

Support JK 16S 200A
Instrukcja Montażu
Obudowa Pakietu Ogniw
51,2V 280Ah/314Ah



OSTRZEŻENIE:

Jeśli jakiegokolwiek części są brakujące, uszkodzone lub zużyte, należy przerwać używanie tej OBUDOWY. Napraw OBUDOWĘ za pomocą części dostarczonych przez producenta.

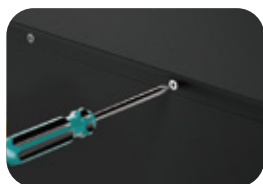
WAŻNE:

Przeczytaj uważnie tę instrukcję przed rozpoczęciem montażu. Nieprzestrzeganie tych instrukcji może skutkować poważnymi obrażeniami.

Ostrożnie rozpakuj wszystkie części i porównaj je z listą części przed przystąpieniem do montażu OBUDOWY. Usuń wszystkie tekturowe i plastikowe osłony z elementów DIY OBUDOWY.

Prosimy dokładnie sprawdzić cały materiał opakowaniowy przed jego wyrzuceniem.

**Wszystkie akcesoria są
dołączone do zestawu
DIY.**



Przykładowa Struktura Panelu Funkcyjnego

Lista pakowania

Proszę dokładnie sprawdzić produkt po otrzymaniu. Jeśli brakuje jakichkolwiek akcesoriów, skontaktuj się z EXLIPORC.

1



(Wstępnie zainstalowany)
Muszla*1

2



(Wstępnie zainstalowany)
Pasek balansu*2

3



(Wstępnie zainstalowany)
Płyta osłonowa*1

4



(Wstępnie zainstalowany) **Płyta przednia*1**

5



(Wstępnie zainstalowany)
Uchwyt*4

6



Układanie Nawias*1

7



Ujemny Przewód łączący (1 z 2)*1

8



Kabel połączniowy z zaciskiem ujemnym*2

9



Dodatnia biegunowość Przewód łączący*1

10



BMS*1

11



Komunikacja Tablica*1

12



Ekran wyświetlacza*1

13



Dodatni Przewód połączniowy*1

14



Wyrownanie linia probkowania*4

15



Przełącznik zasilania*1

16



Kabel adaptera interfejsu (wyświetlacz i przełącznik)*1

17



Adapter interfejsu
Kabel (BMS)*1

18



Kabel połączeniowy
 płyty komunikacyjnej
(10-pinowy)*1

19



Kabel połączeniowy
 płyty komunikacyjnej
(6-pinowy)*1

20



Komunikacja
łączenie płyt
Drut (kabel)*1

21



RJ45
Kabel sieciowy*1

22



Adapter grzewczy*1

23



M6 śruba dystansowa*4

24



Połączenie
bezpotencjałowe
Terminal*1

25



Element łączący
(obróbka
izolacyjna)*1

26



Płyta epoksydowa*26

27



Dodatni zacisk/złącza*2

28



Ujemny zacisk/złącza*
***2**

29



M4*6 Śruby*~50

30



M8*15 Śruby*4

31



BM6*12 Śruby*8

32



BM3*12 Śruby*4

32



BM4*12 Śruby*16

33



BM3*25 Śruby*4

34



M6 Nakrętki
Antypoślizgowe*2

35



M6*16 Śruby*9

**Zdemontuj płytę
przednią (4)**

**Zdejmij
pokrywę(3)**



**Usun pasek
rownowagi (2)**



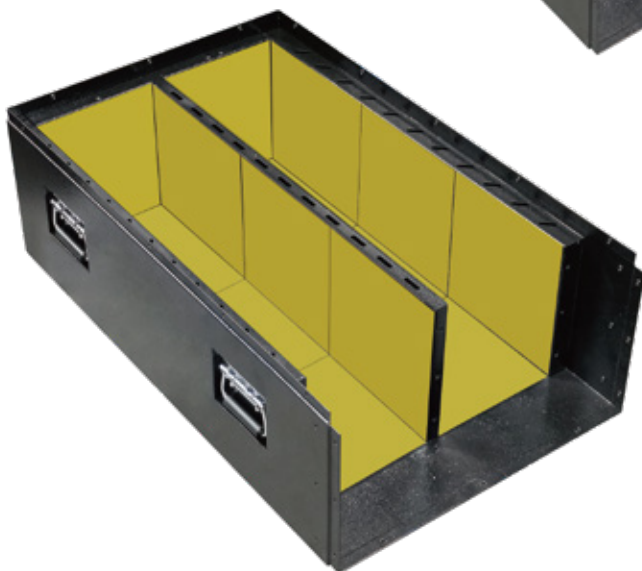
**Usun płytę
mocującą BMS (1)**





**Umieść płytę
epoksydową
(26)**

**Płyty epoksydowe
należy umieścić na
każdej metalowej
powierzchni
stykowej.**





Różnica napięcia ogniw $\leq 20 \text{ mV}$

**Umieść pakiety baterii wewnątrz
obudowy, oddzielone płytami
epoksydowymi.**



Schemat kolejności rozmieszczenia

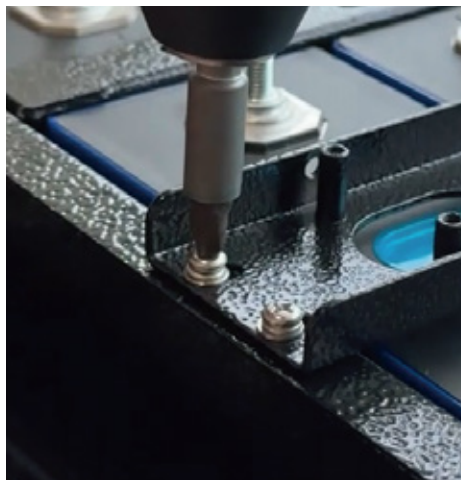
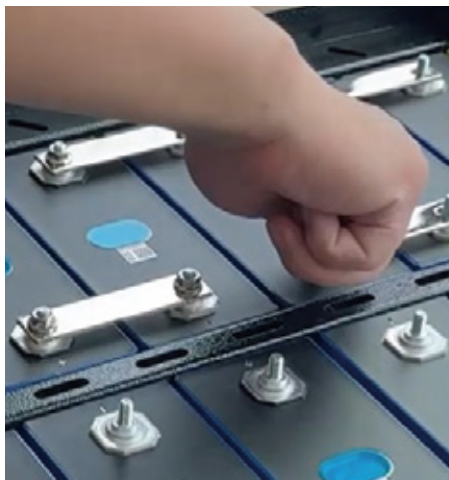


Skuteczna demonstracja

Schemat instalacji elementu łączącego

Element łączący (obróbka
izolacyjna) (25)



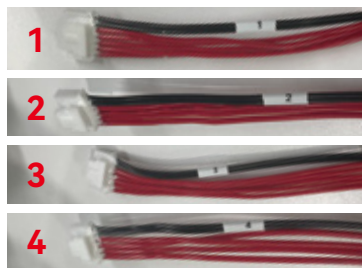


Instalacja zakładek łączących ogniwa baterii (Odnieś się do schematu instalacji zakładek łączących)



Instalacja izolowanego elementu łączącego (Odnieś się do schematu instalacji zakładek łączących)

Instalacja-BMS



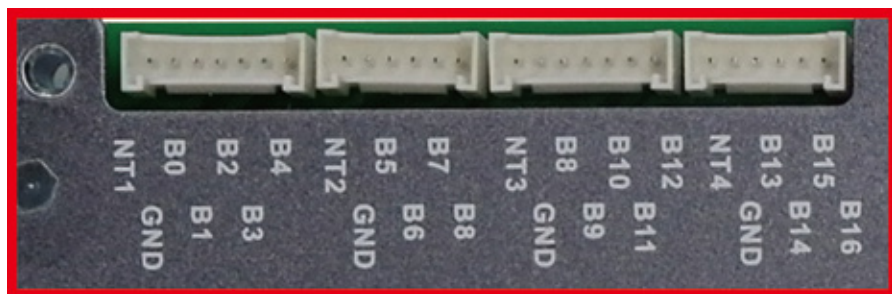
Podłącz linię pobierania próbek do wyrównania
(14) do numeru seryjnego oznaczonego na
kablu.

1

2

3

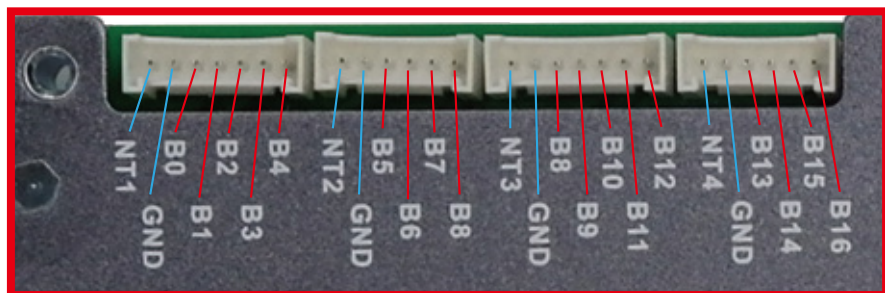
4



Schemat połączenia linii wyrównanego pobierania próbek

Wskazuje wstępnie okablowany NTC

Wskazuje linię wyrównanego pobierania próbek



Znajdź ponumerowany przewód odpowiadający lokalizacji każdego pinu.

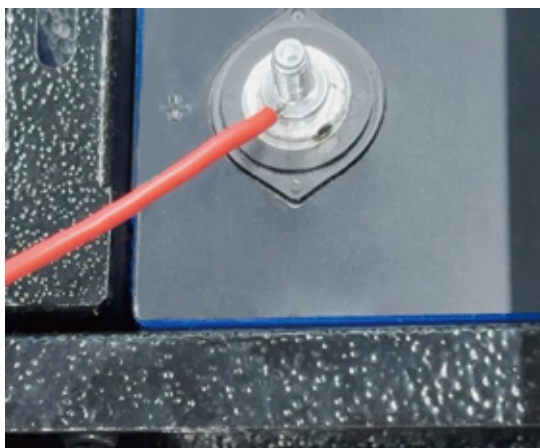
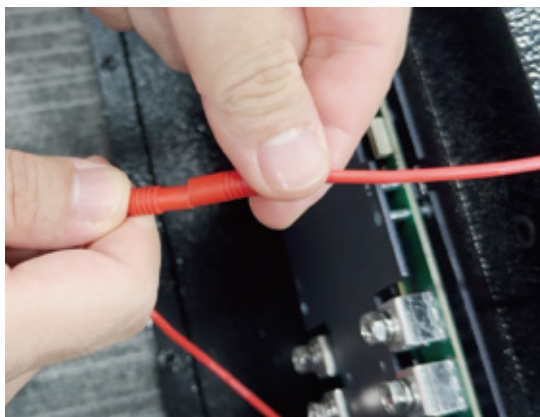


Połączenie zgodnie z odpowiadającym numerem
(można przylutować do trzpienia lub elementu
łączącego, w zależności od potrzeby)

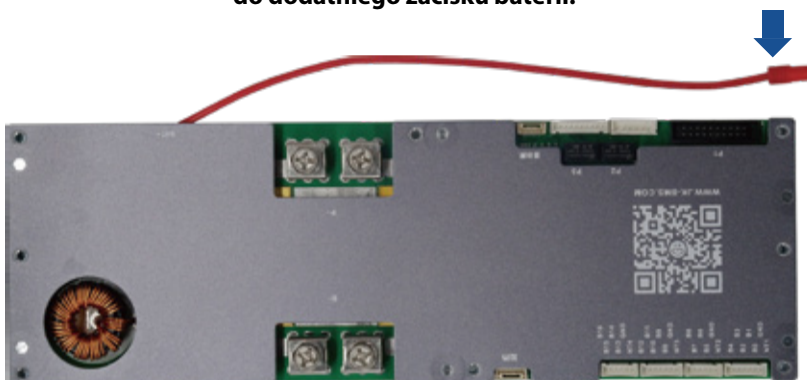


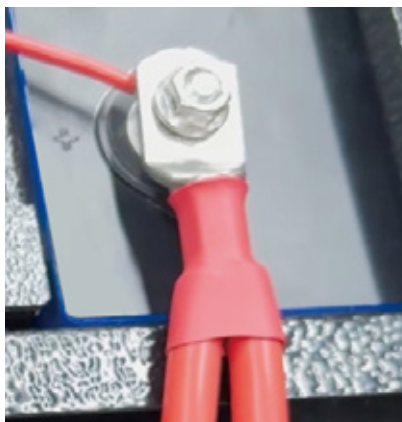
O Linii NTC

NTC może być zainstalowany w dowolnym
złączu baterii, w zależności od rzeczywistej
sytuacji. Jego główną rolą jest przewodzenie
ciepła. Proszę użyć uszczelniacza do jego
zamocowania!



**Podłącz przewód połączeniowy dodatni (13)
do dodatniego zacisku baterii.**





**Podłącz dodatni kabel
połączeniowy (9) do
dodatniego zacisku baterii.**



**Podłącz przewód połączeniowy
ujemny (1 z 2) (7) do ujemnego
zacisku baterii.**



Montaż płyty czołowej (4).



Ekran wyświetlacza (12)



Przełącznik zasilania (15)



Dodatni zacisk/złącza (27)

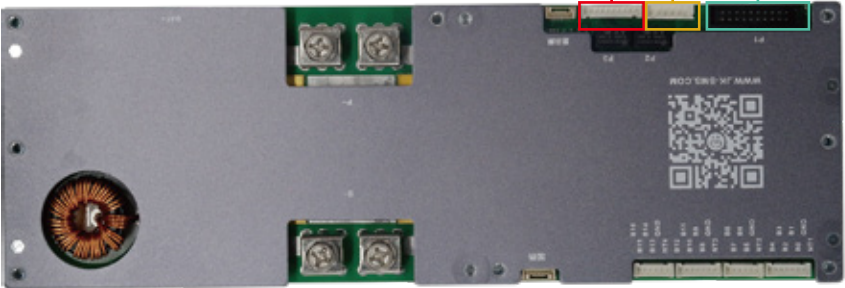
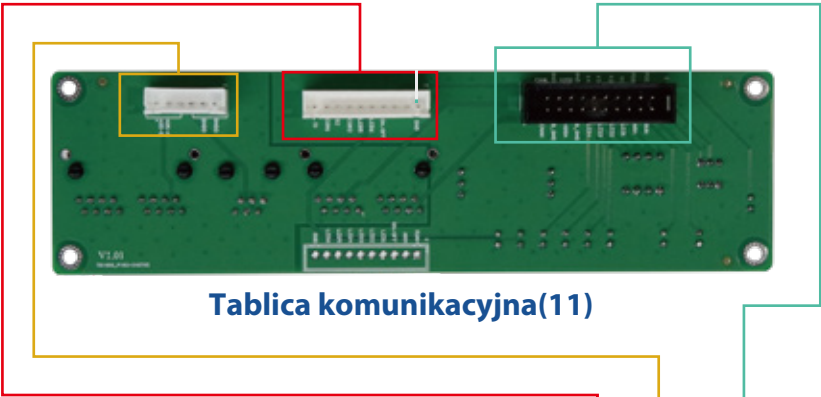


Ujemny zacisk/złącza (28)



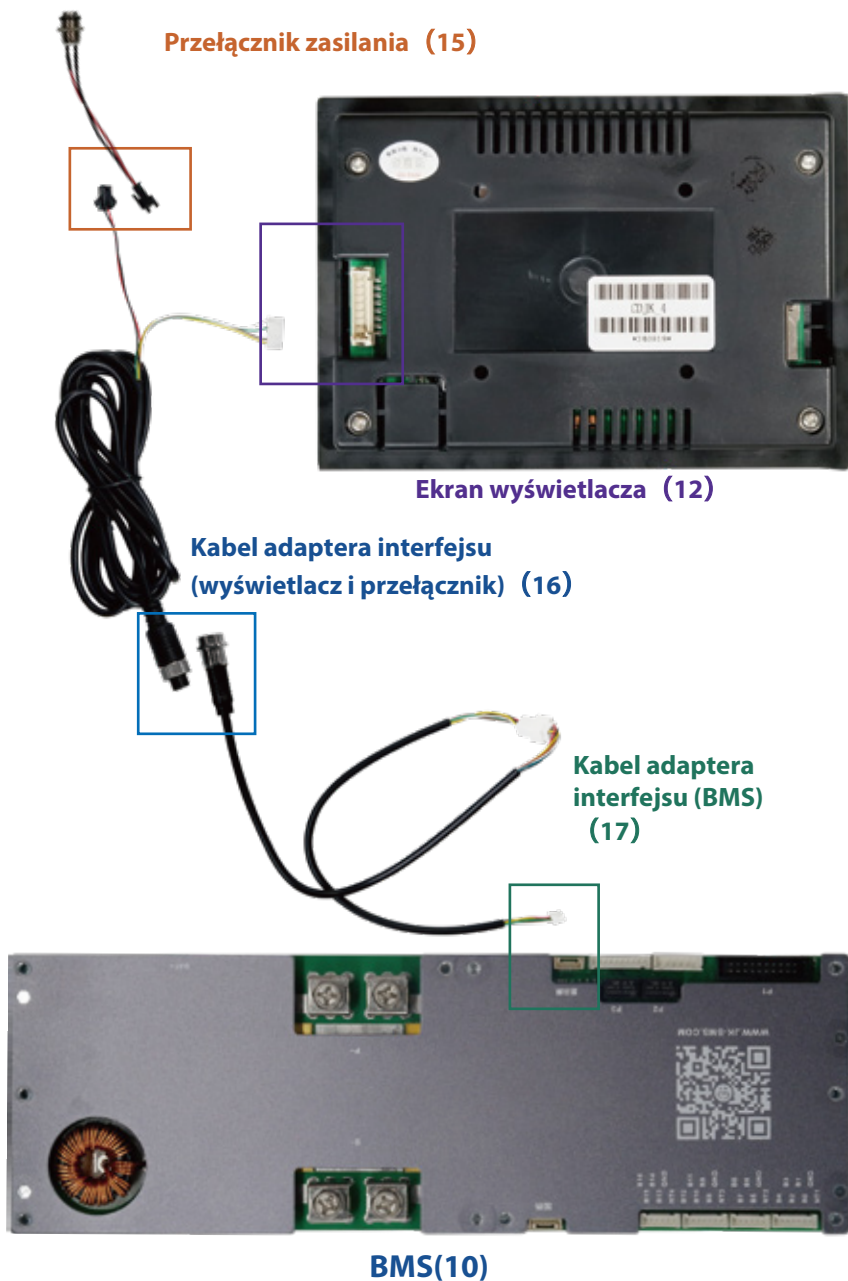
Tablica komunikacyjna (11)

Podłączenie Bms (10) do karty komunikacyjnej (11)



Bms (10) Połączenie z ekranem wyświetlacza(12)

Przełącznik zasilania (15)

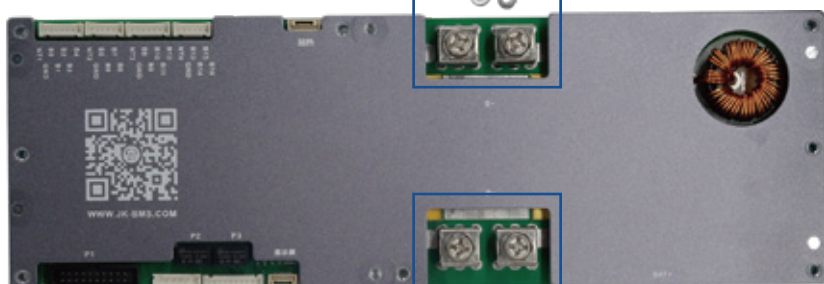


Połączenie między ujemnym zaciskiem baterii a zaciskami.



**Bateria
Ujemny**

**Ujemny
przewód
łączący (1 z 2)
(7)**

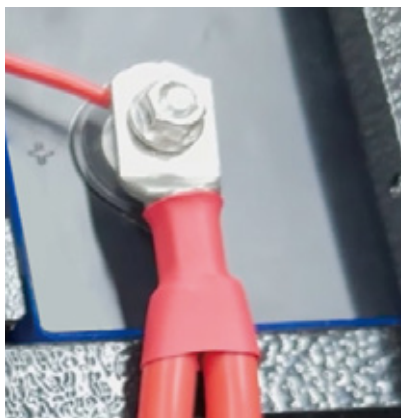


**Kabel
połączeniowy z
zaciskiem
ujemnym (8)**



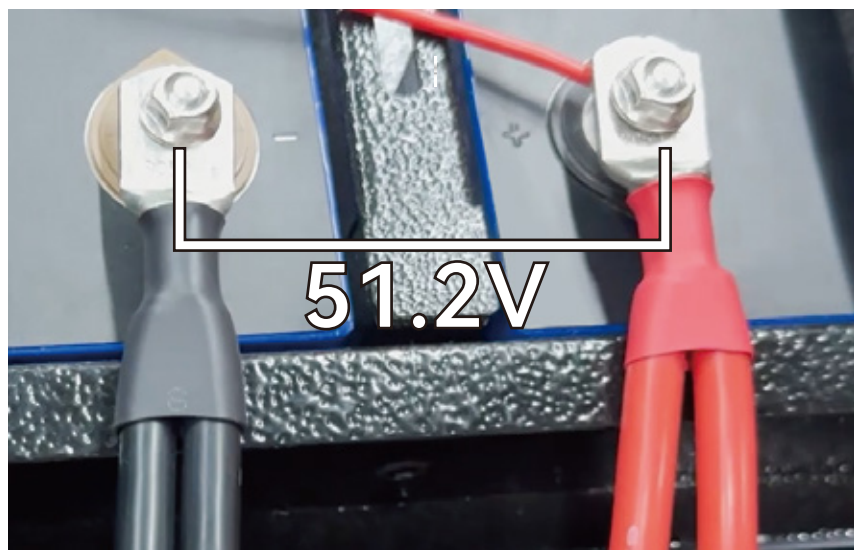
Ujemny zacisk/złącza (28)

Połączenie między dodatnim zaciskiem baterii a zaciskami.



Sprawdź każde połączenie. Jeśli napięcie między głównym dodatnim a ujemnym zaciskiem wynosi:

>51,2V, włącz przycisk. Jeśli LCD i wskaźnik działają, montaż został zakończony.



Ten dokument służy wyłącznie jako odniesienie.

Proszę przeprowadzić instalację zgodnie z rzeczywistą sytuacją oraz materiałem wideo instruktażowym.:

Video URL: <https://www.youtube.com/watch?v=HB1SFb8WT-Q&list=LL>



Montaż zakończony

EXLIPØRC

ECOVOLT



Potrzebujesz dodatkowych informacji? Po prostu skontaktuj się z ECOVOLT

 **Tex: (+48) 605-462-348**

 **Email: ecovolt.o.p@gmail.com**