

Unionsil L, M, H

MIESZANKA SILIKONOWA

PRODUKT Mieszanka Silikonowa, nietopliwa, nietoksyczna, hydrofobowa, izolująca.
Aluchem produkty oraz zakład produkcyjny mają również **Certyfikat Koszerności**.

WŁAŚCIWOŚCI Całkowicie silikonowy charakter nadaje Unionsilowi wysoką odporność na działanie ciepła oraz na czynników chemicznych i utleniających. **Unionsil** jest nietoksyczny i bezwonny i idealnie nadaje się do zastosowań, w których możliwy jest przypadkowy kontakt z żywnością, kosmetykami i substancjami farmaceutycznymi. Dzięki pełnej hydrofobowości **Unionsil** zapewnia całkowitą ochronę antyoksydacyjną podłoża w obecności wody i umożliwia izolację sprzętu elektrycznego, nawet przy zmianach temperatury i wilgotności. **Unionsil** jest dostępny w trzech klasach L, M i H, ponieważ jest to substancja tiksotropowa, nie jest możliwe zapewnienie konsystencji NLGI zgodnie z klasyfikacją, obowiązującą tylko dla właściwych smarów plastycznych:

Unionsil L to płynna pasta o niskiej konsystencji (w przybliżeniu porównywalnej do klasy NLGI 0/1).

Unionsil M to pasta o średniej konsystencji (w przybliżeniu porównywalnej do klasy NLGI 2).

Unionsil H to kleista pasta o konsystencji średnio-wysokiej (w przybliżeniu porównywalnym do klasy 3 wg NLGI).

ZASTOSOWANIE **Unionsil** jest odpowiedni we wszystkich przypadkach, w których występują wilgotne warunki, żrące ciecze i opary lub takie, które wymagają ochrony sprzętu pracującego w nieprzyjnym środowisku. Unionsil nie kapie, jest nietopliwy i wysoce odporny na utlenianie, dzięki czemu nadaje się do smarowania w wysokich temperaturach.

Unionsil jest odpowiedni jako:

- nietoksyczny i bezwonny środek smarny w maszynach dla przemysłu spożywczego, kosmetycznego, farmaceutycznego. Nie nadaje się do szybkich łożysk;
- do smarowania metalu / tworzywa sztucznego, pasta montażowa i zabezpieczająca uszczelnienia ochronne oraz inne elementy na bazie elastomerów;
- smar do połączeń, armatury, zaworów, nawet w nieprzyjnym środowisku;
- środek antyadhezyjny do zgrzewarek;
- smar do łańcuchów przy wytłaczaniu tworzyw termoplastycznych;
- izolacja i ochrona styków elektrycznych/elektronicznego radiatora w elektronice;
- uszczelniacz do kabli i połączeń elektrycznych;
- pasta montażowa w stykach ślizgowych metal-metal

Gradacja **Unionsil H** jest preferowana tam, gdzie wymagana jest większa przyczepność.

PTO

Unionsil L, M, H

Właściwości	Metoda	Jednostka	Typowe wartości dla wszystkich klas
Kolor	-	-	Biały opalizujący
Wygląd zewnętrzny	-	-	Ciało stałe- pasta
Rodzaj zagęszczacza	-	-	silikon
Konsystencja NLGI	Nie dotyczy, produkt tiksotropowy		
Lepkość przy 40°C (olej bazowy)	ASTM D 445	mm ² /s	460
Gęstość przy 20°C	ASTM D 1298	g/cm ³	0,980 - 0,985
Wytrzymałość dielektryczna	C.E.I 10-1/2004 EN 60156/1998	KV/mm	24
Zakres temperatur pracy	-	°C	- 35 ÷ 200