



Aqua AG-26-Allgrund

Podkład adhezyjny na podłoża metalowe, twarde tworzywa sztuczne i drewno, zawierający ochronę antykorozyjną, izolujący garbniki zawarte w drewnie



Kolor	Formy dostawy					
	Ilość na palecie	672	200	96	30	22
	Jedn. opak.	0,75 l	2,5 l	5 l	10 l	20 l
	Rodzaj opakowania	pojemnik blaszany	pojemnik blaszany	pojemnik blaszany	pojemnik blaszany	pojemnik blaszany
	Kod opakowania	01	03	05	10	20
	Nr art.:					
biały	7147	■	■	■	■	■
szary	7148		■		■	
czerwonobrazowy	7149		■			

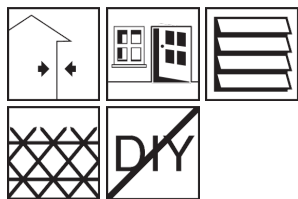
Zużycie

100 ml/m² na jedną warstwę

Wykonanie powłoki antykorozyjnej i blokującej garbniki wymaga nałożenia 2 warstw.



Obszary stosowania



- Jako powłoka gruntująca i międzywarstwa
- Na podłoża metalowe, jak np. (ocynkowana) stal, aluminium, miedź, mosiądz
- Do twardych tworzyw sztucznych
- Do drewna stosowanego w pomieszczeniach i na otwartej przestrzeni.
- Gatunki drewna o dużej zawartości garbników, jak jesion, dąb, whitewood/yellow poplar
- Do litego drewna i forniru
- Nie stosować na świeżo impregnowanym drewnie. Przestrzegać zalecanych czasów utrwalania.
- Nie nadaje się do stosowania na anodyzowanym aluminium i na stali świeżo ocynkowanej ogniowo
- Dla profesjonalnych użytkowników

Właściwości



- Bardzo dobra przyczepność do podłoża
- Ochrona antykorozyjna C3 długość zg. z normą DIN EN ISO 12944-6
- Ogranicza zażółcenie drewna powodowane przez rozpuszczalne w wodzie garbniki na jasnych powłokach powierzchniowych
- Może być na wiele sposobów pokrywana innymi powłokami: (patrz "Produkty do opcjonalnego stosowania w systemie")
- Produkt niskorozpuszczalnikowy, o łagodnym zapachu, mało uciążliwy dla środowiska

Dane techniczne produktu

Gęstość (20 °C)	około 1,26 g/cm ³
Lepkość	materiał tiksotropowy, ok. 1500-2000 mPa s
Zapach	łagodny

Wskazane wartości przedstawiają typowe właściwości produktu i nie należy ich uznawać za wiążącą specyfikację wyrobu.

Certyfikaty

- Test emisyjności Aqua AG-26 / Aqua DL-65
- Test emisyjności Aqua AG-26 / PF-430 / CL-440 / SL-418

Informacje dodatkowe

- Arkusz danych zrównoważonego rozwoju
- Tabela ochrony antykorozyjnej

Produkty do opcjonalnego stosowania w systemie

- Aqua IG-15-Imprägniergrund IT * (7145)
- Induline SW-910 (3777)



- Aqua VL-66/sm-Venti-Lack 3in1 (7090)
- Rofalin Acryl (2330)
- Rofalin Acryl Plus (2329)
- Aqua DL-65-Decklack PU (7200)
- Aqua OWF-68/tm-Öl-Wetterschutz-Farbe ^[eco] (7740)
- Aqua PF-430-Pigment- & Isolierfüller ^[iac] (3265)
- Aqua CL-445-Colorlack 4in1 (3796)
- Aqua HSL-35/m-Profi-Holzschutz-Lasur 3in1 * (7120)
- PUR CL-240-Colorlack (1965)
- Aqua CL-440-Colorlack (3802)
- Induline DW-601 Aqua Stopp (1725)
- Aqua MR-91-Multi-Reiniger (7259)

* Środki ochrony drewna wymagają zachowania zasad bezpieczeństwa.

Przed ich użyciem należy zawsze przeczytać etykietę produktu i informacje na jego temat!

Przygotowanie pracy

■ Wymagania wobec podłoża

Drewniane elementy budowlane zachowujące wymiar: dopuszczalna wilgotność drewna musi się mieścić w przedziale 11 - 15%

Drewniane elementy budowlane stabilne wymiarowo w ograniczonym zakresie i niestabilne wymiarowo: maksymalna dopuszczalna wilgotność drewna wynosi 18%.

Drewno stosowane we wnętrzach: wilgotność 8 - 12%

■ Przygotowania

Brud, tłuszcz i łuszczące się stare powłoki należy całkowicie usunąć.

Dalsze przygotowania opisano w rozdziale "Przykłady zastosowań".

Sposób stosowania



■ Warunki stosowania

Temperatury materiału, otoczenia i podłoża powinny się mieścić w przedziale od min. +15°C do maks. +25°C. Wilgotność względna powietrza (w.w.p.): 50 % - 65 %.

Materiał starannie rozmieszać.

Nakładać pędzlem, wałkiem lub natryskowo.

Natrysk airmix: Dysza: 0,28 - 0,33 mm, ciśnienie materiału: 100 - 140 bar, ciśnienie powietrza osłonowego: 1,2 - 2 bar.

Natrysk airless: dysza: 0,28 - 0,33 mm, ciśnienie materiału: 100 - 140 bar.

Pistolet kubekowy: dysza: 2,5 mm, ciśnienie na rozpylaczu: 2- 3 bar.

Po wyschnięciu powłoki i wykonaniu międzyszlifu można nałożyć podkład z lakierów wodnych lub rozpuszczalnikowych.

Przestrzegać czasów schnięcia pomiędzy poszczególnymi etapami robót.

Wskazówki wykonawcze



Poprzez wykonanie malowania próbnego należy sprawdzić wzajemną tolerancję materiału z podłożem i efekt kolorystyczny.

Nie stosować w temp. poniżej +5°C.

Przy zbyt niskich temperaturach i zbyt wysokiej wilgotności powietrza właściwości te są osiągnięte z opóźnieniem.

■ Schnięcie

Pyłosuchość powłoki uzyskuje po około 1 godzinie

Podatność na szlifowanie: po ok. 4 godzinach

Dalsza obróbka możliwa jest po około 6 godzinach

Wartości sprawdzone w praktyce w temp. 20 °C i przy wilgotności względnej powietrza (wwp) = 65 %.

Aby przyspieszyć proces schnięcia powłokę można ogrzać w komorze suszarniczej do 60°C.

Niskie temperatury, słaba wentylacja i wysoka wilgotność powietrza powodują wydłużenie procesu schnięcia.

Dłuższy czas schnięcia może poprawić działanie izolujące.

■ Rozcieńczanie

W razie potrzeby rozcieńczać wodą, dodając nie więcej niż 5%



Przykłady zastosowań

Przykłady zastosowań	Norma	Czyszczenie	Wskazówka	Powłoka gruntująca	Międzywarstwa	Powłoka końcowa	
Żelazo i stal	Proszę przestrzegać instrukcji BFS nr 20	Metal należy całkowicie mechanicznie oczyścić z rdzy, naskórka walcowniczego, zgorzeliny i pozostałości po spawaniu, aż do uzyskania błyszczącej metalicznej powierzchni!	Czystość normowa SA 2,5 (piaskowanie) i ST3 (maszynowo) zgodnie z DIN EN ISO 12 944-4. Ponadto ostre krawędzie i zadziory powinny być zaokrąglone.	Aqua AG-26 Allgrund	Aqua AG-26 Allgrund	patrz "Produkty systemowe"	
Elementy malowane proszkowo	Proszę przestrzegać instrukcji BFS nr 20 nr 24	Aqua MR-91-Multi-Reiniger albo amoniakalny środek czyszczący z włókniną ścierną	W zależności od powłoki proszkowej zalecamy utworzenie powierzchni testowej w celu sprawdzenia przyczepności	Aqua AG-26 Allgrund	---	patrz "Produkty systemowe"	
Twarde PCV	Proszę przestrzegać instrukcji BFS nr 22	Aqua MR-91-Multi-Reiniger albo amoniakalny środek czyszczący z włókniną ścierną	W zależności od rodzaju PVC i klasy obciążenia zalecamy utworzenie powierzchni testowej w celu sprawdzenia przyczepności	Aqua AG-26 Allgrund	---	patrz "Produkty systemowe"	
Aluminium (nieanodowane)	Proszę przestrzegać instrukcji BFS nr 6	Aqua MR-91-Multi-Reiniger albo amoniakalny środek czyszczący z włókniną ścierną	W zależności od rodzaju aluminium i klasy obciążenia zalecamy utworzenie powierzchni testowej w celu sprawdzenia przyczepności.	Aqua AG-26 Allgrund	---	patrz "Produkty systemowe"	
Stare powłoki	Proszę przestrzegać instrukcji BFS nr 20	Całkowicie usunąć niestabilne podłoża. Tylko stabilne i nie kruszące podłoża mogą być ponownie malowane	W zależności od starej powłoki zalecamy utworzenie powierzchni testowej w celu sprawdzenia przyczepności	Aqua AG-26 Allgrund	---	patrz "Produkty systemowe"	
Cynk i stal ocynkowana	Proszę przestrzegać instrukcji BFS nr 5	Aqua MR-91-Multi-Reiniger albo amoniakalny środek czyszczący z włókniną ścierną	W zależności od rodzaju cynku i klasy obciążenia zalecamy utworzenie powierzchni testowej w celu sprawdzenia przyczepności	Aqua AG-26 Allgrund	---	patrz "Produkty systemowe"	
Drewno	Proszę przestrzegać instrukcji BFS nr 18		Całkowicie usunąć brud, tłuszcz i luźne stare powłoki. Usunąć luźne i popękane sęki, otwarte gniazda żywicy i wyczyścić (np. za pomocą Aqua MR-91 Multi Cleaner).	W zależności od podłoża drewnianego i klasy obciążenia zalecamy utworzenie powierzchni testowej w celu sprawdzenia przyczepności / efektu izolacji	Aqua IG-15-Imprägniergrund IT * (na zewnątrz, ochrona przed zgnilizną i sinizną)	2 x Aqua AG-26 Allgrund	patrz "Produkty systemowe"

Wskazówki

Isolacja żywicy i garbników.

Dla zapewnienia optymalnego działania izolującego (powierzchnię i sęki) przed garbnikami należy przestrzegać informacji na temat etapów pracy, ilości nakładanego materiału i czasów schnięcia. Nakładanie pierwszej warstwy może spowodować aktywację garbników i zabarwić powłokę. W tym przypadku garbniki zostaną utrwalone w powłoce malarskiej! Druga warstwa materiału powoduje następnie zablokowanie garbników. Zawarte w drewnie garbniki z reguły nie wpływają już wówczas na powłoki nawierzchniowe.

Dla zapewnienia skutecznej izolacji niezbędne jest nałożenie co najmniej dwóch warstw materiału.

Jeżeli mimo uwzględnienia tych wskazówek nadal pojawiają się przebarwienia, prosimy o skonsultowanie się z Doradcą Technicznym Remmers.

Wycieki żywicy są zjawiskiem naturalnym i nie da się im zapobiec poprzez zabiegi o charakterze technicznym.

Rozcieńczanie produktu, zbyt wysoka wilgotność drewna lub nieprzestrzeganie zalecanej kolejności prac, ilości nakładanego materiału i czasów schnięcia mogą się negatywnie odbić na skuteczności działania izolującego. W przypadku wodnych systemów powłokowych zawsze istnieje szcążkowe ryzyko pojawiania się wykwitów powodowanych przez garbniki!

Poprzez wykonanie powierzchni próbnych należy sprawdzić kompatybilność, przyczepność do podłoża i kolor.

Przyczepność do podłoża i przyleganie produktów systemowych.

Niskie temperatury, słaba wymiana powietrza i/lub jego wysoka wilgotność prowadzą do wydłużenia procesu



schnięcia i mogą opóźnić osiągnięcie ostatecznej wytrzymałości wiązania nawet do 7 dni. Dotyczy to zwłaszcza wersji kolorowych.

W przypadku modrzewia struganego, i drewna iglastego o wysokiej zawartości żywicy, przyczepność i odporność powłoki na warunki atmosferyczne może zostać zmniejszona, szczególnie w przypadku poziomych słoików, sęków i bogatego w żywicę drewna późnego. W takim przypadku należy się spodziewać krótszych odstępów czasowych między konserwacjami i renowacjami. Można temu zaradzić jedynie poprzez wstępne zwietrzanie lub bardzo gruby szlif (p80). W przypadku tych rodzajów drewna (w wersji po przetarciu), należy spodziewać się znacznie dłuższych okresów między konserwacjami i renowacjami.

Przestrzegać przepisów dotyczących konstrukcyjnej ochrony drewna.

Nie stosować na powierzchniach poziomych bez spadków drenażowych i bez promienia krawędzi, unikać zastoin wilgoci.

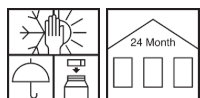
Narzędzia / czyszczenie



Szczotka z włosiem z tworzywa sztucznego, ławkowiec, wałek piankowy, sprzęt do natrysku airless/airmix, pistolet kubełkowy

Narzędzia natychmiast po użyciu umyć wodą lub środkiem Aqua RK-898-Reinigungskonzentrat. Brudną ciecz usunąć zgodnie z przepisami.

Przechowywanie / trwałość



W zamkniętych oryginalnych opakowaniach, niez mieszane i nienarażone na działanie mrozu - co najmniej 24 miesiące.

Bezpieczeństwo / przepisy

Bliższe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, składowania i posługiwania się tym produktem oraz jego utylizacji zawarte są w aktualnej Karcie Charakterystyki.

Indywidualne środki ochrony

Podczas aplikacji natryskowej niezbędne jest noszenie ochrony dróg oddechowych z filtrem cząsteczkowym P2 i okularów ochronnych. Nosić odpowiednie rękawice ochronne i ubranie ochronne.

Wskazówka dotycząca utylizacji

Większe resztki produktu należy usunąć w oryginalnym opakowaniu, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Całkowicie opróżnione opakowania przekazać do recyklingu. Nie usuwać ze strumieniem odpadów komunalnych. Nie dopuścić do przedostania się do kanalizacji.

Rozporządzenie o produktach biobójczych

Zawiera produkt biobójczy (środek konserwujący) z aktywnymi składnikami biobójczymi CMIT/MIT (3:1) w celu ochrony zawartości pojemnika przed zepsuciem przez mikroorganizmy (bakterie, drożdże itp.). Należy bezwzględnie przestrzegać instrukcji obsługi!

Zawartość LZO wg dyrektywy Decopaint (2004/42/EG)

Graniczna zawartość LZO, wyznaczona dla tego produktu przez UE (kat. A/d) wynosi 130 g/l (2010). Ten produkt zawiera < 130 g LZO/l.

VOC	
Kat.	A/d
2010:	130g/l
max.:	130g/l

Prosimy wziąć pod uwagę, że powyższe dane / informacje zostały określone podczas zastosowań praktycznych lub w laboratorium i dlatego z zasady nie mają wiążącego charakteru.

W związku z powyższymi informacjami mają one jedynie charakter ogólnoinformacyjnych wskazówek i opisują nasze produkty oraz informują o ich zastosowaniu i sposobie aplikacji. Należy przy tym uwzględnić, że z uwagi na różnorodność i wielość

charakter warunków pracy, stosowanych materiałów i sytuacji na placu budowy z natury rzeczy nie da się uwzględnić każdego odosobnionego przypadku. W związku z powyższym w wątpliwych przypadkach zalecamy albo przeprowadzenie prób, albo konsultację z naszą firmą.

O ile nie potwierdzimy wyraźnie na piśmie przydatności lub właściwości produktów do celu wskazanego w kontrakcie,

to doradztwo lub szkolenie z zakresu techniki zastosowań są mają charakter niewiążący, w pozostałej zaś części obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.

Z chwilą publikacji nowego wydania tej Instrukcji Technicznej poprzednia wersja traci ważność