

Dokumentacja Produktowa

Nazwa produktu:

SZCZOTKA CZOŁOWA DRUT SKRĘCANY UCHWYT M14. ROZM. 100MM WT-BRCS-100UM14

Model:

PRO-WA313

EAN:

5901571516417

Producent:

PRO Sp. z o.o.
ul. Strażacka 76
43-382 Bielsko-Biała, Polska
e-mail: gpsr@firma-pro.pl
Tel. +48 33 818 39 09

1. Opis Produktu

Profesjonalna szczotka czołowa z optymalnie utwardzonym drutem skręcanym zapewniającym wydajną pracę podczas wykonywania obróbki zgrubnej Wyposażona w gwint montażowy M14 Wykonana z wysokiej jakości hartowanego drutu

2. Ocena Ryzyka

Przeznaczenie:

Szczotka czołowa z drutem skręcanym (uchwyt M14) to narzędzie przeznaczone do intensywnej obróbki powierzchni metalowych, w tym usuwania rdzy, farb, zadziórów oraz czyszczenia spoin. Montowana na szlifierkach kątowych, cechuje się dużą wydajnością w trudnych zadaniach.

Zidentyfikowane zagrożenia:

Obrażenia mechaniczne: Ryzyko skaleczeń przy kontakcie z obracającymi się drutami szczotki.
Odpryski materiału: Obróbka metalu może generować odpryski, które mogą uszkodzić oczy, skórę oraz drogi oddechowe.

Zużycie drutu: Intensywna praca może prowadzić do odłamywania się drutów, co zwiększa ryzyko obrażeń.

Hałas i drgania: Praca narzędziem generuje hałas i drgania, które mogą powodować zmęczenie oraz ryzyko długoterminowych urazów dłoni.

Pył: Obróbka może wytwarzać drobny pył, który jest szkodliwy dla dróg oddechowych.

Środki zapobiegawcze:

Stosowanie środków ochrony osobistej: Noszenie okularów ochronnych, rękawic, maski przeciwpyłowej oraz ochronników słuchu minimalizuje ryzyko obrażeń i negatywnego wpływu pyłu.

Kontrola stanu produktu: Przed każdym użyciem należy sprawdzić szczotkę pod kątem uszkodzeń drutów i mocowania.

Poprawne mocowanie: Upewnij się, że szczotka jest prawidłowo zamontowana na szlifierce kątovej za pomocą uchwyty M14.

Dostosowanie prędkości: Sprawdź, czy prędkość obrotowa narzędzia nie przekracza maksymalnych parametrów podanych przez producenta szczotki.

3. Instrukcje Użytkowania

Przygotowanie do pracy:

Sprawdzenie narzędzia: Upewnij się, że szczotka nie posiada widocznych uszkodzeń, takich jak wygięte lub uszkodzone druty.

Montaż szczotki: Zamontuj szczotkę na szlifierce kątovej zgodnie z instrukcją producenta. Upewnij się, że jest stabilnie i bezpiecznie zamocowana.

Przygotowanie miejsca pracy: Oczyszczyć obszar pracy z przeszkód i łatwopalnych materiałów, zapewniając dobre oświetlenie i wentylację.

Użytkowanie:

Bezpieczne uruchomienie: Włącz narzędzie i upewnij się, że szczotka obraca się płynnie bez nadmiernych wibracji.

Prawidłowa technika: Trzymaj szlifierkę stabilnie obiema rękami i prowadź szczotkę po powierzchni równomiernymi ruchami. Unikaj nadmiernego nacisku, aby zapobiec uszkodzeniu szczotki oraz powierzchni.

Zapobieganie przegrzewaniu: Rób przerwy podczas długotrwałego użytkowania, aby uniknąć przegrzania narzędzia i szczotki.

Czyszczenie i przechowywanie:

Czyszczenie: Po zakończeniu pracy usuń resztki materiału i pyłu z szczotki za pomocą sprężonego powietrza lub miękkiej szczotki.

Przechowywanie: Przechowuj szczotkę w suchym miejscu, z dala od wilgoci i substancji chemicznych, aby zapobiec korozji drutów.

Oznakowanie i zalecenia:

Produkt nie dla dzieci: Szczotka powinna być przechowywana w miejscu niedostępnym dla dzieci.

Zakaz używania uszkodzonego narzędzia: Jeśli druty są uszkodzone lub szczotka jest wygięta, należy wymienić ją przed dalszym użytkowaniem.

Stosowanie osłon: Jeśli narzędzie jest wyposażone w osłony ochronne, upewnij się, że są zamontowane, aby zmniejszyć ryzyko wyrzutu odłamków.

Przestrzeganie parametrów: Upewnij się, że prędkość obrotowa narzędzia nie przekracza maksymalnych wartości podanych na szczotce.

4. Procedury Monitorowania i Wycofywania z Rynku

Producent monitoruje bezpieczeństwo produktu na rynku i prowadzi rejestr skarg i reklamacji.

W razie stwierdzenia ryzyka dla użytkowników produkt może być wycofany z rynku. W takim przypadku odpowiednie organy nadzoru zostaną niezwłocznie powiadomione.

5. Recykling opakowania i produktu

Opakowanie oraz produkt powinny być poddane recyklingowi zgodnie z przepisami lokalnymi.
