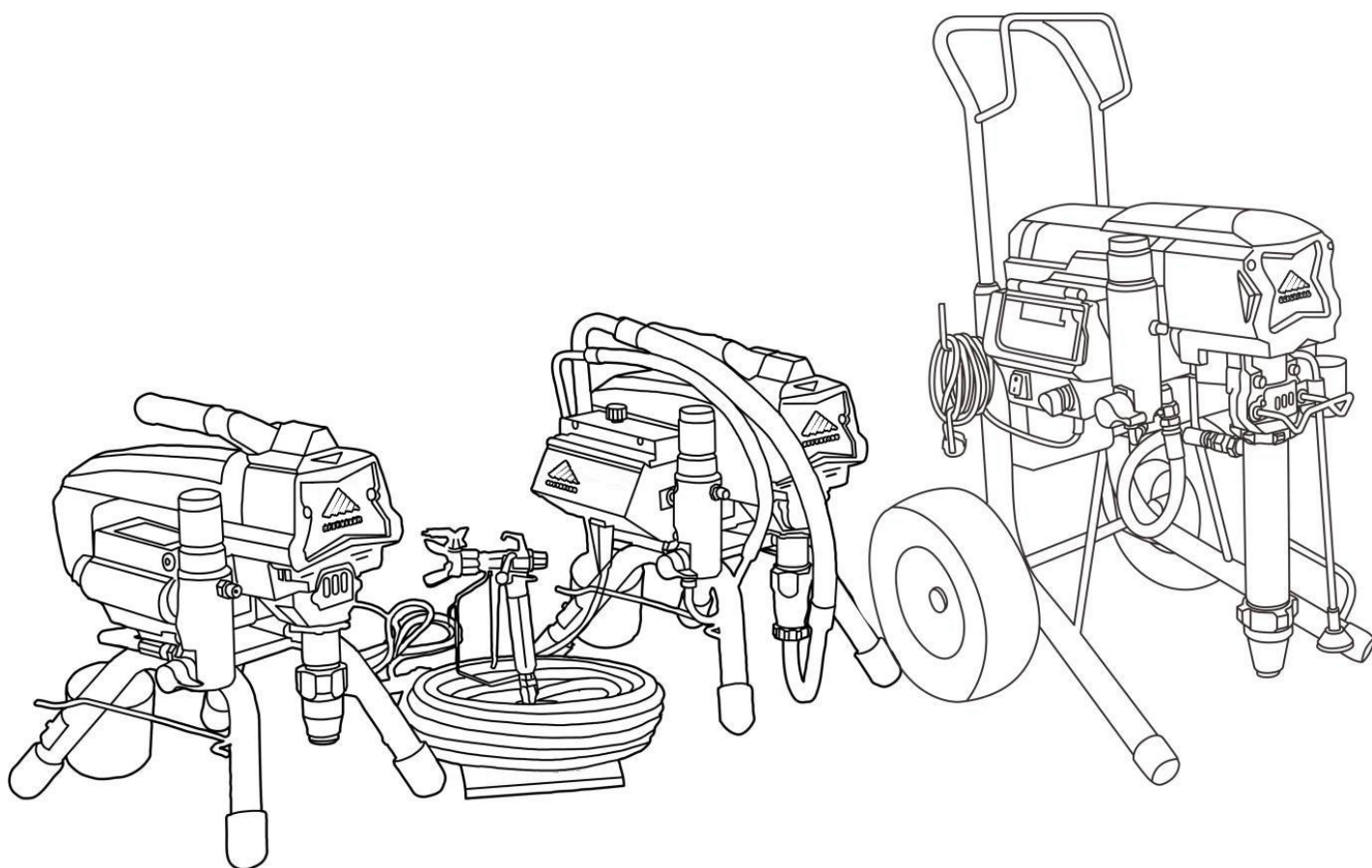


INSTRUKCJA OBSŁUGI



AMBF-20

AMBF-28

AMBF-41L/51L

Przed przystąpieniem do montażu, instalacji, obsługi lub konserwacji opisanego produktu należy dokładnie przeczytać i zachować niniejszą instrukcję. Należy chronić siebie i innych, przestrzegając wszystkich informacji dotyczących bezpieczeństwa. Nieprzestrzeganie instrukcji może spowodować obrażenia ciała i/lub szkody materialne! Zachowaj instrukcję do wykorzystania w przyszłości.







Spis treści

WSKAZOWKI DOTYCZĄCE KOSERWACJI.....	6
PRZYKŁADOWA BUDOWY AGREGATU.....	8
DANE TECHNICZNE MODELI.....	10
OBSŁUGA URZĄDZENIA.....	11
BLOKADA SKUPUSTU.....	11
PROCEDURA ROZŁADOWANIA CIŚNIENIA	11
MONTAŻ URZĄDZENIA.....	12
ROZPOCZĘCIE PRACY (dla farb w układach wodnych)	13
INSTALACJA DYSZY I OSŁONY PISTOLETU.....	15
MALOWANIE NATRYSKOWE	15
TECHNIKA MALOWANIA NATRYSKOWEGO	16
CZYSZCZENIE URZĄDZENIA	18
DOBÓR DYSZY	21
TABELA DOBORU DYSZ.....	23
WAŻNE INFORMACJE O ZUŻYCIU DYSZ.....	23
MOŻLIWE PROBLEMY	24
SCHEMAT budowy urządzenia AMBF-20	28
SCHEMAT budowy AMBF-28.....	29



OSTRZEŻENIE

   	<p>ZAGROŻENIE POŻAREM ORAZ WYBUCHEM</p> <p>Łatwopalne opary, takie jak opary rozpuszczalników i farb, w miejscu pracy mogą ulec zapłonowi lub wybuchowi. Aby zapobiec pożarowi i wybuchowi:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nie rozpylać materiałów łatwopalnych lub palnych w pobliżu otwartego płomienia lub źródeł zapłonu, takich jak papierosy, silniki i urządzenia elektryczne. • Farba lub rozpuszczalnik przepływające przez sprzęt mogą powodować powstawanie ładunków elektrostatycznych. Elektryczność statyczna stwarza ryzyko pożaru lub wybuchu w obecności oparów farby lub rozpuszczalnika. Wszystkie części systemu natryskowego, w tym pompa, zespół węży, pistolet natryskowy oraz przedmioty znajdujące się w obszarze natryskiwania i wokół niego powinny być odpowiednio uziemione, aby chronić przed wyładowaniami elektrostatycznymi i iskrami. Należy stosować specjalistyczne, wysokociśnieniowe przewody konduktywne. • Sprawdzić, czy wszystkie pojemniki i systemy zbierania są uziemione, aby zapobiec wyładowaniom elektrostatycznym. • Podłączyć do uziemionego gniazdka i używać uziemionych przewodów przedłużających. Nie należy używać przejściówki z 3 na 2. • Nie należy używać farb ani rozpuszczalników zawierających chlorowcowane węglowodory. • Utrzymywać dobrą wentylację w obszarze rozpylania. Zapewnić dobry dopływ świeżego powietrza do tego obszaru. Zespół pompy należy przechowywać w dobrze wentylowanym miejscu. Nie należy spryskiwać zespołu pompy. • Nie palić tytoniu w obszarze opryskiwania. • Nie uruchamiać przełączników światła, silników ani podobnych urządzeń wytwarzających iskry w obszarze objętym rozpylaniem. • Utrzymywać miejsce pracy w czystości i wolne od pojemników z farbą lub rozpuszczalnikiem, szmat i innych materiałów łatwopalnych. • Zapoznać się z zawartością natrykiwanych farb i rozpuszczalników. Przeczytaj wszystkie karty charakterystyki substancji niebezpiecznych (MSDS) i etykiety pojemników dołączone do farb i rozpuszczalników. Postępować zgodnie z instrukcjami bezpieczeństwa producenta farb i rozpuszczalników.
	<p>NIEBEZPIECZEŃSTWO PORAŻENIA PRĄDEM</p> <p>To urządzenie musi być uziemione. Nieprawidłowe uziemienie może spowodować porażenie prądem.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Przed przystąpieniem do serwisowania urządzenia należy je wyłączyć i odłączyć przewód zasilający. • Należy korzystać wyłącznie z uziemionych gniazdek elektrycznych. • Należy używać wyłącznie przedłużaczy 3-żyłowych. • Upewnić się, że wtyki uziemiające w kablach zasilających i przedłużaczach są nienaruszone. • Nie wystawiać na działanie deszczu. Przechowywać w pomieszczeniach zamkniętych.
  	<p>NIEBEZPIECZEŃSTWO WSTRZYKNIĘCIA W SKÓRĘ</p> <p>Natrysk wysokociśnieniowy może wstrzyknąć toksyny do organizmu i spowodować poważne obrażenia ciała. W przypadku wstrzyknięcia należy natychmiast podjąć leczenie chirurgiczne.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nie należy celować z pistoletu w osoby lub zwierzęta ani ich spryskiwać. • Trzymać ręce i inne części ciała z dala od wycieku. Na przykład nie należy próbować zatrzymywać wycieków żadną częścią ciała. • Zawsze należy używać osłony końcówki dyszy. Nie należy rozpylać bez założonej osłony końcówki rozpylacza. • Należy używać dedykowanych końcówek rozpylaczy, kompatybilnych z pistoletem oraz dyszą. • Podczas czyszczenia i wymiany końcówek dysz należy zachować ostrożność. W przypadku zatkania się końcówki dyszy podczas natryskiwania należy postępować zgodnie z procedurą redukcji ciśnienia, aby wyłączyć urządzenie i zmniejszyć ciśnienie przed zdjęciem końcówki dyszy w celu oczyszczenia. • Nie wolno pozostawiać urządzenia pod napięciem lub pod ciśnieniem bez nadzoru. Gdy urządzenie

	<p>nie jest używane, należy je wyłączyć i postępować zgodnie z procedurą odciążania urządzenia.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Sprawdzić węże i części pod kątem śladów uszkodzeń. Wymień wszystkie uszkodzone węże lub części. • Ten system jest w stanie wytworzyć ciśnienie 3630 psi. Należy stosować tylko oryginalne części zamienne lub akcesoria o wytrzymałości co najmniej 3000 psi.
	<p>ZAGROŻENIE ZWIĄZANE Z ELEMENTAMI ALUMINIOWYMI POD CIŚNIENIEM</p> <p>Stosowanie w urządzeniach ciśnieniowych cieczy niekompatybilnych z aluminium może spowodować poważną reakcję chemiczną i pęknięcie urządzenia. Nieprzestrzeganie tego ostrzeżenia może być przyczyną śmierci, poważnych obrażeń lub szkód materialnych.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nie stosować 1,1,1-trichloroetanu, chlorku metylenu, innych chlorowcowanych rozpuszczalników węglowodorowych ani płynów zawierających takie rozpuszczalniki. • Wiele innych płynów może zawierać substancje chemiczne, które mogą reagować z aluminium. W celu uzyskania informacji o kompatybilności należy skontaktować się z dostawcą materiałów.
 	<p>ZAGROŻENIE ZWIĄZANE Z NIEWŁAŚCIWYM UŻYTKOWANIEM SPRZĘTU</p> <p>Użycie niezgodne z przeznaczeniem może spowodować śmierć lub poważne obrażenia ciała.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Podczas malowania należy zawsze nosić odpowiednie rękawice, ochronę oczu oraz maskę lub aparat oddechowy. • Nie używać i nie rozpylać w pobliżu dzieci. Dzieci należy zawsze trzymać z dala od sprzętu. • Nie wolno nadmiernie się wychylać ani stawać na niestabilnych podporach. Należy zawsze utrzymywać prawidłową postawę i równowagę. • Zachowaj czujność i uważaj na to, co robisz. • Nie wolno pozostawiać urządzeń pod napięciem lub pod ciśnieniem bez nadzoru. Gdy urządzenie nie jest używane, należy je wyłączyć i postępować zgodnie z procedurą odciążania urządzenia. • Nie należy obsługiwać urządzenia w stanie zmęczenia, pod wpływem narkotyków lub alkoholu. • Nie należy załamywać ani nadmiernie zaginać węża. • Nie należy narażać węża na działanie temperatur lub ciśnień przekraczających wartości nominalne. • Nie należy używać węża jako elementu wzmacniającego do ciągnięcia lub podnoszenia sprzętu.
 	<p>NIEBEZPIECZEŃSTWO ZWIĄZANE Z RUCHOMYMI CZĘŚCIAMI</p> <p>Ruchome części mogą przygnieść, przeciąć lub amputować palce i inne części ciała.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Trzymaj się z dala od ruchomych części. • Nie należy obsługiwać urządzeń ze zdjętymi osłonami ochronnymi lub pokrywami. • Urządzenia znajdujące się pod ciśnieniem mogą uruchomić się bez ostrzeżenia. Przed sprawdzeniem, przeniesieniem lub serwisowaniem sprzętu należy wykonać procedurę zmniejszania ciśnienia i odłączyć wszystkie źródła zasilania.
	<p>NIEBEZPIECZEŃSTWO OPARZEŃ</p> <p>Podczas pracy urządzenia jego powierzchnie mogą się bardzo nagrzewać. Aby uniknąć poważnych poparzeń, nie należy dotykać gorących urządzeń. Należy poczekać, aż urządzenie całkowicie ostygnie.</p>
	<p>ZAGROŻENIE TOKSYCZNĄ CIECZĄ LUB OPARAMI</p> <p>Toksyczne ciecze lub opary mogą spowodować poważne obrażenia lub śmierć w przypadku dostania się do oczu lub na skórę, wdychania lub połknięcia.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Przed rozpoczęciem natryskiwania należy zapoznać się z zagrożeniami, jakie stwarzają poszczególne płyny. • Przechowuj niebezpieczne płyny w zatwierdzonych pojemnikach i usuwaj je zgodnie z obowiązującymi wytycznymi.



ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ

Podczas obsługi, serwisowania lub przebywania w obszarze działania urządzenia należy nosić odpowiedni sprzęt ochronny, aby uchronić się przed poważnymi obrażeniami, w tym urazami oczu, utratą słuchu, wdychaniem toksycznych oparów i oparzeniami. Sprzęt ten obejmuje, ale nie ogranicza się do:

- Ochronne okulary i ochrona słuchu.
- Respiratory, odzież ochronna i rękawice zgodnie z zaleceniami producenta płynu i rozpuszczalnika.

WSKAZOWKI DOTYCZĄCE KOSERWACJI

1. Gniazdo kulowe działa w dwie strony, obie są fazowane. Jeśli jedna strona jest zużyta, obróć ją na drugą stronę.
2. Podczas wymiany uszczelki V tłoczyska (zarówno górnych, jak i dolnych) należy pamiętać, że strona wypukła powinna być skierowana w stronę tłoczyska, następnie za pomocą gumowego młotka uderzyć w płaską stronę uszczelki w kształcie litery V, aby je wcisnąć do tłoczyska.
3. Podczas dokręcania śrub bloku pompy, nie należy przykręcać jednej śruby do maksimum, a następnie dokręcić drugiej, **PRAWIDŁOWO**: najpierw przymocuj jedną śrubę do głębokości 90%, a następnie drugą śrubę do maksimum, a następnie pierwszą śrubę do maksimum.
4. Wewnątrz czujnika ciśnienia znajduje się element, który każdorazowo należy umyć po zakończeniu pracy. Nie odpowiednie czyszczenie urządzenia może doprowadzić do jego uszkodzenia lub błędnych wskazań ciśnienia.
5. Po zmianie górnych uszczelki V nakrętkę należy całkowicie dokręcić za pomocą klucza.
6. Przed uruchomieniem nowej pompy tłokowej należy dokładnie sprawdzić dwie śruby bloku pompy i upewnić się, że są one prawidłowo zamocowane. Czynność należy wykonać za każdym razem po wymianie uszczelki V, ponieważ są one wykonywane z materiału o wysokiej zawartości polimeru, po pewnym czasie magazynowania lub używania, jest możliwość ich rozszerzenia.
7. Niezwykle ważne jest włączenie ZAWÓRU ZALEWOWEGO (poz. PRIME) przed natryskiem lub po wymianie wiadra z farbą. Jeśli powietrze dostanie się do pompy tłokowej i zapomnisz włączyć ZAWÓR ZALEWOWY przed natryskiem, może spowodować to duże uszkodzenie samego systemu maszyny, ponieważ współczynnik kompresji farby i powietrza są różne.
8. Biegun dodatni i biegun ujemny silnika nie może zostać podłączony odwrotnie za pomocą szczotek. Jeśli zostanie podłączony odwrotnie, silnik kręcić się będzie w odwrotnym kierunku. Jeśli maszyna będzie działać przez pewien czas, silnik zostanie rozmagnesowany (* dotyczy tylko modelei z silnikami szczotkowymi).
9. Jeśli uszczelnienia V zostaną zerwane, nastąpi wyciek rozpylanego materiału, należy natychmiast wymienić uszczelnienia V, w przeciwnym razie materiał rozpylany (np. farba) może dostać się do przekładni, co może doprowadzić do jej uszkodzenia.
10. Podczas regulowania ciśnienia nie obracaj pokrętki zbyt mocno, ponieważ elementy elektroniki wewnątrz pokrętki mogą zostać uszkodzone z powodu zbyt mocnego skręcenia (dotyczy modeli z silnikiem szczotkowym)
11. W każdej pompie bezpowietrznej z mechanicznym systemem kontroli ciśnienia znajduje się mikroprzełącznik, a śruba mocująca mikroprzełącznik jest fabrycznie ustawiony. Nie próbuj zmieniać położenia śruby mocującej, w przeciwnym razie mikroprzełącznik może nie działać poprawnie, co może skutkować uszkodzeniem urządzenia.
12. Ważna wskazówka, jak sprawdzić czy gniazdo kuli jest dobre, czy nie. Po obróceniu ZAWÓRU ZALEWOWEGO z powrotem do położenia natrysk, proszę otworzyć przednią pokrywę, jeśli korbówód pozostaje w górnym położeniu, wówczas kulka wewnątrz tłoczyska może być uszkodzona, jeśli korbówód pozostaje w dolnym położeniu, wtedy gniazdo kulkowe może być uszkodzone.
13. Jeśli pompa tłokowa nie zostanie całkowicie wyczyszczona po zakończonej pracy, może dojść do uszkodzenia czujnika ciśnienia. Każdorazowo po zakończonej pracy, należy dokładnie wyczyścić agregat.
14. Jeśli bezpiecznik przepali się z powodu przepięcia, najpierw sprawdź kondensator, czy jest w dobrym stanie, jeśli tak, to sprawdź mostek prostowniczy przy pomocy miernika elektrycznego (dot. silników szczotkowych)
15. Aby sprawdzić układ sterujący pracą agregatu, zdemontuj płytę czołową (części elektrycznej) i zlokalizuj mikroprzełącznik, który połączony jest z mechanicznym czujnikiem ciśnienia. Następnie przełącz zawór w pozycję zalewania i uruchom urządzenie. Podczas pracy urządzenia przyłóż śrubokręt do mikroprzełącznika (zainicjuj zadziałanie czujnika). Jeżeli silnik może się zatrzymać, oznacza to, że układ sterujący działa poprawnie. Uwaga: urządzenie pod napięciem, ryzyko porażenia prądem oraz uszkodzenia urządzenia.
16. Weryfikuj stan filtra kolektora. Czyść raz dziennie lub przynajmniej raz w tygodniu. Całkowite zabrudzenie filtra może skutkować uszkodzeniem układu sterującego wraz z czujnikiem ciśnienia.
17. Dla przypomnienia, w przypadku dużej bezpowietrznej pompy tłokowej o dużym natężeniu przepływu (dotyczy głównie AMBF45 i AMBF52 / AMBF51L), nie należy używać krótkiego węża wysokociśnieniowego, takiego jak 3 m lub 5 m, ponieważ może to spowodować poważne uszkodzenie silnika. Za każdym razem po zakończeniu malowania należy wyczyścić maszynę i jej części.
18. Dysze należy wymienić po 4000 - 5000 m² w zależności od ścieralności farby.
19. Tłoczysko / uszczelnienie V i kulka z węgla spiekane muszą być wymienione po około 200 godzinach natryskiwania, zwłaszcza, gdy ciśnienie zaczyna spadać lub zaczyna się problem z malowaniem farbą.

20. W przypadku silnika prądu stałego z magnesem stały, szczotki silnika należy wymienić po 1500 godzinach, w przeciwnym razie silnik zostanie uszkodzony (dotyczy silników szczotkowych)
21. Przed użyciem urządzenia, sprawdź, czy wszystkie elementy zostały poprawnie zamontowane.
22. Jeżeli agregat nie będzie używany, przez co najmniej 10 dni, należy zabezpieczyć pompę przed rdzą lub przed jakimkolwiek zapchaniem pompy (sprawdź szczegóły w rozdziale CZYSZCZENIE URZĄDZENIA).
23. W celu konserwacji pompy płynem, postępuj ściśle zgodnie z poniższą instrukcją.
24. Jeśli wystąpią jakiegokolwiek problemy z urządzeniem, proszę o zapoznanie się z instrukcją. W przypadku dalszych problemów proszę skontaktować się z dystrybutorem. NIE NALEŻY rozbierać urządzenia na części bez odpowiednich narzędzi.







PRZYKŁADOWA BUDOWY AGREGATU.



L.P.	Nazwa części	Opis
1	Wózek ze stojakiem	Ułatwia przenoszenie urządzenia i zwijanie węża na stojaku
2	Obudowa filtra (Filtr kolektora wewnątrz**)	Filtr kolektora minimalizuje ryzyko zatkania dyszy. Możliwy demontaż i wymiana nawet, gdy urządzenie jest zalane płynem.
3	Cyfrowy wyświetlacz ciśnienia (pod przykrywką)	AMBF-20 tylko z manometrem Modele AMBF-24/28/45/52 z cyfrowym wyświetlaczem ciśnienia
4	Regulator ciśnienia	Możliwość dostosowania ciśnienia do różnych zastosowań
5	Zawór zalewania / natryskiwania	- w pozycji PRIME (skierowane w dół) płyn kierowany do rury zalewania, - w położeniu SPRAY (skierowane równolegle) płyn kierowany na pistolet - automatycznie odciąża układ ciśnieniowy w sytuacjach z pojawiającym się nadciśnieniem
6	Pompa płynu (tłoczysko i uszczelnienie typu V ** wewnątrz pompy)	Element tłocząco pompująco
7	Rura ssąca	Zasysa płyn z pojemnika z farbą do pompy (rura musi być przykręcona w przeciwnym razie powietrze dostaje się do środka i urządzenie nie będzie w stanie zbudować zadanego ciśnienia lub wystąpi problem z zassaniem płynu)
8	Wąż ssący	Na zdjęciu znajduje się model AMBF-51L z obniżoną rurą ssącą, dla modeli a dla modeli AMBF-20/28 będzie to elastyczny wąż ssący
9	Filtr ssący	Zmniejszenie możliwości zatkania dyszy i zapewnia dobre wykończenie
10	Wąż/rura przelewowa	
11	Wtyczki zasilania	
12	Koła	Łatwość ustawiania / przemieszczania maszyny po gruncie
13	Bezpowietrzny pistolet natryskowy	Odpowiedzialny za natrysk farby na powierzchnie malowaną
14	Wąż wysokociśnieniowy	Transportuje ciecz pod wysokim ciśnieniem z pompy do pistoletu natryskowego

** części oznaczone są częściami łatwo zużywającymi się

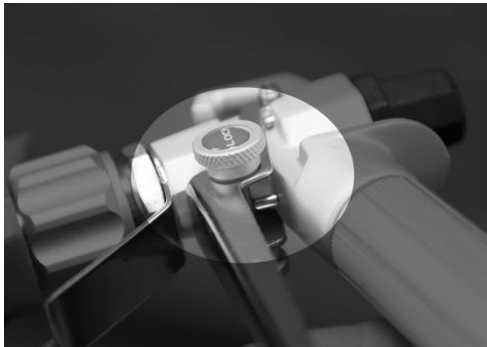
DANE TECHNICZNE MODELI

Model	AMBF-20	AMBF-28	AMBF-28+
Kontrola ciśnienia	Mechaniczna	Elektroniczna	Elektroniczna
Moc silnika	Silnik szczotkowy	Silnik bezszczotkowy 1700W	Silnik bezszczotkowy 1700W
Przepływ	2,0L/MIN	2,8L/MIN	2,8L/MIN
Maks. rozmiar końcówki	0.021"	0.025"	0.025"
Maks. ciśnienie robocze	200bar/2900psi	210bar/3045psi	210bar/3045psi
Zdjęcie			
Zawartość zestawu	Pistolet, dyszę 517, osłonę dyszy, wąż bezpowietrzny 1/4 cala długość 15 m, przedłużająca pistoletu 45 cm, olej smarowy, manometr analogowy	Pistolet, dyszę 517, osłonę dyszy, wąż bezpowietrzny 1/4 cala długość 15 m, przedłużająca pistoletu 45 cm, olej smarowy	Pistolet, dyszę 517, osłonę dyszy, wąż bezpowietrzny 1/4 cala długość 15 m, przedłużająca pistoletu 45 cm, olej smarowy, wózek, skrzynka narzędziowa.
Model	AMBF-45	AMBF-41L	AMBF-51L
Kontrola ciśnienia	Elektroniczna	Elektroniczna	Elektroniczna
Moc silnika	Silnik bezszczotkowy 2800W	Silnik bezszczotkowy 2600W	Silnik bezszczotkowy 3000W
Przepływ	4.2L/MIN	4.0L/min	5.1L/MIN
Maks. rozmiar końcówki	0.035"	0.035"	0.037"
Maks. ciśnienie robocze	210bar/3045psi	210bar/3045psi	210bar/3045psi
Zdjęcie			
Zawartość zestawu	Pistolet, dyszę 525, osłonę dyszy, wąż bezpowietrzny 1/4 cala długość 15 m, przedłużająca pistoletu 45 cm, olej smarowy .	Pistolet, dyszę 525, osłonę dyszy, wąż bezpowietrzny 1/4 cala długość 15 m, przedłużająca pistoletu 45 cm, olej smarowy .	Pistolet, heavy duty - dedykowany do gładzi szpachlowych, dysze 525+531, osłonę dyszy, wąż bezpowietrzny 3/8 cala długość 15 m, przedłużająca pistoletu 45 cm, olej smarowy .

OBSŁUGA URZĄDZENIA

BLOKADA SPUSTU

Zawsze włączaj blokadę spustu po zakończeniu natrysku, aby zapobiec przypadkowemu uruchomieniu pistoletu ręką lub w razie upuszczenia lub uderzenia.



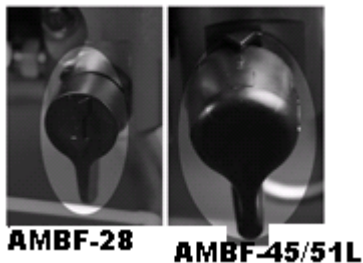
PROCEDURA ROZŁADOWANIA CIŚNIENIA

Postępuj zgodnie z procedurą usuwania nadmiaru ciśnienia, kiedy chcesz zatrzymać spryskiwanie i przed czyszczeniem, sprawdzaniem, serwisowaniem lub transportem sprzętu.

1. Wyłącz przełącznik zasilania i wyjmij wtyczkę od kabla zasilającego z gniazdka.



2. Przekręć ZAWÓR ZALEWANIA / SPRAY na pozycję PRIME w celu zmniejszenia ciśnienia.



3. Przytrzymaj mocno pistolet do boku wiadra. Uruchom pistolet, aby zwolnić ciśnienie.



4. Włącz blokadę spustu.



UWAGA: Pozostaw zawór zalewania / natryskiwania w pozycji PRIME dopóki nie będziesz gotowy ponownie rozpocząć pracy. Jeśli podejrzewasz, że dysza lub wąż jest zatkany, lub że ciśnienie nie zostało w pełni zwolnione po wykonaniu powyżej, **BARDZO POWOLNIE** poluzuj zabezpieczenie osłony dyszy pozostawiając nakrętkę lub koniec węża do stopniowego obniżenia ciśnienia, następnie całkowicie poluzuj. Wyczyść wąż lub zatkana dysze. Przeczytaj instrukcje odblokowywania dyszy natryskowej w agregacie lub instrukcję obsługi pistoletu.

MONTAŻ URZĄDZENIA

1. Przygotuj farbę zgodnie z zaleceniami producenta.

Przygotuj farbę zgodnie z wytycznymi producenta wskazanymi w karcie technicznej produktu.

Usuń jakąkolwiek warstwę, która mogła się utworzyć na powierzchni farby. Jeśli farba nie jest odpowiednio filtrowana, warto przepuścić ją przez cienki nylonowy worek filtracyjny w celu usunięcia cząstek, które mogłyby zatkać dyszę.

2. Odkręcić zespół dyszy i osłony pistoletu.

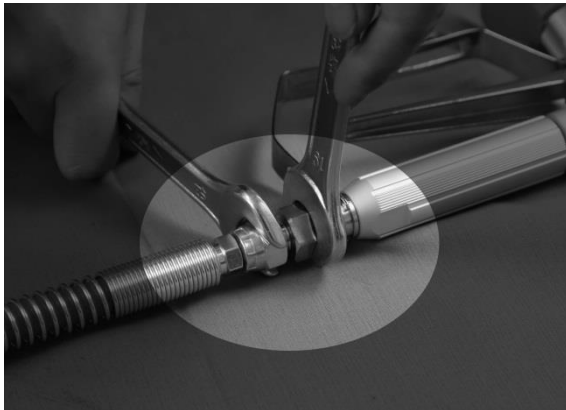


4. Podłącz drugi koniec węża do agregatu.

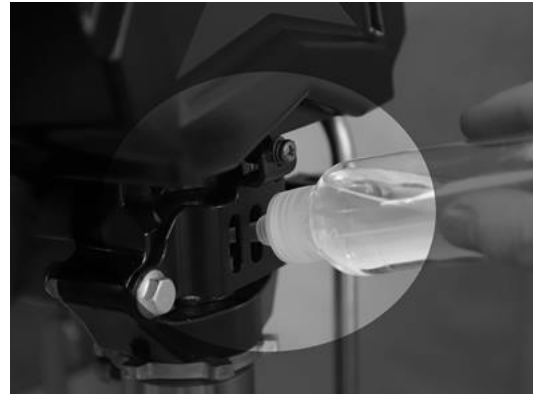


3. Odwiń wąż i podłącz jeden koniec do pistoletu.

Użyj dwóch kluczy do bezpiecznego dokręcania.



5. Nasmaruj nakrętkę uszczelnienia gardzieli olejem smarującym (3 ~ 5 kropli), aby zapobiec przedwczesnemu zużyciu uszczelnienia, rób to za każdym razem, gdy używasz urządzenia.



6. Upewnij się, że instalacja elektryczna i gniazdko jest odpowiednio uziemione. Nie używaj długiego przedłużacza, gdyż może nastąpić zbyt duży spadek napięcia. Jeśli zachodzi taka konieczność, użyj dłuższego węża wysokociśnieniowego.

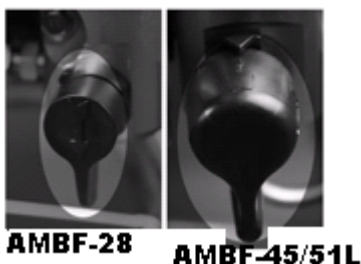
7. Podłącz urządzenia do prądu. Najpierw upewnij się, że włącznik jest wyłączony (poz. OFF), a regulator ciśnienia jest obrócony do końca w lewo (min. ciśnienie). Aby zmniejszyć ryzyko zapłon oparów rozpylanej cieczy, podłącz agregat do uziemionego gniazdka znajdującego się, co najmniej 3 m od natryskiwanego obszaru.

ROZPOCZĘCIE PRACY (dla farb w układach wodnych)

1. Upewnij się, że włącznik ON/OFF jest w pozycji **OFF**.
2. Ustaw regulator ciśnienia maksymalnie z ruchem przeciwnym do wskazówek zegara, czyli na najniższe ciśnienie.
3. Umieścić wąż ssący w wiadrze z wodą.



4. Ustaw zawór zalewania / natrysku do pozycji **PRIME** (zalewanie urządzenia)



5. Podłącz agregat do uziemionego gniazdka kablowego.
6. Ustaw włącznik na pozycję **ON** (lub 1) – uruchom maszynę/



7. Obróć pokrętkę regulacji ciśnienia delikatnie w prawo, aż płyn zacznie wypływać z węża/rury przelewowej (dotyczy urządzeń z silnikami bezszczotkowym, dla silników szczotkowych nie jest wymagana regulacja pokrętkiem ciśnienia, ponieważ urządzenie załączy się bezpośrednio po przełączeniu włącznika w pozycję **ON**). Jest to etap odpowietrzania układu pompowego. Nie przekreślaj regulacji ciśnienia do maksymalnego położenia, gdy na etapie rozruchu może spowodować to uszkodzeniu uszczelniaczy pompy.

UWAGA: Jeśli w przeciągu 30-45sek z węża lub rury przelewowej nie zacznie wypływać płyn, natychmiast za przestrzeń dalszej pracy pompy. W takim przypadku przejdź do rozdziału ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW.



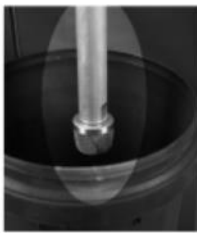
AMBF28/45/51

8. Wyłącz zasilanie.



AMBF-28 AMBF-45/51L

9. Przenieś rurę ssącą do wiadra z farbą i zanurz ją do farby



10. Włącz zasilanie.

11. Kiedy widzisz, że farba wydobywa się z węża/rury przelewowej:

- (1) Skieruj pistolet do wiadra na odpady
- (2) Odblokuj blokadę spustu pistoletu
- (3) Pociągnij i przytrzymaj spust pistoletu.
- (4) Obróć zawór zalewania / natryskiwania w położenie SPRAY



AMBF-28



AMBF-45/51

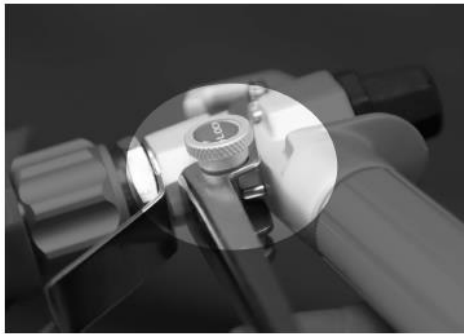
12. Kontynuuj trzymanie spustu pistoletu nad wiadrem na odpady do momentu pojawienia się farby.

13. Zwolnij spust. Włączyć blokadę spustu.

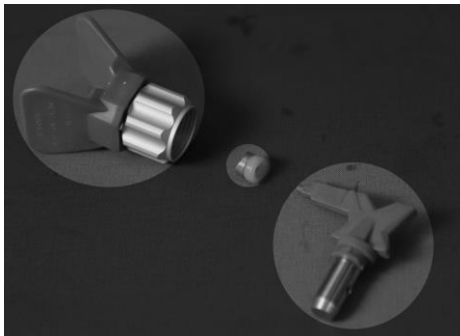
14. Przenieś rurkę zalewową na wiadro z farbą i zaczeń wąż/rurkę przelewu do rurki ssącej

INSTALACJA DYSZY I OSŁONY PISTOLETU

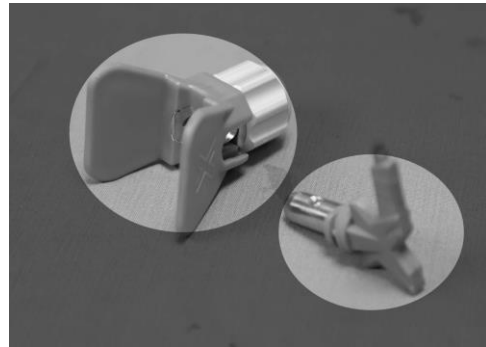
1. Włącz blokadę spustu



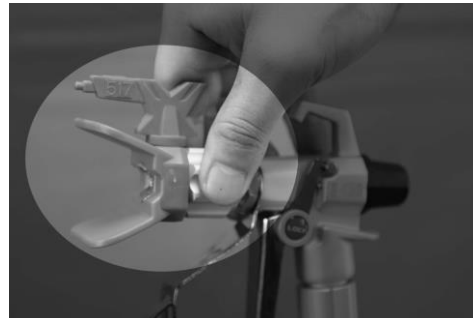
2. Zweryfikuj dysze i części osłony (pod kątem czystości całego zespołu, oraz stanu gumki uszczelniającej) jak pokazano na rysunku



3. Zamontuj dyszę w osłonie dyszy, zgodnie z rysunkiem poniżej. Końcówkę należy wsunąć w osłonę do oporu.



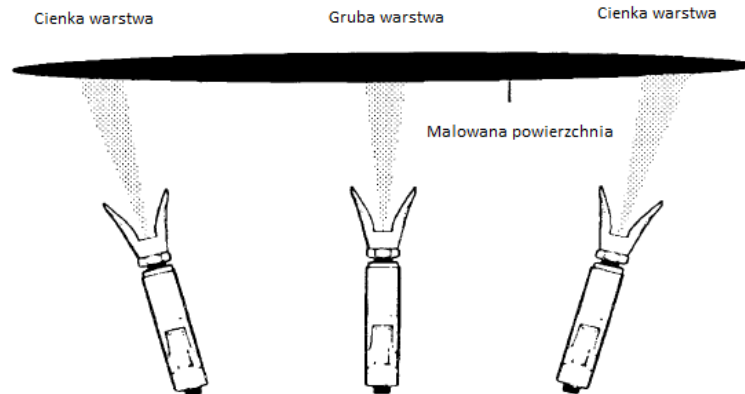
4. Wkręć zespół końcówki i osłony pistoletu. Dokręć nakrętkę zabezpieczającą.



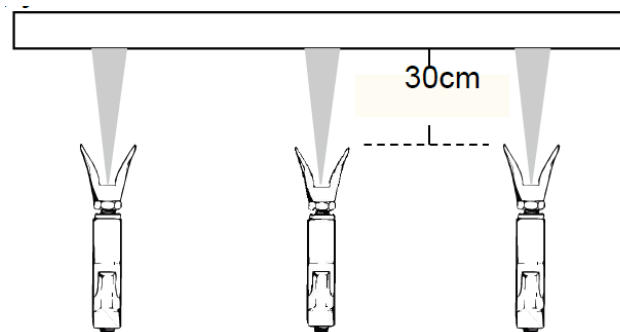
TECHNIKA MALOWANIA NATRYSKOWEGO

Kluczem do dobrego malowania jest równomierne pokrycie całej powierzchni. Prowadzić pistolet natryskowy równomiernymi ruchami. Ramię poruszać ze stałą prędkością i utrzymując pistolet stałą odległość od malowanej powierzchni.

1. W miarę możliwości trzymaj pistolet natryskowy pod kątem prostym do powierzchni. Oznacza to zaangażowanie całego ramienia, a nie tylko zginanie nadgarstka.



Rys. 1 – Zły sposób malowania przy zginaniu nadgarstka i niezachowywaniu kąta prostego powoduje pokrycie płaszczyzny nierówną warstwą farby.



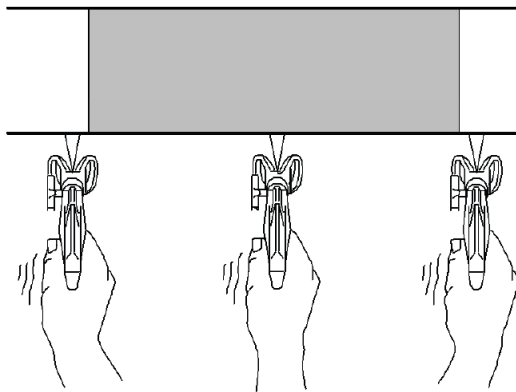
Rys. 2 – Prawidłowy sposób malowania, angażując całe ramię – nałożenie równomiernej powłoki

2. Trzymaj pistolet natryskowy prostopadle do powierzchni, w przeciwnym razie jeden koniec wzoru będzie grubszy od drugiego.

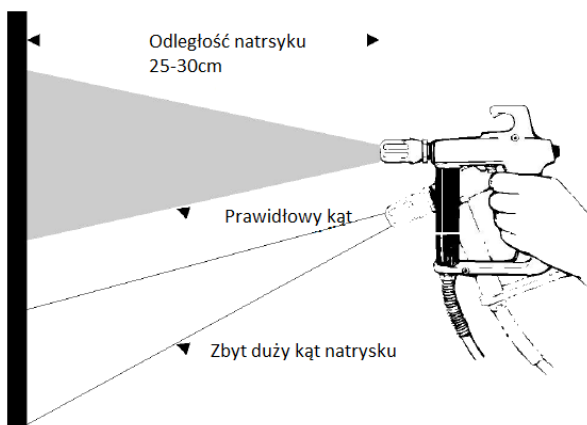


BEKERFARB

PROFESJONALNE AGREGATY MALARSKIE

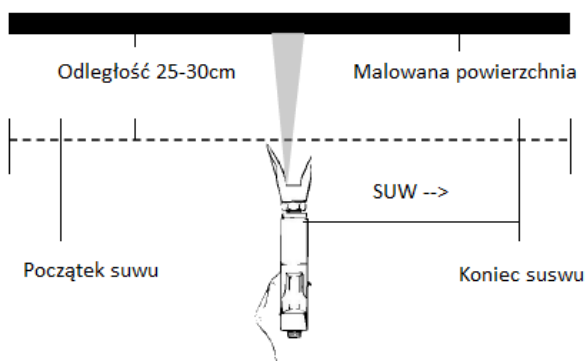


Rys. 3 – Prawidłowy sposób malowania



Rys 4. – Błędy przy malowaniu pistoletem

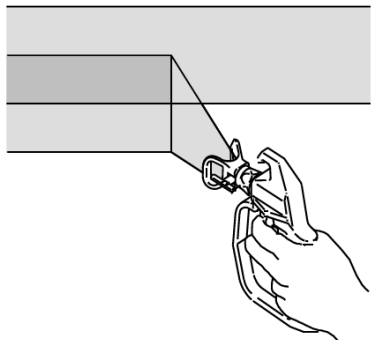
3. W większości przypadków najlepsza odległość natryskiwania wynosi od 25 do 30 cm, pomiędzy dyszą a malowaną powierzchnią.
4. Pistolet natryskowy należy wyłączyć na końcu każdego natarcia i włączyć ponownie na początku kolejnego. Zapobiega to gromadzeniu się farby pod koniec suwu, eliminując w ten sposób możliwość powstania zacieków i smug. Zwolnienie spustu pod koniec suwu oszczędza również farbę i zapewnia lepsze rozprowadzenie farby (zgodnie ze zdjęciem poniżej):



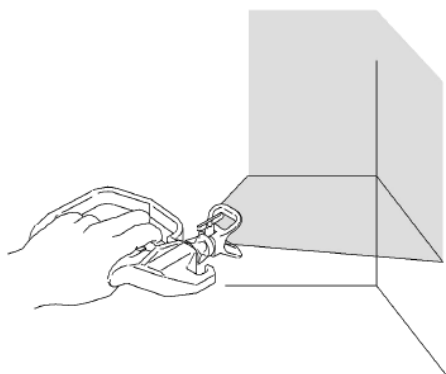
Rys. 5 – Prawidłowe pociągnięcia pistoletem

5. Prawidłowa prędkość poruszania pistoletu pozwoli na nałożenie pełnej, mokrej powłoki bez zacieków i smug.

Kolejny suw wykonaj pamiętając o zakładce, zachodząc nowym natryskiem na około 40-50% szerokości poprzedniego pociągnięcia. Technika ta zapewnia uzyskanie jednolitej grubości warstwy. Aplikując naprzemiennie od prawej do lewej, a następnie od lewej do prawej, zapewnia profesjonalne wykończenie (patrz na zdjęcie poniżej). Jednym ze sposobów jest skierowanie dyszy natryskowej na krawędź ostatniego pociągnięcia.



6. Robiąc krótką przerwę od malowania (do 1 godziny), zablokuj spust pistoletu „OFF”, zmniejsz ciśnienie do minimalnego (zerowego) ustawienia i ustaw urządzenie w pozycji zalewania. Wyłączyć agregat a następnie odłączyć od zasilania. Zapoznaj się z procedurą usuwania nadmiaru ciśnienia
7. W przypadku narożników wewnętrznych (takich jak regał na książki lub wnętrze szafki), skieruj pistolet w stronę środka rogu. aby strumień podzielić w ten sposób, by krawędzie po obu stronach były równomiernie natryskiwane.



CZYSZCZENIE URZĄDZENIA

Tak jak w przypadku wszystkich urządzeń natryskowych, agregat musi być odpowiednio wyczyszczony, inaczej nie będzie działał poprawnie. Zatkania są najczęstszymi przyczynami problemów. Dostosowanie się do tych wskazówek przestrzeże przed kłopotami podczas pracy urządzenia.

1. Wykonaj procedurę rozładowania ciśnienia.
2. Wyłącz urządzenie, włącznik w pozycji OFF (lub 0)
3. Umieść wał lub rurę ssawną (w zależności do rodzaju urządzenia) w płynie do płukania.



4. Wąż lub rurkę (w zależności do rodzaju urządzenia) przelewową umieść w wiadrze z farbą.
5. Zawór zalewania/ natrysku ustaw w pozycji dolnej (PRIME, czyli zalewanie).



6. Uruchom urządzenie, włącznik w pozycji ON (lub 1) a następnie stopniowo zwiększ ciśnienie pokrętkiem (maksymalnie do połowy zakresu). Nastąpi opróżnienie farby z zespołu pompowego. Gdy w rurce przelewowej pojawi się płukanka, wyłącz urządzenie (włącznik w pozycji OFF lub 0) i przełóż rurkę przelewową do płukanki. Uruchom ponownie urządzenie na około 30 sekund. Następnie wyłącz urządzenie i przejdź do kolejnego kroku.
7. Pistolet z wcześniej zdemonstrowaną dyszą przesunąć do pojemnika z farbą. Zawór ZALEWANIA przełączyć do pozycji NATRYSK, naciśnij spust pistoletu i uruchom urządzenia. Nastąpi wypchanie farby przez płukankę. W momencie pojawienia się płukanki na wyjściu z pistoletu wyłącz urządzenie i zwolnij spust pistoletu.



8. Przenieś pistolet do wiadra z płukanką, naciśnij spust i uruchom urządzenie. Nastąpi płucz układ przez około 30-60sekund.
9. Rekomendujemy wykonać ponowną płukankę czystym płynem płuczającym.
10. Wyłącz urządzeni oraz upewnij się, że układ jest rozładowany z ciśnienia.
11. Usunąć filtry z pistoletu i kolektora agregatu, jeśli są zainstalowane. Wyczyścić je oraz sprawdzić ich stan pod kątem uszkodzeń. Następnie zainstaluj filtr. W przypadku uszkodzenia, wymienić na nowy.



12. W przypadku płukania wodą, przepłukać ponownie spirytusem mineralnym lub wpompować środek zabezpieczający, aby pozostawić powłokę ochronną i zapobiec w ten sposób zamarzaniu lub korozji.
13. Jeśli urządzenie będzie przechowywane przez ponad 10 dni, po dokładnym wyczyszczeniu urządzenia proszę zdjąć rurkę ssącą, wąż i pistolet oraz wlać około 10 ml BIAŁEGO oleju smarowego do pompy płynu, następnie włączyć maszynę i pozwolić jej kontynuować bieg (PRIME pozycja) przez 5 sekund, (gdy już zobaczysz olej w rurze głównej), Zapobiegnie to zablokowaniu się mokrych części w środku, pokrycia korozją lub rdzą.
14. Przetrzyj agregat, wąż i pistolet szmatką nasączoną wodą lub alkoholem. Uwaga: użycie rozpuszczalnika może doprowadzić do uszkodzenia obudowy urządzenia.



DOBÓR DYSZY

Dobór rozmiaru dyszy

Hydrodynamiczne agregaty malarskie tłoczą farbę pod bardzo wysokim ciśnieniem (dla standardowego urządzenie jest to wartość sięgająca do 210bar) przez niewielki otwór w dyszy. Dysza odpowiada za rozpylanie z odpowiednią szerokością strumienia oraz z określoną wartością przepływu. Dobór dyszy ma fundamentalne znaczenia dla prawidłowego procesu natrysku farby . Prawidłowo dobrana dysza, zapewnia kontrolę nad procesem malowania. Dzięki prawidłowej dyszy można zapanować nad wykończeniem malowanej powierzchni jak i kontrolować zużycie materiału jak i minimalizować jego straty.

Rozmiar końcówki jak i szerokość wzoru natrysku dobieramy analizując trzy czynniki:

1/ Rodzaj powłoki, farby

2/ Rodzaj natryskiwanej powierzchni

3/ Zdolność agregatu do utrzymania prawidłowego ciśnienia przy danym rozmiarze dyszy

Kluczowe znaczenie ma dobór maksymalnej dyszy do możliwości posiadanego agregatu. Dobierz agregat do rodzaju powłoki, którą będziesz nanosić i upewnij się, że największa dysza – rozmiar dyszy, którą planujesz użyć jest odpowiednia dla wybranego urządzenia.

Lepiej jest posiadać urządzenie z większą wydajnością. Przykład., Jeśli planujesz używać najczęściej końcówki o rozmiarze .017, Wydajność Twojego urządzenia musi pozwalać na użycie większej końcówki, o co najmniej jeden rozmiar, czyli .019. Dysza, podczas pracy, zużywa się. W następstwie czego jej otwór ulega powiększeniu. Agregat malarski musi więc posiadać zapas wydajności tak aby mógł ze spokojem sprostać pracy z powiększającym się otworem dyszy.

Wybór prawidłowej dyszy.

Upewnij się, że używasz najlepszego rozmiaru otworu dyszy do wybranej powłoki oraz szerokości strumienia dla danej powierzchni. Dla określenia rozmiaru otworu dyszy, zapoznaj się z kartą techniczną farby, której będziesz używać. Producent farby zazwyczaj wskazuje parametry dot. natrysku bezpowietrznego, ze wskazaniem rekomendowanego rozmiaru dyszy oraz ciśnienia. Szerokość strumienia dopasuj pod daną aplikację. Dla płaskich powierzchni stosuj szeroki strumień, skróci to ilość ruchów i przyspieszy cały proces malowania. Dla skomplikowanych kształtów i załamań, skorzystaj z wąskiej dyszy. Wąska dysza w tym przypadku zmniejszy straty natryskiwanego materiału.

Rozmiar otworu dyszy

Kontroluje przepływ – ilość farby, która wydobywa się z pistoletu. Zbyt mała średnica otworu dyszy, może powodować jej zapychanie. Z kolei zbyt duży otwór, może uniemożliwić uzyskanie prawidłowego strumienia natryskiwanej farb.

PORADA:

Sprawdź kartę techniczną farby, której będziesz używać, pod kątem informacji dot. natrysku bezpowietrznego (tzw. Airless). Producent farby, zazwyczaj wskazuje rozmiar dyszy oraz orientacyjne ciśnienia natrysku.

Przykładowe zastosowanie dyszy w zależności od rodzaju powłoki

Podstawowe parametry determinujące rozmiar dyszy to np. rodzaj powłoki, jej stopień wypełnienia (ilość części stałych), maksymalny rozmiar uziarnienia, lepkości itp. W tabeli poniżej przedstawiono typowe rozmiary otworu dysz w odniesieniu do typowych powłok.

Rozmiar otworu dysz	Rodzaj powłoki				
	Bejce	Emalie	Podkłady	Farby do wewnątrz	Farby zewnętrzne
0.011 in. (0.28 mm)	✓				
0.013 in. (0.33 mm)	✓	✓			
0.015 in. (0.38 mm)		✓	✓	✓	

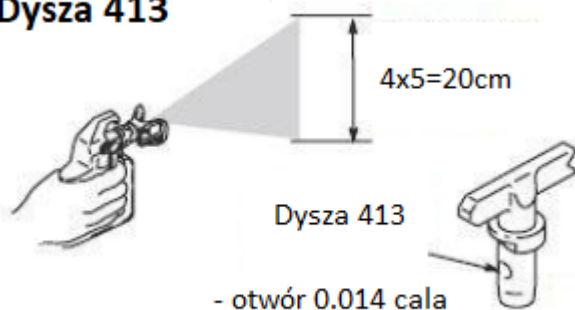
0.017 in. (0.43 mm)			✓	✓	✓
0.019 in. (0.48 mm)					✓

JAK ROZUMIEĆ NUMERACJĘ DYSZY – np. 517

Pierwsza liczba oznacza szerokość strumienia natrysku. Na przykład numer 5 oznacza natryskiwanie pod kątem 50°. Mnożąc tę liczbę przez 5, można uzyskać szerokość strumienia ok. 25cm, w przypadku trzymania pistoletu 30 cm od malowanej powierzchni. $5 \times 5 =$ szerokość strumienia 25

Ostatnie dwie liczby w oznaczeniu dyszy oznaczają wielkość otworu w dyszy wyrażoną w tysięcznych częściach cala. Im większa jest ta liczba, tym większy strumień przepływu podczas natryskiwania. Na przykład dysza 517 zapewnia większy przepływ niż dysza 515. Liczba 17 oznacza otwór o szerokości 0,017 cala czyli 0,43 mm

Dysza 413



Dwie ostatnie cyfry = rozmiar otworu końcówki wyrażona w tysięcznych cala

Dysza nr	Szerokość natryskwanego strumienia	Rozmiar otworu
311	6 – 8 cala (152 – 203 mm)	0.011 cala (0,28 mm)
411	8 – 10 cala (203 – 254 mm)	0.011 cala (0,28 mm)
313	6 – 8 cala (152 – 203 mm)	0.013 cala (0.33 mm)
413	8 – 10 cala (203 – 254 mm)	0.013 cala (0.33 mm)
415	8 – 10 cala (203 – 254 mm)	0.015 cala (0.38 mm)
515	10 – 12 cala (254 – 305 mm)	0.015 cala (0.38 mm)
417	8 – 10 cala (203 – 254 mm)	0.017 cala (0.43 mm)
517	10 – 12 cala (254 – 305 mm)	0.017 cala (0.43 mm)

TABELA DOBORU DYSZ

Rozmiar otw dysz	Szerokość strumienia					Przepływ		Aplikacja	Filt
	4"- 6"	6"- 8"	8"- 10"	10"- 12"	12"- 14"	gpm	L/min		
0.011"	211	311	411	511	611	0.12	0.45	Bejca, Lakier	150mesh (czerwony)
0.013"	213	313	413	513	613	0.18	0.68		
0.015"	215	315	415	515	615	0.24	0.91	Farba olejna	100mesh (żółty)
0.017"	217	317	417	517	617	0.31	1.17	Farba Latexowa ,emalia, akryl	100mesh
0.019"	219	319	419	519	619	0.38	1.44		60mesh (biały)
0.021"		321	421	521	621	0.47	1.78		
0.023"		323	423	523	623	0.57	2.16	Heavy latex	60mesh (biały)
0.025"		325	425	525	625	0.67	2.54		
0.027"			427	527	627	0.77	2.91		
0.029"		329	429	529	629	0.90	3.41	Elastomerowy / Wypełniacz blokowy / Podkład	30mesh (zielony)
0.031"		331	431	531	631	1.03	3.90		
0.033"		333	433	533	633	1.17	4.43		
0.035"		335		535		1.31	4.98		
0.043"	243	343	443	543	643	1.98	7.51		

WAŻNE INFORMACJE O ŻYWIENIU DYSZ

Ważne jest, aby wymienić dyszę, gdy się zużyje, dzięki czemu uzyskasz precyzyjny wzór natrysku, maksymalną wydajność i jakość wykończenia. Gdy dysza się zużywa, rozmiar otworu (kryzy) zwiększa się i szerokość rozpylanego wzoru maleje.

Trwałość końcówki zależy od powłoki. Wydłuż żywotność końcówki przez rozpylanie na najniższym poziomie ciśnienia, które atomizuje / rozbija powłokę w całości we wzór natrysku.



Zalecana wymiana końcówki w przypadku powłok lateksowym: 4000 – 5000 m²

MOŻLIWE PROBLEMY

Problem	Przyczyna	Rozwiązanie
Włącznik zasilania jest włączony i urządzenie jest podłączone, a silnik i pompa nie pracują	Ciśnienie jest ustawione na 0	Obróć pokrętkę regulacji ciśnienia w prawo, by zwiększyć ciśnienie
	Silnik lub sterownik jest uszkodzony	Skontaktuj się pilnie z dystrybutorem lub producentem
	Gniazdko elektryczne nie zapewnia mocy	Wypróbuj inne gniazdko lub podłącz coś, co wiesz, że będzie działało w celu przetestowania gniazdka
	Przedłużacz jest uszkodzony	Wymień przedłużacz
	Przewód elektryczny łączy	Sprawdź, czy nie ma uszkodzonej izolacji lub przewodów. Wymień przewód elektryczny, jeśli jest uszkodzony
	Farba lub woda zamarzła lub farba zastygła w pompie	<p>Odłączyć agregat od gniazdka. W przypadku zamrożenia NIE próbuj uruchamiać agregatu, dopóki nie zostanie całkowicie rozmrożony, ponieważ może to spowodować uszkodzenie silnika, tablicy sterowania i / lub układu napędowego.</p> <p>Upewnij się, że wyłącznik zasilania jest WYŁĄCZONY. Umieść agregat w ciepłym miejscu na kilka godzin. Następnie podłącz przewód zasilający i włącz agregat. Powoli zwiększaj ustawienie ciśnienia, aby sprawdzić, czy silnik się uruchomi.</p> <p>Jeśli farba stwardnieje w agregacie, uszczelnieniu pompy, zaworach, układzie napędowym lub przełączniku ciśnienia może wymagać wymiany. Skontaktuj się ze swoim Dostawcą.</p>
Agregat uruchamia się, ale nie natrykuje farby	Jednostka nie została zalana lub straciła wartość zalania	Wymień jednostkę zalania
	Brak farby / rura ssąca nie jest całkowicie zanurzona w farbie	Zanurz rurę ssącą w farbie
	Zatkany filtr zestawu ssącego	Wyczyść filtr
	Luźna rura ssąca na zaworze wlotowym	Oczyścić połączenie i dokręcić
	Zwór wlotowy przecieka	Oczyścić zawór wlotowy. Upewnij się, że gniazdo kuli nie jest nacięte lub zużyte, a gniazdo kuli dobrze osadzone. Ponownie zamontować zawór
	Zużyte uszczelnienie pompy	Wymienić uszczelnienie pompy
	Tłoczysko zużyte lub uszkodzone.	Wyczyścić lub wymienić
Pompa pracuje, ale nie podnosi ciśnienia	Pompa nie jest zalana	Zalać pompę
	Sito ssące jest zatkane	Oczyścić sitko wlotowe z zanieczyszczeń i upewnij się, że rura ssąca jest zanurzona w

		płynie.
	Rurka ssąca nie jest zanurzona w farbie.	Upewnij się, że rura ssąca jest zanurzona w farbie
	Nieszczelna rura ssąca	Dokręć połączenie rurki ssącej. Sprawdź pod kątem pęknięć lub wycieków próżniowych. W przypadku pęknięcia lub uszkodzenia wymień rurkę ssącą.
	Zawór zalewania / natryskiwania jest zużyty lub zatkany zanieczyszczeniami.	Wyczyść zawór lub wymień na nowy
Pompa pracuje, ale farba tylko kapie lub tryska, gdy pistolet jest uruchomiony	Nastaw ciśnienia jest zbyt niski	Powoli zwiększ ciśnienie pokrętkiem zgodnie z kierunkiem wskazówek zegara
	O-ring w pompie jest zużyty lub zniszczony	Wymień o-ring
	Kula zaworu wlotowego jest wypełniona materiałem	Oczyść zawór wlotowy
	Dysza natryskowa jest zatkana	Odblokuj dyszę natryskową
	Filtr płynu jest zatkany	Wyczyść lub wymień filtr płynu
	Filtr płynu pistoletu natryskowego jest zatkany	Wyczyść lub wymień filtr płynu pistoletu
	Dysza jest za duża lub zużyta	Wymień dyszę
Agregat pobiera farbę, ale przestaje, gdy pistolet jest wyzwalany	Zużyta dysza natryskowa	Wymień dyszę
	Zatkany filtr zestawu ssącego	Wyczyść filtr
	Zatkany filtr pistoletu lub dyszy natryskowej	Wyczyść lub wymień filtr. Przechowuj dodatkowe filtry pod ręką
	Farba jest zbyt ciężka lub za gęsta	Użyj odpowiedniej do swojego urządzenia
	Zużyty zespół uszczelnień V	Wymień uszczelnienia
Wyciek z połączenia dyszy	Nieprawidłowo zamontowana	Sprawdź montaż
	Zużyte mocowanie	Wymień uszczelkę
Pistolet nie natryskuje	Dysza lub filtr pistoletu zatkany	Wyczyść końcówkę natryskującą
	Zatkany filtr	Wyczyść lub wymień pistolet lub filtr
	Dysza w pozycji „Clean”	Ustaw końcówkę na pozycję „Spray”
Farba nie kryje równomiernie – po bokach występują braki	Nastaw ciśnienia za niski	Podwyższyc ciśnienie
	Któryś z filtrów jest zapchany	Wyczyść filtry
	Poluzowana rura ssąca	Dokręć złączkę rury ssącej
	Zużyta dysza	Wymień dyszę
	Farba za gęsta	Użyć bardziej rozcieńczonej farby
Doszło do przegrzania	Silnik się przegrzał	Pozwól urządzeniu ostygnąć przez 15-30 min
	Farba gromadzi się na silniku	Wyczyść silnik z farby
	Jednostka przechowywana na słońcu	Przenieś urządzenie w zacienione miejsce
Brak wyświetlań na wyświetlaczu, ale urządzenie natryskuje	Wyświetlacz zepsuty albo jest problem z połączeniem	Sprawdź połączenie, wymień wyświetlacz
Farba wycieka dołem z pompy	Uszczelnienia pompy są zużyte	Wymień uszczelnienie pompy
Wzór natrysku zmienia się diametralnie podczas natryskiwania lub agregat nie włącza się natychmiast po wznowieniu natryskiwania	Przełącznik kontrolujący ciśnienie jest zepsuty, co powoduje nadmierne zmiany ciśnienia	Kontaktuj się z dostawcą lub producentem
Kod błędu wyświetlacza E01	Opis: Zabezpieczenie przed przegrzaniem elektronicznej płyty	Wyłącz zasilanie, poczekaj, aż elektroniczna płyta sterująca

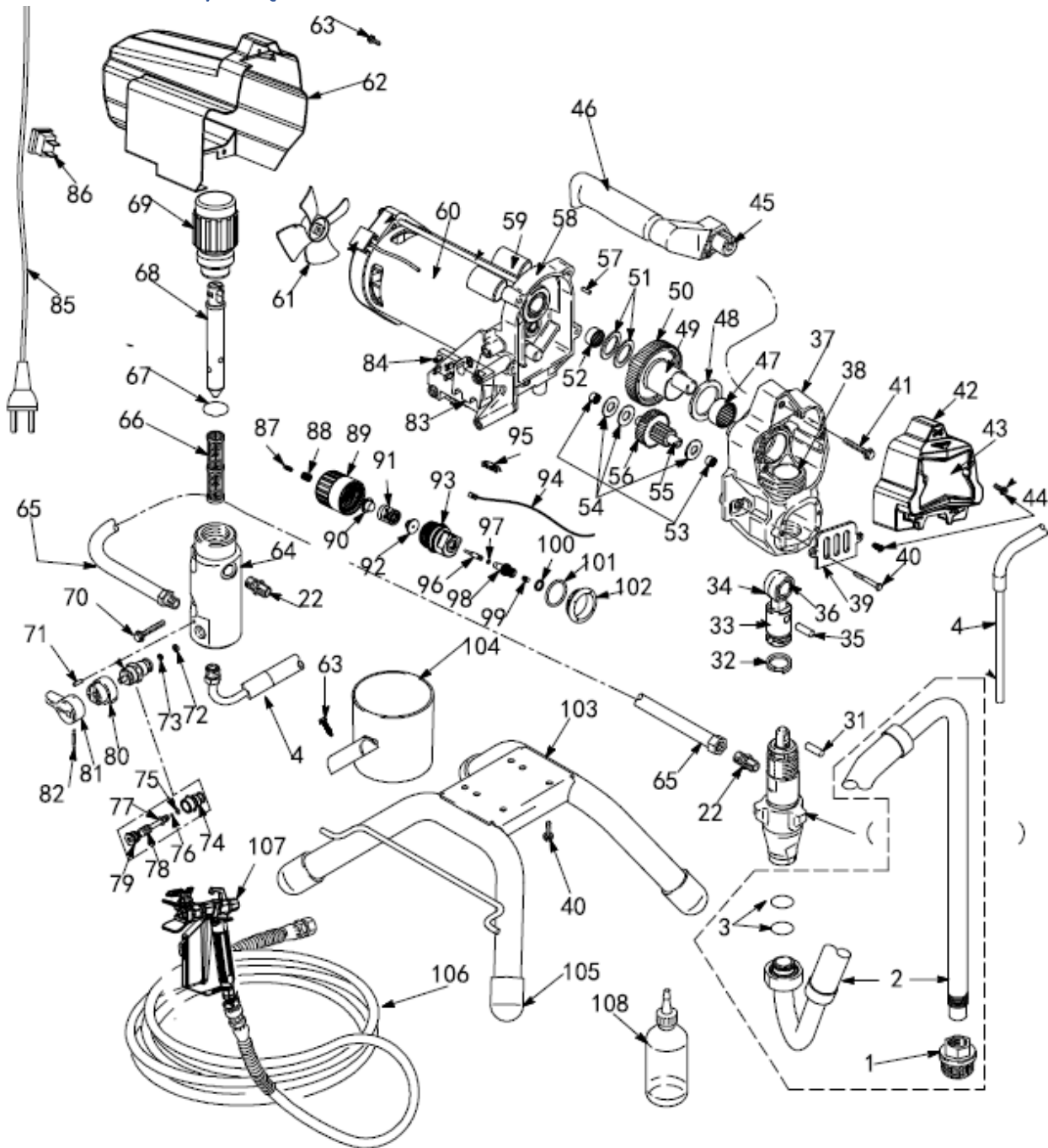
	sterującej Możliwa przyczyna: Przegrzanie elektronicznej płytki sterującej, najbardziej prawdopodobną przyczyną jest użycie zbyt małego rozmiaru dyszy.	ostygnie a następnie zmień rozmiar dyszy na większy
Kod błędu wyświetlacza E02	Opis: Błąd komunikacji elektronicznej karty sterującej. Możliwa przyczyna: Elektryczność statyczna zakłóca komunikację wewnątrz elektronicznej płytki sterującej.	Wyłącz zasilanie, po całkowitym wygaszeniu ekranu włącz zasilanie, jeśli problem nadal nie zostanie rozwiązany, wymień nową płytę sterowania elektronicznego.
Kod błędu wyświetlacza E03	Opis: Czujnik ciśnienia jest uszkodzony. Możliwa przyczyna: Wewnętrzne części czujnika ciśnienia są uszkodzone.	Wymień nowy czujnik ciśnienia. Dobra praktyka: Po każdym użyciu należy dokładnie wyczyścić urządzenie, utrzymywać w czystości wewnętrzną pompę cieczy, a w okresie zimowym przechowywać urządzenie w pomieszczeniu.
Kod błędu wyświetlacza E04	Opis: Zabezpieczenie bloku silnika Możliwa przyczyna: 1. Zbyt niskie napięcie i jednocześnie użycie zbyt małego rozmiaru dyszy. 2. Uszkodzone wewnętrzne części pompy.	1. Sprawdź napięcie i zmień rozmiar dyszy na większy. 2. Sprawdź, czy wewnętrzne części pompy płynu nie są uszkodzone, jeśli tak, wymień pompę.
Wyświetl kod błędu E05	Zabezpieczenie nadprądowe elektronicznej karty sterującej lub silnika	Jako E04
Kod błędu wyświetlacza E06	Alarm dla elektronicznej płyty sterującej	Jak E-05
Kod błędu wyświetlacza E07	Ciśnienie powyżej 70 barów podczas procesu czyszczenia	Wyreguluj ciśnienie w dolnym położeniu
Kod błędu wyświetlacza E08	Opis: Alarm do sprawdzania napięcia zasilania Możliwa przyczyna: Gdy napięcie jest zbyt niskie lub maszyna nie działa płynnie, ten kod błędu pojawi się z powodu niewystarczającego zasilania wejściowego.	1. Sprawdź kabel zasilający, sprawdź, czy nie poluzował się taśma sygnałowa. 2. Zmień rozmiar dyszy na większy i spróbuj ponownie. 3. Wyłączyć zasilanie i ustawić regulator ciśnienia na minimum, a po całkowitym wygaszeniu ekranu włączyć zasilanie.
Kod błędu wyświetlacza E09	Opis: zabezpieczenie przed przeciążeniem Możliwa przyczyna: powłoki w wiadrze są puste, maszyna automatycznie zatrzymuje pracę, aby chronić opakowania typu V przed szybkim zużyciem.	Wyłączyć zasilanie, a następnie je włączyć lub ustawić regulator ciśnienia na minimum, a następnie ponownie ustawić ciśnienie.
Kod błędu wyświetlacza E10	Opis: Zabezpieczenie silnika przed przegrzaniem	Wyłączyć zasilanie, poczekać, aż silnik ostygnie
Kod błędu wyświetlacza E11	Opis: Zabezpieczenie nadprądowe elektronicznej tablicy kontrolnej Możliwa przyczyna: 1. Zbyt niskie napięcie, zbyt duża długość kabla, zły styk płytki krosowej. 2. Użycie zbyt małego rozmiaru dyszy.	Sprawdź, czy napięcie osiąga 220 V, sprawdź, czy długość kabla nie jest za mała, sprawdź połączenia taśmowe wewnątrz puszek z układem regulującym. 2. Zmień rozmiar dyszy na większy. 3. Rozcieńcz powłoki zgodnie z



	<p>3. Powłoka ma zbyt dużą lepkość 4. Czujnik ciśnienia jest uszkodzony, zbyt wysokie ciśnienie robocze powoduje automatyczne wystrzelowanie. 5. Uszkodzona płytk sterowania elektronicznego.</p>	<p>instrukcją. 4. Wymienić czujnik ciśnienia. 5. Zmiana elektronicznej płyty sterującej</p>
--	---	---

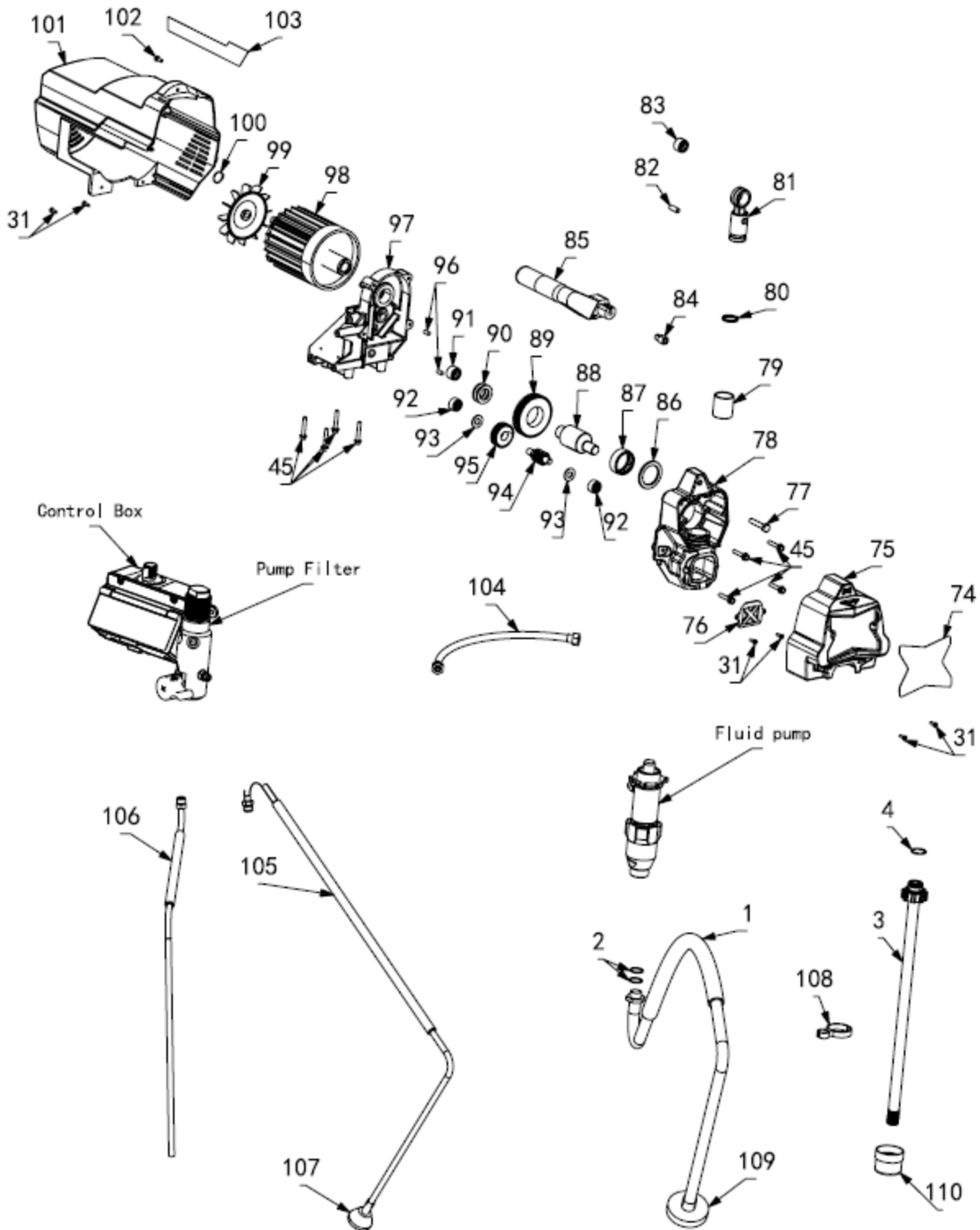


SCHEMAT budowy urządzenia AMBF-20





SCHEMAT budowy AMBF-28



SCHEMAT budowy pompy

