286x210mm 改封面、P14

BERHARD
GERMANY

ORYGINALNA INSTRUKCJA OBSŁUGI

WYRZYNARKA
BER-WDT1100 / JS5502

Przed użyciem należy zapoznać się z treścią instrukcji.

Rok produkcji 2024

1

W celu zapewnienia bezpiecznej i prawidłowej eksploatacji elektronarzędzia, przed przystąpieniem do korzystania z urządzenia, należy zapoznać się z informacjami o środkach ostrożności zawartymi w dziale WSKAZÓWKI BEZPIECZEŃSTWA, oraz zaleceniami zawartymi w niniejszej instrukcji obsługi.

Znaki bezpieczeństwa na tabliczce znamionowej

Symbole na obudowie mają następujące znaczenie:

Nie usuwać z odpadami domowymi!

Ważne! Przestrzegać instrukcji obsługi!

Nosić okulary ochronne.

Stosować środki ochrony słuchu.

Oznakowanie CE (zgodność z europejskimi normami bezpieczeństwa)

Obudowa jest wyposażona w podwójną izolację ochronną.

UWAGA! Ogólny znak ostrzegawczy Treść poprzedzona znakiem ostrzegawczym zawiera istotne informacje na temat bezpiecznego użytkowania urządzenia.

UŻYCIE ZGODNIE Z PRZEZNACZENIEM

Aby bezproblemowo i bezawaryjnie użytkować wyrzynarkę należy uważnie zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi i przestrzegać podanych w niej wskazówek.

Urządzenie należy zawsze używać zgodnie z jego przeznaczeniem opisanym w instrukcji obsługi.

Każde użycie niezgodne z przeznaczeniem opisanym w niniejszej instrukcji może skutkować uszczerbkiem na zdrowiu, zranieniem lub inną szkodą, za które odpowiedzialność ponosi użytkownik, a nie producent.

2

Wyrzynarka ta przeznaczona jest do cięcia drewna o grubości do 55 mm oraz przy użyciu odpowiednich akcesoriów, także do obróbki tworzyw sztucznych, ceramiki, płyty gipsowo kartonowych, metali o grubości maksymalnej do 6 mm.

Urządzenie opisane w niniejszej instrukcji **nie jest** przeznaczone do zastosowania zawodowego, rzemieślniczego lub przemysłowego. Umowa gwarancyjna traci ważność, gdy urządzenie było stosowane w zakładach rzemieślniczych, przemysłowych lub do podobnych działalności. Za szkody lub zranienia powstałe w wyniku niewłaściwego użytkowania ponosi użytkownik, nie producent. Gwarancja nie obowiązuje w przypadku użycia niezgodnie z przeznaczeniem. Gwarancją objęto wady fabryczne. Nie podlegają gwarancji uszkodzenia spowodowane przeciążeniem, zużyciem lub zaniedbaniem, itp.

Niedozwolone jest użycie urządzenia do cięcia w materiałach niebezpiecznych dla zdrowia takich jak np. azbest.

Przy cięciu materiałów generujących duże ilości pyłów, należy zastosować systemy odsysające i zmniejszające zapylenie.

Konstrukcja wyrzynarki pozwala na cięcie w linii prostej, wycinać nieregularne kształty, a także pod kątem, maksymalnie do 45°.

DANE TECHNICZNE

Model:	BER-WDT1100/JS5502
Zasilanie:	220-240V/50-60Hz
Moc maksymalna:	1100W
Brzeszczot:	85mm
Max. obroty na biegu jałowym:	0 – 3000 obr/min
Maksymalna głębokość cięcia	
Drewno:	55 mm
Metal:	6 mm
Kąt cięcia:	0-45° w prawo i lewo
Klasa izolacji	II

HAŁAS I WIBRACJE

Należy stosować środki ochrony słuchu, gdyż oddziaływanie hałasu może prowadzić do uszkodzenia lub utraty słuchu.

Hałas i wibracje należy ograniczać do minimum!

Hałas i wibracje zostały zmierzone zgodnie z obowiązującymi normami.

Emisja hałasu:

Poziom ciśnienia akustycznego L_{pA}:70 dB (A)

Odchylenie K_{pA}:3,00 dB (A)

Gwarantowany poziom mocy akustycznej L_{wA}: 80 dB (A)

Odchylenie K_{wA}: 3,00 dB (A)

Poziom chwilowej wartości szczytowej ciśnienia akustycznego: L_{CPeak}: 130 dB

UWAGA!

Długotrwałe oddziaływanie drgań na dłonie użytkownika może spowodować powstanie efektu tzw. białych palców objawiającego się kłuciem lub paleniem w palcach oraz odpływem krwi z dłoni, objawy te są ludzoze podobne do tych, które występują przy odmrożeniu i świadczą o stylt długiej pracy z narzędziem.

3

Aby uniknąć lub ograniczyć ryzyko związane z w/w zjawiskiem należy przestrzegać poniższych zasad:

Czas pracy powinien składać się z regularnych przerw, podczas których zaleca się wykonywanie innych czynności niedoszlających dłoni i palców.

Podczas przerwy należy poprawiać krążenie w dłoniach i ramionach wykonując ćwiczenia.

Zaleca się stosowanie rękawic ochronnych, które zabezpieczają przed negatywnymi skutkami emitowanych drgań i wibracji.

Należy unikać pozycji niewygodnych.

Jeżeli operator źle się poczuje mimo zastosowania się do powyższych zasad, należy niezwłocznie skontaktować się z lekarzem.

OGÓLNE WSKAZÓWKI BEZPIECZEŃSTWA

UWAGA! Należy przeczytać wszystkie wskazówki. Błędy w przestrzeganiu następujących przepisów mogą powodować porażenie prądem, pożar i/lub obrażenia ciała

- Używać nauszników ochronnych podczas użytkowania narzędzia (hałas może spowodować uszkodzenie słuchu)
- Uwaga na tkwiące gwoździe, śruby i inne twarde przedmioty; przed przystąpieniem do obróbki powinny być usunięte z obrabianego przedmiotu; usunąć je przed rozpoczęciem pracy
- Kabel zasilający powinien się stale znajdować w bezpiecznej odległości od wirującej części elektronarzędzia
- Przed pozostawieniem elektronarzędzia należy odłączyć zasilanie elektryczne i odczekać do całkowitego zatrzymania się narzędzia roboczego.
- Należy stosować przedłużacze w całości rozwinięte i zabezpieczone, o dopuszczalnym natężeniu prądu równym 16 A
- W przypadku stwierdzenia nietypowego zachowania się elektronarzędzia lub wydawania obcych odgłosów natychmiast wyłączyć zasilanie i wyjąć wtyk z gniazda sieciowego
- Producent może zagwarantować bezawaryjne działanie narzędzia tylko przy korzystaniu z oryginalnego wyposażenia dodatkowego
- Podczas użytkowania urządzenia zwrócić uwagę na to, aby dzieci i inne osoby postronne znajdowały się w bezpiecznej odległości. Odwrócenie uwagi może spowodować utratę kontroli nad narzędziem.
- Przed przystąpieniem do użytkowania elektronarzędzia należy upewnić się, czy pod powierzchnią obrabianego przedmiotu nie znajdują się przewody elektryczne

Urządzenie jest podwójnie izolowane zgodnie z normą EN 60745; dlatego też nie jest konieczne jego uziemienie.

4

OGÓLNE WSKAZÓWKI BEZPIECZEŃSTWA

MIEJSCE PRACY

a) Stanowisko pracy powinno być utrzymane w czystości. Należy zadbać, aby było ono dobrze oświetlone.

- Niewystarczające oświetlenie lub nieporządek w miejscu pracy mogą być przyczyną wypadków.

b) Nie pracować urządzeniem w środowisku zagrożonym wybuchem, w otoczeniu łatwopalnych cieczy, gazów lub pyłów.

- Podczas użytkowania elektronarzędzia wytwarzają się iskry, które mogą spowodować zapłon substancji łatwopalnych.

c) Nie dopuszczać dzieci i osób postronnych do miejsc, w których używa się elektronarzędzi.

- Rozproszenie uwagi użytkownika podczas pracy z urządzeniem może doprowadzić do utraty kontroli nad narzędziem i spowodować powstanie obrażeń ciała.

BEZPIECZEŃSTWO ELEKTRYCZNE

a) Wtyczki elektronarzędzi muszą pasować do gniazdek. Nigdy w żaden sposób nie należy przerabiać wtyczki. Nie należy używać żadnych przedłużaczy w przypadku elektronarzędzi mających przewód z żyłą uziemienia ochronnego. - Brak przeróbek we wtyczkach i gniazdkach wtyczkowych zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

b) Należy unikać dotykania powierzchni uziemionych lub zwartych z masą, takich jak rury, grzejniki, kuchenki i chłodziarki.

- W przypadku dotknięcia części uziemionych lub zwartych z masą, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

c) Jeżeli urządzenia są przystosowane do przyłączenia zewnętrznego odciągu pyłu i pochłaniacza pyłu, należy upewnić się, że są one podłączone i prawidłowo użyte. Użycie pochłaniaczy pyłu może zredukować zagrożenia związne od zapylenia.

d) Podczas pracy z urządzeniem należy unikać nienaturalnych pozycji. Zajmowana przez operatora urządzenia postawa podczas pracy powinna być stabilna i zrównoważona. Prawidłowa pozycja podczas pracy zapewnia lepszą kontrolę nad elektronarzędziem w nieprzewidzianych sytuacjach.

f) Należy odpowiednio się ubierać. Nie należy nosić luźnego ubrania ani biżuterii. Należy utrzymywać swoje włosy, ubranie i rękawiczki z dala od części ruchomych. Luźne ubrania, biżuteria lub długie włosy mogą zostać zaczepione przez części ruchome.

g) Jeżeli urządzenia są przystosowane do przyłączenia zewnętrznego odciągu pyłu i pochłaniacza pyłu, należy upewnić się, że są one podłączone i prawidłowo użyte. Użycie pochłaniaczy pyłu może zredukować zagrożenia związne od zapylenia.

h) Należy mieć na uwadze, że częste używanie elektronarzędzia powoduje u operatora popadanie w rutynę oraz nadmierną pewność siebie. Może to powodować ignorowanie zasad bezpieczeństwa użytkowania urządzenia. Lekceważenie zasad bezpieczeństwa przez doświadczonych użytkowników, może doprowadzić do obrażeń ciała.

i) Urządzenia nie może być używane przez dzieci, oraz przez osoby o ograniczonych zdolnościach fizycznych, sensorycznych lub umysłowych lub bez doświadczenia i wiedzy. Nie należy pozwalać dzieciom używać urządzenia jako zabawki. Dzieci nie mogą wykonywać zadań związanych z czyszczeniem i konserwacją.

j) Podczas pracy z elektronarzędziem należy zachować ostrożność, każdą czynność wykonywać uważnie i z rozwagą. Nie należy używać elektronarzędzia, gdy jest się zmęczonym lub będąc pod wpływem narkotyków, alkoholu lub lekarstw. Moment niewagi przy użyciu elektronarzędzia może stać się przyczyną urazów ciała.

5

UŻYTKOWANIE I DBANIE O ELEKTRONARZĘDZIE

a) Nie przeciążać urządzenia. Używać narzędzi odpowiednich do konkretnego zastosowania. - Narzędzie, które zostało zaprojektowane do konkretnego zastosowania, wykona zadanie lepiej i bezpieczniej.

b) Nie używać elektronarzędzia, jeżeli jego przełącznik go nie włącza lub wyłącza. Elektronarzędzie, którego nie można kontrolować za pomocą włącznika/wyłącznika, jest niebezpieczne i musi zostać naprawione.

c) Przed regulacją urządzenia, wymianą narzędzi roboczych lub po zaprzestaniu pracy elektronarzędziem, należy wyjąć wtyczkę z gniazdka elektrycznego lub wyjąć akumulator. Ten środek ostrożności zapobiega niezamierzonemu włączeniu się elektronarzędzia.

d) Nieużywane elektronarzędzie należy przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci. Nie wolno dopuszczać do tego, aby osoby nieznające zasad obsługi urządzenia lub niezaznajomione z niniejszą instrukcją posługiwały się elektronarzędziem. Elektronarzędzie używane przez niedoświadczonych użytkowników stanowią niebezpieczeństwo dla operatora oraz otoczenia.

e) Konserwacja elektronarzędzi i akcesoriów. Przed każdym użyciem należy sprawdzić, czy części ruchome działają bez zacięć lub nie są zablokowane. Należy również sprawdzić, czy na obudowie nie występują pęknięcia, a także wszystkie inne elementy, które mogą mieć wpływ na prawidłowe funkcjonowanie urządzenia. Uszkodzone urządzenie naprawić przed użyciem. Wiele wypadków spowodowanych jest niewłaściwą konserwacją elektronarzędzia.

f) Stosowane narzędzia powinny być zawsze ostre i czyste. Starannie pielęgnowane narzędzia trąca, z ostrymi krawędziami tnącymi, rzadko się zacinają i są łatwiejsze do kontrolowania.

g) Elektronarzędzie, akcesoria, końcówki itp. należy używać zgodnie z niniejszą instrukcją, biorąc pod uwagę warunki pracy i czynność do wykonania. Użycie elektronarzędzia do prac niezgodnych z jego przeznaczeniem, może doprowadzić do powstania sytuacji niebezpiecznych.

h) Wszelkie uchwyty i powierzchnie, za które trzyma się elektronarzędzie, powinny być zawsze suche, czyste i wolne od oleju i smaru. Zabrudzony, śliskie uchwyty uniemożliwiają bezpieczną obsługę i kontrolę nad elektronarzędziem w nieoczekiwanych sytuacjach.

NAPRAWA

Naprawę elektronarzędzia należy zlecać wyłącznie osobie wykwalifikowanej, wykorzystującej wyłącznie oryginalne części zamienne - zapewnia to, że użytkowanie elektronarzędzia będzie nadal bezpieczne.

WSKAZÓWKI BEZPIECZEŃSTWA DLA WYRZYNAREK

Urządzenie należy trzymać za izolowany uchwyt, ponieważ brzeszczot, może w trakcie pracy natrafić na schowane przewody elektryczne lub własny przewód zasilający.

Bezpośredni kontakt urządzenia z nieizolowanym lub przeciętym przewodem elektrycznym, może doprowadzić do porażenia prądem elektrycznym użytkownika.

W trakcie pracy w pobliżu rur wodociągowych, gazowych czy kanalizacyjnych ukrytych w elementach konstrukcyjnych (ścianach, sufitach/stropach, podłodze), istnieje duże ryzyko, że brzeszczot może uszkodzić niewidoczną instalację, co spowodować może powstanie szkód wynikających z zalania pomieszczeń lub zagrożenie wybuchem przez ulatniający się gaz.

Aby uniknąć takich sytuacji powinno się stosować czujniki lokalizacji ukrytych przewodów, rur instalacji.

6

W przypadku zablokowania/zakleszczenia noża tnącego należy natychmiast wyłączyć urządzenie, aby nie spowodować bezpośredniego zagrożenia dla operatora a także, aby nie uszkodzić narzędzia. Przy zablokowaniu narzędzia powstaje tzw. zjawisko odrzutu, które prowadzi do gwałtownego szarpnięcia urządzenia, a w konsekwencji dalszej niekontrolowanej reakcji.

Obrabiany przedmiot powinien być przymocowany w sposób uniemożliwiający jego przypadkowe przemieszczenie w czasie pracy – minimalizuje to ryzyko powstania sytuacji niebezpiecznych.

Materiały niewielkich rozmiarów można mocować przy pomocy różnych dostępnych uchwytów, imadeł czy ścisków.

Podczas pracy należy stosować odpowiednie środki ochrony osobistej takich jak okulary ochronne, słuchawki, maski przeciw pyłowe oraz odzieży roboczej, które mogą zabezpieczyć operatora przed negatywnym wpływem hałasu, drgań czy resztkami obrabianego materiału.

Dozwolone jest stosowanie jedynie brzeszczotów nieuszkodzonych, niezakrzywionych i ostrych.

Osoby postronne, dzieci i osoby pod wpływem alkoholu nie powinny znajdować się w zasięgu pracy urządzenia, odpowiada za to bezpośrednio operator urządzenia.

Należy zwracać szczególną uwagę, aby przewód zasilający nie znajdował się w obszarze roboczym urządzenia, gdyż stosowane brzeszczoty mogą uszkodzić lub całkowicie go przeciąć, stwarzając niebezpieczeństwo porażenia prądem elektrycznym.

UWAGA! Nie wolno odkładać urządzenia dopóki mechanizm tnący nadal pracuje, w innym wypadku może doprowadzić do do powstania sytuacji niebezpiecznych.

Zabrania się również przenosić urządzenia, jeżeli jego silnik jest włączony, a mechanizm tnący znajduje się w ruchu. Przenoszenie wciąż działającego urządzenia może doprowadzić do kontaktu z ciałem lub odzieżą operatora stwarzając ryzyko obrażeń lub powstania innych sytuacji niebezpiecznych.

Nie wolno przenosić wyrzynarki za przewód zasilający – do przenoszenia służy uchwyt urządzenia – na czas transportu należy trzymać urządzenie w oryginalnym opakowaniu. Urządzenie wolno przenosić jedynie po uprzednim odłączeniu go od sieci elektrycznej.

UWAGA! Wymiana brzeszczotów odbywa się przeprowadzać po wyłączeniu i całkowitym ustaniu pracy urządzenia, należy również pamiętać o odłączaniu przewodu od sieci elektrycznej.

Nie wolno wsuwać rąk pod obrabiany materiał, gdyż ostrze przechodzi na wylot obrabianego przedmiotu i może spowodować obrażenia ciała.

Każdorazowo przed rozpoczęciem pracy lub po zmianie kąta nachylenia cięcia, należy sprawdzić, czy podstawa urządzenia jest dokręcona, gdyż luzy mogą doprowadzić do powstania zjawiska odrzutu w wyniku zablokowania narzędzia.

Zjawisko odrzutu:
Jest to nagłe, niekontrolowana, reakcja urządzenia na zakleszczenie lub zablokowanie narzędzia

7

roboczego. Zakleszczenie lub zablokowanie prowadzi do nagłego zatrzymania ruchomej części narzędzia, co prowadzi do gwałtownego szarpnięcia urządzenia.
Zjawisko odrzutu jest wynikiem niewłaściwego lub błędnego użytkowania urządzenia i nieprzestrzeganiem procedur bezpieczeństwa zamieszczonych w instrukcji obsługi urządzenia.
Metody zapobiegania zjawisku odrzutu:
- urządzenie należy trzymać mocno i pewnie, zaś ułożenie rąk i ciała powinno uniemożliwić powstanie zjawiska odrzutu, lub też zlegodzić to zjawisko w przypadku jego powstania,
- należy trzymać ręce z dala od obracających się narzędzi roboczych.

Przed rozpoczęciem cięcia materiałów należy włączyć elektronarzędzie jeszcze przed zetknięciem brzeszczotu z przedmiotem – uruchomienie urządzenia w momencie, kiedy brzeszczot styka się z materiałem, może doprowadzić do powstania zjawiska odrzutu.

Kończąc cięcie materiału należy w pierwszej kolejności wyłączyć wyrzynarkę i dopiero po zatrzymaniu się mechanizmu tnącego wyciągnąć brzeszczot, gdyż wyciągając wciąż poruszający się brzeszczot może powstać zjawisko odrzutu w wyniku zaklinowania w otworze.

WSKAZÓWKI BEZPIECZEŃSTWA DLA WSKAŹNIKÓW LASEROWYCH

Etykieta w postaci znaku ostrzegawczego ma za zadanie zwrócić uwagę, że nieprawidłowe posługiwanie się wskaźnikiem laserowym może stwarzać niebezpieczeństwo dla zdrowia oraz przedwczesne do trwałej utraty wzroku, gdyż promień lasera, również ten odbity od powierzchni jest niebezpieczny dla ludzi i zwierząt.

Zabrania się demontowania wskaźnika laserowego z urządzenia, gdyż każde nieprawidłowe użycie stwarza zagrożenie trwałego uszkodzenia wzroku.

Zabrania się kierowania promienia lasera w kierunku ludzi i zwierząt.

Nie wolno pozostawiać urządzeń z wskaźnikiem laserowym bez nadzoru, gdyż osoby postronne w tym dzieci, mogą użyć maszyny w sposób niezamierzony stwarzając zagrożenie utraty wzroku u innych osób lub zwierząt.

Zabrania się samodzielnej regulacji, przeróbki lub naprawy wskaźnika laserowego, gdyż takie działania mogą spowodować trwałe uszkodzenia wzroku. Regulacja oraz naprawy mogą być realizowane wyłącznie przez autoryzowany serwis.

Laser znajduje się w przedniej części wyrzynarki, pod włącznikiem lasera – trzeba zwrócić szczególną uwagę, aby nie włączać wskaźnika laserowego, kiedy istnieje ryzyko, że promień lasera może paść na ludzi lub zwierzęta.

Prowadnica laserowa zasilana jest bezpośrednio ze źródła zasilania urządzenia, należy zwrócić uwagę czy włącznik/wyłącznik lasera jest w pozycji wyłączonej, aby po podłączaniu do sieci elektrycznej wiązka lasera przypadkowo nie oślepiła nikogo.

8

OBSŁUGA URZĄDZENIA

OPIS OGÓLNY (zdjęcia poglądowe)

1. **REGULATOR OBROTÓW**
2. **UCHWYT GÓRNY**
3. **BLOKADA WŁĄCZNIKA**
4. **WŁĄCZNIK/WYŁĄCZNIK URZĄDZENIA**
5. **WENTYLATOR**
6. **WYDMUCH**
7. **STOPKA**
8. **OSŁONA PLASTIKOWA**

UWAGA! Urządzenie oraz opakowanie nie służą do zabawy –należy chronić przed dziećmi, gdyż istnieje ryzyko połknięcia lub uduszenia się.

Zdjęcia/rysunki zawarte w niniejszej instrukcji obsługi są zdjęciami/rysunkami poglądowymi.

9

PRZED UŻYCIEM

Przed podpięciem wyrzynarki do sieci elektrycznej należy sprawdzić, czy jest ona zgodna z danymi na tabliczce znamionowej, a gniazdo elektryczne odpowiada wtyczce pod każdym względem.

UWAGA! Nie wolno używać urządzenia z uszkodzonym przewodem zasilającym.

Zabrania się stosowania adapterów do podłączania wtyczki.

Prowadnica laserowa zasilana jest bezpośrednio ze źródła zasilania urządzenia, należy zwrócić uwagę czy włącznik/wyłącznik lasera jest w pozycji wyłączonej, aby po podłączaniu do sieci elektrycznej wiązka lasera przypadkowo nie oślepiła nikogo

Przed zainstalowaniem brzeszczotu oraz regulacją urządzenia należy upewnić się, że wyrzynarka jest odłączona od źródła zasilania.

MONTAŻ BRZESZCZOTU

1. Upewnij się, że urządzenie jest odpięte do źródła zasilania.
2. Naciśnij i odciągnij uchwyt trzpienia. Przytrzymaj w tej pozycji.
3. Wkład brzeszczot krawędzią tnącą w kierunku frontu urządzenia.
4. Zwolnij uchwyt, aby zablokować brzeszczot.
5. Upewnij się, że narzędzie jest właściwie zamocowane poprzez pociągnięcie za brzeszczot – niemożliwe powinno być jego wyciągnięcie.

Ponieważ istnieje ryzyko skaleczenia oraz poparzenia podczas montażu i demontażu brzeszczotu należy stosować rękawice ochronne

Do wyrzynarki należy stosować brzeszczoty z uchwytem typu „T"

CIĘCIE POD KĄTEM

Konstrukcja urządzenia umożliwia cięcie pod kątem 45° w prawo i w lewo.

1. Upewnij się, że urządzenie jest odpięte do źródła zasilania.
2. Od spodu stopki dokręcaj imbusowe śruby mocujące do momentu, aż stopkę będzie można wysunąć z zajęka usta/ałączego pokładenie.
3. Przestaw stopkę w pożądaną pozycję.
4. Dokręć z wyczuciem śruby mocujące.

REGULACJA OBROTÓW

Do zmiany obrotów służy pokrętło regulacji (2).

Pokrętło służy do ustawienia prędkości obrotowej silnika w zakresie podanym w danych technicznych.

Regulacja polega na zmianie częstotliwości oscylacji brzeszczotu i jest ona szczególnie ważna przy cięciu różnego rodzaju materiałów podatnych na wysoką temperaturę jak np. tworzywa sztuczne.

10

REGULACJA PODCINANIA

Regulacja stopnia podcinania (9) umożliwia odpowiednie dobranie ruchu wahadłowego brzeszczotu do twardości obrabianego materiału.

Regulacja jest dostępna w zakresie 0 – 3, gdzie 0 to wyłączone podcinanie, a 3 to podcinanie w najwyższym zakresie.

Podcinanie umożliwia znacznie szybsze i łatwiejsze cięcie materiałów, jednak należy pamiętać, że nie używa się podcinania do cięcia materiałów bardzo twardych jak różnego rodzaju metale.

MONTAŻ PROWADNICY RÓWNOLEGLEJ

W niektórych modelach wyrzynarek producent przewiduje montaż dodatkowej prowadnicy równoległej, która znacznie ułatwia cięcie w linii prostej na dłuższych odcinkach.

1. Upewnij się, że urządzenie jest odpięte do źródła zasilania.
2. Umieść prowadnicę w przedniej części stopy w otworach specjalnie do tego przeznaczonych.
3. Ustaw wymaganą długość prowadnicy, a następnie dokręć śrubki mocujące.

STANOWISKO PRACY

Stanowisko pracy powinno być czyste, uporządkowane i dobrze oświetlone, gdyż zapewnia to bezpieczeństwo i ogranicza powstawanie wypadków.

UWAGA! Obrabiany materiał powinien być dobrze zabezpieczony przed przypadkowym przemieszczeniem.

OBSŁUGA URZĄDZENIA

Włączenie i wyłączenie urządzenia odbywa się za pomocą przycisku oznaczonego nr 5. Istnieje również blokada włącznika (4) uniemożliwiająca pracę ciągłą.

Przy doborze brzeszczotów należy pamiętać o stosowaniu narzędzi z uchwytem typu „T" oraz o odpowiednim przeznaczeniu.

Producenci udostępniają brzeszczoty dzieląc je na rodzaj materiału z jakiego zostały wykonane:

HCS – stal węglowa narzędziowa do cięcia materiałów miękkich jak drewno, płyty czy tworzywa sztuczne.

HM – węgliki spekane, do cięcia materiałów bardzo twardych np. płyt G-K, ceramiki itp.

HSS – wysokostopowa stal narzędziowa, przeznaczona do materiałów o średniej twardości np. cienkiej blachy, płyt drewnopochodnych.

BiM – bimetal, bardzo elastyczny stop do różnego rodzaju materiałów.

UWAGA! Przed przystąpieniem do pracy należy zaopatrzyć się w niezbędne środki ochrony osobistej.

11

Przy pracy z każdym urządzeniem istnieje ryzyko doznania obrażeń ciała w przypadku niewłaściwego użycia. Zaleca się stosowanie okularów ochronnych, maski przeciwpyłowej oraz środków ochrony słuchu.

W czasie pracy należy zapewnić dobrą wentylację silnika urządzenia, dlatego istotna jest dbałość o czystość wyrzynarki. Należy zwrócić uwagę, czy pył, wióry lub opiłki metalu nie dostały się do środka, gdyż może to skutkować uszkodzeniem urządzenia lub porażeniem prądem elektrycznym.

W trakcie pracy należy pamiętać, aby stopka była dociśnięta do podłoża całą powierzchnią. Trąc wzdłuż wymaczanej linii nie należy dbyć mocno naciskać na brzeszczot. Minimalizuje to uszkodzenie lub przegrzanie narzędzia. Prosza pamiętać, że praca lepym lub krzywym narzędziem zwiększa ryzyko urazu oraz uszkodzenia urządzenia.

Długość ostrza powinna być odpowiednio dobrana do ciętego materiału – przy maksymalnym wysunięciu powinien wystawać poza przedmiot - zbyt krótki brzeszczot stwarza ryzyku „zjawiska odrzutu". Podczas cięcia materiałów grubszych lub pod kątem należy stosować brzeszczoty ze szerszego stopu, ze względu na zwiększone ryzyko odchylenia bocznego brzeszczotu.

Do wycinania różnego rodzaju kształtów zaleca się stosowanie narzędzi o mniejszej szerokości, co znacznie ułatwia manewrowanie na miejsce przestawu.

Cięcie metali powinno odbywać się na niższych obrotach przy użyciu specjalistycznych środków smarujących.

W razie potrzeby wymiana wewnątrz materiału w pierwszej kolejności należy wywiercić otwór o średnicy nieco większej niż szerokość brzeszczotu. Należy pamiętać, że brzeszczot przechodzi na wylot materiału, dlatego należy zachować szczególną ostrożność i zwrócić uwagę, aby pod obszarem cięcia było wystarczające miejsce do pracy narzędzia.

Cięcie w linii prostej na dłuższych odległościach ułatwia prowadnica równoległa.

Zabrania się pracy z materiałami niebezpiecznymi dla zdrowa np. azbestem.

CZYSZCZENIE I KONSERWACJA

UWAGA! Przed rozpoczęciem czynności konserwacyjnych i czyszczenia należy odłączyć urządzenie od źródła zasilania.

Osłona silnika, w tym kratka wentylacyjna powinna być czysta i wolna od pyłu i innych zanieczyszczeń. Obudowę należy wycierać czystą ściereczką lub w razie potrzeby przedmuchać sprężonym powietrzem.

Po każdym użyciu wyrzynarkę należy wyczyścić, zdemontować brzeszczot i umieścić w miejscu niedostępnym dla dzieci.

Nie wolno używać środków czyszczących ani rozpuszczalników, ponieważ mogą one uszkodzić urządzenie.

Wymiana przewodu zasilającego w razie potrzeby może być wykonana jedynie przez autoryzowany serwis lub osobę posiadającą podobne kwalifikacje.

W razie potrzeby wymiany szczotek węglowych, należy wymienić obydwie jednocześnie. Zły stan szczotek węglowych może prowadzić do uszkodzenia urządzenia.

12

PRZECHOWYWANIE

Urządzenie należy przechowywać w oryginalnym opakowaniu, w miejscu niedostępnym dla dzieci oraz osób postronnych, z dala od łatwopalnych cieczy i gazów. Zwierzęta nie powinny mieć dostępu do urządzenia. Elektronarzędzie należy przechowywać za zdiemontowanymi narzędziami roboczymi.

Miejsce przechowywania powinno być czyste i suche, a temperatura optymalna to 5-30°C.

INFORMACJA DOTYCZĄCA OCHRONY ŚRODOWISKA

W celu zabezpieczenia urządzenia przed uszkodzeniami w czasie transportu, jest ono dostarczane w odpowiednio mocnym opakowaniu. Większość materiałów można poddać ponownej utylizacji. Należy umieścić materiały w odpowiednich dla ich właściwości pojemnikach utylizacyjnych.

Nieużywany już sprzęt można odnieść do miejscowego sprzedawcy. Zostanie on odpowiednio zutylizowany w sposób bezpieczny dla środowiska Zużyte urządzenia elektryczne są surowcami wtórnymi – nie wolno wyrzucać ich do pojemników na odpady domowe, ponieważ mogą zawierać substancje niebezpieczne dla zdrowa ludzkiego i środowiska! Prosimy o aktywną pomoc w oszczędnym gospodarowaniu zasobami naturalnymi i ochronie środowiska naturalnego przez przekazanie zużytego urządzenia do punktu składowania surowców wtórnych - zużytych urządzeń elektrycznych.

Tylko dla krajów UE:

Zabrania się wyrzucania elektronarzędzi na śmiecl. Zgodnie z Europejską Dyrektywą 2012/19/UE w sprawie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (WEEE), niezdatne do użycia elektronarzędzia należy zbierać osobno i oddać do punktu zbiórki surowców wtórnych.

Recyklingi, jako alternatywa wobec obowiązku zwrotu urządzenia: Alternatywnie do obowiązku zwrotu urządzenia elektrycznego po zakończeniu jego użytkowania, właściciel jest zobowiązany do współuczestnictwa w jego prawidłowej utylizacji. Wycofane z eksploatacji urządzenie można oddać również do punktu zbiórki surowców wtórnych, który przeprowadzi utylizacja zgodnie z krajowymi przepisami o odpadach i wykorzystaniu surowców wtórnych. Nie dotyczy to osprzętu należącego do wyposażenia urządzenia i środków pomocniczych nie zawierających elementów elektrycznych.

RYZYKO RESZTKOWE

Ryzyko resztkowe wynika z błędnego zachowania obsługującego urządzenie. Największe niebezpieczeństwo występuje przy wykonywaniu następujących zabronionych czynności:
- użytkowania urządzenia przez dzieci,
-używania urządzenia do innych celów, niż opisane w instrukcji obsługi, gdy inne osoby, a w szczególności dzieci lub zwierzęta znajdują się w pobliżu,
-używania urządzenia przez osoby niezapoznane z instrukcją obsługi,
- używania urządzenia bez właściwej, zabezpieczającej obsługującego odzieży i obuwia ochronnego,
-używania urządzenia z uszkodzonymi osłonami lub obudową, oraz bez właściwie zamontowanych urządzeń zabezpieczających.

OCENA RYZYKA RESZTKOWEGO
Przy przestrzeganiu zaleceń podanych w instrukcji obsługi zagrożenie resztkowe przy użytkowaniu narzędzia może być wyeliminowane. Istnieje ryzyko w przypadku niedostosowania się do powyższych zaleceń.

13

OŚWIADCZENIE ZGODNOŚCI: CE

Producent deklaruje, że urządzenie:

Typ: Wyrzynarka
Model: BER-WDT1100/JS5502
Marka: BERHARD
Nr seryjny: S/N: BE2024100001-BE2024100000

odpowiada wymaganiom następujących norm i dokumentów normatywnych:
EN ISO 12100:2010
EN 62841-1:2019/AC:2015
EN 62841-3-11:2019
IEC 60825-1:2007 - laser
Zgodnie z wymaganiami dyrektyw:
2006/42/EC

Badania na rynek WE zostało przeprowadzone przez:
BEECE (Shenzhen) Product Service Limited, 8F, Bldg E, Huaxu Jint Ind Zone, Xixiang, Bao'an Dist, Shenzhen, PRC.

Osoba uprawniona do przygotowania dokumentacji technicznej na terenie Unii Europejskiej:
Janusz Skowronek, ul. Ciążkowicka 10b, 35-868 Rzeszów.

PRODUCENT:
Data produkcja do wpisu/ja i importera.

Data i miejsce sporządzenia deklaracji:
26.04.2021 , ZHEJIANG , PRC

Dane producenta do wgląd/u

Janusz Skowronek

Janusz Skowronek

Osoba uprawniona do przygotowania dokumentacji technicznej na terenie Unii Europejskiej

Rok produkcji: 2024
Wyprodukowano w PRC

14