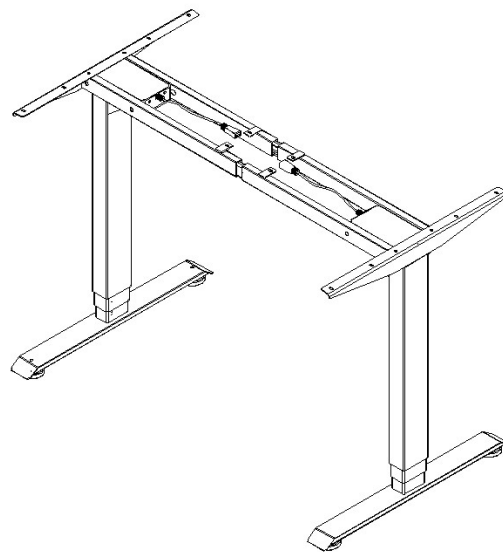




ERB-1 ECO

ELEKTRYCZNY STELAŻ BIURKOWY

INSTRUKCJA OBSŁUGI I MONTAŻU

WERSJA 2025.02.10

SPIS TREŚCI

1) OGÓLNE WYMAGANIA W ZAKRESIE BEZPIECZEŃSTWA	3
2) OPIS PRODUKTU	4
3) MONTAŻ	6
4) PODŁĄCZENIE ELEKTRYCZNE	9
5) OBSŁUGA	10
a) Pierwsze uruchomienie	10
b) Procedura resetowania	10
c) Regulacja wysokości	11
d) Zapamiętywanie ustawień wysokości	11
e) Blokada dziecięca	11
f) Ustawianie czasomierza	11
g) Tryb oszczędzania energii	12
h) Menu konfiguracyjne	12
i) Tabela podstawowych błędów	13
6) DEKLARACJA	14

1. OGÓLNE WYMAGANIA W ZAKRESIE BEZPIECZEŃSTWA



UWAGA! Niestosowanie się do instrukcji prowadzi do nieprawidłowego montażu, co może grozić uszkodzeniem sprzętu lub zagrożeniem życia użytkownika.



UWAGA! Postępować zgodnie z instrukcją obsługi. Należy zachować instrukcję na czas używania produktu.

1. Przed rozpoczęciem montażu należy dobrze zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi, a także upewnić się czy wszystkie dostarczone komponenty są w stanie pozwalającym na ich instalację.
2. Produkt został stworzony i zaprojektowany, do użytku tylko w określony sposób. Każde nietypowe użycie może spowodować uszkodzenie urządzenia oraz być źródłem potencjalnego niebezpieczeństwa dla użytkowników.
3. Urządzenie nie jest przeznaczone do użytku przez dzieci ani osoby niepełnosprawne bez nadzoru.
4. Należy zapewnić wolną przestrzeń do ruchu aplikacji w obu kierunkach, aby uniknąć zablokowania.
5. Należy zadbać, aby w czasie pracy stelaża, w przestrzeni poruszania się siłowników nie znajdowały się zwierzęta, dzieci oraz osoby postronne.
6. Nie należy umieszczać pod biurkiem obiektów o wysokości większej niż 50 cm.
7. Przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac przy urządzeniu należy odciąć zasilanie.
- 8. W sieci zasilającej instalacji należy we własnym zakresie zadbać o zabezpieczenie zapobiegające przeciążeniom, zapewniające całkowite odłączenie w warunkach określonych przez III kategorię przepięciową.**
9. Z produktem należy obchodzić się delikatnie, chroniąc go przed zgnieceniami, uderzeniami, upadkiem lub kontaktem z jakiegokolwiek rodzaju płynami. Nie umieszczać urządzenia w pobliżu źródeł ciepła i nie wystawiać go na działanie otwartego ognia.
10. Użytkownikowi zabrania się podejmowania jakichkolwiek prób naprawy czy innych modyfikacji bez kontaktu z wykwalifikowanym serwisem.
11. Niestosowanie się do instrukcji i uwag w niej zawartych może prowadzić do uszkodzenia urządzenia i utraty gwarancji. W takich przypadkach, nie obowiązuje rękojmia za wady materialne.
12. Firma Elektrobim nie ponosi odpowiedzialności za szkody płynące z nieprawidłowego użycia wyrobu lub użycia wyrobu niezgodnie z przeznaczeniem.

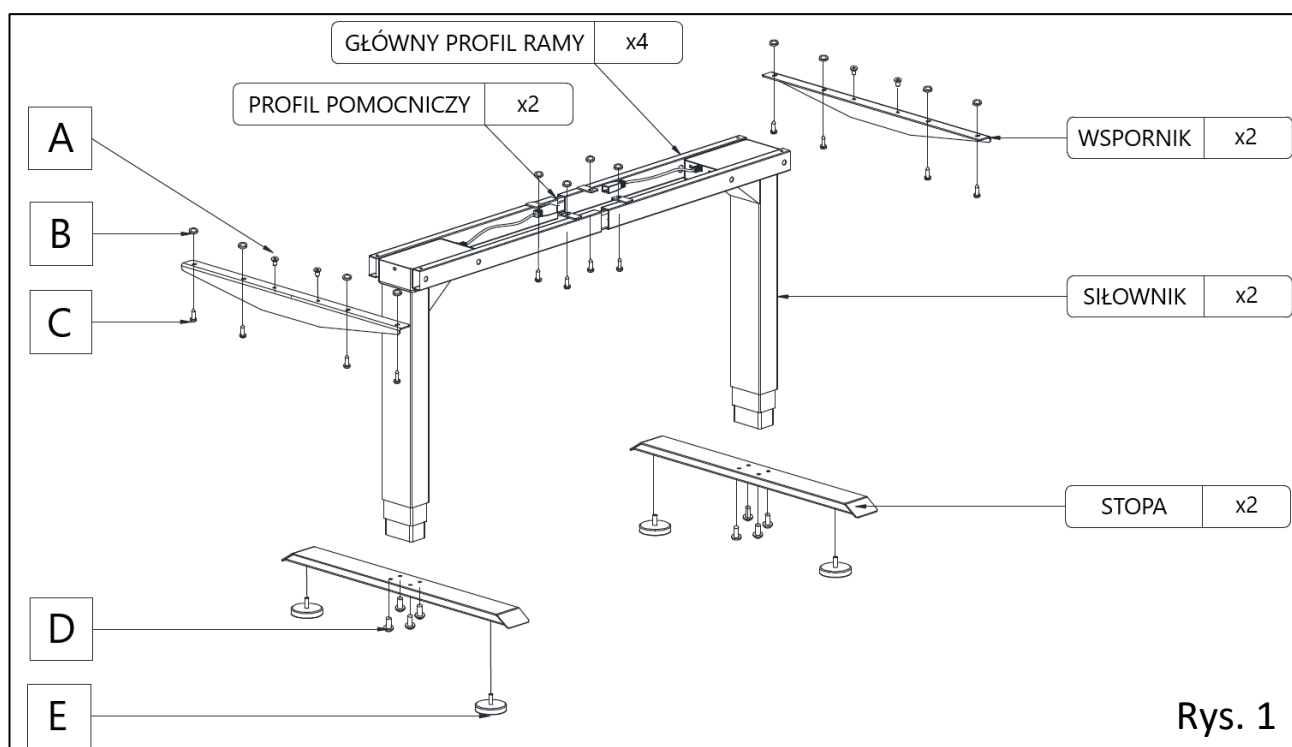
2. OPIS PRODUKTU

Stelaż biurkowy ERB-1 ECO został zaprojektowany jako urządzenie przeznaczone do regulowania wysokości blatu za pomocą siłowników elektrycznych. Konstrukcja napędu stelaża uniemożliwia zmianę wysokości przy wyłączonym urządzeniu. Regulacja wysokości odbywa się za pomocą panelu sterowania.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

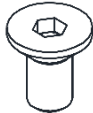
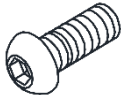
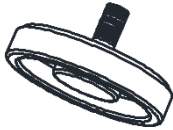
ERB-1 ECO

ZASILANIE STEROWNIKA	230VAC 50 Hz
ZASILANIE SIŁOWNIKÓW	24VDC
PRĘDKOŚĆ PODNOSZENIA	25 mm/s
MAKSYMALNY UDŹWIG	80 kg
ZAKRES REGULACJI WYSOKOŚCI	60 – 125 cm
SKOK	65 cm
ROZSTAW NÓG	101 – 180 cm
MINIMALNY WYMIAR BLATU	1100 x 600 x 18 mm
ZABEZPIECZENIE	Przeciwprzeciążeniowe, termiczne
TEMPERATURA PRACY	5 – 40 °C
STOPIEŃ OCHRONY	IP30
CYKL PRACY	10% (max. 2 min pracy ciągłej)



Rys. 1



A	Śruba imbusowa M6x12		4 szt.
B	Podkładka		12 szt.
C	Wkręt 4x16		16 szt.
D	Śruba imbusowa M6x16		8 szt.
E	Nóżki regulowane		4 szt.
F	Przedłużacz		1 szt.
G	Zasilacz sieciowy		1 szt.
H	Manipulator		1 szt.
I	Samoprzylepna opaska kablowa		3 szt.
J	Klucz imbusowy 4 mm		1 szt.

3. MONTAŻ

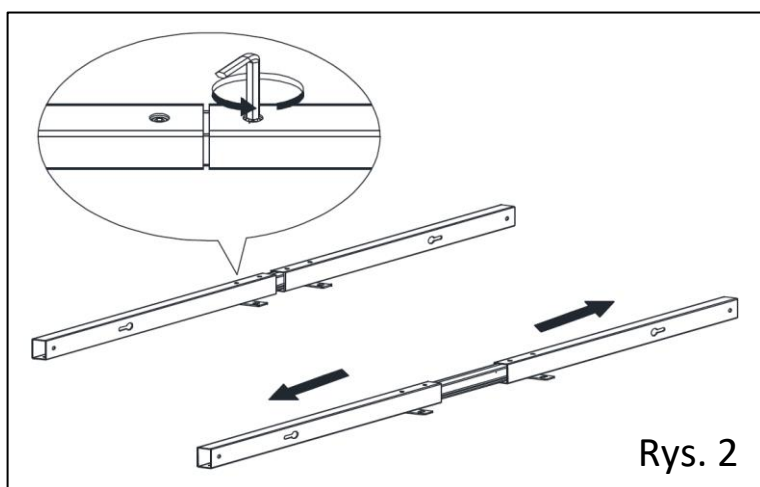


Uwaga! W przypadku widocznych uszkodzeń produktu nie należy go instalować.



Uwaga! Nie wolno instalować stelaża w miejscach narażonych na wpływ warunków atmosferycznych. Stelaż jest przeznaczony wyłącznie do pracy w pomieszczeniach.

Krok 1 (Rys.2)

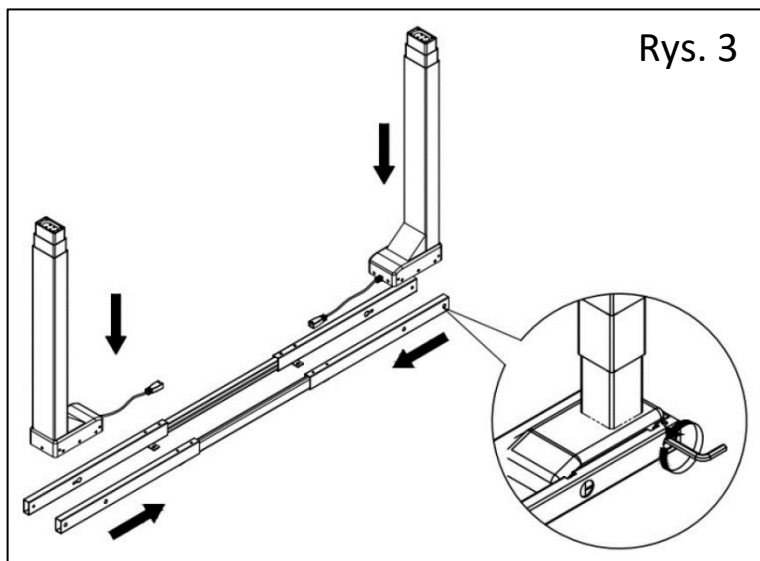


Rys. 2

Za pomocą klucza imbusowego (J) poluzuj śruby w **GŁÓWNYCH PROFILACH RAMY** i rozsuń je na odpowiednią długość. Uważaj, aby **PROFILE POMOCNICZE** pozostały wewnątrz **PROFILI GŁÓWNYCH RAMY** na tyle głęboko aby śruby mocujące mogły je pewnie złapać.

Po dopasowaniu długości ramy do szerokości blatu, **kluczem imbusowym (J)** lekko dokręć śruby, aby unieruchomić profile względem siebie.

Krok 2 (Rys. 3)



Rys. 3

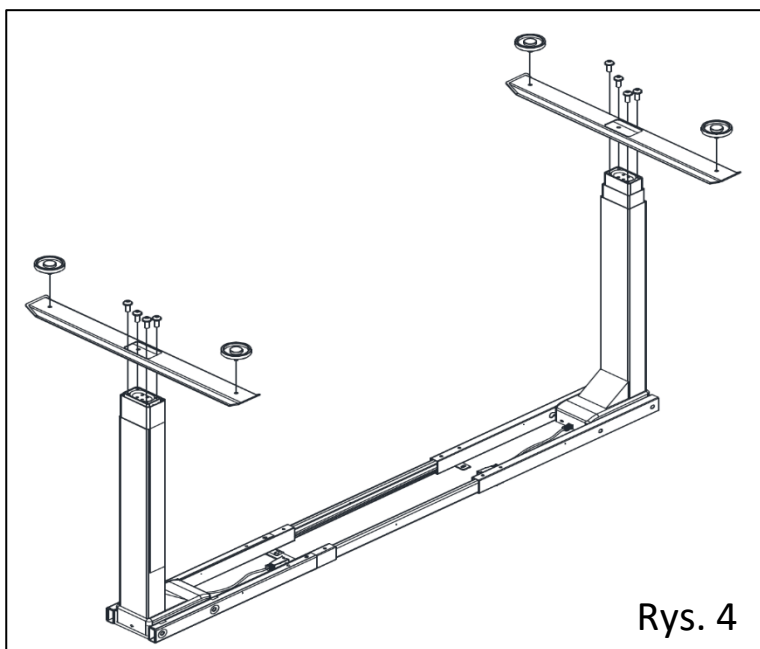
Odwróć **SIŁOWNIKI** i ustaw je naprzeciw siebie na równej powierzchni, przewodami zwrócone ku sobie.

Na śruby wstępnie wkręcone w korpusy siłowników po ich obu stronach wsuń zmontowane **PROFILE RAMY** i zablokuj je w przygotowanych dla nich wycięciach.

Dokręć śruby w korpusach siłowników za pomocą **klucza imbusowego (J)**.



Krok 3 (Rys. 4)

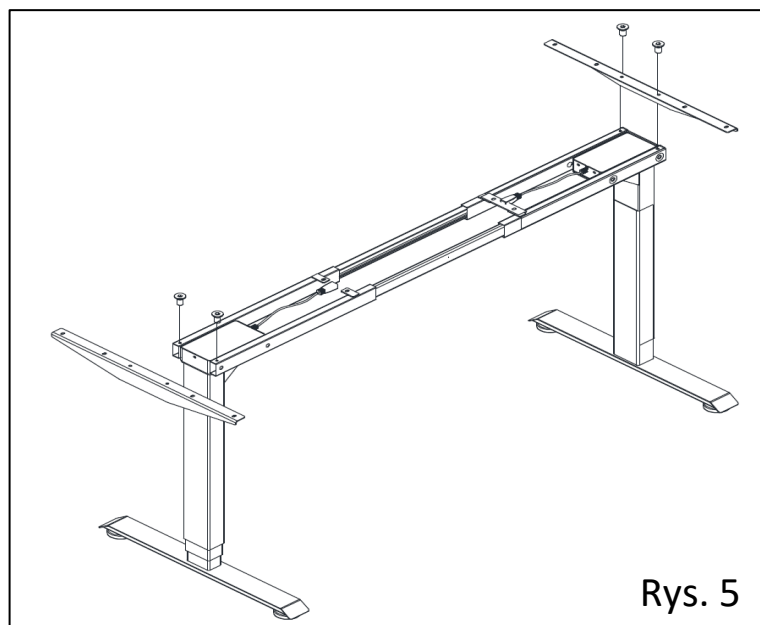


Rys. 4

Przykręć **STOPY** do **SIŁOWNIKÓW** za pomocą **śrub imbusowych M6x16 (D)** – po cztery śruby **(D)** na każdą **STOPE**. Dokręć je za pomocą **klucza imbusowego (J)**.

Następnie w przykręconych **STOPACH** zamontuj **nóżki regulowane (E)**, wkręcając je w gwintowane otwory na końcach **STÓP** – po dwie nóżki na każdą **STOPE**.

Krok 4 (Rys. 5)

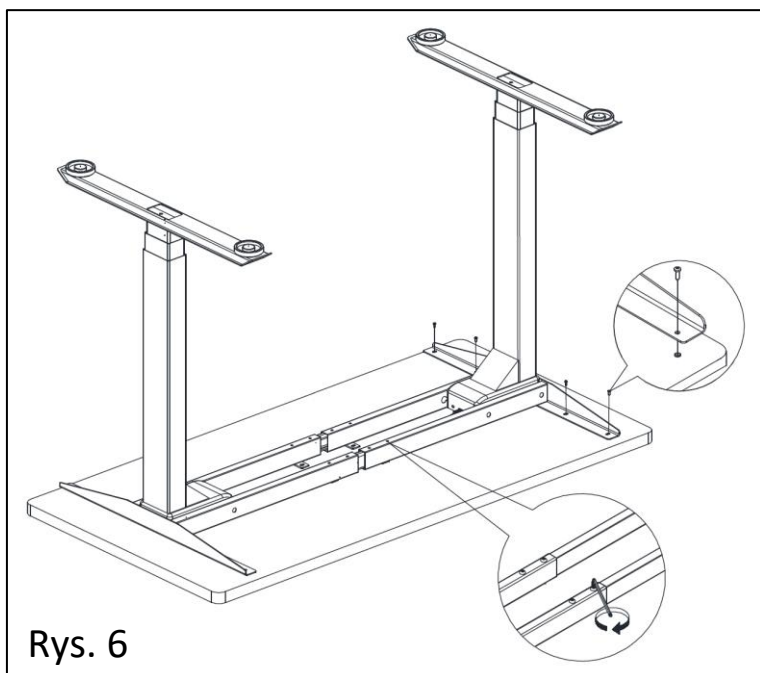


Rys. 5

Ostrożnie z pomocą drugiej osoby odwróć stelaż **STOPAMI** do dołu.

Na bokach stelaża zamontuj **WSPORNIKI** i przykręć je czterema **śrubami imbusowymi M6x12 (A)** – po dwie śruby na każdy wspornik – używając do tego celu **klucza imbusowego (J)**.

Krok 5 (Rys. 6)



Rys. 6

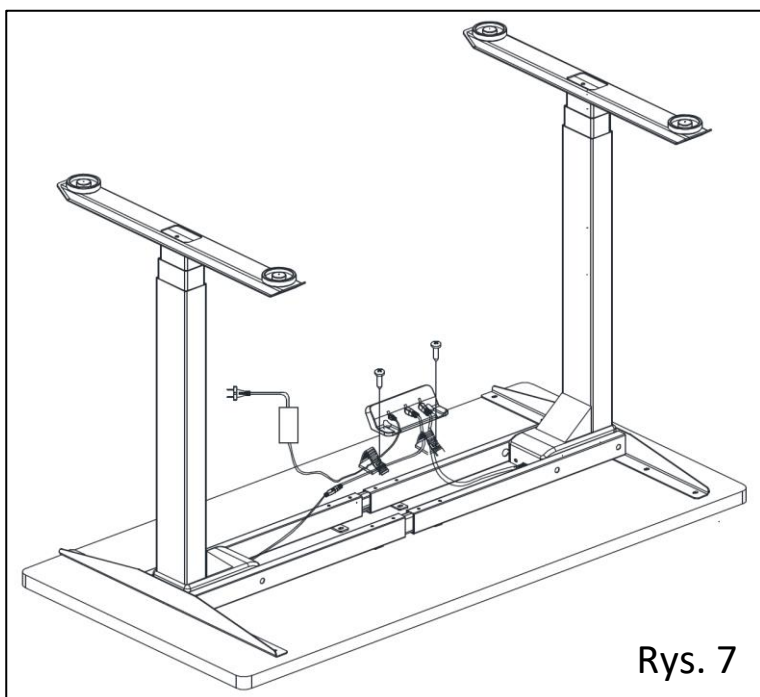
Odwróć stelaż **STOPAMI** do góry i umieść na przygotowanym blacie.

Wiertłem o średnicy 2,5 mm wywierć w blacie wszystkie otwory prowadzące na wkręty mocujące blat na stelażu. **UWAŻAJ, ŻEBY NIE PRZEWIERCIĆ BLATU NA WYLOT!**

Przykręć stelaż do blatu za pomocą **wkrętów 4x16 (C)** – łącznie 12 szt. We wszystkich miejscach, w których znajdują się otwory, pomiędzy stelażem a blatem umieść **podkładki (B)** – łącznie 12 szt.

Dokręć śruby mocujące w **PROFILACH GŁÓWNYCH RAMY** za pomocą **klucza imbusowego (J)**.

Krok 6 (Rys. 7)



Rys. 7

Dwoma **wkrętami 4x16 (C)** przymocuj **manipulator (H)** do blatu. Wybierz najbardziej wygodne dla Ciebie miejsce montażu **manipulatora (H)** aby mieć do niego łatwy dostęp podczas pracy przy biurku.

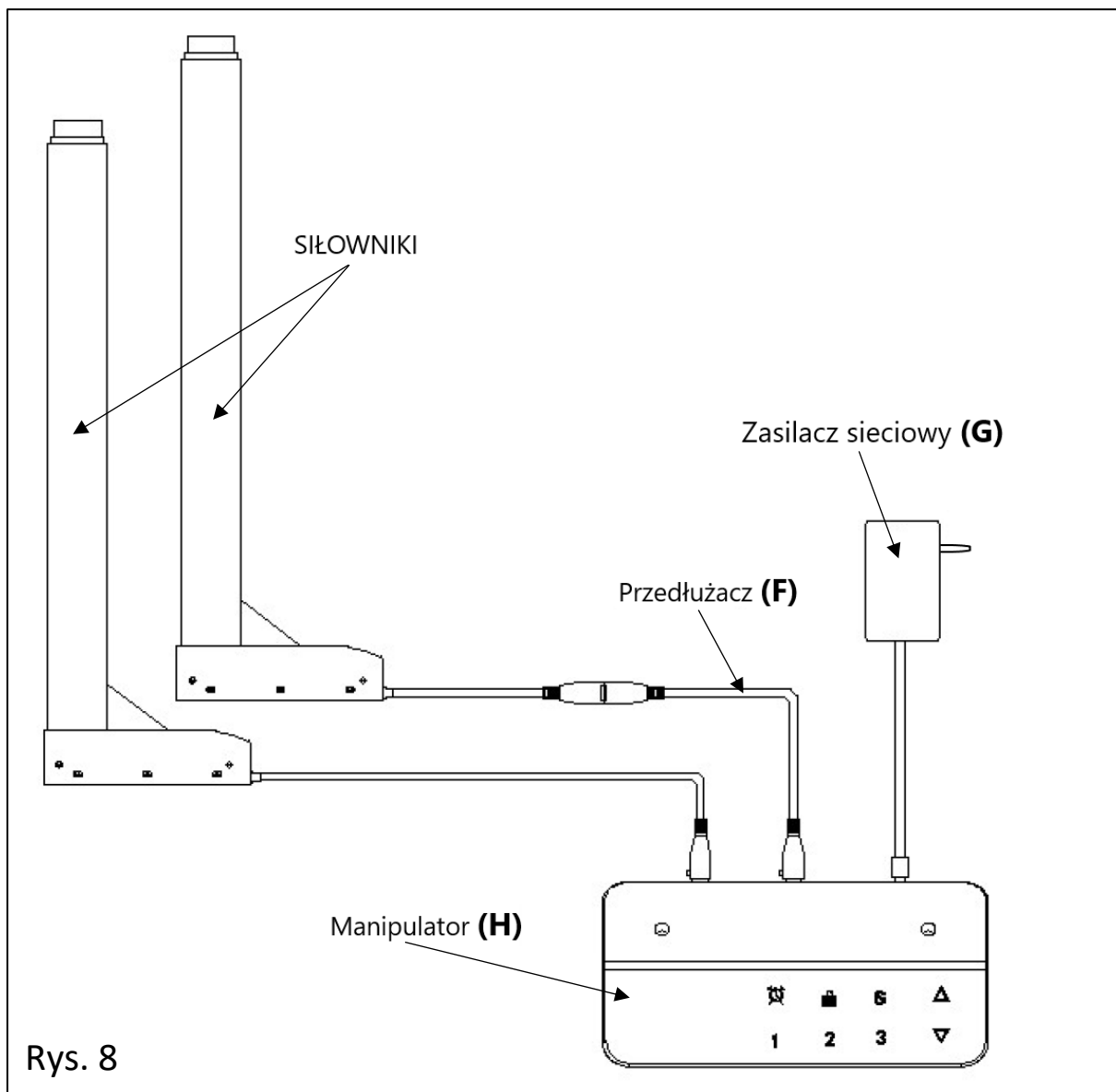
Do **manipulatora (H)** podłącz **SIŁOWNIKI** – jeden z nich bezpośrednio, a drugi poprzez **przedłużacz (F)**. Na końcu do **manipulatora (H)** podłącz **zasilacz sieciowy (G)**. Schemat podłączenia pokazano na **Rys. 8**.

Po wykonaniu wszystkich połączeń uporządkuj kable pod blatem za pomocą **opasek kablowych (I)**.

Po zmontowaniu stelaża z blatem odwróć biurko **STOPAMI** do dołu i ustaw w miejscu docelowym. **Nóżkami regulowanymi (E)** wypoziomuj biurko tak, aby stało pewnie i się nie chwiało.

4. PODŁĄCZENIE ELEKTRYCZNE

Urządzenie należy podłączyć zgodnie z poniższym schematem. **Wszystkie połączenia należy wykonywać na wyłączonym zasilaniu.**



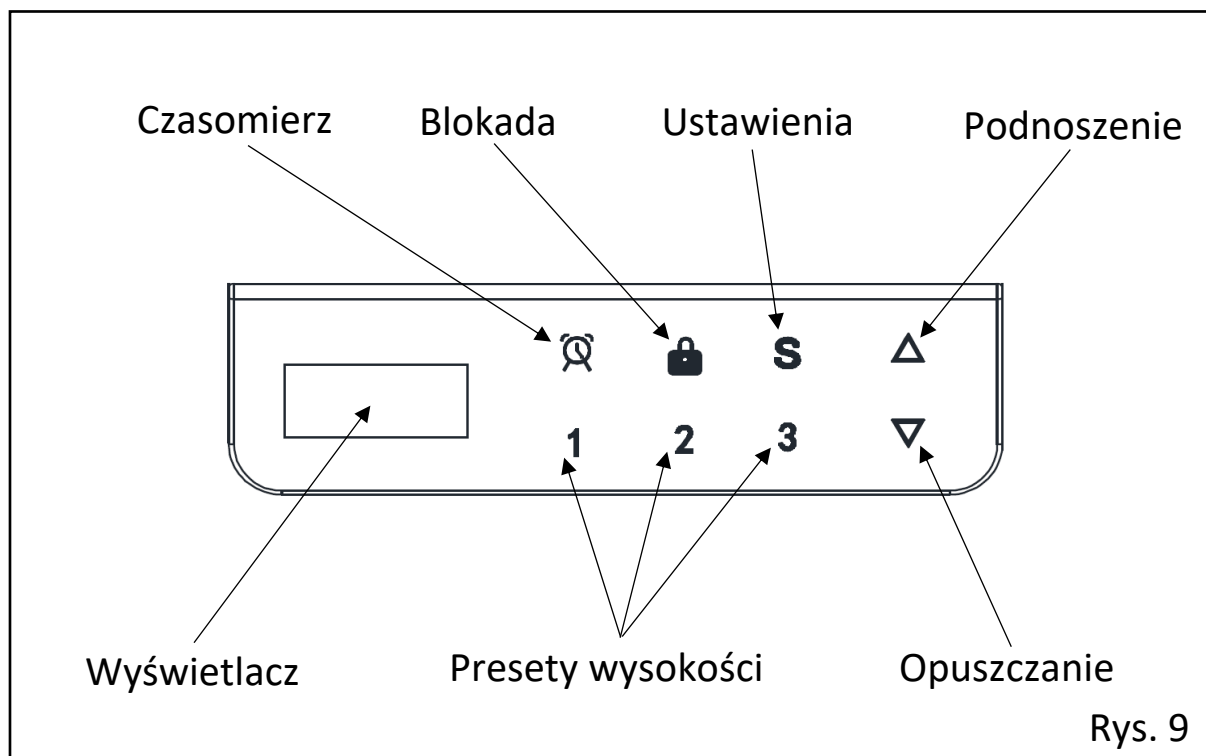
Uwaga! Należy unikać zgniatania kabli, ponieważ może to grozić uszkodzeniem sprzętu lub porażeniem prądem elektrycznym.

Po podłączeniu upewnij się, że przewody są dobrze podłączone, wszystkie zatrzaski w złączach wtykowych dobrze zatrzasknięte, a w układzie nie występują żadne zwarcia. Dopiero wtedy można włożyć **zasilacz sieciowy (G)** do gniazda 230V.



5. OBSŁUGA

Sterowanie biurkiem odbywa się za pomocą przycisków na **manipulatorze (H)**. Opis funkcji przycisków znajduje się na Rys. 9.



Pierwsze uruchomienie

Po włączeniu zasilania kontroler zasygnalizuje uruchomienie krótkim dźwiękiem, a na wyświetlaczu pojawi się aktualna wysokość blatu. Jeśli wskazywana na wyświetlaczu wysokość nie jest zgodna z rzeczywistością, należy przed rozpoczęciem użytkowania biurka wykonać procedurę resetowania.

Procedura resetowania

Jeśli wysokość blatu nie zgadza się ze wskazaniami wyświetlacza albo siłowniki są wysunięte na różne wysokości, należy przeprowadzić procedurę resetowania.

Aby wykonać reset, naciśnij i przytrzymaj przycisk **Opuszczanie** do momentu, aż blat się zatrzyma w dolnej pozycji – **nie zwalnij przycisku**. Po 5 sekundach wyświetlacz wskaże "r56" a siłowniki zaczną się powoli obniżać aż do osiągnięcia minimalnej możliwej wysokości każdego z nich (pełne złożenie siłowników). Następnie nastąpi krótki ruch blatu w górę i jego zatrzymanie. Dopiero wtedy można zwolnić przycisk **Opuszczanie**.

Siłowniki zostały w ten sposób wyrównane i odtąd będą pracować synchronicznie, a procedura resetu została pomyślnie zakończona.

Regulacja wysokości

Regulacja wysokości blatu odbywa się za pomocą przycisków: **Podnoszenie** (zwiększanie wysokości blatu) oraz **Opuszczanie** (zmniejszanie wysokości blatu).

Podczas zmiany wysokości blatu na wyświetlaczu w czasie rzeczywistym będzie widoczna aktualna wysokość biurka. Trzymanie przycisku Podnoszenie lub Opuszczanie będzie powodować ruch blatu w odpowiednim kierunku. Zatrzymanie nastąpi albo po puszczeniu przycisku, albo po osiągnięciu przez blat minimalnej lub maksymalnej wysokości.

Zapamiętywanie ustawień wysokości

Możliwe jest zapamiętanie trzech predefiniowanych wysokości blatu aby w późniejszym czasie można było za pomocą jednego przycisku szybko ustawić blat na pożądanej wysokości.

Aby zapamiętać wysokość najpierw przyciskami **Podnoszenie/Opuszczanie** ustaw blat na właściwej wysokości. Następnie naciśnij przycisk **S**, wyświetlacz wskaże "  ". Wtedy naciśnij jeden z przycisków **Presetu wysokości (1, 2 lub 3)**. Aktualna wysokość blatu zostanie zapamiętana pod tym przyciskiem. Każde naciśnięcie przycisku **Presetu wysokości (1, 2 lub 3)** spowoduje automatyczne ustawienie blatu na zapamiętanej wysokości.

Blokada dziecięca

Aby uniemożliwić małym dzieciom zabawę stelażem można zablokować manipulator. Przestanie on wtedy reagować na naciskanie przycisków i zmiana wysokości nie będzie możliwa, aż do odblokowania manipulatora.

Zablokowanie manipulatora następuje po przytrzymaniu przez 5 sekund przycisku **Blokady** (symbol kłódki). Na wyświetlaczu ukaże się symbol "  ".

Odblokowanie manipulatora następuje po ponownym przytrzymaniu przycisku **Blokady** (symbol kłódki) przez 5 sekund. Symbol "  " zniknie z wyświetlacza.

Ustawianie czasomierza

Urządzenie jest wyposażone w czasomierz, który może przypominać o konieczności zmiany pozycji przy biurku po upływie ustawionego czasu.

Aby ustawić czas przypomnienia naciskaj przycisk **Czasomierza** (symbol zegara). Wskazanie wyświetlacza będzie się zmieniać wg sekwencji: 0,5h – 1,0h – 1,5h – 2,0h. Po ustawieniu odpowiedniego czasu pozostaw wskazanie na wyświetlaczu. Jeśli nie będzie w tym czasie naciskany żaden przycisk, po chwili wyświetlacz zacznie migać przez 4 sekundy, a następnie włączy się kontrolka "  " i rozpocznie się odliczanie ustawionego czasu.

Po odliczeniu ustawionego czasu buzzer wyda pięciokrotny sygnał dźwiękowy i sterownik automatycznie zakończy odliczanie przechodząc do normalnego trybu pracy.

Tryb oszczędzania energii

Jeśli przez 1 minutę nie zostanie naciśnięty żaden przycisk, manipulator przejdzie w tryb oszczędzania energii, a wyświetlacz zostanie wyłączony.

Aby opuścić tryb oszczędzania energii wystarczy nacisnąć dowolny przycisk.

Menu konfiguracyjne

Menu konfiguracyjne umożliwia ustawianie parametrów pracy stelaża mających wpływ na bezpieczeństwo użytkownika produktu. Do konfiguracji tych parametrów należy podejść z jak największą starannością.

Aby wywołać menu konfiguracyjne naciśnij i przytrzymaj przez 5 sekund przycisk **S**. Wyświetlacz zacznie migać aktualnie wybranym parametrem. Aby ustawić wartość parametru użyj przycisków **Podnoszenie/Opuszczanie**. Krótkie naciśnięcie przycisku **S** przełącza do kolejnego parametru. Aby zapamiętać wartości ustawionych parametrów i opuścić tryb programowania przytrzymaj długo przycisk **S**. Wyświetli się pasek postępu – trzymaj przycisk **S** aż pasek całkowicie się wypełni. Gdy pasek zapełni się do końca wyświetlacz wskaże komunikat " **505** ", co oznacza pomyślne zakończenie procedury programowania i przejście do stanu normalnej pracy. Wyświetlenie komunikatu " **FAL** " oznacza błąd i należy wtedy powtórzyć proces programowania. Jeśli przez 10 sekund nie zostanie naciśnięty żaden przycisk, sterownik automatycznie opuści tryb programowania.

Parametry oraz ich kolejność w menu konfiguracyjnym przedstawia poniższa tabela.

Nazwa parametru	Wskazania wyświetlacza	Opis parametru
Minimalna wysokość blatu (*)	62 ... 117	Minimalna wysokość w centymetrach, na jaką będzie można opuścić blat podczas użytkowania biurka.
Maksymalna wysokość blatu (*)	72 ... 127	Maksymalna wysokość w centymetrach, na jaką będzie można podnieść blat podczas użytkowania biurka.
Grubość blatu	0 ... 30	Podana w centymetrach grubość blatu zamontowanego na stelażu.
Czułość wykrywania przeszkody – podnoszenie	PC0 ... PC5	PC0 : wyłączone wykrywanie przeszkody. PC1 ... PC5 : im większa wartość, tym większa czułość na przeszkodę
Czułość wykrywania przeszkody – opuszczanie	DC0 ... DC5	DC0 : wyłączone wykrywanie przeszkody. DC1 ... DC5 : im większa wartość, tym większa czułość na przeszkodę
Wykrywanie przechyłu (**)	SS0 ... SS5	SS0 : wyłączone wykrywanie przechyłu. SS1 ... SS5 : im większa wartość, tym większa czułość wykrywania przechyłu
Jednostki wyświetlania wysokości	U-0 ... U-1	U-0 : wysokość wyświetlana w centymetrach U-1 : wysokość wyświetlana w calach

(*) Różnica pomiędzy ustawioną maksymalną a minimalną wysokością blatu musi wynosić przynajmniej 10 cm.

(**) Parametr będzie brany pod uwagę tylko w tych wersjach manipulatorów, które są wyposażone w żyroskop.

Tabela podstawowych błędów

Kod błędu	Znaczenie kodu	Rozwiązanie
R-3	Błąd synchronizacji siłowników	Przeprowadzić procedurę resetowania wg opisu ze strony 10.
HOT	Zbyt wysoka temperatura	System automatycznie włączy tryb ochrony i zablokuje możliwość zmiany wysokości blatu, aż do momentu obniżenia temperatury do bezpiecznego poziomu.
RST	Procedura resetowania jest w trakcie trwania lub nie została poprawnie zakończona	Przeprowadzić procedurę resetowania wg opisu ze strony 10.
EX1 (*)	Przeciążenie	Zmniejszyć obciążenie blatu, kod znika automatycznie po 20 sekundach.
EX4 (*)	Napotkanie przeszkody	Błat wykona ruch 5 cm w przeciwnym kierunku po czym kod zniknie automatycznie.
EX6 (*)	Siłownik niepodłączony	Sprawdzić podłączenie siłownika do manipulatora. Poprawić wtyczkę w gnieździe lub naprawić przerwany przewód.

(*) Znak „X” może przyjmować wartości 1 lub 2 i oznacza numer siłownika podłączonego do manipulatora.

6. DEKLARACJA

Deklaracja zgodności

nr. 47/02-2025

Zgodność z Dyrektywami: 2014/30/UE (EMC); 2006/42/WE (MD)

Nazwa dostawcy: ELEKTROBIM Sp. z o.o. spółka komandytowa

Adres: Aleja „Solidarności” 68/121, 00-240 Warszawa, Polska

Osoba odpowiedzialna za zredagowanie dokumentacji technicznej: ELEKTROBIM Sp. z o.o. spółka komandytowa

Typ produktu: elektryczny stelaż biurkowy z regulacją wysokości

Model: ERB-1 ECO

ELEKTROBIM Sp. z o.o. spółka komandytowa oświadcza, na własną odpowiedzialność, że wyżej wymieniony produkt jest zgodny z następującymi dyrektywami:

- **Dyrektywa Parlamentu Europejskiego I Rady 2014/30/UE z 26 lutego 2014r.** w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do kompatybilności elektromagnetycznej (wersja przekształcona).

- **Dyrektywa Parlamentu Europejskiego I Rady 2006/42/WE z 17 maja 2006r.** w sprawie maszyn, zmieniająca dyrektywę 95/16/WE (przekształcenie).

Spełnione wymagania podstawowe: 1.1.3; 1.3.7; 1.3.8.1; 1.5.1; 1.5.8; 1.5.9; 1.5.11.

Zabrania się uruchomienia maszyny nieukończonej, kiedy maszyna końcowa, do której ma zostać wbudowana nie uzyska odpowiedniej deklaracji zgodności zgodnej z dyrektywą 2006/42/WE o ile taka procedura jest konieczna.

ELEKTROBIM Sp. z o.o. spółka komandytowa zobowiązuje się do przekazania informacji dotyczących maszyn na odpowiednio uzasadnioną prośbę od władz krajowych.

Przy użyciu maszyny nieukończonej w kraju europejskim, w którym język urzędowy jest inny niż język niniejszej deklaracji, importer zobowiązany jest do dołączenia stosownego tłumaczenia jako załącznik do tego dokumentu.

Zastosowano Normy Techniczne:

EN IEC 55014-1:2021; EN IEC 55014-2:2021; EN IEC 61000-3-2:2019+A1:2021; EN 61000-3-3:2013+A1:2019+A2:2021;

EN ISO 12100:2010; EN 60335-1:2012+A11:2014+A13:2017+A1:2019+A2:2019 +A14:2019+A15:2021;

W następstwie posiada oznaczenie CE.

Deklaracja Zgodności nie obejmuje wszelkich modernizacji dokonanych niezgodnie z instrukcją obsługi.

Warszawa, 07 lutego 2025r.

Elektrobim Sp. z o.o. Sp. k.
Prezes Zarządu Komplementariusza
Jan Borowski
Jan Borowski



ELEKTROBIM

Zgodnie z przepisami ustawy z dnia 2 lipca 2005 r. o zużyтым sprzęcie elektronicznym zabronione jest umieszczanie łącznie z innymi odpadami zużytego sprzętu oznakowanego symbolem przekreślonego kosza. Użytkownik, który zamierza pozbyć się produktu, jest zobowiązany do oddania zużytego sprzętu elektronicznego lub elektrycznego do punktu zbierania zużytego sprzętu. Punkty zbierania prowadzone są m. in. przez sprzedawców hurtowych i detalicznych tego sprzętu oraz przez gminne jednostki organizacyjne prowadzące działalność w zakresie odbierania odpadów.



ELEKTROBIM