

WIKO® REPAIR UF SOFT

KLEJE POLIURETANOWE; USER-FRIENDLY NAPRAWCZE



WIKO® REPAIR USER FRIENDLY (UF) SOFT to wysokiej jakości dwuskładnikowy klej na bazie poliuretanu, opracowany z myślą o szybkich, niezawodnych i wyrafinowanych wizualnie naprawach w profesjonalnym środowisku. Szczególnie nadaje się do zastosowań strukturalnych i kosmetycznych na tworzywach sztucznych - takich jak zderzaki - a także metalach, produkt ten imponuje wysoką wydajnością przetwarzania i doskonałymi właściwościami mechanicznymi.

Przyjazna dla użytkownika formuła umożliwia proste modelowanie podczas okresu eksploatacji, a zoptymalizowana formuła zapewnia szybkie szlifowanie, co znacznie skraca procesy obróbki.

Dzięki czarnej barwie WIKO® REPAIR UF SOFT zapewnia doskonałe rezultaty widocznego klejenia - szczególnie w przypadku karoserii i konstrukcji pojazdów - oraz spełnia najwyższe wymagania w zakresie trwałości, bezpieczeństwa i obsługi.

- Szybkie szlifowanie w celu przyspieszenia procesów roboczych i skrócenia żywotności narzędzia
- Miękką, formowalną konsystencją - umożliwia precyzyjną aplikację i kształtowanie
- Może być przerabiana przez wiercenie, szlifowanie, cięcie i malowanie.
- Doskonała odporność na wodę, olej, paliwo, rozpuszczalniki oraz różne kwasy i zasady
- Trwałe połączenia klejowe: odporne na uderzenia, warunki pogodowe i starzenie się
- Nie zawiera izocyjanianu wymagającego etykietowania - nie wymaga licencji na prowadzenie izocyjanianu
- Nie sklasyfikowany jako "prawdopodobnie rakotwórczy" zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Właściwości techniczne nieutwardzonego produktu

	REPAIR UF SOFT 30	REPAIR UF SOFT 90	REPAIR UF SOFT 300
Baza chemiczna:	Poliuretan	Poliuretan	Poliuretan
Kolor (Poliol):	czarny	czarny	czarny
Kolor (izocyjaniany):	szary	szary	szary
Lepkość ⁽¹⁾ [mPas]:			
Poliol:	ok. 90 000	ok. 90 000	ok. 90 000
Izocyjaniany:	ok. 120 000	ok. 120 000	ok. 120 000
Gęstość ⁽²⁾ [g/ml]:			
Poliol:	ok. 1,2	ok. 1,2	ok. 1,2
Izocyjaniany:	ok. 1,2	ok. 1,2	ok. 1,2
Proporcje mieszania:	1:1	1:1	1:1
Temperatura przetwarzania [°C]:	Optymalna w temperaturze pokojowej ok. +22	Optymalna w temperaturze pokojowej ok. +22	Optymalna w temperaturze pokojowej ok. +22
Zdolność wypełniania szczeliny [mm]:	30	30	30

1) W temperaturze 25 °C, viskozymetr Brookfielda

2) Pomiar zgodnie z normą DIN 5317, część 2 Kula gęstości model 475/III

Właściwości utwardzania

Rozmiary pojemników

WIKO® REPAIR SOFT UF jest dostępny w podwójnym kartridżu o pojemności 50 ml.

Inne rozmiary pojemników są również dostępne na życzenie.

	REPAIR UF SOFT 30	REPAIR UF SOFT 90	REPAIR UF SOFT 300
Czas przetwarzania [min]:	ok. 0,5	1 do 1,5	4 do 6
Można szlifować po [min]:	1,5 do 2	4 do 5	14 do 17
Temperatura stosowania [°C]	15 do 25		

KARTA DANYCH TECHNICZNYCH



Właściwości techniczne utwardzonego produktu

Kolor	czarny
Napężenie rozciągające [N/mm ²]:	>20
Odporność na temperaturę [°C]:	-40 do +120
Twardość Shore'a D:	>65
Wydłużenie przy zerwaniu [%]	>40

Wytrzymałość na ścinanie przy rozciąganiu⁴⁾

Podłoża	Napężenie ścinające [N/mm ²]
Stal (szlifowana)	>12
Aluminium (szlifowane)	>10
PVC	>10
PC	>9
ABS	>2,5

4) Testowane zgodnie z GLUETEC AA-310

Akcesoria / numer artykułu

WIKO® INDUSTRIAL FAST CLEANER Puszka z aerozolem 400 ml	100134
Ręczny pistolet dozujący, na 50 ml, 1:1	103871
Wylewka mieszająca GLUEMIX przezroczysta	101778

Przechowywanie i okres trwałości

Może być przechowywany w nieotwartym oryginalnym opakowaniu w chłodnym, suchym i ciemnym miejscu w temperaturze od +10°C do +20°C przez maksymalnie 12 miesięcy. Wyższe temperatury przechowywania mogą gwałtownie skrócić okres trwałości produktu i nie można zagwarantować jego optymalnej funkcjonalności.

Informacje dotyczące aplikacji

Optymalna temperatura przetwarzania wynosi od +15 °C do +25 °C, wyższa lub niższa temperatura wpływa na czas przetwarzania

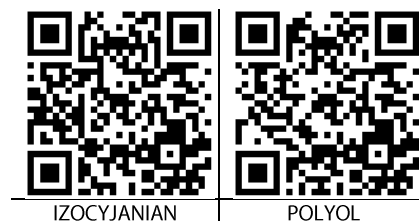
1. Powierzchnie przeznaczone do klejenia muszą być wolne od oleju, pyłu, farby, warstw utleniania i wszelkich innych zanieczyszczeń. Do odtłuszczenia zalecamy spray WIKO® INDUSTRIAL FAST CLEANER
2. Prawidłowo umieścić wkład w pistolecie dozującym i zablokować go na miejscu.
3. Odkręć korek i wyciśnij niewielką ilość materiału, aby wyrównać poziom napełnienia.
4. Umieść mikser na kasecie
5. Wyciśnij i wyrzuć całą zawartość miski przed pierwszym użyciem.
6. Łączenie materiałów w czasie przetwarzania

UWAGA: Unikać naprężeń mechanicznych na klej do czasu jego całkowitego utwardzenia.

Karty charakterystyki

Dane dotyczące bezpieczeństwa można znaleźć w aktualnym arkuszu danych.

Kliknij lub zeskanuj tutaj:



IZOCYJANIAN

POLYOL

Uwaga:

Należy przestrzegać informacji i uwag zawartych w odpowiednich kartach charakterystyki. Dane zawarte w niniejszym dokumencie służą wyłącznie celom informacyjnym i są uważane za wiarygodne zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Nie ponosimy odpowiedzialności za wyniki. Aby zapewnić optymalną funkcjonalność systemu klejenia, należy używać wyłącznie kartuszy i mieszalników przetestowanych i zatwierdzonych przez GLUETEC. Produkt jest przeznaczony wyłącznie dla profesjonalnych i doświadczonych użytkowników. Obowiązkiem użytkownika jest podjęcie środków ostrożności w celu ochrony mienia i osób przed zagrożeniami, które mogą powstać podczas obsługi i użytkowania tych produktów. W związku z tym GLUETEC wyraźnie zrzeka się wszelkich gwarancji, wyraźnych lub dorozumianych, w tym wszelkich gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu. GLUETEC w szczególności zrzeka się wszelkiej odpowiedzialności za szkody wtórne lub pośrednie jakiegokolwiek rodzaju.