

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate www.vevor.com/support

CYLINDER HEAD

MODEL: 129011005/129011003

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

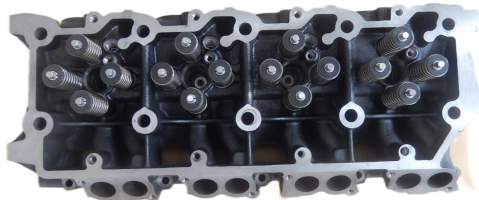
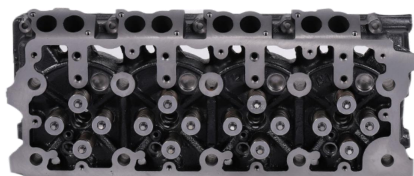
"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

CYLINDER HEAD

MODEL:129011005 / 129011003



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

IMPORTANT SAFEGUARDS



WARNING: Read and understand this entire manual before operating or servicing this product. Failure to follow these warnings and instructions can cause personal injury or damage to valuable property.

- Avoid children using cylinder head. And this product is not a toy. Do not allow children to play.
 - Keep away from sharp points, blades and other items.
 - Assembly precautions.
1. Assemble only according to these instructions. Improper assembly can create hazards.
 2. Wear ANSI-approved safety goggles and heavy-duty work gloves during assembly.
 3. Keep assembly area clean and well-lit.
 4. Keep bystanders out of the area during assembly.
 5. Do not assemble when tired or when under the influence of alcohol, drugs or medication.
 6. Product capabilities apply to properly and completely assembled product only.
 7. For additional information regarding the parts listed in the following pages, please refer to the Assembly Diagram of this manual. Unwrap and separate all parts in a clean work area. Please keep small spare parts out of children's reach.

SAVE THESE INSTRUCTIONS

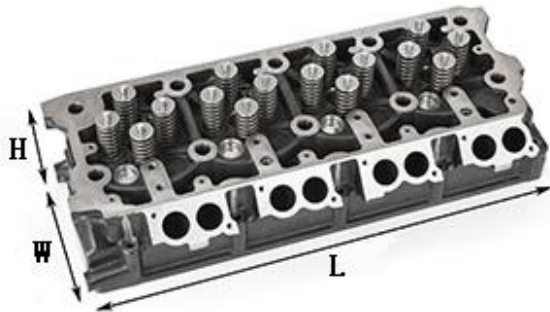
PRODUCT INTRODUCTION

- The cylinder head assembly is a component that connects the cylinder and the cylinder head, located at the top of the engine and serves to seal the cylinder.
- The cylinder head assembly not only provides a sealed combustion chamber, but also accommodates and supports other key components such as camshafts, valves and injectors.

- It is subjected to high temperature, high pressure and high-speed environments during the operation of the engine, so it must have high strength and wear resistance characteristics.

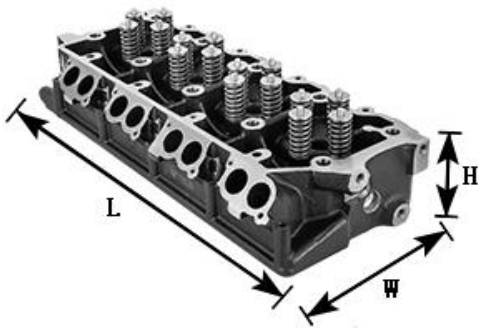
PRODUCT PAREMETERS

MODEL: 129011005



Model	L (mm)	W (mm)	H (mm)
129011005	536	222	129

MODEL: 129011003



Model	L (mm)	W (mm)	H (mm)
129011003	536	222	129

PARTS LIST

NO.:	PIC	DESC	QTY
1		cylinder head	1 pcs
2		Intake valve	8 pcs
3		exhaust valve	8 pcs
4		valve spring	16 pcs
5		upper valve seat	16 pcs
6		lower valve seat	16 pcs
7		valve collet	32 pcs
8		valve stem seal	16 pcs

ASSEMBLY INSTRUCTIONS

Thanks for purchasing this quality product. Be sure to check all packing materials carefully for small parts, which may have come loose inside the carton during shipment. Identify and count all parts and compare with the Hardware List above.

Assembly precautions:

1. Before assembly, all parts, components, lubricating oil circuits, tools,

workbenches, etc. should be thoroughly cleaned and dried with compressed air.

2. Before assembly, check all bolts and nuts, and replace those that do not meet the requirements; Cylinder, gasket, split pin, locking plate, spring, gasket, etc. All parts should be replaced during major repairs.

3. During assembly, the mating surfaces of relative motion should be coated with clean lubricating oil.

4. Ensure the sealing of all sealing components, without oil or gas leakage.

5. Try to use specialized equipment for assembly and tighten the bolts according to the specified tightening torque, tightening method, and sequence.

6. Keep the environment clean, preferably with a separate maintenance room; It is best to have one or two people complete the assembly.

7. Pay attention to the tightening torque of the main component bolts. The tightening torque of the fastening bolts between the front exhaust pipe and exhaust manifold is $20\text{N} \cdot \text{m}$, the tightening torque of the fastening bolts between the intake manifold bracket and the engine is $20\text{N} \cdot \text{m}$, and the tightening torque of the fastening bolts between the intake manifold bracket and intake manifold is $30\text{N} \cdot \text{m}$.

ASSEMBLY STEPS

Step 1: Before installing the cylinder head, rotate the crankshaft to the top dead center position of the first cylinder.

Step 2: Install the cylinder gasket.



Step 3: Replace the cylinder head fastening bolts and do not reuse bolts that have already been tightened according to the tightening torque.



Step 4: Install timing belt (adjust valve timing) and install valve cover.



Step 5: Adjust the throttle clearance, install the valve cover, and add new engine oil.

Step 6: Perform throttle control unit matching.

Step 7: Search for fault codes. Pulling off the electronic component plug of the electronic control unit can cause fault storage. Check the fault code and delete it if necessary.

ATTENTION

- It is recommended to find someone to assist with the installation.
- Ensure that the cylinder head is installed in the correct position, and finally tighten the screws with the plate handle.

Manufacturer: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Address: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Imported to AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Imported to USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING LIMITED.

C/O YH Consulting Limited Office 147,
Centurion House, London Road,
Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie électronique www.vevor.com/support

CULASSE

MODÈLE : 129011005/129011003

Nous continuons à nous engager à vous fournir des outils à des prix compétitifs.

« Économisez la moitié », « Moitié prix » ou toute autre expression similaire utilisée par nous ne représente qu'une estimation des économies que vous pourriez réaliser en achetant certains outils chez nous par rapport aux grandes marques et ne couvre pas nécessairement toutes les catégories d'outils que nous proposons.

Nous vous rappelons de bien vouloir vérifier soigneusement lorsque vous passez une commande chez nous si vous économisez réellement la moitié par rapport aux grandes marques.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

CULASSE

MODÈLE : 129011005 / 129011003



BESOIN D'AIDE? CONTACTEZ-NOUS!

Vous avez des questions sur nos produits ? Vous avez besoin d'assistance technique ?
N'hésitez pas

à nous contacter : Assistance technique et certificat de garantie
électronique www.vevor.com/support

Il s'agit de la notice d'utilisation d'origine. Veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant de l'utiliser. VEVOR se réserve le droit d'interpréter clairement notre manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous excuser, nous ne vous informerons plus en cas de mise à jour technologique ou logicielle de notre produit.

MESURES DE SÉCURITÉ IMPORTANTES



AVERTISSEMENT : Lisez et comprenez l'intégralité de ce manuel avant d'utiliser ou d'entretenir ce produit. Le non-respect de ces avertissements et les instructions peuvent entraîner des blessures corporelles ou des dommages matériels. propriété.

Évitez que les enfants utilisent la culasse. Et ce produit n'est pas un jouet. Ne laissez pas enfants pour jouer.

Tenir à l'écart des objets pointus, des lames et autres objets. Précautions d'assemblage.

1. Assemblez uniquement selon ces instructions. Un assemblage incorrect peut créer dangers.
2. Portez des lunettes de sécurité approuvées par l'ANSI et des gants de travail robustes pendant assemblée.
3. Gardez la zone de montage propre et bien éclairée.
4. Gardez les spectateurs hors de la zone pendant l'assemblage.
5. Ne pas monter si vous êtes fatigué ou sous l'influence de l'alcool, de drogues ou médicament.
6. Les capacités du produit s'appliquent uniquement au produit correctement et entièrement assemblé.
7. Pour plus d'informations sur les pièces répertoriées dans les pages suivantes, veuillez vous reporter au schéma d'assemblage de ce manuel. Déballez et séparez tous les

Conserver les pièces détachées dans un espace de travail propre. Conserver les petites pièces détachées hors de portée des enfants.

CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS

PRÉSENTATION DU PRODUIT

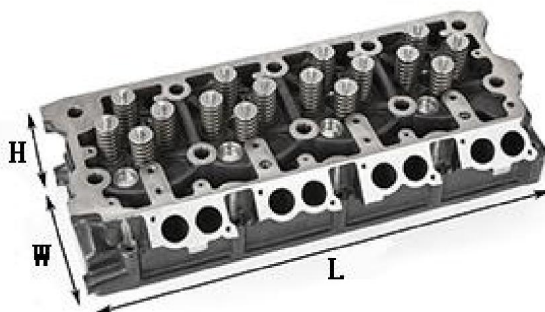
L'ensemble culasse est un composant qui relie le cylindre et le culasse, située en haut du moteur et servant à assurer l'étanchéité du cylindre.

L'ensemble culasse fournit non seulement une chambre de combustion étanche, mais accueille et supporte également d'autres composants clés tels que les arbres à cames, les soupapes et les injecteurs.

Il est soumis à des températures élevées, à des pressions élevées et à des vitesses élevées environnements pendant le fonctionnement du moteur, il doit donc avoir une résistance élevée et caractéristiques de résistance à l'usure.

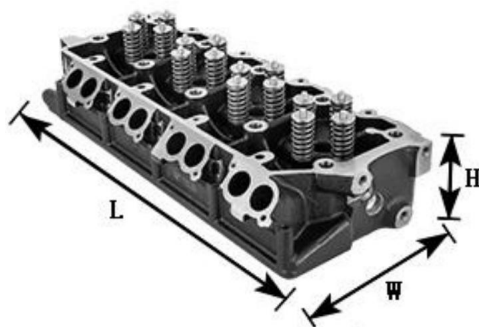
PARAMÈTRES DU PRODUIT

MODÈLE : 129011005



Modèle	L (mm)	L (mm)	H(mm)
129011005	536	222	129

MODÈLE : 129011003



Modèle	L (mm)	L (mm)	H(mm)
129011003	536	222	129

LISTE DES PIÈCES

NON.:	PHOTO	DESC	Qté
1		culasse	1 pièce
2		Soupape d'admission	8 pièces
3		soupape d'échappement	8 pièces
4		ressort de soupape	16 pièces
5		siège de soupape supérieur	16 pièces
6		siège de soupape inférieur	16 pièces
7		pince de soupape	32 pièces
8		joint de queue de soupape	16 pièces

INSTRUCTIONS DE MONTAGE

Merci d'avoir acheté ce produit de qualité. Assurez-vous de vérifier tous les matériaux d'emballage soigneusement pour les petites pièces qui peuvent s'être détachées à l'intérieur du carton pendant expédition. Identifiez et comptez toutes les pièces et comparez-les avec la liste du matériel ci-dessus.

Précautions de montage :

1. Avant le montage, toutes les pièces, composants, circuits d'huile de lubrification, outils,

les établis, etc. doivent être soigneusement nettoyés et séchés à l'air comprimé.

2. Avant l'assemblage, vérifiez tous les boulons et écrous et remplacez ceux qui ne correspondent pas.

les exigences ; Cylindre, joint, goupille fendue, plaque de verrouillage, ressort, joint, etc. Tous les pièces doivent être remplacées lors de réparations majeures.

3. Lors de l'assemblage, les surfaces de contact du mouvement relatif doivent être revêtues huile de lubrification propre.

4. Assurer l'étanchéité de tous les composants d'étanchéité, sans fuite d'huile ou de gaz.

5. Essayez d'utiliser un équipement spécialisé pour l'assemblage et serrez les boulons en conséquence. au couple de serrage, à la méthode de serrage et à la séquence spécifiés.

6. Gardez l'environnement propre, de préférence avec une salle de maintenance séparée ; il est préférable qu'une ou deux personnes effectuent l'assemblage.

7. Faites attention au couple de serrage des boulons des composants principaux.

couple de serrage des boulons de fixation entre le tuyau d'échappement avant et collecteur d'échappement est de $20 \text{ N} \cdot \text{m}$, le couple de serrage des boulons de fixation entre le support du collecteur d'admission et le moteur est de $20 \text{ N} \cdot \text{m}$, et le couple de serrage de les boulons de fixation entre le support du collecteur d'admission et le collecteur d'admission sont $30 \text{ N} \cdot \text{m}$.

ÉTAPES D'ASSEMBLAGE

Étape 1 : Avant d'installer la culasse, faites tourner le vilebrequin jusqu'au point mort haut position centrale du premier cylindre.

Étape 2 : Installez le joint du cylindre.



Étape 3 : Remplacez les boulons de fixation de la culasse et ne réutilisez pas les boulons qui ont déjà été serrés selon le couple de serrage.



Étape 4 : Installez la courroie de distribution (réglez le calage des soupapes) et installez le couvercle de soupape.



Étape 5 : Réglez le jeu de l'accélérateur, installez le couvercle de soupape et ajoutez de l'huile moteur neuve.

Étape 6 : Effectuez la correspondance de l'unité de commande des gaz.

Étape 7 : Rechercher les codes d'erreur. Le retrait de la fiche du composant électronique de l'unité de commande électronique peut entraîner la mémorisation des erreurs. Vérifiez le code d'erreur et supprimez-le si nécessaire.

ATTENTION

Il est recommandé de faire appel à une personne pour vous aider à procéder à l'installation.

Assurez-vous que la culasse est installée dans la bonne position, et enfin
serrer les vis avec la poignée de la plaque.

Fabricant : Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adresse : Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai
200 000 CN.

Importé en Australie : SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREET EASTWOOD NSW 2122
Australie

Importé aux États-Unis : Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho
Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING LIMITÉE.

C/O YH Consulting Limited Bureau 147,
Maison du Centurion, route de Londres,
Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69,
60329 Francfort-sur-le-Main.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie électronique

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat www.vevor.com/support

ZYLINDERKOPF

MODELL: 129011005/129011003

Wir sind weiterhin bestrebt, Ihnen Werkzeuge zu wettbewerbsfähigen Preisen anzubieten.

„Sparen Sie die Hälfte“, „Halber Preis“ oder andere ähnliche Ausdrücke, die wir verwenden, stellen nur eine Schätzung der Ersparnis dar, die Sie beim Kauf bestimmter Werkzeuge bei uns im Vergleich zu den großen Topmarken erzielen können, und decken nicht notwendigerweise alle von uns angebotenen Werkzeugkategorien ab. Wir möchten Sie freundlich daran erinnern, bei Ihrer Bestellung bei uns sorgfältig zu prüfen, ob Sie im Vergleich zu den großen Topmarken tatsächlich die Hälfte sparen.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

ZYLINDERKOPF

MODELL:129011005 / 129011003



Brauchen Sie Hilfe? Kontaktieren Sie uns!

Haben Sie Fragen zum Produkt? Benötigen Sie technischen Support? Bitte kontaktieren Sie uns:

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat www.vevor.com/support

Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich eine klare Auslegung unserer Bedienungsanleitung vor. Das Erscheinungsbild des Produkts richtet sich nach dem Produkt, das Sie erhalten haben. Bitte verzeihen Sie uns, dass wir Sie nicht erneut informieren, wenn es Technologie- oder Software-Updates für unser Produkt gibt.

WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE



WARNUNG: Lesen Sie das gesamte Handbuch sorgfältig durch, bevor Sie Betrieb oder Wartung dieses Produkts. Die Nichtbeachtung dieser Warnungen und Anweisungen können zu Verletzungen oder zur Beschädigung wertvoller Eigentum.

• Vermeiden Sie, dass Kinder den Zylinderkopf benutzen. Und dieses Produkt ist kein Spielzeug. Lassen Sie nicht Kinder spielen lassen.

• Von scharfen Spitzen, Klingen und anderen Gegenständen fernhalten. •

Vorsichtsmaßnahmen bei der Montage.

1. Die Montage muss gemäß dieser Anleitung erfolgen. Eine unsachgemäße Montage kann Gefahren.

2. Tragen Sie ANSI-zugelassene Schutzbrillen und schwere Arbeitshandschuhe während Montage.

3. Halten Sie den Versammlungsbereich sauber und gut beleuchtet.

4. Halten Sie während der Montage unbeteiligte Zuschauer vom Bereich fern.

5. Nicht montieren, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Alkohol, Drogen oder Medikamente.

6. Die Produktfunktionen gelten nur für ordnungsgemäß und vollständig montierte Produkte.

7. Weitere Informationen zu den auf den folgenden Seiten aufgeführten Teilen finden Sie im Montagediagramm dieses Handbuchs. Packen Sie alle

Ersatzteile in einem sauberen Arbeitsbereich. Bewahren Sie kleine Ersatzteile außerhalb der Reichweite von Kindern auf.

BEWAHREN SIE DIESE ANWEISUNGEN AUF

PRODUKTEINFÜHRUNG

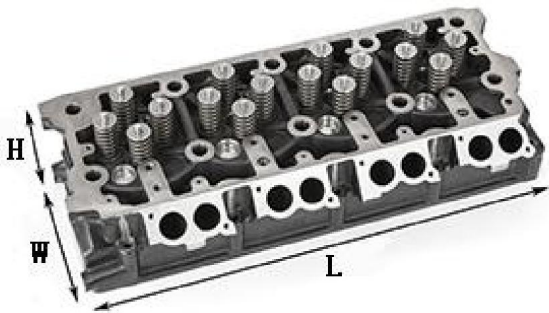
• Der Zylinderkopf ist eine Komponente, die den Zylinder und den Zylinderkopf, befindet sich oben am Motor und dient zur Abdichtung des Zylinders.

• Die Zylinderkopfbaugruppe bietet nicht nur einen abgedichteten Brennraum, sondern beherbergt und stützt auch andere wichtige Komponenten wie Nockenwellen, Ventile und Einspritzdüsen.

Es ist hohen Temperaturen, hohem Druck und hoher Geschwindigkeit ausgesetzt Umgebungen während des Betriebs des Motors, so muss es eine hohe Festigkeit und Verschleißfestigkeitseigenschaften.

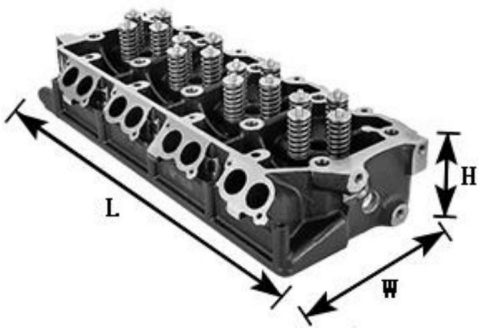
PRODUKTPARAMETER

MODELL: 129011005



Modell	L (mm)	B (mm)	Hmm)
129011005	536	222	129

MODELL: 129011003



Modell	L (mm)	B (mm)	Hmm)
129011003	536	222	129

TEILELISTE

NEIN.:	Bild	BESCHREIBUNG	Menge
1		Zylinderkopf	1 Stck.
2		Einlassventil	8 Stck.
3		Auslassventil	8 Stck.
4		Ventilfeder	16 Stck.
5		oberer Ventilsitz	16 Stck.
6		unterer Ventilsitz	16 Stck.
7		Ventilkegel	32 Stck.
8		Ventilschaftdichtung	16 Stck.

MONTAGEANLEITUNG

Vielen Dank für den Kauf dieses Qualitätsprodukts. Überprüfen Sie unbedingt alle Verpackungsmaterialien sorgfältig auf Kleinteile, die sich beim Transport im Karton gelöst haben könnten

Lieferung. Identifizieren und zählen Sie alle Teile und vergleichen Sie sie mit der Hardwareliste oben.

Vorsichtsmaßnahmen bei der Montage:

1. Vor der Montage müssen alle Teile, Komponenten, Schmierölkreisläufe, Werkzeuge,

Werkbänke etc. sollten gründlich gereinigt und mit Druckluft getrocknet werden.

2. Überprüfen Sie vor der Montage alle Schrauben und Muttern und ersetzen Sie diejenigen, die nicht den Anforderungen entsprechen.

die Anforderungen; Zylinder, Dichtung, Splintstift, Sicherungsblech, Feder, Dichtung usw. Alle

Bei größeren Reparaturen sollten Teile ausgetauscht werden.

3. Bei der Montage sollten die Gegenflächen der Relativbewegung mit

sauberes Schmieröl.

4. Stellen Sie sicher, dass alle Dichtungskomponenten abgedichtet sind und kein Öl oder Gas austritt.

5. Versuchen Sie, spezielle Ausrüstung für die Montage zu verwenden und ziehen Sie die Schrauben entsprechend

Beachten Sie dabei das angegebene Anzugsdrehmoment, die Anzugsmethode und die Anzugsreihenfolge.

6. Halten Sie die Umgebung sauber, vorzugsweise mit einem separaten Wartungsraum; Es ist

Die Montage sollte am besten von ein oder zwei Personen durchgeführt werden.

7. Beachten Sie das Anzugsdrehmoment der Hauptbauteilschrauben.

Anzugsdrehmoment der Befestigungsschrauben zwischen vorderem Auspuffrohr und

Abgaskrümmer beträgt $20\text{ N} \cdot \text{m}$, das Anzugsdrehmoment der Befestigungsschrauben zwischen

Das Anzugsdrehmoment zwischen Ansaugkrümmerhalterung und Motor beträgt 20 Nm .

Die Befestigungsschrauben zwischen Ansaugstutzen und Ansaugkrümmer sind

30 Nm .

MONTAGEANLEITUNG

Schritt 1: Vor dem Einbau des Zylinderkopfes die Kurbelwelle bis zum oberen Totpunkt drehen

Mittelstellung des ersten Zylinders.

Schritt 2: Installieren Sie die Zylinderdichtung.



Schritt 3: Ersetzen Sie die Zylinderkopfbefestigungsschrauben und verwenden Sie keine Schrauben wieder, die bereits entsprechend dem Anziehdrehmoment angezogen wurden.



Schritt 4: Zahnriemen einbauen (Ventilsteuerung einstellen) und Ventildeckel montieren.



Schritt 5: Drosselklappenspiel einstellen, Ventildeckel montieren und neues Motoröl einfüllen.

Schritt 6: Führen Sie eine Anpassung der Drosselklappen-Steuerereinheit durch.

Schritt 7: Fehlercodes suchen. Das Abziehen des Elektroniksteckers des Steuergerätes kann zu Fehlerspeicherungen führen. Fehlercode prüfen und ggf. löschen notwendig.

AUFMERKSAMKEIT

• Es wird empfohlen, jemanden zu finden, der bei der Installation hilft.

• Stellen Sie sicher, dass der Zylinderkopf in der richtigen Position eingebaut ist, und

Ziehen Sie die Schrauben mit dem Plattengriff fest.

Hersteller: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adresse: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, Baoshanqu, Shanghai
200000 CN.

Nach AUS importiert: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122
Australien

Importiert in die USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho
Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING LIMITED.

C/O YH Consulting Limited Office 147,
Centurion House, London Road,
Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica www.vevor.com/support

TESTATA DEL CILINDRO

MODELLO: 129011005/129011003

Continuiamo a impegnarci per fornirvi strumenti a prezzi competitivi.

"Risparmia la metà", "Metà prezzo" o qualsiasi altra espressione simile da noi utilizzata rappresenta solo una stima del risparmio che potresti ottenere acquistando determinati utensili con noi rispetto ai principali marchi principali e non significa necessariamente coprire tutte le categorie di utensili da noi offerti. Ti ricordiamo gentilmente di verificare attentamente quando effettui un ordine con noi se stai effettivamente risparmiando la metà rispetto ai principali marchi principali.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

TESTATA DEL CILINDRO

MODELLO:129011005 / 129011003



HAI BISOGNO DI AIUTO? CONTATTACI!

Hai domande sul prodotto? Hai bisogno di supporto tecnico? Non esitare a contattarci:

Supporto

**tecnico e certificato di garanzia elettronica [www.vevor.com/](http://www.vevor.com/support)
support**

Questa è l'istruzione originale, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima di utilizzare. VEVOR si riserva una chiara interpretazione del nostro manuale utente. L'aspetto del prodotto sarà soggetto al prodotto ricevuto. Vi preghiamo di perdonarci se non vi informeremo di nuovo se ci sono aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.

IMPORTANTI MISURE DI SICUREZZA



ATTENZIONE: leggere e comprendere l'intero manuale prima

funzionamento o la manutenzione di questo prodotto. La mancata osservanza di queste avvertenze e le istruzioni possono causare lesioni personali o danni a beni di valore proprietà.

• Evitare che i bambini utilizzino la testata del cilindro. E questo prodotto non è un giocattolo. Non permettere bambini per giocare.

• Tenere lontano da punte affilate, lame e altri oggetti. • Precauzioni di montaggio.

1. Montare solo secondo queste istruzioni. Un montaggio non corretto può creare pericoli.

2. Indossare occhiali di sicurezza approvati ANSI e guanti da lavoro resistenti durante assemblaggio.

3. Mantenere l'area di assemblaggio pulita e ben illuminata.

4. Tenere gli astanti fuori dall'area durante l'assemblaggio.

5. Non riunirsi quando si è stanchi o sotto l'effetto di alcol, droghe o farmaco.

6. Le capacità del prodotto si applicano solo al prodotto correttamente e completamente assemblato.

7. Per ulteriori informazioni sulle parti elencate nelle pagine seguenti, fare riferimento allo schema di montaggio di questo manuale. Disimballare e separare tutti i parti in un'area di lavoro pulita. Si prega di tenere le piccole parti di ricambio fuori dalla portata dei bambini.

SALVA QUESTE ISTRUZIONI

INTRODUZIONE AL PRODOTTO

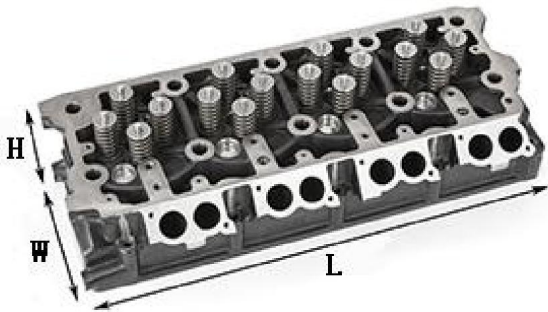
• Il gruppo testata è un componente che collega il cilindro e il testata del cilindro, situata nella parte superiore del motore e serve a sigillare il cilindro.

• Il gruppo testata non solo fornisce una camera di combustione sigillata, ma ospita e supporta anche altri componenti chiave come alberi a camme, valvole e iniettori.

ÿ È sottoposto ad alta temperatura, alta pressione e alta velocità
ambienti durante il funzionamento del motore, quindi deve avere elevata resistenza e
caratteristiche di resistenza all'usura.

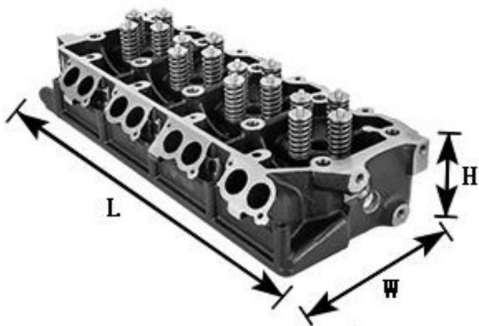
PARAMETRI DEL PRODOTTO

MODELLO: 129011005



Modello	Lunghezza (mm)	Larghezza (mm)	Hmm)
129011005	536	222	129

MODELLO: 129011003



Modello	Lunghezza (mm)	Larghezza (mm)	Hmm)
129011003	536	222	129

ELENCO DELLE PARTI

NO.:	FOTO	DESC	Quantità
1		testata del cilindro	1 pz
2		Valvola di aspirazione	8 pezzi
3		valvola di scarico	8 pezzi
4		molla valvola	16 pezzi
5		sede valvola superiore	16 pezzi
6		sede valvola inferiore	16 pezzi
7		collare valvola	32 pezzi
8		guarnizione dello stelo della valvola	16 pezzi

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

Grazie per aver acquistato questo prodotto di qualità. Assicuratevi di controllare tutti i materiali di imballaggio con attenzione per le piccole parti che potrebbero essersi staccate all'interno del cartone durante spedizione. Identificare e contare tutte le parti e confrontarle con l'elenco hardware sopra.

Precauzioni di montaggio:

1. Prima del montaggio, tutte le parti, i componenti, i circuiti dell'olio lubrificante, gli utensili,

banchi da lavoro, ecc. devono essere puliti accuratamente e asciugati con aria compressa.

2. Prima del montaggio, controllare tutti i bulloni e i dadi e sostituire quelli che non soddisfano i requisiti; Cilindro, guarnizione, perno diviso, piastra di bloccaggio, molla, guarnizione, ecc. Tutti durante le riparazioni più importanti è necessario sostituire alcune parti.

3. Durante l'assemblaggio, le superfici di accoppiamento del moto relativo devono essere rivestite con olio lubrificante pulito.

4. Garantire la tenuta di tutti i componenti di tenuta, senza perdite di olio o gas.

5. Provare a utilizzare attrezzature specializzate per il montaggio e serrare i bulloni secondo alla coppia di serraggio, al metodo di serraggio e alla sequenza specificati.

6. Mantenere l'ambiente pulito, preferibilmente con una stanza di manutenzione separata; è meglio che il montaggio venga completato da una o due persone.

7. Prestare attenzione alla coppia di serraggio dei bulloni dei componenti principali.

coppia di serraggio dei bulloni di fissaggio tra il tubo di scarico anteriore e

collettore di scarico è $20\text{ N} \cdot \text{m}$, la coppia di serraggio dei bulloni di fissaggio tra

la staffa del collettore di aspirazione e il motore è di $20\text{ N} \cdot \text{m}$ e la coppia di serraggio di

i bulloni di fissaggio tra la staffa del collettore di aspirazione e il collettore di aspirazione sono

Coppia di serraggio: 30 Nm .

FASI DI MONTAGGIO

Fase 1: prima di installare la testata del cilindro, ruotare l'albero motore fino alla posizione di riposo superiore posizione centrale del primo cilindro.

Fase 2: installare la guarnizione del cilindro.



Fase 3: Sostituire i bulloni di fissaggio della testata del cilindro e non riutilizzare i bulloni già serrati secondo la coppia di serraggio.



Fase 4: installare la cinghia di distribuzione (regolare la fasatura delle valvole) e installare il coperchio delle valvole.



Fase 5: Regolare il gioco dell'acceleratore, installare il coperchio della valvola e aggiungere nuovo olio motore.

Fase 6: Eseguire l'abbinamento dell'unità di controllo dell'acceleratore.

Fase 7: Cercare i codici di errore. Staccare la spina del componente elettronico dell'unità di controllo elettronica può causare la memorizzazione dell'errore. Controllare il codice di errore ed eliminarlo se necessario.

ATTENZIONE

Si consiglia di trovare qualcuno che vi assista durante l'installazione.

Assicurarsi che la testata del cilindro sia installata nella posizione corretta e infine stringere le viti con la maniglia della piastra.

Produttore: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Indirizzo: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 NC.

Importato in AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Importato negli USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



CONSULENZA YH LIMITATA.

C/O YH Consulting Limited Ufficio 147,
Casa del centurione, London Road,
Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69,
60329 Francoforte sul Meno.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía electrónica www.vevor.com/support

CABEZA DEL CILINDRO

MODELO: 129011005/129011003

Seguimos comprometidos a brindarle herramientas a precios competitivos.

"Ahorre la mitad", "mitad de precio" o cualquier otra expresión similar que utilicemos solo representa una estimación del ahorro que podría obtener al comprar ciertas herramientas con nosotros en comparación con las principales marcas y no necesariamente significa que cubra todas las categorías de herramientas que ofrecemos. Le recordamos que, al realizar un pedido con nosotros, verifique cuidadosamente si realmente está ahorrando la mitad en comparación con las principales marcas.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

CABEZA DEL CILINDRO

MODELO:129011005 / 129011003



¿NECESITA AYUDA? ¡CONTÁCTENOS!

¿Tiene preguntas sobre el producto? ¿Necesita asistencia técnica? No dude en ponerse en contacto con

nosotros: Asistencia técnica y certificado de garantía electrónica
www.vevor.com/support

Estas son las instrucciones originales, lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de utilizar el producto. VEVOR se reserva una interpretación clara de nuestro manual de usuario. La apariencia del producto estará sujeta al producto que recibió. Perdónenos por no informarle nuevamente si hay actualizaciones de tecnología o software en nuestro producto.

MEDIDAS DE SEGURIDAD IMPORTANTES



ADVERTENCIA: Lea y comprenda todo este manual antes de operar o reparar este producto. El incumplimiento de estas advertencias y las instrucciones pueden causar lesiones personales o daños a objetos valiosos. propiedad.

Evite que los niños utilicen la culata. Este producto no es un juguete. No permita que los niños utilicen la culata.

Mantener alejado

de puntas afiladas, cuchillas y otros elementos. Precauciones de montaje.

1. Realice el montaje únicamente de acuerdo con estas instrucciones. Un montaje incorrecto puede provocar peligros
 2. Use gafas de seguridad aprobadas por ANSI y guantes de trabajo resistentes durante ensambla.
 3. Mantenga el área de reunión limpia y bien iluminada.
 4. Mantenga a los transeúntes fuera del área durante el montaje.
 5. No se reúna cuando esté cansado o bajo la influencia del alcohol, drogas o medicamento.
 6. Las capacidades del producto se aplican únicamente a productos ensamblados de forma correcta y completa.
 7. Para obtener información adicional sobre las piezas que se enumeran en las páginas siguientes, consulte el diagrama de ensamblaje de este manual. Desenvuelva y separe todas las piezas.
- Guarde las piezas en un lugar de trabajo limpio. Mantenga las piezas de repuesto pequeñas fuera del alcance de los niños.

GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES

INTRODUCCIÓN DEL PRODUCTO

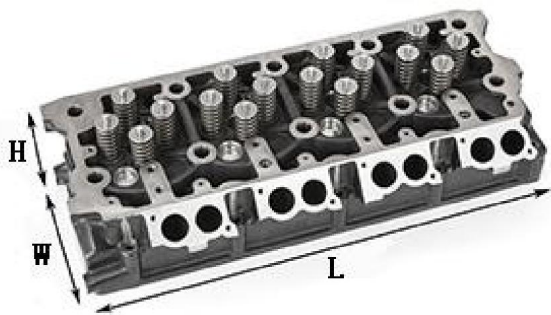
El conjunto de la culata es un componente que conecta el cilindro y la culata, situada en la parte superior del motor y sirve para sellar el cilindro.

El conjunto de la culata no solo proporciona una cámara de combustión sellada, sino que también aloja y soporta otros componentes clave como árboles de levas, válvulas e inyectores.

Está sometido a alta temperatura, alta presión y alta velocidad.
ambientes durante el funcionamiento del motor, por lo que debe tener alta resistencia y
Características de resistencia al desgaste.

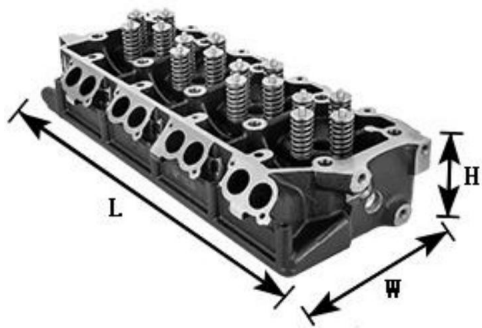
PARÁMETROS DEL PRODUCTO

MODELO: 129011005



Modelo	Largo (mm)	Ancho (mm)	Mmm)
129011005	536	222	129

MODELO: 129011003



Modelo	Largo (mm)	Ancho (mm)	Mmm)
129011003	536	222	129

LISTA DE PIEZAS

NO.:	FOTO	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD
1		cabeza de cilindro	1 uds.
2		Válvula de admisión	8 piezas
3		válvula de escape	8 piezas
4		resorte de válvula	16 piezas
5		asiento de válvula superior	16 piezas
6		asiento de válvula inferior	16 piezas
7		pinza de válvula	32 piezas
8		sello del vástago de la válvula	16 piezas

INSTRUCCIONES DE MONTAJE

Gracias por adquirir este producto de calidad. Asegúrese de verificar todos los materiales de embalaje.

Tenga cuidado con las piezas pequeñas que puedan haberse soltado dentro de la caja durante el transporte.

Envío. Identifique y cuente todas las piezas y compárelas con la lista de hardware anterior.

Precauciones de montaje:

1. Antes del montaje, todas las piezas, componentes, circuitos de aceite lubricante, herramientas,

Los bancos de trabajo, etc., deben limpiarse a fondo y secarse con aire comprimido.

2. Antes del montaje, compruebe todos los pernos y tuercas y sustituya aquellos que no cumplan con las especificaciones.

los requisitos; Cilindro, junta, pasador partido, placa de bloqueo, resorte, junta, etc. Todos

Las piezas deben reemplazarse durante reparaciones importantes.

3. Durante el montaje, las superficies de contacto de movimiento relativo deben recubrirse con aceite lubricante limpio.

4. Asegurar el sellado de todos los componentes de sellado, sin fugas de aceite o gas.

5. Intente utilizar equipo especializado para el montaje y apriete los pernos según corresponda. al par de apriete, método de apriete y secuencia especificados.

6. Mantener el ambiente limpio, preferiblemente con una sala de mantenimiento separada; es Lo mejor es que una o dos personas completen el montaje.

7. Preste atención al par de apriete de los pernos del componente principal.

Par de apriete de los tornillos de fijación entre el tubo de escape delantero y

colector de escape es de 20 N·m, el par de apriete de los tornillos de fijación entre

El soporte del colector de admisión y el motor es de 20 N·m, y el par de apriete de

Los pernos de fijación entre el soporte del colector de admisión y el colector de admisión son 30 N·m.

PASOS DE MONTAJE

Paso 1: Antes de instalar la culata, gire el cigüeñal hasta el tope máximo.

Posición central del primer cilindro.

Paso 2: Instale la junta del cilindro.



Paso 3: Reemplace los pernos de fijación de la culata y no reutilice los pernos que ya hayan sido apretados según el torque de apriete.



Paso 4: Instale la correa de distribución (ajuste la sincronización de la válvula) e instale la tapa de la válvula.



Paso 5: Ajuste la holgura del acelerador, instale la tapa de la válvula y agregue aceite de motor nuevo.

Paso 6: Realice la correspondencia de la unidad de control del acelerador.

Paso 7: Busque códigos de avería. Si desconecta el conector del componente electrónico de la unidad de control electrónico, puede que se guarde la avería. Compruebe el código de avería y elimínelo si es necesario. necesario.

ATENCIÓN

Se recomienda encontrar a alguien que ayude con la instalación.

Asegúrese de que la culata esté instalada en la posición correcta y, por último,

Apriete los tornillos con el mango de la placa.

Fabricante: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Dirección: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai
200000 MN.

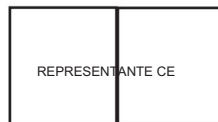
Importado a Australia: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122
Australia

Importado a EE. UU.: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho
Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING LIMITADA.

C/O YH Consulting Limited Oficina 147,
Casa Centurión, London Road,
Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69,
60329 Fráncfort del Meno.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía electrónica

www.vevor.com/support

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji elektronicznej www.vevor.com/support

GŁOWICA CYLINDRA

MODEL: 129011005/129011003

Nadal staramy się oferować Państwu narzędzia w konkurencyjnych cenach.

„Oszczędź połowę”, „Połowa ceny” lub inne podobne wyrażenia używane przez nas stanowią jedynie szacunkowe oszczędności, jakie możesz uzyskać, kupując u nas określone narzędzia w porównaniu z głównymi markami i niekoniecznie oznaczają one objęcie wszystkich kategorii narzędzi oferowanych przez nas. Uprzejmie przypominamy, aby dokładnie sprawdzić, czy składając u nas zamówienie faktycznie oszczędzasz połowę w porównaniu z głównymi markami.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

GŁOWICA CYLINDRA

MODEL:129011005 / 129011003



POTRZEBUJESZ POMOCY? SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI!

Masz pytania dotyczące produktu? Potrzebujesz wsparcia technicznego? Skontaktuj się z nami: Wsparcie

techniczne i certyfikat E-Gwarancji www.vevor.com/support

To jest oryginalna instrukcja, przed użyciem należy uważnie przeczytać wszystkie instrukcje. VEVOR zastrzega sobie jasną interpretację naszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu będzie zależał od produktu, który otrzymałeś. Prosimy o wybaczenie, że nie poinformujemy Cię ponownie, jeśli w naszym produkcie pojawią się jakiegokolwiek aktualizacje technologiczne lub oprogramowania.

WAŻNE ZABEZPIECZENIA



OSTRZEŻENIE: Przed przystąpieniem do użytkowania należy przeczytać i zrozumieć całą instrukcję .

obsługi lub serwisowania tego produktu. Nieprzestrzeganie tych ostrzeżeń i instrukcje mogą spowodować obrażenia ciała lub uszkodzenie cennych przedmiotów

nieruchomości. Unikaj używania głowicy cylindra przez dzieci. Ten produkt nie jest zabawką. Nie pozwalaj do zabawy dla dzieci.

Trzymać z dala od ostrych punktów, ostrzy i innych przedmiotów.

Środki ostrożności podczas montażu.

1. Montaż należy wykonywać wyłącznie zgodnie z niniejszą instrukcją. Nieprawidłowy montaż może spowodować zagrożenia.

2. Podczas pracy należy nosić okulary ochronne i wytrzymałe rękawice robocze zgodne z normą ANSI. montaż.

3. Utrzymuj miejsce zgromadzenia w czystości i zapewnij dobre oświetlenie.

4. Nie dopuść, aby osoby postronne przebywały w pobliżu podczas montażu.

5. Nie należy gromadzić się , gdy jest się zmęczonym lub pod wpływem alkoholu, narkotyków lub lek.

6. Możliwości produktu odnoszą się wyłącznie do produktu prawidłowo i kompletnie zmontowanego.

7. Aby uzyskać dodatkowe informacje dotyczące części wymienionych na kolejnych stronach, zapoznaj się ze schematem montażu w tym podręczniku. Rozpakuj i oddziel wszystkie części w czystym miejscu pracy. Proszę trzymać małe części zamienne poza zasięgiem dzieci.

ZAPISZ TE INSTRUKCJE

WPROWADZENIE DO PRODUKTU

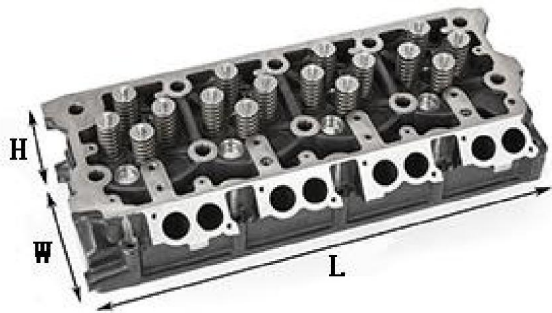
Zespół głowicy cylindra to element łączący cylinder z głowicą cylindra, umieszczona w górnej części silnika i służąca do uszczelnienia cylindra.

Zespół głowicy cylindra nie tylko zapewnia szczelną komorę spalania, ale także mieści i podtrzymuje inne kluczowe elementy, takie jak wałki rozrządu, zawory i wtryskiwacze.

Poddawany jest działaniu wysokiej temperatury, wysokiego ciśnienia i dużej prędkości środowiska podczas pracy silnika, dlatego musi on charakteryzować się dużą wytrzymałością i charakterystyka odporności na zużycie.

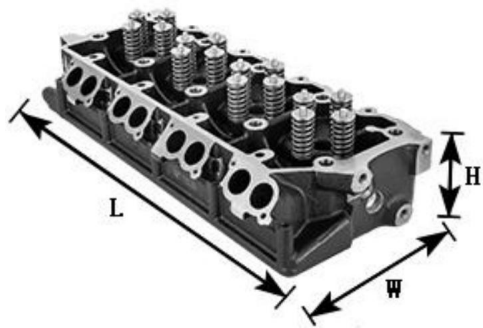
PAREMETRY PRODUKTU

MODEL: 129011005



Model	Długość (mm)	Szerokość (mm)	Hmm)
129011005	536	222	129

MODEL: 129011003



Model	Długość (mm)	Szerokość (mm)	Hmm)
129011003	536	222	129

LISTA CZĘŚCI

NIE.:	ZDJĘCIE	OPIS	IŁOŚĆ
1		głowica cylindra	1 szt.
2		Zawór wlotowy	8 szt.
3		zawór wydechowy	8 szt.
4		sprężyna zaworowa	16 szt.
5		górne gniazdo zaworu	16 szt.
6		dolne gniazdo zaworu	16 szt.
7		tuleja zaworowa	32 szt.
8		uszczelka trzonka zaworu	16 szt.

INSTRUKCJA MONTAŻU

Dziękujemy za zakup tego wysokiej jakości produktu. Upewnij się, że sprawdziłeś wszystkie materiały opakowaniowe ostrożnie pod kątem małych części, które mogły się poluzować wewnątrz kartonu podczas przesyłki. Zidentyfikuj i policz wszystkie części i porównaj z powyższą Listą sprzętu.

Środki ostrożności podczas montażu:

1. Przed montażem należy sprawdzić wszystkie części, podspoiły, obwody oleju smarującego, narzędzia,

stoły robocze itp. należy dokładnie oczyścić i osuszyć sprężonym powietrzem.

2. Przed montażem należy sprawdzić wszystkie śruby i nakrętki, a te, które nie spełniają wymagań, wymienić. Wymagania: Cylinder, uszczelka, sworzeń rozporowy, płyta blokująca, sprężyna, uszczelka itp. Wszystkie Podczas poważniejszych napraw należy wymienić części.

3. Podczas montażu powierzchnie styku ruchu względnie należy pokryć warstwą czystego oleju smarowego.

4. Upewnij się, że wszystkie elementy uszczelniające są szczelne, bez wycieków oleju lub gazu.

5. Do montażu należy używać specjalistycznego sprzętu i dokręcać śruby zgodnie z zaleceniami. do określonego momentu dokręcania, metody dokręcania i kolejności.

6. Utrzymuj środowisko w czystości, najlepiej w oddzielnym pomieszczeniu do konserwacji. najlepiej, aby montaż wykonała jedna lub dwie osoby.

7. Zwróć uwagę na moment dokręcania śrub głównego komponentu. moment dokręcania śrub mocujących pomiędzy przednią rurą wydechową a kolektorem wydechowym wynosi 20 N·m, moment dokręcania śrub mocujących pomiędzy wspornikiem kolektora dolotowego i silnika wynosi 20 N·m, a moment dokręcania wynosi śruby mocujące pomiędzy wspornikiem kolektora dolotowego a kolektorem dolotowym są 30 Nm.

KROKI MONTAŻU

Krok 1: Przed zamontowaniem głowicy cylindra należy obrócić wał korbowy do najwyższego położenia martwego. położenie środkowe pierwszego cylindra.

Krok 2: Zamontuj uszczelkę cylindra.



Krok 3: Wymień śruby mocujące głowicę cylindra i nie używaj ponownie śrub, które zostały już dokręcone zgodnie z zalecanym momentem dokręcania.



Krok 4: Zamontuj pasek rozrządu (wyreguluj rozrząd zaworowy) i zamontuj pokrywę zaworów.



Krok 5: Wyreguluj luz przepustnicy, zamontuj pokrywę zaworów i wlej nowy olej silnikowy.

Krok 6: Wykonaj dopasowanie jednostki sterującej przepustnicą.

Krok 7: Wyszukaj kody błędów. Odłączenie wtyczki podzespołu elektronicznego jednostki sterującej może spowodować zapisanie błędów. Sprawdź kod błędów i usuń go, jeśli niezbędny.

UWAGA

Zaleca się , aby przy instalacji pomóc komuś innemu.

Upewnij się , że głowica cylindra jest zamontowana w prawidłowej pozycji i na koniec dokręć śruby za pomocą uchwytu płytki.

Producent: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Szanghaj
200000 CN.

Importowane do AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122
Australia

Importowane do USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga,
CA 91730



YH CONSULTING LIMITED.

C/O YH Consulting Limited Biuro 147,
Dom Centuriona, London Road,
Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt nad Menem.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat e-gwarancji

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat www.vevor.com/support

CILINDERKOP

MODEL: 129011005/129011003

Wij streven er voortdurend naar om u gereedschappen tegen concurrerende prijzen te leveren.

"Save Half", "Half Price" of andere soortgelijke uitdrukkingen die wij gebruiken, geven alleen een schatting van de besparingen die u kunt behalen door bepaalde gereedschappen bij ons te kopen in vergelijking met de grote topmerken en betekent niet noodzakelijkerwijs dat alle categorieën gereedschappen die wij aanbieden, worden gedekt. Wij

herinneren u eraan om zorgvuldig te controleren of u daadwerkelijk de helft bespaart in vergelijking met de grote topmerken wanneer u een bestelling bij ons plaatst.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

CILINDERKOP

MODEL:129011005 / 129011003



HULP NODIG? NEEM CONTACT MET ONS OP!

Heeft u vragen over het product? Heeft u technische ondersteuning nodig? Neem dan gerust contact met

ons op: **Technische ondersteuning en E-garantiecertificaat**
www.vevor.com/support

Dit is de originele instructie, lees alle handleidingen zorgvuldig door voordat u het product gebruikt. VEVOR behoudt zich een duidelijke interpretatie van onze gebruikershandleiding voor. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u hebt ontvangen. Vergeef ons dat we u niet opnieuw zullen informeren als er technologie- of software-updates voor ons product zijn.

BELANGRIJKE VEILIGHEIDSMATREGELEN



WAARSCHUWING: Lees en begrijp deze hele handleiding voordat u

het bedienen of onderhouden van dit product. Het niet opvolgen van deze waarschuwingen en instructies kunnen persoonlijk letsel of schade aan waardevolle spullen veroorzaken eigendom.

• Vermijd dat kinderen de cilinderkop gebruiken. En dit product is geen speelgoed. Laat niet toe dat kinderen om mee te

spelen. • Uit de buurt houden van scherpe punten, messen en andere voorwerpen.

• Voorzorgsmaatregelen bij de montage.

1. Monteer alleen volgens deze instructies. Onjuiste montage kan leiden tot gevaren.

2. Draag tijdens het werk een door de ANSI goedgekeurde veiligheidsbril en stevige werkhandschoenen. montage.

3. Zorg dat de montageplek schoon en goed verlicht is.

4. Houd omstanders uit de buurt tijdens de montage.

5. Monteer niet als u moe bent of onder invloed van alcohol, drugs of medicatie.

6. De producteigenschappen gelden alleen voor producten die correct en volledig zijn gemonteerd.

7. Voor aanvullende informatie over de onderdelen die op de volgende pagina's worden vermeld, raadpleegt u het montageschema van deze handleiding. Pak alle onderdelen uit en scheid ze van elkaar. onderdelen in een schone werkruimte. Houd kleine reserveonderdelen buiten bereik van kinderen.

BEWAAR DEZE INSTRUCTIES

PRODUCTINTRODUCTIE

• De cilinderkop is een onderdeel dat de cilinder en de

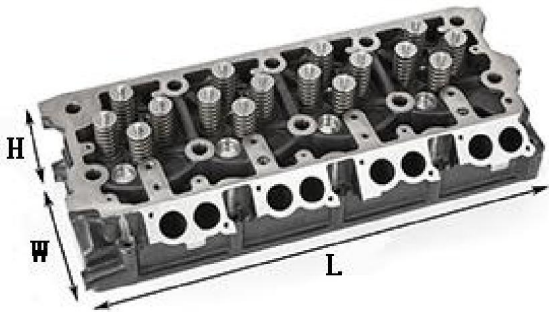
Cilinderkop, die zich boven op de motor bevindt en dient om de cilinder af te dichten.

• De cilinderkopconstructie zorgt niet alleen voor een afgesloten verbrandingskamer, maar biedt ook plaats aan en ondersteunt andere belangrijke onderdelen, zoals nokkenassen, kleppen en injectoren.

ÿ Het wordt blootgesteld aan hoge temperaturen, hoge druk en hoge snelheid omgevingen tijdens de werking van de motor, dus moet deze een hoge sterkte hebben en Slijtvastheidseigenschappen.

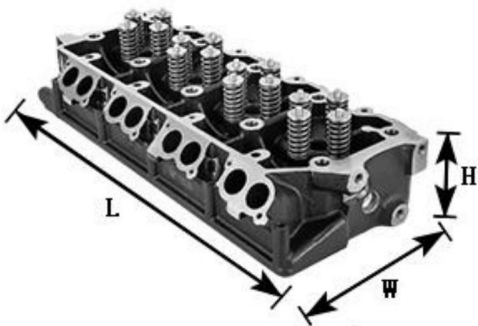
PRODUCTPARAMETERS

MODEL: 129011005



Model	Lengte (mm)	Breedte (mm)	Hoogte (mm)
129011005	536	222	129

MODEL: 129011003



Model	Lengte (mm)	Breedte (mm)	Hoogte (mm)
129011003	536	222	129

ONDERDELENLIJST

NEE.:	FOTO	BESCHRIJVING	Hoeveelheid
1		cilinderkop	1 st.
2		Inlaatklep	8 stuks
3		uitlaatklep	8 stuks
4		klepveer	16 stuks
5		bovenste klepzitting	16 stuks
6		onderste klepzitting	16 stuks
7		klep spantang	32 stuks
8		klepsteelafdichting	16 stuks

MONTAGE-INSTRUCTIES

Bedankt voor het kopen van dit kwaliteitsproduct. Controleer alle verpakkingsmaterialen

Let op kleine onderdelen die tijdens het transport los kunnen zijn geraakt in de doos.

verzending. Identificeer en tel alle onderdelen en vergelijk met de Hardwarelijst hierboven.

Voorzorgsmaatregelen bij de montage:

1. Vóór de montage moeten alle onderdelen, componenten, smeeroliecircuits, gereedschappen,

Werkbanken e.d. moeten grondig gereinigd en met perslucht gedroogd worden.

2. Controleer voor de montage alle bouten en moeren en vervang degene die niet aan de specificaties voldoen.

de vereisten; cilinder, pakking, splitpen, borgplaat, veer, pakking, enz. Alle

Bij grote reparaties dienen onderdelen vervangen te worden.

3. Tijdens de montage moeten de contactvlakken van relatieve beweging worden gecoat met schone smeerolie.

4. Zorg ervoor dat alle afdichtingscomponenten goed afgedicht zijn, zonder dat er olie of gas kan lekken.

5. Probeer gespecialiseerde apparatuur te gebruiken voor de montage en draai de bouten vast volgens volgens het opgegeven aanhaalmoment, de aanhaalmethode en de volgorde.

6. Houd de omgeving schoon, bij voorkeur met een aparte onderhoudsruimte;
Het is het beste als één of twee personen de montage uitvoeren.

7. Let op het aanhaalmoment van de bouten van de hoofdcomponenten.
aanhaalmoment van de bevestigingsbouten tussen de voorste uitlaatpijp en
uitlaatspruitstuk is 20N·m, het aanhaalmoment van de bevestigingsbouten tussen
de inlaatspruitstukbeugel en de motor is 20N·m, en het aanhaalmoment van
de bevestigingsbouten tussen de inlaatspruitstukbeugel en het inlaatspruitstuk zijn
30N·m.

MONTAGESTAPPEN

Stap 1: Voordat u de cilinderkop monteert, draait u de krukas tot de bovenste dode hoek middenpositie van de eerste cilinder.

Stap 2: Plaats de cilinderpakking.



Stap 3: Vervang de bevestigingsbouten van de cilinderkop en gebruik geen bouten opnieuw die al zijn vastgedraaid volgens het aanhaalmoment.



Stap 4: Distributieriem monteren (kleptiming afstellen) en kleppendecksel monteren.



Stap 5: Stel de gasklepspeling af, monteer het kleppendecksel en voeg nieuwe motorolie toe.

Stap 6: Voer de gasklepregelingeenheid uit.

Stap 7: Zoek naar foutcodes. Het lostrekken van de elektronische componentstekker van de elektronische regeleenheid kan leiden tot foutopslag. Controleer de foutcode en verwijder deze indien nodig.

AANDACHT

ÿ Het is raadzaam om iemand in te schakelen die u kan helpen met de installatie.

ÿ Zorg ervoor dat de cilinderkop in de juiste positie is gemonteerd en ten slotte

Draai de schroeven met de plaatgreep vast.

Fabrikant: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai
200000 CN.

Geïmporteerd naar AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122
Australië

Geïmporteerd naar de VS: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho
Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING LIMITED.

C/O YH Consulting Limited Kantoor 147,
Centurionhuis, Londenweg,
Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat www.vevor.com/support

CYLINDERTOPP

MODELL: 129011005/129011003

Vi fortsätter att vara engagerade i att ge dig verktyg till konkurrenskraftiga priser.

"Spara hälften", "halva priset" eller andra liknande uttryck som används av oss representerar bara en uppskattning av besparingar du kan dra nytta av att köpa vissa verktyg hos oss jämfört med de stora toppmärkena och betyder inte nödvändigtvis att täcka alla kategorier av verktyg som erbjuds av oss. Du påminns vänligen om att noggrant kontrollera när du gör en beställning hos oss om du faktiskt sparar hälften i jämförelse med de främsta stora varumärkena.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

CYLINDERTOPP

MODELL: 129011005 / 129011003



BEHÖVER HJÄLP? KONTAKTA OSS!

Har du produktfrågor? Behöver du teknisk support? Kontakta oss gärna: **Teknisk support och e-**

garanticertifikat www.vevor.com/support

Detta är den ursprungliga instruktionen, läs alla instruktioner noggrant innan du använder den. VEVOR reserverar sig för en tydlig tolkning av vår användarmanual. Utseendet på produkten är beroende av den produkt du fått. Ursäkta oss att vi inte kommer att informera dig igen om det finns någon teknik eller mjukvaruuppdateringar på vår produkt.

VIKTIGA SÄKERHETSÅTGÄRDER



VARNING: Läs och förstå hela denna manual innan

använda eller serva denna produkt. Underlåtenhet att följa dessa varningar och instruktioner kan orsaka personskada eller skada på värdefulla föremål egendom.

• Undvik att barn använder cylinderhuvud. Och den här produkten är inte en leksak. Tillåt inte barn att leka. •

Håll dig borta från vassa spetsar, knivar och andra föremål. •

Försiktighetsåtgärder vid montering.

1. Montera endast enligt dessa instruktioner. Felaktig montering kan skapa faror.
2. Bär ANSI-godkända skyddsglasögon och kraftiga arbetshandskar under montering.
3. Håll monteringsområdet rent och väl upplyst.
4. Håll åskådare borta från området under monteringen.
5. Sätt inte ihop när du är trött eller när du är påverkad av alkohol, droger eller medicin.
6. Produktens egenskaper gäller endast för korrekt och färdigmonterad produkt.
7. För ytterligare information om delarna som listas på följande sidor, se monteringsdiagrammet i denna manual. Packa upp och separera allt delar i ett rent arbetsområde. Förvara små reservdelar utom räckhåll för barn.

SPARA DESSA INSTRUKTIONER

PRODUKTINTRODUKTION

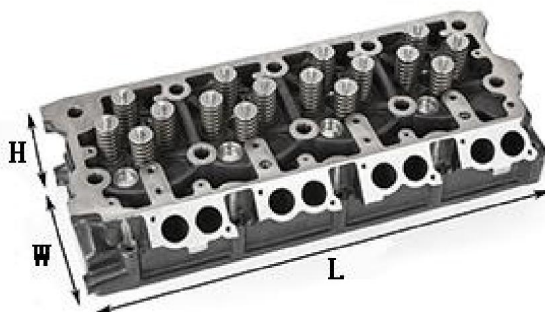
• Cylinderhuvudenheten är en komponent som förbinder cylindern och cylinderhuvud, placerat på toppen av motorn och tjänar till att tätas cylindern.

• Cylinderhuvudenheten tillhandahåller inte bara en förseglad förbränningskammare, utan rymmer och stöder även andra nyckelkomponenter som kamaxlar, ventiler och injektorer.

Den utsätts för hög temperatur, högt tryck och hög hastighet miljöer under driften av motorn, så den måste ha hög hållfasthet och slitstyrka egenskaper.

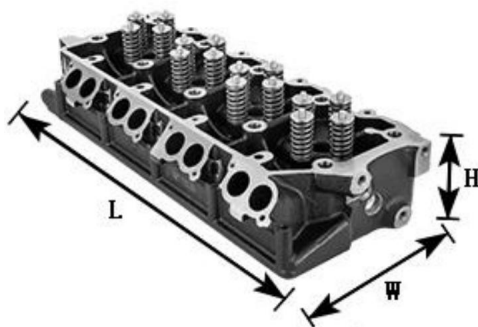
PRODUKTPAREMETRAR

MODELL: 129011005



Modell	L (mm)	B (mm)	H (mm)
129011005	536	222	129

MODELL: 129011003



Modell	L (mm)	B (mm)	H (mm)
129011003	536	222	129

DELLISTA

INGA.:	BILD	DESC	ANTAL
1		cylinderhuvud	1 st
2		Insugningsventil	8 st
3		avgasventil	8 st
4		ventilfjäder	16 st
5		övre ventilsätet	16 st
6		nedre ventilsätet	16 st
7		ventilhylsa	32 st
8		ventilskraftstättning	16 st

MONTERINGSINSTRUKTIONER

Tack för att du köpte denna kvalitetsprodukt. Var noga med att kontrollera allt förpackningsmaterial försiktigt för små delar som kan ha lossnat inuti kartongen under transport. Identifiera och räkna alla delar och jämför med hårdvarulistan ovan.

Försiktighetsåtgärder vid montering:

1. Före montering, alla delar, komponenter, smörjoljekretsar, verktyg,

arbetsbänkar etc. bör rengöras noggrant och torkas med tryckluft.

2. Före montering, kontrollera alla bultar och muttrar och byt ut de som inte möter kraven; Cylinder, packning, delad stift, låsplatta, fjäder, packning etc. Allt delar bör bytas ut vid större reparationer.

3. Under monteringen ska de motverkande ytorna av relativ rörelse beläggas med ren smörjolja.

4. Se till att alla tätningskomponenter är täta, utan olje- eller gasläckage.

5. Försök att använda specialutrustning för montering och dra åt bultarna enligt till specificerat åtdragningsmoment, åtdragningsmetod och sekvens.

6. Håll miljön ren, helst med ett separat underhållsrum; Det är det bäst att låta en eller två personer slutföra monteringen.

7. Var uppmärksam på åtdragningsmomentet för huvudkomponentbultarna. De åtdragningsmoment för fästbultarna mellan främre avgasröret och avgasgrenrör är $20\text{ N} \cdot \text{m}$, åtdragningsmomentet för fästbultarna mellan insugningsgrenrörets fäste och motorn är $20\text{ N} \cdot \text{m}$, och åtdragningsmomentet på fästbultarna mellan insugningsrörets fäste och insugningsröret är $30\text{ N} \cdot \text{m}$.

MONTERINGSSEG

Steg 1: Innan du installerar cylinderhuvudet, vrid vevaxeln till toppen mittläget för den första cylindern.

Steg 2: Installera cylinderpackningen.



Steg 3: Byt ut cylinderhuvudets fästbultar och återanvänd inte bultar som redan har dragits åt enligt åtdragningsmomentet.



Steg 4: Installera kamremmen (justera ventiltid) och installera ventilkåpan.



Steg 5: Justera gasspjället, installera ventilkåpan och fyll på ny motorolja.

Steg 6: Utför matchning av gasreglagekontrollenheten.

Steg 7: Sök efter felkoder. Att dra ur den elektroniska komponentkontakten på den elektroniska styrenheten kan orsaka fellagring. Kontrollera felkoden och radera den om nödvändig.

UPPMÄRKSAMHET

• Det rekommenderas att hitta någon som kan hjälpa till med installationen.

• Se till att cylinderhuvudet är installerat i rätt läge och slutligen dra åt skruvarna med plåthandtaget.

Tillverkare: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adress: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200 000 CN.

Importerad till AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australien

Importerad till USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING LIMITED.

C/O YH Consulting Limited Office 147,
Centurion House, London Road,
Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat

www.vevor.com/support