

NEOPOX® SPECIAL

KARTA TECHNICZNA

Dwuskładnikowa żywica epoksydowa na bazie rozpuszczalnika

OPIS

Neopox Special to dwuskładnikowa żywica epoksydowa na bazie rozpuszczalnika, do malowania podłoży betonowych, konstrukcji stalowych, oraz poliestrowych, które są narażone na znaczne obciążenia mechaniczne i wymagają odporności chemicznej. Nadaje się również do szerokiej gamy zastosowań uzupełniających, polegających na ochronie powierzchni, które są stale lub okresowo narażone na działanie wody słodkiej lub morskiej, roztworów chemicznych i ich oparów itp.



ZASTOSOWANIA

- Posadzki w zakładach przemysłowych, magazynach, garażach i serwisach samochodowych, pralniach, sklepach
 - Baseny, zbiorniki, fontanny (nie narażone na działanie promieni UV)
 - Powierzchnie metalowe i poliestrowe, wewnątrz pomieszczeń
- *Powyższe powierzchnie wymagają odpowiedniego przygotowania i zagruntowania przed aplikacją Neopox® Special.*

WŁAŚCIWOŚCI/ZALETY

- Wyjątkowa odporność na ścieranie i naprężenia mechaniczne
- Bardzo wysoka przyczepność
- Odporność na alkalia i rozcieńczone kwasy, produkty ropopochodne, wodę słodką i morską oraz wiele rozpuszczalników
- Szeroki zakres temperatury pracy
- Szeroki zakres zastosowań
- Dostępny w wielu standardowych odcieniach kolorystycznych

CERTYFIKATY – RAPORTY Z TESTÓW

- Certyfikat CE zgodnie z normą EN 1504-2
- Certyfikat zgodności ENo. 1922-CPR-0386
- Raport z testów przeprowadzonych przez zewnętrzne niezależne laboratorium kontroli jakości Geoterra (No. 2016/369 & 2020/190_9)
- Spełnia wymagania dotyczące zawartości V.O.C. zgodnie z dyrektywą UE 2004/42/CE

DANE TECHNICZNE	
PROPORCJE MIESZANIA (WAGOWO):	75:25
GĘSTOŚĆ (EN ISO 2811-1)	1,20kg/L (±0,1)
POŁYSK (60°)	99
ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE (Taber Test, CS 10/1000/1000, ASTM D4060)	57mg
PRZYZCZEPNOŚĆ DO PODŁOŻA (EN 1542)	≥2,5N/mm ²
ELASTYCZNOŚĆ (Mandrel Bend Test, ASTM D522, 180° bend, 1/8" mandrel)	Pass
ODPORNOŚĆ NA ZARYSOWANIA (Sclerometer Test - Elcometer 3092)	10N
ODPORNOŚĆ NA POŚLIZG (EN 13036-4, mokra powierzchnia, z 2,5% w/w dodatkiem of Neotex® Antiskid M)	35 (PTV – slider 55) R11
ODPORNOŚĆ NA POŚLIZG (EN 13036-4, moka powierzchnia, zasyp piaskiem Quartz Sand M-32)	>45 (PTV – slider 55) R11
WSPÓŁCZYNNIK PRZENIKANIA WODY (EN 1062-3)	<0,1kg/m ² h0,5
WSPÓŁCZYNNIK PRZENIKANIA CO ₂ - Grubość warstwy powietrza równoważna dyfuzji Sd (EN 1062-6)	>50m

NEOPOX® SPECIAL

KARTA TECHNICZNA

Dwuskładnikowa żywica epoksydowa na bazie rozpuszczalnika

WSPÓŁCZYNNIK PRZENIKANIA PARY WODNEJ Sd – Grubość warstwy powietrza równoważna dyfuzji Sd (EN ISO 7783)	>5m (Class II)
Zakres temperatur pracy (suche obciążenie, okresowo)	-50°C min. / +140°C max.
Zużycie: 250-350gr/m² dla dwóch warstw (w zależności od podłoża)	

WARUNKI APLIKACJI	
Wilgotność podłoża	<4%
Wilgotność powietrza (RH)	<70%
Temperatura aplikacji (otoczenie - podłoże)	+12°C min. / +35°C max.

SZCZEGÓŁY DOTYCZĄCE UTWARDZANIA		
Przydatność mieszaniny do użytku (RH 50%)	+12°C	2 h
	+25°C	1 h
Suche do ponownego malowania (RH 50%)	+12°C	36 h
	+25°C	24 h
Pełne utwardzenie		~ 7 dni
<i>* Niskie temperatury i wysoka wilgotność podczas nakładania i/lub utwardzania wydłużają powyższe czasy, natomiast wysokie temperatury je skracają.</i>		

Grunty na podłoża betonowe		
	Grunt	Opis
Rozpuszczalnikowe	Epoxol® Primer	Dwuskładnikowy, rozpuszczalnikowy podkład epoksydowy
Solvent-free	Epoxol® Primer SF	Dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy podkład epoksydowy
	Epoxol® Primer SF-P	Dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy podkład epoksydowy, idealny w przypadku podłoży o zwiększonej porowatości
	Neopox® Primer WS	Dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy, podkład epoksydowy do mokrych powierzchni. (bez wody stojącej i wilgoci wznoszącej)
	Neopox® Primer AY	Dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy, antyosmotyczny podkład epoksydowy do powierzchni o podwyższonej wilgotności.
Na bazie wody	Acqua Primer	Dwuskładnikowy, wodny podkład epoksydowy
Grunty na metalowe podłoża (żelazo - stal)		
Rozpuszczalnikowe	Neopox® Primer 815	Dwuskładnikowe, antykorozyjne podkłady epoksydowe na bazie rozpuszczalników odpowiednie do powierzchni metalowych
	Neopox® Special Primer 1225	
Grunty na galwanizowane podłoża- stal nierdzewna		
Na bazie wody	Neotex® Inox Primer	Jednoskładnikowy podkład na bazie wody, idealny do powierzchni inox, aluminiowych i ocynkowanych.

NEOPOX® SPECIAL

KARTA TECHNICZNA

Dwuskładnikowa żywica epoksydowa na bazie rozpuszczalnika

INSTRUKCJA STOSOWANIA:

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

Beton: Beton musi być klasy min. C20/25, o wytrzymałości na rozciąganie $\geq 1,5$ MPa, pozostawiony do utwardzenia na co najmniej 28 dni, z zachowaniem wszelkich niezbędnych środków konserwacyjnych w okresie dojrzewania. Podłoże cementowe należy odpowiednio przygotować mechanicznie (np. szlifowanie, śrutowanie, frezowanie itp.), w celu usunięcia mleczka cementowego, wygładzenia nierówności, uzyskania powierzchni o porowatej fakturze i zapewnienia optymalnej przyczepności.

Powierzchnia musi być sucha i zabezpieczona przed wilgocią, stabilna, czysta i wolna od kurzu, tłuszczu, oleju itp. Luźny, sypki materiał należy całkowicie usunąć szczotką lub piaskować odpowiednią maszyną, a następnie dokładnie odkurzyć podłoże. Powierzchnia musi być możliwie gładka i płaska, a także ciągła (tzn. bez pustych przestrzeni, pęknięć itp.).

Jeśli w posadzce występują ubytki, należy je wypełnić / wyrównać szpachlówką epoksydową Epoxol Putty / Epoxol Liquid, lub po odpowiednim zagruntowaniu mieszkanką gruntu Epoxol Primer SF-P z drobnym i średnim piaskiem kwarcowym.

Powierzchnie metalowe (żelazo – stal): Powierzchnie metalowe muszą być odpowiednio przygotowane poprzez piaskowanie lub szczotkowanie szczotką drucianą i suche, wolne od kurzu, brudu, substancji tłustych i oleistych oraz słabo przylegających powłok. W miejsca z rdzą zaleca się miejscowe zastosowanie chemicznego środka do usuwania rdzy Neodur Metalforce. Nowe powierzchnie metalowe należy odtłuścić rozpuszczalnikiem Neotex 1021.

GRUNTOWANIE PODŁOŻA:

W celu stabilizacji podłoża i uszczelnienia porów, a także w celu stworzenia optymalnych warunków dla silniejszej przyczepności i lepszego krycia kolejnej powłoki poliuretanowej, zaleca się nałożyć rozpuszczalnikowy podkład epoksydowy Epoxol Primer lub alternatywnego, odpowiedniego podkładu firmy Neotex, w zależności od podłoża. W przypadku podłoży o zwiększonej porowatości może być konieczne wykonanie dodatkowej warstwy gruntującej.

Beton: Nałożyć Epoxol Primer rozcieńczony rozcieńczalnikami do wyrobów epoksydowych w ilości 10-15%, lub bezrozpuszczalnikowy grunt Epoxol Primer SF-P.

Wilgotny beton: Stosować grunt epoksydowy Neopox Primer WS. Beton musi mieć minimum 2 tygodnie. Wilgoć w betonie nie może wynikać z kapilarnego podciągania wilgoci z gruntu, tylko np. z opadów deszczu lub częstych zabiegów czyszczących i braku możliwości dosuszenia podłoża.

Beton z kapilarnym podciąganiem wilgoci: Stosować grunt epoksydowy Neopox Primer AY.

Kafle, beton polerowany na połysk: W przypadku podłoży niewiąkliwych stosować grunt adhezyjny Super Spoiwo RO3333.

Podłoża metalowe nie zabezpieczone antykorozyjnie: Nałożyć jedną warstwę Neopox Primer 815 rozcieńczoną 8%- 10% rozcieńczalnikami do wyrobów epoksydowych Neotex 1021, w celu ochrony przed korozją.

Stal ocynkowana, nierdzewna: Nałożyć jedną, cienką warstwę Neotex Inox Primer

NEOPOX® SPECIAL

KARTA TECHNICZNA

Dwuskładnikowa żywica epoksydowa na bazie rozpuszczalnika

Poliester i drewno: podłoże powinno być szorstkie (nie gładkie), wyrównane, wolne od pyłu, kurzu, brudu, tłustych i oleistych substancji. Nałożyć jedną warstwę Neopox Special rozcieńczoną 8% rozcieńczalnikiem Neotex 1021. Drugą warstwę rozcieńczyć 4-8%. Jeśli trzecia warstwa jest konieczna to zastosować rozcieńczenie 4%.

APLIKACJA:

Po wyschnięciu gruntu, zaleca się nałożyć pierwszą warstwę Neopox Special rozcieńczonego 8 % rozpuszczalnikiem Neotex 1021, wałkiem, pędzlem lub natryskiem bezpowietrznym. Drugą warstwę nakładać w ten sam sposób ~24 godziny po aplikacji pierwszej (w zależności od warunków atmosferycznych), rozcieńczając 4-8% rozpuszczalnikiem Neotex 1021. Do ewentualnych dodatkowych warstw Neopox Special należy rozcieńczyć 4% rozpuszczalnikiem Neotex 1021.

Przed zmieszaniem zaleca się mechaniczne wymieszanie składnika A. Składniki nie powinny być przechowywane w bardzo niskich lub bardzo wysokich temperaturach, zwłaszcza przed zmieszaniem. Mieszanie i mieszanie mieszaniny powinno odbywać się najlepiej w cieniu. Mieszanie mieszaniny musi odbywać się mechanicznie, a nie ręcznie.

Dwa składniki A i B mieszać w ustalonym stosunku (75A : 25B) i po dodaniu rozpuszczalnika mieszać przez ok. 3-5 minut wolnoobrotowym mieszadłem elektrycznym. Ważne jest, aby dokładnie wymieszać dno pojemnika, jak również przy bokach, aby utwardzacz (komponent B) został równomiernie rozprowadzony. Należy unikać nadmiernego mieszania, aby zminimalizować ryzyko uwięzienia powietrza i przegrzania materiału. Mieszaninę pozostawia się na krótki czas w pojemniku (~1 minutę), a następnie aplikować.

Po wymieszeniu mieszaniny zaleca się szybką aplikację materiału, aby uniknąć potencjalnego stwardnienia mieszaniny wewnątrz puszki.

Wykończenie antypoślizgowe:

Z dodatkiem **Neotex Antiskid M**: Podczas procesu mieszania Neopox Special przed nałożeniem ostatniej warstwy systemu, do mieszanki należy dodać dodatek antypoślizgowy Neotex Antiskid M w proporcji 1,5-2,5% masy gotowej mieszanki. Następnie mieszaninę ponownie mieszać wolnoobrotowym mieszadłem elektrycznym przez ~1 minutę i wałkiem lub pędzlem nanosić na powierzchnię powłokę Neopox Special. Zużycie Neopox Special: 0,35kg/m² w dwóch warstwach

Z piaskiem kwarcowym: Zaraz po nałożeniu pierwszej warstwy Neopox Special, należy przesypać ją metodą „na mokro” drobnym lub średnim piaskiem kwarcowym. Po wyschnięciu (~24 h) luźne ziarna należy usunąć odkurzaczem o dużej sile ssącej. Następnie aplikować powłokę Neopox Special, rozcieńczonego 4 % rozpuszczalnikiem, nakładanym w 1 lub 2 warstwach, w zależności od pożądanej antypoślizgowości. W takim przypadku zużycie Neopox Special wynosi 0,4 kg – 0,5 kg / m² w dwóch lub trzech warstwach.

UWAGI

- Neopox® Special nie powinien być nakładany w wilgotnych warunkach lub jeśli oczekuje się, że wilgotne warunki będą panować podczas aplikacji lub utwardzania produktu. Zwiększona wilgotność może mieć negatywny wpływ na przyczepność, właściwości powłoki i/lub efekt końcowy (np. rozmyta powierzchnia, lepkość).
- Składniki nie powinny być przechowywane w bardzo niskich lub bardzo wysokich temperaturach, zwłaszcza przed zmieszaniem. Mieszanie powinno odbywać się w cieniu. Mieszanie mieszaniny musi odbywać się mechanicznie, a nie ręcznie za pomocą pręta itp.
- Należy unikać nadmiernego mieszania materiału, aby zmniejszyć ryzyko uwięzienia powietrza. Po wymieszeniu mieszaniny zaleca się krótkie nałożenie materiału, aby uniknąć rozwoju wysokich temperatur i potencjalnego stwardnienia wewnątrz puszki.

NEOPOX® SPECIAL

KARTA TECHNICZNA

Dwuskładnikowa żywica epoksydowa na bazie rozpuszczalnika

- Temperatura podłoża musi wynosić co najmniej 3°C powyżej punktu rosy, aby zmniejszyć ryzyko kondensacji lub wykwitów na wykończeniu podłogi.
- Ze względu na charakter materiału, bezpośrednia i stała ekspozycja powłoki końcowej na promieniowanie UV może z czasem powodować zjawisko kredowania. Z tego powodu nie zaleca się stosowania tej powłoki na zewnątrz budynków.
- W przypadku upływu dłuższego czasu (>36 godzin) między kolejnymi warstwami, zaleca się lekkie przeszlifowanie powierzchni poprzedniej warstwy, aby uniknąć ewentualnych problemów z przyczepnością kolejnej warstwy
- Przed aplikacją na istniejące powłoki epoksydowe wymagane jest lekkie przeszlifowanie całej powierzchni.
- W zależności od zastosowania i podłoża, Neopox® Special (odpowiednio rozcieńczony z Neotex® 1021) może zastąpić podkład. W przypadku stosowania produktu do gruntowania powierzchni, należy nałożyć co najmniej 2 dodatkowe warstwy jako farbę.
- Niektóre odcienie, szczególnie jasne (np. czerwony, żółty, pomarańczowy) mogą wykazywać zmniejszone krycie. Aby uniknąć ewentualnej konieczności nakładania większej liczby warstw lub zwiększonej ilości materiału, zaleca się, aby podłoże miało wszędzie jednolity wygląd lub aby w razie potrzeby zastosować odpowiedni odcień o wysokiej sile krycia jako warstwę bazową.
- W zależności od pożądanej odporności na poślizg, nadawanie kwarcu można wykonać przy użyciu piasku kwarcowego o większej granulacji (np. 0,4-0,8 mm). W takim przypadku liczba warstw uszczelniających i całkowite zużycie mogą wzrosnąć

Czyszczenie powłoki:

- W przypadku drobnych zabrudzeń zaleca się jak najszybsze usunięcie ich miękką ściereczką zwilżoną ciepłą, czystą wodą (temperatura <+60°C)
- Do konserwacyjnego czyszczenia powierzchni z kurzu i brudu zaleca się użycie odkurzacza lub miękkiej miotły. Należy unikać używania twardych szczotek lub drutów do usuwania plam
- Do czyszczenia powierzchni z stwardniałych plam zaleca się użycie mopa z twardej pianki z roztworem wody z amoniakiem (~3% rozcieńczenie). Następnie spłucz czystą, ciepłą wodą (temperatura <+60°C) i osusz powierzchnię miękkim ręcznikiem
- W przypadku stosowania komercyjnych środków czyszczących zaleca się stosowanie środków neutralnych (pH pomiędzy 7 a 10). Należy unikać mydeł lub uniwersalnych środków czyszczących zawierających sole rozpuszczalne w wodzie lub szkodliwe składniki o wysokim stężeniu zasad lub kwasów. Stosować się do zaleceń producenta odnośnie optymalnego rozcieńczenia wodą. W każdym przypadku przy pierwszym użyciu komercyjnego środka czyszczącego zaleca się wykonanie próby na małej powierzchni

NEOPOX® SPECIAL

KARTA TECHNICZNA

Dwuskładnikowa żywica epoksydowa na bazie rozpuszczalnika

TABELA ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ

Substancja chemiczna (% zawartość)	Czas kontaktu z substancją chemiczną (+20°C)		
	1 h	5 h	24 h
Kwas fosforowy (10%)	C	C	C
Kwas siarkowy (10%)	C	C	C
Kwas chlorowodorowy (10%)	A	B	B
Kwas mlekowy (10%)	B	C	D
Kwas azotowy (10%)	B	C	D
Soda kaustyczna (10%)	A	B	B
Formaldehyd (10%)	A	B	B
Amoniak (10%)	A	B	B
Chlor (5%)	A	A	B
Olej napędowy	A	A	A
Benzyna bezołowiowa	A	A	A
Ksylen	A	A	A
M.E.K	A	B	B
Alkohol 950	A	A	A
Woda morska 15%	A	A	A
Olej silnikowy	A	A	A
Wino (czerwone)	A	A	A
Woda morska	A	A	A

Ocena odporności

A: Doskonała odporność

B: Dobra odporność (lekkie odbarwienia)

C: Słaba odporność (intensywne odbarwienia)

D: Brak odporności

NEOPOX® SPECIAL

KARTA TECHNICZNA

Dwuskładnikowa żywica epoksydowa na bazie rozpuszczalnika

WYGLĄD (po utwardzeniu):	Połysk
KOLOR	Biały RAL 9003, Czarny RAL 9005, Ciemnoszary RAL 7005, Jasnoszary RAL 7035, Szary RAL 7040, Zielony RAL 6000, Terakota RAL 3009, Żółty RAL 1018, Czerwony RAL 3001 Odcienie na zamówienie dostępne po specjalnym uzgodnieniu
OPAKOWANIA	Zestawy (A+B) po 5 kg i 1 kg na powyższy RAL w metalowych puszkach oraz Zestawy (A+B) po 10 kg dla RAL 9003, 7035, 7040, 7005 w metalowych puszkach
CZYSZCZENIE NARZĘDZI	Neotex® 1021 natychmiast po aplikacji. W przypadku stwardniałych plam, za pomocą środków mechanicznych
LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE (V.O.C)	Limit V.O.C. zgodnie z Dyrektywą UE 2004/42/CE dla tego produktu kategorii AjSB "Dwuskładnikowe powłoki reaktywne": 500g/l (limit 1.1.2010). Zawartość V.O.C. w produkcie gotowym do użycia <500g/l.
UFI code	Składnik A: V580-A0U4-0005-PH47 Składnik B: WV60-R0G5-D00R-RDD8
PRZECHOWYWANIE	2 lata, przechowywany w oryginalnie zamkniętym opakowaniu, chroniony przed mrozem, wilgocią i działaniem promieni słonecznych.

Przed przystąpieniem do malowania produkt powinien mieć temperaturę pokojową. Podany w karcie technicznej czas indukcji, czas przydatności mieszaniny do użytku, czas do nałożenia kolejnej warstwy, czas do użytkowania oraz czas pełnego utwardzenia dotyczą podanej temperatury otoczenia i podłoża. Niższe temperatury wydłużają czas, a wyższe go skracają. Nie należy aplikować produktów w niższych lub wyższych temperaturach niż dopuszczalne!

Jeśli masz jakiegokolwiek dodatkowe pytania skontaktuj się z nami przed przystąpieniem do malowania.

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, firma TrokenTech Sp. z o.o. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma TrokenTech Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.

NEOPOX® SPECIAL

KARTA TECHNICZNA

Dwuskładnikowa żywica epoksydowa na bazie rozpuszczalnika

 1922	
NEOTEX S.A. V.Moira str., P.O. Box 2315 GR 19600 Industrial Area Mandra, Athens, Greece 16	
1922-CPR-0386 DWU No.: 4950-17 EN 1504-2 Neopox® Special Produkty do ochrony powierzchni - Powłoki	
Przepuszczalność pary wodnej	Class II
Przyczepność	$\geq 1.5 \text{ N/mm}^2$
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność dla wody	$W < 0.1 \text{ Kg/m}^2 \text{ h}^{0.5}$
Przepuszczalność CO2	$S_D > 50 \text{ m}$
Reakcje na ogień	Euroclass F
Niebezpieczne substancje	Spełnia wymagania 5.3
Declarations of Performance (DoPs)	