

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support

DIVIDING HEAD

MODEL: BS-KP5, BS-KP6, BS-KP4

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

DIVIDING HEAD

MODEL: BS-KP5, BS-KP6, BS-KP4



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.



Warning-To reduce the risk of injury, user must read instructions manual carefully.

INSTRUCTIONS

These heads are suitable for milling, grinding, and drilling work. A plain dividing plate with 24 notches gives direct divisions of 2,3,4,6,8,12, and 24. By indirect indexing (worm gear ratio 1:40), all divisions up to 50 and many above 50 can be carried out (see indexing chart). Divisions beyond the indirect indexing range are obtained by using the differential system, which gives all divisions up to 1000. The indexing chart supplied with each head lists all divisions up to 380. Spiral milling work can also be carried out with BS-2dividing heads.

Construction: These attachments combine rigidity with accuracy. The indexing spindle runs in precision taper roller bearings virtually free of play. In contrast to conventional designs, the direct indexing plate is mounted at the tapered front indexing spindle. The dividing head and indexing spindle can be swiveled from horizontal to vertical. The indexing spindle and worm direct indexing pin are hardened and ground, as well as the centers and indirect indexing pin. The worm wheel is made of a special hard phosphor-bronze. The worm and worm wheel and most of the other revolving parts rotate in oil.

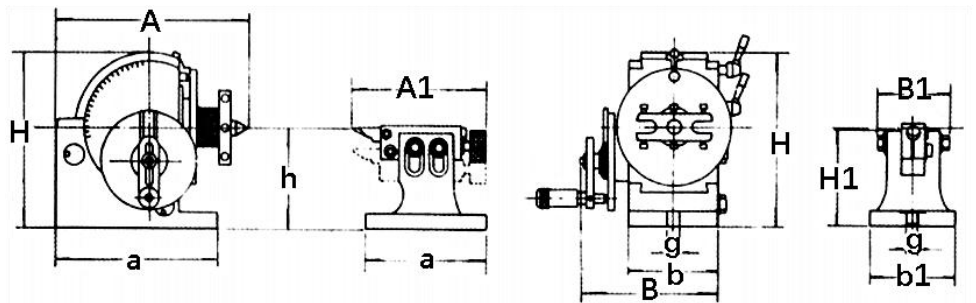


SEMI-UNIVERSAL DIVIDING HEAD

Standard Accessories:

Indexing head * 1 Tailstock * 1 Indexing disc * 3 (1 installed on the main body and 2 accessories) Chuck wrench * 1 Counter claw * 1 set (3pcs) Handle * 1 Centre* 1	Centre bracket * 1 Fixed sleeve * 1 Positioning block * 45. Indirect indexing plate with 18 circles of holes 15-49 A 15,16,17,18,19,20 B 21,23,27,29,31,33 C 37,39,41,43,47,49 Operating instructions
BS-KP5 Bolt accessories M5 * 8 Cross bolt * 3 M6 * 12 hexagonal socket bolt * 1 M6 * 25 hexagonal socket bolt * 2	
BS-KP6 Bolt accessories M5 * 10 Cross bolt * 4 M6 * 25 hexagonal socket bolt * 4	
BS-KP4 Bolt accessories M5*8 Cross bolt * 3 M6 * 12 hexagonal socket bolt * 1 M6 * 25 hexagonal socket bolt * 2	

Standard Accessories:



Semi-Universal Index B&S Type No.0 No.1 (Head-stock)

Unit:mm/inches

MODEL	A	B	H	h	a	b	g	Taper of center	Diameter of spindle hole
BS-0	193 7.59	131 5.15	173 6.81	100 3.93	166 6.53	90 3.54	16 0.63	B&S No.7	18 0.71
BS-1	242 9.52	168 6.61	220 8.66	128 5.04	206 8.11	113 4.45	16 0.63	B&S No.9	20 0.79

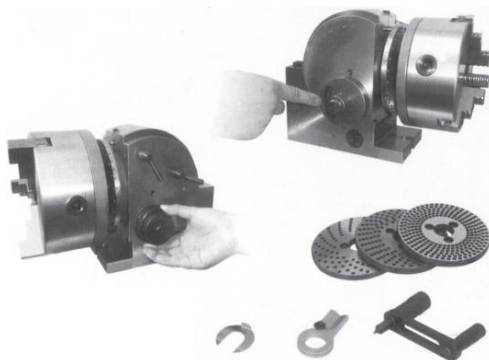
Unit:mm/inches

MODEL	A1	B1	H1	h	a1	b1	g1
BS-0	175 6.89	87 3.42	102 4.02	100 3.93	130 5.12	92 3.62	16 0.63
BS-1	183 7.20	87 3.42	137 5.39	128 5.04	158 6.22	110 4.33	16 0.63

ADJUSTMENT OF WORM BACKLASH

Any backlash between worm and worm wheel encountered after extensive operation is removed as follows:

1. Loosen locking bolt and turn the stop screw so far until worm backlash has been taken out. In this respect however, a free turning of the hand crank should still be possible.
2. Tighten locking bolt. The worm backlash has been removed when no more play can be observed on the index head spindle.



Direct indexing

Swivel out the worm. For further indexing, loosen the spindle locking and lift out the direct dividing index with the respective lever. The indexing

spindle can then be turned by the desired number of holes, after which the direct dividing index is engaged again. In the case of relatively heavy work, tighten the spindle locking as well. The standard equipment includes holes. Plate with 24 holes.

Rule: Divide 24 by the number of divisions required and the result equals the number of holes to move in the 24-hole rapid index plate. Thus, number of holes to

move = $24/D$, where D is the number of divisions.



INDIRECT INDEXING

In this case swivel the worm carefully to the stop by means of the swivel lever, at the same time turning slightly the indexing spindle and then the hand crank. Disengage the direct dividing index. Operate clamping device for hole plate. Then take the following steps:

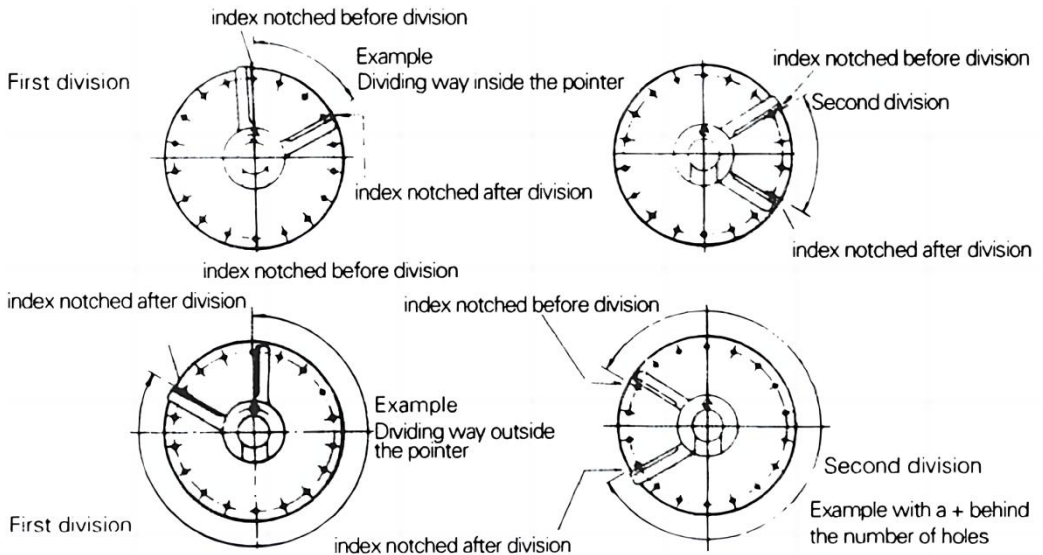
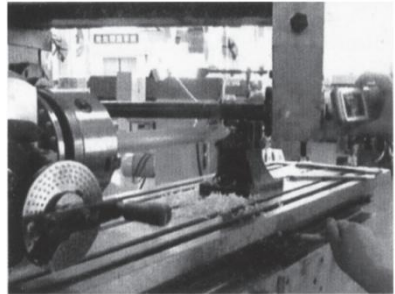
1. Look up circle of holes in the indexing table. If the particular circle of holes is not visible on the index plate, remove hand crank and indicator bracket, remove index plate after loosening of holding screws and screw it on again in reverse form. (The circles of holes stated are distributed over both sides of the index plate).
2. Adjust indicator bracket after loosening of locking screw in such a way that the number of holes which is also shown in the table remains uncovered between the legs.
3. Tighten locking screw
4. After loosening of central nut, shift hand crank in such a way that the index pin can engage in a hole of the desired circle of holes. Do not misalign hand crank! After tightening the central nut, it must be possible to engage the index of the hand crank in every desired hole of the circle.
5. Then engage the index of the hand crank in the starting position and turn the indicator bracket in indexing direction until the index lies flush to the inside of the second indicator led, (Note: if a + is shown behind the

number of holes in the table. move the indicator bracket in the direction opposite to indexing until it contacts the index).

6. For further division disengage the index, turn the hand crank until the index can engage in the last hole before the second indicator leg.

7. If, by accident, the index has passed over the intended hole, the handle has to be turned back for several holes in order to engage the index in the right holes in the handle again in a clockwise.

8. Clamp the indexing spindle for heavy work.



Example: Divisions $D = 9$. Then $T = 40/9$, or 4 turns plus $4/9$ turn. Multiply the fraction by a suitable number, say 2. Then $4/9$ becomes $8/18$. Since you have an $18 = \text{hole circle}$, you will index 4 turns plus 8 spaces on the 18-hole circle.

Angular Indexing.

Because the dividing head is geared in a 40:1 ratio, one turn of the crank indexes the spindle $360/40 = 9^\circ$ if the angular distance is in degrees only $= \alpha / 9$, where α is expressed in degrees.

Example: To be milled $43^{\circ} 20'$ apart,

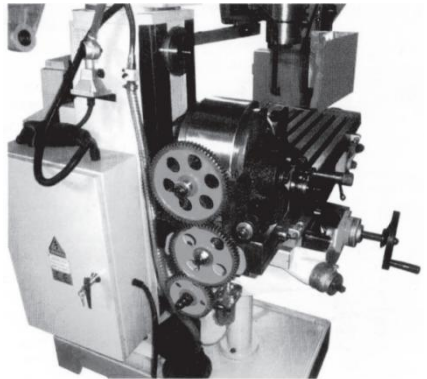
$$T = \frac{\alpha}{90} \rightarrow \frac{43^{\circ} 20'}{90} = \frac{2600'}{540'} = 4 \frac{22}{27}$$

We might index 4 turns plus 22 holes on the 27-hole plate.

DIFFERENTIAL INDEXING

This process is employed for all index numbers which cannot be obtained by indirect indexing in this case Clamp the differential bolt into the rear end of the indexing spindle and loosen the locking pin for the index plate.

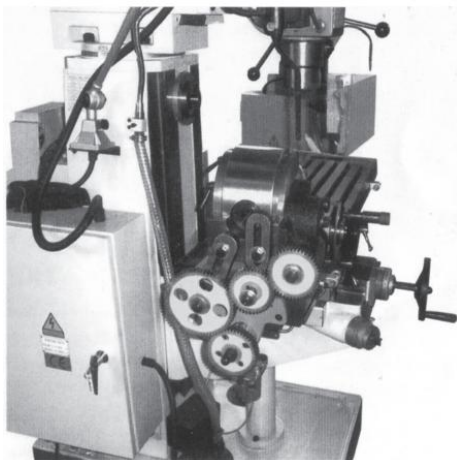
Then attach the change gears as per indexing table on the bracket or the differential bolt and engage them with a minimum of slack. Then carry out indexing.



MILLING SPIRAL FLUTES

A twisted flute generally found on twist drills,reamers,screw taps, screw wheels,worms etc.may be always performed by an universal or special dividing attachment if the milling machine used for this purpose is provided with a swiveling table or a swiveling milling spindle head. The spiral is produced by two coincident movements: a straight- lined advancing movement by the milling table and a revolving movement of the workpiece caused by the table leadscrew through change gears gear spindle; worm spindle to the dividing head spindle. These motions are to bear a determined constant and uniform mutual proportion.The change gear ratio must be selected in such a manner that the course made by the rotation of the table lead screw is equal to the lead"S"required on the workpiece.

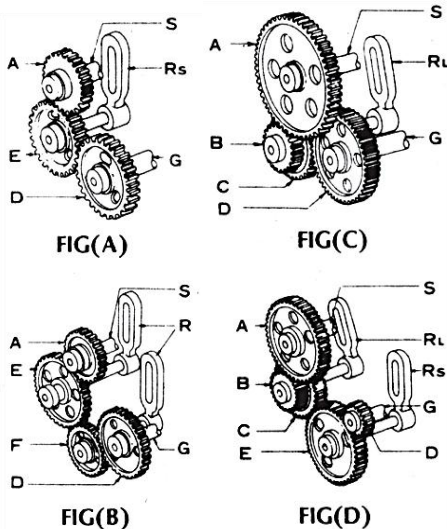
Moreover, the milling table is to be swiveled from its zero position to the inclined position corresponding to the spiral lead. The result is a constant perpendicular position of the cutter axis to the lead of the spiral produced. As long as the milling table still rests in the zero position the cutter should be dressed exactly over the longitudinal axis of the workpiece. Then, the milling table is to be swiveled until the longitudinal axis of the table and the cutter axis are forming the lead angle that will then agree with the spiral desired. The direction of rotation of the desired spiral (lefthand or righthand spiral) determines the swiveling direction of the milling table which is to be swiveled in such a way that the workpiece during its rotating and forward movement is always moving towards the cutter.



APPLICATION OF CHANGE GEARS

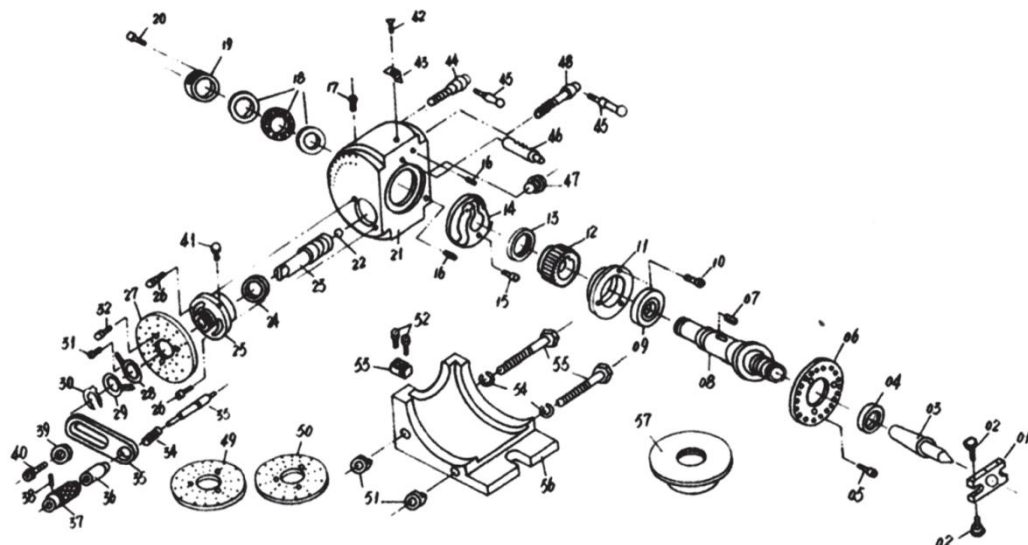
REMARKS:

- A: gear to be hanged on spindle arbor
- B: moving wheel (I)
- C: moving wheel (II)
- D: gear rotation of gear case arbor
- E: gear (I) to be hanged on bracket
- F: gear (II) to be hanged on bracket
- G: gear case arbor
- H: holes of dividing plate
- N: rotation of crank handle
- RLRS: bracket
- S: spindle arbor



Semi-Universal Dividing Head

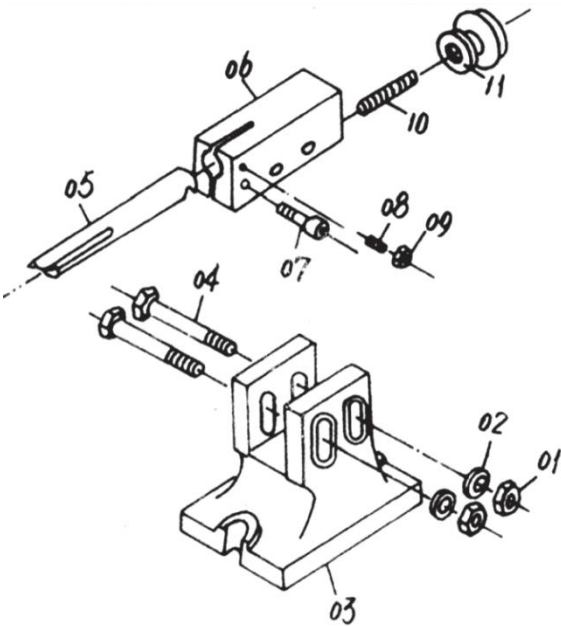
EXPLODED VIEW BS-0, BS-1



PARTS LIST For BS-0, BS-1

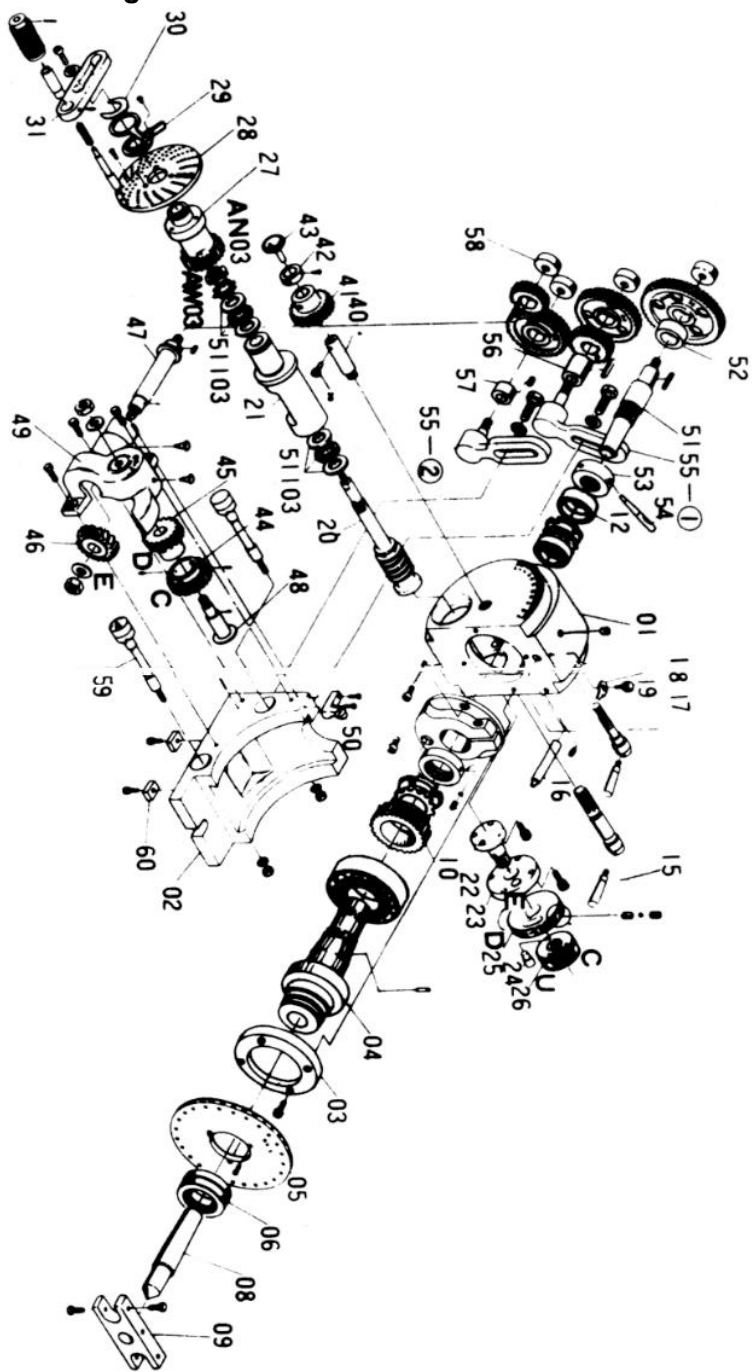
Part No.	Description	Qty	Part No.	Description	Qty
P01	Carrier	1	P20	Cross recessed countersunk head screw	1
P02	Hex. head bolt	5	P21	Main body	1
P03	Center	1	P22	Steel ball	1
P04	Round nut	1	P23	Worm shaft	1
P05	Hex.socket cap screw	3	P24	Ring	1
P06	Direct indexing plate with 24 notches	1	P25	Sleeve	1
P07	Guide block	1	P26	Hex.socket cap screw	2
P08	Line shaft	1	P27	Indirect indexing plate with 6 circles of hole 15-20	1
P09	Bearing	1	P28	Left index	1
P10	Hex.socket cap screw	3	P29	Right index	1
P11	Bearing base	1	P30	Plate	1
P12	Helical gear	1	P31	Cross recessed pan head screw	1
P13	Round nut	1	P32	Cross recessed pan head screw	3
P14	Lock sleeve	1	P33	Limit shaft	1
P15	Hex socket cap screw	1	P34	Spring	1
P16	Set screw	2	P35	Control plate	1
P17	Oil cap	1	P36	Pin	1
P18	Bearing thrust collar	1	P37	Knurled handle	1
P19	Slotted round nut	1	P38	Taper pin	1

Teil Stock



Part No.	Description	Qty	Part No.	Description	Qty
P39	Shaft washer	1	TP01	Nut	2
P40	Screw	1	TP02	Washer	2
P41	Oil cap	1	TP03	Fixed tailstock (Base)	1
P42	Cross recessed pan head screw	1	TP04	Hex. head screw	2
P43	Limit plate	1	TP05	Center for tailstock	1
P44	Lock handle	1	TP06	Moveable block	1
P45	Handle	2	TP07	Hex. socket cap screw	1
P46	Rock	1	TP08	Set screw	1
P47	Limit bolt	1	TP09	Nut	1
P48	Gear shaft	1	TP10	Stud	1
P49	Indirect indexing plate with 6 circles of holes 21-33	1	TP11	Control nut	1
P50	Indirect indexing plate with 6 circles of holes 37-49	2			
P51	Back nut	2			
P52	Hex. socked cap screw	1			
P53	Blovk	1			
P54	Single coil spring lock washer	2			
P55	Hex. head bolt	2			
P56	Dividing head base	1			
P57	Flange plate	1			

Universal Dividing Head EXPLODED VIEW BS-2



DIVIDING TABLE(WORM RATIO 1:40)

T	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
H		※	33	※	※	33	49	※	18	※	33	33
N		20	13 11/13	10	8	6 22/33	5 35/49	5	4 8/18	4	3 21/33	3 11/33
T	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37
H	39	27	49	29	33	31	20	33	17	49	18	37
N	1 21/39	1 13/27	1 21/49	1 11/29	1 11/33	1 9/31	1 5/20	1 7/33	1 3/17	1 7/49	1 12/18	1 3/37

T	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
H	39	49	33	20	20	18	19	※	21	23	23	33	20
N	3 11/33	2 42/49	2 22/33	2 10/20	2 10/20	2 4/18	2 2/19	2 2/19	1 19/21	1 27/33	1 17/23	1 33/22	1 12/20
T	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
H	19	39	※	41	21	43	33	18	23	47	18	49	20
N	1 11/19	1 11/39	1	40	20/21	40/43	30/33	16/18	20/23	40/47	15/18	40/49	16/20

T	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70
H	33	39	33	27	33	49	33	29	33	33	16	31	16	16	39	33	49	49	49	49
N	24/33	30/39	24/33	20/27	24/33	35/49	22/33	20/29	22/33	22/33	10/16	20/31	20/31	10/16	24/39	20/33	28/49	10/17	28/49	28/49
A	64		64				48		32		72		40				48		32	
B	44		44				24		48		48		32				28		56	
C	48										40		24							
D	24										32		48							
E			28				40		40								32		40	

T	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90
H	15	18	15	37	15	19	20	39	20	20	21	41	21	21	17	43	33	33	18	18
N	8/15	10/18	8/15	20/37	8/15	10/19	10/20	20/39	10/20	10/20	10/21	20/41	10/21	10/21	8/17	20/43	15/33	15/33	8/18	8/18
A	64		64				48		24		40						24		24	
B	24		40				32		48		28		32				44		72	
C	32		32										48				40		64	
D	40		48										40				48		48	
E							40		44		44		56							

T	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110
H	20	23	20	47	19	20	20	49	20	20	33	33	33	39	21	33	33	27	33	33
N	8/20	8/20	8/20	20/47	8/19	8/20	8/20	20/49	8/20	8/20	12/33	12/33	12/33	15/39	8/21	12/33	12/33	10/27	12/33	12/33
A	72		56			64	48		24		72	64	56			64	64		24	
B	40		40			40	40		40		44	44	44			44	44		44	
C	48		48						32		48	48	48						32	
D	24		24						48		24	24	24						48	
E							32									28	32			

T	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130
H	33	33	33	33	33	29	33	33	33	33	33	16	33	31	33	16	16	16	33	39
N	12/33	11/33	11/33	11/33	8/33	10/29	11/33	11/33	11/33	11/33	10/33	5/16	10/33	10/31	10/31	5/16	5/16	5/16	10/33	12/39
A	72	64	56	48			24	32	28		48	72	72		40	40	24		40	
B	24	24	24	24			24	48	48		24	48	44		44	32	64		44	
C									32		40	40	40		56	24	40			
D									56		24	32	24		24	48	48			
E	28	32	32	40				40											32	

DIVIDING TABLE (1:40)

T	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150
H	49	33	49	49	27	17	49	49	49	49	18	15	15	18	18	15	15	37	20	15
N	14/49	10/33	14/49	14/49	8/27	5/17	14/49	14/49	14/49	14/49	5/18	4/15	4/15	5/18	5/18	4/15	4/15	10/37	5/20	4/15
A	56		48	48			24	32	24			64	56			56	32	32	48	
B	72		24	28			28	56	48			24	24			24	40		32	
C	24								32			32	32			32			44	
D									56			40	40			40			24	
E			44	44			56	44									44			
F																				

T	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170
H	20	19	20	20	31	39	20	20	20	20	21	21	33	41	33	21	21	21	18	17
N	5/20	5/19	5/20	5/20	8/31	10/39	5/20	5/20	5/20	5/20	5/21	5/21	8/33	10/41	8/33	5/21	5/21	5/21	4/18	4/17
A	72		56	48			24	24	24		40	40	32			40	24		65	
B	32		32	32			32	48	48		24	28	72			56	72		48	
C									32				48			32	40		44	
D									56				44			48	56		24	
E	28		40	40			48	44			44	32								
F																				

T	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190
H	18	43	18	18	18	20	18	18	20	18	20	20	21	23	37	20	49	47	20	19
N	4/18	10/43	4/18	4/18	4/18	4/20	4/18	4/18	4/20	4/18	5/20	4/20	4/21	5/23	8/37	4/20	10/49	10/47	4/20	4/19
A	48		32	64	40	72	32	24	72		72	72	72			56	40		48	
B	24		48	48	24	40	48	72	40		24	40	28			40	56		40	
C			56		32	64		64	56		56	48	48			48	72		44	
D			24		48	24		48	24		32	24	24			24	28		24	
E	40			32			40				40									
F																				

T	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210
H	20	20	20	20	39	49	20	20	21	20	21	21	21	21	41	21	21	33	33	21
N	4/20	4/20	4/20	4/20	8/39	10/49	4/20	4/20	4/21	4/20	4/24	4/21	4/21	4/21	8/41	4/21	4/21	6/33	6/33	4/21
A	72	64	56	48			24	24	44		48	64	64	32		32	32	56	48	
B	40	40	40	40			40	40	28		28	28	48	28		56	56	44	24	
C							32	32			32					64		48		
D							48	24			48					48		28		
E	32	32	32	44			48				32		32				40		40	
F																				

T	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230
H	33	33	33	33	43	27	33	33	18	33	39	21	33	18	18	18	49	18	18	23
N	6/33	6/33	6/33	6/33	8/43	5/27	6/33	6/33	3/18	6/33	6/39	4/21	6/33	3/18	3/18	3/18	8/49	3/18	3/18	4/23
A	72	32	56	48			24	24	72		72	72	24	64	48	56	72	56	44	
B	24	44	44	44			44	44	24		24	24	44	24	32	24	28	28	24	
C	24	48						32	28		48				40		64			
D	44	24						48	24		24				24		56			
E			32	32			40					32	64	32		40		40	48	
F													32							

T	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250
H	18	29	18	18	47	18	18	18	49	18	33	49	27	49	49	27	39	31	27	33
N	3/18	5/29	3/18	3/18	8/47	3/18	3/18	3/18	8/49	3/18	6/33	8/49	4/27	7/49	8/49	4/27	6/39	5/31	4/27	5/33
A	48		56	24		32	24	28	32		56	32	56	72		64	56		56	56
B	32		48	24		48	48	48	56		44	28	28	28		24	28		24	44
C								32	48		72	24	48	48		32			32	40
D								56	28		24	56	24	24		24			24	24
E	40		32	48		44	44				40									
F																				

DIVIDING TABLE(1:40)

T	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270
H	18	33	33	18	27	49	33	33	49	39	27	49	27	33	49	49	27	49	49	27
N	3/18	5/33	5/33	3/18	4/27	7/49	5/33	5/33	7/49	6/39	4/27	7/49	4/27	5/33	7/49	7/49	4/27	7/49	7/49	4/27
A	44		40	56	40	64	56	40	72		64	72	56		40	64	32	48	44	
B	24		24	24	48	32	48	44	24		48	28	24		56	32	72	28	28	
C					64	48	40						32		72					
D					24	28	44						72		24					
E	48		44	28				32	32		32	32				40	44	44	40	
F	40			48																

T	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290
H	49	49	49	49	49	49	49	49	15	49	27	15	49	15	15	15	16	15	15	29
N	7/49	7/49	7/49	7/49	7/49	7/49	7/49	7/49	2/15	7/49	4/27	2/15	7/49	2/15	2/15	2/15	2/16	2/15	2/15	4/29
A	72	64	24	48	40	32	24	32	56		44	56	32	64	56	56	72	64	44	
B	24	24	24	56	56	56	56	48	40		72	40	64	24	28	24	24	40	24	
C	24	24						24	48		64	48	48	32		32	44		32	
D	56	56						56	24		24	28	56	40		40	32		40	
E			56	40	44	44	44				40		40		40			44		
F																				

T	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310
H	15	15	15	15	15	37	33	16	146	15	43	16	33	16	16	16	15	16	16	31
N	2/15	2/15	2/15	2/15	2/15	5/37	4/33	2/16	2/16	2/15	5/43	2/16	4/33	2/16	2/16	2/16	2/15	2/16	2/16	4/31
A	48	64	56	32	32		56	48	56		72	72	72	56	40	56	56	48	44	
B	40	40	40	40	48		28	32	64		24	32	44	28	64	32	40	32	32	
C		32	32				48	44	72		40		48		72		48			
D		48	48				24	24	24		24		24		24		72			
E	44			44	44							28		40		40	24	40	40	
F																				

T	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330
H	16	39	16	16	16	16	16	16	33	16	33	33	33	33	33	33	33	41	47	33
N	2/16	5/39	2/16	2/16	2/16	2/16	2/16	2/16	4/33	2/16	4/33	4/33	4/33	4/33	4/33	4/33	4/33	5/41	5/47	4/33
A	72		28	24	40	28	24	24	64		48	64	64	32	40	32	24		72	
B	24		32	32	32	56	32	48	48		44	44	44	44	44		44		24	
C	24				24		28	28				32	28		32		32		40	
D	64				48		56	56				48	48		48		48		24	
E			48	48		40			32		40			40						
F																				

T	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350
H	16	18	18	16	33	18	43	18	18	17	33	18	49	43	18	18	49	18	18	18
N	2/16	2/18	2/18	2/16	4/33	2/18	5/43	2/18	2/18	2/17	4/33	2/18	5/49	5/43	2/18	2/18	5/49	2/18	2/18	2/18
A	44	56	72	56	48	64	56	64	64		32	56	72		40	32	72	64	32	40
B	64	24	24	32	44	24	32	48	48		24	28	24		24	48	56	48	48	24
C	48	32			40		40	44	44				40			56	100		44	32
D	24	24			72		86	24	24				24			24	28		24	48
E	40		32	48	24	40					56	32			44			32		
F				40							40									

T	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370
H	18	18	18	18	18	18	18	20	43	18	19	43	33	49	20	21	20	20	40	37
N	2/18	2/18	2/18	2/18	2/18	2/18	2/18	2/20	5/43	2/18	2/19	5/43	3/33	5/49	2/20	2/21	2/20	2/20	4/41	4/37
A	24	64	32	32	40	24	28	72	48		56	72	72	48	56	72	72	64	56	
B	24	24	24	48	72	72	48	40	86		28	86	24	28	32	28	24	40	24	
C		24	28			64	32	56	100			100	56	40	48	48	44	56	48	
D		72	48			48	56	24	32			40	24	24	24	24	40	28	28	
E	48			44	28				28			28								
F																				

T	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380
H	49	20	20	49	20	47	39	20	19	19
N	5/49	2/20	2/20	5/49	2/20	5/47	4/39	2/20	2/19	2/19
A	40	56	72	50	48		64	48		
B	56	40	40	56	32		48	40		
C	72	48	48	72	40			44		
D	24	24	32	28	24			24		
E							32			
F										

Manufacturer: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Address: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Imported to AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Imported to USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House,
London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support



Technique Certificat d'assistance et de garantie électronique
www.vevor.com/support

TÊTE DE DIVISION

MODÈLE : BS-KP5, BS-KP6, BS-KP4

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

DIVIDING HEAD

MODÈLE : BS-KP5, BS-KP6, BS-KP4



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

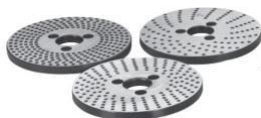


Avertissement - Pour réduire le risque de blessure, l'utilisateur doit lire attentivement le manuel d'instructions.

INSTRUCTIONS

Ces têtes conviennent pour les travaux de fraisage, de meulage et de perçage. Une plaque de division simple à 24 encoches permet d'obtenir des divisions directes de 2, 3, 4, 6, 8, 12 et 24. Grâce à l'indexation indirecte (rapport de vis sans fin 1:40), toutes les divisions jusqu'à 50 et de nombreuses divisions supérieures à 50 peuvent être réalisées (voir tableau d'indexation). Les divisions au-delà de la plage d'indexation indirecte sont obtenues en utilisant le système différentiel, qui permet d'obtenir toutes les divisions jusqu'à 1000. Le tableau d'indexation fourni avec chaque tête répertorie toutes les divisions jusqu'à 380. Les travaux de fraisage en spirale peuvent également être réalisés avec les têtes de division BS-2.

Construction : Ces accessoires allient rigidité et précision. La broche d'indexage tourne dans des roulements à rouleaux coniques de précision pratiquement sans jeu. Contrairement aux modèles conventionnels, la plaque d'indexage directe est montée sur la broche d'indexage avant à ruban rouge. La tête de division et la broche d'indexage peuvent pivoter de l'horizontale à la verticale. La broche d'indexage et la goupille d'indexage directe de la vis sans fin sont trempées et rectifiées, tout comme les pointes et la goupille d'indexage indirecte. La roue à vis sans fin est fabriquée en bronze phosphoreux dur spécial. La vis sans fin et la roue à vis sans fin ainsi que la plupart des autres pièces tournantes tournent dans l'huile.

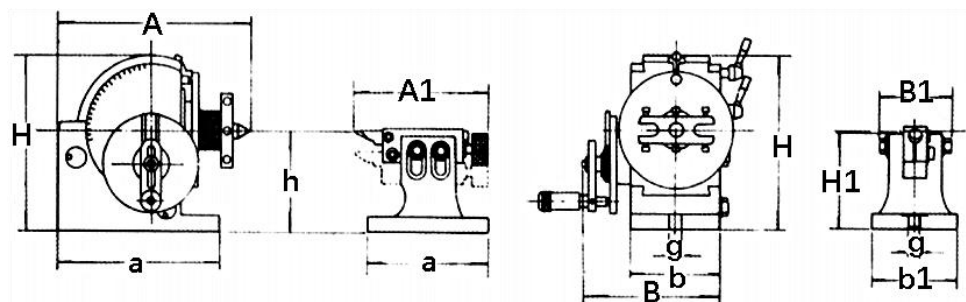


SEMI-UNIVERSAL DIVIDING HEAD

Accessoires standard :

Tête d'indexation * 1 Contre-pointe * 1 Disque d'indexation * 3 (1 installé sur le disque principal) carrosserie et 2 accessoires) Clé à mandrin * 1 Contre-griffe * 1 jeu (3 pièces) Poignée * 1 Centre * 1	Support central * 1 Manchon fixe * 1 Bloc de positionnement * 4 5. Indirect indexage plaque avec 18 cercles de trous 15-49 UN 15,16,17,18,19,20 B 21,23,27,29,31,33 C 37,39,41,43,47,49 Mode d'emploi
Accessoires pour boulons BS-KP5 Boulon transversal M5 * 8 * 3 Boulon à six pans creux M6 * 12 * 1 Boulon à six pans creux M6 * 25 * 2	
Accessoires pour boulons BS-KP6 Boulon transversal M5 * 10 * 4 Boulon à six pans creux M6 * 25 * 4	
BS-KP 4 M5*8 Boulon transversal * 3 Boulon à six pans creux M6 * 12 * 1 Boulon à six pans creux M6 * 25 * 2	

Accessoires standard :



Semi-Universal Index B&S Type
No.0 No.1 (Head-stock)

Unit:mm/inches

MODEL	A	B	H	h	a	b	g	Taper of center	Diameter of spindle hole
BS-0	193 7.59	131 5.15	173 6.81	100 3.93	166 6.53	90 3.54	16 0.63	B&S No.7	18 0.71
BS-1	242 9.52	168 6.61	220 8.66	128 5.04	206 8.11	113 4.45	16 0.63	B&S No.9	20 0.79

Unit:mm/inches

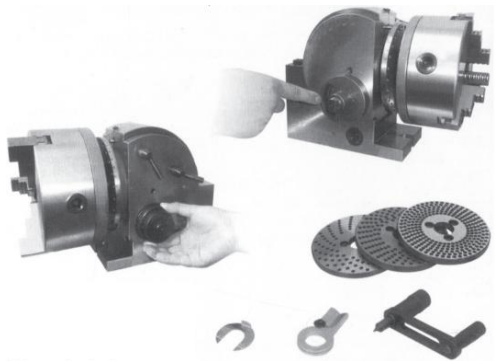
MODEL	A1	B1	H1	h	a1	b1	g1
BS-0	175 6.89	87 3.42	102 4.02	100 3.93	130 5.12	92 3.62	16 0.63
BS-1	183 7.20	87 3.42	137 5.39	128 5.04	158 6.22	110 4.33	16 0.63

ADJUSTMENT OF WORM BACKLASH

Toute réaction entre ver et ver roue rencontré après L'opération extensive est supprimée comme suit :

3. Desserrez le boulon de verrouillage et tournez la vis de butée jusqu'à ce que la vis sans fin Le jeu a été éliminé. À cet égard, cependant, une rotation libre de la manivelle devrait toujours être possible.

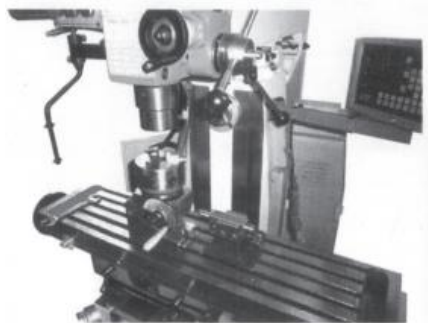
4. Serrez le boulon de verrouillage. Le jeu de la vis sans fin a été supprimé lorsqu'il n'y a plus de jeu. observé sur la broche de la tête d'index.



Indexation directe

Faites pivoter la vis sans fin. Pour une indexation supplémentaire, desserrez le blocage de la broche et la vie de l'index de division directe avec le levier respectif. L'indexation La broche peut ensuite être tournée du nombre de trous souhaité, après quoi l'index de division directe est à nouveau engagé. Dans le cas de charges relativement lourdes travailler , serrer également le blocage de la broche. L'équipement standard comprend trous. Plaque avec 24 trous.

Règle : Divisez 24 par le nombre des divisions requises et le résultat est égal au nombre de trous pour se déplacer dans le 24 trous plaque d'indexage rapide. Ainsi, le nombre des trous à déplacer = $24/D$, où D est le nombre de divisions.



INDIRECT INDEXING

Dans ce cas, faites pivoter la vis sans fin avec précaution jusqu'à la butée à l'aide de l'émérillon. jamais , en tournant en même temps légèrement la

broche d'indexation puis la main manivelle. Désengager l'index de division directe. Actionner le dispositif de serrage pour le trou plaque. Ensuite, procédez comme suit :

9. Recherchez le cercle de trous dans la table d'indexation. Si le cercle de trous particulier est non visible sur la plaque d'index, retirez la manivelle et le support de l'indicateur retirer plaque d'indexation après avoir desserré les vis de fixation et vissé à nouveau dans inverse forme. (Les cercles de trous indiqués sont répartis sur les deux côtés de la plaque d'index).

10. Réglez le support de l'indicateur après avoir desserré la vis de blocage de telle manière que le nombre de trous qui est également indiqué dans le tableau reste non couvert entre les jambes.

11. Serrer la vis de blocage

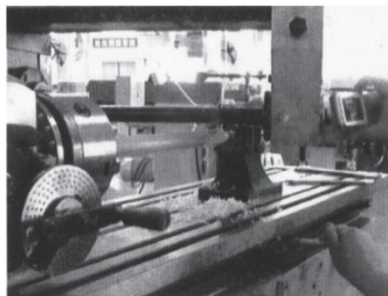
12. Après avoir desserré l'écrou central, déplacez la manivelle de telle manière que la goupille d'indexation puisse s'engager dans un trou du cercle de rotation souhaité. Ne pas désaligner manivelle ! Après avoir serré l'écrou central, il doit être possible d'engager l'index de la manivelle dans chaque trou souhaité de la cercle.

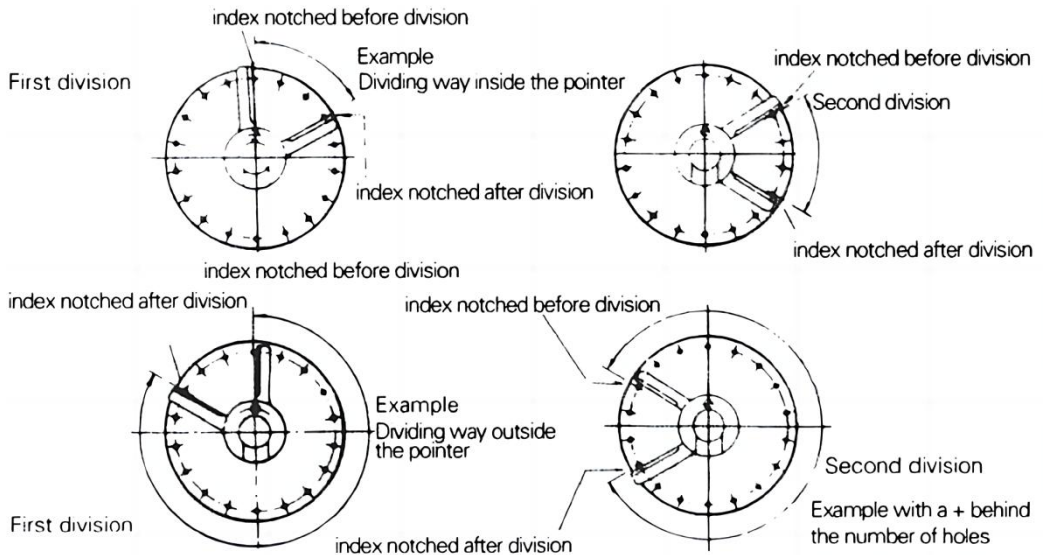
13. Engagez ensuite l'index de la manivelle dans la position de départ et tournez la support indicateur dans le sens d'indexation jusqu'à ce que l'index soit au ras de l'intérieur de le deuxième indicateur LED, (Remarque : fa + est affiché derrière le nombre de trous dans la table. déplacez le support de l'indicateur dans la direction opposée à l'indexation jusqu'à il contacte l'index).

14. Pour une division plus poussée, désengagez le index, tournez la manivelle jusqu'à ce que l'index peut s'engager dans le dernier trou avant le deuxième étape de l'indicateur.

15. Si, par accident, l'index est passé au-dessus du trou prévu, la poignée doit être retourné pour plusieurs trous afin pour engager à nouveau l'index dans les trous droits de la poignée dans le sens des aiguilles d'une montre.

16. Serrez la broche d'indexation pour les charges lourdes travail.





Exemple : Divisions $D = 9$. Alors $T = 40/9$, soit 4 tours plus $4/9$ tours .

Multipliez la fraction par un nombre approprié, par exemple 2. Alors $4/9$ devient $8/18$. Puisque vous avez un cercle de 18 trous, vous indexerez 4 tours plus 8 espaces sur le cercle des 18 trous.

Indexation angulaire.

Parce que la division la tête est engrenée dans un rapport de 40:1 rapport, un tour de la caisse indexe la broche $360/40=9^\circ$ si la distance angulaire est en degrés seulement= $\alpha /9$, où α est exprimé en degrés.

Example: To be milled $43^\circ 20'$ apart,

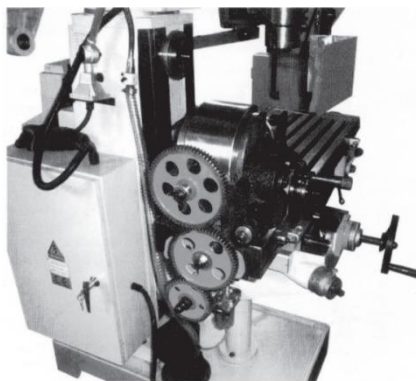
$$T = \frac{\alpha}{90} \rightarrow \frac{43^\circ 20'}{90} = \frac{2600'}{540'} = 4 \frac{22}{27}$$

We might index 4 turns plus 22 holes on the 27-hole plate.

DIFFERENTIAL INDEXING

Ce processus est utilisé pour tous les numéros d'index qui ne peuvent pas être obtenu par indexation indirecte dans ce cas Serrez le boulon du différentiel dans l'extrémité arrière de la broche d'indexation et desserrez la goupille de verrouillage de la plaque d'indexation.

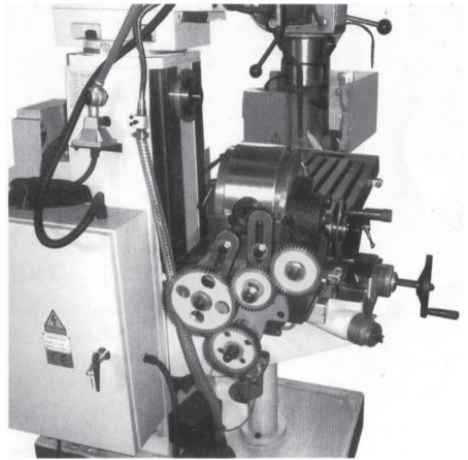
Fixez ensuite les engrenages de changement conformément au tableau d'indexation sur le support ou le boulon du différentiel et engagez-les avec un minimum de jeu. Ensuite effectuer l'indexation.



MILLING SPIRAL FLUTES

Une flûte torsadée que l'on trouve généralement sur les forets hélicoïdaux, les alésoirs, les tarauds, les vis les roues, les vis sans fin, etc. peuvent toujours être réalisées par un outil universel ou spécial dispositif de division si la fraiseuse utilisée à cet effet est muni d'un pivot table ou pivotante broche de fraisage tête. La spirale est produite par deux mouvements coïncidents : un mouvement rectiligne mouvement d'avancement de la table de fraisage et un mouvement de rotation de la pièce à usiner provoquée par la vis-mère de la table à travers les engrenages de changement broche à engrenages ; broche à vis sans fin vers la broche de la tête diviseuse. Ces mouvements doivent porter une détermination proportion mutuelle constante et uniforme. Le rapport de changement de vitesse doit être sélectionné de manière à ce que le cours réalisé par la rotation du plomb de la table la vis est égale au Le pas de vis « S » est nécessaire sur la pièce. De plus, la table de fraisage doit être

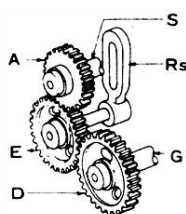
pivotée de sa position zéro à la position inclinée correspondant au pas de vis. Le résultat est une perpendiculaire constante position de l'axe de la fraise par rapport à la trajectoire de la spirale produite. Tant que la table de fraisage repose toujours en position zéro, le coupeur doit être habillé exactement sur l'axe longitudinal de la pièce. Ensuite, la table de fraisage doit être pivotée jusqu'à ce que l'axe longitudinal de la table et l'axe de la fraise forment l'angle d'attaque qui correspondra ensuite avec la spirale désirée. Le sens de rotation de la spirale souhaitée (spirale gauche ou droite) détermine le sens de pivotement de la table de fraisage qui doit être pivoté de telle manière que la pièce pendant sa rotation et son avance le mouvement se dirige toujours vers le cutter.



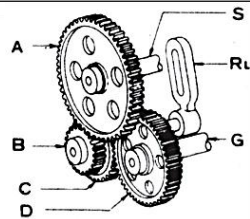
APPLICATION OF CHANGE GEARS

REMARQUES :

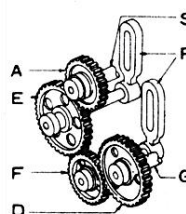
- A : engrenage à accrocher sur l'arbre de la broche
- B : roue mobile (I)
- C : roue mobile (II)
- D : rotation de l'arbre du carter d'engrenage
- E:engrenage (I) à suspendre sur un support
- F : engrenage (II) à suspendre sur le support
- G : arbre de boîtier d'engrenage
- H : trous de la plaque de séparation



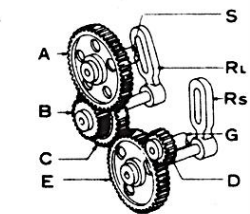
FIG(A)



FIG(C)



FIG(B)



FIG(D)

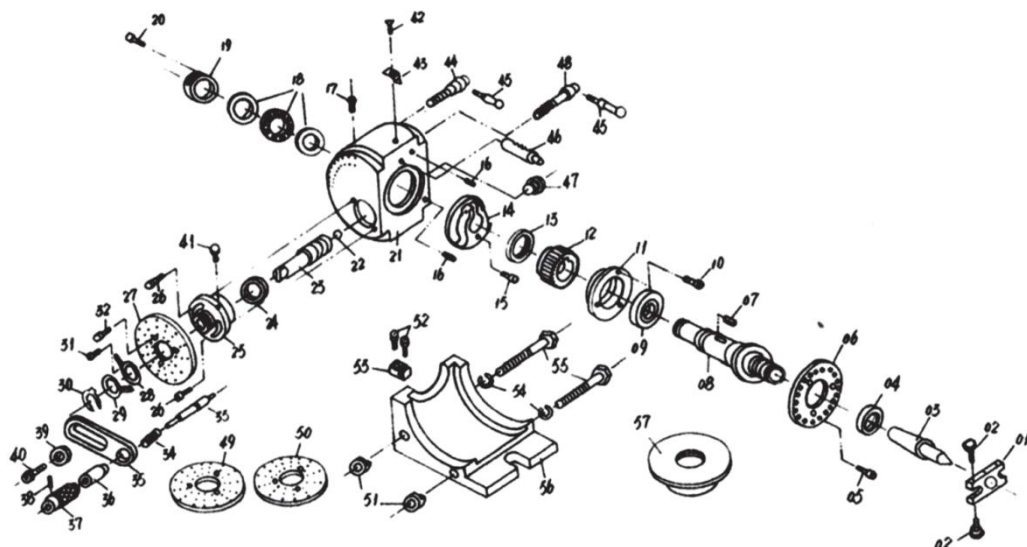
N : rotation de la manivelle

RLRS : support

S : arbre de broche

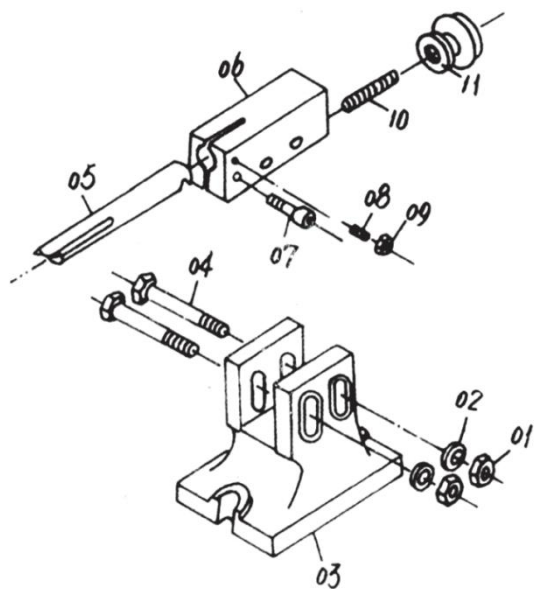
Tête de division semi-universelle

EXPLOSE VOIR BS-0, BS-1

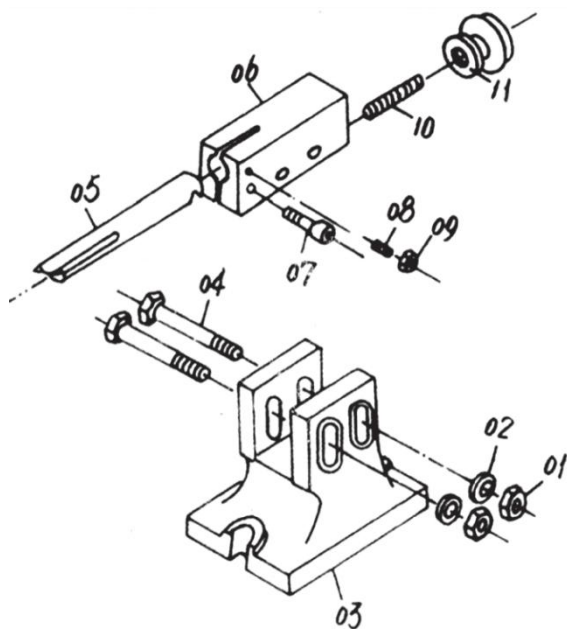


LISTE DES PIÈCES Pour BS-0, BS-1

Part No.	Description	Qty	Part No.	Description	Qty
P01	Carrier	1	P20	Cross recessed countersunk head screw	1
P02	Hex. head bolt	5	P21	Main body	1
P03	Center	1	P22	Steel ball	1
P04	Round nut	1	P23	Worm shaft	1
P05	Hex.socket cap screw	3	P24	Ring	1
P06	Direct indexing plate with 24 notches	1	P25	Sleeve	1
P07	Guide block	1	P26	Hex.socket cap screw	2
P08	Line shaft	1	P27	Indirect indexing plate with 6 circles of hole 15-20	1
P09	Bearing	1	P28	Left index	1
P10	Hex.socket cap screw	3	P29	Right index	1
P11	Bearing base	1	P30	Plate	1
P12	Helical gear	1	P31	Cross recessed pan head screw	1
P13	Round nut	1	P32	Cross recessed pan head screw	3
P14	Lock sleeve	1	P33	Limit shaft	1
P15	Hex socket cap screw	1	P34	Spring	1
P16	Set screw	2	P35	Control plate	1
P17	Oil cap	1	P36	Pin	1
P18	Bearing thrust collar	1	P37	Knurled handle	1



Partie Action



Part No.	Description	Qty	Part No.	Description	Qty
P39	Shaft washer	1	TP01	Nut	2
P40	Screw	1	TP02	Washer	2
P41	Oil cap	1	TP03	Fixed tailstock (Base)	1
P42	Cross recessed pan head screw	1	TP04	Hex. head screw	2
P43	Limit plate	1	TP05	Center for tailstock	1
P44	Lock handle	1	TP06	Moveable block	1
P45	Handle	2	TP07	Hex. socket cap screw	1
P46	Rock	1	TP08	Set screw	1
P47	Limit bolt	1	TP09	Nut	1
P48	Gear shaft	1	TP10	Stud	1
P49	Indirect indexing plate with 6 circles of holes 21–33	1	TP11	Control nut	1
P50	Indirect indexing plate with 6 circles of holes 37–49	2			
P51	Back nut	2			
P52	Hex. socket cap screw	1			
P53	Block	1			
P54	Single coil spring lock washer	2			
P55	Hex. head bolt	2			
P56	Dividing head base	1			
P57	Flange plate	1			

Tête de division universelle VUE ÉCLATÉE BS-2

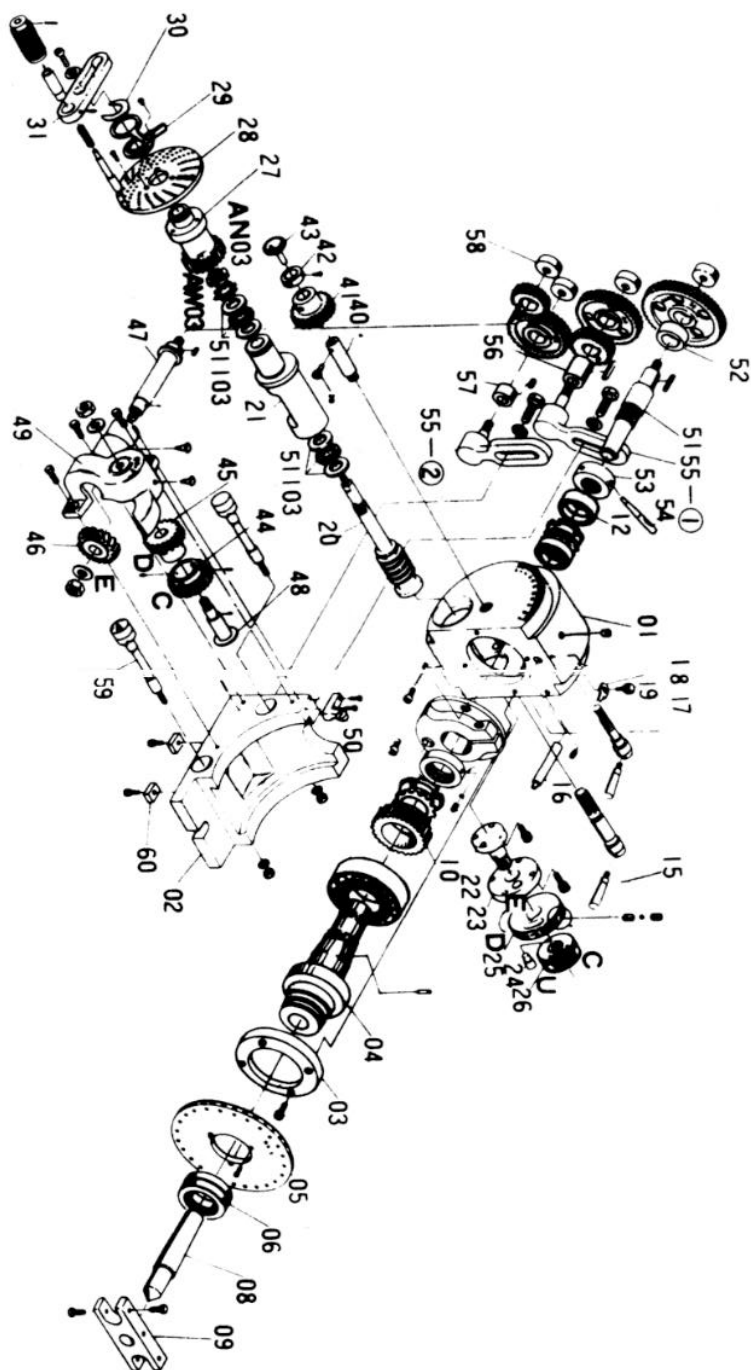


TABLEAU DE DIVISION (RATIO DES VERS 1:40)

T	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
H		※	33	※	※	33	49	※	18	※	33	33
N		20	13 11/13	10	8	6 22/33	5 35/49	5	4 8/18	4	3 21/33	3 11/33
T	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37
H	39	27	49	29	33	31	20	33	17	49	18	37
N	1 21/39	1 13/27	1 21/49	1 11/29	1 11/33	1 9/31	1 5/20	1 7/33	1 3/17	1 7/49	1 12/18	1 3/37

T	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
H	39	49	33	20	20	18	19	※	21	23	23	33	20
N	3 11/33	2 42/49	2 22/33	2 10/20	2 10/20	2 4/18	2 2/19	2 2/19	1 19/21	1 27/33	1 17/23	1 33/22	1 12/20
T	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
H	19	39	※	41	21	43	33	18	23	47	18	49	20
N	1 1/19	1 1/39	1	40	20/21	40/43	30/33	16/18	20/23	40/47	15/18	40/49	16/20

T	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70
H	33	39	33	27	33	49	33	29	33	33	16	31	16	16	39	33	49	49	49	49
N	24/33	30/39	24/33	20/27	24/33	35/49	22/33	20/29	22/33	22/33	10/16	20/31	20/31	10/16	24/39	20/33	28/49	10/17	28/49	28/49
A	64		64				48		32		72		40				48		32	
B	44		44				24		48		48		32				28		56	
C	48										40		24							
D	24										32		48							
E			28				40		40								32		40	

T	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90
H	15	18	15	37	15	19	20	39	20	20	21	41	21	21	17	43	33	33	18	18
N	8/15	10/18	8/15	20/37	8/15	10/19	10/20	20/39	10/20	10/20	10/21	20/41	10/21	10/21	8/17	20/43	15/33	15/33	8/18	8/18
A	64		64				48		24		40						24		24	
B	24		40				32		48		28		32				44		72	
C	32		32										48				40		64	
D	40		48										40				48		48	
E							40		44		44		56							

T	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110
H	20	23	20	47	19	20	20	49	20	20	33	33	33	39	21	33	33	27	33	33
N	8/20	8/20	8/20	20/47	8/19	8/20	8/20	20/49	8/20	8/20	12/33	12/33	12/33	15/39	8/21	12/33	12/33	10/27	12/33	12/33
A	72		56			64	48		24		72	64	56			64	64		24	
B	40		40			40	40		40		44	44	44			44	44		44	
C	48		48						32		48	48	48						32	
D	24		24						48		24	24	24						48	
E							32									28	32			

T	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130
H	33	33	33	33	33	29	33	33	33	33	33	16	33	31	33	16	16	16	33	39
N	12/33	11/33	11/33	11/33	8/33	10/29	11/33	11/33	11/33	11/33	10/33	5/16	10/33	10/31	10/31	5/16	5/16	5/16	10/33	12/39
A	72	64	56	48			24	32	28		48	72	72		40	40	24		40	
B	24	24	24	24			24	48	48		24	48	44		44	32	64		44	
C									32		40	40	40		56	24	40			
D									56		24	32	24		24	48	48			
E	28	32	32	40				40											32	

TABLE DE DIVISION (1:40)

T	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150
H	49	33	49	49	27	17	49	49	49	49	18	15	15	18	18	15	15	37	20	15
N	14/49	10/33	14/49	14/49	8/27	5/17	14/49	14/49	14/49	14/49	5/18	4/15	4/15	5/18	5/18	4/15	4/15	10/37	5/20	4/15
A	56		48	48			24	32	24			64	56			56	32	32	48	
B	72		24	28			28	56	48			24	24			24	40		32	
C	24								32			32	32			32			44	
D									56			40	40			40			24	
E			44	44			56	44									44			
F																				

T	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170
H	20	19	20	20	31	39	20	20	20	20	21	21	33	41	33	21	21	21	18	17
N	5/20	5/19	5/20	5/20	8/31	10/39	5/20	5/20	5/20	5/20	5/21	5/21	8/33	10/41	8/33	5/21	5/21	5/21	4/18	4/17
A	72		56	48			24	24	24		40	40	32			40	24		65	
B	32		32	32			32	48	48		24	28	72			56	72		48	
C									32				48			32	40		44	
D									56				44			48	56		24	
E	28		40	40			48	44			44	32								
F																				

T	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190
H	18	43	18	18	18	20	18	18	20	18	20	20	21	23	37	20	49	47	20	19
N	4/18	10/43	4/18	4/18	4/18	4/20	4/18	4/18	4/20	4/18	5/20	4/20	4/21	5/23	8/37	4/20	10/49	10/47	4/20	4/19
A	48		32	64	40	72	32	24	72		72	72	72			56	40		48	
B	24		48	48	24	40	48	72	40		24	40	28			40	56		40	
C			56		32	64		64	56		56	48	48			48	72		44	
D			24		48	24		48	24		32	24	24			24	28		24	
E	40			32			40				40									
F																				

T	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210
H	20	20	20	20	39	49	20	20	21	20	21	21	21	21	41	21	21	33	33	21
N	4/20	4/20	4/20	4/20	8/39	10/49	4/20	4/20	4/21	4/20	4/24	4/21	4/21	4/21	8/41	4/21	4/21	6/33	6/33	4/21
A	72	64	56	48			24	24	44		48	64	64	32		32	32	56	48	
B	40	40	40	40			40	40	28		28	28	48	28		56	56	44	24	
C							32	32			32					64		48		
D							48	24			48					48		28		
E	32	32	32	44			48				32		32				40		40	
F																				

T	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230
H	33	33	33	33	43	27	33	33	18	33	39	21	33	18	18	18	49	18	18	23
N	6/33	6/33	6/33	6/33	8/43	5/27	6/33	6/33	3/18	6/33	6/39	4/21	6/33	3/18	3/18	3/18	8/49	3/18	3/18	4/23
A	72	32	56	48			24	24	72		72	72	24	64	48	56	72	56	44	
B	24	44	44	44			44	44	24		24	24	44	24	32	24	28	28	24	
C	24	48						32	28		48				40		64			
D	44	24						48	24		24				24		56			
E			32	32			40					32	64	32		40		40	48	
F													32							

T	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250
H	18	29	18	18	47	18	18	18	49	18	33	49	27	49	49	27	39	31	27	33
N	3/18	5/29	3/18	3/18	8/47	3/18	3/18	3/18	8/49	3/18	6/33	8/49	4/27	7/49	8/49	4/27	6/39	5/31	4/27	5/33
A	48		56	24		32	24	28	32		56	32	56	72		64	56		56	56
B	32		48	24		48	48	48	56		44	28	28	28		24	28		24	44
C								32	48		72	24	48	48		32			32	40
D								56	28		24	56	24	24		24			24	24
E	40		32	48		44	44				40									
F																				

TABLE DE DIVISION (1:40)

T	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270
H	18	33	33	18	27	49	33	33	49	39	27	49	27	33	49	49	27	49	49	27
N	3/18	5/33	5/33	3/18	4/27	7/49	5/33	5/33	7/49	6/39	4/27	7/49	4/27	5/33	7/49	7/49	4/27	7/49	7/49	4/27
A	44		40	56	40	64	56	40	72		64	72	56		40	64	32	48	44	
B	24		24	24	48	32	48	44	24		48	28	24		56	32	72	28	28	
C					64	48	40						32		72					
D					24	28	44						72		24					
E	48		44	28				32	32		32	32				40	44	44	40	
F	40			48																

T	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290
H	49	49	49	49	49	49	49	49	15	49	27	15	49	15	15	15	16	15	15	29
N	7/49	7/49	7/49	7/49	7/49	7/49	7/49	7/49	2/15	7/49	4/27	2/15	7/49	2/15	2/15	2/15	2/16	2/15	2/15	4/29
A	72	64	24	48	40	32	24	32	56		44	56	32	64	56	56	72	64	44	
B	24	24	24	56	56	56	56	48	40		72	40	64	24	28	24	24	40	24	
C	24	24						24	48		64	48	48	32		32	44		32	
D	56	56						56	24		24	28	56	40		40	32		40	
E			56	40	44	44	44				40		40		40			44		
F																				

T	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310
H	15	15	15	15	15	37	33	16	146	15	43	16	33	16	16	16	15	16	16	31
N	2/15	2/15	2/15	2/15	2/15	5/37	4/33	2/16	2/16	2/15	5/43	2/16	4/33	2/16	2/16	2/16	2/15	2/16	2/16	4/31
A	48	64	56	32	32		56	48	56		72	72	72	56	40	56	56	48	44	
B	40	40	40	40	48		28	32	64		24	32	44	28	64	32	40	32	32	
C		32	32				48	44	72		40		48		72		48			
D		48	48				24	24	24		24		24		24		72			
E	44			44	44							28		40		40	24	40	40	
F																				

T	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330
H	16	39	16	16	16	16	16	16	33	16	33	33	33	33	33	33	33	41	47	33
N	2/16	5/39	2/16	2/16	2/16	2/16	2/16	2/16	4/33	2/16	4/33	4/33	4/33	4/33	4/33	4/33	4/33	5/41	5/47	4/33
A	72		28	24	40	28	24	24	64		48	64	64	32	40	32	24		72	
B	24		32	32	32	56	32	48	48		44	44	44	44	44		44		24	
C	24				24		28	28				32	28		32		32		40	
D	64				48		56	56				48	48		48		48		24	
E			48	48		40			32		40			40						
F																				

T	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350
H	16	18	18	16	33	18	43	18	18	17	33	18	49	43	18	18	49	18	18	18
N	2/16	2/18	2/18	2/16	4/33	2/18	5/43	2/18	2/18	2/17	4/33	2/18	5/49	5/43	2/18	2/18	5/49	2/18	2/18	2/18
A	44	56	72	56	48	64	56	64	64		32	56	72		40	32	72	64	32	40
B	64	24	24	32	44	24	32	48	48		24	28	24		24	48	56	48	48	24
C	48	32			40		40	44	44				40			56	100		44	32
D	24	24			72		86	24	24				24			24	28		24	48
E	40		32	48	24	40					56	32			44			32		
F				40							40									

T	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370
H	18	18	18	18	18	18	18	20	43	18	19	43	33	49	20	21	20	20	40	37
N	2/18	2/18	2/18	2/18	2/18	2/18	2/18	2/20	5/43	2/18	2/19	5/43	3/33	5/49	2/20	2/21	2/20	2/20	4/41	4/37
A	24	64	32	32	40	24	28	72	48		56	72	72	48	56	72	72	64	56	
B	24	24	24	48	72	72	48	40	86		28	86	24	28	32	28	24	40	24	
C		24	28			64	32	56	100			100	56	40	48	48	44	56	48	
D		72	48			48	56	24	32			40	24	24	24	24	40	28	28	
E	48			44	28				28			28								
F																				

T	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380
H	49	20	20	49	20	47	39	20	19	19
N	5/49	2/20	2/20	5/49	2/20	5/47	4/39	2/20	2/19	2/19
A	40	56	72	50	48		64	48		
B	56	40	40	56	32		48	40		
C	72	48	48	72	40			44		
D	24	24	32	28	24			24		
E							32			
F										

Fabricant : Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adresse : Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importé en Australie : SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREET, ASTWOOD NSW 2122 Australie

Importé aux États-Unis : Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House,
London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technique Certificat d'assistance et de garantie électronique
www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technisch Support und E-Garantie-Zertifikat

www.vevor.com/support

TEILAPPARAT

MODELL: BS-KP5, BS-KP6, BS-KP4

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

DIVIDING HEAD

MODELL: BS-KP5, BS-KP6, BS-KP4



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

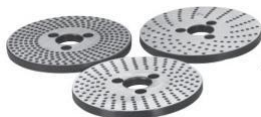
This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.



Warnung: Um das Verletzungsrisiko zu verringern, muss der Benutzer die Bedienungsanleitung sorgfältig lesen.

INSTRUCTIONS

Diese Köpfe eignen sich für Fräs-, Schleif- und Bohrarbeiten. Eine einfache Teilscheibe mit 24 Kerben ermöglicht direkte Teilungen von 2,3,4,6,8,12 und 24. Durch indirekte Teilung (Schneckengetriebeübersetzung 1:40) können alle Teilungen bis 50 und viele über 50 durchgeführt werden (siehe Teilungstabelle). Teilungen über den indirekten Teilungsbereich hinaus werden durch Verwendung des Differentialsystems erreicht, das alle Teilungen bis 1000 ermöglicht. Die jedem Kopf beiliegende Teilungstabelle listet alle Teilungen bis 380 auf. Spiralfräsarbeiten können auch mit BS-2-Teilköpfen durchgeführt werden. Konstruktion: Diese Anbaugeräte vereinen Steifigkeit mit Genauigkeit. Die Teilspindel läuft in Präzisions-Kegelrollenlagern nahezu spielfrei. Im Gegensatz zu herkömmlichen Konstruktionen ist die Direktteilplatte an der vorderen Teilspindel montiert. Teilapparat und Teilspindel sind von horizontal bis vertikal schwenkbar. Die Indexierspindel und der Direktindexstift der Schnecke sind gehärtet und geschliffen, ebenso wie die Spitzen und der Indirektindexstift. Das Schneckenrad besteht aus einer speziellen harten Phosphorbronze. Die Schnecke und das Schneckenrad sowie die meisten anderen rotierenden Teile rotieren in Öl.

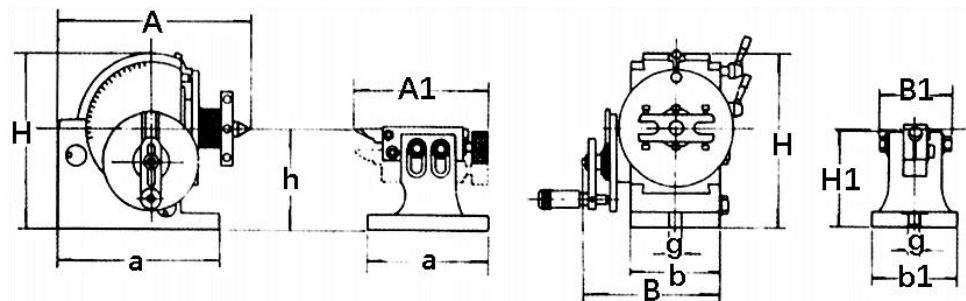


SEMI-UNIVERSAL DIVIDING HEAD

Standardzubehör:

Indizierungskopf * 1 Reitstock * 1 Indexscheibe * 3 (1 auf der Hauptscheibe installiert) Körper und 2 Zubehörteile) Bohrfutterschlüssel * 1 Gegenklaue * 1 Satz (3 Stück) Griff * 1 Mitte * 1	Mittelhalterung * 1 Feste Hülse * 1 Positionierungsblock * 4 5. Indirekt Indizierung Platte mit 18 Kreise aus Löchern 15-49 A 15,16,17,18,19,20 B 21,23,27,29,31,33 C 37,39,41,43,47,49 Bedienungsanleitung
BS-KP5 Bolenzubehör M5 * 8 Querbolzen * 3 M6 * 12 Innensechskantschraube * 1 M6 * 25 Innensechskantschraube * 2	
BS-KP6 Bolenzubehör M5 * 10 Querbolzen * 4 M6 * 25 Innensechskantschraube * 4	
BS-KP 4 Bolzen Zubehör M5*8 Querbolzen * 3 M6 * 12 Innensechskantschraube * 1 M6 * 25 Innensechskantschraube * 2	

Standardzubehör:



Semi-Universal Index B&S Type No.0 No.1 (Head-stock)

Unit:mm/inches

MODEL	A	B	H	h	a	b	g	Taper of center	Diameter of spindle hole
BS-0	193 7.59	131 5.15	173 6.81	100 3.93	166 6.53	90 3.54	16 0.63	B&S No.7	18 0.71
BS-1	242 9.52	168 6.61	220 8.66	128 5.04	206 8.11	113 4.45	16 0.63	B&S No.9	20 0.79

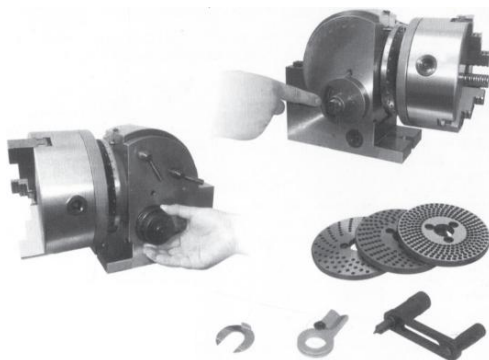
Unit:mm/inches

MODEL	A1	B1	H1	h	a1	b1	g1
BS-0	175 6.89	87 3.42	102 4.02	100 3.93	130 5.12	92 3.62	16 0.63
BS-1	183 7.20	87 3.42	137 5.39	128 5.04	158 6.22	110 4.33	16 0.63

ADJUSTMENT OF WORM BACKLASH

Jeder Rückschlag zwischen Wurm und Wurm Rad begegnet nach umfangreiche Bedienung wird wie folgt entfernt:

- Den Feststellbolzen lösen und die Anschlagschraube soweit drehen, bis die Schnecke Spiel wurde eliminiert. In dieser Hinsicht ist jedoch ein freies Drehen von das Bedienen der Handkurbel sollte weiterhin möglich sein.
- Feststellschraube festziehen. Das Schneckenspiel ist beseitigt, wenn kein Spiel mehr auf der Indexkopfspindel beobachtet.



Direkte Indizierung

Schnecke ausschwenken. Zum Weiterschalten Spindelarrretierung lösen

und

den Direktteiler mit dem entsprechenden Hebel ausfahren. Die Teilung Die Spindel kann dann um die gewünschte Anzahl Löcher gedreht werden, wonach

Bei relativ schweren Arbeit , ziehen Sie auch die Spindelverriegelung fest. Die Standardausrüstung beinhaltet Löcher. Platte mit 24 Löchern.

Regel: Dividiere 24 durch die Zahl der erforderlichen Divisionen und der Ergebnis ist die Anzahl der Löcher, um sich im 24-Loch zu bewegen schnelle Indexplatte. Anzahl der zu verschiebenden Löcher = $24/D$, wobei D ist die Anzahl der Divisionen.



INDIRECT INDEXING

In diesem Fall schwenken Sie die Schnecke vorsichtig mit dem Schwenkhebel bis zum Anschlag. immer , gleichzeitig leicht die Indexerspindel drehen und dann die Hand Kurbel. Direkten Teilindex auskuppeln. Spannvorrichtung für Loch betätigen Platte. Führen Sie dann die folgenden Schritte aus:

17. Lochkreis im Rundschalttisch nachschlagen. Ist der jeweilige Lochkreis nicht auf der Indexplatte sichtbar, Handkurbel und Anzeigehalterung entfernen entfernen Indexplatte nach Lösen der Halteschrauben aufstecken und anschrauben wieder in umkehren (Die angegebenen Lochkreise sind auf beiden Seiten des der Indexplatte).
18. Den Blinkerhalter nach dem Lösen der Feststellschraube so einstellen dass die in der Tabelle angegebene Anzahl Löcher unbedeckt bleibt zwischen den Beinen.
19. Feststellschraube festziehen
20. Nach dem Lösen der Zentralmutter wird die Handkurbel so verschoben , dass der Indexstift in eine Bohrung des gewünschten Kreisbogens einrasten kann. Löcher. Richten Sie die Handkurbel! Nach

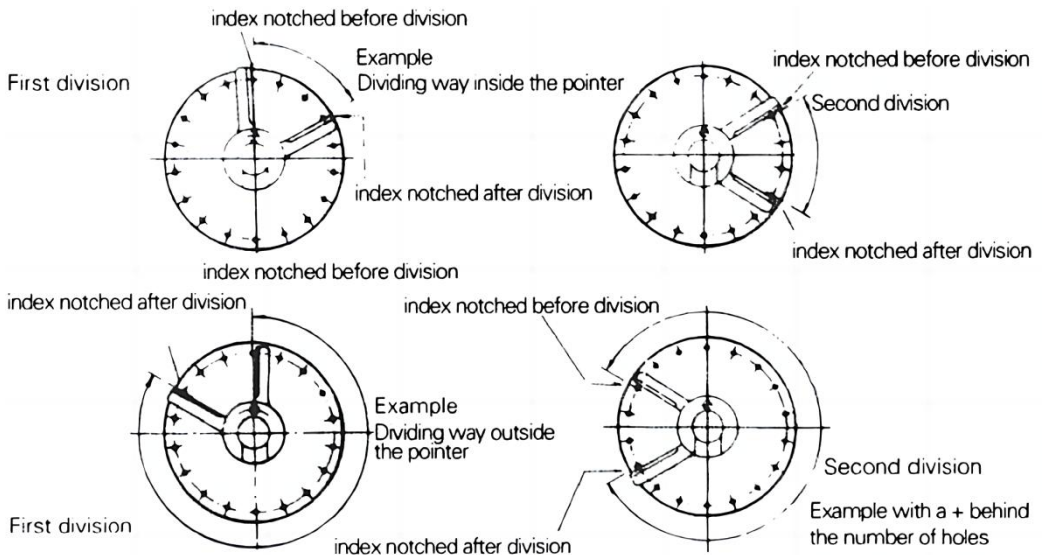
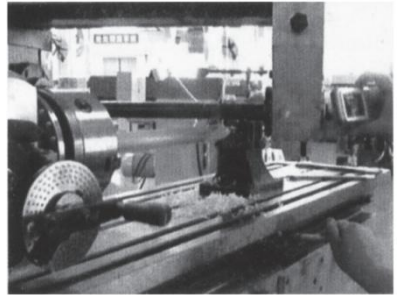
dem Anziehen der Zentralmutter muss diese möglich, den Zeiger der Handkurbel in jedes gewünschte Loch des Kreis.

21. Dann den Zeiger der Handkurbel in die Ausgangsposition bringen und die Indikatorhalter in Indexrichtung, bis der Index bündig an der Innenseite des die zweite Kontrollleuchte (Hinweis: fa + wird hinter der Anzahl der Löcher angezeigt in den Tisch. Bewegen Sie die Anzeigehalterung in die entgegengesetzte Richtung zur Indexierung, bis es kontaktiert den Index).

22. Zur weiteren Unterteilung lösen Sie die Handkurbel drehen, bis der Index c ein Eingriff in das letzte Loch vor dem zweites Blinkerbein.

23. Wenn der Index durch Zufall über das vorgesehene Loch, der Griff muss mehrere Löcher zurückgedreht werden, um um den Zeiger im Uhrzeigersinn wieder in die richtigen Löcher im Griff einzurasten.

24. Klemmen Sie die Teilspindel für schwere arbeiten.



Beispiel: Divisionen $D = 9$. Dann $T = 40/9$, oder 4 Drehungen plus $4/9$

Drehung . Multiplizieren Sie den Bruch mit einer geeigneten Zahl, sagen wir 2. Dann wird 4/9 zu 8/18 . Da Sie einen 18-Loch-Kreis haben, indexieren Sie 4 Drehungen plus 8 Leerzeichen auf der 18-Loch-Zirkel. Winkelindizierung.

Denn die Teilung Kopf ist in einem 40:1 Verhältnis, eine Drehung der Kiste indexiert die Spindel $360/40=9^\circ$, wenn der Winkelabstand in Grad angegeben ist nur $= \alpha /9$, wobei α in Grad ausgedrückt wird.

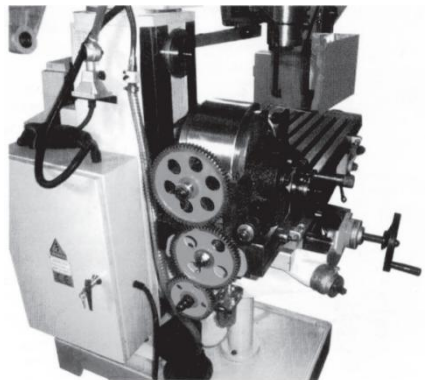
Example: To be milled $43^\circ 20'$ apart,

$$T = \frac{\alpha}{90} \rightarrow \frac{43^\circ 20'}{90} = \frac{2600'}{540'} = 4 \frac{22}{27}$$

We might index 4 turns plus 22 holes on the 27-hole plate.

DIFFERENTIAL INDEXING

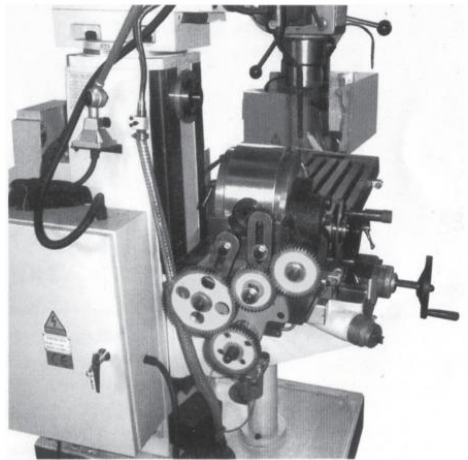
Dieses Verfahren wird für alle Indexnummern angewendet, die nicht durch indirekte Indexierung in diesem Fall erhalten Klemmen Sie den Differentialbolzen in das hintere Ende der Teilspindel und lösen Sie den Verriegelungsstift für die Indexplatte. Anschließend die Wechselräder gemäß Indextabelle auf der Halterung befestigen oder die Differentialbolzen und rasten Sie sie mit minimalem Spiel ein. Dann Indizierung durchführen.



MILLING SPIRAL FLUTES

Eine gedrehte Nut, die man normalerweise bei Spiralbohrern, Reibahlen, Gewindebohrern, Räder, Schnecken usw. können immer von einem Universal- oder Spezialhersteller durchgeführt werden. Teilapparat, wenn die dafür verwendete Fräsmaschine ausgestattet mit einem schwenkbaren Tisch oder ein schwenkbarer Frässpindel Kopf. Der Spirale entsteht durch

zwei gleichzeitige Bewegungen: eine geradlinige Vorschubbewegung des Frästisches und eine Drehbewegung des das Werkstück durch die Tischspindel über Wechselräder Zahnradspindel; Schneckenspindel zur Teilkopfspindel. Diese Bewegungen sind zu tragen eine entschlossene konstantes und gleichmäßiges gegenseitiges Verhältnis. Das Wechselgetriebeverhältnis muss so gewählt werden, dass der Gang durch die Drehung des Tisches führen Schraube ist gleich zur Die erforderliche Steigung „S“ am Werkstück. Außerdem ist der Frästisch aus seiner Nullstellung in die der Spiralsteigung entsprechende Schrägstellung zu schwenken. Dadurch ergibt sich eine konstante senkrechte Position der Fräserachse zur Steigung der erzeugten Spirale. Solange der Frästisch noch ruht In der Nullstellung sollte der Fräser exakt über die Werkstücklängsachse abgerichtet werden. Anschließend wird der Frästisch soweit geschwenkt, bis die Werkstücklängsachse Tisch und Fräserachse bilden den Voreilwinkel, der dann übereinstimmt mit der gewünschten Spirale. Die Drehrichtung der gewünschten Spirale (Links- oder Rechtsspirale) bestimmt die Schwenkrichtung des Frästisches, der so geschwenkt, dass das Werkstück bei seiner Dreh- und Vorwärtsbewegung Die Bewegung erfolgt immer in Richtung des Fräasers.



APPLICATION OF CHANGE GEARS

BEMERKUNGEN:

A: Zahnrad zum Aufhängen an der Spindelwelle

B: bewegliches Rad (I)

C: bewegliches Rad (II)

D: Zahnradrehung der Getriebegehäusewelle

E: Getriebe (I) zum Aufhängen an einer Halterung

F: Getriebe (II) zum Aufhängen an Halterung

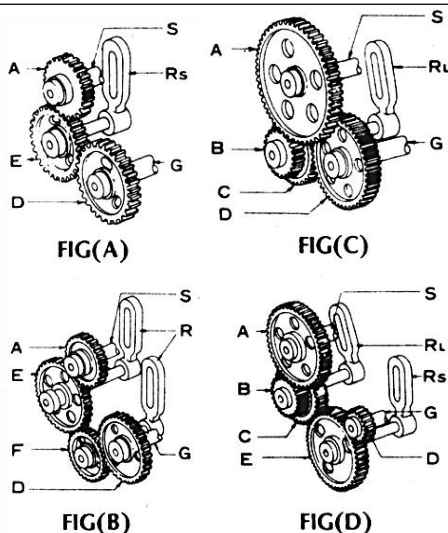
G: Getriebegehäusewelle

H: Löcher der Trennplatte

N: Drehung der Kurbel

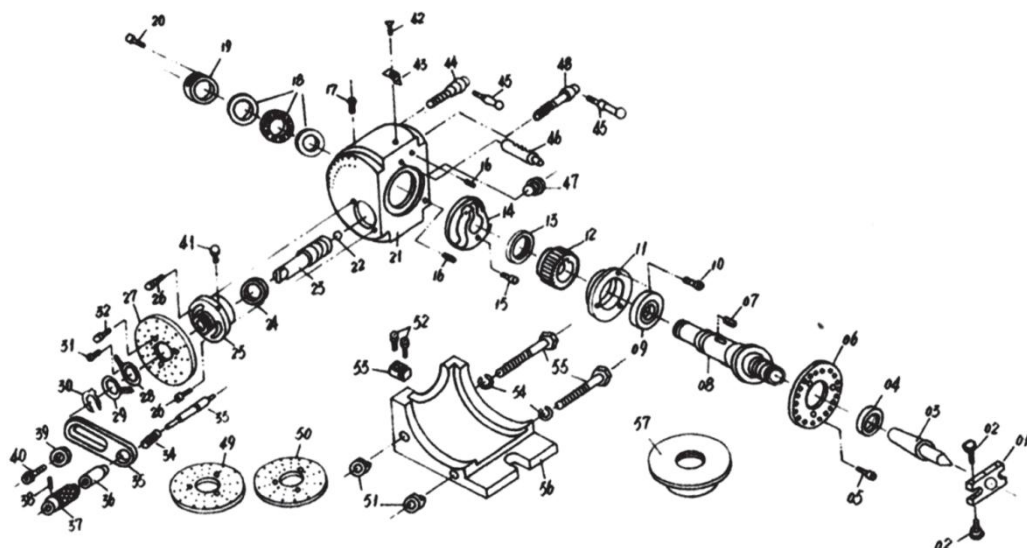
RLRS: Klammer

S: Spindeldorn



Semi-Universal-Teilapparat

EXPLODIERT SICHT BS-0, BS-1

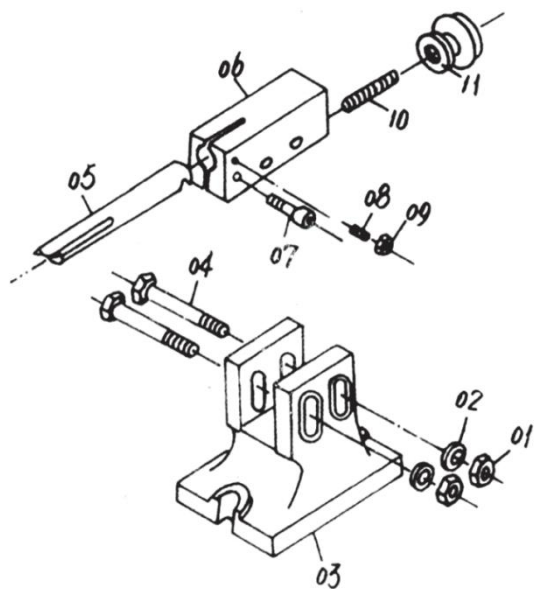


TEILELISTE Für BS-0, BS-1

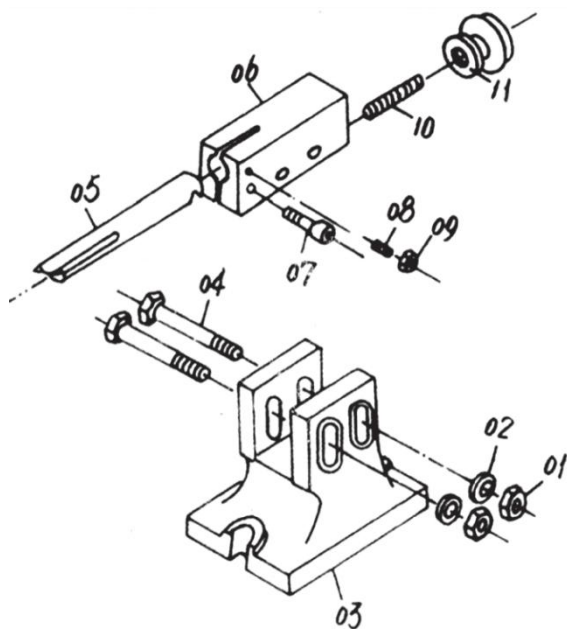
Part No.	Description	Qty	Part No.	Description	Qty
----------	-------------	-----	----------	-------------	-----

P01	Carrier	1	P20	Cross recessed countersunk head screw	1
-----	---------	---	-----	---------------------------------------	---

P02	Hex head bolt	5	P21	Main body	1
-----	---------------	---	-----	-----------	---

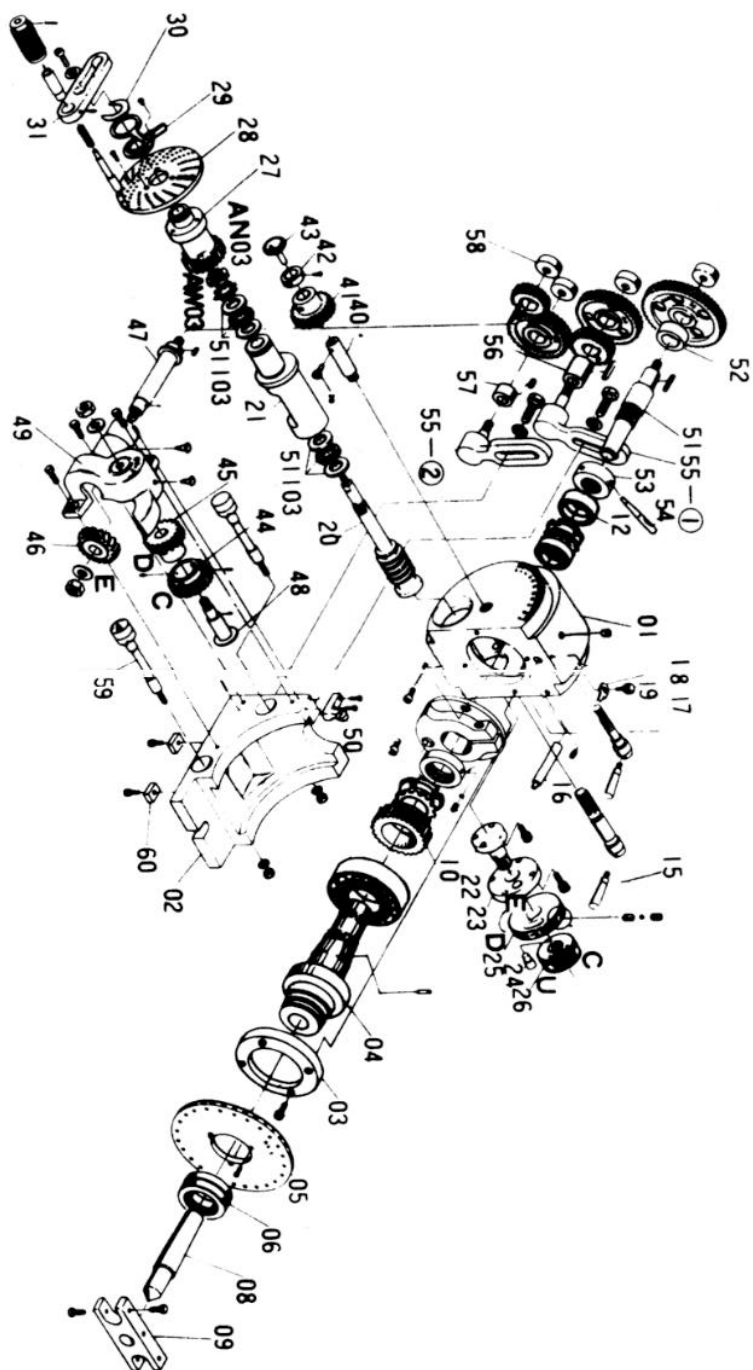


Teil Aktie



Part No.	Description	Qty	Part No.	Description	Qty
P39	Shaft washer	1	TP01	Nut	2
P40	Screw	1	TP02	Washer	2
P41	Oil cap	1	TP03	Fixed tailstock (Base)	1
P42	Cross recessed pan head screw	1	TP04	Hex. head screw	2
P43	Limit plate	1	TP05	Center for tailstock	1
P44	Lock handle	1	TP06	Moveable block	1
P45	Handle	2	TP07	Hex. socket cap screw	1
P46	Rock	1	TP08	Set screw	1
P47	Limit bolt	1	TP09	Nut	1
P48	Gear shaft	1	TP10	Stud	1
P49	Indirect indexing plate with 6 circles of holes 21–33	1	TP11	Control nut	1
P50	Indirect indexing plate with 6 circles of holes 37–49	2			
P51	Back nut	2			
P52	Hex. socket cap screw	1			
P53	Block	1			
P54	Single coil spring lock washer	2			
P55	Hex. head bolt	2			
P56	Dividing head base	1			
P57	Flange plate	1			

Universal-Teilapparat EXPLOSIONSZEICHNUNG BS-2



TEILTISCH (SCHNECKENVERHÄLTNIS 1:40)

T	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
H		※	33	※	※	33	49	※	18	※	33	33
N		20	13 11/13	10	8	6 22/33	5 35/49	5	4 8/18	4	3 21/33	3 11/33
T	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37
H	39	27	49	29	33	31	20	33	17	49	18	37
N	1 21/39	1 13/27	1 21/49	1 11/29	1 11/33	1 9/31	1 5/20	1 7/33	1 3/17	1 7/49	1 12/18	1 3/37

T	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
H	39	49	33	20	20	18	19	※	21	23	23	33	20
N	3 11/33	2 42/49	2 22/33	2 10/20	2 10/20	2 4/18	2 2/19	2 2/19	1 19/21	1 27/33	1 17/23	1 33/22	1 12/20
T	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
H	19	39	※	41	21	43	33	18	23	47	18	49	20
N	1 1/19	1 1/39	1	40	20/21	40/43	30/33	16/18	20/23	40/47	15/18	40/49	16/20

T	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70
H	33	39	33	27	33	49	33	29	33	33	16	31	16	16	39	33	49	49	49	49
N	24/33	30/39	24/33	20/27	24/33	35/49	22/33	20/29	22/33	22/33	10/16	20/31	20/31	10/16	24/39	20/33	28/49	10/17	28/49	28/49
A	64		64				48		32		72		40				48		32	
B	44		44				24		48		48		32				28		56	
C	48										40		24							
D	24										32		48							
E			28				40		40								32		40	

T	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90
H	15	18	15	37	15	19	20	39	20	20	21	41	21	21	17	43	33	33	18	18
N	8/15	10/18	8/15	20/37	8/15	10/19	10/20	20/39	10/20	10/20	10/21	20/41	10/21	10/21	8/17	20/43	15/33	15/33	8/18	8/18
A	64		64				48		24		40						24		24	
B	24		40				32		48		28		32				44		72	
C	32		32										48				40		64	
D	40		48										40				48		48	
E							40		44		44		56							

T	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110
H	20	23	20	47	19	20	20	49	20	20	33	33	33	39	21	33	33	27	33	33
N	8/20	8/20	8/20	20/47	8/19	8/20	8/20	20/49	8/20	8/20	12/33	12/33	12/33	15/39	8/21	12/33	12/33	10/27	12/33	12/33
A	72		56			64	48		24		72	64	56			64	64		24	
B	40		40			40	40		40		44	44	44			44	44		44	
C	48		48						32		48	48	48						32	
D	24		24						48		24	24	24						48	
E							32									28	32			

T	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130
H	33	33	33	33	33	29	33	33	33	33	33	16	33	31	33	16	16	16	33	39
N	12/33	11/33	11/33	11/33	8/33	10/29	11/33	11/33	11/33	11/33	10/33	5/16	10/33	10/31	10/31	5/16	5/16	5/16	10/33	12/39
A	72	64	56	48			24	32	28		48	72	72		40	40	24		40	
B	24	24	24	24			24	48	48		24	48	44		44	32	64		44	
C									32		40	40	40		56	24	40			
D									56		24	32	24		24	48	48			
E	28	32	32	40				40											32	

TEILETISCH (1:40)

T	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150
H	49	33	49	49	27	17	49	49	49	49	18	15	15	18	18	15	15	37	20	15
N	14/49	10/33	14/49	14/49	8/27	5/17	14/49	14/49	14/49	14/49	5/18	4/15	4/15	5/18	5/18	4/15	4/15	10/37	5/20	4/15
A	56		48	48			24	32	24			64	56			56	32	32	48	
B	72		24	28			28	56	48			24	24			24	40		32	
C	24								32			32	32			32			44	
D									56			40	40			40			24	
E			44	44			56	44									44			
F																				

T	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170
H	20	19	20	20	31	39	20	20	20	20	21	21	33	41	33	21	21	21	18	17
N	5/20	5/19	5/20	5/20	8/31	10/39	5/20	5/20	5/20	5/20	5/21	5/21	8/33	10/41	8/33	5/21	5/21	5/21	4/18	4/17
A	72		56	48			24	24	24		40	40	32			40	24		65	
B	32		32	32			32	48	48		24	28	72			56	72		48	
C									32				48			32	40		44	
D									56				44			48	56		24	
E	28		40	40			48	44			44	32								
F																				

T	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190
H	18	43	18	18	18	20	18	18	20	18	20	20	21	23	37	20	49	47	20	19
N	4/18	10/43	4/18	4/18	4/18	4/20	4/18	4/18	4/20	4/18	5/20	4/20	4/21	5/23	8/37	4/20	10/49	10/47	4/20	4/19
A	48		32	64	40	72	32	24	72		72	72	72			56	40		48	
B	24		48	48	24	40	48	72	40		24	40	28			40	56		40	
C			56		32	64		64	56		56	48	48			48	72		44	
D			24		48	24		48	24		32	24	24			24	28		24	
E	40			32			40				40									
F																				

T	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210
H	20	20	20	20	39	49	20	20	21	20	21	21	21	21	41	21	21	33	33	21
N	4/20	4/20	4/20	4/20	8/39	10/49	4/20	4/20	4/21	4/20	4/24	4/21	4/21	4/21	8/41	4/21	4/21	6/33	6/33	4/21
A	72	64	56	48			24	24	44		48	64	64	32		32	32	56	48	
B	40	40	40	40			40	40	28		28	28	48	28		56	56	44	24	
C							32	32			32					64		48		
D							48	24			48					48		28		
E	32	32	32	44			48				32		32				40		40	
F																				

T	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230
H	33	33	33	33	43	27	33	33	18	33	39	21	33	18	18	18	49	18	18	23
N	6/33	6/33	6/33	6/33	8/43	5/27	6/33	6/33	3/18	6/33	6/39	4/21	6/33	3/18	3/18	3/18	8/49	3/18	3/18	4/23
A	72	32	56	48			24	24	72		72	72	24	64	48	56	72	56	44	
B	24	44	44	44			44	44	24		24	24	44	24	32	24	28	28	24	
C	24	48						32	28		48				40		64			
D	44	24						48	24		24				24		56			
E			32	32			40					32	64	32		40		40	48	
F													32							

T	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250
H	18	29	18	18	47	18	18	18	49	18	33	49	27	49	49	27	39	31	27	33
N	3/18	5/29	3/18	3/18	8/47	3/18	3/18	3/18	8/49	3/18	6/33	8/49	4/27	7/49	8/49	4/27	6/39	5/31	4/27	5/33
A	48		56	24		32	24	28	32		56	32	56	72		64	56		56	56
B	32		48	24		48	48	48	56		44	28	28	28		24	28		24	44
C								32	48		72	24	48	48		32			32	40
D								56	28		24	56	24	24		24			24	24
E	40		32	48		44	44				40									
F																				

TEILETISCH (1:40)

T	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270
H	18	33	33	18	27	49	33	33	49	39	27	49	27	33	49	49	27	49	49	27
N	3/18	5/33	5/33	3/18	4/27	7/49	5/33	5/33	7/49	6/39	4/27	7/49	4/27	5/33	7/49	7/49	4/27	7/49	7/49	4/27
A	44		40	56	40	64	56	40	72		64	72	56		40	64	32	48	44	
B	24		24	24	48	32	48	44	24		48	28	24		56	32	72	28	28	
C					64	48	40						32		72					
D					24	28	44						72		24					
E	48		44	28				32	32		32	32				40	44	44	40	
F	40			48																

T	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290
H	49	49	49	49	49	49	49	49	15	49	27	15	49	15	15	15	16	15	15	29
N	7/49	7/49	7/49	7/49	7/49	7/49	7/49	7/49	2/15	7/49	4/27	2/15	7/49	2/15	2/15	2/15	2/16	2/15	2/15	4/29
A	72	64	24	48	40	32	24	32	56		44	56	32	64	56	56	72	64	44	
B	24	24	24	56	56	56	56	48	40		72	40	64	24	28	24	24	40	24	
C	24	24						24	48		64	48	48	32		32	44		32	
D	56	56						56	24		24	28	56	40		40	32		40	
E			56	40	44	44	44				40		40		40			44		
F																				

T	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310
H	15	15	15	15	15	37	33	16	146	15	43	16	33	16	16	16	15	16	16	31
N	2/15	2/15	2/15	2/15	2/15	5/37	4/33	2/16	2/16	2/15	5/43	2/16	4/33	2/16	2/16	2/16	2/15	2/16	2/16	4/31
A	48	64	56	32	32		56	48	56		72	72	72	56	40	56	56	48	44	
B	40	40	40	40	48		28	32	64		24	32	44	28	64	32	40	32	32	
C		32	32				48	44	72		40		48		72		48			
D		48	48				24	24	24		24		24		24		72			
E	44			44	44							28		40		40	24	40	40	
F																				

T	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330
H	16	39	16	16	16	16	16	16	33	16	33	33	33	33	33	33	33	41	47	33
N	2/16	5/39	2/16	2/16	2/16	2/16	2/16	2/16	4/33	2/16	4/33	4/33	4/33	4/33	4/33	4/33	4/33	5/41	5/47	4/33
A	72		28	24	40	28	24	24	64		48	64	64	32	40	32	24		72	
B	24		32	32	32	56	32	48	48		44	44	44	44	44		44		24	
C	24				24		28	28				32	28		32		32		40	
D	64				48		56	56				48	48		48		48		24	
E			48	48		40			32		40			40						
F																				

T	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350
H	16	18	18	16	33	18	43	18	18	17	33	18	49	43	18	18	49	18	18	18
N	2/16	2/18	2/18	2/16	4/33	2/18	5/43	2/18	2/18	2/17	4/33	2/18	5/49	5/43	2/18	2/18	5/49	2/18	2/18	2/18
A	44	56	72	56	48	64	56	64	64		32	56	72		40	32	72	64	32	40
B	64	24	24	32	44	24	32	48	48		24	28	24		24	48	56	48	48	24
C	48	32			40		40	44	44				40			56	100		44	32
D	24	24			72		86	24	24				24			24	28		24	48
E	40		32	48	24	40					56	32			44			32		
F				40							40									

T	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370
H	18	18	18	18	18	18	18	20	43	18	19	43	33	49	20	21	20	20	40	37
N	2/18	2/18	2/18	2/18	2/18	2/18	2/18	2/20	5/43	2/18	2/19	5/43	3/33	5/49	2/20	2/21	2/20	2/20	4/41	4/37
A	24	64	32	32	40	24	28	72	48		56	72	72	48	56	72	72	64	56	
B	24	24	24	48	72	72	48	40	86		28	86	24	28	32	28	24	40	24	
C		24	28			64	32	56	100			100	56	40	48	48	44	56	48	
D		72	48			48	56	24	32			40	24	24	24	24	40	28	28	
E	48			44	28				28			28								
F																				

T	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380
H	49	20	20	49	20	47	39	20	19	19
N	5/49	2/20	2/20	5/49	2/20	5/47	4/39	2/20	2/19	2/19
A	40	56	72	50	48		64	48		
B	56	40	40	56	32		48	40		
C	72	48	48	72	40			44		
D	24	24	32	28	24			24		
E							32			
F										

Hersteller: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adresse: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu,
Shanghai 200000 CN.

Nach AUS importiert: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD
NSW 2122 Australien

Importiert in die USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim
Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House,
London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technisch Support und E-Garantie-Zertifikat

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Tecnico Supporto e certificato di garanzia elettronica

www.vevor.com/support

TESTA DI DIVISIONE

MODELLO: BS-KP5, BS-KP6, BS-KP4

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

DIVIDING HEAD

MODELLO: BS-KP5, BS-KP6, BS-KP4



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.



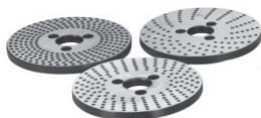
Attenzione: per ridurre il rischio di lesioni, l'utente deve leggere attentamente il manuale di istruzioni.

INSTRUCTIONS

Queste teste sono adatte per lavori di fresatura, rettifica e foratura. Una piastra divisoria semplice con 24 tacche fornisce divisioni dirette di 2, 3, 4, 6, 8, 12 e 24. Con l'indicizzazione indiretta (rapporto vite senza fine 1:40), è possibile eseguire tutte le divisioni fino a 50 e molte superiori a 50 (vedere la tabella di indicizzazione). Le divisioni oltre l'intervallo di indicizzazione indiretta si ottengono utilizzando il sistema differenziale, che fornisce tutte le divisioni fino a 1000. La tabella di indicizzazione fornita con ciascuna testa elenca tutte le divisioni fino a 380. È possibile eseguire anche lavori di fresatura a spirale con le teste divisorie BS-2.

Costruzione: Questi attacchi combinano rigidità e precisione. Il mandrino di indicizzazione scorre su cuscinetti a rulli conici di precisione praticamente senza gioco. Contrariamente ai design convenzionali, la piastra di indicizzazione diretta è montata sul mandrino di indicizzazione anteriore rosso a nastro. La testa divisoria e il mandrino di indicizzazione possono essere ruotati da orizzontale a verticale.

Il mandrino di indicizzazione e il perno di indicizzazione diretta della vite senza fine sono temprati e rettificati, così come i centri e il perno di indicizzazione indiretta. La ruota elicoidale è realizzata in uno speciale bronzo fosforoso duro. La vite senza fine e la ruota elicoidale e la maggior parte delle altre parti rotanti ruotano in olio.

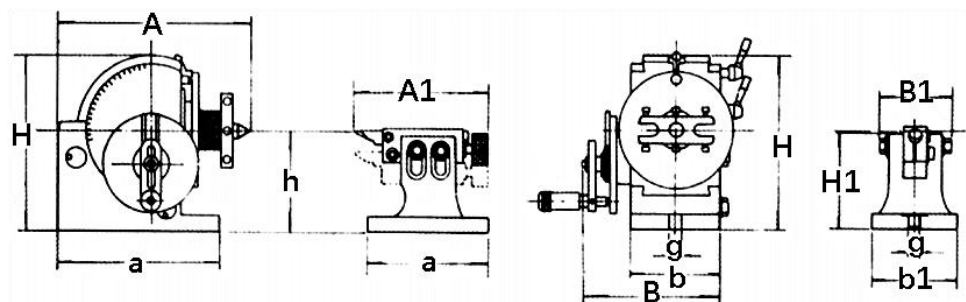


SEMI-UNIVERSAL DIVIDING HEAD

Accessori standard:

Testa di indicizzazione * 1 Contropunta * 1 Disco di indicizzazione * 3 (1 installato sul disco principale corpo e 2 accessori) Chiave per mandrino * 1 Controartiglio * 1 set (3 pezzi) Maniglia * 1 Centro * 1	Staffa centrale * 1 Manicotto fisso * 1 Blocco di posizionamento * 4 5.Indiretto indicizzazione piatto con 18 cerchi di buchi 15-49 UN 15,16,17,18,19,20 B21,23,27,29,31,33 C37,39,41,43,47,49 Istruzioni per l'uso
Accessori per bulloni BS-KP5 Bullone trasversale M5 * 8 * 3 Bullone a esagono incassato M6 * 12 * 1 Bullone a esagono incassato M6 * 25 * 2	
Accessori per bulloni BS-KP6 Bullone trasversale M5 * 10 * 4 Bullone a esagono incassato M6 * 25 * 4	
BS-KP 4 bulloni M5*8 Bullone a croce * 3 Bullone a esagono incassato M6 * 12 * 1 Bullone a esagono incassato M6 * 25 * 2	

Accessori standard:



Semi-Universal Index B&S Type
No.0 No.1 (Head-stock)

Unit:mm/inches

MODEL	A	B	H	h	a	b	g	Taper of center	Diameter of spindle hole
BS-0	193 7.59	131 5.15	173 6.81	100 3.93	166 6.53	90 3.54	16 0.63	B&S No.7	18 0.71
BS-1	242 9.52	168 6.61	220 8.66	128 5.04	206 8.11	113 4.45	16 0.63	B&S No.9	20 0.79

Unit:mm/inches

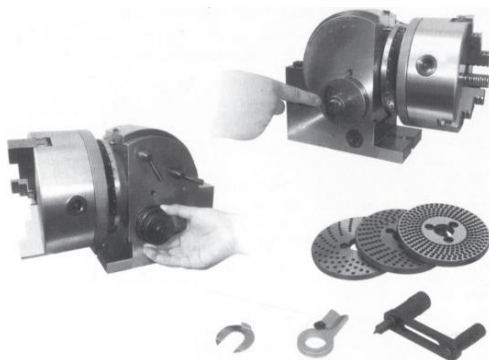
MODEL	A1	B1	H1	h	a1	b1	g1
BS-0	175 6.89	87 3.42	102 4.02	100 3.93	130 5.12	92 3.62	16 0.63
BS-1	183 7.20	87 3.42	137 5.39	128 5.04	158 6.22	110 4.33	16 0.63

ADJUSTMENT OF WORM BACKLASH

Qualsiasi contraccolpo tra worm e worm ruota incontrato dopo l'operazione estesa viene rimossa come segue:

7. Allentare il bullone di bloccaggio e girare la vite di arresto finché la vite non si blocca. il gioco è stato eliminato. A questo proposito, tuttavia, una rotazione libera di dovrebbe essere ancora possibile usare la manovella .

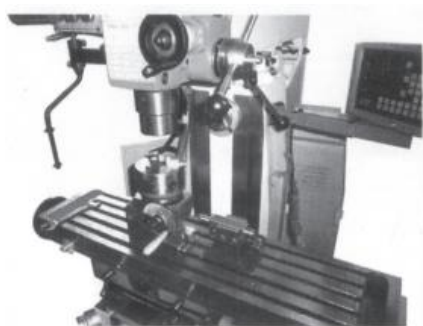
8. Serrare il bullone di bloccaggio. Il gioco della vite senza fine è stato rimosso quando non è più possibile osservato sul mandrino della testina indice.



Indicizzazione diretta

Ruotare la vite senza fine. Per un'ulteriore indicizzazione, allentare il bloccaggio del mandrino e vita l'indice di divisione diretta con la rispettiva leva. L'indicizzazione il perno può quindi essere ruotato del numero desiderato di fori, dopodiché l'indice di divisione diretta viene nuovamente attivato. Nel caso di carichi relativamente pesanti lavoro , stringere anche il bloccaggio del mandrino. L' equipaggiamento standard include fori.Piastra con 24 fori.

Regola: dividere 24 per il numero delle divisioni richieste e la il risultato è uguale al numero di buche per muoversi nel 24 buche piastra indice rapido.Quindi, numero di fori da spostare = $24/D$, dove D è il numero delle divisioni.



INDIRECT INDEXING

In questo caso, ruotare con cautela la vite senza fine fino all'arresto mediante la girella. sempre , allo stesso tempo ruotando leggermente il mandrino di indicizzazione e poi la mano manovella. Disinserire l'indice di

divisione diretta. Azionare il dispositivo di serraggio per il foro piastra.

Quindi procedere come segue:

25. Cerca il cerchio di fori nella tabella di indicizzazione. Se il particolare cerchio di fori è non visibile sulla piastra dell'indice, rimuovere la manovella e la staffa dell'indicatore rimuovere piastra indice dopo aver allentato le viti di fissaggio e avvitare di nuovo in inversione forma. (I cerchi dei fori indicati sono distribuiti su entrambi i lati di la piastra indice).

26. Regolare la staffa dell'indicatore dopo aver allentato la vite di bloccaggio in modo tale che il numero di buchi che è anche mostrato nella tabella rimane scoperto tra le gambe.

27. Stringere la vite di bloccaggio

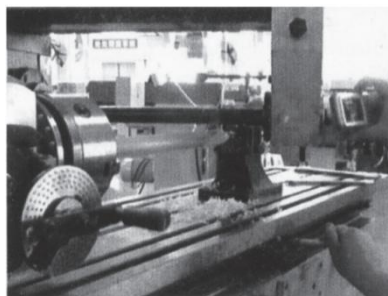
28. Dopo aver allentato il dado centrale, spostare la manovella in modo tale che il perno di riferimento possa innestarsi in un foro del cerchio desiderato. fori. Non disallineare manovella! Dopo aver stretto il dado centrale, deve essere possibile innestare l'indice della manovella in ogni foro desiderato della cerchio.

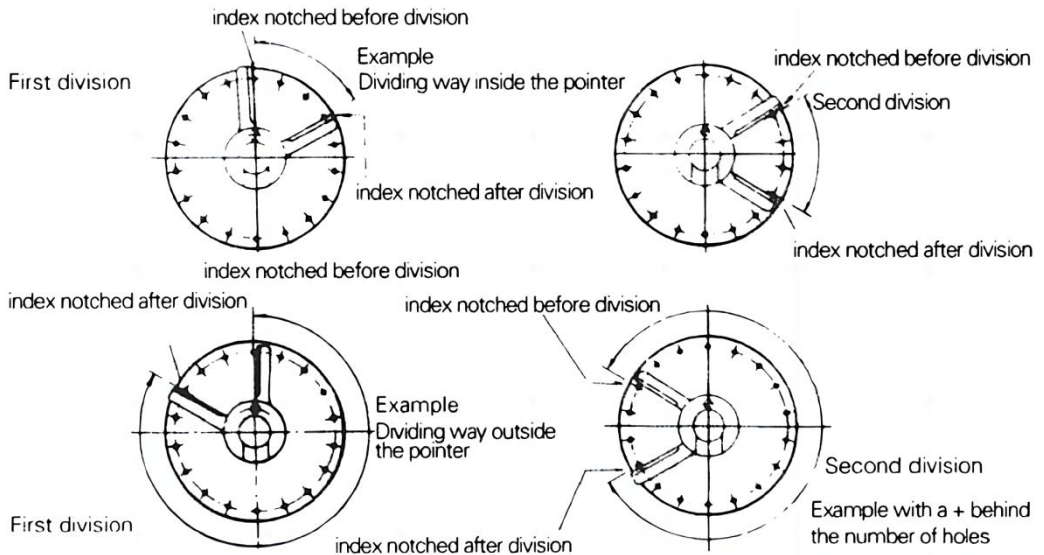
29. Quindi innestare l'indice della manovella nella posizione di partenza e girare la staffa dell'indicatore nella direzione di indicizzazione finché l'indice non si trova a filo con l'interno di il secondo indicatore led, (Nota: fa + è mostrato dietro il numero di fori in la tabella. spostare la staffa dell'indicatore nella direzione opposta all'indicizzazione fino a contatta l'indice).

30. Per un'ulteriore divisione disimpegnare il indice, girare la manovella fino all'indice c un impegnarsi nell'ultima buca prima del seconda gamba indicatrice.

31. Se, per sbaglio, l'indice è passato sopra il foro previsto, la maniglia deve essere girato indietro per diversi buchi in ordine per innestare nuovamente l'indice nei fori giusti dell'impugnatura in senso orario.

32. Bloccare il mandrino di indicizzazione per carichi pesanti lavoro.





Esempio: Divisioni $D = 9$. Quindi $T = 40/9$, o 4 giri più $4/9$ giro . Moltiplica la frazione per un numero appropriato, ad esempio 2. Quindi $4/9$ diventa $8/18$. Poiché hai un cerchio di 18 fori, indicherai 4 giri più 8 spazi su il cerchio da 18 buche.

Indicizzazione angolare.

Poiché la divisione la testa è orientata in un rapporto 40:1 rapporto, un giro della cassa indicizza il mandrino $360/40=9^\circ$ se la distanza angolare è in gradi solo= $\alpha /9$, dove α è espresso in gradi.

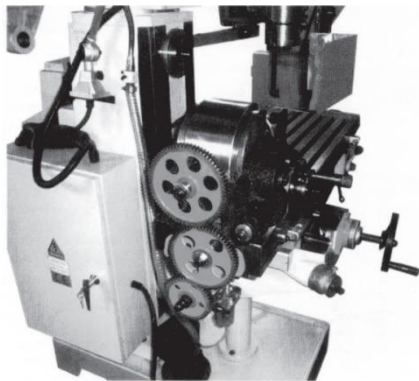
Example: To be milled $43^\circ 20'$ apart,

$$T = \frac{\alpha}{90} \rightarrow \frac{43^\circ 20'}{90} = \frac{2600'}{540'} = 4 \frac{22}{27}$$

We might index 4 turns plus 22 holes on the 27-hole plate.

DIFFERENTIAL INDEXING

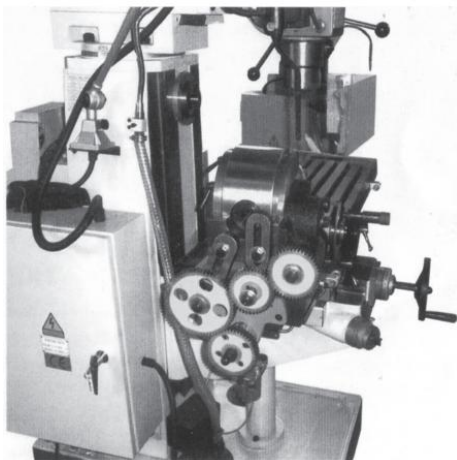
Questo processo viene impiegato per tutti i numeri indice che non possono essere ottenuto tramite indicizzazione indiretta in questo caso Serrare il bullone del differenziale in l'estremità posteriore del mandrino di indicizzazione e allentare il perno di bloccaggio per l' piastra indice. Quindi fissare gli ingranaggi del cambio secondo la tabella di indicizzazione sulla staffa o il bullone del differenziale e agganciarli con un minimo di gioco. Quindi effettuare l'indicizzazione.



MILLING SPIRAL FLUTES

Una scanalatura contorta generalmente presente su punte elicoidali, alesatori, maschi a vite, viti ruote, viti senza fine ecc. possono essere sempre eseguite da un universale o speciale accessorio divisore se la fresatrice utilizzata a tale scopo è dotato di un girevole tavolo o girevole mandrino di fresatura testa. La La spirale è prodotta da due movimenti coincidenti: un movimento rettilineo movimento di avanzamento del tavolo di fresatura e movimento di rotazione del il pezzo in lavorazione causato dalla vite di comando del tavolo attraverso ingranaggi di cambio mandrino dell'ingranaggio; mandrino della vite senza fine al mandrino della testa divisoria. Questi movimenti devono sopportare una determinata proporzione reciproca costante e uniforme. Il rapporto di trasmissione del cambio deve essere selezionato in modo tale che il corso realizzato dalla rotazione del tavolo in piombo la vite è uguale al piombo "S" richiesto sul pezzo in lavorazione. Inoltre, il tavolo di fresatura deve essere ruotato dalla

sua posizione zero alla posizione inclinata corrispondente al piombo a spirale. Il risultato è una perpendicolare costante posizione dell'asse della fresa rispetto alla guida della spirale prodotta. Finché il tavolo di fresatura è ancora appoggiato nella posizione zero la fresa dovrebbe essere rivestito esattamente sull'asse longitudinale del pezzo in lavorazione. Quindi, il tavolo di fresatura deve essere ruotato fino a quando l'asse longitudinale del il tavolo e l'asse della fresa formano l'angolo di inclinazione che poi concorderà con la spirale desiderata. La direzione di rotazione della spirale desiderata (spirale sinistra o destra) determina la direzione di rotazione del tavolo di fresatura che deve essere ruotato in modo tale che il pezzo in lavorazione durante la sua rotazione e in avanti il movimento si muove sempre verso la fresa.



APPLICATION OF CHANGE GEARS

OSSERVAZIONI:

A: ingranaggio da appendere al mandrino

B: ruota mobile (I)

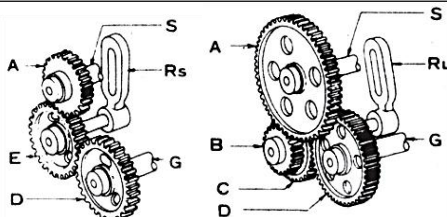
C: ruota mobile (II)

D: rotazione dell'ingranaggio dell'albero della scatola degli ingranaggi

E: ingranaggio (I) da appendere alla staffa

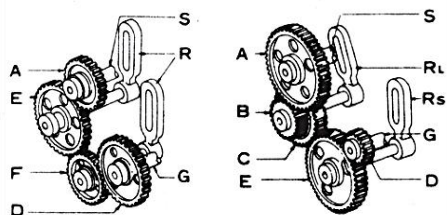
F: ingranaggio (II) da appendere alla staffa

G: albero della scatola degli



FIG(A)

FIG(C)



FIG(B)

FIG(D)

ingranaggi

H:fori della piastra divisoria

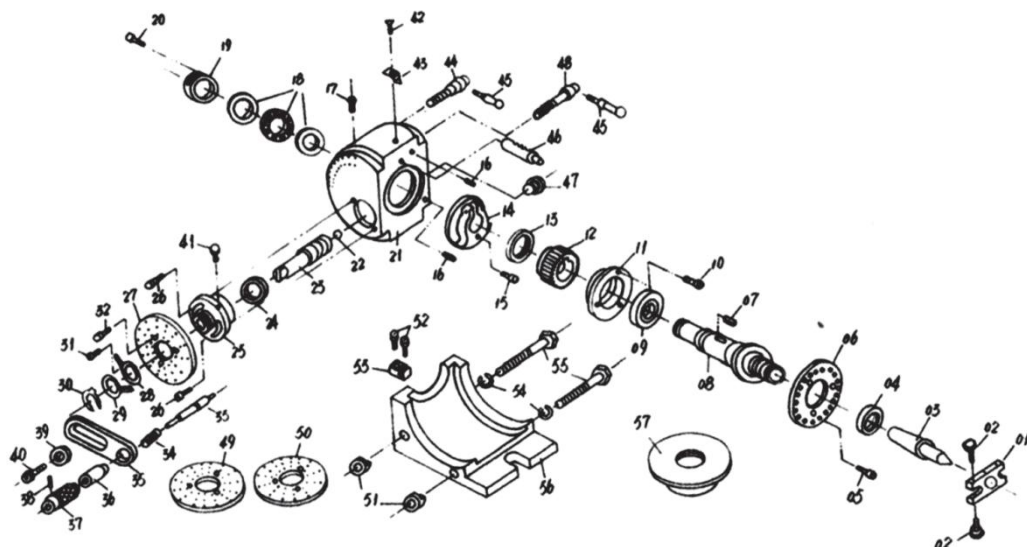
N:rotazione della manovella

RLRS: parentesi

S:mandrino

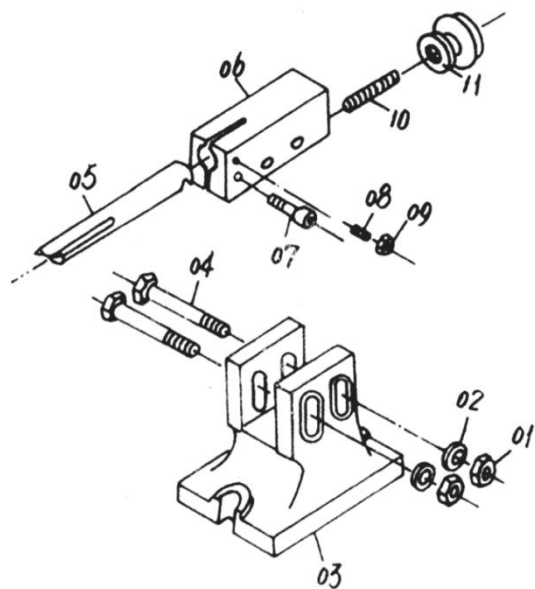
Testa di divisione semi-universale

ESPLOSO VISUALIZZAZIONE BS-0, BS-1

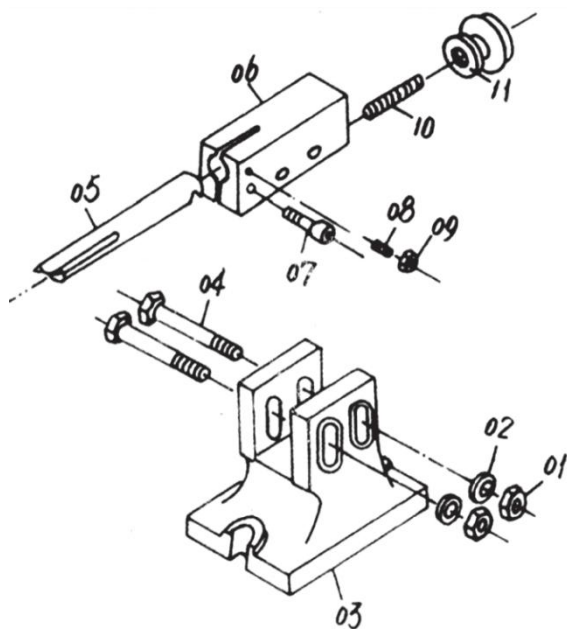


ELENCO DELLE PARTI Per BS-0, BS-1

Part No.	Description	Qty	Part No.	Description	Qty
P01	Carrier	1	P20	Cross recessed countersunk head screw	1
P02	Hex. head bolt	5	P21	Main body	1
P03	Center	1	P22	Steel ball	1
P04	Round nut	1	P23	Worm shaft	1
P05	Hex.socket cap screw	3	P24	Ring	1
P06	Direct indexing plate with 24 notches	1	P25	Sleeve	1
P07	Guide block	1	P26	Hex.socket cap screw	2
P08	Line shaft	1	P27	Indirect indexing plate with 6 circles of hole 15-20	1
P09	Bearing	1	P28	Left index	1
P10	Hex.socket cap screw	3	P29	Right index	1
P11	Bearing base	1	P30	Plate	1
P12	Helical gear	1	P31	Cross recessed pan head screw	1
P13	Round nut	1	P32	Cross recessed pan head screw	3
P14	Lock sleeve	1	P33	Limit shaft	1
P15	Hex socket cap screw	1	P34	Spring	1
P16	Center	1	P35	Center plate	1
P17	Worm gear	1	P36	Worm gear	1
P18	Worm gear	1	P37	Worm gear	1
P19	Worm gear	1	P38	Worm gear	1
P20	Cross recessed countersunk head screw	1	P39	Worm gear	1
P21	Main body	1	P40	Worm gear	1
P22	Steel ball	1	P41	Worm gear	1
P23	Worm shaft	1	P42	Worm gear	1
P24	Ring	1	P43	Worm gear	1
P25	Sleeve	1	P44	Worm gear	1
P26	Hex.socket cap screw	2	P45	Worm gear	1
P27	Indirect indexing plate with 6 circles of hole 15-20	1	P46	Worm gear	1
P28	Left index	1	P47	Worm gear	1
P29	Right index	1	P48	Worm gear	1
P30	Plate	1	P49	Worm gear	1
P31	Cross recessed pan head screw	1	P50	Worm gear	1
P32	Cross recessed pan head screw	3	P51	Worm gear	1
P33	Limit shaft	1	P52	Worm gear	1
P34	Spring	1	P53	Worm gear	1
P35	Center plate	1	P54	Worm gear	1
P36	Worm gear	1	P55	Worm gear	1
P37	Worm gear	1	P56	Worm gear	1
P38	Worm gear	1	P57	Worm gear	1
P39	Worm gear	1			
P40	Worm gear	1			
P41	Worm gear	1			
P42	Worm gear	1			
P43	Worm gear	1			
P44	Worm gear	1			
P45	Worm gear	1			
P46	Worm gear	1			
P47	Worm gear	1			
P48	Worm gear	1			
P49	Worm gear	1			
P50	Worm gear	1			
P51	Worm gear	1			
P52	Worm gear	1			
P53	Worm gear	1			
P54	Worm gear	1			
P55	Worm gear	1			
P56	Worm gear	1			
P57	Worm gear	1			

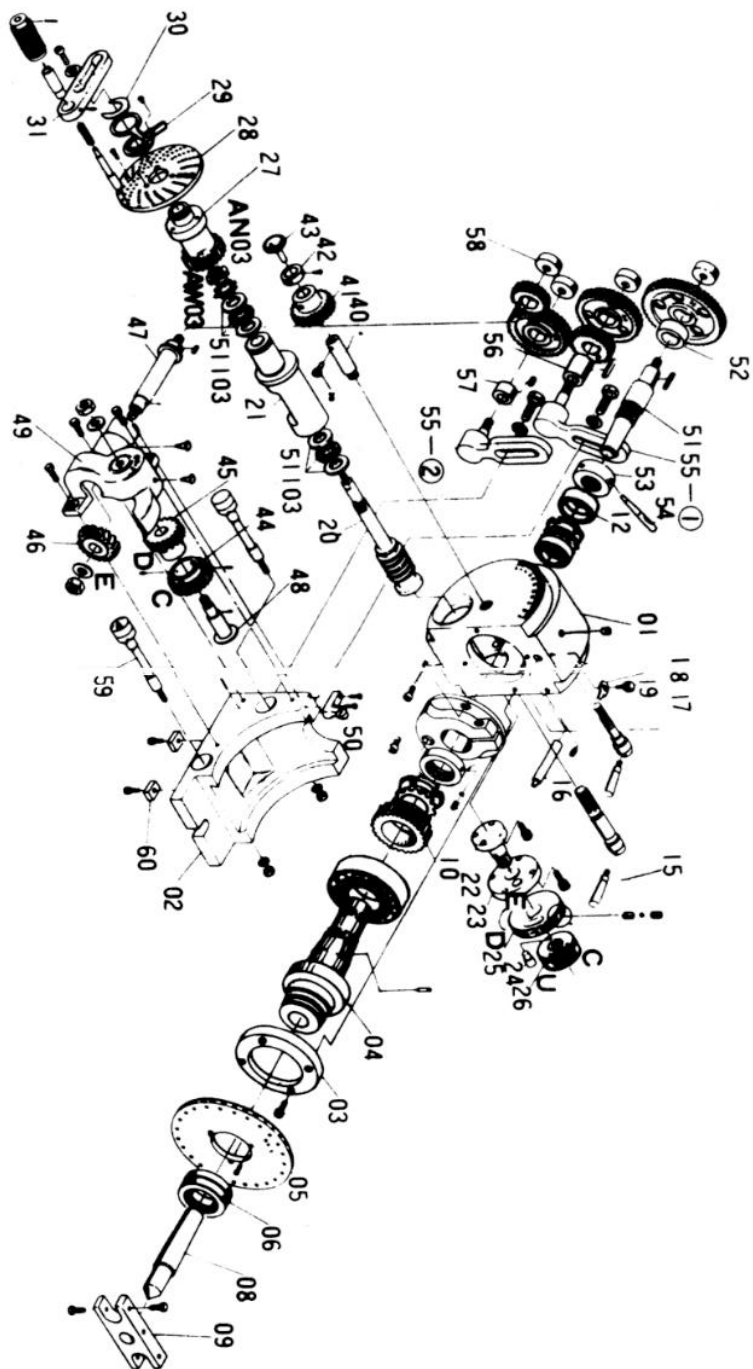


Parte Azione



Part No.	Description	Qty	Part No.	Description	Qty
P39	Shaft washer	1	TP01	Nut	2
P40	Screw	1	TP02	Washer	2
P41	Oil cap	1	TP03	Fixed tailstock (Base)	1
P42	Cross recessed pan head screw	1	TP04	Hex. head screw	2
P43	Limit plate	1	TP05	Center for tailstock	1
P44	Lock handle	1	TP06	Moveable block	1
P45	Handle	2	TP07	Hex. socket cap screw	1
P46	Rock	1	TP08	Set screw	1
P47	Limit bolt	1	TP09	Nut	1
P48	Gear shaft	1	TP10	Stud	1
P49	Indirect indexing plate with 6 circles of holes 21–33	1	TP11	Control nut	1
P50	Indirect indexing plate with 6 circles of holes 37–49	2			
P51	Back nut	2			
P52	Hex. socket cap screw	1			
P53	Block	1			
P54	Single coil spring lock washer	2			
P55	Hex. head bolt	2			
P56	Dividing head base	1			
P57	Flange plate	1			

Testa di divisione universale VISTA ESPLOSA BS-2



TAVOLO DIVISORIO (RAPPORTO VITE SENZA FINE 1:40)

T	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
H		※	33	※	※	33	49	※	18	※	33	33
N		20	13 11/13	10	8	6 22/33	5 35/49	5	4 8/18	4	3 21/33	3 11/33
T	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37
H	39	27	49	29	33	31	20	33	17	49	18	37
N	1 21/39	1 13/27	1 21/49	1 11/29	1 11/33	1 9/31	1 5/20	1 7/33	1 3/17	1 7/49	1 12/18	1 3/37

T	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
H	39	49	33	20	20	18	19	※	21	23	23	33	20
N	3 11/33	2 42/49	2 22/33	2 10/20	2 10/20	2 4/18	2 2/19	2 2/19	1 19/21	1 27/33	1 17/23	1 33/22	1 12/20
T	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
H	19	39	※	41	21	43	33	18	23	47	18	49	20
N	1 1/19	1 1/39	1	40	20/21	40/43	30/33	16/18	20/23	40/47	15/18	40/49	16/20

T	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70
H	33	39	33	27	33	49	33	29	33	33	16	31	16	16	39	33	49	49	49	49
N	24/33	30/39	24/33	20/27	24/33	35/49	22/33	20/29	22/33	22/33	10/16	20/31	20/31	10/16	24/39	20/33	28/49	10/17	28/49	28/49
A	64		64				48		32		72		40				48		32	
B	44		44				24		48		48		32				28		56	
C	48										40		24							
D	24										32		48							
E			28				40		40								32		40	

T	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90
H	15	18	15	37	15	19	20	39	20	20	21	41	21	21	17	43	33	33	18	18
N	8/15	10/18	8/15	20/37	8/15	10/19	10/20	20/39	10/20	10/20	10/21	20/41	10/21	10/21	8/17	20/43	15/33	15/33	8/18	8/18
A	64		64				48		24		40						24		24	
B	24		40				32		48		28		32				44		72	
C	32		32										48				40		64	
D	40		48										40				48		48	
E							40		44		44		56							

T	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110
H	20	23	20	47	19	20	20	49	20	20	33	33	33	39	21	33	33	27	33	33
N	8/20	8/20	8/20	20/47	8/19	8/20	8/20	20/49	8/20	8/20	12/33	12/33	12/33	15/39	8/21	12/33	12/33	10/27	12/33	12/33
A	72		56			64	48		24		72	64	56			64	64		24	
B	40		40			40	40		40		44	44	44			44	44		44	
C	48		48						32		48	48	48						32	
D	24		24						48		24	24	24						48	
E							32									28	32			

T	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130
H	33	33	33	33	33	29	33	33	33	33	33	16	33	31	33	16	16	16	33	39
N	12/33	11/33	11/33	11/33	8/33	10/29	11/33	11/33	11/33	11/33	10/33	5/16	10/33	10/31	10/31	5/16	5/16	5/16	10/33	12/39
A	72	64	56	48			24	32	28		48	72	72		40	40	24		40	
B	24	24	24	24			24	48	48		24	48	44		44	32	64		44	
C									32		40	40	40		56	24	40			
D									56		24	32	24		24	48	48			
E	28	32	32	40				40											32	

TABELLA DIVISORIA (1:40)

T	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150
H	49	33	49	49	27	17	49	49	49	49	18	15	15	18	18	15	15	37	20	15
N	14/49	10/33	14/49	14/49	8/27	5/17	14/49	14/49	14/49	14/49	5/18	4/15	4/15	5/18	5/18	4/15	4/15	10/37	5/20	4/15
A	56		48	48			24	32	24			64	56			56	32	32	48	
B	72		24	28			28	56	48			24	24			24	40		32	
C	24								32			32	32			32			44	
D									56			40	40			40			24	
E			44	44			56	44									44			
F																				

T	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170
H	20	19	20	20	31	39	20	20	20	20	21	21	33	41	33	21	21	21	18	17
N	5/20	5/19	5/20	5/20	8/31	10/39	5/20	5/20	5/20	5/20	5/21	5/21	8/33	10/41	8/33	5/21	5/21	5/21	4/18	4/17
A	72		56	48			24	24	24		40	40	32			40	24		65	
B	32		32	32			32	48	48		24	28	72			56	72		48	
C									32				48			32	40		44	
D									56				44			48	56		24	
E	28		40	40			48	44			44	32								
F																				

T	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190
H	18	43	18	18	18	20	18	18	20	18	20	20	21	23	37	20	49	47	20	19
N	4/18	10/43	4/18	4/18	4/18	4/20	4/18	4/18	4/20	4/18	5/20	4/20	4/21	5/23	8/37	4/20	10/49	10/47	4/20	4/19
A	48		32	64	40	72	32	24	72		72	72	72			56	40		48	
B	24		48	48	24	40	48	72	40		24	40	28			40	56		40	
C			56		32	64		64	56		56	48	48			48	72		44	
D			24		48	24		48	24		32	24	24			24	28		24	
E	40			32			40				40									
F																				

T	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210
H	20	20	20	20	39	49	20	20	21	20	21	21	21	21	41	21	21	33	33	21
N	4/20	4/20	4/20	4/20	8/39	10/49	4/20	4/20	4/21	4/20	4/24	4/21	4/21	4/21	8/41	4/21	4/21	6/33	6/33	4/21
A	72	64	56	48			24	24	44		48	64	64	32		32	32	56	48	
B	40	40	40	40			40	40	28		28	28	48	28		56	56	44	24	
C							32	32			32					64		48		
D							48	24			48					48		28		
E	32	32	32	44			48				32		32				40		40	
F																				

T	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230
H	33	33	33	33	43	27	33	33	18	33	39	21	33	18	18	18	49	18	18	23
N	6/33	6/33	6/33	6/33	8/43	5/27	6/33	6/33	3/18	6/33	6/39	4/21	6/33	3/18	3/18	3/18	8/49	3/18	3/18	4/23
A	72	32	56	48			24	24	72		72	72	24	64	48	56	72	56	44	
B	24	44	44	44			44	44	24		24	24	44	24	32	24	28	28	24	
C	24	48						32	28		48				40		64			
D	44	24						48	24		24				24		56			
E			32	32			40					32	64	32		40		40	48	
F													32							

T	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250
H	18	29	18	18	47	18	18	18	49	18	33	49	27	49	49	27	39	31	27	33
N	3/18	5/29	3/18	3/18	8/47	3/18	3/18	3/18	8/49	3/18	6/33	8/49	4/27	7/49	8/49	4/27	6/39	5/31	4/27	5/33
A	48		56	24		32	24	28	32		56	32	56	72		64	56		56	56
B	32		48	24		48	48	48	56		44	28	28	28		24	28		24	44
C								32	48		72	24	48	48		32			32	40
D								56	28		24	56	24	24		24			24	24
E	40		32	48		44	44				40									
F																				

TABELLA DIVISORIA (1:40)

T	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270
H	18	33	33	18	27	49	33	33	49	39	27	49	27	33	49	49	27	49	49	27
N	3/18	5/33	5/33	3/18	4/27	7/49	5/33	5/33	7/49	6/39	4/27	7/49	4/27	5/33	7/49	7/49	4/27	7/49	7/49	4/27
A	44		40	56	40	64	56	40	72		64	72	56		40	64	32	48	44	
B	24		24	24	48	32	48	44	24		48	28	24		56	32	72	28	28	
C					64	48	40						32		72					
D					24	28	44						72		24					
E	48		44	28				32	32		32	32				40	44	44	40	
F	40			48																

T	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290
H	49	49	49	49	49	49	49	49	15	49	27	15	49	15	15	15	16	15	15	29
N	7/49	7/49	7/49	7/49	7/49	7/49	7/49	7/49	2/15	7/49	4/27	2/15	7/49	2/15	2/15	2/15	2/16	2/15	2/15	4/29
A	72	64	24	48	40	32	24	32	56		44	56	32	64	56	56	72	64	44	
B	24	24	24	56	56	56	56	48	40		72	40	64	24	28	24	24	40	24	
C	24	24						24	48		64	48	48	32		32	44		32	
D	56	56						56	24		24	28	56	40		40	32		40	
E			56	40	44	44	44				40		40		40			44		
F																				

T	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310
H	15	15	15	15	15	37	33	16	146	15	43	16	33	16	16	16	15	16	16	31
N	2/15	2/15	2/15	2/15	2/15	5/37	4/33	2/16	2/16	2/15	5/43	2/16	4/33	2/16	2/16	2/16	2/15	2/16	2/16	4/31
A	48	64	56	32	32		56	48	56		72	72	72	56	40	56	56	48	44	
B	40	40	40	40	48		28	32	64		24	32	44	28	64	32	40	32	32	
C		32	32				48	44	72		40		48		72		48			
D		48	48				24	24	24		24		24		24		72			
E	44			44	44							28		40		40	24	40	40	
F																				

T	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330
H	16	39	16	16	16	16	16	16	33	16	33	33	33	33	33	33	33	41	47	33
N	2/16	5/39	2/16	2/16	2/16	2/16	2/16	2/16	4/33	2/16	4/33	4/33	4/33	4/33	4/33	4/33	4/33	5/41	5/47	4/33
A	72		28	24	40	28	24	24	64		48	64	64	32	40	32	24		72	
B	24		32	32	32	56	32	48	48		44	44	44	44	44		44		24	
C	24				24		28	28				32	28		32		32		40	
D	64				48		56	56				48	48		48		48		24	
E			48	48		40			32		40			40						
F																				

T	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350
H	16	18	18	16	33	18	43	18	18	17	33	18	49	43	18	18	49	18	18	18
N	2/16	2/18	2/18	2/16	4/33	2/18	5/43	2/18	2/18	2/17	4/33	2/18	5/49	5/43	2/18	2/18	5/49	2/18	2/18	2/18
A	44	56	72	56	48	64	56	64	64		32	56	72		40	32	72	64	32	40
B	64	24	24	32	44	24	32	48	48		24	28	24		24	48	56	48	48	24
C	48	32			40		40	44	44				40			56	100		44	32
D	24	24			72		86	24	24				24			24	28		24	48
E	40		32	48	24	40					56	32			44			32		
F				40							40									

T	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370
H	18	18	18	18	18	18	18	20	43	18	19	43	33	49	20	21	20	20	40	37
N	2/18	2/18	2/18	2/18	2/18	2/18	2/18	2/20	5/43	2/18	2/19	5/43	3/33	5/49	2/20	2/21	2/20	2/20	4/41	4/37
A	24	64	32	32	40	24	28	72	48		56	72	72	48	56	72	72	64	56	
B	24	24	24	48	72	72	48	40	86		28	86	24	28	32	28	24	40	24	
C		24	28			64	32	56	100			100	56	40	48	48	44	56	48	
D		72	48			48	56	24	32			40	24	24	24	24	40	28	28	
E	48			44	28				28			28								
F																				

T	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380
H	49	20	20	49	20	47	39	20	19	19
N	5/49	2/20	2/20	5/49	2/20	5/47	4/39	2/20	2/19	2/19
A	40	56	72	50	48		64	48		
B	56	40	40	56	32		48	40		
C	72	48	48	72	40			44		
D	24	24	32	28	24			24		
E							32			
F										

Produttore: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Indirizzo: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importato in AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Importato negli USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House,
London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Tecnico Supporto e certificato di garanzia elettronica

www.vevor.com/support



Técnico Certificado de soporte y garantía electrónica
www.vevor.com/support

CABEZA DIVISORIA

MODELO: BS-KP5, BS-KP6, BS-KP4

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

DIVIDING HEAD

MODELO: BS-KP5, BS-KP6, BS-KP4



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

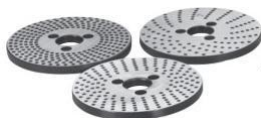


Advertencia: Para reducir el riesgo de lesiones, el usuario debe leer atentamente el manual de instrucciones.

INSTRUCTIONS

Estos cabezales son adecuados para trabajos de fresado, rectificado y taladrado. Una placa divisora simple con 24 muescas proporciona divisiones directas de 2, 3, 4, 6, 8, 12 y 24. Mediante indexación indirecta (relación de engranaje helicoidal 1:40), se pueden realizar todas las divisiones hasta 50 y muchas por encima de 50 (consulte la tabla de indexación). Las divisiones más allá del rango de indexación indirecta se obtienen utilizando el sistema diferencial, que proporciona todas las divisiones hasta 1000. La tabla de indexación suministrada con cada cabezal enumera todas las divisiones hasta 380. También se pueden realizar trabajos de fresado en espiral con cabezales divisores BS-2.

Construcción: Estos accesorios combinan rigidez y precisión. El husillo de indexación se desplaza sobre cojinetes de rodillos cónicos de precisión prácticamente sin holgura. A diferencia de los diseños convencionales, la placa de indexación directa está montada en el husillo de indexación frontal de cinta roja. El cabezal divisor y el husillo de indexación se pueden girar de horizontal a vertical. El husillo de indexación y el pasador de indexación directa del sinfín están templados y rectificadas, al igual que los centros y el pasador de indexación indirecta. La rueda helicoidal está hecha de un bronce fosforoso duro especial. El sinfín, la rueda helicoidal y la mayoría de las demás piezas giratorias giran en aceite.

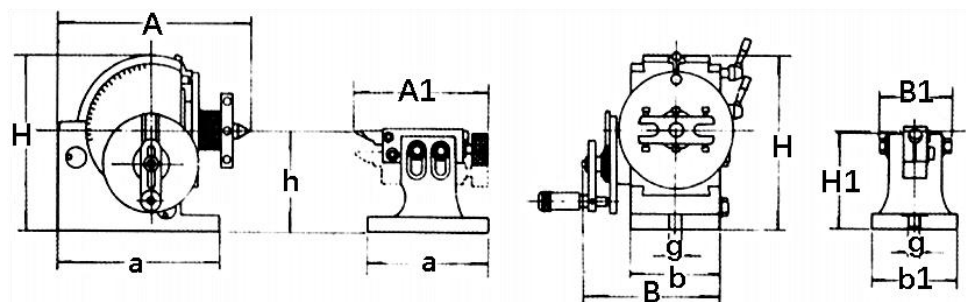


SEMI-UNIVERSAL DIVIDING HEAD

Accesorios estándar:

Cabezal de indexación * 1 Contrapunto * 1 Disco de indexación * 3 (1 instalado en el disco principal) cuerpo y 2 accesorios) Llave de mandril * 1 Contra garra * 1 juego (3 piezas) Mango * 1 Centro * 1	Soporte central * 1 Manga fija * 1 Bloque de posicionamiento * 4 5.Indirecto indexación lámina con 18 círculos de agujeros 15-49 A 15,16,17,18,19,20 B21,23,27,29,31,33 C 37,39,41,43,47,49 Instrucciones de funcionamiento
Accesorios para pernos BS-KP5 M5 * 8 Perno transversal * 3 Perno de cabeza hexagonal M6 * 12 * 1 Perno de cabeza hexagonal M6 * 25 * 2	
Accesorios para cerrojos BS-KP6 M5 * 10 Perno transversal * 4 Perno de cabeza hexagonal M6 * 25 * 4	
Accesorios de 4 pernos BS-KP M5*8 Perno transversal * 3 Perno de cabeza hexagonal M6 * 12 * 1 Perno de cabeza hexagonal M6 * 25 * 2	

Accesorios estándar:



Semi-Universal Index B&S Type
No.0 No.1 (Head-stock)

Unit:mm/inches

MODEL	A	B	H	h	a	b	g	Taper of center	Diameter of spindle hole
BS-0	193 7.59	131 5.15	173 6.81	100 3.93	166 6.53	90 3.54	16 0.63	B&S No.7	18 0.71
BS-1	242 9.52	168 6.61	220 8.66	128 5.04	206 8.11	113 4.45	16 0.63	B&S No.9	20 0.79

Unit:mm/inches

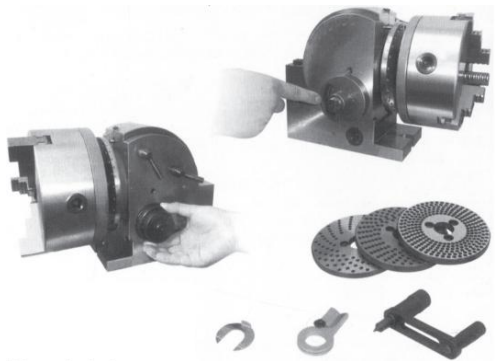
MODEL	A1	B1	H1	h	a1	b1	g1
BS-0	175 6.89	87 3.42	102 4.02	100 3.93	130 5.12	92 3.62	16 0.63
BS-1	183 7.20	87 3.42	137 5.39	128 5.04	158 6.22	110 4.33	16 0.63

ADJUSTMENT OF WORM BACKLASH

Cualquier reacción entre gusano y gusano rueda encontrado después La operación extensa se elimina de la siguiente manera:

9. Afloje el perno de bloqueo y gire el tornillo de tope hasta que el sinfín se desplace. Se ha eliminado el juego. Sin embargo, en este sentido, se puede girar libremente. La manivela aún debería ser posible.

10. Apriete el perno de bloqueo. El juego del sinfín se ha eliminado cuando ya no se puede permitir más juego. observado en el husillo del cabezal índice.



Indexación directa

Gire el sinfín hacia afuera. Para una mayor indexación, afloje el bloqueo del husillo y

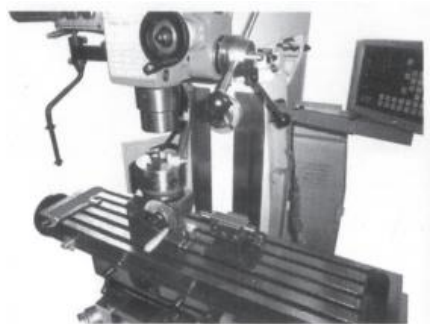
Realice la división directa del índice con la palanca correspondiente. La indexación

el husillo se puede girar mediante la cantidad de agujeros deseada, después de lo cual

El índice divisor directo se activa nuevamente. En el caso de relativamente pesados Trabaja , aprieta también el bloqueo del husillo. El equipo estándar incluye

agujeros. Placa con 24 agujeros.

Regla: Dividir 24 por el número de divisiones requeridas y la El resultado es igual al número de hoyos para moverse en el campo de 24 hoyos placa de índice rápido. Por lo tanto, número Número de agujeros a mover = $24/D$, donde D es el número de divisiones.



INDIRECT INDEXING

En este caso, gire el sinfín con cuidado hasta el tope mediante el eslabón

giratorio. siempre , girando al mismo tiempo ligeramente el husillo indexador y luego la mano Manivela. Desacoplar el índice divisor directo. Accionar el dispositivo de sujeción para el orificio. placa. Luego siga los siguientes pasos:

33. Busque el círculo de agujeros en la tabla de indexación. Si el círculo de agujeros en particular es No visible en la placa de índice, retire la manivela y el soporte del indicador. eliminar placa de índice después de aflojar los tornillos de sujeción y atornillarla De nuevo en contrarrestar forma.(Los círculos de agujeros indicados se distribuyen sobre ambos lados de la placa de índice).

34. Ajuste el soporte del indicador después de aflojar el tornillo de bloqueo de tal manera que el número de agujeros que también se muestra en la tabla permanece sin cubrir Entre las piernas.

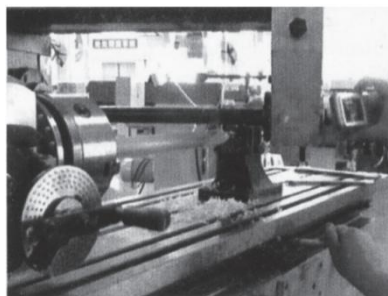
35. Apretar el tornillo de bloqueo

36. Después de aflojar la tuerca central, cambie la manivela de manera que el pasador de índice pueda encajar en un orificio del círculo deseado. agujeros. No desalinee ¡Manivela! Después de apretar la tuerca central, debe Es posible introducir el índice de la manivela en cualquier orificio deseado de la círculo.

37. A continuación, coloque el índice de la manivela en la posición inicial y gire la soporte indicador en la dirección de indexación hasta que el índice quede alineado con el interior de el segundo indicador led, (Nota: fa + se muestra detrás del número de agujeros en la mesa. mueva el soporte del indicador en la dirección opuesta a la indexación hasta entra en contacto con el índice).

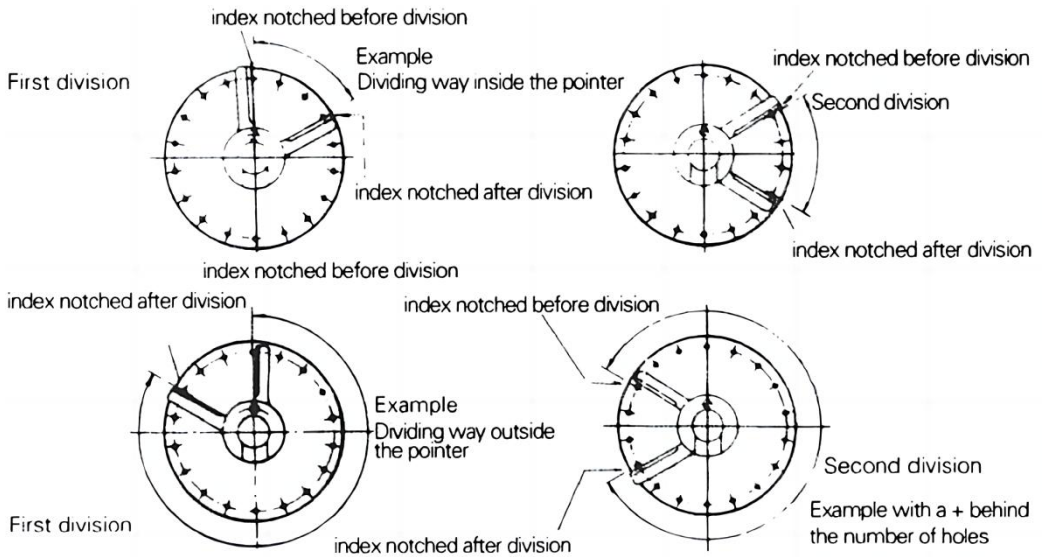
38. Para una mayor división, desvincular el índice, gire la manivela hasta que el índice ¿Puedes participar en el último hoyo antes del Segunda pata indicadora.

39. Si por accidente el índice ha pasado sobre el agujero previsto, el mango tiene que ser girado hacia atrás por varios agujeros con el fin para encajar el índice en los agujeros correctos del mango nuevamente en el sentido de las agujas



del reloj.

40. Sujete el husillo de indexación para materiales pesados. trabajar.



Ejemplo: Divisiones $D = 9$. Entonces $T = 40/9$, o 4 vueltas más $4/9$ vueltas . Multiplica la fracción por un número adecuado, digamos 2. Entonces $4/9$ se convierte en $8/18$. Como tienes un círculo de 18 agujeros, indexarás 4 vueltas más 8 espacios en El círculo de los 18 hoyos.

Indexación angular.

Porque la división La cabeza está engranada en una relación de 40:1. relación, una vuelta de la caja indexa el husillo $360/40=9^\circ$ si la distancia angular está en grados solamente= $\alpha /9$, donde α se expresa en grados.

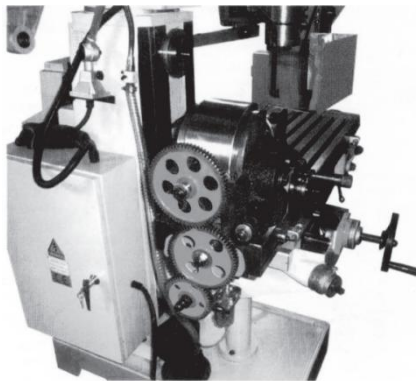
Example: To be milled $43^\circ 20'$ apart,

$$T = \frac{\alpha}{90} \rightarrow \frac{43^\circ 20'}{90} = \frac{2600'}{540'} = 4 \frac{22}{27}$$

We might index 4 turns plus 22 holes on the 27-hole plate.

DIFFERENTIAL INDEXING

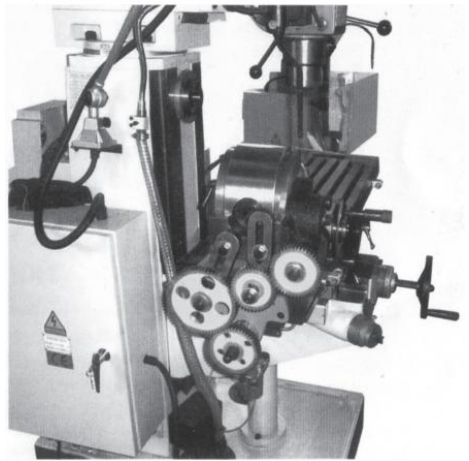
Este proceso se emplea para todos los números de índice que no se pueden obtenido por indexación indirecta en este caso Sujete el perno del diferencial en el extremo trasero del husillo de indexación y afloje el pasador de bloqueo para el placa de índice. A continuación, fije los engranajes de cambio según la tabla de indexación en el soporte o el perno del diferencial y engánchelos con un mínimo de holgura. Luego Realizar indexación.



MILLING SPIRAL FLUTES

Una flauta retorcida que generalmente se encuentra en brocas helicoidales, escariadores, machos de roscar y brocas de roscar. Las ruedas, tornillos sin fin, etc., siempre pueden ser realizadas por un sistema universal o especial. Accesorio divisor si la fresadora utilizada para este fin es provisto de un pivote mesa o una mesa giratoria husillo de fresado cabeza. La La espiral se produce por dos movimientos coincidentes: uno en línea recta movimiento de avance de la mesa de fresado y un movimiento giratorio de La pieza de trabajo causada por el husillo de la mesa a través de engranajes de cambio husillo de engranajes; husillo sinfin al husillo del cabezal divisor. Estos movimientos deben asumir una responsabilidad determinada proporción mutua constante y uniforme. La relación de cambio de marcha debe seleccionarse de tal manera que el curso realizado por la rotación del conductor de la mesa El tornillo es igual hacia paso de espiral “S” requerido en la pieza de trabajo. Además, la

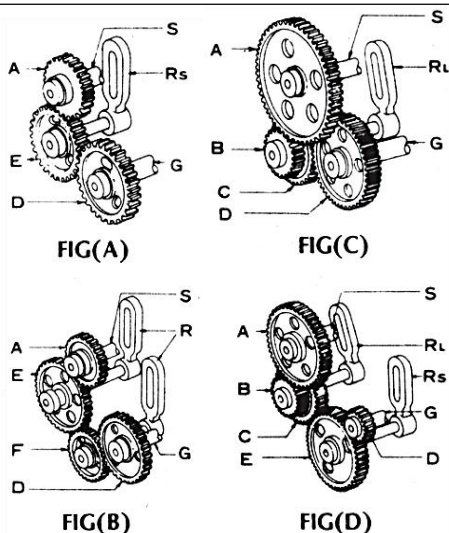
mesa de fresado debe girarse desde su posición cero a la posición inclinada correspondiente al paso de espiral. El resultado es una perpendicular constante Posición del eje de la fresa con respecto al avance de la espiral producida. Mientras la mesa de fresado aún se encuentra en reposo En la posición cero el cortador debe se debe ajustar exactamente sobre el eje longitudinal de la pieza de trabajo. A continuación, la mesa de fresado se debe girar hasta que el eje longitudinal de la pieza de trabajo La mesa y el eje de corte forman el ángulo de avance que luego coincidirá con la espiral deseada. La dirección de rotación de la espiral deseada (espiral izquierda o derecha) determina la dirección de giro de la mesa de fresado que se va a utilizar girado de tal manera que la pieza de trabajo durante su rotación y hacia adelante El movimiento siempre se dirige hacia el cortador.



APPLICATION OF CHANGE GEARS

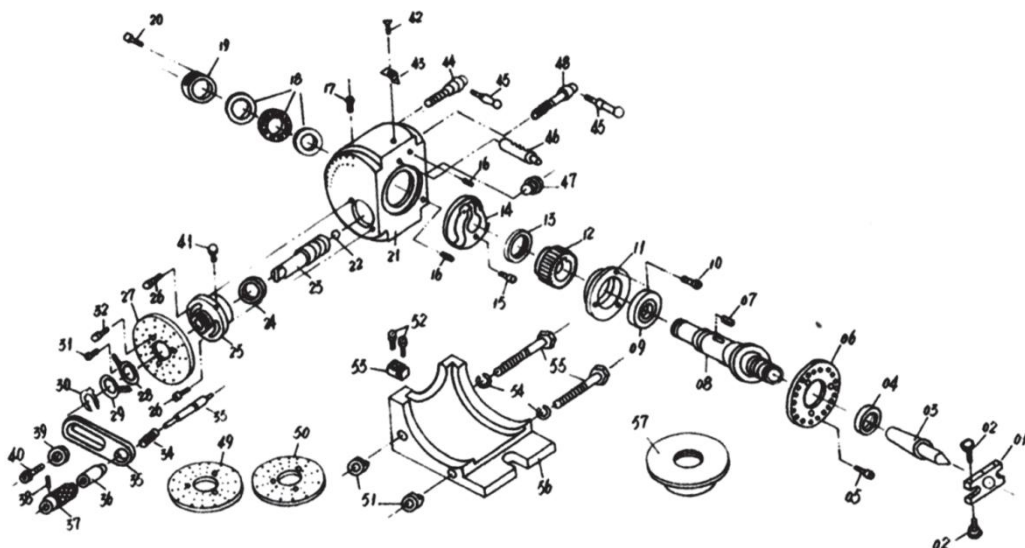
OBSERVACIONES:

A: engranaje que se colgará en el eje del husillo
 B: rueda en movimiento (I)
 C: rueda en movimiento (II)
 D: rotación del engranaje del eje de la caja de engranajes
 E: engranaje (I) para colgar en el soporte
 F: engranaje (II) para colgar en el soporte
 G: eje de la caja de engranajes
 H: agujeros de la placa divisoria
 N: rotación de la manivela
 RLRS: soporte
 S: mandril del husillo



Cabezal divisor semiuniversal

EXPLOTADO VISTA BS-0, BS-1

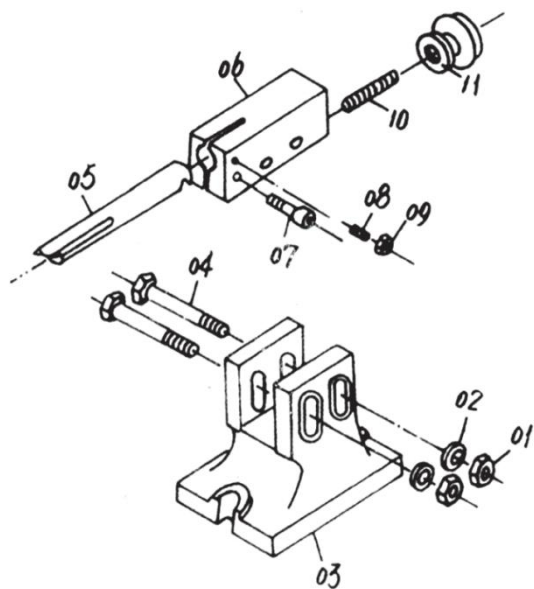


LISTA DE PIEZAS Para BS-0, BS-1

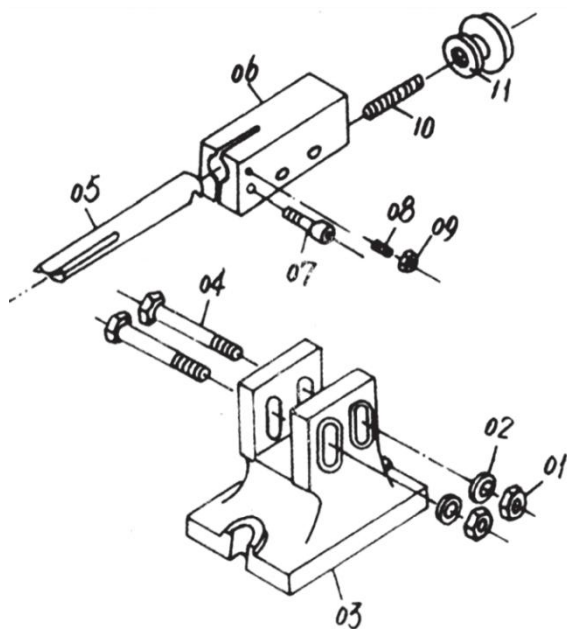
Part No.	Description	Qty	Part No.	Description	Qty
----------	-------------	-----	----------	-------------	-----

P01	Carrier	1	P20	Cross recessed countersunk head screw	1
-----	---------	---	-----	---------------------------------------	---

P02	Hex head bolt	5	P21	Main body	1
-----	---------------	---	-----	-----------	---



Parte Existencias



Part No.	Description	Qty	Part No.	Description	Qty
P39	Shaft washer	1	TP01	Nut	2
P40	Screw	1	TP02	Washer	2
P41	Oil cap	1	TP03	Fixed tailstock (Base)	1
P42	Cross recessed pan head screw	1	TP04	Hex. head screw	2
P43	Limit plate	1	TP05	Center for tailstock	1
P44	Lock handle	1	TP06	Moveable block	1
P45	Handle	2	TP07	Hex. socket cap screw	1
P46	Rock	1	TP08	Set screw	1
P47	Limit bolt	1	TP09	Nut	1
P48	Gear shaft	1	TP10	Stud	1
P49	Indirect indexing plate with 6 circles of holes 21–33	1	TP11	Control nut	1
P50	Indirect indexing plate with 6 circles of holes 37–49	2			
P51	Back nut	2			
P52	Hex. socket cap screw	1			
P53	Block	1			
P54	Single coil spring lock washer	2			
P55	Hex. head bolt	2			
P56	Dividing head base	1			
P57	Flange plate	1			

Cabezal divisor universal VISTA EXPLORADA BS-2

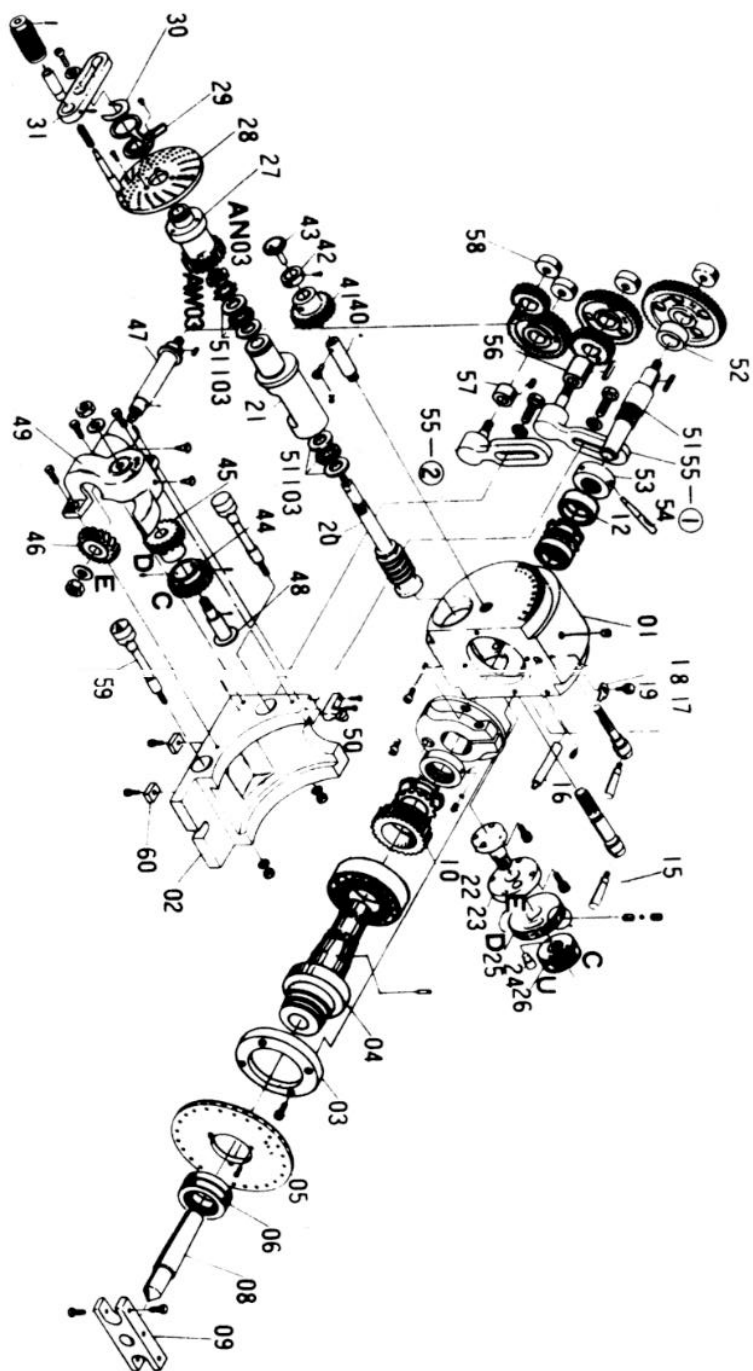


TABLA DIVIDIDA (RELACIÓN GUSANO 1:40)

T	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
H		※	33	※	※	33	49	※	18	※	33	33
N		20	13 11/13	10	8	6 22/33	5 35/49	5	4 8/18	4	3 21/33	3 11/33
T	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37
H	39	27	49	29	33	31	20	33	17	49	18	37
N	1 21/39	1 13/27	1 21/49	1 11/29	1 11/33	1 9/31	1 5/20	1 7/33	1 3/17	1 7/49	1 12/18	1 3/37

T	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
H	39	49	33	20	20	18	19	※	21	23	23	33	20
N	3 11/33	2 42/49	2 22/33	2 10/20	2 10/20	2 4/18	2 2/19	2 2/19	1 19/21	1 27/33	1 17/23	1 33/22	1 12/20
T	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
H	19	39	※	41	21	43	33	18	23	47	18	49	20
N	1 1/19	1 1/39	1	40	20/21	40/43	30/33	16/18	20/23	40/47	15/18	40/49	16/20

T	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70
H	33	39	33	27	33	49	33	29	33	33	16	31	16	16	39	33	49	49	49	49
N	24/33	30/39	24/33	20/27	24/33	35/49	22/33	20/29	22/33	22/33	10/16	20/31	20/31	10/16	24/39	20/33	28/49	10/17	28/49	28/49
A	64		64				48		32		72		40				48		32	
B	44		44				24		48		48		32				28		56	
C	48										40		24							
D	24										32		48							
E			28				40		40								32		40	

T	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90
H	15	18	15	37	15	19	20	39	20	20	21	41	21	21	17	43	33	33	18	18
N	8/15	10/18	8/15	20/37	8/15	10/19	10/20	20/39	10/20	10/20	10/21	20/41	10/21	10/21	8/17	20/43	15/33	15/33	8/18	8/18
A	64		64				48		24		40						24		24	
B	24		40				32		48		28		32				44		72	
C	32		32										48				40		64	
D	40		48										40				48		48	
E							40		44		44		56							

T	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110
H	20	23	20	47	19	20	20	49	20	20	33	33	33	39	21	33	33	27	33	33
N	8/20	8/20	8/20	20/47	8/19	8/20	8/20	20/49	8/20	8/20	12/33	12/33	12/33	15/39	8/21	12/33	12/33	10/27	12/33	12/33
A	72		56			64	48		24		72	64	56			64	64		24	
B	40		40			40	40		40		44	44	44			44	44		44	
C	48		48						32		48	48	48						32	
D	24		24						48		24	24	24						48	
E							32									28	32			

T	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130
H	33	33	33	33	33	29	33	33	33	33	33	16	33	31	33	16	16	16	33	39
N	12/33	11/33	11/33	11/33	8/33	10/29	11/33	11/33	11/33	11/33	10/33	5/16	10/33	10/31	10/31	5/16	5/16	5/16	10/33	12/39
A	72	64	56	48			24	32	28		48	72	72		40	40	24		40	
B	24	24	24	24			24	48	48		24	48	44		44	32	64		44	
C									32		40	40	40		56	24	40			
D									56		24	32	24		24	48	48			
E	28	32	32	40				40											32	

TABLA DIVIDIDA (1:40)

T	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150
H	49	33	49	49	27	17	49	49	49	49	18	15	15	18	18	15	15	37	20	15
N	14/49	10/33	14/49	14/49	8/27	5/17	14/49	14/49	14/49	14/49	5/18	4/15	4/15	5/18	5/18	4/15	4/15	10/37	5/20	4/15
A	56		48	48			24	32	24			64	56			56	32	32	48	
B	72		24	28			28	56	48			24	24			24	40		32	
C	24								32			32	32			32			44	
D									56			40	40			40			24	
E			44	44			56	44									44			
F																				

T	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170
H	20	19	20	20	31	39	20	20	20	20	21	21	33	41	33	21	21	21	18	17
N	5/20	5/19	5/20	5/20	8/31	10/39	5/20	5/20	5/20	5/20	5/21	5/21	8/33	10/41	8/33	5/21	5/21	5/21	4/18	4/17
A	72		56	48			24	24	24		40	40	32			40	24		65	
B	32		32	32			32	48	48		24	28	72			56	72		48	
C									32				48			32	40		44	
D									56				44			48	56		24	
E	28		40	40			48	44			44	32								
F																				

T	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190
H	18	43	18	18	18	20	18	18	20	18	20	20	21	23	37	20	49	47	20	19
N	4/18	10/43	4/18	4/18	4/18	4/20	4/18	4/18	4/20	4/18	5/20	4/20	4/21	5/23	8/37	4/20	10/49	10/47	4/20	4/19
A	48		32	64	40	72	32	24	72		72	72	72			56	40		48	
B	24		48	48	24	40	48	72	40		24	40	28			40	56		40	
C			56		32	64		64	56		56	48	48			48	72		44	
D			24		48	24		48	24		32	24	24			24	28		24	
E	40			32			40				40									
F																				

T	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210
H	20	20	20	20	39	49	20	20	21	20	21	21	21	21	41	21	21	33	33	21
N	4/20	4/20	4/20	4/20	8/39	10/49	4/20	4/20	4/21	4/20	4/24	4/21	4/21	4/21	8/41	4/21	4/21	6/33	6/33	4/21
A	72	64	56	48			24	24	44		48	64	64	32		32	32	56	48	
B	40	40	40	40			40	40	28		28	28	48	28		56	56	44	24	
C							32	32			32					64		48		
D							48	24			48					48		28		
E	32	32	32	44			48				32		32				40		40	
F																				

T	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230
H	33	33	33	33	43	27	33	33	18	33	39	21	33	18	18	18	49	18	18	23
N	6/33	6/33	6/33	6/33	8/43	5/27	6/33	6/33	3/18	6/33	6/39	4/21	6/33	3/18	3/18	3/18	8/49	3/18	3/18	4/23
A	72	32	56	48			24	24	72		72	72	24	64	48	56	72	56	44	
B	24	44	44	44			44	44	24		24	24	44	24	32	24	28	28	24	
C	24	48						32	28		48				40		64			
D	44	24						48	24		24				24		56			
E			32	32			40					32	64	32		40		40	48	
F													32							

T	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250
H	18	29	18	18	47	18	18	18	49	18	33	49	27	49	49	27	39	31	27	33
N	3/18	5/29	3/18	3/18	8/47	3/18	3/18	3/18	8/49	3/18	6/33	8/49	4/27	7/49	8/49	4/27	6/39	5/31	4/27	5/33
A	48		56	24		32	24	28	32		56	32	56	72		64	56		56	56
B	32		48	24		48	48	48	56		44	28	28	28		24	28		24	44
C								32	48		72	24	48	48		32			32	40
D								56	28		24	56	24	24		24			24	24
E	40		32	48		44	44				40									
F																				

Tabla divisoria (1:40)

T	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270
H	18	33	33	18	27	49	33	33	49	39	27	49	27	33	49	49	27	49	49	27
N	3/18	5/33	5/33	3/18	4/27	7/49	5/33	5/33	7/49	6/39	4/27	7/49	4/27	5/33	7/49	7/49	4/27	7/49	7/49	4/27
A	44		40	56	40	64	56	40	72		64	72	56		40	64	32	48	44	
B	24		24	24	48	32	48	44	24		48	28	24		56	32	72	28	28	
C					64	48	40						32		72					
D					24	28	44						72		24					
E	48		44	28				32	32		32	32				40	44	44	40	
F	40			48																

T	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290
H	49	49	49	49	49	49	49	49	15	49	27	15	49	15	15	15	16	15	15	29
N	7/49	7/49	7/49	7/49	7/49	7/49	7/49	7/49	2/15	7/49	4/27	2/15	7/49	2/15	2/15	2/15	2/16	2/15	2/15	4/29
A	72	64	24	48	40	32	24	32	56		44	56	32	64	56	56	72	64	44	
B	24	24	24	56	56	56	56	48	40		72	40	64	24	28	24	24	40	24	
C	24	24						24	48		64	48	48	32		32	44		32	
D	56	56						56	24		24	28	56	40		40	32		40	
E			56	40	44	44	44				40		40		40			44		
F																				

T	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310
H	15	15	15	15	15	37	33	16	146	15	43	16	33	16	16	16	15	16	16	31
N	2/15	2/15	2/15	2/15	2/15	5/37	4/33	2/16	2/16	2/15	5/43	2/16	4/33	2/16	2/16	2/16	2/15	2/16	2/16	4/31
A	48	64	56	32	32		56	48	56		72	72	72	56	40	56	56	48	44	
B	40	40	40	40	48		28	32	64		24	32	44	28	64	32	40	32	32	
C		32	32				48	44	72		40		48		72		48			
D		48	48				24	24	24		24		24		24		72			
E	44			44	44							28		40		40	24	40	40	
F																				

T	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330
H	16	39	16	16	16	16	16	16	33	16	33	33	33	33	33	33	33	41	47	33
N	2/16	5/39	2/16	2/16	2/16	2/16	2/16	2/16	4/33	2/16	4/33	4/33	4/33	4/33	4/33	4/33	4/33	5/41	5/47	4/33
A	72		28	24	40	28	24	24	64		48	64	64	32	40	32	24		72	
B	24		32	32	32	56	32	48	48		44	44	44	44	44		44		24	
C	24				24		28	28				32	28		32		32		40	
D	64				48		56	56				48	48		48		48		24	
E			48	48		40			32		40			40						
F																				

T	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350
H	16	18	18	16	33	18	43	18	18	17	33	18	49	43	18	18	49	18	18	18
N	2/16	2/18	2/18	2/16	4/33	2/18	5/43	2/18	2/18	2/17	4/33	2/18	5/49	5/43	2/18	2/18	5/49	2/18	2/18	2/18
A	44	56	72	56	48	64	56	64	64		32	56	72		40	32	72	64	32	40
B	64	24	24	32	44	24	32	48	48		24	28	24		24	48	56	48	48	24
C	48	32			40		40	44	44				40			56	100		44	32
D	24	24			72		86	24	24				24			24	28		24	48
E	40		32	48	24	40					56	32			44			32		
F				40							40									

T	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370
H	18	18	18	18	18	18	18	20	43	18	19	43	33	49	20	21	20	20	40	37
N	2/18	2/18	2/18	2/18	2/18	2/18	2/18	2/20	5/43	2/18	2/19	5/43	3/33	5/49	2/20	2/21	2/20	2/20	4/41	4/37
A	24	64	32	32	40	24	28	72	48		56	72	72	48	56	72	72	64	56	
B	24	24	24	48	72	72	48	40	86		28	86	24	28	32	28	24	40	24	
C		24	28			64	32	56	100			100	56	40	48	48	44	56	48	
D		72	48			48	56	24	32			40	24	24	24	24	40	28	28	
E	48			44	28				28			28								
F																				

T	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380
H	49	20	20	49	20	47	39	20	19	19
N	5/49	2/20	2/20	5/49	2/20	5/47	4/39	2/20	2/19	2/19
A	40	56	72	50	48		64	48		
B	56	40	40	56	32		48	40		
C	72	48	48	72	40			44		
D	24	24	32	28	24			24		
E							32			
F										

Fabricante: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Dirección: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importado a AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Importado a EE. UU.: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House,
London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Técnico Certificado de soporte y garantía electrónica

www.vevor.com/support

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Techniczny Wsparcie i certyfikat e-gwarancji

www.vevor.com/support

GŁOWICA DZIELĄCA

MODELE: BS-KP5, BS-KP6, BS-KP4

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

DIVIDING HEAD

MODELE: BS-KP5, BS-KP6, BS-KP4



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.



Ostrzeżenie: Aby zminimalizować ryzyko obrażeń, użytkownik powinien uważnie przeczytać instrukcję obsługi.

INSTRUCTIONS

Te głowice nadają się do frezowania, szlifowania i wiercenia. Prosta płyta dzieląca z 24 nacięciami daje bezpośrednie podziały 2, 3, 4, 6, 8, 12 i 24. Poprzez pośrednie indeksowanie (przełożenie przekładni ślimakowej 1:40) można wykonać wszystkie podziały do 50 i wiele powyżej 50 (patrz tabela indeksowania). Podziały poza zakresem pośredniego indeksowania uzyskuje się za pomocą układu różnicowego, który daje wszystkie podziały do 1000. Tabela indeksowania dostarczana z każdą głowicą zawiera wszystkie podziały do 380. Frezowanie spiralne można również wykonać za pomocą głowic dzielących BS-2.

Konstrukcja: Te nasadki łączą sztywność z dokładnością. Wrzeciono indeksujące porusza się w precyzyjnych łożyskach stożkowych praktycznie bez luzu. W przeciwieństwie do konwencjonalnych konstrukcji, bezpośrednia płyta indeksująca jest zamontowana na przedniej taśmie indeksującej wrzeciona. Głowica dzieląca i wrzeciono indeksujące można obracać z poziomu do pionu.

Wrzeciono indeksujące i sworzeń indeksujący ślimaka są hartowane i szlifowane, podobnie jak centra i sworzeń indeksujący pośredni.

Koło ślimakowe jest wykonane ze specjalnego twardego brązu fosforowego. Ślimak i koło ślimakowe oraz większość innych obracających się części obracają się w oleju.

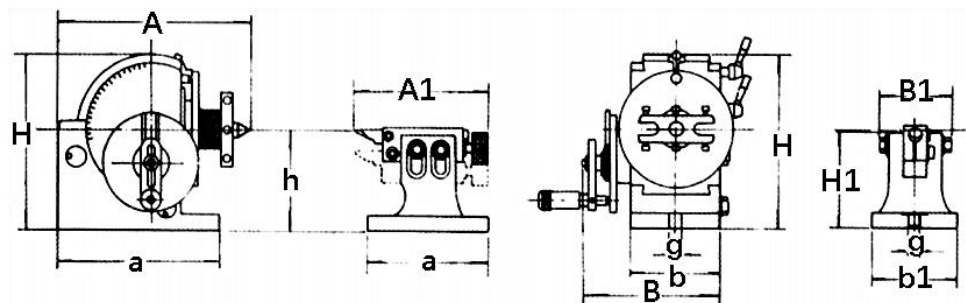


SEMI-UNIVERSAL DIVIDING HEAD

Akcesoria standardowe:

Głowica indeksująca * 1 Konik * 1 Dysk indeksujący * 3 (1 zainstalowany na płycie głównej) korpus i 2 akcesoria) Klucz nasadowy * 1 Pazur kontruujący * 1 zestaw (3 szt.) Uchwyt * 1 Centrum * 1	Wspornik środkowy * 1 Rękaw stały * 1 Blok pozycjonujący * 4 5. Pośredni indeksowanie płyta z 18 okręgi dziur 15-49 A 15,16,17,18,19,20 B 21,23,27,29,31,33 37,39,41,43,47,49 Instrukcja obsługi
Akcesoria śrubowe BS-KP5 Śruba poprzeczna M5 * 8 * 3 Śruba z łbem gniazdowym sześciokątnym M6 * 12 * 1 Śruba z łbem gniazdowym sześciokątnym M6 * 25 * 2	
Akcesoria śrubowe BS-KP6 Śruba poprzeczna M5 * 10 * 4 Śruba z łbem gniazdowym sześciokątnym M6 * 25 * 4	
Akcesoria BS-KP 4 Bolt M5*8 Śruba poprzeczna * 3 Śruba z łbem gniazdowym sześciokątnym M6 * 12 * 1 Śruba z łbem gniazdowym sześciokątnym M6 * 25 * 2	

Akcesoria standardowe:



Semi-Universal Index B&S Type
No.0 No.1 (Head-stock)

Unit:mm/inches

MODEL	A	B	H	h	a	b	g	Taper of center	Diameter of spindle hole
BS-0	193 7.59	131 5.15	173 6.81	100 3.93	166 6.53	90 3.54	16 0.63	B&S No.7	18 0.71
BS-1	242 9.52	168 6.61	220 8.66	128 5.04	206 8.11	113 4.45	16 0.63	B&S No.9	20 0.79

Unit:mm/inches

MODEL	A1	B1	H1	h	a1	b1	g1
BS-0	175 6.89	87 3.42	102 4.02	100 3.93	130 5.12	92 3.62	16 0.63
BS-1	183 7.20	87 3.42	137 5.39	128 5.04	158 6.22	110 4.33	16 0.63

ADJUSTMENT OF WORM BACKLASH

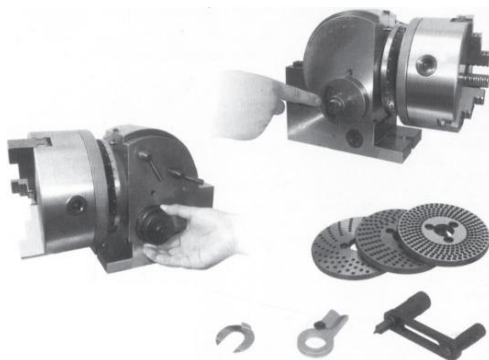
Jakakolwiek reakcja zwrotna między robakiem a robakiem koło napotkano po rozbudowana operacja jest usuwana w następujący sposób:

11. Odkręć śrubę blokującą i przekręć śrubę ograniczającą do oporu. usunięto luz. W tym względzie jednak swobodny obrót korba ręczna powinna być nadal możliwa.

12. Dokręć śrubę blokującą. Luz ślimakowy został usunięty, gdy nie można już uzyskać większego luzu. zaobserwowano na wrzecionie głowicy indeksującej.

Indeksowanie bezpośrednie

Odchyl ślimak. W celu dokładniejszego indeksowania poluzuj blokadę

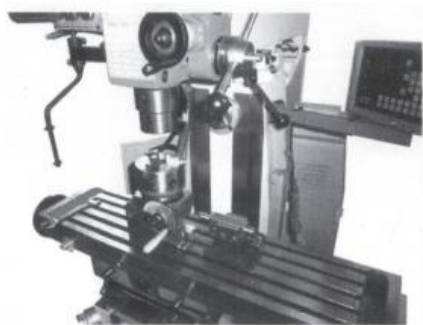


wrzeciona i

życie z bezpośredniego indeksu dzielącego z odpowiednią dźwignią. Indeksowanie

wrzeciono o żadaną liczbę otworów, po czym ponownie stosuje się bezpośredni indeks podziału. W przypadku stosunkowo ciężkich praca , dokręć również blokadę wrzeciona. Wyposażenie standardowe obejmuje otwory. Płytką z 24 otworami.

Zasada: Podziel 24 przez liczbę wymaganych podziałów i wynik jest równy liczbie otworów do poruszania się w 24-dółkowym szybka tabliczka indeksowa. Tak więc liczba otworów do przesunięcia = $24/D$, gdzie D jest liczbą podziałów.



INDIRECT INDEXING

W tym przypadku należy ostrożnie obrócić ślimaka do oporu za pomocą pokrętki zawsze , jednocześnie lekko obracając wrzeciono indeksujące, a następnie wskazówkę korba. Odłącz bezpośredni indeks podziału. Uruchom urządzenie zaciskowe dla otworu talerz. Następnie wykonaj następujące kroki:

41. Wyszukaj okrąg otworów w tabeli indeksującej. Jeśli konkretny okrąg otworów jest niewidoczne na tabliczce znamionowej, zdejmij korbę ręczną i wspornik wskaźnika usunąć po odkręceniu śrub mocujących należy odkręcić płytkę indeksową i przykręcić ją ponownie w odwracając forma. (Podane okręgi otworów są rozłożone po obu stronach tabliczka znamionowa).

42. Po poluzowaniu śruby blokującej należy wyregulować wspornik wskaźnika w taki sposób, aby: że liczba otworów, która jest również pokazana w tabeli, pozostaje niezakryta między nogami.

43. Dokręć śrubę blokującą

44. Po poluzowaniu nakrętki centralnej należy przesunąć korbę ręczną w

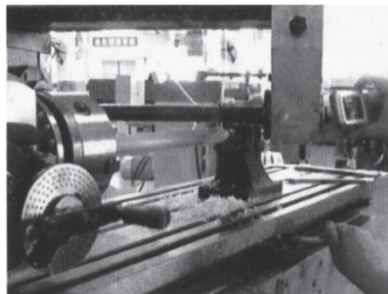
taki sposób, aby sworzeń wskazujący mógł wejść w otwór o żądanym kształcie koła. otwory. Nie ustawiaj ich nieprawidłowo korba ręczna! Po dokręceniu nakrętki centralnej, musi być możliwość włożenia indeksu korby ręcznej w każdy żądany otwór koło.

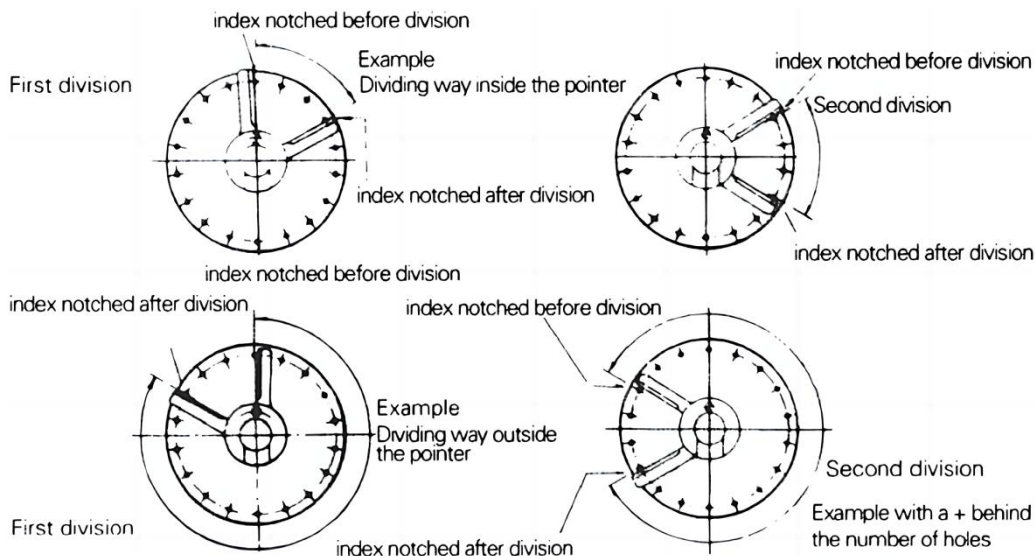
45. Następnie ustaw wskaźnik korby ręcznej w pozycji początkowej i przekręć wspornik wskaźnika w kierunku indeksowania, aż wskaźnik znajdzie się na równi z wnętrzem druga dioda wskaźnikowa (Uwaga: fa + jest wyświetlane za liczbą otworów w stół. Przesuń wspornik wskaźnika w kierunku przeciwnym do indeksowania, aż kontaktuje się z indeksem).

46. W celu dalszego podziału odłącz indeks, przekręć korbę ręczną aż indeks można zaangażować się w ostatni dołek przed druga noga wskaźnikowa.

47. Jeżeli indeks został przypadkowo przekroczony nad zamierzonym otworem uchwyt musi cofnąć się o kilka otworów w celu aby ponownie wsunąć wskaźnik w odpowiednie otwory w uchwycie, obracając go zgodnie z ruchem wskazówek zegara.

48. Zacisk wrzeczona indeksującego w przypadku dużych obciążeń praca.





Przykład: Podziały $D = 9$. Wtedy $T = 40/9$, czyli 4 obroty plus $4/9$ obrotu .
 Pomnóż ułamek przez odpowiednią liczbę, np. 2. Wtedy $4/9$ staje się $8/18$.
 Ponieważ masz 18=koło dziur, zaindeksujesz 4 obroty plus 8 spacji na 18-dółkowe koło.

Indeksowanie kątowe.

Ponieważ dzielenie głowica jest przełożona w stosunku 40:1
 stosunek,jeden obrót skrzyni indeksuje wrzeciono $360/40=9^\circ$, jeśli
 odległość kątowa jest w stopniach tylko= $\alpha /9$, gdzie α jest wyrażone w stopniach.

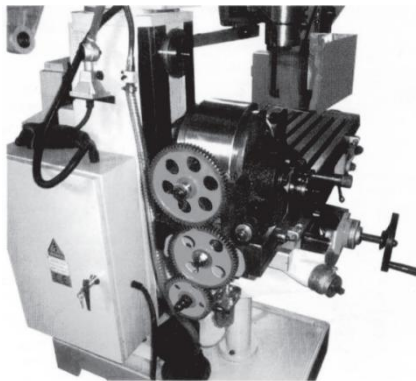
Example: To be milled $43^\circ 20'$ apart,

$$T = \frac{\alpha}{90} \rightarrow \frac{43^\circ 20'}{90} = \frac{2600'}{540'} = 4 \frac{22}{27}$$

We might index 4 turns plus 22 holes on the 27-hole plate.

DIFFERENTIAL INDEXING

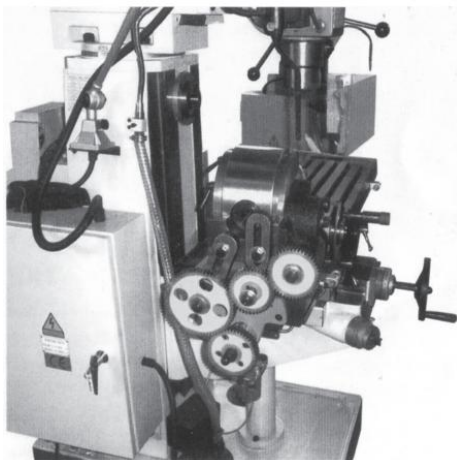
Proces ten jest stosowany w przypadku wszystkich numerów indeksowych, których nie można uzyskać przez pośrednie indeksowanie w tym przypadku Zaciśnij śrubę mechanizmu różnicowego tylny koniec wrzeciona indeksującego i poluzuj sworzeń blokujący tabliczka znamionowa. Następnie zamontuj koła zębate zgodnie z tabelą indeksowania na uchwycie lub śrubę mechanizmu różnicowego i zazębij je z minimalnym luzem. Następnie przeprowadzić indeksowanie.



MILLING SPIRAL FLUTES

Skreślony rowek, który można znaleźć głównie na wiertłach krętych, rozwiertakach, gwintownikach, koła, ślimaki itp. można zawsze wykonać uniwersalnym lub specjalnym przystawką dzielącą, jeżeli frezarka używana w tym celu jest wyposażony w obrotowy stół lub obrotowy wrzeciono frezarskie głowa. spirala powstaje w wyniku dwóch współbieżnych ruchów: ruchu prostoliniowego ruchu postępowy stołu frezującego i ruchu obrotowy przedmiot obrabiany spowodowany przez śrubę pociągową stołu poprzez koła zębate zmiany biegów wrzeciono przekładniowe; wrzeciono ślimakowe do wrzeciona głowicy dzielącej. Te ruchy mają ponieść zdecydowane stała i jednostajna wzajemna proporcja. Przełożenie zmiany biegów należy dobrać w taki sposób, aby przebieg wykonane poprzez obrót ołowiu stołu śruba jest równa do prowadzenie "S" jest wymagane na obrabianym przedmiocie. Ponadto stół frezarski należy

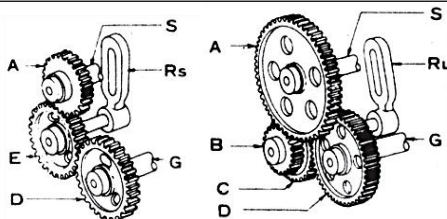
obrócić z pozycji zerowej do pozycji nachylonej odpowiadającej prowadzeniu spirali. Rezultatem jest stała prostopadła położenie osi frezu względem czoła wytworzonej spirali. Dopóki stół frezarki pozostaje w spoczynku w pozycji zerowej frez powinien należy dokładnie obrobić wzdłuż osi podłużnej przedmiotu obrabianego. Następnie stół frezarski należy obrócić, aż oś podłużna przedmiotu obrabianego znajdzie się w położeniu stół i oś frezu tworzą kąt natarcia, który następnie się zgadza z pożądaną spiralą. Kierunek obrotu żądanej spirali (spirala lewoskrętna lub prawoskrętna) ustala kierunek obrotu stołu frezarskiego, który ma być obrócony w taki sposób, aby obrabiany przedmiot podczas obrotu i ruchu do przodu ruch zawsze odbywa się w kierunku noża.



APPLICATION OF CHANGE GEARS

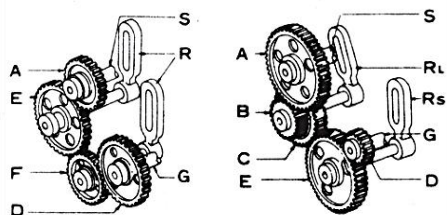
UWAGI:

- A: koło zębate do zawieszenia na trzpieniu wrzeciona
- B: ruchome koło (I)
- C: koło ruchome (II)
- D: obrót koła zębatego trzpienia obudowy przekładni
- E: koło zębate (I) do zawieszenia na uchwycie
- F: koło zębate (II) do zawieszenia na uchwycie
- G: trzpień obudowy przekładni
- H: otwory płyty dzielącej



FIG(A)

FIG(C)

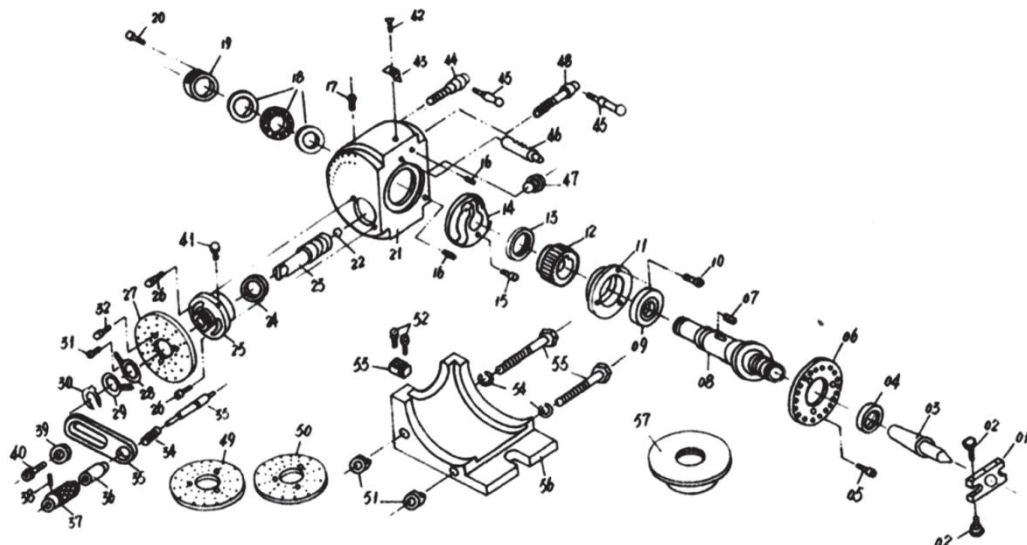


FIG(B)

FIG(D)

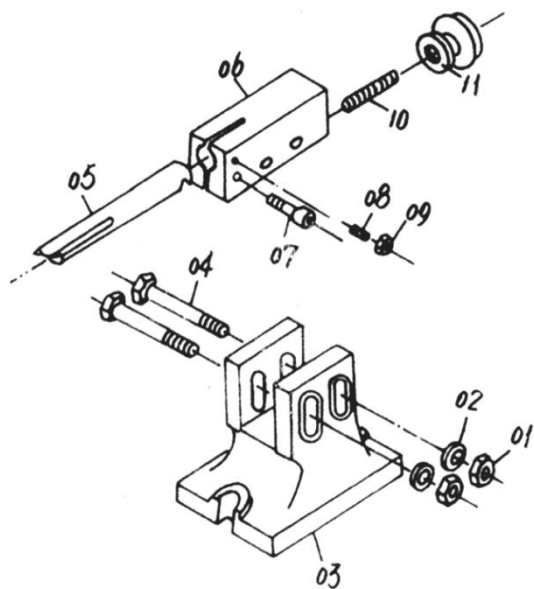
N:obrót korby
RLRS:nawias
S:trzczeń wrzeciona

Półuniwersalna głowica dzieląca WYBUCHŁ POGLĄD BS-0, BS-1

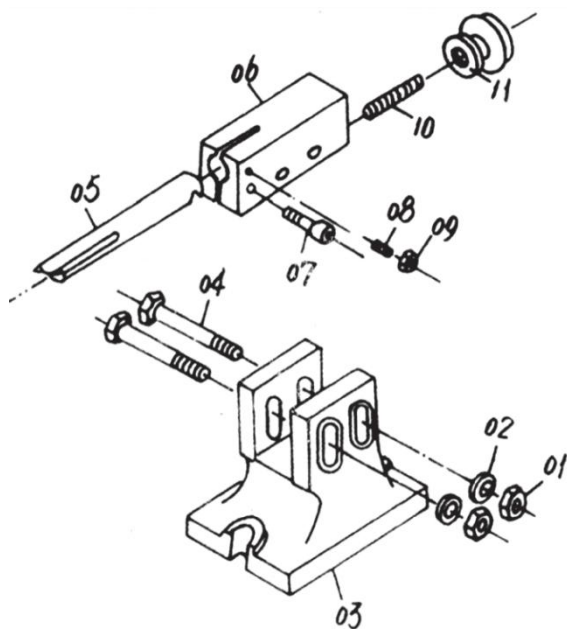


LISTA CZĘŚCI DLA BS-0, BS-1

Part No.	Description	Qty	Part No.	Description	Qty
P01	Carrier	1	P20	Cross recessed countersunk head screw	1
P02	Hex. head bolt	5	P21	Main body	1
P03	Center	1	P22	Steel ball	1
P04	Round nut	1	P23	Worm shaft	1
P05	Hex.socket cap screw	3	P24	Ring	1
P06	Direct indexing plate with 24 notches	1	P25	Sleeve	1
P07	Guide block	1	P26	Hex.socket cap screw	2
P08	Line shaft	1	P27	Indirect indexing plate with 6 circles of hole 15-20	1
P09	Bearing	1	P28	Left index	1
P10	Hex.socket cap screw	3	P29	Right index	1
P11	Bearing base	1	P30	Plate	1
P12	Helical gear	1	P31	Cross recessed pan head screw	1
P13	Round nut	1	P32	Cross recessed pan head screw	3
P14	Lock sleeve	1	P33	Limit shaft	1
P15	Hex socket cap screw	1	P34	Spring	1
P16	Set screw	2	P35	Control plate	1
P17	Oil cap	1	P36	Pin	1
P18	Bearing thrust collar	1	P37	Knurled handle	1



Część Magazyn



Part No.	Description	Qty	Part No.	Description	Qty
P39	Shaft washer	1	TP01	Nut	2
P40	Screw	1	TP02	Washer	2
P41	Oil cap	1	TP03	Fixed tailstock (Base)	1
P42	Cross recessed pan head screw	1	TP04	Hex. head screw	2
P43	Limit plate	1	TP05	Center for tailstock	1
P44	Lock handle	1	TP06	Moveable block	1
P45	Handle	2	TP07	Hex. socket cap screw	1
P46	Rock	1	TP08	Set screw	1
P47	Limit bolt	1	TP09	Nut	1
P48	Gear shaft	1	TP10	Stud	1
P49	Indirect indexing plate with 6 circles of holes 21–33	1	TP11	Control nut	1
P50	Indirect indexing plate with 6 circles of holes 37–49	2			
P51	Back nut	2			
P52	Hex. socket cap screw	1			
P53	Block	1			
P54	Single coil spring lock washer	2			
P55	Hex. head bolt	2			
P56	Dividing head base	1			
P57	Flange plate	1			

Uniwersalna głowica dzieląca WIDOK ROZBIÓRKOWY BS-2

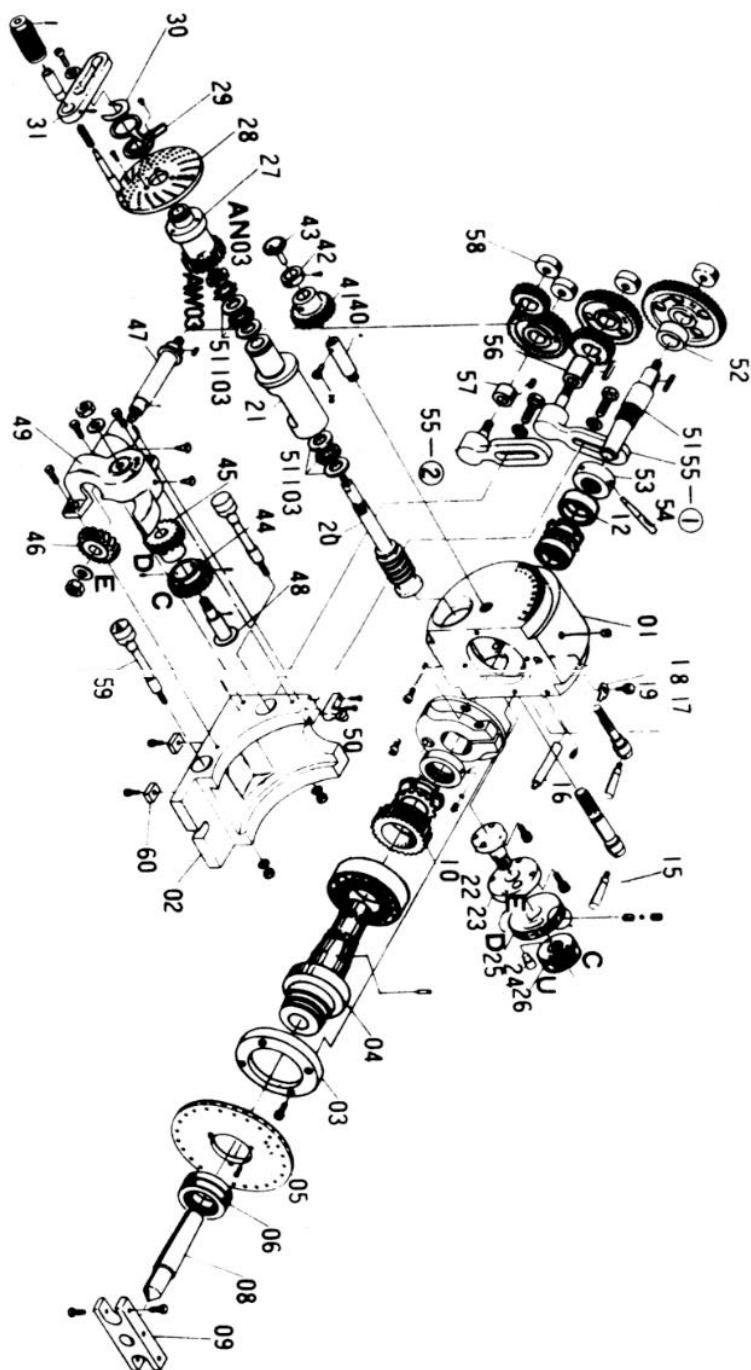


TABELA PODZIAŁU (WSPÓŁCZYNNIK ŚLIMAKÓW 1:40)

T	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
H		※	33	※	※	33	49	※	18	※	33	33
N		20	13 11/13	10	8	6 22/33	5 35/49	5	4 8/18	4	3 21/33	3 11/33
T	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37
H	39	27	49	29	33	31	20	33	17	49	18	37
N	1 21/39	1 13/27	1 21/49	1 11/29	1 11/33	1 9/31	1 5/20	1 7/33	1 3/17	1 7/49	1 12/18	1 3/37

T	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
H	39	49	33	20	20	18	19	※	21	23	23	33	20
N	3 11/33	2 42/49	2 22/33	2 10/20	2 10/20	2 4/18	2 2/19	2 2/19	1 19/21	1 27/33	1 17/23	1 33/22	1 12/20
T	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
H	19	39	※	41	21	43	33	18	23	47	18	49	20
N	1 1/19	1 1/39	1	40	20/21	40/43	30/33	16/18	20/23	40/47	15/18	40/49	16/20

T	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70
H	33	39	33	27	33	49	33	29	33	33	16	31	16	16	39	33	49	49	49	49
N	24/33	30/39	24/33	20/27	24/33	35/49	22/33	20/29	22/33	22/33	10/16	20/31	20/31	10/16	24/39	20/33	28/49	10/17	28/49	28/49
A	64		64				48		32		72		40				48		32	
B	44		44				24		48		48		32				28		56	
C	48										40		24							
D	24										32		48							
E			28				40		40								32		40	

T	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90
H	15	18	15	37	15	19	20	39	20	20	21	41	21	21	17	43	33	33	18	18
N	8/15	10/18	8/15	20/37	8/15	10/19	10/20	20/39	10/20	10/20	10/21	20/41	10/21	10/21	8/17	20/43	15/33	15/33	8/18	8/18
A	64		64				48		24		40						24		24	
B	24		40				32		48		28		32				44		72	
C	32		32										48				40		64	
D	40		48										40				48		48	
E							40		44		44		56							

T	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110
H	20	23	20	47	19	20	20	49	20	20	33	33	33	39	21	33	33	27	33	33
N	8/20	8/20	8/20	20/47	8/19	8/20	8/20	20/49	8/20	8/20	12/33	12/33	12/33	15/39	8/21	12/33	12/33	10/27	12/33	12/33
A	72		56			64	48		24		72	64	56			64	64		24	
B	40		40			40	40		40		44	44	44			44	44		44	
C	48		48						32		48	48	48						32	
D	24		24						48		24	24	24						48	
E							32									28	32			

T	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130
H	33	33	33	33	33	29	33	33	33	33	33	16	33	31	33	16	16	16	33	39
N	12/33	11/33	11/33	11/33	8/33	10/29	11/33	11/33	11/33	11/33	10/33	5/16	10/33	10/31	10/31	5/16	5/16	5/16	10/33	12/39
A	72	64	56	48			24	32	28		48	72	72		40	40	24		40	
B	24	24	24	24			24	48	48		24	48	44		44	32	64		44	
C									32		40	40	40		56	24	40			
D									56		24	32	24		24	48	48			
E	28	32	32	40				40											32	

TABELA PODZIAŁU (1:40)

T	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150
H	49	33	49	49	27	17	49	49	49	49	18	15	15	18	18	15	15	37	20	15
N	14/49	10/33	14/49	14/49	8/27	5/17	14/49	14/49	14/49	14/49	5/18	4/15	4/15	5/18	5/18	4/15	4/15	10/37	5/20	4/15
A	56		48	48			24	32	24			64	56			56	32	32	48	
B	72		24	28			28	56	48			24	24			24	40		32	
C	24								32			32	32			32			44	
D									56			40	40			40			24	
E			44	44			56	44									44			
F																				

T	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170
H	20	19	20	20	31	39	20	20	20	20	21	21	33	41	33	21	21	21	18	17
N	5/20	5/19	5/20	5/20	8/31	10/39	5/20	5/20	5/20	5/20	5/21	5/21	8/33	10/41	8/33	5/21	5/21	5/21	4/18	4/17
A	72		56	48			24	24	24		40	40	32			40	24		65	
B	32		32	32			32	48	48		24	28	72			56	72		48	
C									32				48			32	40		44	
D									56				44			48	56		24	
E	28		40	40			48	44			44	32								
F																				

T	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190
H	18	43	18	18	18	20	18	18	20	18	20	20	21	23	37	20	49	47	20	19
N	4/18	10/43	4/18	4/18	4/18	4/20	4/18	4/18	4/20	4/18	5/20	4/20	4/21	5/23	8/37	4/20	10/49	10/47	4/20	4/19
A	48		32	64	40	72	32	24	72		72	72	72			56	40		48	
B	24		48	48	24	40	48	72	40		24	40	28			40	56		40	
C			56		32	64		64	56		56	48	48			48	72		44	
D			24		48	24		48	24		32	24	24			24	28		24	
E	40			32			40				40									
F																				

T	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210
H	20	20	20	20	39	49	20	20	21	20	21	21	21	21	41	21	21	33	33	21
N	4/20	4/20	4/20	4/20	8/39	10/49	4/20	4/20	4/21	4/20	4/24	4/21	4/21	4/21	8/41	4/21	4/21	6/33	6/33	4/21
A	72	64	56	48			24	24	44		48	64	64	32		32	32	56	48	
B	40	40	40	40			40	40	28		28	28	48	28		56	56	44	24	
C							32	32			32					64		48		
D							48	24			48					48		28		
E	32	32	32	44			48				32		32				40		40	
F																				

T	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230
H	33	33	33	33	43	27	33	33	18	33	39	21	33	18	18	18	49	18	18	23
N	6/33	6/33	6/33	6/33	8/43	5/27	6/33	6/33	3/18	6/33	6/39	4/21	6/33	3/18	3/18	3/18	8/49	3/18	3/18	4/23
A	72	32	56	48			24	24	72		72	72	24	64	48	56	72	56	44	
B	24	44	44	44			44	44	24		24	24	44	24	32	24	28	28	24	
C	24	48						32	28		48				40		64			
D	44	24						48	24		24				24		56			
E			32	32			40					32	64	32		40		40	48	
F													32							

T	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250
H	18	29	18	18	47	18	18	18	49	18	33	49	27	49	49	27	39	31	27	33
N	3/18	5/29	3/18	3/18	8/47	3/18	3/18	3/18	8/49	3/18	6/33	8/49	4/27	7/49	8/49	4/27	6/39	5/31	4/27	5/33
A	48		56	24		32	24	28	32		56	32	56	72		64	56		56	56
B	32		48	24		48	48	48	56		44	28	28	28		24	28		24	44
C								32	48		72	24	48	48		32			32	40
D								56	28		24	56	24	24		24			24	24
E	40		32	48		44	44				40									
F																				

TABELA DZIELENIA (1:40)

T	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270
H	18	33	33	18	27	49	33	33	49	39	27	49	27	33	49	49	27	49	49	27
N	3/18	5/33	5/33	3/18	4/27	7/49	5/33	5/33	7/49	6/39	4/27	7/49	4/27	5/33	7/49	7/49	4/27	7/49	7/49	4/27
A	44		40	56	40	64	56	40	72		64	72	56		40	64	32	48	44	
B	24		24	24	48	32	48	44	24		48	28	24		56	32	72	28	28	
C					64	48	40						32		72					
D					24	28	44						72		24					
E	48		44	28				32	32		32	32				40	44	44	40	
F	40			48																

T	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290
H	49	49	49	49	49	49	49	49	15	49	27	15	49	15	15	15	16	15	15	29
N	7/49	7/49	7/49	7/49	7/49	7/49	7/49	7/49	2/15	7/49	4/27	2/15	7/49	2/15	2/15	2/15	2/16	2/15	2/15	4/29
A	72	64	24	48	40	32	24	32	56		44	56	32	64	56	56	72	64	44	
B	24	24	24	56	56	56	56	48	40		72	40	64	24	28	24	24	40	24	
C	24	24						24	48		64	48	48	32		32	44		32	
D	56	56						56	24		24	28	56	40		40	32		40	
E			56	40	44	44	44				40		40		40			44		
F																				

T	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310
H	15	15	15	15	15	37	33	16	146	15	43	16	33	16	16	16	15	16	16	31
N	2/15	2/15	2/15	2/15	2/15	5/37	4/33	2/16	2/16	2/15	5/43	2/16	4/33	2/16	2/16	2/16	2/15	2/16	2/16	4/31
A	48	64	56	32	32		56	48	56		72	72	72	56	40	56	56	48	44	
B	40	40	40	40	48		28	32	64		24	32	44	28	64	32	40	32	32	
C		32	32				48	44	72		40		48		72		48			
D		48	48				24	24	24		24		24		24		72			
E	44			44	44							28		40		40	24	40	40	
F																				

T	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330
H	16	39	16	16	16	16	16	16	33	16	33	33	33	33	33	33	33	41	47	33
N	2/16	5/39	2/16	2/16	2/16	2/16	2/16	2/16	4/33	2/16	4/33	4/33	4/33	4/33	4/33	4/33	4/33	5/41	5/47	4/33
A	72		28	24	40	28	24	24	64		48	64	64	32	40	32	24		72	
B	24		32	32	32	56	32	48	48		44	44	44	44	44		44		24	
C	24				24		28	28				32	28		32		32		40	
D	64				48		56	56				48	48		48		48		24	
E			48	48		40			32		40			40						
F																				

T	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350
H	16	18	18	16	33	18	43	18	18	17	33	18	49	43	18	18	49	18	18	18
N	2/16	2/18	2/18	2/16	4/33	2/18	5/43	2/18	2/18	2/17	4/33	2/18	5/49	5/43	2/18	2/18	5/49	2/18	2/18	2/18
A	44	56	72	56	48	64	56	64	64		32	56	72		40	32	72	64	32	40
B	64	24	24	32	44	24	32	48	48		24	28	24		24	48	56	48	48	24
C	48	32			40		40	44	44				40			56	100		44	32
D	24	24			72		86	24	24				24			24	28		24	48
E	40		32	48	24	40					56	32			44			32		
F				40							40									

T	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370
H	18	18	18	18	18	18	18	20	43	18	19	43	33	49	20	21	20	20	40	37
N	2/18	2/18	2/18	2/18	2/18	2/18	2/18	2/20	5/43	2/18	2/19	5/43	3/33	5/49	2/20	2/21	2/20	2/20	4/41	4/37
A	24	64	32	32	40	24	28	72	48		56	72	72	48	56	72	72	64	56	
B	24	24	24	48	72	72	48	40	86		28	86	24	28	32	28	24	40	24	
C		24	28			64	32	56	100			100	56	40	48	48	44	56	48	
D		72	48			48	56	24	32			40	24	24	24	24	40	28	28	
E	48			44	28				28			28								
F																				

T	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380
H	49	20	20	49	20	47	39	20	19	19
N	5/49	2/20	2/20	5/49	2/20	5/47	4/39	2/20	2/19	2/19
A	40	56	72	50	48		64	48		
B	56	40	40	56	32		48	40		
C	72	48	48	72	40			44		
D	24	24	32	28	24			24		
E							32			
F										

Producent: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi
Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, szanghaj 200000 CN.
Importowane do AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia
Importowane do USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House,
London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Techniczny Wsparcie i certyfikat e-gwarancji

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technisch Ondersteuning en E-garantiecertificaat

www.vevor.com/support

VERDEELKOP

MODEL: BS-KP5, BS-KP6, BS-KP4

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

DIVIDING HEAD

MODEL: BS-KP5, BS-KP6, BS-KP4



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.



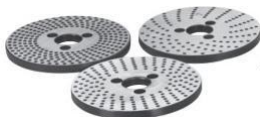
Waarschuwing: om het risico op letsel te verkleinen, moet de gebruiker de gebruiksaanwijzing zorgvuldig lezen.

INSTRUCTIONS

Deze koppen zijn geschikt voor frees-, slijp- en boorwerkzaamheden. Een eenvoudige verdeelplaat met 24 inkepingen geeft directe verdelingen van 2, 3, 4, 6, 8, 12 en 24. Door indirecte indexering (wormwielverhouding 1:40) kunnen alle verdelingen tot 50 en vele boven de 50 worden uitgevoerd (zie indexeringstabel). Verdelingen buiten het indirecte indexeringsbereik worden verkregen door gebruik te maken van het differentieel systeem, dat alle verdelingen tot 1000 geeft. De indexeringstabel die bij elke kop wordt geleverd, vermeldt alle verdelingen tot 380. Spiraalfreeswerkzaamheden kunnen ook worden uitgevoerd met BS-2 verdeelkoppen.

Constructie: Deze bevestigingen combineren stijfheid met nauwkeurigheid. De indexeringsspindel loopt in precisie-kegelrollagers die vrijwel spelingsvrij zijn. In tegenstelling tot conventionele ontwerpen is de directe indexeringsplaat gemonteerd op de tape red front indexeringsspindel. De verdeelkop en indexeringsspindel kunnen van horizontaal naar verticaal worden gezwenkt.

De indexeringsspindel en de worm directe indexeringspen zijn gehard en geslepen, evenals de centra en de indirecte indexeringspen. Het wormwiel is gemaakt van een speciaal hard fosforbrons. De worm en het wormwiel en de meeste andere draaiende delen draaien in olie.

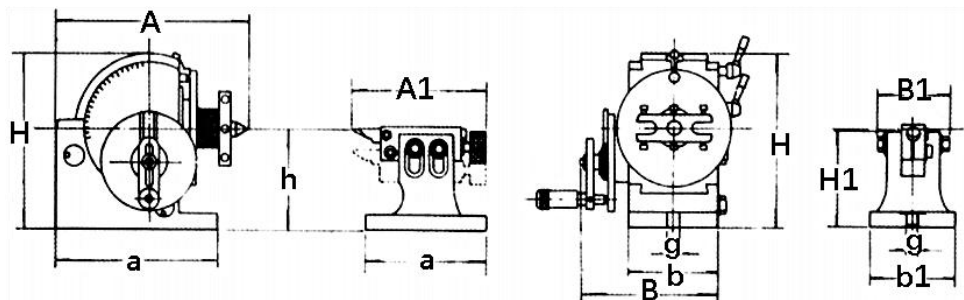


SEMI-UNIVERSAL DIVIDING HEAD

Standaard accessoires:

Indexeerkop * 1 Losse kop * 1 Indexeringsschijf * 3 (1 geïnstalleerd op de hoofdschijf) body en 2 accessoires) Boorkopsleutel * 1 Tegenklauw * 1 set (3st) Handvat * 1 Centrum * 1	Middenbeugel * 1 Vaste mouw * 1 Positioneringsblok * 4 5. Indirect indexering bord met 18 cirkels van gaten 15-49 A 15,16,17,18,19,20 B21,23,27,29,31,33 C37,39,41,43,47,49 Gebruiksaanwijzing
BS-KP5 Bout accessoires M5 * 8 Dwarsbout * 3 M6 * 12 zeskant inbusbout * 1 M6 * 25 zeskant inbusbout * 2	
BS-KP6 Bout accessoires M5 * 10 Kruisbout * 4 M6 * 25 zeskant inbusbout * 4	
BS-KP 4-bouts accessoires M5*8 Dwarsbout * 3 M6 * 12 zeskant inbusbout * 1 M6 * 25 zeskant inbusbout * 2	

Standaard accessoires:



Semi-Universal Index B&S Type
No.0 No.1 (Head-stock)

Unit:mm/inches

MODEL	A	B	H	h	a	b	g	Taper of center	Diameter of spindle hole
BS-0	193 7.59	131 5.15	173 6.81	100 3.93	166 6.53	90 3.54	16 0.63	B&S No.7	18 0.71
BS-1	242 9.52	168 6.61	220 8.66	128 5.04	206 8.11	113 4.45	16 0.63	B&S No.9	20 0.79

Unit:mm/inches

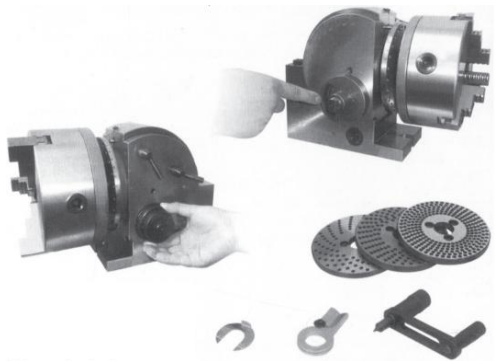
MODEL	A1	B1	H1	h	a1	b1	g1
BS-0	175 6.89	87 3.42	102 4.02	100 3.93	130 5.12	92 3.62	16 0.63
BS-1	183 7.20	87 3.42	137 5.39	128 5.04	158 6.22	110 4.33	16 0.63

ADJUSTMENT OF WORM BACKLASH

Elke terugslag tussen worm en worm wiel aangetroffen na Uitgebreide bewerking wordt als volgt verwijderd:

13. Draai de borgbout los en draai de stopschroef zo ver dat de worm backlash is eruit gehaald. In dit opzicht is echter een vrije omkering van de handzwengel moet nog steeds mogelijk zijn.

14. Draai de borgbout vast. De wormspeling is verwijderd als er geen speling meer mogelijk is. waargenomen op de indexkopspindel.



Directe indexering

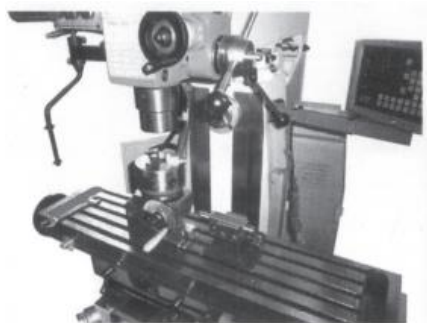
Draai de worm naar buiten. Voor verdere indexering, maak de spindelvergrendeling los en

Leven uit de directe delende index met de desbetreffende hendel. De indexering

De spindel kan vervolgens over het gewenste aantal gaten worden gedraaid, waarna

de directe delende index wordt weer ingeschakeld. Bij relatief zware werk , draai ook de spindelvergrendeling vast. De standaarduitrusting omvat gaten. Plaat met 24 gaten.

Regel: Deel 24 door het getal van de vereiste verdelingen en de resultaat is gelijk aan het aantal gaten om te bewegen in de 24-holes snelle indexplaat. Dus, nummer van gaten om te verplaatsen = $24/D$, waar D is het aantal delingen.



INDIRECT INDEXING

Draai in dit geval de worm voorzichtig tot aan de aanslag met behulp van de draaiknop ooit , terwijl u tegelijkertijd de indexeringsspindel lichtjes draait en vervolgens de hand krukas. Ontkoppel de directe verdeelindex.

Bedien het klemmechanisme voor het gat plaat. Voer vervolgens de volgende stappen uit:

49. Zoek de cirkel van gaten op in de indexerings tabel. Als de specifieke cirkel van gaten is niet zichtbaar op de indexplaat, verwijder de handkruk en de indicatorbeugel verwijderen indexplaat na het losdraaien van de bevestigingsschroeven en schroef deze vast opnieuw in achteruit vorm.(De aangegeven gatencirkels zijn verdeeld over beide zijden van de indexplaat).

50. Pas de indicatorbeugel aan nadat u de borgschroef hebt losgedraaid, op deze manier dat het aantal gaten dat ook in de tabel staat, onbedekt blijft tussen de benen.

51. Draai de borgschroef vast

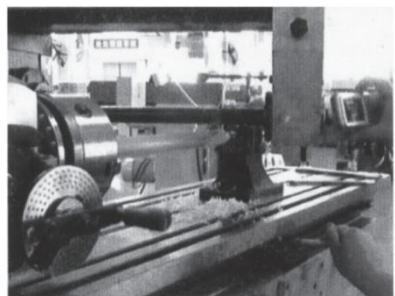
52. Na het losdraaien van de centrale moer schakelt u de handkruk zodanig dat de indexpen in een gat van de gewenste cirkel kan grijpen. gaten. Niet verkeerd uitlijnen handkruk! Nadat de centrale moer is vastgedraaid, moet deze mogelijk om de index van de handkruk in elk gewenst gat van de cirkel.

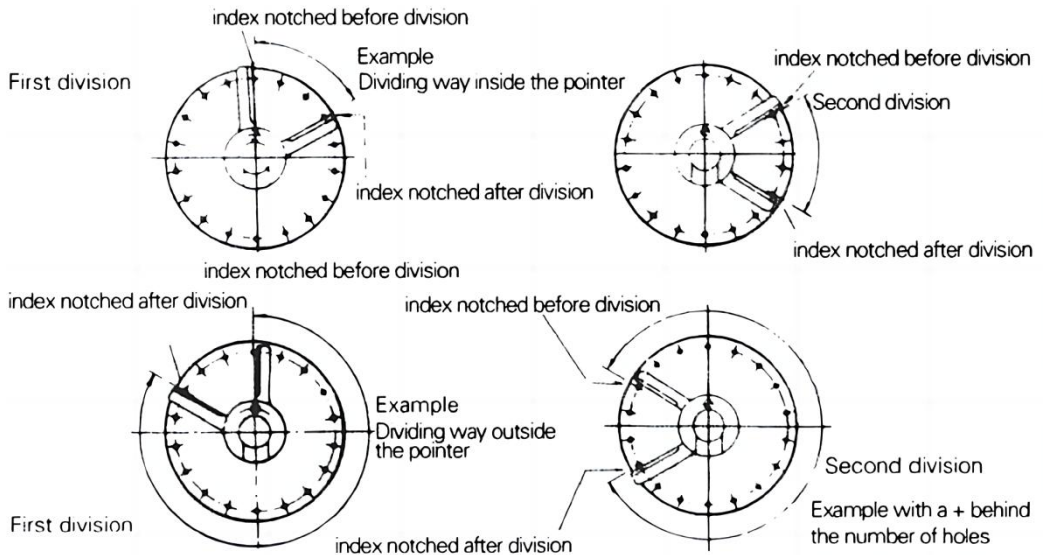
53. Zet vervolgens de index van de handkruk in de startpositie en draai de indicatorbeugel in indexeringsrichting totdat de index gelijk ligt met de binnenkant van de tweede indicator led, (Opmerking: fa + wordt weergegeven achter het aantal gaten in de tafel. Beweeg de indicatorbeugel in de richting tegengesteld aan de indexeringsrichting totdat (het maakt contact met de index).

54. Voor verdere verdeling de index, draai de handkruk totdat de index c een inzet in het laatste gat voor de tweede indicatorpoot.

55. Als de index per ongeluk is overschreden over het beoogde gat moet de handgreep worden teruggedraaid voor meerdere gaten om om de index weer in de juiste gaten in de handgreep te laten vallen, met de klok mee.

56. Klem de indexeringspindel vast voor zware werk.





Voorbeeld: Delen $D = 9$. Dan $T = 40/9$, of 4 beurten plus $4/9$ beurt .

Vermenigvuldig de breuk met een geschikt getal, bijvoorbeeld 2. Dan wordt $4/9$ $8/18$. Omdat je een 18-gatencirkel hebt, indexeer je 4 beurten plus 8 spaties op de 18-holes cirkel.

Hoekindexering.

Omdat de verdeling hoofd is afgestemd op een 40:1 verhouding, één draai van de krat indexeert de spindel $360/40=9^\circ$ als de hoekafstand in graden is $\text{only} = \alpha /9$, waarbij α wordt uitgedrukt in graden.

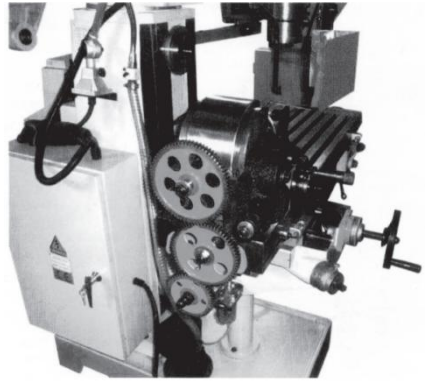
Example: To be milled $43^\circ 20'$ apart,

$$T = \frac{\alpha}{90} \rightarrow \frac{43^\circ 20'}{90} = \frac{2600'}{540'} = 4 \frac{22}{27}$$

We might index 4 turns plus 22 holes on the 27-hole plate.

DIFFERENTIAL INDEXING

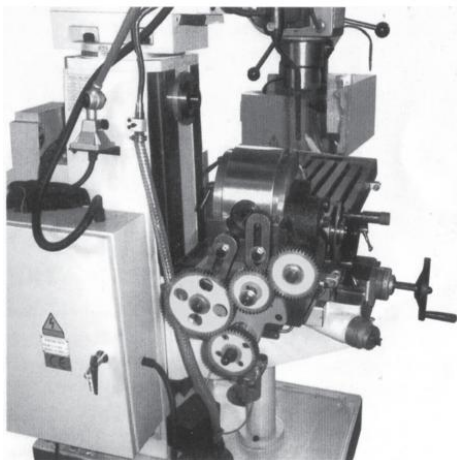
Dit proces wordt gebruikt voor alle indexnummers die niet kunnen worden verkregen door indirecte indexering in dit geval Klem de differentieelbout vast in het achterste uiteinde van de indexeringsspindel en maak de borgpen voor de indexplaat. Bevestig vervolgens de wisseltandwielen volgens de indexeringstabel op de beugel of de differentieelbout en zet ze vast met een minimum aan speling. Dan indexering uitvoeren.



MILLING SPIRAL FLUTES

Een gedraaide groef die je doorgaans vindt op spiraalboren, ruimers, schroeftappen, schroefsleuven en dergelijke. wielen, wormen etc. kunnen altijd door een universele of speciale monteur worden uitgevoerd verdeelhulpstuk indien de freesmachine die hiervoor wordt gebruikt voorzien van een draaibare tafel of een draaibare freesspindel hoofd. De Een spiraal ontstaat door twee gelijktijdige bewegingen: een rechtlijnige voortbewegende beweging door de freestafel en een draaiende beweging van het werkstuk veroorzaakt door de tafel leidspindel door middel van wissel tandwielen tandwielspindel; wormspindel naar de verdeelkopspindel. Deze bewegingen een vastberadenheid moeten dragen constante en uniforme onderlinge verhouding. De overbrengingsverhouding moet zo worden gekozen dat de koers gemaakt door de rotatie van de tafelleiding schroef is gelijk naar de lood "S" vereist op het werkstuk. Bovendien moet

de freestafel worden gezwenkt van zijn nulpositie naar de hellende positie die overeenkomt met de spiraallood. Het resultaat is een constante loodrechte positie van de freesas ten opzichte van de leiding van de geproduceerde spiraal. Zolang de freestafel nog stilstaat in de nulpositie moet de snijder exact over de lengteas van het werkstuk worden gefreesd. Vervolgens moet de freestafel worden gezwenkt totdat de lengteas van het werkstuk tafel en de snijder vormen de voorloophoek die vervolgens overeenkomt met de gewenste spiraal. De draairichting van de gewenste spiraal (links- of rechtsdraaiende spiraal) bepaalt de zwenkrichting van de freestafel die moet worden zodanig gezwenkt dat het werkstuk tijdens het roteren en vooruit bewegen De beweging beweegt altijd in de richting van de snijder.



APPLICATION OF CHANGE GEARS

OPMERKINGEN:

A: tandwiel om aan de spindel as te hangen

B: bewegend wiel (I)

C: bewegend wiel(II)

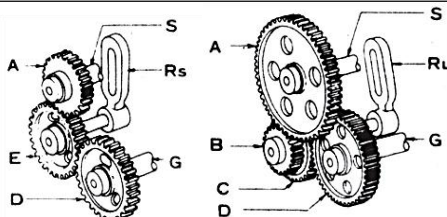
D: tandwielrotatie van tandwielkastas

E:tandwiel (I) om aan de beugel te hangen

F:tandwiel (II) om aan beugel te hangen

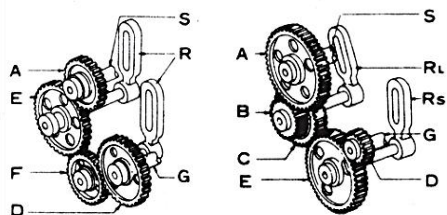
G: tandwielkast as

H:gaten van verdeelplaat



FIG(A)

FIG(C)



FIG(B)

FIG(D)

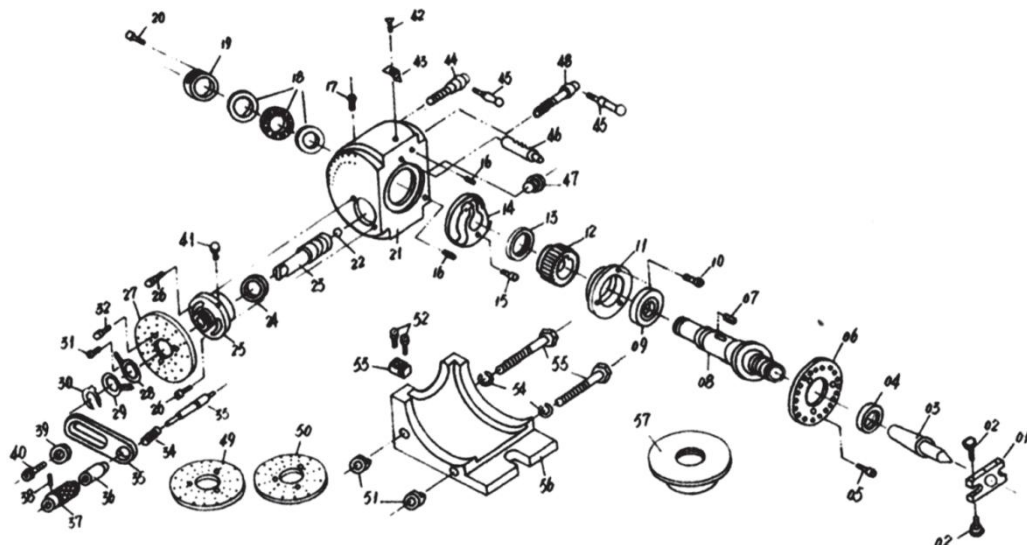
N:rotatie van de krukas

RLRS:haakje

S:spindel as

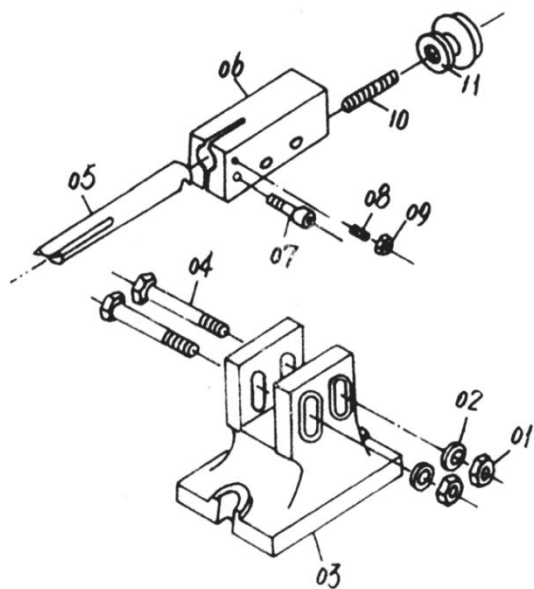
Semi-universele verdeelkop

GEËXPLODEERD WEERGAVE BS-0, BS-1

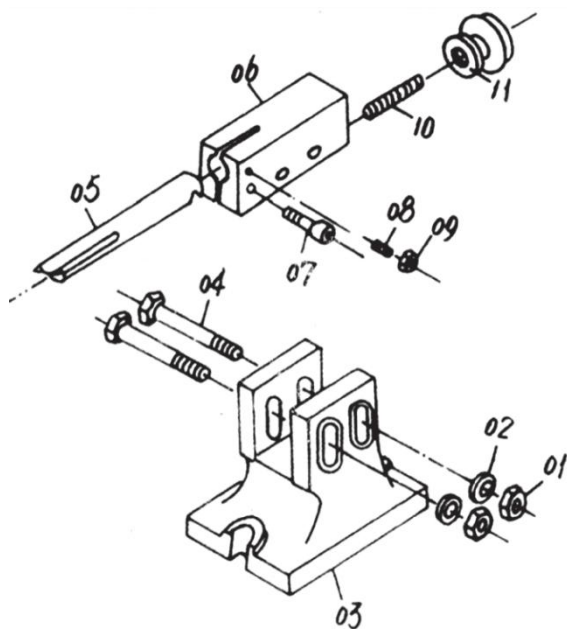


ONDERDELENLIJST Voor BS-0, BS-1

Part No.	Description	Qty	Part No.	Description	Qty
P01	Carrier	1	P20	Cross recessed countersunk head screw	1
P02	Hex. head bolt	5	P21	Main body	1
P03	Center	1	P22	Steel ball	1
P04	Round nut	1	P23	Worm shaft	1
P05	Hex.socket cap screw	3	P24	Ring	1
P06	Direct indexing plate with 24 notches	1	P25	Sleeve	1
P07	Guide block	1	P26	Hex.socket cap screw	2
P08	Line shaft	1	P27	Indirect indexing plate with 6 circles of hole 15-20	1
P09	Bearing	1	P28	Left index	1
P10	Hex.socket cap screw	3	P29	Right index	1
P11	Bearing base	1	P30	Plate	1
P12	Helical gear	1	P31	Cross recessed pan head screw	1
P13	Round nut	1	P32	Cross recessed pan head screw	3
P14	Lock sleeve	1	P33	Limit shaft	1
P15	Hex socket cap screw	1	P34	Spring	1
P16	Set screw	2	P35	Control plate	1
P17	Oil cap	1	P36	Pin	1
P18	Bearing thrust collar	1	P37	Knurled handle	1

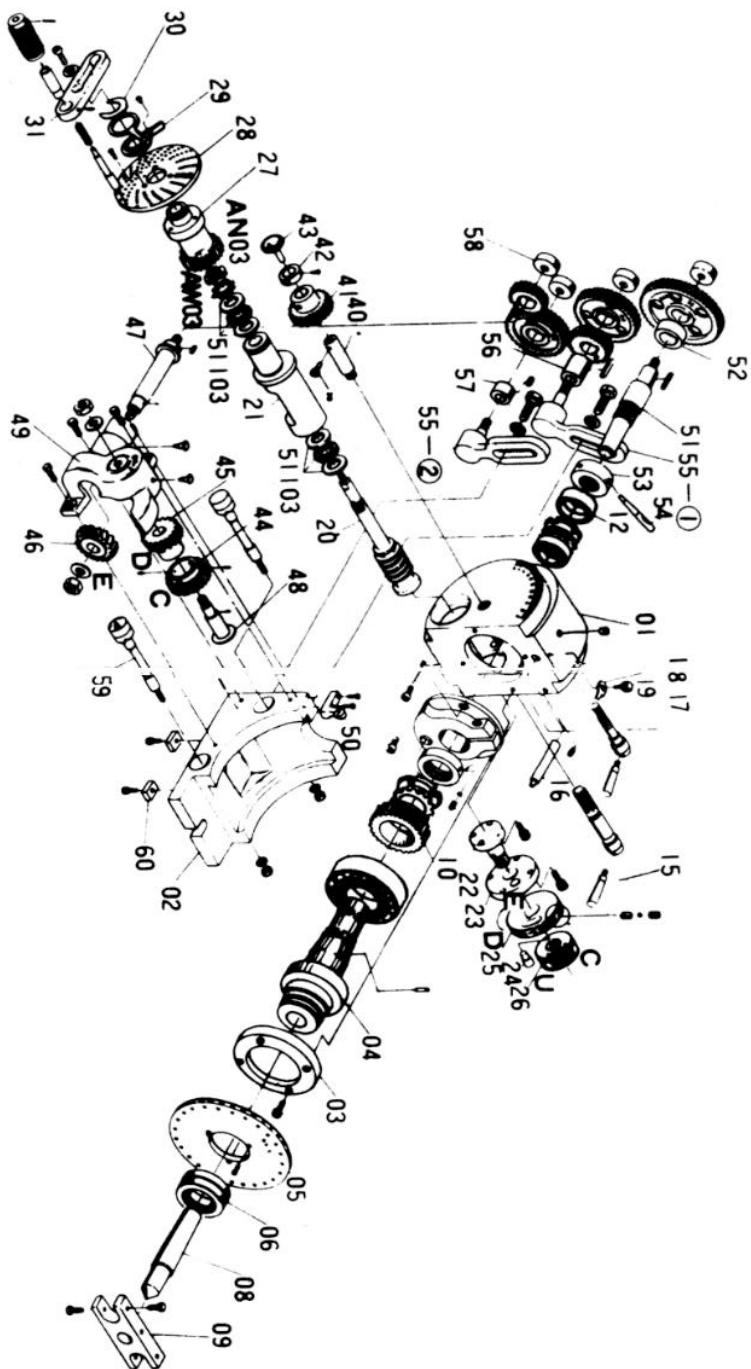


Deel Voorraad



Part No.	Description	Qty	Part No.	Description	Qty
P39	Shaft washer	1	TP01	Nut	2
P40	Screw	1	TP02	Washer	2
P41	Oil cap	1	TP03	Fixed tailstock (Base)	1
P42	Cross recessed pan head screw	1	TP04	Hex. head screw	2
P43	Limit plate	1	TP05	Center for tailstock	1
P44	Lock handle	1	TP06	Moveable block	1
P45	Handle	2	TP07	Hex. socket cap screw	1
P46	Rock	1	TP08	Set screw	1
P47	Limit bolt	1	TP09	Nut	1
P48	Gear shaft	1	TP10	Stud	1
P49	Indirect indexing plate with 6 circles of holes 21–33	1	TP11	Control nut	1
P50	Indirect indexing plate with 6 circles of holes 37–49	2			
P51	Back nut	2			
P52	Hex. socket cap screw	1			
P53	Block	1			
P54	Single coil spring lock washer	2			
P55	Hex. head bolt	2			
P56	Dividing head base	1			
P57	Flange plate	1			

Universele verdeelkop EXPLODED VIEW BS-2



VERDEELTABEL (WORMVERHOUDING 1:40)

T	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
H		※	33	※	※	33	49	※	18	※	33	33
N		20	13 11/13	10	8	6 22/33	5 35/49	5	4 8/18	4	3 21/33	3 11/33
T	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37
H	39	27	49	29	33	31	20	33	17	49	18	37
N	1 21/39	1 13/27	1 21/49	1 11/29	1 11/33	1 9/31	1 5/20	1 7/33	1 3/17	1 7/49	1 12/18	1 3/37

T	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
H	39	49	33	20	20	18	19	※	21	23	23	33	20
N	3 11/33	2 42/49	2 22/33	2 10/20	2 10/20	2 4/18	2 2/19	2 2/19	1 19/21	1 27/33	1 17/23	1 33/22	1 12/20
T	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
H	19	39	※	41	21	43	33	18	23	47	18	49	20
N	1 1/19	1 1/39	1	40	20/21	40/43	30/33	16/18	20/23	40/47	15/18	40/49	16/20

T	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70
H	33	39	33	27	33	49	33	29	33	33	16	31	16	16	39	33	49	49	49	49
N	24/33	30/39	24/33	20/27	24/33	35/49	22/33	20/29	22/33	22/33	10/16	20/31	20/31	10/16	24/39	20/33	28/49	10/17	28/49	28/49
A	64		64				48		32		72		40				48		32	
B	44		44				24		48		48		32				28		56	
C	48										40		24							
D	24										32		48							
E			28				40		40								32		40	

T	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90
H	15	18	15	37	15	19	20	39	20	20	21	41	21	21	17	43	33	33	18	18
N	8/15	10/18	8/15	20/37	8/15	10/19	10/20	20/39	10/20	10/20	10/21	20/41	10/21	10/21	8/17	20/43	15/33	15/33	8/18	8/18
A	64		64				48		24		40						24		24	
B	24		40				32		48		28		32				44		72	
C	32		32										48				40		64	
D	40		48										40				48		48	
E							40		44		44		56							

T	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110
H	20	23	20	47	19	20	20	49	20	20	33	33	33	39	21	33	33	27	33	33
N	8/20	8/20	8/20	20/47	8/19	8/20	8/20	20/49	8/20	8/20	12/33	12/33	12/33	15/39	8/21	12/33	12/33	10/27	12/33	12/33
A	72		56			64	48		24		72	64	56			64	64		24	
B	40		40			40	40		40		44	44	44			44	44		44	
C	48		48						32		48	48	48						32	
D	24		24						48		24	24	24						48	
E							32									28	32			

T	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130
H	33	33	33	33	33	29	33	33	33	33	33	16	33	31	33	16	16	16	33	39
N	12/33	11/33	11/33	11/33	8/33	10/29	11/33	11/33	11/33	11/33	10/33	5/16	10/33	10/31	10/31	5/16	5/16	5/16	10/33	12/39
A	72	64	56	48			24	32	28		48	72	72		40	40	24		40	
B	24	24	24	24			24	48	48		24	48	44		44	32	64		44	
C									32		40	40	40		56	24	40			
D									56		24	32	24		24	48	48			
E	28	32	32	40				40											32	

VERDEELTABEL (1:40)

T	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150
H	49	33	49	49	27	17	49	49	49	49	18	15	15	18	18	15	15	37	20	15
N	14/49	10/33	14/49	14/49	8/27	5/17	14/49	14/49	14/49	14/49	5/18	4/15	4/15	5/18	5/18	4/15	4/15	10/37	5/20	4/15
A	56		48	48			24	32	24			64	56			56	32	32	48	
B	72		24	28			28	56	48			24	24			24	40		32	
C	24								32			32	32			32			44	
D									56			40	40			40			24	
E			44	44			56	44									44			
F																				

T	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170
H	20	19	20	20	31	39	20	20	20	20	21	21	33	41	33	21	21	21	18	17
N	5/20	5/19	5/20	5/20	8/31	10/39	5/20	5/20	5/20	5/20	5/21	5/21	8/33	10/41	8/33	5/21	5/21	5/21	4/18	4/17
A	72		56	48			24	24	24		40	40	32			40	24		65	
B	32		32	32			32	48	48		24	28	72			56	72		48	
C									32				48			32	40		44	
D									56				44			48	56		24	
E	28		40	40			48	44			44	32								
F																				

T	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190
H	18	43	18	18	18	20	18	18	20	18	20	20	21	23	37	20	49	47	20	19
N	4/18	10/43	4/18	4/18	4/18	4/20	4/18	4/18	4/20	4/18	5/20	4/20	4/21	5/23	8/37	4/20	10/49	10/47	4/20	4/19
A	48		32	64	40	72	32	24	72		72	72	72			56	40		48	
B	24		48	48	24	40	48	72	40		24	40	28			40	56		40	
C			56		32	64		64	56		56	48	48			48	72		44	
D			24		48	24		48	24		32	24	24			24	28		24	
E	40			32			40				40									
F																				

T	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210
H	20	20	20	20	39	49	20	20	21	20	21	21	21	21	41	21	21	33	33	21
N	4/20	4/20	4/20	4/20	8/39	10/49	4/20	4/20	4/21	4/20	4/24	4/21	4/21	4/21	8/41	4/21	4/21	6/33	6/33	4/21
A	72	64	56	48			24	24	44		48	64	64	32		32	32	56	48	
B	40	40	40	40			40	40	28		28	28	48	28		56	56	44	24	
C							32	32			32					64		48		
D							48	24			48					48		28		
E	32	32	32	44			48				32		32				40		40	
F																				

T	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230
H	33	33	33	33	43	27	33	33	18	33	39	21	33	18	18	18	49	18	18	23
N	6/33	6/33	6/33	6/33	8/43	5/27	6/33	6/33	3/18	6/33	6/39	4/21	6/33	3/18	3/18	3/18	8/49	3/18	3/18	4/23
A	72	32	56	48			24	24	72		72	72	24	64	48	56	72	56	44	
B	24	44	44	44			44	44	24		24	24	44	24	32	24	28	28	24	
C	24	48						32	28		48				40		64			
D	44	24						48	24		24				24		56			
E			32	32			40					32	64	32		40		40	48	
F													32							

T	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250
H	18	29	18	18	47	18	18	18	49	18	33	49	27	49	49	27	39	31	27	33
N	3/18	5/29	3/18	3/18	8/47	3/18	3/18	3/18	8/49	3/18	6/33	8/49	4/27	7/49	8/49	4/27	6/39	5/31	4/27	5/33
A	48		56	24		32	24	28	32		56	32	56	72		64	56		56	56
B	32		48	24		48	48	48	56		44	28	28	28		24	28		24	44
C								32	48		72	24	48	48		32			32	40
D								56	28		24	56	24	24		24			24	24
E	40		32	48		44	44				40									
F																				

VERDEELTABEL (1:40)

T	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270
H	18	33	33	18	27	49	33	33	49	39	27	49	27	33	49	49	27	49	49	27
N	3/18	5/33	5/33	3/18	4/27	7/49	5/33	5/33	7/49	6/39	4/27	7/49	4/27	5/33	7/49	7/49	4/27	7/49	7/49	4/27
A	44		40	56	40	64	56	40	72		64	72	56		40	64	32	48	44	
B	24		24	24	48	32	48	44	24		48	28	24		56	32	72	28	28	
C					64	48	40						32		72					
D					24	28	44						72		24					
E	48		44	28				32	32		32	32				40	44	44	40	
F	40			48																

T	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290
H	49	49	49	49	49	49	49	49	15	49	27	15	49	15	15	15	16	15	15	29
N	7/49	7/49	7/49	7/49	7/49	7/49	7/49	7/49	2/15	7/49	4/27	2/15	7/49	2/15	2/15	2/15	2/16	2/15	2/15	4/29
A	72	64	24	48	40	32	24	32	56		44	56	32	64	56	56	72	64	44	
B	24	24	24	56	56	56	56	48	40		72	40	64	24	28	24	24	40	24	
C	24	24						24	48		64	48	48	32		32	44		32	
D	56	56						56	24		24	28	56	40		40	32		40	
E			56	40	44	44	44				40		40		40			44		
F																				

T	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310
H	15	15	15	15	15	37	33	16	146	15	43	16	33	16	16	16	15	16	16	31
N	2/15	2/15	2/15	2/15	2/15	5/37	4/33	2/16	2/16	2/15	5/43	2/16	4/33	2/16	2/16	2/16	2/15	2/16	2/16	4/31
A	48	64	56	32	32		56	48	56		72	72	72	56	40	56	56	48	44	
B	40	40	40	40	48		28	32	64		24	32	44	28	64	32	40	32	32	
C		32	32				48	44	72		40		48		72		48			
D		48	48				24	24	24		24		24		24		72			
E	44			44	44							28		40		40	24	40	40	
F																				

T	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330
H	16	39	16	16	16	16	16	16	33	16	33	33	33	33	33	33	33	41	47	33
N	2/16	5/39	2/16	2/16	2/16	2/16	2/16	2/16	4/33	2/16	4/33	4/33	4/33	4/33	4/33	4/33	4/33	5/41	5/47	4/33
A	72		28	24	40	28	24	24	64		48	64	64	32	40	32	24		72	
B	24		32	32	32	56	32	48	48		44	44	44	44	44		44		24	
C	24				24		28	28				32	28		32		32		40	
D	64				48		56	56				48	48		48		48		24	
E			48	48		40			32		40			40						
F																				

T	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350
H	16	18	18	16	33	18	43	18	18	17	33	18	49	43	18	18	49	18	18	18
N	2/16	2/18	2/18	2/16	4/33	2/18	5/43	2/18	2/18	2/17	4/33	2/18	5/49	5/43	2/18	2/18	5/49	2/18	2/18	2/18
A	44	56	72	56	48	64	56	64	64		32	56	72		40	32	72	64	32	40
B	64	24	24	32	44	24	32	48	48		24	28	24		24	48	56	48	48	24
C	48	32			40		40	44	44				40			56	100		44	32
D	24	24			72		86	24	24				24			24	28		24	48
E	40		32	48	24	40					56	32			44			32		
F				40							40									

T	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370
H	18	18	18	18	18	18	18	20	43	18	19	43	33	49	20	21	20	20	40	37
N	2/18	2/18	2/18	2/18	2/18	2/18	2/18	2/20	5/43	2/18	2/19	5/43	3/33	5/49	2/20	2/21	2/20	2/20	4/41	4/37
A	24	64	32	32	40	24	28	72	48		56	72	72	48	56	72	72	64	56	
B	24	24	24	48	72	72	48	40	86		28	86	24	28	32	28	24	40	24	
C		24	28			64	32	56	100			100	56	40	48	48	44	56	48	
D		72	48			48	56	24	32			40	24	24	24	24	40	28	28	
E	48			44	28				28			28								
F																				

T	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380
H	49	20	20	49	20	47	39	20	19	19
N	5/49	2/20	2/20	5/49	2/20	5/47	4/39	2/20	2/19	2/19
A	40	56	72	50	48		64	48		
B	56	40	40	56	32		48	40		
C	72	48	48	72	40			44		
D	24	24	32	28	24			24		
E							32			
F										

Fabrikant: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Geïmporteerd naar AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA

STREETEASTWOOD NSW 2122 Australië

Geïmporteerd naar de VS: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166

Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED.

C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House,
London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technisch Ondersteuning en E-garantiecertificaat

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk Support och e-garanticertifikat

www.vevor.com/support

DELANDE HUVUDET

MODELL: BS-KP5, BS-KP6, BS-KP4

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

DIVIDING HEAD

MODELL: BS-KP5, BS-KP6, BS-KP4



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.



Varning - För att minska risken för skada måste användaren läsa instruktionerna noggrant.

INSTRUCTIONS

Dessa huvuden är lämpliga för fräsning, slipning och borrar. En vanlig delningsplatta med 24 skåror ger direkta delningar på 2,3,4,6,8,12 och 24. Genom indirekt indexer (snäckväxel 1:40) kan alla delningar upp till 50 och många över 50 bäras ut (se indexeringsdiagram). Indelningar utanför det indirekta indexeringsområdet erhålls genom att använda differentialsystemet, vilket ger alla delningar upp till 1000.

Indexeringsdiagrammet som medföljer varje huvud listar alla divisioner upp till 380. Spiralfränsarbeten kan även utföras med BS-2-delhuvuden.

Konstruktion: Dessa tillhör kombinerat styvhet med noggrannhet.

Indexeringsspindeln går i precisionskoniska rullager praktiskt taget spelfritt. Till skillnad från konventionella konstruktioner är den direkta indexeringsplattan monterad på den tejpröda främre indexeringsspindeln. Delningshuvudet och indexeringsspindeln kan svängas från horisontellt till vertikalt.

Indexeringsspindeln och snäckans direktindexeringsstift är härdade och slipade, såväl som centrum och indirekt indexeringsstift.

Snäckhjulet är tillverkat av en speciell hård fosforbrons. Snäckan och maskhjulet och de flesta andra roterande delarna roterar i olja.

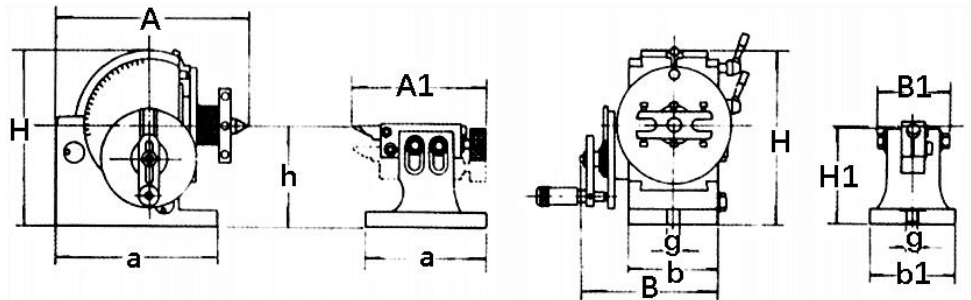


SEMI-UNIVERSAL DIVIDING HEAD

Standardtillbehör:

Indexeringshuvud * 1 Bakaxel * 1 Indexeringsskiva * 3 (1 installerad på huvudenheten kropp och 2 tillbehör) Chucknyckel * 1 Motklo * 1 set (3st) Handtag * 1 C entre * 1	C entre konsol * 1 Fast hylsa * 1 Positioneringsblock * 4 5.Indirekt indexering tallrik med 18 cirklar av hål 15-49 A 15,16,17,18,19,20 B 21,23,27,29,31,33 C 37,39,41,43,47,49 Bruksanvisning
BS-KP5 Bulttillbehör M5 * 8 Tvärbult * 3 M6 * 12 sexkantsbult * 1 M6 * 25 sexkantsbult * 2	
BS-KP6 Bulttillbehör M5 * 10 Tvärbult * 4 M6 * 25 sexkantsbult * 4	
BS-KP 4 Bult tillbehör M5*8 Tvärbult * 3 M6 * 12 sexkantsbult * 1 M6 * 25 sexkantsbult * 2	

Standardtillbehör:



Semi-Universal Index B&S Type No.0 No.1 (Head-stock)

Unit:mm/inches

MODEL	A	B	H	h	a	b	g	Taper of center	Diameter of spindle hole
BS-0	193 7.59	131 5.15	173 6.81	100 3.93	166 6.53	90 3.54	16 0.63	B&S No.7	18 0.71
BS-1	242 9.52	168 6.61	220 8.66	128 5.04	206 8.11	113 4.45	16 0.63	B&S No.9	20 0.79

Unit:mm/inches

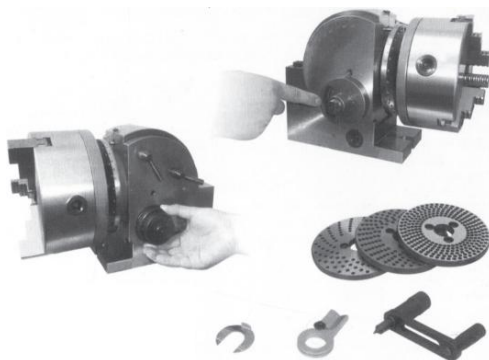
MODEL	A1	B1	H1	h	a1	b1	g1
BS-0	175 6.89	87 3.42	102 4.02	100 3.93	130 5.12	92 3.62	16 0.63
BS-1	183 7.20	87 3.42	137 5.39	128 5.04	158 6.22	110 4.33	16 0.63

ADJUSTMENT OF WORM BACKLASH

Eventuell motreaktion mellan mask och mask hjul stött på efter omfattande operation tas bort enligt följande:

15. Lossa låsbo i t och vrid stoppskruven så långt tills skruv motreaktionen har tagits bort. I detta avseende dock en fri vändning av handveven ska fortfarande vara möjlig.

16. Dra åt låsbulten. Snäckspelet har tagits bort när inget mer spel kan vara observeras på indexhuvudets spindel.

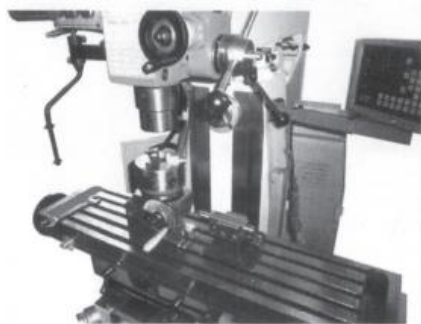


Direkt indexering

Sväng ut snäckan. För ytterligare indexering, lossa spindellåset och liv ut direktdelningsindexet med respektive spak. Indexeringen

s pindel kan sedan vridas med önskat antal hål, varefter direktdelningsindexet är inkopplat igen. Vid relativt tunga arbete , dra åt spindellåsningen också. Standardutrustningen inkluderar hål.Plåt med 24 hål.

Regel: Dividera 24 med siffran av indelningar som krävs och resultat är lika med antalet hål för att flytta i 24-hålet snabb indexplatta.Därmed antal av hål att flytta= $24/D$, där D är antalet divisioner.



INDIRECT INDEXING

Sväng i detta fall försiktigt snäckan till stopp med hjälp av sviveln eve r, samtidigt vrider du lätt på indexeringsspindeln och sedan på handen vev. Koppla ur direktdelningsindexet. Använd klämanordning för hål tallrik. Ta sedan följande steg:

57. Slå upp cirkel av hål i indexerings Tabellen. I f den speciella cirkeln av hål är syns inte på indexplattan, ta bort handveven och indikatorfästet ta bort indexplåt efter att ha lossat fästskruvarna och skruva fast den in igen motsatt form.(De angivna hålcirklarna är fördelade över båda sidor av indexplattan).

58. Justera indikeringsfästet efter att låsskruven har lossats på ett sådant sätt att antalet hål som också visas i tabellen förblir otäckt mellan benen.

59. Dra åt låsskruven

60. Efter att centramuttern har lossats, skifta handveven på ett sådant sätt att indexpinnen kan gripa in i ett hål i önskad cirkel av hål. Ställ inte in fel handvev! Efter att ha dragit åt den centrala muttern måste den vara det möjligt att koppla in indexet på handveven i varje önskat hål i cirkel.

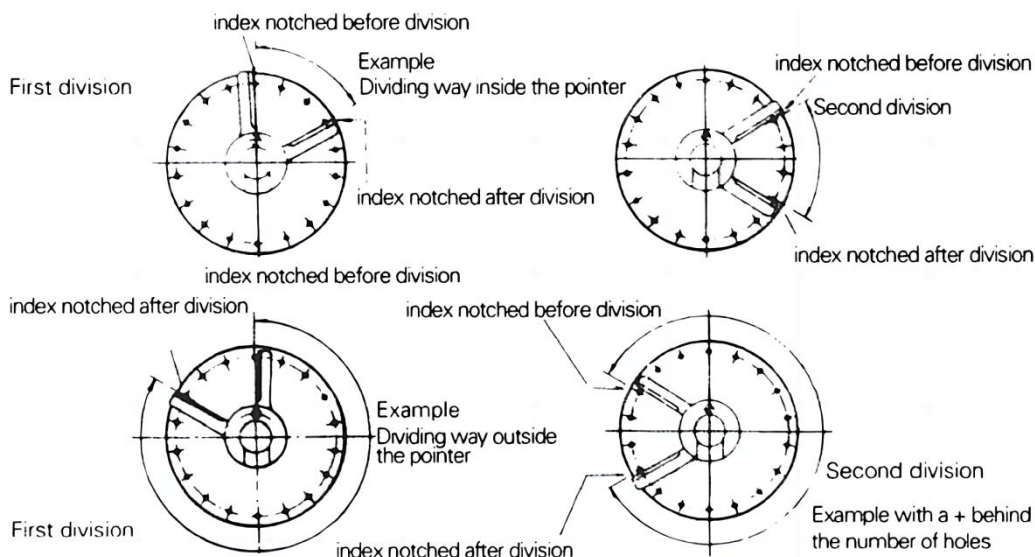
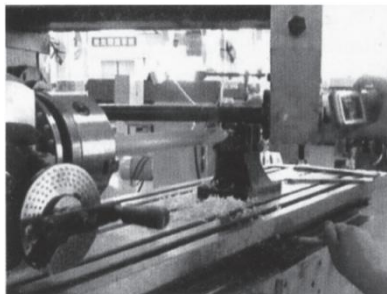
61. Aktivera sedan handvevens index i utgångsläget och vrid indikatorfäste i indexeringsriktning tills indexet ligger jämnt med insidan av den andra indikatorlampan, (Obs: fa + visas bakom antalet hål i bordet. flytta indikatorfästet i motsatt riktning mot indexerings tills den kontaktar

indexet).

62. För ytterligare uppdelning koppla ur index, vrid handveven tills indexet c en gå in i det sista hålet före andra indikatorbenet.

63. Om indexet av misstag har passerat över det avsedda hålet måste handtaget vändas tillbaka för flera hål i ordning för att koppla in indexet i de högra hålen i handtaget igen medurs.

64. Spänn fast indexeringsspindeln för tung arbete.



Exempel: Division $D = 9$. Då $T = 40/9$, eller 4 varv plus $4/9$ varv .

Multiplitera bråket med ett lämpligt tal, säg 2. Då blir $4/9$ $8/18$. Eftersom du har en 18-håls cirkel kommer du att indexera 4 varv plus 8 mellanslag på 18-håls cirkeln.

Vinkelindexering.

Eftersom uppdelningen huvudet är inställt i 40:1 förhållande, ett varv av lådan indexerar spindeln $360/40 = 9^\circ$ om vinkelavståndet är i grader endast $= \alpha / 9$, där α uttrycks i grader.

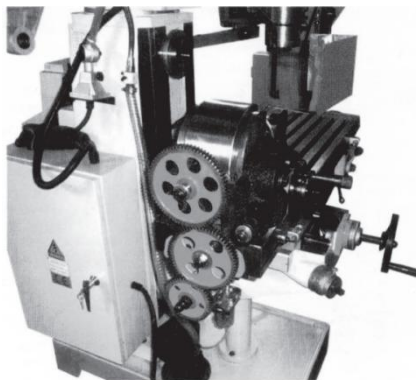
Example: To be milled $43^{\circ} 20'$ apart,

$$T = \frac{\alpha}{90} \rightarrow \frac{43^{\circ} 20'}{90} = \frac{2600'}{540'} = 4 \frac{22}{27}$$

We might index 4 turns plus 22 holes on the 27-hole plate.

DIFFERENTIAL INDEXING

Denna process används för ett li indextal som inte kan vara erhålls genom indirekt indexering i detta fall. Kläm fast differentialbulten i den bakre änden av indexeringsspindelns och lossa låsstiftet för indexplatta. Fäst sedan växlar enligt indexeringstabellen på fästet eller differentialbulten och koppla in dem med ett minimum av slack. Sedan utföra indexering.

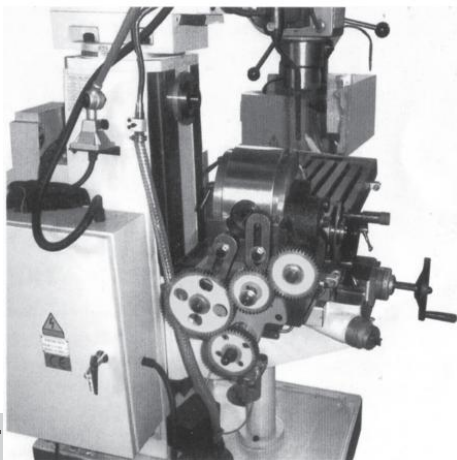


MILLING SPIRAL FLUTES

En vriden räfflor som vanligtvis finns på spiralborrar, brotschar, skruvtappar, skruv hjul, maskar etc. kan alltid utföras av en universal eller special delningsredskap om fräsmaskinen som används för detta ändamål är försedd med en vridbar bord eller en vridbar frässpindel huvud. De spiralen produceras av två sammanfallande rörelser: en raklinje framskjutande rörelse av fräsbordet och en roterande rörelse av arbetsstycket som orsakas av bordets skruv genom växlar kugghjulsspindel; maskspindel till delningshuvudsspindelns. Dessa rörelser ska bära en bestämd konstant och enhetlig inbördes proportion. Växlingsförhållandet måste väljas på ett sådant sätt att kursen gjord genom rotation av bordsledningen skruv är lika till bly" S " som krävs på arbetsstycket. Dessutom ska fräsbordet svängas

från sitt nollläge till det lutande läge som motsvarar spiralföringen. Resultatet är en konstant vinkelrät position av fräsaxeln till spiralens ledning. Så länge fräsbordet fortfarande vilar i nollläget ska fräsen placeras exakt över arbetsstyckets längdaxel. Därefter ska fräsbordet svängas tills längdaxeln för arbetsstycket bordet och skäraxeln bildar ledningsvinkeln som då kommer att överensstämja med önskad spiral.

Rotationsriktningen för den önskade spiralen (vänster eller höger spiral) bestämmer vridriktningen på det fräsbord som ska vara svängs på ett sådant sätt att arbetsstycket under dess ruttande och framåt rörelsen rör sig alltid mot fräsen.



APPLICATION OF

ANMÄRKNINGAR:

A: kugghjul som ska hängas på spindeln

B: Rörligt hjul (I)

C: rörligt hjul(II)

D: växelrotation av växelhusets spindel

E: växel (I) ska hängas på fästet

F: växel (II) ska hängas på fästet

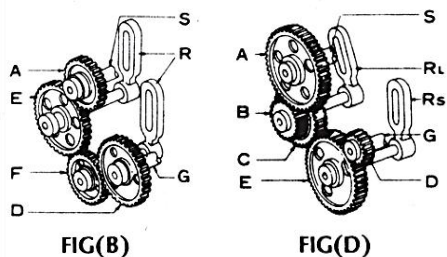
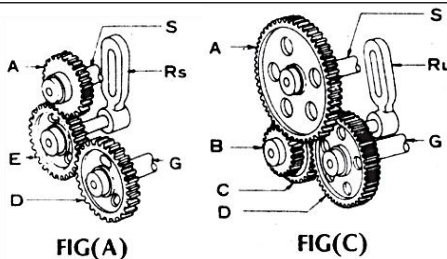
G: växelhusållare

H: hål av skiljeplatta

N: rotation av vev

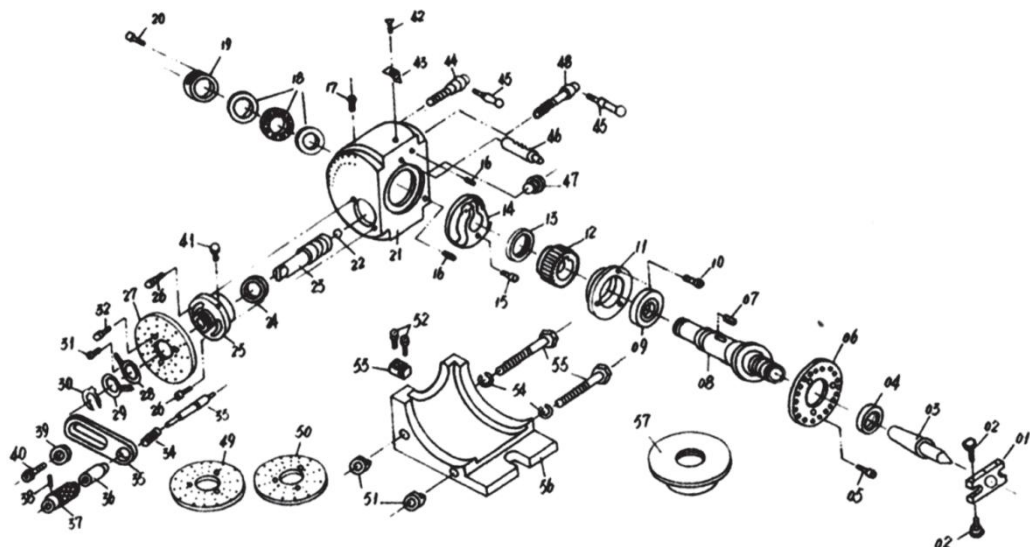
RLRS: fäste

S: spindel berså



Semi-universell delningshuvud

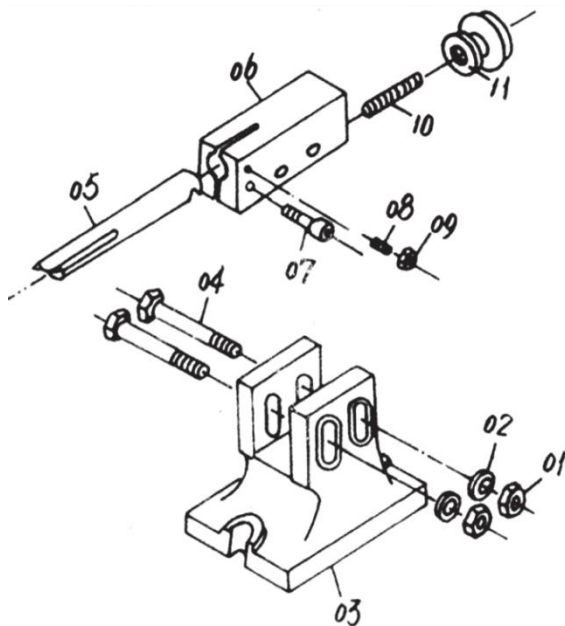
EXPLODERAD SE BS-0, BS-1



DELLISTA För BS-0, BS-1

Part No.	Description	Qty	Part No.	Description	Qty
P01	Carrier	1	P20	Cross recessed countersunk head screw	1
P02	Hex. head bolt	5	P21	Main body	1
P03	Center	1	P22	Steel ball	1
P04	Round nut	1	P23	Worm shaft	1
P05	Hex.socket cap screw	3	P24	Ring	1
P06	Direct indexing plate with 24 notches	1	P25	Sleeve	1
P07	Guide block	1	P26	Hex.socket cap screw	2
P08	Line shaft	1	P27	Indirect indexing plate with 6 circles of hole 15-20	1
P09	Bearing	1	P28	Left index	1
P10	Hex.socket cap screw	3	P29	Right index	1
P11	Bearing base	1	P30	Plate	1
P12	Helical gear	1	P31	Cross recessed pan head screw	1
P13	Round nut	1	P32	Cross recessed pan head screw	3
P14	Lock sleeve	1	P33	Limit shaft	1
P15	Hex socket cap screw	1	P34	Spring	1
P16	Set screw	2	P35	Control plate	1
P17	Oil cap	1	P36	Pin	1
P18	Bearing thrust collar	1	P37	Knurled handle	1
P19	Slotted round nut	1	P38	Taper pin	1

Teil Stock



Part No. Description

Qty

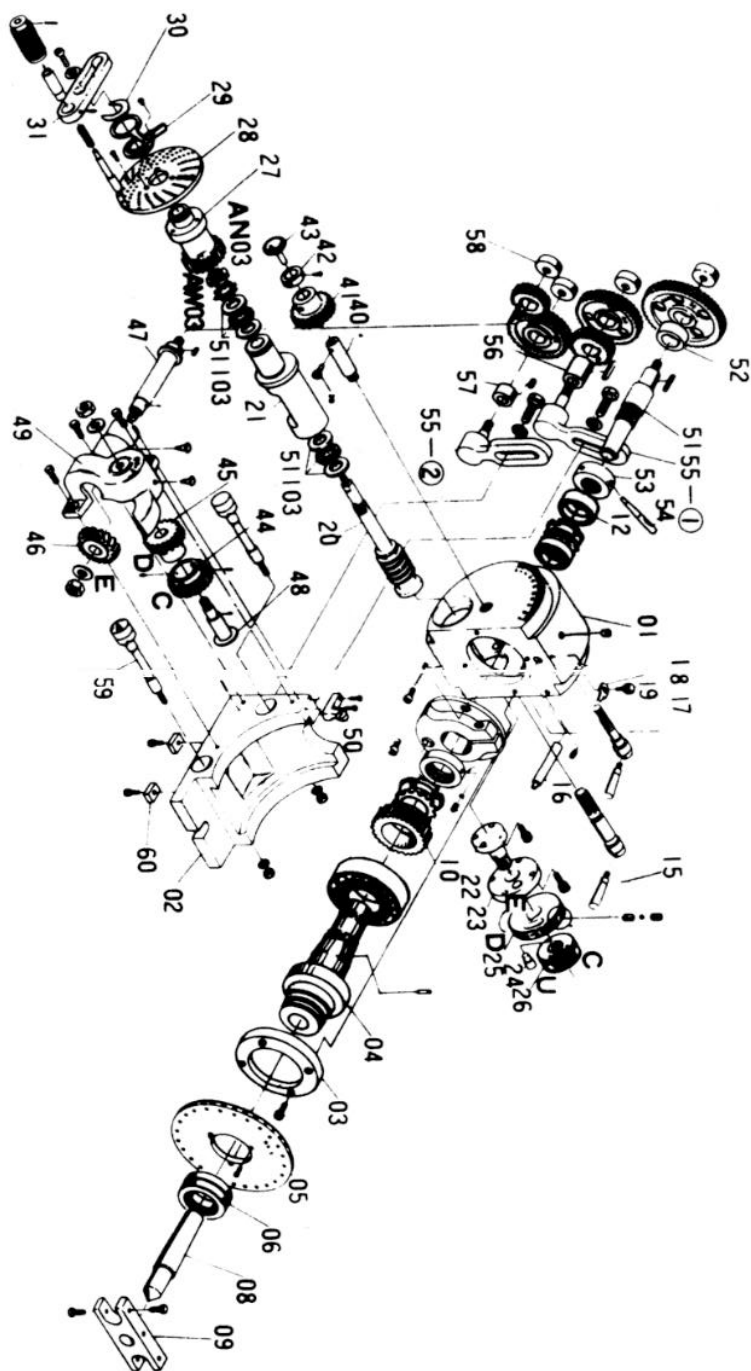
P39	Shaft washer	1
P40	Screw	1
P41	Oil cap	1
P42	Cross recessed pan head screw	1
P43	Limit plate	1
P44	Lock handle	1
P45	Handle	2
P46	Rock	1
P47	Limit bolt	1
P48	Gear shaft	1
P49	Indirect indexing plate with 6 circles of holes 21–33	1
P50	Indirect indexing plate with 6 circles of holes 37–49	2
P51	Back nut	2
P52	Hex. socket cap screw	1
P53	Block	1
P54	Single coil spring lock washer	2
P55	Hex. head bolt	2
P56	Dividing head base	1
P57	Flange plate	1

Part No. Description

Qty

TP01	Nut	2
TP02	Washer	2
TP03	Fixed tailstock (Base)	1
TP04	Hex. head screw	2
TP05	Center for tailstock	1
TP06	Moveable block	1
TP07	Hex. socket cap screw	1
TP08	Set screw	1
TP09	Nut	1
TP10	Stud	1
TP11	Control nut	1

Universal delningshuvud Sprängvy BS-2



DELNINGSTABELL (MASKFÖRHÅLLANDEN 1:40)

T	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
H		※	33	※	※	33	49	※	18	※	33	33
N		20	13 11/13	10	8	6 22/33	5 35/49	5	4 8/18	4	3 21/33	3 11/33
T	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37
H	39	27	49	29	33	31	20	33	17	49	18	37
N	1 21/39	1 13/27	1 21/49	1 11/29	1 11/33	1 9/31	1 5/20	1 7/33	1 3/17	1 7/49	1 12/18	1 3/37

T	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
H	39	49	33	20	20	18	19	※	21	23	23	33	20
N	3 11/33	2 42/49	2 22/33	2 10/20	2 10/20	2 4/18	2 2/19	2 2/19	1 19/21	1 27/33	1 17/23	1 33/22	1 12/20
T	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50
H	19	39	※	41	21	43	33	18	23	47	18	49	20
N	1 1/19	1 1/39	1	40	20/21	40/43	30/33	16/18	20/23	40/47	15/18	40/49	16/20

T	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70
H	33	39	33	27	33	49	33	29	33	33	16	31	16	16	39	33	49	49	49	49
N	24/33	30/39	24/33	20/27	24/33	35/49	22/33	20/29	22/33	22/33	10/16	20/31	20/31	10/16	24/39	20/33	28/49	10/17	28/49	28/49
A	64		64				48		32		72		40				48		32	
B	44		44				24		48		48		32				28		56	
C	48										40		24							
D	24										32		48							
E			28				40		40								32		40	

T	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90
H	15	18	15	37	15	19	20	39	20	20	21	41	21	21	17	43	33	33	18	18
N	8/15	10/18	8/15	20/37	8/15	10/19	10/20	20/39	10/20	10/20	10/21	20/41	10/21	10/21	8/17	20/43	15/33	15/33	8/18	8/18
A	64		64				48		24		40						24		24	
B	24		40				32		48		28		32				44		72	
C	32		32										48				40		64	
D	40		48										40				48		48	
E							40		44		44		56							

T	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110
H	20	23	20	47	19	20	20	49	20	20	33	33	33	39	21	33	33	27	33	33
N	8/20	8/20	8/20	20/47	8/19	8/20	8/20	20/49	8/20	8/20	12/33	12/33	12/33	15/39	8/21	12/33	12/33	10/27	12/33	12/33
A	72		56			64	48		24		72	64	56			64	64		24	
B	40		40			40	40		40		44	44	44			44	44		44	
C	48		48						32		48	48	48						32	
D	24		24						48		24	24	24						48	
E							32									28	32			

T	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130
H	33	33	33	33	33	29	33	33	33	33	33	16	33	31	33	16	16	16	33	39
N	12/33	11/33	11/33	11/33	8/33	10/29	11/33	11/33	11/33	11/33	10/33	5/16	10/33	10/31	10/31	5/16	5/16	5/16	10/33	12/39
A	72	64	56	48			24	32	28		48	72	72		40	40	24		40	
B	24	24	24	24			24	48	48		24	48	44		44	32	64		44	
C									32		40	40	40		56	24	40			
D									56		24	32	24		24	48	48			
E	28	32	32	40				40											32	

DELNINGSTABELL (1:40)

T	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150
H	49	33	49	49	27	17	49	49	49	49	18	15	15	18	18	15	15	37	20	15
N	14/49	10/33	14/49	14/49	8/27	5/17	14/49	14/49	14/49	14/49	5/18	4/15	4/15	5/18	5/18	4/15	4/15	10/37	5/20	4/15
A	56		48	48			24	32	24			64	56			56	32	32	48	
B	72		24	28			28	56	48			24	24			24	40		32	
C	24								32			32	32			32			44	
D									56			40	40			40			24	
E			44	44			56	44									44			
F																				

T	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170
H	20	19	20	20	31	39	20	20	20	20	21	21	33	41	33	21	21	21	18	17
N	5/20	5/19	5/20	5/20	8/31	10/39	5/20	5/20	5/20	5/20	5/21	5/21	8/33	10/41	8/33	5/21	5/21	5/21	4/18	4/17
A	72		56	48			24	24	24		40	40	32			40	24		65	
B	32		32	32			32	48	48		24	28	72			56	72		48	
C									32				48			32	40		44	
D									56				44			48	56		24	
E	28		40	40			48	44			44	32								
F																				

T	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190
H	18	43	18	18	18	20	18	18	20	18	20	20	21	23	37	20	49	47	20	19
N	4/18	10/43	4/18	4/18	4/18	4/20	4/18	4/18	4/20	4/18	5/20	4/20	4/21	5/23	8/37	4/20	10/49	10/47	4/20	4/19
A	48		32	64	40	72	32	24	72		72	72	72			56	40		48	
B	24		48	48	24	40	48	72	40		24	40	28			40	56		40	
C			56		32	64		64	56		56	48	48			48	72		44	
D			24		48	24		48	24		32	24	24			24	28		24	
E	40			32			40				40									
F																				

T	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210
H	20	20	20	20	39	49	20	20	21	20	21	21	21	21	41	21	21	33	33	21
N	4/20	4/20	4/20	4/20	8/39	10/49	4/20	4/20	4/21	4/20	4/24	4/21	4/21	4/21	8/41	4/21	4/21	6/33	6/33	4/21
A	72	64	56	48			24	24	44		48	64	64	32		32	32	56	48	
B	40	40	40	40			40	40	28		28	28	48	28		56	56	44	24	
C							32	32			32					64		48		
D							48	24			48					48		28		
E	32	32	32	44			48				32		32				40		40	
F																				

T	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230
H	33	33	33	33	43	27	33	33	18	33	39	21	33	18	18	18	49	18	18	23
N	6/33	6/33	6/33	6/33	8/43	5/27	6/33	6/33	3/18	6/33	6/39	4/21	6/33	3/18	3/18	3/18	8/49	3/18	3/18	4/23
A	72	32	56	48			24	24	72		72	72	24	64	48	56	72	56	44	
B	24	44	44	44			44	44	24		24	24	44	24	32	24	28	28	24	
C	24	48						32	28		48				40		64			
D	44	24						48	24		24				24		56			
E			32	32			40					32	64	32		40		40	48	
F													32							

T	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250
H	18	29	18	18	47	18	18	18	49	18	33	49	27	49	49	27	39	31	27	33
N	3/18	5/29	3/18	3/18	8/47	3/18	3/18	3/18	8/49	3/18	6/33	8/49	4/27	7/49	8/49	4/27	6/39	5/31	4/27	5/33
A	48		56	24		32	24	28	32		56	32	56	72		64	56		56	56
B	32		48	24		48	48	48	56		44	28	28	28		24	28		24	44
C								32	48		72	24	48	48		32			32	40
D								56	28		24	56	24	24		24			24	24
E	40		32	48		44	44				40									
F																				

DELNINGSTABELL(1:40)

T	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270
H	18	33	33	18	27	49	33	33	49	39	27	49	27	33	49	49	27	49	49	27
N	3/18	5/33	5/33	3/18	4/27	7/49	5/33	5/33	7/49	6/39	4/27	7/49	4/27	5/33	7/49	7/49	4/27	7/49	7/49	4/27
A	44		40	56	40	64	56	40	72		64	72	56		40	64	32	48	44	
B	24		24	24	48	32	48	44	24		48	28	24		56	32	72	28	28	
C					64	48	40						32		72					
D					24	28	44						72		24					
E	48		44	28				32	32		32	32				40	44	44	40	
F	40			48																

T	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290
H	49	49	49	49	49	49	49	49	15	49	27	15	49	15	15	15	16	15	15	29
N	7/49	7/49	7/49	7/49	7/49	7/49	7/49	7/49	2/15	7/49	4/27	2/15	7/49	2/15	2/15	2/15	2/16	2/15	2/15	4/29
A	72	64	24	48	40	32	24	32	56		44	56	32	64	56	56	72	64	44	
B	24	24	24	56	56	56	56	48	40		72	40	64	24	28	24	24	40	24	
C	24	24						24	48		64	48	48	32		32	44		32	
D	56	56						56	24		24	28	56	40		40	32		40	
E			56	40	44	44	44				40		40		40			44		
F																				

T	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310
H	15	15	15	15	15	37	33	16	146	15	43	16	33	16	16	16	15	16	16	31
N	2/15	2/15	2/15	2/15	2/15	5/37	4/33	2/16	2/16	2/15	5/43	2/16	4/33	2/16	2/16	2/16	2/15	2/16	2/16	4/31
A	48	64	56	32	32		56	48	56		72	72	72	56	40	56	56	48	44	
B	40	40	40	40	48		28	32	64		24	32	44	28	64	32	40	32	32	
C		32	32				48	44	72		40		48		72		48			
D		48	48				24	24	24		24		24		24		72			
E	44			44	44							28		40		40	24	40	40	
F																				

T	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330
H	16	39	16	16	16	16	16	16	33	16	33	33	33	33	33	33	33	41	47	33
N	2/16	5/39	2/16	2/16	2/16	2/16	2/16	2/16	4/33	2/16	4/33	4/33	4/33	4/33	4/33	4/33	4/33	5/41	5/47	4/33
A	72		28	24	40	28	24	24	64		48	64	64	32	40	32	24		72	
B	24		32	32	32	56	32	48	48		44	44	44	44	44		44		24	
C	24				24		28	28				32	28		32		32		40	
D	64				48		56	56				48	48		48		48		24	
E			48	48		40			32		40			40						
F																				

T	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350
H	16	18	18	16	33	18	43	18	18	17	33	18	49	43	18	18	49	18	18	18
N	2/16	2/18	2/18	2/16	4/33	2/18	5/43	2/18	2/18	2/17	4/33	2/18	5/49	5/43	2/18	2/18	5/49	2/18	2/18	2/18
A	44	56	72	56	48	64	56	64	64		32	56	72		40	32	72	64	32	40
B	64	24	24	32	44	24	32	48	48		24	28	24		24	48	56	48	48	24
C	48	32			40		40	44	44				40			56	100		44	32
D	24	24			72		86	24	24				24			24	28		24	48
E	40		32	48	24	40					56	32			44			32		
F				40							40									

T	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370
H	18	18	18	18	18	18	18	20	43	18	19	43	33	49	20	21	20	20	40	37
N	2/18	2/18	2/18	2/18	2/18	2/18	2/18	2/20	5/43	2/18	2/19	5/43	3/33	5/49	2/20	2/21	2/20	2/20	4/41	4/37
A	24	64	32	32	40	24	28	72	48		56	72	72	48	56	72	72	64	56	
B	24	24	24	48	72	72	48	40	86		28	86	24	28	32	28	24	40	24	
C		24	28			64	32	56	100			100	56	40	48	48	44	56	48	
D		72	48			48	56	24	32			40	24	24	24	24	40	28	28	
E	48			44	28				28			28								
F																				

T	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380
H	49	20	20	49	20	47	39	20	19	19
N	5/49	2/20	2/20	5/49	2/20	5/47	4/39	2/20	2/19	2/19
A	40	56	72	50	48		64	48		
B	56	40	40	56	32		48	40		
C	72	48	48	72	40			44		
D	24	24	32	28	24			24		
E							32			
F										

Tillverkare: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adress: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importerad till AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australien

Importerad till USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House,
London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk Support och e-garanticertifikat

www.vevor.com/support