

THERMES

Green Solutions

Emaliowane pionowe wymienniki ciepłej wody użytkowej seria W

W0 – W1 – W2 – W1G

150 L, 200 L, 300 L, 400 L, 500 L,

750 L, 1000 L, 1500 L, 2000 L



INSTRUKCJA OBSŁUGI I INSTALACJI. GWARANCJA

Wersja 1.0

Budowa i przeznaczenie:

Wymienniki c.w.u. THERMES CERAMEL to urządzenie służące do podgrzewania wody oraz jej magazynowania w stanie ciepłym. Może być używane zarówno w gospodarstwach domowych, jak i w obiektach użytkowych. Woda w urządzeniu może być podgrzewana za pomocą jednej lub dwóch węzownic, w zależności od modelu. Model W0 to zbiornik bez węzownic, posiadający mufy do podłączenia dwóch grzałek elektrycznych. Model W1 jest wyposażony w jedną węzownicę, natomiast model W2 posiada dwie węzownice, co umożliwia podłączenie na przykład kotła i instalacji solarnej.

Zbiornik na wodę wykonany jest ze stali niskowęglowej S235JR, od wewnątrz szczelnie pokrytej emalią tytanową. Wszystkie gwinty są wewnętrzne. Zbiorniki są zabezpieczone przed korozją dzięki anodzie magnezowej. Urządzenia są także ocieplone izolacją termiczną, wykonaną z piany PU.

Instalacja wymiennika:



OSTRZEŻENIE!

Wszystkie czynności instalacyjne, w tym ręczna regulacja, muszą być wykonywane przez wykwalifikowanego specjalistę z zachowaniem wszystkich warunków bezpieczeństwa .



Wymagania dotyczące pomieszczenia instalacyjnego zbiornika na wodę

Wybierając pomieszczenie do instalacji zbiornika, należy przestrzegać następujących wymagań: posiadać kanał odpływowy. Niektóre procedury konserwacyjne wymagają spuszczenia całej wody ze zbiornika.

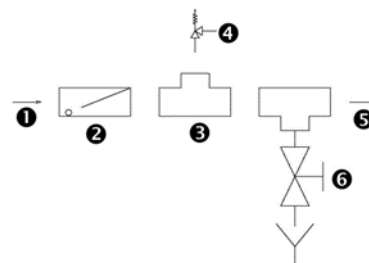
Pomieszczenie, w którym będzie instalowany wymiennik nie powinno być narażone na mrozy.

Wymagania dotyczące instalacji

1. Długość rur łączących zbiornik na wodę z odbiornikiem musi być jak najkrótsza.
2. Przed podłączeniem zbiornika do instalacji należy sprawdzić wszystkie połączenia śrubowe (śruba, kołnierz pokrywy rewizyjnej, korek i anoda). W bardzo rzadkich przypadkach - podczas transportu, załadunku i rozładunku - połączenia śrubowe mogą zostać poluzowane.
3. Moment dokręcania kołnierzy wynosi około 25-30 Nm.
4. Przed uruchomieniem należy sprawdzić instalację pod kątem wycieków
5. Nie przekraczać ciśnienia roboczego 8 barów.
6. W przypadku ciśnienia w sieci wodociągowej powyżej 6 barów wymagane jest zainstalowanie reduktora ciśnienia na wlocie zimnej wody. Zalecamy ustawienie reduktora na 4 bary, zapewniając w ten sposób prawidłowe działanie produktu i jego optymalną żywotność.
7. konieczne jest zainstalowanie w układzie zbiorczego naczynia przeponowego o pojemności co najmniej 5% pojemności wymiennika. Objętość i rodzaj określa wykwalifikowany projektant zgodnie z danymi technicznymi kotła, zastosowaną instalacją oraz lokalne i europejskie normy bezpieczeństwa! Instalacja jest wykonywana przez wykwalifikowanego technika zgodnie z jego instrukcją obsługi .

Legenda:

1. Dopływ zimnej wody - dopływ wody
2. Zawór zwrotny (powrotny)
3. Trójnik
4. Zawór ciśnieniowy bezpieczeństwa
5. Wlot zimnej wody - zbiornik na wodę
6. Zawór odcinający



Zawory odcinające (odcinające) nigdy nie powinny być instalowane między zaworem bezpieczeństwa a podgrzewaczem.

Warunki bezpiecznej pracy:



1. Przed rozpoczęciem pracy z ogrzewaczem, użytkownik jest zobowiązany zapoznać się z instrukcją obsługi. Dokument ten powinien znajdować się w miejscu użytkowania zbiornika i być dostępny do wglądu serwisu.
2. Długość rur łączących zbiornik na wodę z odbiornikiem musi być jak najkrótsza.
3. Przed podłączeniem zbiornika do instalacji należy sprawdzić wszystkie połączenia śrubowe (śruba, kołnierz pokrywy rewizyjnej, korek i anoda). W bardzo rzadkich przypadkach - podczas transportu, załadunku i rozładunku - połączenia śrubowe mogą zostać poluzowane.
4. Moment dokręcania kołnierzy wynosi około 25-30 Nm.
5. Eksploatacja podgrzewacza bez uprzedniego napełnienia go wodą jest zabroniona.
6. Urządzenie nie może być używane bez sprawnego zaworu bezpieczeństwa. Zawór ten powinien być regularnie sprawdzany co 14 dni, przez przekręcenie kapturka w prawo lub w lewo, co powinno spowodować wypływ wody z bocznego wypustu. Następnie należy przekręcić kapturkę w odwrotnym kierunku, aż do powrotu do pierwotnej pozycji i docisnąć go do korpusu zaworu. W przypadku, gdy woda nie wypływa przy przekręceniu kapturki, zawór jest niesprawny. Jeśli po powrocie kapturki do pierwotnej pozycji następuje ciągły wyciek wody, oznacza to zanieczyszczenie grzybka zaworu, co można naprawić przez kilkukrotne przepłukanie zaworu. Należy również zadbać o możliwość swobodnego wypływu wody z zaworu, na przykład poprzez zastosowanie lejka lub wężyka odprowadzającego wodę do kanalizacji. Uwaga: istnieje ryzyko wypływu gorącej wody. Nadmierne kapanie zaworu bezpieczeństwa spowodowane jest najczęściej wysokim ciśnieniem wody zasilającej lub gwałtownymi skokami ciśnienia. Tego typu problemy nie są objęte gwarancją. Firma nie ponosi odpowiedzialności za nieprawidłowe działanie zaworu, które jest wynikiem błędnego montażu lub nieodpowiedniej instalacji, np. braku reduktora ciśnienia w instalacji doprowadzającej zimną wodę. Maksymalne ciśnienie otwarcia zaworu bezpieczeństwa nie może przekraczać 0,8 MPa (8 bar) dla zbiorników o pojemności od 150 l do 2000 l.
7. W przypadku obecności w instalacji zimnej wody zaworu zwrotnego lub innego urządzenia pełniącego tę funkcję, np. reduktora ciśnienia, konieczne jest zainstalowanie w układzie zbiorczego naczynia przeponowego o pojemności co najmniej 5% pojemności wymiennika.
8. Nie wolno zatykać otworu wypływowego zaworu bezpieczeństwa ani zapobiegać kapaniu wody. Stały wyciek wody z zaworu bezpieczeństwa wskazuje na zbyt wysokie ciśnienie w instalacji wodociągowej lub niesprawność zaworu. Wylot zaworu powinien być skierowany w dół. Pod zaworem zaleca się umieszczenie lejka odprowadzającego wodę lub nałożenie na wylot wężyka, który odprowadzi wodę do odpływu.
9. Jakość wody powinna odpowiadać wymogom określonym w rozporządzeniu ministra zdrowia z dnia 29 marca 2007 r.
10. Przewodność wody nie powinna być niższa niż 100 $\mu\text{S}/\text{cm}$, co zapewni prawidłowe działanie anody magnezowej.
11. W przypadku wydobywania się pary z baterii, należy natychmiast wyłączyć ogrzewacz i skontaktować się z producentem lub autoryzowanym serwisem.
12. Praca ogrzewacza w maksymalnej temperaturze przez dłuższy czas prowadzi do szybszego zużycia elementów elektrycznych i zbiornika.
13. Prawidłowe zabezpieczenie kotła współpracującego z wymiennikiem gwarantuje odpowiednie zabezpieczenie węzownicy podgrzewacza.
14. Zabrania się podłączania węzownicy do instalacji c.o., która nie spełnia norm PN-91/B-02413 lub PN-91/B-02414.
15. Zbiornik jest wyposażony w anodę magnezową, która tworzy dodatkowe aktywne zabezpieczenie antykorozyjne. Anoda jest częścią eksploatacyjną i ulega zużyciu. Stan anody należy sprawdzić raz na 12 miesięcy, a co 18 miesięcy anodę należy bezwzględnie wymienić. Anoda magnezowa pełni ważną funkcję ochrony antykorozyjnej zbiornika emaliowanego. Jej regularna kontrola oraz wymiana na nową jest warunkiem utrzymania gwarancji na zbiornik.
16. Wymienione zużyte anody oraz poświadczenia ich wymiany (zakupu anod) należy zachować do wglądu dla serwisu producenta na wypadek awarii zbiornika.
17. W celu przedłużenia żywotności zbiornika oraz zapewnienia sprawnego działania zaworu bezpieczeństwa, zaleca się stosowanie filtrów eliminujących zanieczyszczenia.
18. Węzownica powinna być przepłukana przed pierwszym podłączeniem do instalacji przez instalatora. Zaleca się także montaż filtra zanieczyszczeń. W przypadku, gdy węzownica nie jest używana, np. z powodu zastosowania grzałki elektrycznej, należy ją wypełnić odpowiednią mieszkanką glikolową, aby zapobiec korozji spowodowanej skraplaniem się wody. Wypełniona węzownica nie powinna być zamknięta z obu stron (ze względu na rozprężanie się cieczy pod wpływem temperatury).
19. Inox Thermes sp. z o.o. sp.k. zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian technicznych i modyfikacji urządzeń.

Eksploatacja:



1. Eksploatacja podgrzewacza bez uprzedniego napełnienia go wodą jest zabroniona.
2. Przynajmniej raz w roku należy zlecić płukanie podgrzewacza z osadu i kamienia.
3. Urządzenie nie może być używane bez sprawnego zaworu bezpieczeństwa. Zawór ten powinien być regularnie sprawdzany co 14 dni.
4. Co 18 miesięcy należy bezwzględnie wymieniać anodę magnezową. Stan anody należy sprawdzić raz na 12 miesięcy.
5. W celach higienicznych należy okresowo podgrzewać wodę powyżej 70°C. Stałe utrzymywanie temperatury wyjściowej 60°C likwiduje zagrożenie skażenia instalacji ciepłej wody użytkowej bakteriami Legionella.
6. Wszystkie prace konserwacyjne i instalacyjne należy wykonywać zgodnie z obowiązującymi przepisami BHP.
7. Zbiornik jest wyposażony w zewnętrzną obudowę wykonaną ze sztucznej skóry (skay, folia PVC) oraz izolację termiczną z pianki poliuretanowej lub polistyrenowej. Nie wolno manipulować otwartym ogniem w pobliżu zbiornika, aby uniknąć uszkodzenia obudowy lub izolacji.
8. Informujemy, że występowanie nieprzyjemnych zapachów lub ciemnego zabarwienia wody z podgrzewacza może świadczyć o obecności siarkowodoru, powstającego w wyniku działania bakterii redukujących siarczany w wodzie ubogiej w tlen. Jeśli oczyszczenie zbiornika, wymiana anody magnezowej i podgrzanie wody powyżej 60°C nie przynioszą efektu, zaleca się zastosowanie anody tytanowej podłączonej do sieci elektrycznej.

Odpady pochodzące ze sprzętu elektrycznego i elektronicznego (WEEE)

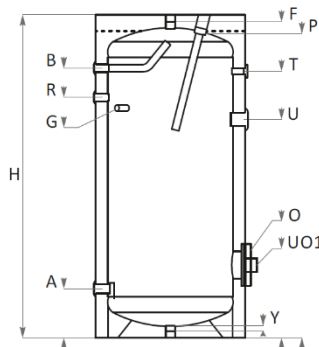


Niniejszy produkt nie może być traktowany jako odpad domowy. Zapewniając prawidłową utylizację pomagasz chronić środowisko naturalne. W celu uzyskania bardziej szczegółowych informacji dotyczących recyklingu niniejszego produktu należy skontaktować się z dostawcą usług utylizacji odpadów lub sklepem, w którym nabyto produkt.

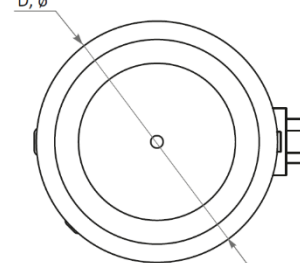


Rysunki techniczne:

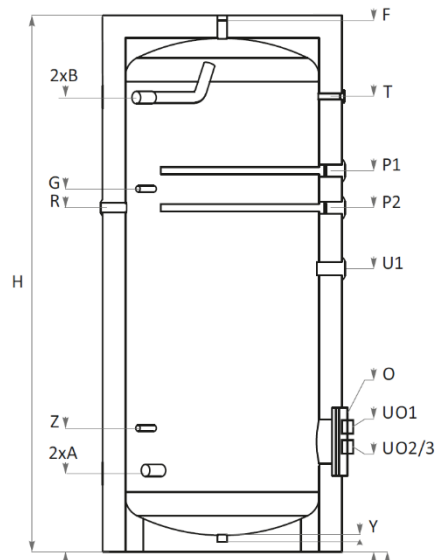
WO 150-300



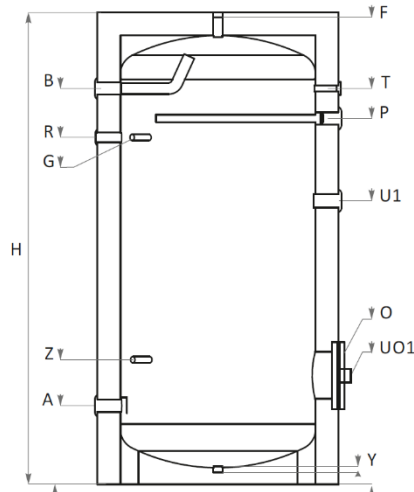
WO 150-2000



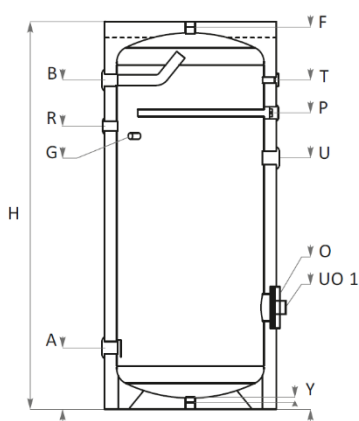
WO 1500-2000



WO 750-1000



WO 400-500



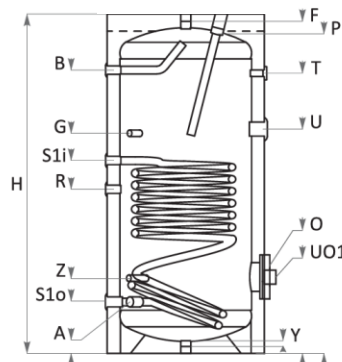
		EMAL150W0	EMAL200W0	EMAL300W0	EMAL400W0	EMAL500W0
Pojemność	L	150	200	300	400	500
Wysokość / Min. prześwit pionowy	H, mm	1070/1210	1340/1460	1420/1580	1490/1670	1720/1890
Średnica	D, mm	Ø 560	Ø 560	Ø 660	Ø 750	Ø 750
Izolacja	Sztywne PPU 50mm					
Max. robocze ciśnienie / temp.	bar/°C	8/95	8/95	8/95	8/95	8/95
Ciśnienie próbne zbiornika	bar	13	13	13	13	13
Grzałka elektryczna (opcjonalnie)	kW	2 x (3÷6)	2 x (3÷6)	2 x (3÷6)	2 x (3÷9)	1 x (3÷9)
Ciężar	Kg	50	68	86	123	140
Wlot zimnej wody	A, mm	Rp1"/202	Rp1"/202	Rp1"/215	Rp1 ^{1/4} "/270	Rp1 ^{1/2} "/270
Wylot ciepłej wody	B, mm	Rp1"/895	Rp1"/1112	Rp1"/1182	Rp1 ^{1/4} "/1204	Rp1 ^{1/2} "/1453
Cyrkulacja	R, mm	Rp ^{3/4} "/788	Rp ^{3/4} "/987	Rp ^{3/4} "/1055	Rp1"/1005	Rp1"/1250
Przyłącze czujnika do termostatu	G, mm, Rp ^{1/2} "	788	900	1008	950	1208
Przyłącze odpowietrznika	F, mm, Rp1"	1070	1340	1410	1480	1710
Otwór rewizyjny /kotnierz	O, mm, Ø, mm	180/309 Ø 110	180/309 Ø 110	180/320 Ø 110	180/450 Ø 110	180/450 Ø 110
Przyłącze spustu wody	Y, mm, Rp1"	20	20	20	20	20
Termometr	T, mm, Rp ^{1/2} "	895	1138	1170	1204	1453
Anoda	P, mm, Rp1 ^{1/4} "	1070	1340	1410	1079	1340
Tuleja na element elektryczny na korpusie zbiornika na wodę	U, mm,	Rp1 ^{1/2} "/630	Rp1 ^{1/2} "/750	Rp1 ^{1/2} "/850	Rp1 ^{1/2} "/900	Rp1 ^{1/2} "/1010
Tuleja do elementu elektrycznego podczas kontroli kotnierz otwierający	Uo, mm,	Rp1 ^{1/2} "/309	Rp1 ^{1/2} "/309	Rp1 ^{1/2} "/320	Rp1 ^{1/2} "/450	Rp1 ^{1/2} "/450
Dodatkowa tuleja czujnika	Z, mm	-	-	-	-	-

		EMAL750W0	EMAL1000W0	EMAL1500W0	EMAL2000W0
Pojemność	L	750	1000	1500	2000
Wysokość / Min. prześwit pionowy	H, mm	2000/2030	2050/2080	2310/2370	2310/2370
Średnica	D, mm	Ø 950	Ø 1050	Ø 1050	Ø 1350
Izolacja	Miękkie PPU 100 mm, zdejmowany				
Oper. ciśnienie / maksymalna temperatura	bar/°C	8/95	8/95	8/95	8/95
Ciśnienie próbne zbiornika	bar	13	13	13	13
Grzałka elektryczna (opcjonalnie)	kW	2 x (3÷7,5)	3 x (3÷7,5)	4 x (3÷7,5)	5 x (3÷7,5)
Waga	Kg	210	245	342	645
Wlot zimnej wody	A, mm	Rp1 ^{1/2} "/300	Rp1 ^{1/2} "/320	2 x Rp1 ^{1/2} "/320	2 x Rp1 ^{1/2} "/385
Wylot ciepłej wody	B, mm	Rp1 ^{1/2} "/1630	Rp1 ^{1/2} "/1700	2 x Rp1 ^{1/2} "/1975	2 x Rp1 ^{1/2} "/1885
Cyrkulacja	R, mm	Rp1"/1405	Rp1"/1487	Rp1"/1487	Rp1"/1635
Przyłącze czujnika do termostatu	G, mm, Rp ^{1/2} "	1435	1570	1487	1685
Przyłącze Odpowietrznika	F, mm, Rp1"	1945	2020	2320	2311
Kotnierz	O, mm Ø, mm	280/450 Ø 200	280/460 Ø 200	280/460 Ø 200	560/555 Ø 400
Przyłącze spustu wody	Y, mm, Rp1"	20	40	40	30
Termometr	T, mm, Rp ^{1/2} "	1630	1700	1975	1835
Anoda	P, mm, Rp1 ^{1/4} "	1435	1570	2 x 1570/1650	2 x 1625/1705
Przyłącze elementu elektrycznego na korpusie zbiornika	U, mm,	Rp1 ^{1/2} "/1040	Rp1 ^{1/2} "/1140	Rp1 ^{1/2} "/1220	2 x Rp1 ^{1/2} "/1330
Przyłącze elementu elektrycznego na kotnierz/ kotnierz	Uo, mm,	Rp1 ^{1/2} "/450	2 x Rp1 ^{1/2} "/460	3 x Rp1 ^{1/2} "/460	3 x Rp1 ^{1/2} "/555
Dodatkowe przyłącze czujnika	Z, mm, Rp ^{1/2} "	535	520	520	745

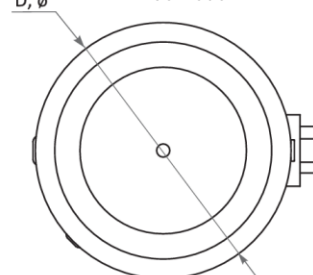


Rysunki techniczne:

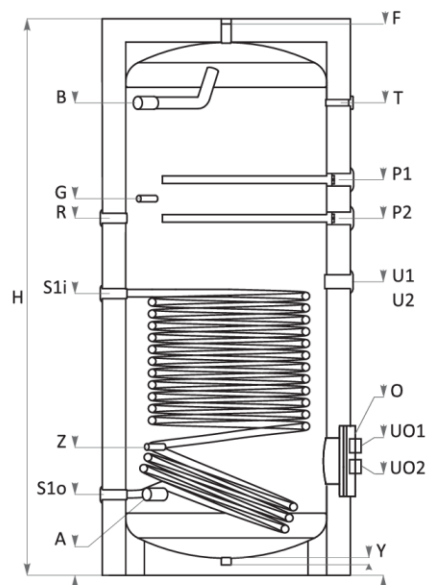
W1 150-300



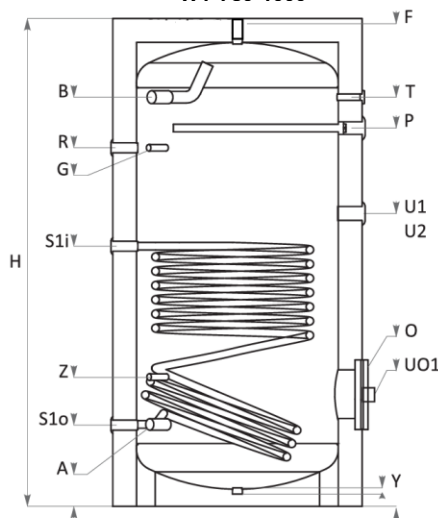
W1 150-2000



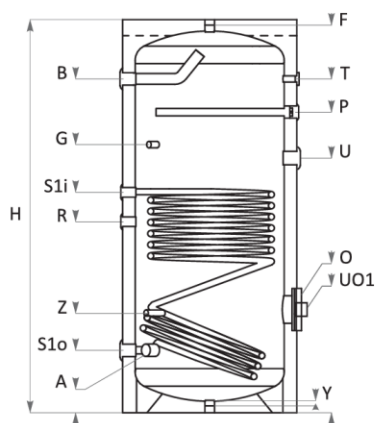
W1 1500-2000



W1 750-1000



W1 400-500



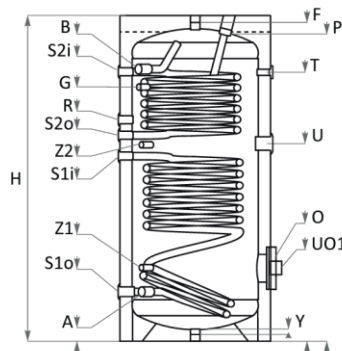
		EMAL150W1	EMAL200W1	EMAL300W1	EMAL400W1	EMAL500W1
Pojemność	L	150	200	300	400	500
Wysokość / Min. prześwit pionowy	H, mm	1070/1210	1340/1460	1420/1580	1490/1670	1720/1890
Średnica	D, mm	Ø 560	Ø 560	Ø 660	Ø 750	Ø 750
Izolacja	Sztynny PPU 50 mm					
Max. robocze ciśnienie / temperatura	bar/°C	8/95	8/95	8/95	8/95	8/95
Ciśnienie próbne zbiornika	bar	13	13	13	13	13
Grzałka elektryczna (opcjonalnie)	kW	2 x (3÷6)	2 x (3÷6)	2 x (3÷6)	2 x (3÷7,5)	2 x (3÷7,5)
Ciężar	Kg	59	73	104	145	167
Wlot zimnej wody	A, mm	Rp1"/202	Rp1"/202	Rp1"/215	Rp1 ^{1/4} "/270	Rp1 ^{1/2} "/270
Wylot ciepłej wody	B, mm	Rp1"/868	Rp1"/1140	Rp1"/1170	Rp1 ^{1/4} "/1204	Rp1 ^{1/2} "/1453
Cyrkulacja	R, mm	Rp ^{3/4} "/450	Rp ^{3/4} "/500	Rp ^{3/4} "/663	Rp1"/673	Rp1"/831
Max. ciśnienie / max. Temp. węzownicy	bar/°C	16/110	16/110	16/110	16/110	16/110
Ciśnienie próbne węzownicy S1	bar	25	25	25	25	25
Pojemność węzownicy S1	L	4.56	5.55	7.40	9.25	11.10
Powierzchnia wymiany ciepła węzownicy S1	m ²	0.74	0.9	1.2	1.5	1.8
Przyłącze węzownicy 1	S1i, mm, Rp1"	592	692	805	850	960
Przyłącze węzownicy 2	S1o, mm, Rp1"	202	202	215	270	270
Przedłużona moc zgodnie z DIN 4708; 80°C/60°C/45°C, S1	kW (m ³ /h)	25(0.61)	29(0.71)	53(1.30)	62(1.52)	72(1.77)
NL – współczynnik mocy przy 60°C, S1	NL 60°C	2.5	4.5	11	13	18
Spadek ciśnienia Δp, S1	Δp, mbar	65	75	120	180	210
Przyłącze czujnika do termostatu	G, mm, Rp ^{1/2} "	738	892	995	950	1168
Przyłącze odpowietrznika	F, mm, Rp1"	1070	1340	1410	1480	1710
Otwór rewizyjny /kołnierz	O, mm, Ø, mm	180/309 Ø 110	180/309 Ø 110	180/320 Ø 110	180/450 Ø 110	180/450 Ø 110
Przyłącze spustu wody	Y, mm, Rp1"	20	20	20	20	20
Termometr	T, mm, Rp ^{1/2} "	868	1138	1170	1204	1453
Anoda	P, mm, Rp1 ^{1/4} "	1070	1340	1410	1079	1340
Przyłącze elementu elektrycznego na korpusie zbiornika	U, mm,	Rp1 ^{1/2} "/680	Rp1 ^{1/2} "/850	Rp1 ^{1/2} "/850	Rp1 ^{1/2} "/900	Rp1 ^{1/2} "/1130
Przyłącze elementu EL. na kołnierzu otworu rewizyjnego	Uo, mm,	Rp1 ^{1/2} "/309	Rp1 ^{1/2} "/309	Rp1 ^{1/2} "/320	Rp1 ^{1/2} "/450	Rp1 ^{1/2} "/450
Dodatkowe przyłącze czujnika	Z, mm, Rp ^{1/2} "	422	392	407	450	568

		EMAL750W1	EMAL1000W1	EMAL1500W1	EMAL2000W1
Pojemność	L	750	1000	1500	2000
Wysokość / Min. prześwit pionowy	H, mm	2000/2030	2050/2080	2310/2370	2310/2370
Średnica	D, mm	Ø 950	Ø 1050	Ø 1050	Ø 1350
Izolacja	Miękki PPU 100 mm , zdejmowany				
Max. robocze ciśnienie / temperatura	bar/°C	8/95	8/95	8/95	8/95
Ciśnienie próbne zbiornika	bar	13	13	13	13
Grzałka elektryczna (opcjonalnie)	kW	2 x (3÷7,5)	4 x (3÷7,5)	5 x (3÷7,5)	5 x (3÷7,5)
Ciężar	Kg	242	286	392	712
Wlot zimnej wody	A, mm	Rp1 ^{1/2} /300	Rp1 ^{1/2} /320	2 x Rp1 ^{1/2} /320	2 x Rp1 ^{1/2} /385
Wylot ciepłej wody	B, mm	Rp1 ^{1/2} /1630	Rp1 ^{1/2} /1700	2 x Rp1 ^{1/2} /1975	2 x Rp1 ^{1/2} /1885
Cyrkulacja	R, mm	Rp1"/1405	Rp1"/1487	Rp1"/1487	Rp1"/1635
Oper. ciśnienie / max. Temp. cewki S1	bar/°C	16/110	16/110	16/110	16/110
Ciśnienie próbne S1	bar	25	25	25	25
Ciśnienie próbne wężownicy S1	L	12.95	16.65	18.50	25.28
Pojemność wężownicy S1	M2	2.1	2.7	3	4.1
Powierzchnia wymiany ciepła wężownicy S1	S1i, mm, Rp1"	970	1070	1170	1265
Przyłącze wężownicy 1	S1o, mm, Rp1"	300	320	320	385
Przyłącze wężownicy 2	kW (m3/h)	80(1.97)	105(2.58)	131(3.22)	180(4.42)
NL – współczynnik mocy przy 60°C, S1	NL 60°C	32	42	64	80
Spadek ciśnienia Δp, S1	Δp, mbar	210	260	310	420
Tuleja czujnika do termostatu	G, mm, Rp1 ^{1/2} "	1435	1487	1487	1685
Przyłącze czujnika do termostatu	F, mm, Rp1"	1950	2020	2320	2311
Przyłącze odpowietrznika	O, mm, Ø, mm	280/450 Ø 200	280/460 Ø 200	280/460 Ø 200	560/555 Ø 400
Otwór rewizyjny /kotłierz	Y, mm, Rp1"	20	40	40	30
Przyłącze spustu wody	T, mm, Rp1 ^{1/2} "	1630	1700	1975	1835
Anoda	P, mm, Rp1 ^{1/4} "	1435	1570	2 x 1570/1650	2 x 1625/1705
Przyłącze elementu elektrycznego na korpusie zbiornika	U, mm,	Rp1 ^{1/2} " /1040	2 x Rp1 ^{1/2} " /1145	2 x Rp1 ^{1/2} " /1220	2 x Rp1 ^{1/2} " /1330
Przyłącze elementu El. na kotłierzu otworu rewizyjnego	Uo, mm,	Rp1 ^{1/2} " /450	2 x Rp1 ^{1/2} " /460	3 x Rp1 ^{1/2} " /460	3 x Rp1 ^{1/2} " / 555
Dodatkowe przyłącze czujnika	Z, mm, Rp1 ^{1/2} "	535	520	520	745

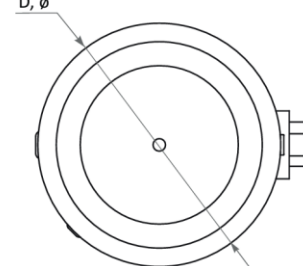


Rysunki techniczne:

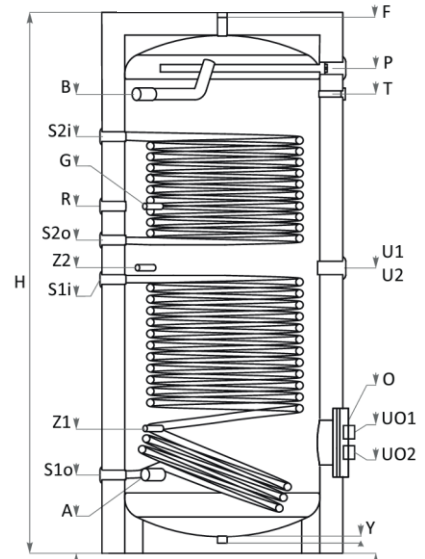
W2 150-300



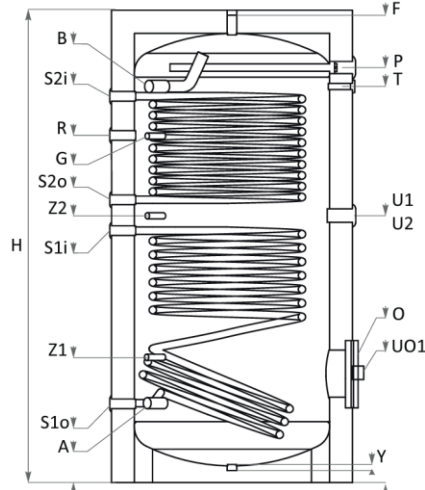
W2 150-2000



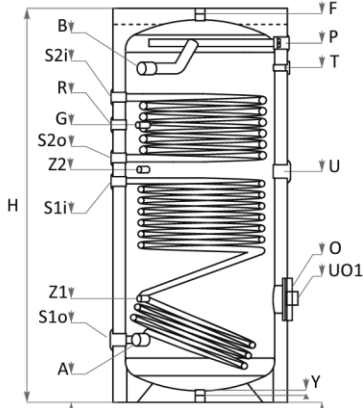
W2 1500-2000



W2 750-1000

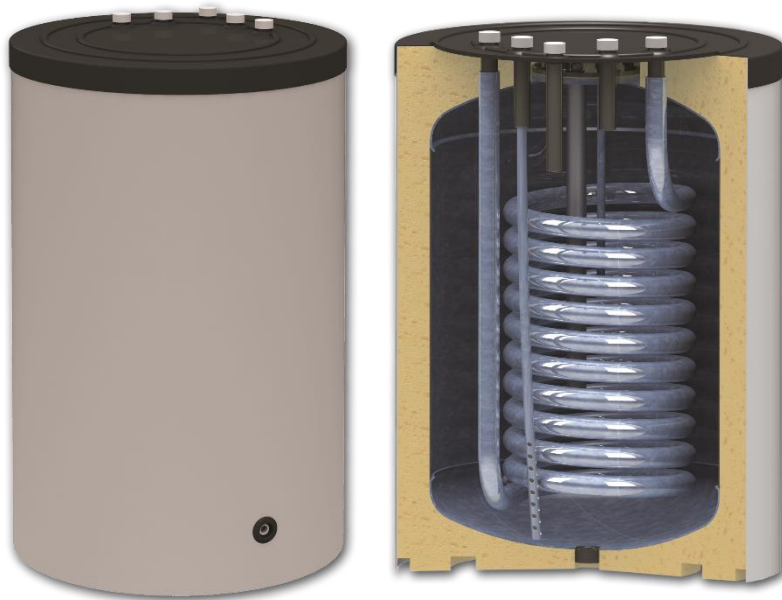


W2 400-500

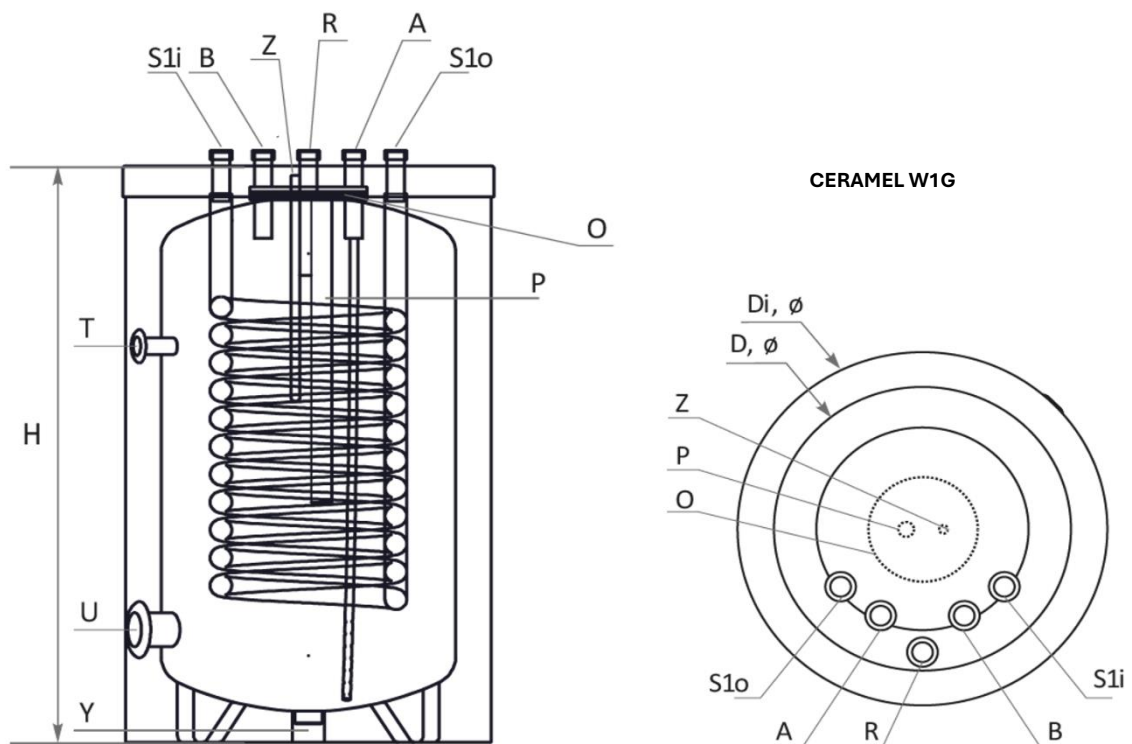


		EMAL150W2	EMAL200W2	EMAL300W2	EMAL400W2	EMAL500W2
Pojemność	L	150	200	300	400	500
Wysokość / Min. prześwit pionowy	H, mm	1070/1210	1340/1460	1420/1580	1470/1670	1720/1890
Średnica	D, mm	Ø 560	Ø 560	Ø 660	Ø 750	Ø 750
Izolacja	Szttywny 50 mm PPU					
Max. robocze ciśnienie / temperatura	bar/°C	8/95	8/95	8/95	8/95	8/95
Ciśnienie próbne zbiornika	bar	13	13	13	13	13
Grzałka elektryczna (opcjonalnie)	kW	2 x (3÷6)	2x (3÷6)	2 x (3÷6)	2 x (3÷7.5)	2 x (3÷7.5)
Ciężar	kg	65	82	118	160	185
Wlot zimnej wody	A, mm	Rp1"/202	Rp1"/202	Rp1"/215	Rp1 ^{1/4} "/270	Rp1 ^{1/2} "/270
Wylot ciepłej wody	B, mm	Rp1"/1070	Rp1"/1168	Rp1"/1182	Rp1 ^{1/4} "/1240	Rp1 ^{1/2} "/1453
Cyrkulacja	R, mm	Rp ^{3/4} "/788	Rp ^{3/4} "/987	Rp ^{3/4} "/957	Rp1"/1105	Rp1"/1206
Max. robocze ciśnienie / temp. węzownicy S1/S2	bar/°C	16/110	16/110	16/110	16/110	16/110
Ciśnienie próbne węzownicy S1/S2	bar	25	25	25	25	25
Pojemność węzownicy S1/S2	L	4.56/2.47	5.55/3.70	7.40/5.55	9.25/6.17	11.10/7.40
Powierzchnia wymiany ciepła węzownicy S1/S2	m ²	0.74/0.4	0.9/0.6	1.2/0.9	1.5/1	1.8/1.2
Przyłącze węzownicy S1	S1i, mm, Rp1"	592	692	805	850	960
Przyłącze węzownicy S1	S1o, mm, Rp1"	202	202	215	270	270
Przyłącze węzownicy S2	S2i, mm, Rp1"	874	1112	1170	1210	1350
Przyłącze węzownicy S2	S2o, mm, Rp1"	674	812	894	952	1062
Spadek ciśnienia Δp, S1	kW (m ³ /h)	25(0.61)	29(0.71)	53(1.30)	62(1.52)	72(1.77)
Przedłużona moc zgodnie z DIN 4708; 80°C/60°C/45°C, S2	kW (m ³ /h)	15(0.37)	18(0.44)	21(0.52)	27(0.66)	34(0.84)
NL – współczynnik mocy przy 60°C, S1/S2	NL 60°C	2.5/1	4.5/1.5	11/2	13/2.2	18/2.8
Spadek ciśnienia Δp, S1/S2	Δp, mbar	65/48	75/55	120/70	180/80	210/90
Przyłącze czujnika do termostatu	G, mm, Rp ^{1/2} "	788	1037	1104	1054	1206
Przyłącze odpowietrznika	F, mm, Rp1"	1070	1340	1410	1480	1710
Otwór rewizyjny /kołnierz	O, mm, Ø, mm	180/309 Ø 110	180/309 Ø 110	180/320 Ø 110	180/450 Ø 110	180/450 Ø 110
Przyłącze spustu wody	Y, mm, Rp1"	30	30	30	30	30
Termometr	T, mm, Rp ^{1/2} "	892	1138	1170	1152	1453
Anoda	P, mm, Rp1 ^{1/4} "	1070	1340	1410	1337	1568
Przyłącze elementu elektr. na korpusie zbiornika	U, mm,	Rp1 ^{1/2} "/752	Rp1 ^{1/2} "/645	Rp1 ^{1/2} "/852	Rp1 ^{1/2} "/901	Rp1 ^{1/2} "/1111
Przyłącze elementu elektr. na kołnierzu otworu rewizyjnego	Uo, mm,	Rp1 ^{1/2} "/309	Rp1 ^{1/2} "/309	Rp1 ^{1/2} "/320	Rp1 ^{1/2} "/450	Rp1 ^{1/2} "/450
Dodatkowe przyłącze czujnika	Z, mm, Rp ^{1/2} "	352/631	302/752	320/852	450/901	450/1011

		EMAL750W2	EMAL1000W2	EMAL1500W2	EMAL2000W2
Pojemność	L	750	1000	1500	2000
Wysokość / Min. prześwit pionowy	H, mm	2000/2030	2050/2080	2310/2370	2310/2370
Średnica	D, mm	∅ 950	∅ 1050	∅ 1050	∅ 1350
Izolacja	Miękki PPU 100 mm , zdejmowany				
Max. robocze ciśnienie / temperatura	bar/°C	8/95	8/95	8/95	8/95
Ciśnienie próbne zbiornika	bar	13	13	13	13
Grzałka elektryczna (opcjonalnie)	kW	2 x (3÷7.5)	2 x (3÷7.5)	3 x (3÷7.5)	4 x (3÷7.5)
Ciężar	kg	263	315	423	761
Wlot zimnej wody	A, mm	Rp1 ^{1/2} "/300	Rp1 ^{1/2} "/320	2x Rp1 ^{1/2} "/320	2x Rp1 ^{1/2} "/385
Wylot ciepłej wody	B, mm	Rp1 ^{1/2} "/1630	Rp1 ^{1/2} "/1700	2xRp1 ^{1/2} "/1975	2x Rp1 ^{1/2} "/1885
Cyrkulacja	R, mm	Rp1"/1405	Rp1"/1487	Rp1"/1487	Rp1"/1265
Max. robocze ciśnienie / temp. węzownicy S1/S2	bar/°C	16/110	16/110	16/110	16/110
Ciśnienie próbne węzownicy S1/S2	bar	25	25	25	25
Pojemność węzownicy S1/S2	L	12.95/8.63	16.65/11.72	18.50/15.42	25.28/18.50
Powierzchnia wymiany ciepła węzownicy S1/S2	M2	2.1/1.4	2.7/1.9	3/2.5	4.1/3
Przyłącze węzownicy S1	S1i, mm, Rp1"	970	1080	1180	1635
Przyłącze węzownicy S1	S1o, mm, Rp1"	300	320	320	385
Przyłącze węzownicy S2	S2i, mm, Rp1"	1560	1660	1790	1885
Przyłącze węzownicy S2	S2o, mm, Rp1"	1160	1220	1350	1420
Spadek ciśnienia Δp, S1	kW (m3/h)	80(1.97)	105(2.58)	131(3.22)	180(4.42)
Przedłużona moc zgodnie z DIN 4708; 80°C/60°C/45°C, S2	kW (m3/h)	50(1.23)	62(1.52)	74(1.82)	110(2.70)
NL – współczynnik mocy przy 60°C, S1/S2	NL 60°C	32/10	42/28	64/34	80/55
Spadek ciśnienia Δp, S1/S2	Δp, mbar	210/150	260/110	310/260	420/300
Przyłącze czujnika do termostatu	G, mm, Rp1 ^{1/2} "	1435	1487	1487	1685
Przyłącze odpowietrznika	F, mm, Rp1"	1950	2020	2320	2311
Otwór rewizyjny /kotnierz	O,mm,∅, mm	280/450 ∅ 200	280/460 ∅ 200	280/460 ∅ 200	560/484 ∅ 400
Przyłącze spustu wody	Y, mm, Rp1"	30	30	30	30
Termometr	T, mm, Rp1 ^{1/2} "	1630	1700	2089	1835
Anoda	P, mm, Rp1 ^{1/4} "	1728	1798	2 x 2090	2 x 2003
Przyłącze elementu elektr. na korpusie zbiornika	U, mm,	Rp1 ^{1/2} "/1040	Rp1 ^{1/2} "/1140	2 x Rp1 ^{1/2} "/1220	2 x Rp1 ^{1/2} "/1340
Przyłącze elementu elektr. na kotnierzu otworu rewizyjnego	Uo, mm,	Rp1 ^{1/2} "/450	Rp1 ^{1/2} "/460	Rp1 ^{1/2} "/460	2 x Rp1 ^{1/2} "/484
Dodatkowe przyłącze czujnika	Z, mm, Rp1 ^{1/2} "	535/1040	520/1140	520/1220	745/1340



Rysunki techniczne:



		EMAL 120W1G	EMAL 150W1G
Pojemność	L	120	150
Wysokość	mm	930	1070
Średnica	D, mm	Ø 560	Ø 560
Izolacja		Sztynny PU 50 mm	
Maksymalne ciśnienie / maksymalna temperatura robocze	bar/°C	8/95	8/95
Ciśnienie próbne zbiornika	bar	13	13
Waga	kg	89	97
Wlot zimnej wody	A	Rp3/4"	Rp3/4"
Wylot ciepłej wody	B	Rp3/4"	Rp3/4"
Cyrkulacja	R	Rp3/4"	Rp3/4"
Max. ciśnienie / max. Temp. węzownicy S1	bar/°C	16/110	16/110
Ciśnienie próbne węzownicy S1	bar	25	25
Pojemność węzownicy S1	L	6.4	8.2
Powierzchnia wymiany węzownicy S1	m ²	1	1.25
Przyłącza węzownicy S1	S1i/ S1o,Rp1"	Rp3/4"	Rp3/4"
Moc wymiennika ciepła przy 10/80/45°C, S1	kW (l/h)	33,(800)	38,(920)
Spadek ciśnienia Δp, S1	Δp, mbar	100	120
Otwór rewizyjny /kołnierz	O,Ø	DN 110	DN 110
Przyłącze elementu elektrycznego	Uo,mm, Rp1 ^{1/2} "	130	192
Przyłącze spustu wody	Y	Rp1"	Rp1"
Anoda	P	M8	M8
Dodatkowe przyłącze czujnika	Z	Tak	Tak
Termometr	T, Rp 1/2",mm	640	760

Warunki gwarancji na wymienniki Thermes Ceramel W0-W1-W2-W1G

1. Gwarancji udziela się na okres 60 miesięcy na zbiornik emaliowany. Pozostałe części / elementy 24 miesięcy.
2. Okres gwarancji liczy się od daty sprzedaży wyrobu użytkownikowi wpisanej w karcie gwarancyjnej i potwierdzonej przez dokument zakupu (rachunek) wystawiony przez sprzedawcę.
3. Gwarant zapewnia sprawne działanie wymiennika pod warunkiem, że będzie on zainstalowany i użytkowany zgodnie z niniejszą instrukcją obsługi.
4. Gwarancja obowiązuje na terenie Rzeczypospolitej Polskiej i jest sprawowana przez Inox Thermes sp. z o.o. sp.k.
5. Naprawa gwarancyjna nie dotyczy czynności przewidzianych w instrukcji, do wykonania których zobowiązany jest użytkownik we własnym zakresie i na własny koszt.
6. W okresie gwarancji użytkownikowi przysługuje prawo do bezpłatnych napraw uszkodzeń urządzenia powstałych z winy producenta. U uszkodzenia te będą usuwane w terminie do 14 dni od daty zgłoszenia.
7. Gwarancją nie są objęte wady powstałe przez niewłaściwe użytkowanie, wykonywanie napraw i przeróbek przez osoby nieuprawnione oraz montaż i obsługę urządzenia niezgodnie z niniejszą instrukcją obsługi,
8. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń powstałych na skutek zdarzeń losowych (burze, pożary, powodzie),
9. W razie usterek nie wolno demontować urządzenia, należy zgłosić wadę gwarantowi. Zgłoszenie można dokonać telefonicznie na numer 735 542 381 lub pocztą e-mail na adres biuro@thermes.pl.
10. W przypadku braku swobodnego dostępu do zbiornika w celu jego konserwacji, naprawy, wymiany gwarant lub wskazany przez niego serwis nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne niedogodności lub koszty spowodowane demontażem zabudowy lub instalacji.
11. Sposób naprawy określa gwarant.
12. Za złe działanie zaworu bezpieczeństwa lub błędy w instalacji, np. brak reduktora ciśnienia wody w instalacji doprowadzającej zimną wodę gwarant nie ponosi odpowiedzialności.
13. W sprawach nie uregulowanych niniejszymi warunkami zastosowanie mają przepisy lokalne - na terenie Rzeczypospolitej Polskiej Kodeks Cywilny.
14. Użytkowanie podgrzewacza bez sprawnego zaworu bezpieczeństwa lub wszelkie uszkodzenia mechaniczne powodują utratę gwarancji. Uszkodzenia powstałe na skutek niesprawności zaworu bezpieczeństwa (zazwyczaj "rozdęty" zbiornik lub pęknięty płaszcz) nie podlegają gwarancji.
15. Użytkowanie podgrzewacza w sieciach wodociągowych o ciśnieniu większym niż podane przez producenta bez sprawnego reduktora ciśnienia wody powoduje utratę gwarancji.
16. Producent zastrzega sobie prawo wprowadzania modyfikacji parametrów urządzeń nowo wyprodukowanych bez wcześniejszego uprzedzenia.
17. Podstawę napraw gwarancyjnych stanowi karta gwarancyjna prawidłowo wypełniona i podpisana przez punkt sprzedaży oraz monter nie zawierająca żadnych poprawek oraz dokument zakupu. Ewentualny duplikat karty gwarancyjnej może być wydany tylko przez gwaranta po przedstawieniu niezbędnych dokumentów.
18. Gwarancja nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawieszają uprawnień kupującego wynikających z przepisów o rękojmi za wady rzeczy sprzedanej.
19. Za jakość wody (obecne w niej związki chemiczne, zakamienienie wody, zawartość tlenu w wodzie) i związane z tym niedogodności w eksploatacji ogrzewacza producent nie odpowiada.
20. Dokonywanie napraw, przeróbek przez osoby nie uprawnione powoduje utratę gwarancji.
21. Wszelkie uszkodzenia mechaniczne zbiornika (ogrzewacza) powodują utratę gwarancji.
22. W przypadku bezpodstawnego wezwania gwaranta do naprawy powstałe koszty ponosi użytkownik.
23. Urządzenie muszą być przechowywane w temp. dodatniej w pomieszczeniach suchych, pozbawionych kurzu i substancji agresywnych, zabezpieczone przed uszkodzeniem mechanicznym i chemicznym,

THERMES
Green Solutions

INOX THERMES SP. Z O.O. SP.K.

Ul. Piłsudskiego 12/3

23-200 Kraśnik

NIP: 7151945788

Tel: +48 735 542 381

THERMES

Green Solutions