprzedawcy, numerem seryjnym urządzenia i wpisaną datą sprzedaży.
7. Serwis gwarancyjny i pogwarancyjny zapewnia importer.

P.W. „TECHSAM” Woch Sp.J.
 ul. Nałęczowska 75
 20-701 Lublin
 tel./fax 081 443-08-12, 444-63-73
 e-mail: techsam@techsam.com.pl

Data sprzedaży

Podpis i pieczęć sprzedającego.....