

PURPIR Technologie Sp. z O.O.

ul. Skoroszewska 3/41, 02-495 Warszawa, POLSKA

NIP:522-325-36-28, REGON: 524816820

t.:+48 662 018 694 t.:+48 502 345 841

e: biuro@purpir.pl www.purpir.pl**PURPIR**
TECHNOLOGIE
OD POMYSŁU DO PRZEMYSŁU**INFORMACJA TECHNICZNA (TDS)**

NAZWA SYSTEMU:	PPT-2015-OP + PPT-IZO		
APLIKACJA:	2 komponentowy system poliuretanowy do wytwarzania elastycznych kształtek, wypełnienia. Mieszanie ręczne lub maszynowe.		
WŁASNOŚCI FIZYKO-CHEMICZNE	POLIOL (A) PPT-2015-OP	IZOCYJANIAN (B) PPT-IZO	JEDNOSTKA
LEPKOŚĆ W 25°C	500+/- 100	200+/- 100	mPas
GĘSTOŚĆ W 25°C	1,15	1,23	g/cm3
BARWA	słomkowa	brunatna	
MAGAZYNOWANIE	5-20	5-20	°C
PRZYDATNOŚĆ	6	9	miesiąc
LAB. TEST			
STOSUNEK	A:B= 1: 1		objętościowo
TEMP. SKŁADNIKÓW	20		°C
CZAS MIESZANIA	10		s
CZAS STARTU	20		s
CZAS ŻELOWANIA	60		s
GĘSTOŚĆ SWOBODNA	15+/- 5		g/cm3
PRZETWÓRSTWO			
STOSUNEK	A/B= 1 / 1 **	** Na 100ml A należy dodać 100 ml B – produkt pozwala na dozowanie B aż do 150 ml	objętościowo
TEMP. SUROWCÓW	20		°C
CIŚNIENIE ROBOCZE	100		Bar
TEMP. NA MASZYNIE	20-25		°C
TEMP. NA WĘŻACH	n.d		°C
TEMP. POW. FORMY	30-45		°C
WILGOTNOŚĆ	n.d		%
Wersja: 2023.10.30			

INFORMACJE ZAWARTE W KARCIE TECHNICZNEJ PRODUKTU SĄ TYLKO WYTYCZNYMI DLA ODBIORCY O SPOSOBIE PRZETWARZANIA, CO NIE ZWALNIA Z OBOWIĄZKU WDROŻENIA DANEGO PRODUKTU W APLIKACJI KLIENTA I OKREŚLENIA NAJLEPSZYCH PARAMETRÓW PRZETWÓRSTWA DO OTRZYMANIA SATYSFAKCUJĄCEJ JAKOŚCI KOŃCOWEGO PRODUKTU. WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU MOGĄ ULEC ZMIANIE BEZ WCZEŚNIEJSZEGO POWIADOMIENIA. PURPIR TECHNOLOGIE NIE PONOSI ŻADNEJ ODPOWIEDZIALNOŚCI, RĘKOJMI ANI RĘKOJMI ZA DZIAŁANIE PRODUKTU W RÓŻNYCH APLIKACJACH PRODUKTU PRZEZ KUPUJĄCEGO. NARUSZENIE PATENTÓW LUB INNYCH PRAW WŁASNOŚCI INTELEKTUALNEJ JAKIEJKOLWIEK STRONY TRZECIEJ, JEST WYŁĄCZNĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ KUPUJĄCEGO.