

SEKCJA 1: Identyfikacja substancji/mieszaniny i identyfikacja przedsiębiorstwa

1.1 Identyfikator produktu

SYMBOL PRODUKTU:

DESR2505; DESR2548; DESR3205; DESR3250; DESR4020; DESR4050

NAZWA HANDLOWA:

Elektrody do spawania - AWS E6013, 2,0 mm/2,5 mm/3,2 mm/4,0 mm/5,0 mm

1.2 Istotne zidentyfikowane zastosowania substancji lub mieszaniny oraz zastosowanie odradzane

ZASTOSOWANIE SUBSTANCJI/MIESZANINY:

Stosowane do spawania łukowego

ZASTOSOWANIE ODRADZANE:

Inne niż wymienione

1.3 Dane dotyczące dostawcy karty charakterystyki

DOSTAWCA:

DEDRA-EXIM Sp. z o.o.

ADRES:

ul. 3 Maja 8, 05-800 Pruszków, Polska

TELEFON:

+48227383777

E-MAIL OSOBY ODPOWIEDZIALNEJ ZA SDS:

dokumentacja@dedra.pl

1.4 Telefon alarmowy w Polsce

TELEFON: 112

SEKCJA 2: Identyfikacja zagrożeń

2.1 Klasyfikacja substancji lub mieszaniny

Klasyfikacja według australijskiego GHS

Nie zaklasyfikowano do towarów niebezpiecznych

2.2 Elementy oznakowania

PIKTOGRAMY OKREŚLAJĄCE RODZAJ ZAGROŻENIA

--	--	--	--	--

HASŁO OSTRZEGAWCZE:

Nie dotyczy

ZWROTY WSKAZUJĄCE RODZAJ ZAGROŻENIA:

Nie dotyczy

ZWROTY WSKAZUJĄCE ŚRODKI OSTROŻNOŚCI:

Nie dotyczy

2.3 Inne zagrożenia

W normalnych warunkach użytkowania i w oryginalnej postaci, sam produkt nie stwarza żadnego innego zagrożenia dla zdrowia i środowiska.

SEKCJA 3: Skład/informacja o składnikach

3.1 Substancje

nie dotyczy

3.2 Mieszaniny Składniki

Nazwa chemiczna	Numery identyfikacyjne	Klasyfikacja	Stężenie (% w/w)	Uwaga
Żelazo (Fe)	CAS: 7439-89-6 EINECS: 231-096-4		>99.47	
Mangan (Mn)	CAS: 7439-96-5 EINECS: 231-105-1		0.3~0.6	
Węgiel (C)	CAS: 7440-44-0 EINECS: 231-153-3		≤0.12	
Fosfor (P)	CAS: 7723-14-0 EINECS: 231-768-7		≤0.040	
Krzem (Si)	CAS: 7440-21-3 EINECS: 231-130-8		≤0.035	
Siarka (S)	CAS: 7704-34-9 EINECS: 231-722-6		≤0.035	

Wyjaśnienia skrótów znajdują się w sekcji 16.

SEKCJA 4: Środki pierwszej pomocy

4.1 Opis środków pierwszej pomocy

ZALECENIA OGÓLNE:

Elektrody drażnią skórę i błony śluzowe oczu. Błysk spawalniczy i ultrafiolet są drażniące dla oka i może powodować stan zapalny, tzw. „oko spawacza”. Iskry mogą uszkodzić oczy lub skórę. Wdychanie par spawalniczych może powodować „gorączkę metaliczną”. Objawem może być słodki, metaliczny lub nieprzyjemny smak w ustach. Inne objawy to podrażnienie górnych dróg oddechowych, któremu towarzyszy kaszel i suchość błon śluzowych, znużenie i uogólnione złe samopoczucie. Długotrwałe lub powtarzające się wdychanie oparów może spowodować uszkodzenie płuc.

W PRZYPADKU WDYCHANIA:

Wyprowadzić poszkodowanego na świeże powietrze i zapewnić mu odpoczynek w pozycji umożliwiającej swobodne oddychanie. Jeśli oddychanie jest utrudnione, podać tlen. Jeśli poszkodowany nie oddycha, zastosować sztuczne oddychanie. Skonsultować się z lekarzem.

W PRZYPADKU KONTAKTU ZE SKÓRĄ

Umyć narażone miejsce mydłem i bieżącą wodą. Posmarować podrażnioną skórę kremem o działaniu kojącym. W przypadku wystąpienia podrażnienia zasięgnąć porady lekarza.

W PRZYPADKU KONTAKTU Z OCZAMI

Ciała stałe pochodzące z odprysków spawalniczych można ostrożnie usuwać. NIE WOLNO próbować usuwać cząsteczek przyczepionych do oczu lub wbitych w gałkę oczną. Jeśli to możliwe, należy ułożyć poszkodowanego na noszach i upewnić się, że opatrunek nie uciska uszkodzonego oka, umieszczając grube podkładki pod opatrunkiem, powyżej i poniżej oka. Natychmiast skonsultować się z lekarzem.

W PRZYPADKU POŁKNIECIA

Jest to mało prawdopodobne przy normalnym użytkowaniu. W przypadku sytuacji niepokojącej, skontaktować się z lekarzem.

SEKCJA 5: Postępowanie w przypadku pożaru

5.1 Środki gaśnicze

ODPOWIEDNIE ŚRODKI GAŚNICZE

Stosować suchy piasek, specjalny proszek do gaszenia płonących metali

NIEWŁĄSCIWE ŚRODKI GAŚNICZE

Nie używać wody, dwutlenku węgla ani halogenowych środków gaśniczych

5.2 Szczególne zagrożenia związane z substancją lub mieszaniną

Podczas pożaru materiał może się rozkładać pod wpływem ciepła, i wytwarzać toksyczne lub drażniące opary. Łuk spawalniczy i iskry mogą spowodować zapłon materiałów palnych

5.3 Informacje dla straży pożarnej

Strażacy powinni nosić aparaty oddechowe z niezależnym obiegiem powietrza w układzie ciśnieniowym oraz pełny sprzęt gaśniczy. Gasić pożar z wiatrem i zachować bezpieczną odległość. Wzmoczyć wentylację w celu przyspieszenia rozpraszania szkodliwych substancji. Wodę z gaszenia pożaru zanieczyszczona tym materiałem należy zatrzymać i nie wolno jej odprowadzać do dróg wodnych, kanalizacji lub odpływu

SEKCJA 6: Postępowanie w przypadku niezamierzonego uwolnienia do środowiska

6.1 Indywidualne środki ostrożności wyposażenia ochronnego i procedury w sytuacjach awaryjnych

Odizolować obszar rozlania lub wycieku we wszystkich kierunkach. Trzymać z dala osoby nieupoważnione. Zasugerować ratownikom, aby nosili odzież ochronną, nieprzepuszczalne rękawice i okulary ochronne. Zapewnić odpowiednią wentylację

6.2 Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska

Zbierać wycieki. Nie dopuścić, aby rozlany materiał dostał się do kanalizacji lub cieków wodnych.

6.3 Metody i materiały zapobiegające rozprzestrzenianiu się skażenia i służące do usuwania skażenia

Natychmiast usuwać rozlany materiał. Zapewnić wentylację. Używać narzędzi odpornych na iskry. Zamieść i umieścić w odpowiednim odpowiedniego pojemnika i oznaczyć do recyklingu

SEKCJA 7: Postępowanie z substancjami i mieszaninami oraz ich magazynowanie

7.1 Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego postępowania

Uziemić wszystkie linie i urządzenia. Operatorzy muszą mieć specjalistycznie kwalifikacje i ściśle przestrzegać procedur operacyjnych. Unikać kontaktu ze skórą i oczami. Nosić odzież ochronną i specjalną spawalniczą maskę ochronną. Stosować tylko przy odpowiedniej wentylacji. Nie jeść, nie pić i nie palić podczas pracy z produktem

7.2 Warunki bezpiecznego magazynowania, w tym informacje dotyczące wszelkich wzajemnych niezgodności

Przechowywać w chłodnym, suchym i dobrze wentylowanym miejscu. Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty. Trzymać z dala od materiałów kwaśnych, alkalicznych i utleniających. Oddzielić od związków halogenowych

SEKCJA 8: Kontrola narażenia/środki ochrony indywidualnej

8.1 Parametry dotyczące kontroli

Nie ustalono dla produktu końcowego

Nazwa chemiczna	CAS#	Granice ekspozycji	
		Wartość WEL	Wartość IDHL
Ogólne pary wytwarzane przez elektrody podczas spawania	N/D	WEL-TWA =5 mg/m ³	N/D
w tym			
pary tlenku żelaza	1309-37-1	WEL-TWA =5mg/m ³ (jako Fe)	2,500 mg/m ³
pary manganu	7439-96-5	WEL-TWA=1 mg/m ³ (jako Mn); WEL-STEL=3mg/m ³ (jako Mn).	500 mg/m ³
pary krzemu	69012-64-2	WEL-TWA =2 mg/m ³	3,000 mg/m ³
pary siarki	7446-09-5	WEL-TWA=2ppm; WEL-TWA=5,2mg/m ³ ; WEL-STEL=3ppm; WEL-STEL=13mg/m ³	262 mg/m ³ 100 ppm

8.2 Kontrola narażenia

Środki techniczne

Zarządzanie pasmami ryzyka: Pasma 2: Stosować miejscową wentylację wywiewną.
Kontrole inżynierskie: Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach

Środki ochrony indywidualnej

OCHRONA OCZU LUB TWARZY

Stosować specjalną spawalniczą maskę ochronną

OCHRONA SKÓRY

Ogólna odzież ochronna, rękawice spawalnicze i obuwie ochronne

OCHRONA DRÓG ODDECHOWYCH

Stosować specjalną spawalniczą maskę ochronną

Kontrola narażenia środowiska

W przypadku zagrożenia nosić niezależny aparat oddechowy w wersji ciśnieniowej oraz pełne ubranie gaśnicze

SEKCJA 9: Właściwości fizyczne i chemiczne

9.1 Informacje na temat podstawowych właściwości fizycznych i chemicznych

STAN FIZYCZNY:

Pręt z litego metalu

BARWA:

Ciemnoszary

ZAPACH FIZYCZNY:

Bezwonny

TEMPERATURA TOPNIENIA/KRZEPNIĘCIA

~1040 °C

TEMPERATURA WRZENIA/ZAKRES TEMPERATUR WRZENIA

Nieistotne

PALNOŚĆ:

Nieistotne

GÓRNA GRANICA WYBUCHOWOŚCI/GÓRNA GRANICA

Produkt niepalny. Brak ryzyka zapłonu lub wybuchu

PALNOŚCI: DOLNA GRANICA WYBUCHOWOŚCI/DOLNA GRANICA

Produkt niepalny. Brak ryzyka zapłonu lub wybuchu

PALNOŚCI: TEMPERATURA ZAPŁONU:

Nieistotne

TEMPERATURA ROZKŁADU:

Nieistotny

pH:

Brak danych

ROZPUSZCZALNOŚĆ W WODZIE:

Nierozpuszczalny w wodzie

ROZPUSZCZALNOŚĆ W INNYCH ROZPUSZCZALNIKACH:

rozpuszczalny tylko w kwasach, silnych zasadach

WSPÓŁCZYNNIK PODZIAŁU: N-OKTANOL/WODA

Nieistotny

PRĘŻNOŚĆ PAR:

Nieistotne

GĘSTOŚĆ WZGLĘDNA:

~6,8g/cm³
GĘSTOŚĆ WZGLĘDNA PAR:

Nieistotne

SEKCJA 10: Stabilność i reaktywność

10.1 Reaktywność

Reaguje gwałtownie z silnymi kwasami lub silnymi środkami utleniającymi

10.2 Stabilność chemiczna

Stabilna w normalnych warunkach

10.3 Możliwość występowania niebezpiecznych reakcji

Reaguje gwałtownie z silnymi kwasami i wytwarza palne gazy

10.4 Warunki których należy unikać

Iskry elektryczne, nadmierne ciepło, długotrwałe narażenie na działanie wilgotnego powietrza lub wody

10.5 Materiały niezgodne

Silne kwasy, silne środki utleniające, silne zasady, chlorki kwasowe, halogeny, substancje, które są żrące dla metali

10.6 Niebezpieczne produkty rozkładu

Opary metali, tlenki metali i tlenki węgla

SEKCJA 11: Informacje toksykologiczne

11.1 Informacje na temat klas zagrożenia zdefiniowanych w rozporządzeniu (WE) nr 1272/2008

TOKSYCZNOŚĆ OSTRA

Wdychanie dymów spawalniczych może powodować „gorączkę metaliczną”. Objawy mogą być opóźnione do 12 godzin i rozpoczynają się nagłym pojawieniem się pragnienia oraz słodkiego, metalicznego lub nieprzyjemnego smaku w ustach.

Inne objawy to podrażnienie górnych dróg oddechowych, któremu towarzyszy kaszel i suchość błon śluzowych, znużenie i uogólnione złe samopoczucie.

LD50mix > 5,000mg/kg (doustnie, szczur); LD50mix > 5,000mg/kg (skóra, szczur).

Pary tlenku żelaza (CAS#1309-37-1): LD50 > 10,000mg/kg (doustnie, szczur).

Pary manganu (CAS#7439-96-5): LD50=9,000mg/kg (doustnie, szczur).

Pary krzemu (CAS#69012-64-2): LD50=3,160mg/kg

Dwutlenek siarki (CAS#7446-09-5): LC50=2520ppm/1h (doustnie, szczur).

DZIAŁANIE ŻRĄCE/DRAŻNIĄCE NA SKÓRĘ

Iskry mogą powodować obrażenia mechaniczne.

Mangan (CAS#7439-96-5): Standardowy test Draize'a, królik, skóra, 500mg/24h, działanie umiarkowane

POWAŻNE USZKODZENIE OCZU/DZIAŁANIE DRAŻNIĄCE NA OCZY

Błysk spawalniczy lub światło UV może spowodować poważne uszkodzenie oczu, a nawet ślepotę. Iskry mogą powodować obrażenia mechaniczne.

Mangan (CAS#7439-96-5): Standardowy test Draize'a, królik, oczy, 500mg/24h, działanie umiarkowane.

Dwutlenek siarki (CAS#7446-09-5): Standardowy test Draize'a, królik, oczy, 6ppm/4h/32D, działanie umiarkowane.

DZIAŁANIE UCZULAJĄCE NA DROGI ODDECHOWE LUB SKÓRĘ

Nie odnotowano działania uczulającego na drogi oddechowe lub skórę

DZIAŁANIE MUTAGENNE NA KOMÓRKI ROZRODCZE

Nie wiadomo, czy powoduje mutagenność

RAKOTWÓRCZOŚĆ

Pary spawalnicze są zaliczane przez IARC do rakotwórczych w Grupie 2B: Możliwe działanie rakotwórcze dla ludzi.

Pary tlenku żelaza (CAS#1309-37-1) są wymienione przez ACGIH jako A4: Nie zaliczają się do czynników rakotwórczych dla ludzi

SZKODLIWE DZIAŁANIE NA ROZRODCZOŚĆ

Nie wiadomo, czy powoduje toksyczność reprodukcyjną

DZIAŁANIE TOKSYCZNE NA NARZĄDY DOCELOWE - NARAŻENIE JEDNORAZOWE

Brak zagrożenia

DZIAŁANIE TOKSYCZNE NA NARZĄDY DOCELOWE - NARAŻENIE POWTARZANE

Długotrwale lub powtarzające się wdychanie oparów może powodować uszkodzenie płuc

ZAGROŻENIE SPOWODOWANE ASPIRACJĄ

Brak zagrożenia aspiracją

SEKCJA 12: Informacje ekologiczne

12.1 Toksyczność

Brak danych

12.2 Trwałość i zdolność do rozkładu

Nie rozkłada się

12.3 Zdolność do bioakumulacji

Bioakumulacja w organizmach wodnych nie jest istotnym procesem środowiskowym dla tego produktu

12.4 Mobilność w glebie

Spodziewana mobilność produktu w glebie jest bardzo niska

12.7 Inne szkodliwe skutki działania

Brak znanych istotnych skutków lub krytycznych zagrożeń

SEKCJA 13: Postępowanie z odpadami

13.1 Metody unieszkodliwiania odpadów

Metody unieszkodliwiania odpadów: Zaproponować odzysk i utylizację. Utylizować w sposób zgodny z przepisami federalnymi, stanowymi i lokalnymi.
Zanieczyszczone opakowanie: Usuwać jak odpady nieużywane.

SEKCJA 14: Informacje dotyczące transportu

Numer UN (Numer ONZ): Dane niedostępne.

Prawidłowa nazwa przewozowa ONZ: 83112000

Klasa(-y) zagrożenia w transporcie: Dane niedostępne.

Grupa pakowania: Dane niedostępne.

Zagrożenia dla środowiska: Brak

Szczególne środki ostrożności dla użytkowników: Przed transportem sprawdzić pojemniki i upewnić się, że są pełne i szczelnie zamknięte. Zadbaj o to, aby podczas transportu pojemnik nie przeciekał, nie upadł i nie uległ uszkodzeniu.

Zakazany transport z kwasami, utleniaczami, żywnością lub dodatkami do żywności. Pojazdy transportowe powinny być wyposażone w sprzęt do leczenia awaryjnego. Chronić produkt przed działaniem promieni słonecznych, deszczu, ciepła.

Dodatkowe informacje:

Australijski Kodeks Transportu Towarów Niebezpiecznych Drogą Lądową (ADG): Dane niedostępne.

Kodeks Międzynarodowego Transportu Towarów Niebezpiecznych Drogą Morską (IMDG):

Nie podlega przepisom w zakresie transportu towarów niebezpiecznych.

Transport lotniczy IATA/ICAO

Nie podlega przepisom dotyczącym transportu towarów niebezpiecznych.

Kodeks Hazchem lub kodeks działania w sytuacjach awaryjnych: Dane niedostępne.

SEKCJA 15: Informacje dotyczące przepisów prawnych

15.1 Przepisy prawne dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska specyficzne dla substancji lub mieszaniny

Australia Exposure Standards:

Australijskie normy ekspozycji:

Wymienione są wszystkie składniki par spawalniczych, z wyjątkiem oparów wanadu (CAS#7440-62-2).

Australia High Volume Industrial Chemical List (HVICL):

Australijski wykaz substancji chemicznych produkowanych w dużej ilości (HVICL):

Wymienione są opary tlenku żelaza (CAS#1309-37-1).

Australia Inventory of Chemical Substances (AICS)

Australijski wykaz substancji chemicznych (AICS): Wymienione są wszystkie składniki.

Australia Standards for the Uniform Scheduling of Drugs and Poisons (SUSDP):

Australijskie normy jednolitej kategoryzacji leków i trucizn (SUSDP):

Opary tlenku żelaza (CAS#1309-37-1) są wymienione w Załączniku 2, Załączniku 4 i Załączniku 6.

International Agency for Research on Cancer (IARC) Carcinogens

Międzynarodowa Agencja Badań nad Rakiem (IARC) Czynniki rakotwórcze

Wymienione są opary tlenku żelaza (CAS#1309-37-1)

International Council of Chemical Associations (ICCA) - High Production Volume List:

Międzynarodowa Rada Stowarzyszeń Chemicznych (ICCA) - Wykaz dla produkcji dużej ilości:

Opary tlenku żelaza (CAS#1309-37-1) wymienione w wykazie.

OECD Representative List of High Production Volume (HPV) Chemicals

Reprezentatywny wykaz OECD substancji chemicznych o wysokiej produkcji (HPV)

Wymienione są opary tlenku żelaza (CAS#1309-37-1), pary manganu (CAS#7439-96-5)

Australia - Australia New Zealand Food Standards Code - Processing Aids - Permitted catalysts

Australia - Kodeks Norm Żywnościowych dla Australii i Nowej Zelandii - substancje pomocnicze w przetwórstwie - Dozwolone katalizatory: Brak w wykazie.

WHO Guidelines for Drinking-water Quality - Guideline values for chemicals that are of health

significance in drinking-water:

Wytyczne WHO w sprawie jakości wody pitnej - Wartości orientacyjne dla substancji chemicznych, które mają znaczenie dla zdrowia w wodzie pitnej:

Wymieniono opary manganu (CAS#7439-96-5).

Australia - Australian Capitals Territory - Environment Protection Regulation:

Ambient Environmental Standards (Domestic water supply - inorganic chemicals):

Australia - Australijskie Terytorium Stołeczne - Rozporządzenie o ochronie środowiska:

Normy środowiskowe (Dostawy wody do gospodarstw domowych - substancje nieorganiczne):

Wymieniono opary manganu (CAS#7439-96-5).

Ambient Environmental Standards (IRRIG - inorganic chemicals):

Normy środowiskowe (IRRIG - substancje nieorganiczne): Wymieniono opary manganu (CAS#7439-96-5), opary niklu (CAS#7440-02-0)

Ambient Environmental Standards (AQUA/1 to 6 - inorganic chemicals)

Normy środowiskowe (AQUA/1 do 6 - chemikalia nieorganiczne): Brak w wykazie.

Ambient Environmental Standards (STOCK - inorganic chemicals):

Normy środowiskowe w środowisku (STOCK - chemikalia nieorganiczne): Brak w wykazie.

Pollutants entering waterways taken to cause environmental harm (IRRIG):

Zanieczyszczenia wprowadzane do dróg wodnych, które mogą powodować szkody w środowisku (IRRIG): Wymieniono pary manganu (CAS#7439-96-5).

Pollutants entering waterways taken to cause environmental harm (Aquatic habitat):

Zanieczyszczenia wprowadzane do dróg wodnych pobierane w celu spowodowania szkód w środowisku (siedlisko wodne): Brak w wykazie.

Pollutants entering waterways - Domestic water quality

Zanieczyszczenia wprowadzane do dróg wodnych - Jakość wody w gospodarstwach domowych:

Wymieniono pary manganu (CAS#7439-96-5).

Pollutants entering waterways - Agricultural uses (Stock):

Zanieczyszczenia wprowadzane do dróg wodnych - Zastosowania rolnicze (STOCK): Brak w wykazie

Australia - Western Australia Hazardous Substances Prohibited for Specified Uses or Methods of Handling

Australia - Australia Zachodnia Substancje niebezpieczne zabronione dla określonych zastosowań lub metod postępowania: Brak w wykazie

Australia National Pollutant Inventory:

Australijski krajowy wykaz zanieczyszczeń: Brak w wykazie

SEKCJA 16: Inne informacje

Wyjaśnienia skrótów i akronimów stosowanych w karcie charakterystyki

pH - Odnosi się do stężenia jonów wodoru - wartość w skali 0 - 14, gdzie 0 to odczyn bardzo kwaśny, a 14 bardzo zasadowy.

CAS# - numer w rejestrze Chemical Abstract Service - używany do jednoznacznej identyfikacji związków chemicznych

ACGIH - Amerykańska Konferencja Rządowych Higienistów Przemysłowych

IARC - Międzynarodowa Agencja Badań nad Rakiem

TWA - Średnia ważona czasem

STEL - Dopuszczalna wartość krótkotrwałego narażenia

Pozostałe dane

Niniejsze informacje oparte są na naszej obecnej wiedzy. Nie gwarantują one jednak jakichkolwiek specyficznych cech produktu i nie ustanawiają prawnie ważnego stosunku umownego.

Niniejsza karta charakterystyki została przygotowana zgodnie z australijskim Globalnie Zharmonizowanym Systemem Klasyfikacji i Oznakowania Chemikaliów (GHS).

Oświadczenie

Karta charakterystyki zawiera dane służące do zapewnienia bezpieczeństwa i ochrony zdrowia przy pracy oraz ochrony środowiska naturalnego. Podane dane odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i doświadczeń i są zgodne z obowiązującymi przepisami prawa. Nie mogą być uważane za gwarancję przydatności produktu na potrzeby konkretnego zastosowania.