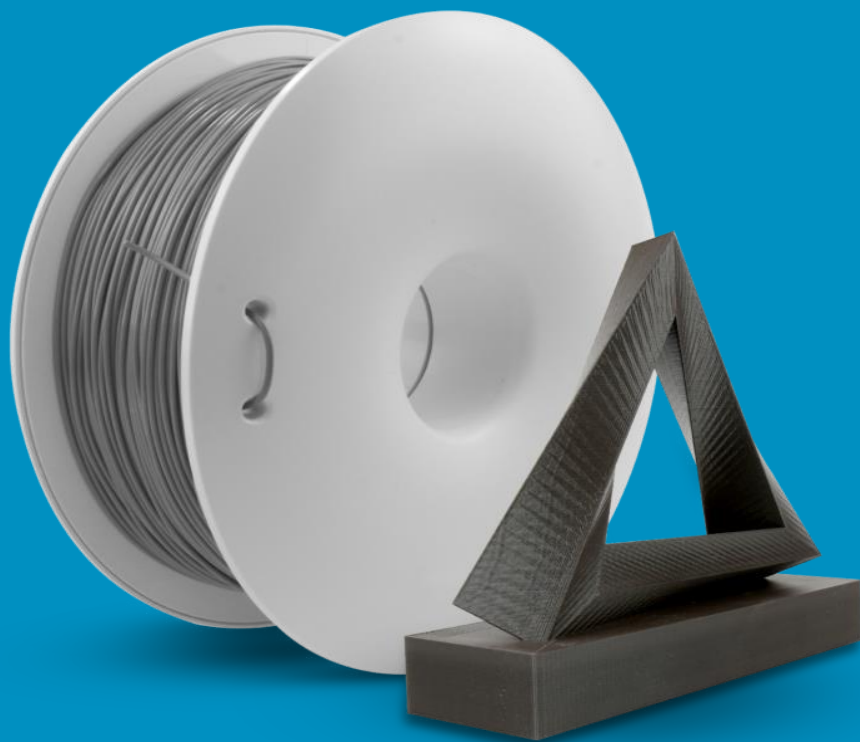




fiberlogy

Fourth dimension of printing

Katalog produktów
2020

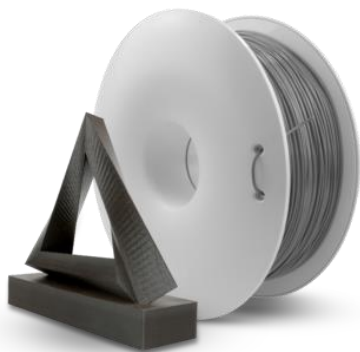
Spis treści

ABS	03
ABS PLUS	04
ASA	NOWOŚĆ 05
BVOH	06
EASY PET-G	07
EASY PLA	08
ESD ABS	09
FIBERFLEX 30D	10
FIBERFLEX 40D	11
FIBERSILK METALLIC	NOWE KOLORY 12
FIBERWOOD	13
HD PLA	14
HIPS	15
IMPACT PLA	16
NYLON PA12	17
NYLON PA12+CF5	18
NYLON PA12+CF15	19
PET-G	20

PLA MINERAL	21
PP (Polipropylen)	NOWE KOLORY 22
R PLA	23
REFILL EASY PLA	24
REFILL EASY PET-G	25
INDEKS KOLORÓW	26
TABELA KOLORÓW I ROZMIARÓW	27
KONTAKT	28



ABS



Materiał ABS charakteryzuje się dużą twardością i udarnością. Jest także bardziej odporny na wysokie temperatury i zarysowania. Wydruki z tego filamentu mogą być dodatkowo obrabiane mechanicznie i chemicznie (za pomocą acetonu). Powstałe elementy mogą być używane do tworzenia modeli koncepcyjnych nowych produktów a nawet ich wersji docelowych. ABS znajduje także zastosowanie w produkcji, w prototypowaniu elementów, które wymagają większej sztywności.

Właściwości:

- duża twardość
- wysoka udarność
- odporność na wysokie temperatury i zarysowania
- możliwość obróbki mechanicznej i chemicznej

Dane produktu:

- Waga netto: 0,85 kg
- Temperatura druku: 250-265°C
- Temperatura stołu: 90-110°C
- Tolerancja średnicy: +/- 0,02 mm
- Tolerancja owalu: + 0,01 mm

Wersje produktu:

1,75 mm:

- Black
- Blue
- Graphite
- Gray
- Light Green
- Red
- White
- Yellow

2,85 mm:

- Black
- Blue
- Graphite
- Gray
- Light Green
- Red
- White
- Yellow

Kolory specjalne

1,75 mm:

- Inox
- Onyx
- Vertigo

ABS PLUS



ABS PLUS to wszechstronny materiał do druku różnorodnych modeli dzięki swoim specjalnym właściwościom, czyli zwiększonej wytrzymałości i zmniejszonym skurczem przetwórczym. Co więcej, drukowanie jest szybsze i łatwiejsze w porównaniu do standardowego ABS oraz nie wymaga konieczności druku w zamkniętej komorze drukarek. Nadaje się również do obróbki mechanicznej i technicznej.

Zastosowanie ABS PLUS znajdzie miejsce w przemyśle przy tworzeniu zaawansowanych prototypów oraz finalnych produktów wymagających zwiększonej trwałości.

Właściwości:

- zwiększona twardość i wytrzymałość
- wysoka udarność
- odporność na wysokie temperatury i zarysowania
- możliwość obróbki mechanicznej i chemicznej
- możliwość drukowania w drukarkach otwartych

Dane produktu:

- Waga netto: 0,85 kg
- Temperatura druku: 250-270°C
- Temperatura stołu: 90-110°C
- Tolerancja średnicy: +/- 0,02 mm
- Tolerancja owalu: + 0,01 mm

Wersje produktu:

1,75 mm:

- Black
- Blue
- Graphite
- Gray
- Red
- White
- Yellow

NOWOŚĆ W OFERCIE



Fiberlogy ASA często określany jest mianem następcy ABS. Z uwagi na swoją wyjątkową odporność na promieniowanie UV, wysokie temperatury (nawet do 94°C) oraz wilgotność doskonale nadaje się do wydruku modeli poddawanych długotrwałemu wpływowi warunków atmosferycznych. Jednocześnie materiał ten jest bardzo wytrzymały i prosty w druku.

Dzięki temu, że ASA cechuje się niskim skurczem, wysoką adhezją oraz mniejszą emisją nieprzyjemnych zapachów w porównaniu do ABS, ASA może być używana w drukarkach niewyposażonych w grzaną komorę.

Właściwości:

- odporność na promienie UV
- wysoka wytrzymałość
- trwałość koloru
- odporność na temperatury nawet do 94°C
- możliwość obróbki gotowego modelu
- niska emisja zapachów w porównaniu z ABS

Dane produktu:

- Waga netto: 0,75 kg
- Temperatura druku: 255-270°C
- Temperatura stołu: 90-110°C
- Tolerancja średnicy: +/- 0,02 mm
- Tolerancja owalu: + 0,01 mm

Wersje produktu:

1,75 mm:

- Natural

BVOH



Rozpuszczalny w wodzie filament BVOH umożliwia drukowanie skomplikowanych modeli. Poostprocessing polega na zanurzeniu wydruku w ciepłej wodzie. W wyniku tego podpory z BVOH ulegają całkowitemu rozpadowi, odsłaniając gotowy model. Odpady mogą być utylizowane w domowej kanalizacji.

Filament BVOH może być stosowany w połączeniu z popularnymi filamentami: PLA, ABS, PET-G, ASA, Nylon, filamentami elastycznymi (np. TPU), itp.

Wersje produktu:

1,75 mm:

- Natural

Właściwości:

- rozpuszczalny w ciepłej wodzie
- wysoka adhezja do PLA, ABS, ASA, PET-G, Nylonu, TPU i innych filamentów
- przyjazny dla środowiska – może być utylizowane w domowej kanalizacji

Dane produktu:

- Waga netto: 0,5 kg
- Temperatura druku: 190-220°C
- Temperatura stołu: 50-70°C*
- Tolerancja średnicy: +/- 0,02 mm
- Tolerancja owalu: + 0,01 mm

Informacja:

- Filament należy przechowywać w suchym miejscu, np. w zamykanej torbie, w celu uniknięcia zawilgocenia materiału i pogorszenia jego właściwości.

* W przypadku stosowania podkładek lub innych środków zwiększających adhezję grzanie stołu nie jest wymagane

EASY PET-G



Filament EASY PET-G to połączenie łatwości druku znanej z PLA z wysoką wytrzymałością zbliżoną do tradycyjnego PET-G. Proces drukowania z pomocą EASY PET-G jest wolny od przypadłości typowych dla PET-G jak nadmierne nitkowanie lub przypalanie filamentu. EASY PET-G oferowany jest w wersjach nieprzezroczystej i transparentnej. Obie formy zapewniają atrakcyjne wizualnie wykończenie każdego modelu.

Fiberlogy EASY PET-G sprawdzi się doskonale zarówno do druku modeli funkcjonalnych jak i elementów dekoracyjnych.

Właściwości:

- łatwość druku
- duża wytrzymałość
- mała podatność na skurcz oraz nitkowanie
- odporność na kwasy, sole, substancje alkaliczne
- brak zapachu

Dane produktu:

- Waga netto: 0,85 kg
- Temperatura druku: 230-250°C
- Temperatura stołu: 90°C
- Tolerancja średnicy: +/- 0,02 mm
- Tolerancja owalu: + 0,01 mm

Wersje produktu:

1,75 mm:

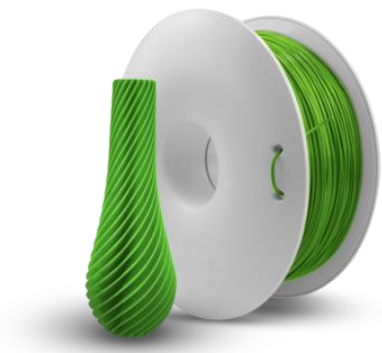
- Black
- Blue
- Burgundy Transparent
- Graphite
- Gray
- Light Green Transparent
- Navy Blue Transparent
- Orange
- Orange Transparent
- Pure Transparent
- Red
- White
- Yellow

Kolory specjalne

1,75 mm:

- Onyx
- Silver
- Vertigo

EASY PLA



Podstawowy materiał do druku 3D. Charakteryzuje się dobrą wytrzymałością. Jego właściwości pozwalają na precyzyjne drukowanie skomplikowanych elementów. Może być wykorzystany do tworzenia prototypów, gadżetów, zabawek, dekoracji. Łatwość drukowania z tego materiału zadowoli zarówno początkujących, jak i profesjonalnych użytkowników.

Właściwości:

- biodegradowalność
- bardzo dobra adhezja między warstwami wydruku

Dane produktu:

- Waga netto: 0,85 kg
- Temperatura druku: 200-230°C
- Temperatura stołu: 50-70°C*
- Tolerancja średnicy: +/- 0,02 mm
- Tolerancja owalu: + 0,01 mm

* W przypadku stosowania podkładek lub innych środków zwiększających adhezję grzanie stołu nie jest wymagane

Wersje produktu:

1,75 mm:

- Beige
- Black (również 2,5 kg)
- Blue
- Brown
- Burgundy
- Graphite (również 2,5 kg)
- Gray (również 2,5 kg)
- Green
- Light Green
- Navy Blue
- Orange
- Pink
- Purple
- Red
- White (również 2,5 kg)
- Yellow

2,85 mm:

- Beige
- Black
- Blue
- Burgundy
- Graphite
- Gray
- Light Green
- Navy Blue
- Orange
- Red
- White
- Yellow

Kolory specjalne

1,75 mm:

- Aurora
- Inox
- Old Gold
- Onyx
- True Gold
- Vertigo

ESD ABS



Filament ESD ABS przeznaczony jest do drukowania elementów urządzeń elektronicznych narażonych na uszkodzenie w wyniku działania wyładowań elektrostatycznych. Wysokie właściwości rozpraszające ładunek elektryczny zapewniają bezpieczeństwo układów scalonych i innych komponentów elektronicznych minimalizując ryzyko ich częściowego lub trwałego uszkodzenia. Wydruki wykonane z zastosowaniem ESD ABS gwarantują trwałość i odporność na działanie chemikaliów, wysokich temperatur oraz uszkodzeń mechanicznych za sprawą wysokiej uduwności charakterystycznej dla materiałów ABS.

Wersje produktu:

1,75 mm:

- Black

Właściwości:

- wysoka odporność na wyładowania elektrostatyczne i chemikalia
- wysoka uduwność
- odporność na wysokie temperatury i zarysowania
- możliwość obróbki mechanicznej i chemicznej

Dane produktu:

- Waga netto: 0,75 kg
- Temperatura druku: 250-265°C
- Temperatura stołu: 90-110°C
- Tolerancja średnicy: +/- 0,02 mm
- Tolerancja owalu: + 0,01 mm

FIBERFLEX 30D



Elastomer termoplastyczny oraz kolejna propozycja dla entuzjastów drukowania na materiałach gumo-podobnych. Charakteryzuje się zmniejszoną twardością do 30D w skali Shore'a oraz bardzo dobrymi właściwościami elastycznymi i dużą wytrzymałością na uderzenia. Materiał idealnie nadaje się do drukowania opon, uszczelnień, pasków, wszelkich elementów elastycznych.

Właściwości:

- twardość 30D w skali Shore'a
- wysoka udarność w niskich temperaturach
- bardzo dobra odporność termiczna, chemiczna i na ścieranie

Dane produktu:

- Waga netto: 0,85 kg
- Temperatura druku: 200-220°C
- Temperatura stołu: 50-70°C*
- Tolerancja średnicy: +/- 0,02 mm
- Tolerancja owalu: + 0,01 mm

* W przypadku stosowania podkładek lub innych środków zwiększających adhezję grzanie stołu nie jest wymagane

Wersje produktu:

1,75 mm:

- Beige
- Black
- Blue
- Graphite
- Gray
- Light Green
- Orange
- Pink
- Red
- White
- Yellow

FIBERFLEX 40D



Elastomer termoplastyczny o twardości 40D w skali Shore'a, który może być drukowany z prędkością nawet do 45mm/s. Ten gumopodobny materiał można wydłużyć nawet do 680% jego pierwotnych wymiarów. Ponadto, charakteryzuje się wysoką udarnością w niskich temperaturach, jest odporny na ścieranie oraz posiada bardzo dobrą odporność chemiczną. Wszystkie właściwości materiału umożliwiają zastosowanie go w miejscach, które wymagają częstego wyginania, gadżetach oraz jako gumowe części maszyn i elementy łączeniowe.

Właściwości:

- twardość 40D w skali Shore'a
- wysoka udarność w niskich temperaturach
- bardzo dobra odporność termiczna, chemiczna i na ścieranie

Dane produktu:

- Waga netto: 0,85 kg
- Temperatura druku: 200-220°C
- Temperatura stołu: 50-70°C *
- Tolerancja średnicy: +/- 0,02 mm
- Tolerancja owalu: + 0,01 mm

Wersje produktu:

1,75 mm:

- Beige
- Black
- Blue
- Brown
- Burgundy
- Graphite
- Gray
- Green
- Light Green
- Navy Blue
- Orange
- Pink
- Purple
- Red
- White
- Yellow

2,85 mm:

- Black
- Orange
- Pink
- Red
- White
- Yellow

Kolory specjalne

1,75 mm:

- Vertigo

* W przypadku stosowania podkładek lub innych środków zwiększających adhezję grzanie stołu nie jest wymagane

FIBERSILK METALLIC DOSTĘPNE NOWE KOLORY



FIBERSILK METALLIC zapewnia niepowtarzalny efekt głębi modelu 3D. Tworzone z jego pomocą wydruki cechują się intensywnym metalicznym blaskiem. Bogactwo kolorów, głęboki połysk, wysoka wytrzymałość oraz łatwość druku sprawiają, że stanie się on jednym z ulubionych filamentów każdego entuzjasty druku 3D.

Filament ten jest polecany do produkcji różnego rodzaju elementów dekoracyjnych, takich jak wazon, figurki, akcesoria cosplay, itp.

Właściwości:

- błyszczące, metaliczne wykończenie z efektem głębi kolorów
- dobra adhezja i niska widoczność granic warstw
- wysoka wytrzymałość i udarność
- łatwość druku

Dane produktu:

- Waga netto: 0,85 kg
- Temperatura druku: 210-230°C
- Temperatura stołu: 50-70°C *
- Tolerancja średnicy: +/- 0,02 mm
- Tolerancja owalu: + 0,01 mm

Wersje produktu:

1.75 mm:

- Blue
- Bronze **NOWOŚĆ**
- Burgundy
- Copper **NOWOŚĆ**
- Green
- Gold **NOWOŚĆ**
- Inox **NOWOŚĆ**
- Light Green
- Navy Blue
- Orange
- Pearl **NOWOŚĆ**
- Pink
- Red
- Silver **NOWOŚĆ**
- Turquoise
- Yellow

* W przypadku stosowania podkładek lub innych środków zwiększających adhezję grzanie stołu nie jest wymagane



Drewnopodobny materiał, który dzięki mniejszej kruchości umożliwia lepsze podawanie filamentu do ekstrudera. Powstałe elementy można obrabiać mechanicznie, malować, lakierować oraz barwić, co daje jeszcze więcej możliwości zastosowania tego filamentu. Wygląd wydruków umożliwia wykorzystanie go w studiach artystycznych i modelowaniu.

Wersje produktu:

1,75 mm:

- Black
- Brown
- Carmine
- Natural
- White

2,85 mm:

- Natural

Właściwości:

- łatwość podawania filamentu do ekstrudera – bez łamania się materiału
- możliwość szlifowania, lakierowania i barwienia wydruków

Dane produktu:

- Waga netto: 0,75 kg
- Temperatura druku: 200-220°C
- Temperatura stołu: 50-70°C*
- Tolerancja średnicy: +/- 0,02 mm
- Tolerancja owalu: + 0,01 mm

Informacje:

- W celu uniknięcia potencjalnego zapchania dyszy drobinami drewna, rekomendujemy przeczyszczenie ekstrudera po każdym wydruku przy pomocy dowolnego filamentu PLA. Sugerowana minimalna średnica dyszy – 0,5mm.
- Jako, że filament FIBERWOOD produkowany jest z użyciem naturalnego drewna, które wchodzi w skład jego komponentów, możliwe jest występowanie różnic w wybarwieniu poszczególnych partii filamentu.

* W przypadku stosowania podkładek lub innych środków zwiększających adhezję grzanie stołu nie jest wymagane

HD PLA



Materiał, który można wykorzystywać jako zamiennik dla ABS. Może być drukowany jako zwykłe PLA, a następnie wygrzany, zyskując dzięki temu właściwości zbliżone do ABS. Umożliwia to pominięcie druku z tego materiału oraz uniknięcie wszystkich niedogodności towarzyszących procesowi drukowania: skurczu, drażniącego zapachu, wdychania niebezpiecznych dla zdrowia oparów.

Po wygrzaniu wydruki zyskują lepszą udarność oraz zwiększoną odporność na wyższe temperatury.

Surowce, z których produkowany jest HD PLA są dopuszczone do kontaktu z żywnością zgodnie z dyrektywami Unijnymi. Materiał HD PLA posiada także certyfikat RoHS.

Właściwości:

- biodegradowalność
- lekko połyskująca powierzchnia
- możliwość wygrzania wydruku w piekarniku i uzyskania właściwości zbliżonych do ABS
- po wygrzaniu – zwiększona udarność i odporność na wysokie temperatury

Dane produktu:

- Waga netto: 0,85 kg
- Temperatura druku: 200-230°C
- Temperatura stołu: 50-70°C*
- Tolerancja średnicy: +/- 0,02 mm
- Tolerancja owalu: + 0,01 mm

Wersje produktu:

1,75 mm:

- Beige
- Black
- Blue
- Brown
- Burgundy
- Graphite
- Gray
- Green
- Light Green
- Navy Blue
- Orange
- Pink
- Purple
- Red
- White
- Yellow

2,85 mm:

- Black
- Blue
- Red
- White
- Yellow

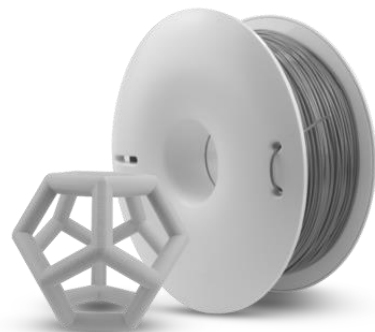
Kolory specjalne

1,75 mm:

- Inox
- Old Gold
- Vertigo

* W przypadku stosowania podkładek lub innych środków zwiększających adhezję grzanie stołu nie jest wymagane

HIPS



HIPS można stosować jako podstawowy materiał do druku lub jako podpora innych rodzajów filamentów. Dokładność i mniejsza waga wydruku umożliwiają użycie go w modelowaniu, tworzeniu miniatur i części kostiumów. Możliwość rozpuszczenia tego filamentu pozwala natomiast na użycie go jako materiału podporowego do bardzo skomplikowanych wydruków oraz późniejsze wyptukiwanie go z właściwego wydruku.

Wersje produktu:

1,75 mm:

- Black
- Graphite
- Natural
- White

Właściwości:

- lżejszy w porównaniu do innych materiałów
- matowa powierzchnia
- rozpuszczalny w D'limonenie
- możliwość szlifowania, klejenia, pokrywania farbą akrylową

Dane produktu:

- Waga netto: 0,85 kg
- Temperatura druku: 230-245°C
- Temperatura stołu: 80-100°C
- Temperatura komory: 80°C (rekomendowana)
- Tolerancja średnicy: +/- 0,02 mm
- Tolerancja owalu: + 0,01 mm

IMPACT PLA



IMPACT PLA to filament techniczny o podwyższonej udarności. Swoją odpornością przewyższa nawet ABS. Zachowując łatwość i bezpieczeństwo druku znane z tradycyjnych filamentów PLA, może być równie dobrze wykorzystywany do tworzenia elementów, które przeznaczone będą do pracy w ekstremalnych warunkach.

Właściwości:

- zwiększona udarność w porównaniu z PLA (do 800%) i ABS (nawet o 50%)
- właściwości przewyższające ABS
- precyzyjne odwzorowanie detali
- bardzo dobra adhezja

Dane produktu:

- Waga netto: 0,85 kg
- Temperatura druku: 220-245°C
- Temperatura stołu: 50-70°C*
- Tolerancja średnicy: +/- 0,02 mm
- Tolerancja owalu: + 0,01 mm

Wersje produktu:

1,75 mm:

- Black
- Blue
- Graphite
- Gray
- Light green
- Orange
- Red
- White
- Yellow

Kolory specjalne

1,75 mm:

- Onyx
- Vertigo

* W przypadku stosowania podkładek lub innych środków zwiększających adhezję grzanie stołu nie jest wymagane

NYLON PA12



NYLON PA12 dzięki swojej odporności na temperaturę, alkohole i substancje chemiczne jest szczególnie przydatny dla zastosowań mechanicznych i technicznych. Jest nadzwyczajnie wytrzymały, mocny i niełamliwy. Dobrze się obrabia narzędziami do metali i maluje, co sprawia, że jest jeszcze bardziej wszechstronny i funkcjonalny. Jest niesamowicie elastyczny – zanim ulegnie zerwaniu wydłuża się o 50%, jednak nie jest odporny na działanie stężonych zasad i kwasów.

Właściwości:

- duża odporność na temperatury, związki chemiczne
- duża elastyczność
- trudno ścieralny

Dane produktu:

- Waga netto: 0,75 kg
- Temperatura druku: 255-270°C
- Temperatura stołu: 100°C
- Tolerancja średnicy: +/- 0,02 mm
- Tolerancja owalu: + 0,01 mm

Wersje produktu:

1,75 mm:

- Black
- Blue
- Light Green
- Natural
- Orange
- Red
- White
- Yellow

Kolory specjalne

1,75 mm:

- Inox

NYLON PA12+CF5



Seria PA12+CF jest kolejną odstoną technicznych możliwości filamentu PA12, który dodatkowo został wzmocniony 5% dodatkiem włókien węglowych. Cechuje go wysoka odporność termiczna oraz mniejszy skurcz w porównaniu do niemodyfikowanego Nylonu PA12. Zastosowanie włókna węglowego pozwala na obniżenie masy komponentu przy zachowaniu jego wysokiej strukturalnej sztywności. Zastosowanie PA12+CF znajdzie miejsce w przemyśle samochodowym oraz inżynierii, przy tworzeniu zaawansowanych prototypów, dronów, jak i finalnych produktów wymagających zwiększonej trwałości przy jednoczesnym obniżeniu ich masy.

Wersje produktu:

1,75 mm:

- Black

Właściwości:

- zwiększona wytrzymałość na rozciąganie w porównaniu do PA12
- wyższa sztywność z w porównaniu do PA12
- wyższa odporność termiczna w porównaniu do PA12 (do 160°C)
- wysoka odporność chemiczna

Dane produktu:

- Waga netto: 0,5 kg
- Temperatura druku: 255-270°C
- Temperatura stołu: 100°C
- Tolerancja średnicy: +/- 0,02 mm
- Tolerancja owalu: + 0,01 mm

Informacja:

PA12+CF posiada właściwości ścierne. Wymagane jest używanie podczas druku dyszy ze stali utwardzonej lub rubinowej.

NYLON PA12+CF15



Seria PA12+CF jest kolejną odstoną technicznych możliwości filamentu PA12, który dodatkowo został wzmocniony 15% dodatkiem włókien węglowych. Cechuje go wysoka odporność termiczna oraz mniejszy skurcz w porównaniu do niemodyfikowanego Nylonu PA12. Zastosowanie włókna węglowego pozwala na obniżenie masy komponentu przy zachowaniu jego wysokiej strukturalnej sztywności. Zastosowanie PA12+CF znajdzie miejsce w przemyśle samochodowym oraz inżynierii, przy tworzeniu zaawansowanych prototypów, dronów, jak i finalnych produktów wymagających zwiększonej trwałości przy jednoczesnym obniżeniu ich masy.

Wersje produktu:

1,75 mm:

- Black

Właściwości:

- dwukrotnie wyższa wytrzymałość na rozciąganie w porównaniu do PA12
- ponad dwukrotnie wyższa sztywność w porównaniu do PA12
- wyższa odporność termiczna w porównaniu do PA12 (do 160°C)
- wysoka odporność chemiczna
- posiada właściwości antystatyczne

Dane produktu:

- Waga netto: 0,5 kg
- Temperatura druku: 255-270°C
- Temperatura stołu: 100°C
- Tolerancja średnicy: +/- 0,02 mm
- Tolerancja owalu: + 0,01 mm

Informacja:

PA12+CF posiada właściwości ścierne. Wymagane jest używanie podczas druku dyszy ze stali utwardzonej lub rubinowej.

PET-G



Właściwości PET-G umożliwiają tworzenie jeszcze bardziej funkcjonalnych prototypów czy gotowych produktów. Jest to możliwe dzięki lepszej wytrzymałości materiału niż ABS. Zawarty w materiale składnik – glikol, zwiększa jego udarność i zapewnia mniejszy skurcz. Chemiczna odporność na kwasy, sole czy substancje alkaliczne jeszcze bardziej rozszerza zakres jego możliwości.

Dostępne kolory – transparentne i nietransparentne – dają możliwość tworzenia niesamowitych wydruków, o różnych zastosowaniach. Można używać go do przygotowania prototypów, części elektroniki lub dekoracji.

Właściwości:

- duża wytrzymałość
- mała podatność na skurcz
- odporność na kwasy, sole, substancje alkaliczne

Dane produktu:

- Waga netto: 0,85 kg
- Temperatura druku: 230-250°C
- Temperatura stołu: 90°C
- Tolerancja średnicy: +/- 0,02 mm
- Tolerancja owalu: + 0,01 mm

Wersje produktu:

1,75 mm:

- Black
- Blue
- Burgundy Transparent
- Graphite
- Gray
- Light Green Transparent
- Navy Blue Transparent
- Orange
- Orange Transparent
- Pure Transparent
- Red
- White

Kolory specjalne

1,75 mm:

- Onyx
- Silver
- Vertigo

PLA MINERAL



Filament, z którego możliwe jest tworzenie wydruków przypominających gipsowe odlewy. Ta charakterystyczna cecha w połączeniu z precyzją wydruku umożliwia wykorzystanie go w pracowniach architektonicznych i artystycznych, szczegółowym prototypowaniu i modelowaniu. Można drukować z niego dobrze prezentujące się makiety, a także figury o niestandardowych kształtach.

Właściwości:

- satynowa powierzchnia dzięki dodatku kredy
- bardzo dobra precyzja wydruku

Dane produktu:

- Waga netto: 0,85 kg
- Temperatura druku: 190-210°C
- Temperatura stołu: 50-70°C*
- Tolerancja średnicy: +/- 0,02 mm
- Tolerancja owalu: + 0,01 mm

* W przypadku stosowania podkładek lub innych środków zwiększających adhezję grzanie stołu nie jest wymagane

Wersje produktu:

1,75 mm:

- Natural
- White

2,85 mm:

- Natural
- White

PP (Polipropylen)

DOSTĘPNE NOWE KOLORY



Filament Fiberlogy PP stwarza możliwość druku 3D drugim najczęściej stosowanym polimerem na świecie. Z uwagi na wysoką odporność na uszkodzenia i niezwykłą elastyczność oraz odporność na działanie substancji chemicznych (kwasów, zasad, wody) znalazł on wiele zastosowań w rozmaitych dziedzinach przemysłu oraz użytku codziennego.

Fiberlogy PP może być drukowany na niemal na każdej drukarce 3D bez konieczności stosowania zamkniętej komory.

Właściwości:

- nietoksyczny i bezzapachowy
- wysoka odporność na działanie chemikaliów
- odporność na uszkodzenia mechaniczne
- wysoka spawalność warstw
- nadaje się do kontaktu z żywnością

Dane produktu:

- Waga netto: 0,75 kg
- Temperatura druku: 220-250°C
- Temperatura stołu: 0-80°C*
- Tolerancja średnicy: +/- 0,02 mm
- Tolerancja owalu: + 0,01 mm

Wersje produktu:

1,75 mm:

- Black
- Blue **NOWOŚĆ**
- Graphite **NOWOŚĆ**
- Gray **NOWOŚĆ**
- Light Green **NOWOŚĆ**
- Natural
- Orange **NOWOŚĆ**
- Red **NOWOŚĆ**
- Yellow **NOWOŚĆ**

* W celu zwiększenia adhezji do stołu rekomendowane jest użycie dowolnej taśmy polipropylenowej (pakowej)

R PLA



Fiberlogy R PLA to w 100% filament tworzony w procesie recyklingu. Uzyskiwany jest w całości z surowca pochodzącego jedynie ze starannie wyselekcjonowanych i zweryfikowanych źródeł. Dzięki temu jest doskonałym wyborem dla wszystkich sympatyków ekologicznego druku 3D. Swoimi parametrami R PLA, reprezentuje najwyższą jakość, nie ustępując doskonale znanemu EASY PLA. To czyni go wyjątkowo przyjaznym w druku niezależnie od poziomu doświadczenia oraz używanej drukarki.

Wersje produktu:

1,75 mm:

- Anthracite

Właściwości:

- biodegradowalność
- bardzo dobra adhezja między warstwami wydruku
- wytwarzany w całości w procesie recyklingu

Dane produktu:

- Waga netto: 0,85 kg
- Temperatura druku: 210-230°C
- Temperatura stołu: 50-70°C*
- Tolerancja średnicy: +/- 0,02 mm
- Tolerancja owalu: + 0,01 mm

* W przypadku stosowania podkładek lub innych środków zwiększających adhezję grzanie stołu nie jest wymagane

REFILL EASY PLA



REFILL to bez szpulowy wkład kompatybilny ze szpulą wielokrotnego użytku MASTERSPOOL, którą każdy może wydrukować sam, według dostępnego dla wszystkich i darmowego projektu RichRap'a.

Takie rozwiązanie jest bardziej ekologiczne oraz nieco tańsze w stosunku do filamentów oferowanych na szpulach jednorazowych.

Właściwości:

- biodegradowalność
- bardzo dobra adhezja między warstwami wydruku

Dane produktu:

- Waga netto: 0,85 kg
- Temperatura druku: 200-230°C
- Temperatura stołu: 50-70°C*
- Tolerancja średnicy: +/- 0,02 mm
- Tolerancja owalu: + 0,01 mm

* W przypadku stosowania podkładek lub innych środków zwiększających adhezję grzanie stołu nie jest wymagane

Wersje produktu:

1,75 mm:

- Black
- Blue
- Graphite
- Gray
- Light Green
- Orange
- White

Kolory specjalne

1,75 mm:

- Inox
- Vertigo

REFILL EASY PET-G



REFILL to bez szpulowy wkład kompatybilny ze szpulą wielokrotnego użytku MASTERSPOOL, którą każdy może wydrukować sam, według dostępnego dla wszystkich i darmowego projektu RichRap'a.

Takie rozwiązanie jest bardziej ekologiczne oraz nieco tańsze w stosunku do filamentów oferowanych na szpulach jednorazowych.

Właściwości:

- duża wytrzymałość
- mała podatność na skurcz
- odporność na kwasy, sole, substancje alkaliczne

Dane produktu:

- Waga netto: 0,85 kg
- Temperatura druku: 230-250°C
- Temperatura stołu: 90°C
- Tolerancja średnicy: +/- 0,02 mm
- Tolerancja owalu: + 0,01 mm

Wersje produktu:

1,75 mm:

- Black
- Burgundy Transparent
- Graphite
- Gray
- Light Green Transparent
- Orange Transparent
- Pure Transparent
- White

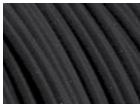
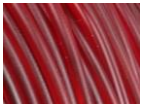
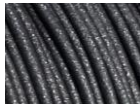
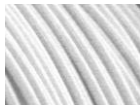
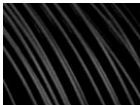
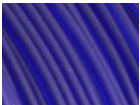
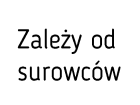
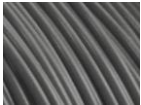
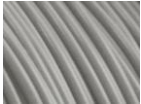
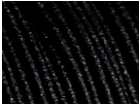
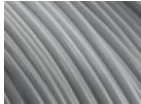
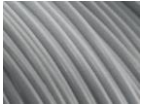
Kolory specjalne

1,75 mm:

- Silver
- Vertigo

* W przypadku stosowania podkładek lub innych środków zwiększających adhezję grzanie stołu nie jest wymagane

Indeks kolorów

	Anthracite		Burgundy Transparent		Light Green		Pearl		Vertigo *
	Aurora *		Carmine		Light Green Transparent		Pink		White
	Beige		Copper		Navy Blue		Pure		Yellow
	Black		Gold		Navy Blue Transparent		Purple		Zależy od surowców
	Blue		Graphite		Old Gold *		Red		Natural
	Bronze		Gray		Onyx *		Silver *		
	Brown		Green		Orange		True Gold *		
	Burgundy		Inox *		Orange Transparent		Turquoise		

* Kolor specjalny

Tabela kolorów i rozmiarów (1/2)

			Anthracite	Aurora *	Beige	Black	Blue	Bronze	Brown	Burgundy	Burgundy Transparent	Carmine	Copper	Gold	Graphite	Gray	Green	Inox *	Light Green	Light Green Transparent	Natural	Navy Blue	Navy Blue Transparent	Old Gold *	Onyx *	Orange	Orange Transparent	Pearl	Pink	Pure	Purple	Red	Silver *	True Gold *	Turquoise	Vertigo *	White	Yellow
ABS	1,75				✓	✓									✓	✓		✓	✓						✓							✓				✓	✓	✓
	2,85				✓	✓									✓	✓			✓													✓				✓	✓	✓
ABS PLUS	1,75				✓	✓									✓	✓																✓					✓	✓
ASA	1,75																				✓																	
BVOH	1,75																				✓																	
EASY PET-G	1,75				✓	✓					✓				✓	✓				✓			✓		✓	✓	✓			✓		✓	✓			✓	✓	✓
EASY PLA	1,75		✓	✓	✓	✓			✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓			✓		✓	✓	✓			✓		✓		✓		✓	✓	✓	✓
	2,85			✓	✓	✓				✓					✓	✓			✓			✓				✓						✓					✓	✓
ESD ABS	1,75				✓																																	
FIBERFLEX 30D	1,75			✓	✓	✓									✓	✓			✓							✓			✓			✓					✓	✓
FIBERFLEX 40D	1,75			✓	✓	✓			✓	✓					✓	✓	✓		✓			✓				✓			✓		✓		✓			✓	✓	✓
	2,85				✓																					✓			✓			✓					✓	✓
FIBERSILK METALLIC	1,75				✓	✓	✓			✓			✓	✓			✓	✓	✓			✓				✓		✓	✓			✓	✓		✓			✓
FIBERWOOD	1,75				✓				✓			✓						✓			✓																✓	
	2,85																				✓																	

Tabela kolorów i rozmiarów (2/2)

		Anthracite	Aurora *	Beige	Black	Blue	Bronze	Brown	Burgundy	Burgundy Transparent	Carmine	Copper	Gold	Graphite	Gray	Green	Inox *	Light Green	Light Green Transparent	Natural	Navy Blue	Navy Blue Transparent	Old Gold *	Onyx *	Orange	Orange Transparent	Pearl	Pink	Pure	Purple	Red	Silver *	True Gold *	Turquoise	Vertigo *	White	Yellow
HD PLA	1,75			✓	✓	✓		✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓			✓		✓		✓		✓			✓	✓				✓	✓	✓
	2,85				✓	✓																	✓							✓					✓	✓	
HIPS	1,75				✓									✓						✓															✓		
IMPACT PLA	1,75				✓	✓								✓	✓			✓						✓	✓						✓				✓	✓	
NYLON PA12	1,75				✓	✓											✓	✓		✓					✓						✓				✓	✓	
NYLON PA12+CF5	1,75				✓																																
NYLON PA12+CF15	1,75				✓																																
PET-G	1,75				✓	✓				✓				✓	✓				✓		✓		✓	✓	✓			✓		✓	✓				✓	✓	
PLA MINERAL	1,75																			✓															✓	✓	
	2,85																			✓															✓	✓	
PP	1,75				✓	✓								✓	✓			✓		✓					✓						✓					✓	
R PLA	1,75	✓																																			
REFILL EASY PLA	1,75				✓	✓								✓	✓		✓	✓							✓									✓	✓		
REFILL EASY PET-G	1,75				✓					✓				✓	✓				✓							✓		✓			✓			✓	✓		

Kontakt

O Fiberlogy S.A.

Fiberlogy powstało w Polsce i tu działa. Jesteśmy dumni, że możemy być częścią ogólnoswiatowej technicznej rewolucji. Nowoczesna linia produkcyjna i wiedza naszych technologów pozwalają nam oferować filamenty dla drukarek typu FFF/FDM o unikalnych właściwościach i parametrach.

Mamy wieloletnie doświadczenie w przetwórstwie tworzyw sztucznych i wytłaczaniu profili. Dzięki zaangażowaniu w testowanie nowych materiałów i możliwości produkcyjnych możemy uzyskiwać niepowtarzalne rezultaty. Nasi klienci otrzymują filamenty o niespotykanych cechach, takich jak ponadprzeciętna tolerancja średnicy (+/- 0,02mm) oraz owalu (+ 0,01mm).

Dane firmy

Fiberlab S.A.
Brzezie 387
32-014 Brzezie

NIP: 6772384498
REGON: 360151591
KRS: 0000533098

Zespół handlowy



PATRYCJA ŻUREK
Sales Manager
tel. +48 881 701 207
patrycja@fiberlogy.com



MAGDALENA NOREK
Sales Specialist
tel. +48 731 400 201
magda@fiberlogy.com



DOMINIK ŚCIBIOR
Sales Specialist
tel. +48 881 407 308
dominik@fiberlogy.com