

Kołek sprężysty rozprężny 6x70mm stalowy_24192

Kołek sprężysty rozprężny 6x70mm stalowy

Kołek sprężysty (nacinany) o wymiarach 6x70mm to uniwersalny element ustalający i mocujący, powszechnie stosowany w budowie maszyn, motoryzacji oraz rolnictwie. Wykonany z wysokogatunkowej stali sprężynowej, posiada wzdłużne nacięcie na całej długości, które pozwala na jego promieniowe ściskanie podczas montażu. Po wprowadzeniu do otworu o średnicy 6mm, kołek dąży do powrotu do swojej pierwotnej średnicy, generując stały nacisk na ścianki gniazda. Zapewnia to pewne i trwałe osadzenie, które jest odporne na wibracje, wstrząsy oraz siły ścinające. Długość 70mm pozwala na skuteczne łączenie elementów o większej grubości lub zabezpieczanie szerokich sworzni i tulei.

Kołek sprężysty 6x70mm - Specyfikacja techniczna:

- Średnica nominalna: 6mm
- Długość całkowita: 70mm
- Materiał: Stal sprężynowa (hartowana)
- Typ: Rozprężny (nacinany rurkowo)
- Norma: Zgodny z DIN 1481 (ISO 8752)
- Powłoka: Czerniona / fosfatowana (zapewnia podstawową ochronę i poślizg montażowy)

Kluczowe zalety produktu:

- Wysoka elastyczność - zdolność do kompresji pozwala na montaż w otworach z typową tolerancją wiertarską, eliminując konieczność precyzyjnego rozwiercania.
- Odporność na drgania - stała siła rozprężna sprawia, że kołek nie wysuwa się z otworu nawet podczas intensywnej pracy maszyn wibracyjnych.
- Wielofunkcyjność - wymiar 6x70mm znajduje zastosowanie w setkach modeli maszyn rolniczych (np. Ursus, Bomet) oraz urządzeń przemysłowych.
- Ekonomiczny montaż - do instalacji wystarczy młotek i odpowiedni wybijak; nie wymaga stosowania nakrętek ani zawleczek zabezpieczających.

Zastosowanie w mechanice:

- Zabezpieczanie sworzni i osi w układach sterowania.
- Łączenie tulei z wałkami w lekkich przekładniach.
- Ustalanie pozycji dźwigni i rączek w mechanizmach maszynowych.
- Naprawa ramion podnośników oraz drobnych podzespołów hydrauliki siłowej.

Technika montażu - FAQ

- Jak wykonać otwór pod kołek 6mm? Należy użyć wiertła o średnicy dokładnie 6mm. Kołek w stanie swobodnym ma średnicę ok. 6,4-6,7mm, co gwarantuje wymagany wcisk po zamontowaniu.
- Jak bezpiecznie usunąć kołek? Do demontażu należy użyć profesjonalnego wybijaka o średnicy czoła 5,8mm lub 5,9mm. Wybijanie kołka za pomocą przypadkowych narzędzi może uszkodzić krawędzie otworu.

- Czy kołek można stosować w aluminium? Tak, jednak należy pamiętać, że stal sprężynowa jest znacznie twardsza od aluminium. Przy częstym demontażu otwór w miękkim materiale może ulec rozbiciu.

Elementy mocujące i zabezpieczenia techniczne, galeria:



Zadbaj o stabilność połączeń w swoich urządzeniach – wybierz stalowy kołek sprężysty 6x70mm. Profesjonalne rozwiązanie dla wymagających mechaników!