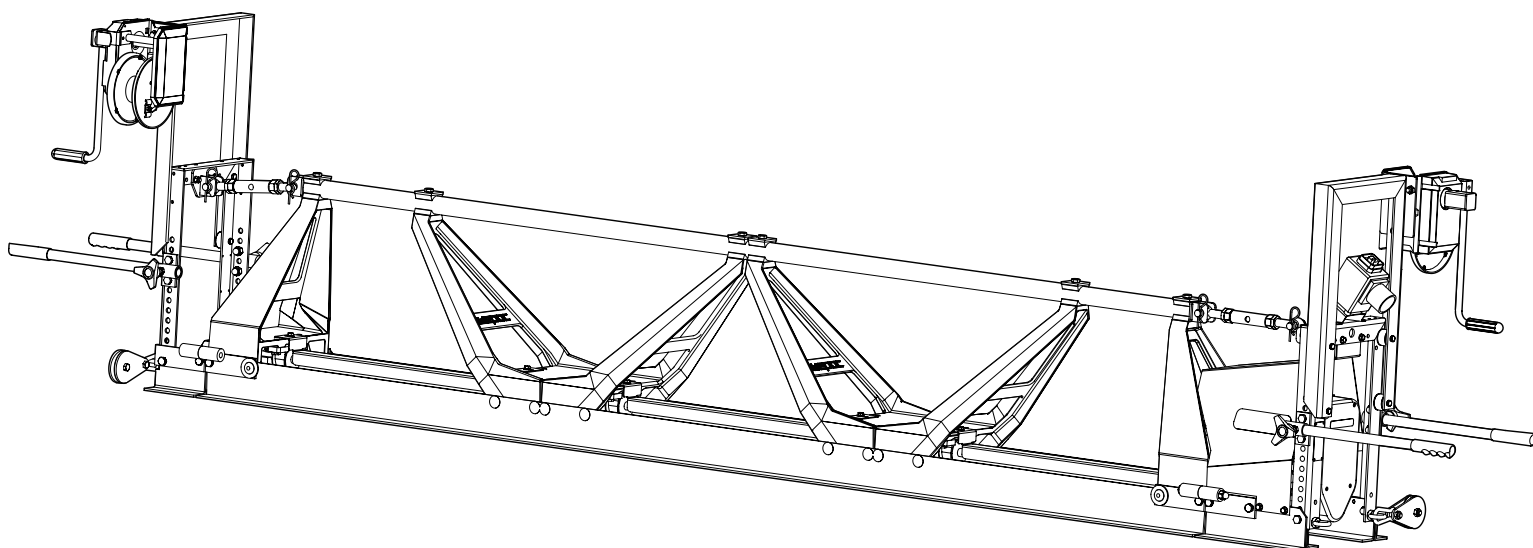


LISTWY MODUŁOWE

INSTRUKCJA OBSŁUGI I KONSERWACJI



Spis treści:

INSTUKCJE BEZPIECZEŃSTWA.....	3
OBSŁUGA, ŚRODKI OSTROŻNOŚCI.....	3
TRANSPORT, ŚRODKI OSTROŻNOŚCI.....	6
DANE TECHNICZNE.....	7
OZNACZENIA.....	8
OPIS LISTWY SVM 25E.....	9
OPIS LISTWY SVM 25P.....	10
ZAKRES STOSOWANIA.....	11
MONTAŻ MODUŁÓW LISTWY.....	11
MONTAŻ MODUŁU NAPĘDOWEGO I KOŃCOWEGO.....	12
REGULACJA LINIOWOŚCI I UGIĘCIA.....	13
OBSŁUGA SILNIKA HONDA.....	14
RUCH LISTWY DO PRZODU.....	16
OBSŁUGA WCIĄGAREK LINOWYCH.....	16
WYPOSAŻENIE DODATKOWE.....	17
CZYSZCZENIE, KONSERWACJA.....	18
WYMIARY.....	18
PODNOSENIE URZĄDZENIEM DŹWIGOWYM.....	21
DEKLARACJA ZGODNOŚCI EC.....	22
NOTATKI.....	23

INSTRUKCJA BEZPIECZEŃSTWA

W celu uniknięcia poważnych obrażeń a nawet śmierci, przed przystąpieniem do pracy z urządzeniem, obsługą, konserwacją, wymianą lub montażem wyposażenia dodatkowego, przeczytaj dokładnie i ze zrozumieniem instrukcję bezpieczeństwa i obsługi maszyny.

Upewnij się, że każda osoba na stanowisku pracy przed rozpoczęciem użytkowania lub serwisowania zapoznała się z instrukcją bezpieczeństwa i obsługi maszyny. Instrukcja musi być dostępna w miejscu pracy urządzenia.

Dodatkowo operator lub jego pracodawca musi ocenić możliwość ryzyka zagrożenia spowodowanego przez każdorazowe użytkowanie tej maszyny.

Dodatkowe instrukcje bezpieczeństwa związane z silnikiem napędowym znajdują się w instrukcji bezpieczeństwa i obsługi producenta silnika.

Środki ochrony osobistej i kwalifikacje

Urządzenie może być obsługiwane i użytkowane tylko i wyłącznie przez wykwalifikowany i przeszkolony personel. Operatorzy muszą być w stanie właściwie ocenić swoje możliwości fizyczne dotyczące obsługi w zakresie masy, wagi i mocy urządzenia. Zawsze należy kierować się zdrowym rozsądkiem i właściwym osądem sytuacji.

Środki ochrony osobistej

Używaj tylko i wyłącznie atestowanego sprzętu ochrony osobistej.

Operatorzy oraz wszystkie pozostałe osoby znajdujące się w zakresie pracy urządzenia muszą posiadać sprzęt ochrony osobistej zawierający przynajmniej:

Kask ochronny, ochronniki słuchu, odporne na uderzenia okulary ochronne z osłonami bocznymi, maskę przeciwpyłową, rękawice ochronne, właściwe obuwie robocze, właściwe ubra nie robocze zakrywające ramiona i nogi

Narkotyki, alkohol oraz leki

Narkotyki, alkohol oraz leki mogą mieć wpływ na Twoją koncentrację i ocenę sytuacji. Niewłaściwa ocena sytuacji oraz zła koncentracja mogą prowadzić do uszkodzenia ciała a nawet utraty życia.

Nigdy nie używaj maszyny, jeżeli jesteś zmęczony, spożywałeś alkohol, narkotyki lub leki.

Nikt, kto jest pod wpływem alkoholu, narkotyków lub leków nie może obsługiwać maszyny.

OBSŁUGA, ŚRODKI OSTROŻNOŚCI.

Zagrożenie wybuchem

W przypadku kontaktu gorących elementów urządzenia lub układu wydechowego z materiałami wybuchowymi istnieje zagrożenie wybuchem. Podczas pracy urządzeniem na różnym materiale może dojść do iskrzenia lub zapłonu. Każdy wybuch lub eksplozja może doprowadzić do poważnych zranień lub śmierci.

Nigdy nie używaj urządzenia w środowisku wybuchowym, w pobliżu materiałów łatwopalnych, oparów lub pyłów.

Sprawdź, czy w pobliżu nie ma niewykrytych źródeł gazu lub materiałów wybuchowych.

Unikaj kontaktu z elementami układu wydechowego oraz dolną częścią maszyny.

NIEBEZPIECZEŃSTWO Pożaru

Pożar maszyny może być przyczyną poważnego zranienia.

W razie pożaru maszyny, stosuj gaśnice proszkowe klasy ABE

NIEBEZPIECZEŃSTWO Zagrożenia paliwem

Paliwa silnikowe są materiałem bardzo łatwo palnym a jego opary mogą wybuchnąć podczas zapłonu powodując poważne zranienia lub śmierć.

Unikaj kontaktu paliwa ze skórą. W przypadku kontaktu skóry z paliwem natychmiast skontaktuj się z lekarzem lub wykwalifikowaną służbą medyczną.

Nigdy nie odkręcaj korka wlewu paliwa oraz nie napełniaj zbiornika paliwa, gdy maszyna jest gorąca. Zbiornika paliwa napełniaj na wolnym powietrzu lub w pomieszczeniach z bardzo dobrą wentylacją z dala od źródeł otwartego ognia. Uzupełniaj paliwo w odległości minimum 10 metrów od miejsca użytkowania maszyny. Korek paliwa odkręcaj powoli w celu usunięcia nadciśnienia ze zbiornika.

Nigdy nie przelewaj zbiornika paliwa.

Przed użyciem maszyny sprawdź, czy korek wlewu paliwa jest dokręcony.

Unikaj rozlewania paliwa i natychmiast usuń wszystkie jego pozostałości.

Regularnie sprawdzaj, czy nie ma wycieków paliwa z silnika maszyny.

Nigdy nie używaj maszyny w pobliżu materiałów iskrzących. Przed uruchomieniem maszyny usuń wszystkie gorące lub iskrzące urządzenia.

Nigdy nie pal podczas napełniania zbiornika paliwa, pracy z maszyną lub jej serwisowania.

Paliwo przechowuj tylko i wyłącznie w pojemnikach do tego przeznaczonych.

Zużyte pojemniki po paliwach i olejach muszą być zwrócone do dostawcy lub firm utylizacyjnych.

Nigdy nie używaj palców w celu sprawdzenia nieszczelności.

UWAGA Nieoczekiwany ruch maszyny

Podczas pracy maszyna narażona jest na duże obciążenia.

Po zatrzymaniu maszyny lub jej zablokowaniu może dojść do nagłego i nieoczekiwanego jej ruchu co może być przyczyną poważnego zranienia.

Zawsze sprawdzaj maszynę przed użyciem. Nigdy nie używaj maszyny jeśli podejrzewasz, że jest uszkodzona. Sprawdź, czy uchwyt jest czysty, wolny od zabrudzeń smarem lub olejem.

Trzymaj swoje stopy z dala od maszyny.

Nigdy nie siadaj na maszynie.

Nigdy nie przeciążaj maszyny i nie uderzaj nią.

Zachowaj ostrożność i zwracaj uwagę na to co robisz.

UWAGA Zagrożenie oparami i pyłami

Pyły i / lub opary wytwarzane lub rozproszone podczas korzystania z urządzenia mogą spowodować poważne i trwale choroby układu oddechowego (np. pylicę lub inne nieodwracalne choroby płuc, które mogą być śmiertelne, nowotwory, wady wrodzone skóry, stan zapalny). Niektóre pyły i opary powstające przy zagęszczaniu zawierają substancje wywołujące choroby układu oddechowego, raka, wady wrodzone lub inne szkodliwe dla rozrodu. Pył i opary w powietrzu mogą być niewidoczne gołym okiem, więc nie należy polegać na wzroku w celu ustalenia, czy jest kurz i opary powietrza. Aby zmniejszyć ryzyko narażenia na działanie pyłu i dymu, stosuj się do poniższych zasad:

Przeprowadź ocenę ryzyka miejsca pracy obejmującą kurz i opary powstałe w wyniku stosowania urządzenia i możliwości naruszania istniejącego pyłu.

Używaj zgodnie z instrukcją pracodawcy oraz przepisami bezpieczeństwa i higieny pracy środki ochrony dróg oddechowych. Środki ochrony muszą być skuteczne dla danej substancji.

Pracuj w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.

Jeżeli urządzenie wydała spaliny, kieruj je tak, aby zmniejszyć ich wpływ na środowisko.

Pracuj maszyną zgodnie z instrukcją obsługi i bezpieczeństwa.

Ubieraj odzież ochronną wielokrotnego użytku, bierz prysznic, zmieniaj odzież po skończonej pracy, w celu redukcji wpływu pyłów i dymów na siebie i inne osoby znajdujące się w samochodzie, domu i w innym otoczeniu

Unikaj spożywania pokarmów, palenia w otoczeniu gdzie występują opary lub dymy.

Myj ręce i twarz natychmiast po opuszczeniu miejsca z oparami i pyłami oraz zawsze przed spożywaniem posiłków, paleniem lub kontaktem z innymi osobami.

Stosuj się do obowiązującego prawa i przepisów w tym bezpieczeństwa i higieny pracy.

Bierz udział w monitoringu powietrza, badaniach lekarskich i programach szkoleniowych dla zdrowia i bezpieczeństwa świadczonych przez organizacje pracodawców lub handlowe oraz zgodnie z przepisami i zaleceniami bezpieczeństwa i higieny pracy. Skonsultuj się z lekarzami medycyny pracy.

Pracuj z organizacjami pracodawców w celu zmniejszenia narażenia na kurz i opary w miejscu pracy oraz w celu zmniejszenia ryzyka. Skuteczne programy ochrony zdrowia i bezpieczeństwa, zasady i procedury dotyczące ochrony pracowników i innych osób na szkodliwe działanie pyłów i dymów powinny być tworzone i realizowane w oparciu o opinie ekspertów w dziedzinie zdrowia i bezpieczeństwa. Zasięgnij opinii ekspertów.

NIEBEZPIECZEŃSTWO Zatrucia spalinami

Spaliny z silnika spalinowego urządzenia zawierają tlenek węgla, który jest trujący i chemikalia, które powodują raka, wady wrodzone lub inne szkodliwe działanie na człowieka. Wdychanie spalin może spowodować poważne obrażenia, choroby lub śmierć. Nigdy nie wdychaj spalin.

W pomieszczeniu zamkniętym zapewnij dobrą wentylację (wyciąg powietrza za pomocą wentylatora, jeśli jest to konieczne).

UWAGA Odpryski

Podczas obróbki lub naprawy urządzenia lub jego części mogą powstawać odpryski materiału posiadające bardzo dużą prędkość. Pędzące odpryski mogą powodować obrażenia ciała operatora lub osób postronnych. W celu ograniczenia ryzyka takich wypadków należy:

Stosować atestowane środki ochrony osobistej, kask, okulary ochronne odporne na uderzenia z osłonami bocznymi.

Upewnij się, że w miejscu pracy nie ma osób postronnych.

UWAGA Niebezpieczeństwo wirujących łopatek

Podczas pracy urządzenia istnieje ryzyko złapania rąk i stóp przez wirujące ostrza. Może to spowodować obrażenia ciała.

Nigdy nie zbliżaj rąk i stóp w okolice osłony ochronnej podczas pracy maszyny.

UWAGA Zagrożenie związane z ruchem maszyny

Podczas korzystania z urządzenia może wystąpić dyskomfort w rękach, ramionach, barkach, szyi lub innych części ciała.

Przyjmij wygodną pozycję przy jednoczesnym zachowaniu równowagi.

Zmiana postawy podczas dłuższych zadań może pomóc uniknąć dyskomfortu i zmęczenia.

W przypadku trwałych lub powtarzających się objawów, należy skonsultować się z lekarzem

UWAGA Zagrożenie wibracjami

Normalne i prawidłowe korzystanie z urządzenia naraża operatora na wibracje. Regularne i częste narażenie na wibracje może powodować lub pogłębić uraz lub zaburzenia palców operatora, rąk, nadgarstków, ramion, barków, nerwów i ukrwienia lub innych części ciała, w tym wyniszczające i / lub stałe urazy lub choroby, które mogą rozwijać się stopniowo przez okres tygodni, miesięcy lub lat. Takie urazy lub choroby mogą zawierać uszkodzenia układu krążenia krwi, układu nerwowego, stawów i ewentualnie uszkodzenia innych struktur ciała.

W celu uniknięcia skutków wibracji stosuj się do zapisów instrukcji w zakresie obsługi i konserwacji.

Poniższe zalecenia mogą przyczynić się do zmniejszenia ekspozycji na drgania:

Upewnij się, że urządzenie jest w dobrym stanie technicznym i nie jest nadmiernie zużyte.

Natychmiast przerwij pracę, jeśli maszyna nagle zaczyna mocno wibrować. Przed wznowieniem pracy, należy znaleźć i usunąć przyczynę zwiększonych drgań.

Poddawaj się okresowej kontroli zdrowia, badaniom lekarskim i programom szkoleniowym oferowanym przez pracodawcę.

Podczas pracy w niskich temperaturach otoczenia noś ciepłe ubranie i trzymaj ręce ciepłe i suche.

Patrz "Deklaracje Hałasu i Wibracji" maszyny, w tym deklarowane wartości drgań. Informacje te można znaleźć na końcu niniejszej instrukcji bezpieczeństwa i obsługi.

UWAGA Zagrożenie elementami wirującymi

Istnieje ryzyko wciągnięcia przez obracające się części maszyny włosów, rękawiczek i odzieży. To może spowodować zadławienie, skalpowanie, okaleczenie lub śmierć. Aby zmniejszyć ryzyko stosuj się do poniższych zasad:

Nigdy nie chwytaj i dotykaj obracających się części maszyny. Unikaj noszenia luźnego ubrania, naszyjników, luźnych rękawic, które mogą zaczepić się o obracające się części maszyny.

Długie włosy zabezpiecz siatką ochronną.

UWAGA Zagrożenia prądem elektrycznym

Maszyna nie jest izolowana elektrycznie. Jeśli urządzenie jest w kontakcie z energią elektryczną, może spowodować poważne obrażenia ciała lub śmierć.

Nie używaj urządzenia w pobliżu jakiegokolwiek przewodu elektrycznego lub innego źródła energii elektrycznej. Upewnij się, że nie ma żadnych ukrytych przewodów lub innych źródeł energii elektrycznej w obszarze roboczym.

ZAGROŻENIE niewidocznymi obiektami

Podczas eksploatacji, ukryte przewody i rury stanowią zagrożenie, które może doprowadzić do poważnych obrażeń.

Przed użyciem sprawdź skład obrabianego materiału. Uważaj na ukryte kable i rury takie jak: prąd, telefon, woda, gaz i linie kanalizacyjne. Jeśli wydaje się, że maszyna dotknęła taki element lub obiekt natychmiast wyłącz maszynę.

Przed kontynuowaniem pracy upewnij się, że nie ma niebezpieczeństwa.

UWAGA Mimowolny start maszyny

Mimowolny start urządzenia może spowodować obrażenia ciała.

Trzymaj ręce z dala od urządzenia rozruchu i zatrzymania maszyny, dopóki nie jest ona jeszcze gotowa do uruchomienia. Dowiedz się, jak wyłączyć urządzenie w przypadku zagrożenia.

UWAGA Zagrożenie hałasem

Wysoki poziom hałasu może spowodować trwałą utratę słuchu i inne problemy, takie jak szum w uszach (dzwonienie, brzęczenie lub buczenie).

Poddawaj się okresowej kontroli słuchu.

Stosuj zalecenia tej instrukcji w zakresie obsługi i konserwacji maszyny. Jeśli urządzenie posiada tłumik, sprawdź, czy jest na miejscu i w dobrym stanie technicznym. Podczas pracy zawsze używaj ochronniki słuchu.

ŚRODKI TRANSPORTU,**OSTRZEŻENIE Niebezpieczeństwo załadunku**

Podczas załadunku i rozładunku przy pomocy urządzeń dźwigowych może dojść do niebezpieczeństwa kontuzji i zranienia.

Do podnoszenia używaj tylko oznaczonych punktów dźwigowych.

Sprawdź, czy wszystkie urządzenia podnoszące są dobrane do ciężaru maszyny.

Nigdy nie przebywaj pod maszyną lub w bezpośrednim zasięgu pracy urządzenia dźwigowego

ZASADY OBSŁUGI,**OSTRZEŻENIE Zagrożenie niespodziewanym startem**

Podczas prac konserwacyjnych lub wymiany ostrza na maszynie istnieje ryzyko, że silnik może się obracać lub że urządzenie nieoczekiwanie się uruchomi. Dotyczy to zwłaszcza sytuacji, gdy silnik jest gorący a wyłącznik znajduje się w pozycji ON. Może to być przyczyną poważnych obrażeń ciała.

Pamiętaj, aby silnik ostygł. Zawsze ustaw wyłącznik w pozycji OFF. Zdejmij nasadkę świecy zapłonowej

OSTRZEŻENIE Zagrożenie niespodziewanym startem

Wszelkie modyfikacje maszyny mogą powodować obrażenia ciała użytkownika lub innych osób.

Nigdy nie modyfikuj urządzenia. Maszyny modyfikowane nie są objęte gwarancją lub odpowiedzialnością za produkt.

Zawsze używaj oryginalnych części, narzędzi i akcesoriów.

Natychmiast wymień uszkodzone części.

Zużyte części wymieniaj w odpowiednim czasie

UWAGA Wysoka temperatura

Układ wydechowy silnika oraz dolna część maszyny podczas pracy osiągają wysoką temperaturę.

Nigdy nie dotykaj gorących elementów silnika.

Nigdy nie dotykaj dolnej części maszyny, kiedy jest gorąca. Przed przystąpieniem do prac konserwacyjnych poczekaj, aż silnik wraz z układem wydechowym i spód maszyny ostygną.

ZASADY PRZECHOWYWANIA

Utrzymuj maszynę w bezpiecznym miejscu, poza zasięgiem dzieci i w zamkniętym pomieszczeniu.

DANE TECHNICZNE**SVM 25E**

Silnik elektryczny.....3 - fazowy, 400V
 Zabezpieczenie przed przeciążeniem.....1,2 A
 Klasa izolacjiIP 65
 Moc wyjściowa silnika.....2,2 kW
 Prędkość obrotowa silnika.....2830 obr/min
 Siła odśrodkowa.....500 N/m

Masy:

Moduł napędowy wraz z wciągarką.....61 kg
 Moduł końcowy wraz z wciągarką.....25 kg
 Moduł o długości 3 m64 kg
 Moduł o długości 2 m42 kg
 Moduł o długości 1 m.....26 kg
 Moduł o długości 0,75 m24 kg
 Moduł o długości 0,50 m22 kg

Wymiary:

Maksymalna długość listwy modułowej.....25 m
 Moduł napędowy: L x W x H300x400x950 mm
 Moduł końcowy: L x W x H50x400x950 mm
 Moduły: W x H400x556 mm
 Wartość przyspieszenia drgań przypadających na ręce operatora HAV zgodnie z normą ISO 5349 zmierzona na świeżym betonie4,5 m/s²
 Gwarantowany poziom natężenia dźwięku, L_{WA}.....106 dB(A)
 Ciśnienie akustyczne przy uszach operatora L_{PA}.....95 dB(A)

SVM 25P

Silnikspalinowy, Honda GX 200
 Moc silnika4,1 kW
 Prędkość obrotowa silnika3600 obr/min
 Siła odśrodkowa500 N/m

Masy:

Moduł napędowy wraz z wciągarką.....61 kg
 Moduł końcowy wraz z wciągarką.....25 kg
 Moduł o długości 3 m64 kg
 Moduł o długości 2 m42 kg
 Moduł o długości 1 m.....26 kg
 Moduł o długości 0,75 m24 kg
 Moduł o długości 0,50 m22 kg

Wymiary:

Maksymalna długość listwy modułowej.....25 m
 Moduł napędowy: L x W x H300x400x950 mm
 Moduł końcowy: L x W x H50x400x950 mm
 Moduły: W x H400x556 mm
 Wartość przyspieszenia drgań przypadających na ręce operatora HAV zgodnie z normą ISO 5349 zmierzona na świeżym betonie4,5 m/s²
 Gwarantowany poziom natężenia dźwięku, L_{WA}.....106 dB(A)
 Ciśnienie akustyczne przy uszach operatora L_{PA}.....95 dB(A)

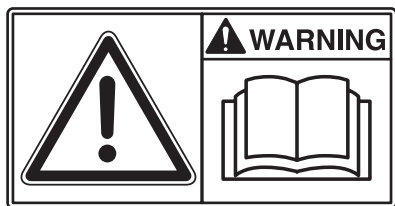
Zalecenia dotyczące paliwa i oleju

SVM 25P

Paliwo: benzyna bezołowiowa**Olej silnikowy:** SAE 10W30

OZNACZENIA

Oznaczenia ostrzegawcze



Przed przystąpieniem do pracy z maszyną, dokładnie i ze zrozumieniem, przeczytaj instrukcję obsługi. Upewnij się, że instrukcja obsługi maszyny jest zawsze dostępna dla operatora.



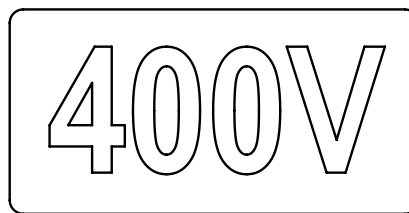
Silnik, tłumik: aby uniknąć oparzeń i urazów, nie dotykaj gorących elementów silnika, gdy silnik jest uruchomiony lub został wyłączony niedawno.



Przeniesienie napędu: trzymaj ręce, narzędzia i inne rzeczy z dala od paska napędowego podczas pracy maszyny, by uniknąć urazów i uszkodzeń. Przeczytaj zasady bezpieczeństwa znajdujące się w instrukcji obsługi.



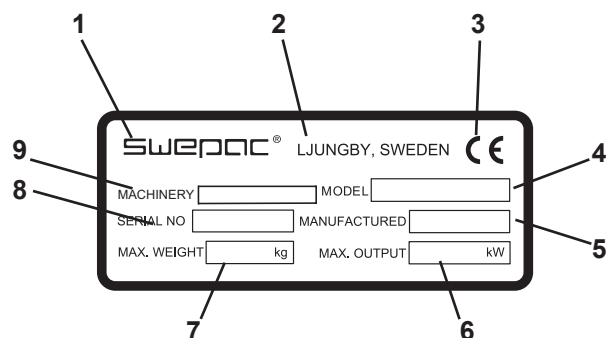
Z uwagi na przekroczenie wartości 80 dB(A) poziomu ciśnienia akustycznego przy uszach operatora, podczas pracy z maszyną należy bezwzględnie używać środków ochrony słuchu, by uniknąć uszkodzeń słuchu.



Informacja o wartości napięcia prądu zasilającego.



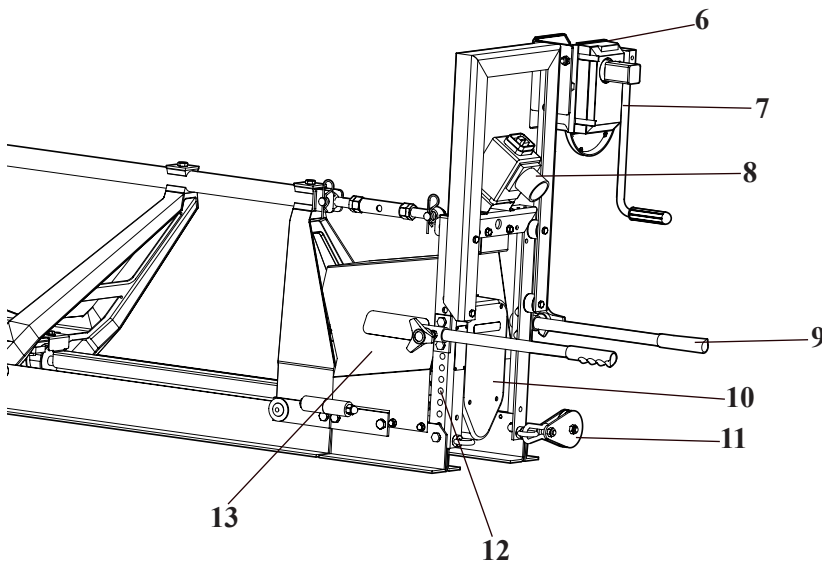
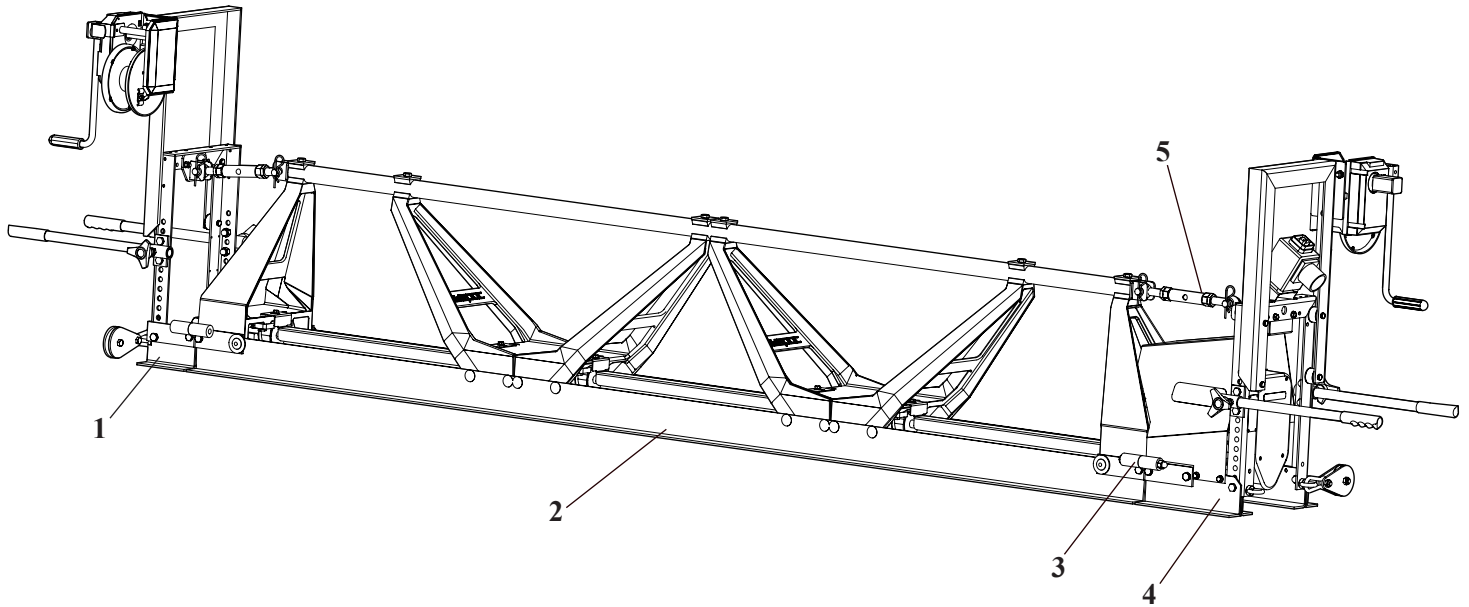
Uwaga! Do podnoszenia używaj tylko i wyłącznie uchwyty dźwigowych znajdujących się na maszynie



Oznaczenia maszyny

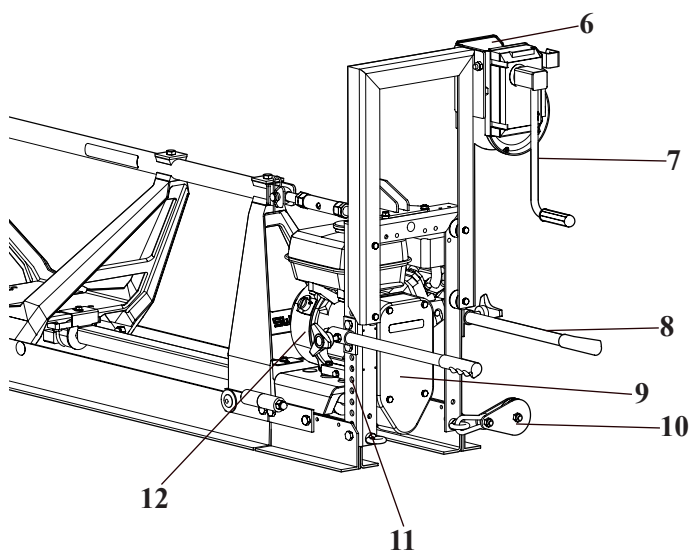
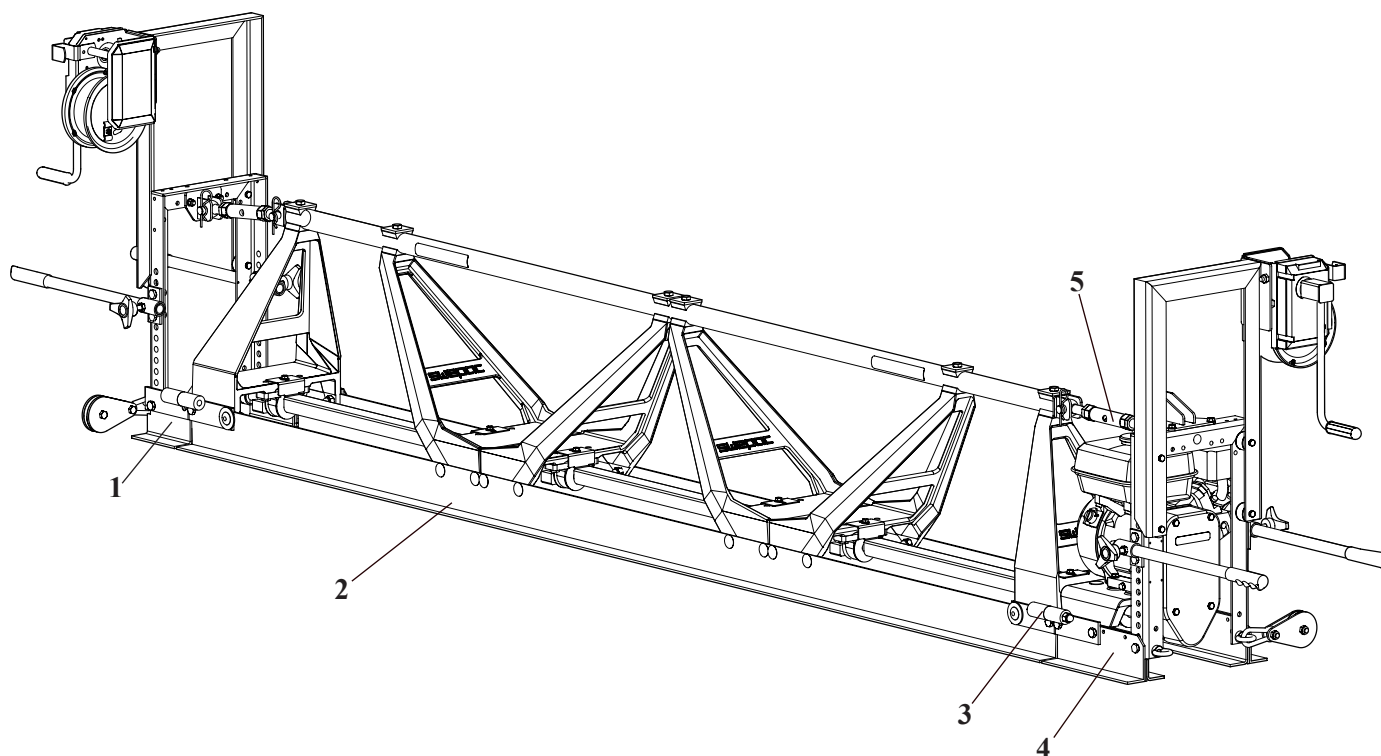
1. Producent
2. Miejsce i kraj produkcji
3. Znak CE
4. Oznaczenie modelu
5. Rok produkcji
6. Maksymalna moc silnika
7. Maksymalna masa maszyny
8. Numer seryjny
9. Typ maszyny

BUDOWA I OPIS SVM 25E



1. Moduł końcowy z ręczną wciągarką
2. Moduł
3. Złącze modułów
4. Elektryczny moduł napędowy z ręczną wciągarką
5. Śruba ściągająca
6. Uchwyt ręcznej wciągarki
7. Ręczna wciągarka zawierająca linę stalową o długości 30 m
8. Wyłącznik główny wraz z elektrycznym gniazdem zasilającym z zabezpieczeniem przeciążeniowym
9. Uchwyty dźwigowe (dla operatora)
10. Pasek klinowy napędu wraz z osłoną
11. Zaczep liny wciągarki z uchwytem kołowym
12. Otwory montażowe wyposażenia dodatkowego
13. Silnik elektryczny wraz z osłoną

BUDOWA I OPIS SVM 25P



1. Moduł końcowy z ręczną wciągarką
2. Moduł
3. Złącze modułów
4. Spalinowy moduł napędowy z ręczną wciągarką
5. Śruba ściągająca
6. Uchwyt ręcznej wciągarki
7. Ręczna wciągarka zawierająca linę stalową o długości 30 m
8. Uchwyty dźwigowe (dla operatora)
9. Pasek klinowy napędu wraz z osłoną
10. Zaczep liny wciągarki z uchwytem kołowym
11. Otwory montażowe wyposażenia dodatkowego
12. Silnik spalinowy

ZAKRES STOSOWANIA I UŻYCIA WIBRATORÓW POWIERZCHNIOWYCH

Modułowe listwy wibracyjne Swepac SVM 25 stosowane są do poziomowania i wibrowania powierzchniowego świeżo wylanego betonu na podłożach. Listwy modułowe przesuwane są po prowadnicach przy użyciu ręcznych lub elektrycznych wciągarek.

Listwy Swepac SVM 25 mogą być również przesuwane na szynach jeżeli zbrojenie podłoża jest odpowiednio sztywne lub istnieje inne stabilne podłoże.

Ważne! Listwa modułowa nie może wystawać znacznie poza szyny lub prowadnice. Długość listwy musi być dopasowana do szerokości wylewanej powierzchni.

Do obsługi listwy wymagane są dwie osoby. Pierwszy z operatorów, znajdujący się po stronie modułu napędowego, steruje włączeniem i wyłączeniem napędu oraz obsługuje wciągarkę ręczną. Drugi z operatorów znajduje się po stronie modułu końcowego i obsługuje wciągarkę ręczną.

MONTAŻ MODUŁÓW LISTWY

Patrz rysunek poniżej.

Ustaw moduł listwy na poziomym podłożu. W celu optymalnego ustawienia liniowości modułów stosuj podkładki drewniane jako podstawy.

A. Odkręć nakrętki (1) ze śrub (2).

B. Sprawdź, czy znaki w postaci strzałek (3), znajdujące się na osłonie ochronnej wału (4), są zwrócone ku sobie.

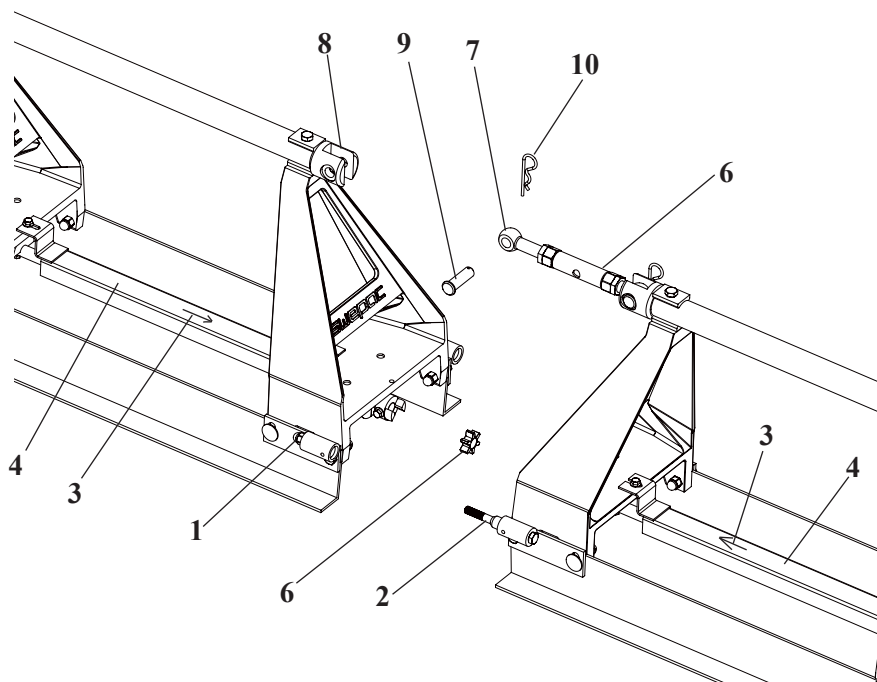
C. Zamontuj gumowy krzyżak (5) na jednym ze sprzęgieł kłowych.

D. Złącz moduły ze sobą.

E. Dokręć nakrętki (1).

F. Wkręcaj lub wykręcaj śrubę ściąającą (6) do momentu, w którym otwory złącza (7) oraz końcówki modułu (8) się pokryją. Wsuń śrubę (9) i zabezpiecz ją zawleczką (10).

G. Przejdź do rozdziału: REGULACJA LINIOWOŚCI I UGIĘCIA.

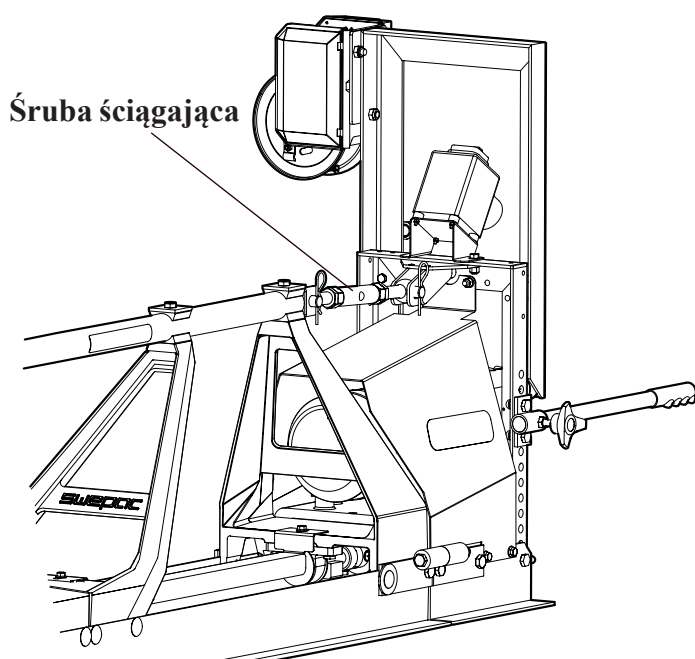


MONTAŻ MODUŁU KOŃCOWEGO I NAPĘDOWEGO

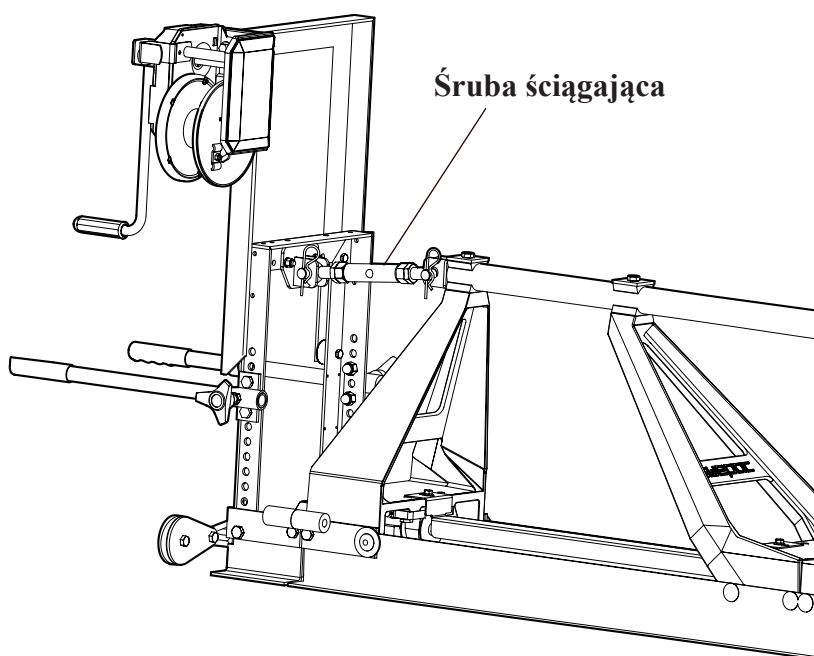
- Montaż modułu końcowego jest taki sam jak modułów listwy zgodnie z punktami A, D i E (patrz powyżej).
- Moduł napędowy montuje się w ten sam sposób co moduły listwy zgodnie z punktami A do E.
- Śruby ściągające zamontuj w sposób opisany na poprzedniej stronie.
- Sprawdź, czy kąt ustawienia modułu końcowego i napędowego w kierunku modułów listwy jest taki sam. Dokręć nakrętki śrub mocujących.

Patrz rysunki poniżej.

MODUŁ NAPĘDOWY



MODUŁ KOŃCOWY



REGULACJA LINIOWOŚCI

- A. Ustaw końce listwy na podstawkach lub koziółkach tak, aby dolna krawędź listwy była wolna. Napnij linkę wzdłuż krawędzi listwy.
- B. Poluzuj nakrętki blokujące (1) i wkręcając lub odkręcając śruby ściągające (2) każdego złącza wypoziomuj listwę zgodnie z linką wzorcową.
- C. Zabezpiecz śruby ściągające nakrętkami blokującymi (1) w taki sposób, aby listwa nie zmieniła swojej liniowości podczas pracy.
- D. Sprawdź liniowość.

Patrz rysunki poniżej.

UGIĘCIE LISTWY (DASZKOWANIE)

Listwa SVM 25 może być ugięta do $\pm 5\%$ z każdej strony. Wyjątkowo można osiągnąć spadek $\pm 7\%$, ale wiąże się to z większym zużyciem sprzęgieł wału napędowego.

W celu osiągnięcia spadków postępuj zgodnie z poniższą instrukcją:

A–E. Dokonaj montażu modułów listwy zgodnie z punktami A-F rozdziału „Montaż modułów listwy”.

F. Odkręć nakrętki (4 szt) od wewnętrznej strony śrub (3) o około 1 obrót.

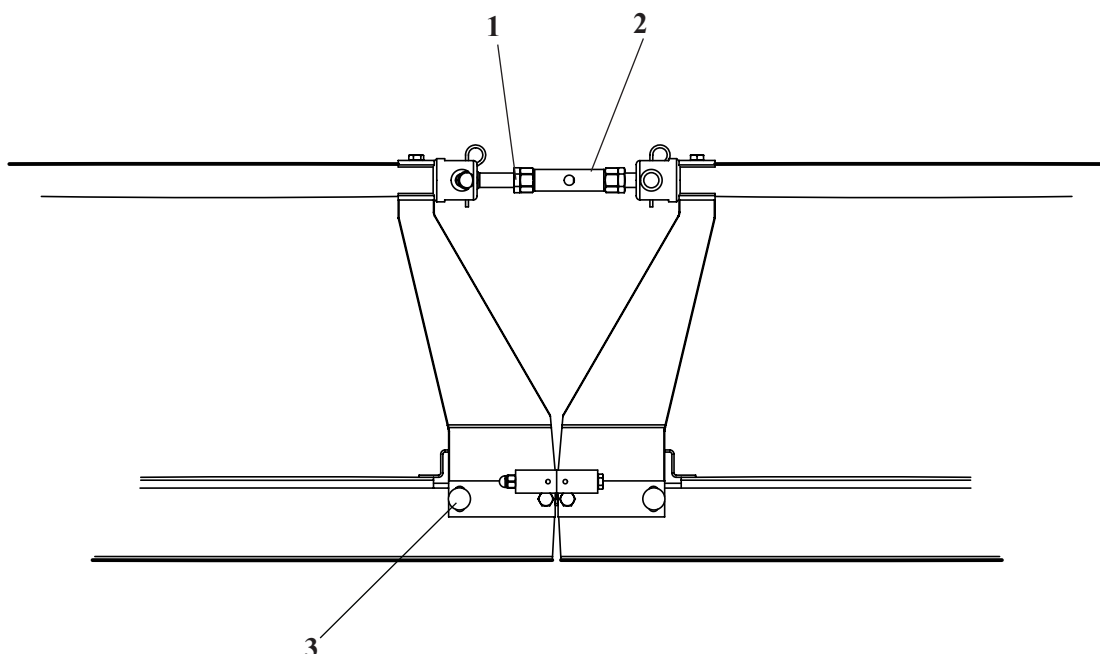
Ważne: Jeżeli listwa była używana wcześniej sprawdź, czy na gwincie śrub (3) nie ma resztek betonu.

G. Ustaw właściwy spadek przy użyciu śrub ściągających (2).

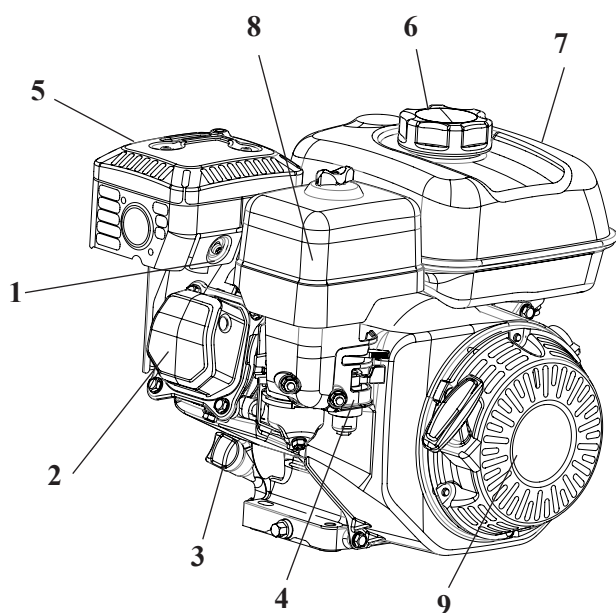
H. Dokręć cztery nakrętki (3).

I. Zablokuj śruby ściągające (2) nakrętkami blokującymi (1).

Patrz rysunek poniżej.



Silnik Honda



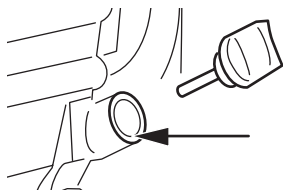
1. Świeca zapłonowa
2. Zawory silnika
3. Wskaźnik poziomu oleju
4. Gaźnik
5. Tłumik
6. Korek zbiornika paliwa
7. Zbiornik paliwa
8. Filtr powietrza
9. Rozrusznik linkowy

Sprawdzenie paliwa

Sprawdź, czy w zbiorniku jest paliwo.
Uzupełnij paliwo, jeśli jest to konieczne.

Kontrola poziomu oleju silnikowego

Codziennie sprawdzaj poziom oleju w skrzyni korbowej silnika.
Poziom oleju powinien sięgać krawędzi otworu wlewowego oleju, gdy maszyna znajduje się na płaskiej i równej powierzchni.



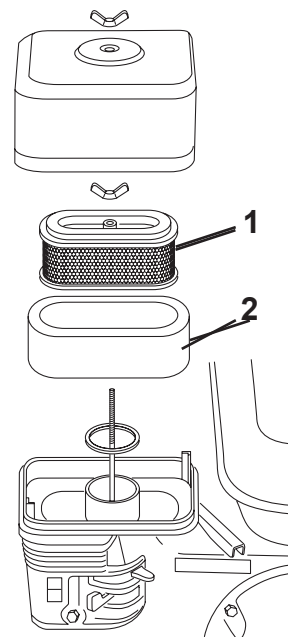
Wycieki paliwa / oleju

Codziennie sprawdzaj, czy z silnika nie wycieka olej lub paliwo. Jeżeli pojawi się wyciek, maszyna nie może być używana, aż do usunięcia przyczyny wycieku.

Kontrola filtra powietrza

Stan filtra powietrza powinien być sprawdzany co najmniej raz w tygodniu. Jeżeli maszyna pracuje w otoczeniu o dużym zapyleniu, sprawdzaj filtr powietrza codziennie.

1. Element papierowy
2. Element z tworzywa piankowego

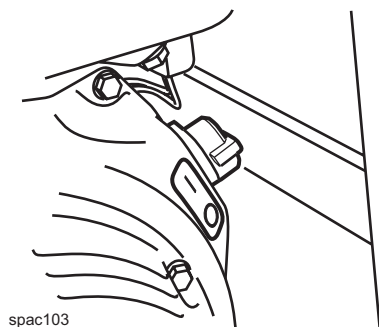


1. Zdemontuj element z tworzywa piankowego oraz element papierowy i sprawdź, czy nie są uszkodzone. W przypadku uszkodzenia wymień je.
2. Umyj element z tworzywa piankowego w wodzie z mydlinami i odczekaj do wyschnięcia. Element ten można również umyć w niepalnym rozpuszczalniku i pozostawić do wyschnięcia. Zanurz element w czystym oleju silnikowym i wyciśnij do sucha. Jeżeli w piance pozostanie za dużo oleju, silnik będzie dymił.
3. Kilukrotnie uderz elementem papierowym o twardą powierzchnię, w celu usunięcia pyłu i kurzu. Element ten można również przedmuchać od wewnątrz sprężonym powietrzem [nie przekraczaj ciśnienia 207 kPa (2,1 kg/cm²)]

Klinowy pasek napędowy

Regularnie sprawdzaj napięcie i stan paska klinowego. W przypadku uszkodzenia paska klinowego wymień go na nowy zgodnie z poniższą tabelą.

Typ maszyny	Typ paska klinowego
SVM 25E	Optibelt Omega 565 5M
SVM 25P	Poly V-rem 11PJ559

START

spac103

Przełącznik zapłonu

SSANIE

URUCHOMIENIE silnika

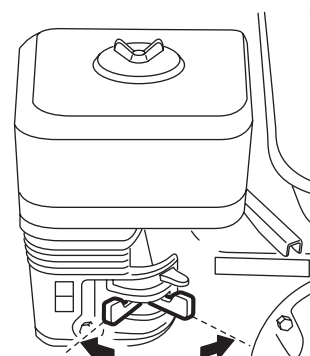
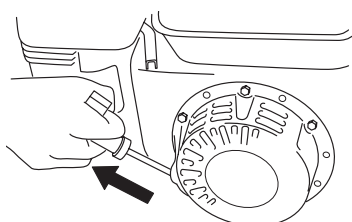
Ustaw przełącznik zapłonu w pozycji „I”.

Otwórz zawór paliwa.

Ustaw regulator prędkości obrotowej silnika w pozycji „max”.

Ustaw dźwignię ssania. Jeżeli silnik jest zimny, włącz ssanie. Nie używaj ssania, jeżeli silnik jest ciepły lub gdy temperatura otoczenia jest wysoka.

Uruchom silnik przez pociągnięcie rączki urządzenia rozruchowego. Pociągnij delikatnie, aż do wyczuwalnego oporu, następnie pociągnij szybko i mocno.



Zamknięty

Otwarty

Zawór paliwa

Wyłącz ssanie stopniowo. Rozgrzej silnik przez okres 5 minut.

WYŁĄCZANIE silnika

Ustaw dźwignię przepustnicy w pozycji minimalnej prędkości obrotowej silnika i utrzymuj jego pracę przez okres kilku minut.

Wyłącz silnik przez ustawienie przełącznika zapłonu w pozycji „0”.

Zamknij zawór paliwa.

RUCH LISTWY DO PRZODU

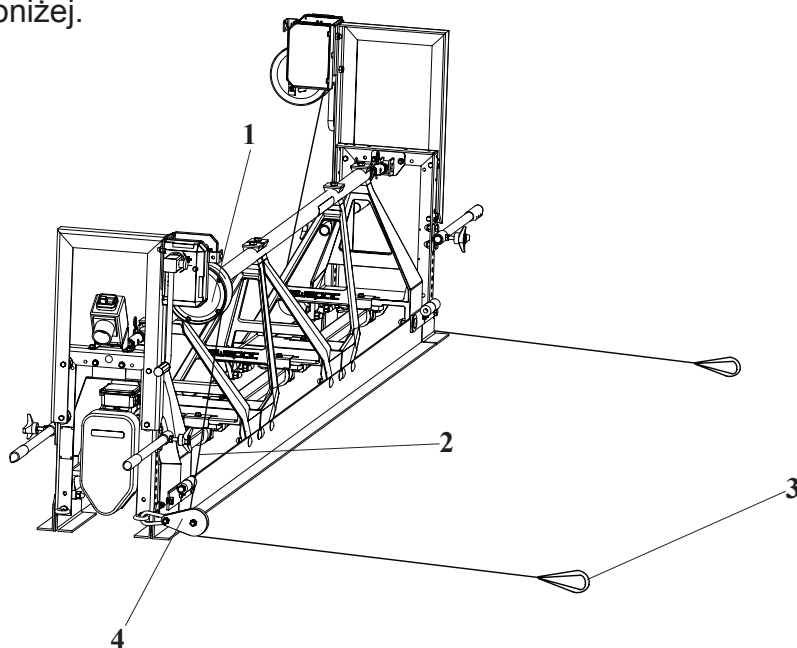
Wyposażenie standardowe listwy modułowej SVM25 zawiera: dwie ręczne wciągarki linowe (1), liny stalowe (2) oraz zaczepy oczkowe (3).

Listwy te mogą być również wyposażone w opcjonalne, elektryczne wciągarki montowane fabrycznie. W przypadku tej opcji – listwy produkowane są na zamówienie w fabryce.

Lina stalowa jest wciągana poprzez zaczep wciągarki (4) z uchwytem kołowym, a koniec z zaczepem oczkowym musi być zaczepiony o sztywne podłoże lub element stały.

Utrzymuj linę stale napiętą i bez załamań. Zapewni to dłuższą i lepszą pracę listwy i wciągarek. Sprawdzaj, czy lina jest równo nawijana na bęben. Nieregularne zwijanie liny może być przyczyną szybszego jej zużycia oraz zbyt szybkiego zapelnienia bębna.

Patrz rysunek poniżej.

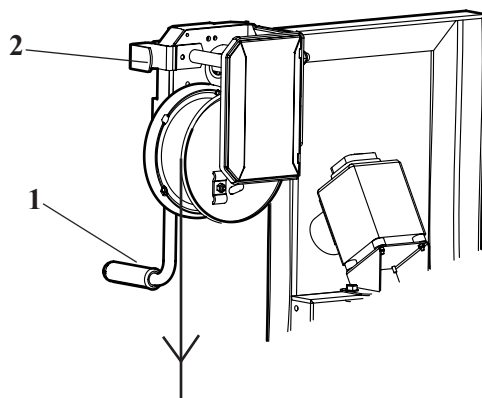


OBSŁUGA WCIĄGAREK LINOWYCH

Ręczne wciągarki linowe:

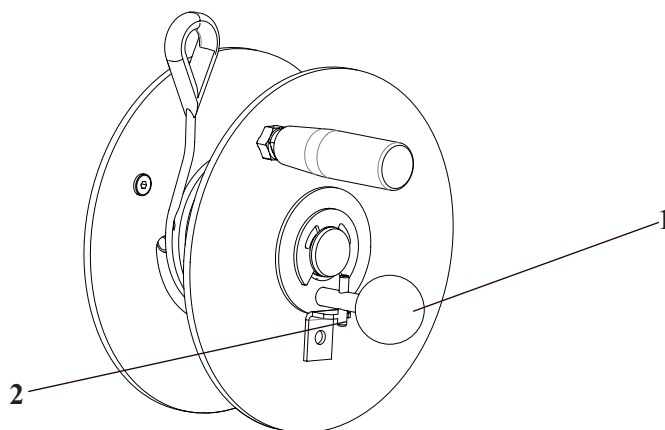
W celu swobodnego ruchu liny, ręczne wciągarki linowe powinny być odblokowane w następujący sposób:

- A. Dwukrotnie obróć korbą (1) wstecz bez obciążenia.
- B. Zdejmij korbę i zapnij ją w uchwycie (2).
- C. Rozwiń linę.
- D. Załóż korbę z powrotem do wciągarki i napnij linę.



Elektryczne wciągarki linowe:

- A. Jeśli lina jest napięta, odpręż ją poprzez wciśnięcie elektrycznego przycisku na skrzynce sterującej w odwrotnym kierunku
- B. Wsuń gałkę klinującą umieszczoną na bębnie (1) i zabezpiecz ją w zewnętrznej pozycji (2)
- C. Rozwiń linę
- D. Uruchom elektryczną wciągarkę poprzez obrót gałki w zamierzonym kierunku



Uwaga: Oba rodzaje wciągarek: elektryczne i ręczne, są przeznaczone do poziomego wciągania lin. Nie spełniają wymogów bezpieczeństwa dla pionowych rozwiązań podnoszenia. Nie można obciążać ręcznych wciągarek pionowym obciążeniem ponieważ wciągarki te nie mają funkcji podnoszenia ciężarów.

W przypadku listwy o długości przekraczającej 16 metrów zalecamy stosowanie trzeciej wciągarki linowej umieszczonej na końcu listwy. Lina jest przeciągnięta przez uchwyt kołowy umieszczony w środku listwy.

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

Swepac oferuje szeroki zakres wyposażenia dodatkowego listew modułowych.

Numer katalogowy	Opis
601209 - zestaw	Wciągarka elektryczna.
601154 i 601160 - zestaw	Podwieszenie U2 i U3 – do prowadnic
601144 - zestaw	Łącznik do dużych spadków powyżej standardowych

CZYSZCZENIE

Wszystkie elementy, z wyjątkiem profili w kształcie T, są malowane proszkowo lub cynkowane, w celu ułatwienia czyszczenia i usuwania resztek masy betonowej po skończonej pracy. Aby zabezpieczyć listwę przed przywieraniem betonu, przed użyciem spryskaj ją olejem silikonowym lub do form.

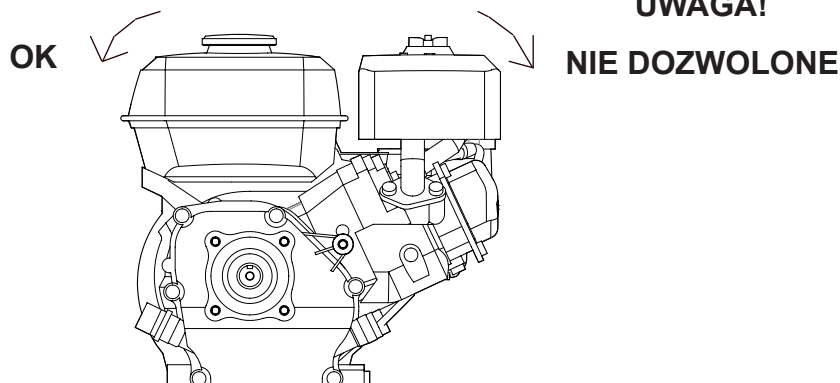
Dopuszcza się mycie listew SVM 25 myjkami wysokociśnieniowymi, jednakże zespół napędowy musi być zabezpieczony przed przedostaniem się wody do gaźnika, zbiornika paliwa i prądnicy. Wał napędowy listwy należy oczyścić z resztek betonu zwracając uwagę, aby strumień wody nie był skierowany na łożyska. Przechyl listwę, aby dokładnie oczyścić jej spodnią część. **Uwaga! Silnik spalinowy może być przechylany tylko w jedną stronę!**

W celu zapewnienia dłuższej żywotności i bezpiecznego użytkowania, bardzo ważne jest dokładne mycie listwy po każdym jej użyciu.

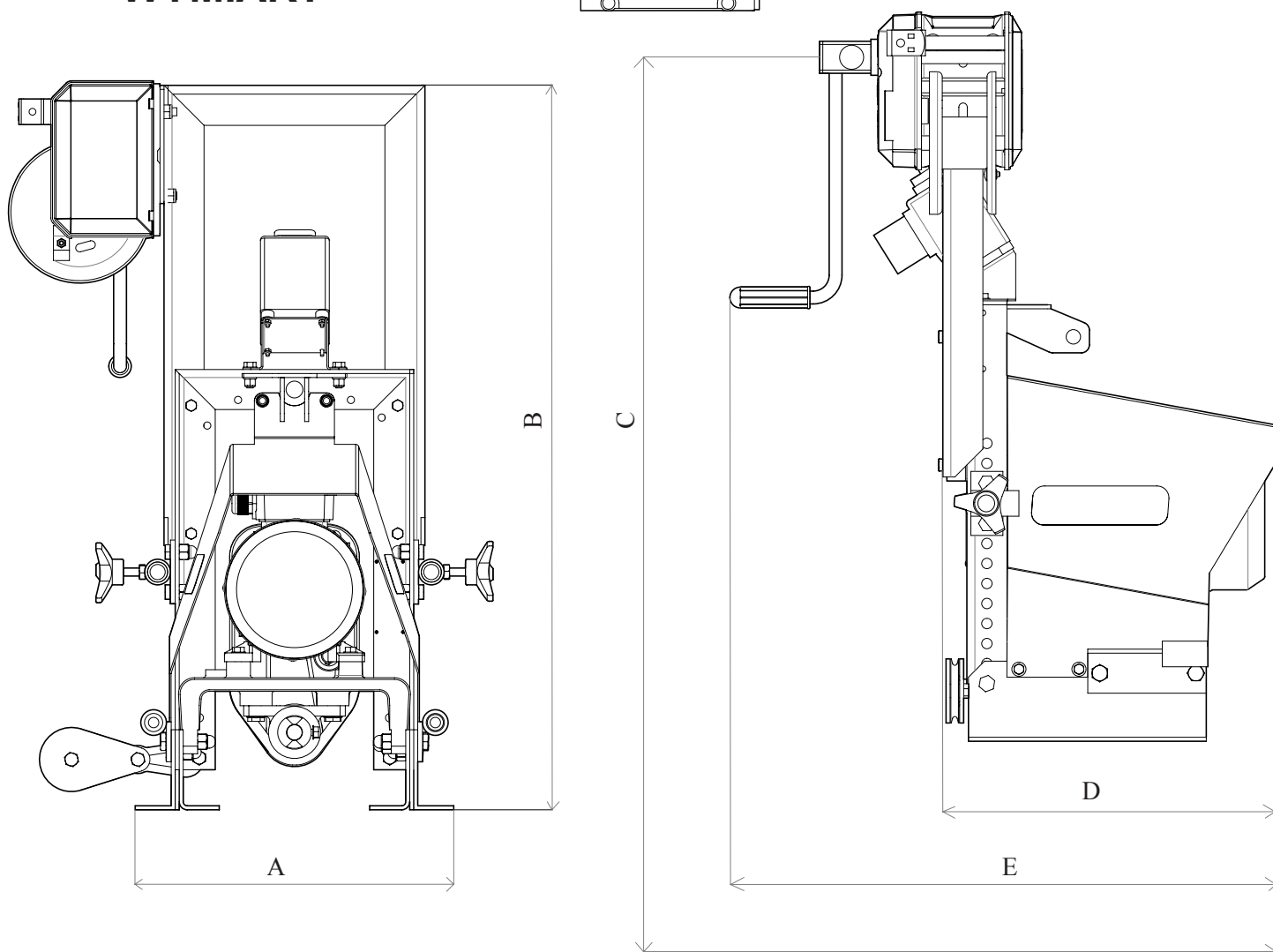
KONSERWACJA

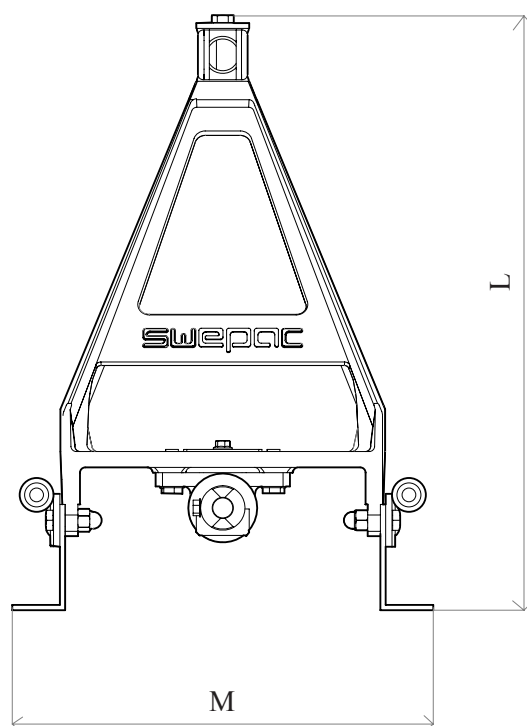
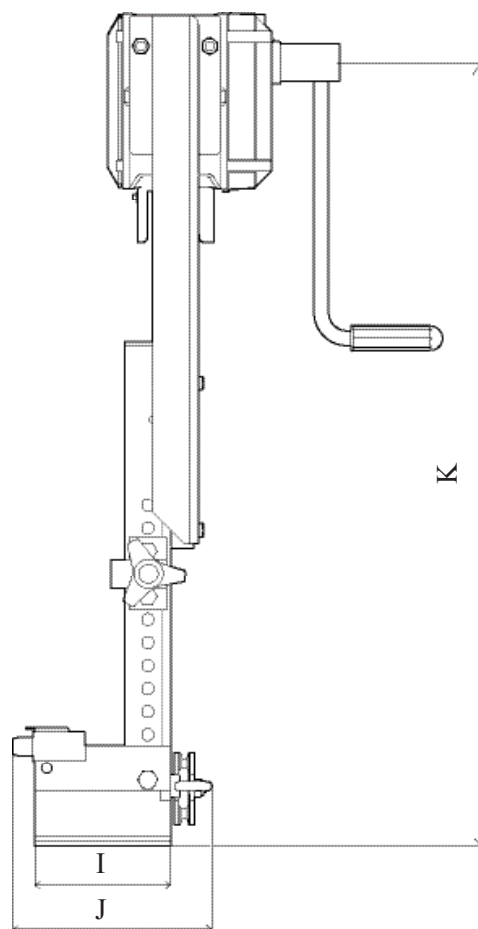
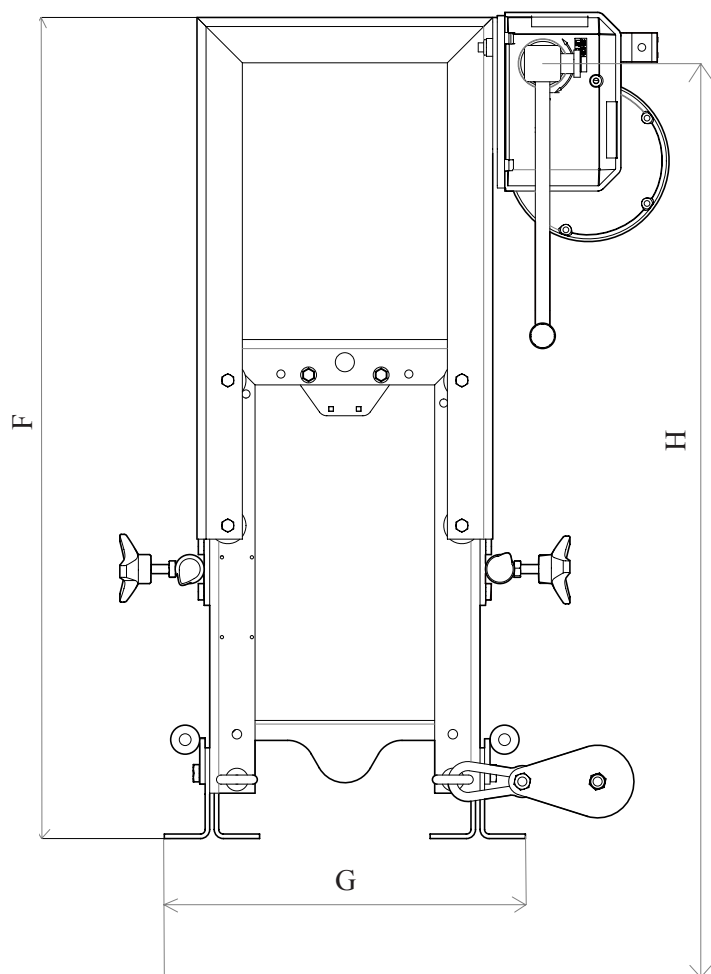
Łożyska wału listwy są stale smarowane i nie wymagają konserwacji. Przed każdym montażem sprawdź stan krzyżaków gumowych sprzęgieł wału. W przypadku uszkodzenia wymień na nowe.

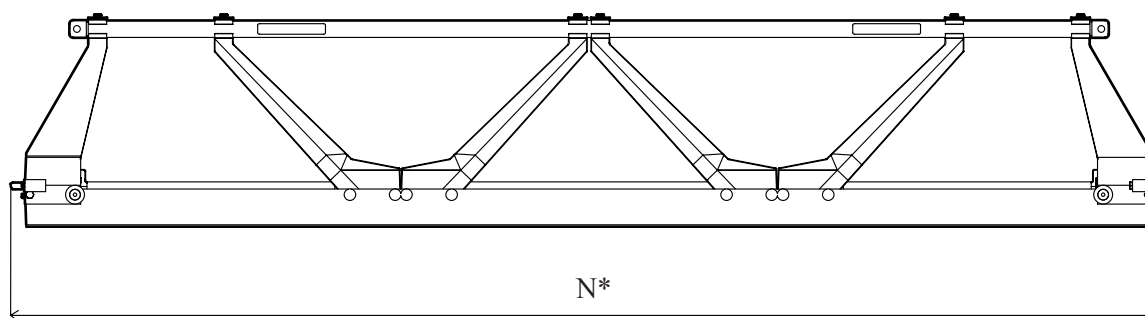
UWAGA!



WYMIARY



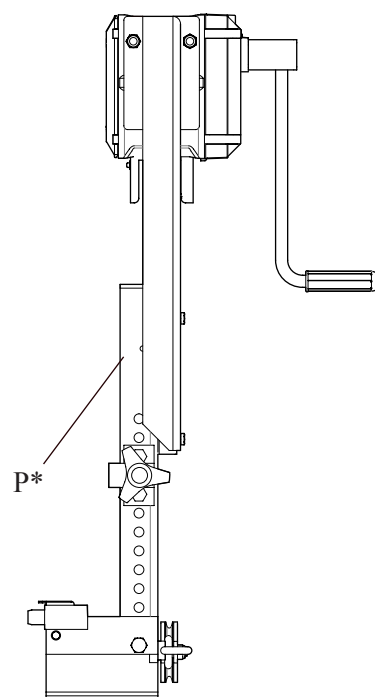
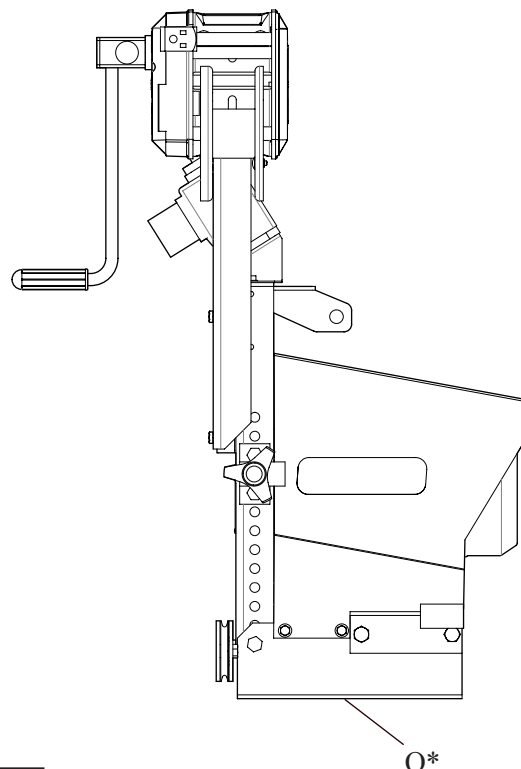




Pozycja na rysunku	Wymiary – niski profil
A	354 mm
B	805 mm
C	754 mm
D	414 mm
E	700 mm
F	805 mm
G	354 mm
H	415 mm
I	148 mm
J	217 mm
K	804 mm
L	513 mm
M	354 mm

Numer katalogowy modułu	Pozycja na rysunku	Długość modułu
601223	N*	0.50 m
601224	N*	0.75 m
601225	N*	1 m
601226	N*	2 m
601227	N*	3 m

Numer katalogowy	Pozycja na rysunku	Opis
601280	O*	Elektryczny moduł napędowy o dł. 0,3 m z wciągarką ręczną
601372	P*	Moduł końcowy z wciągarką ręczną

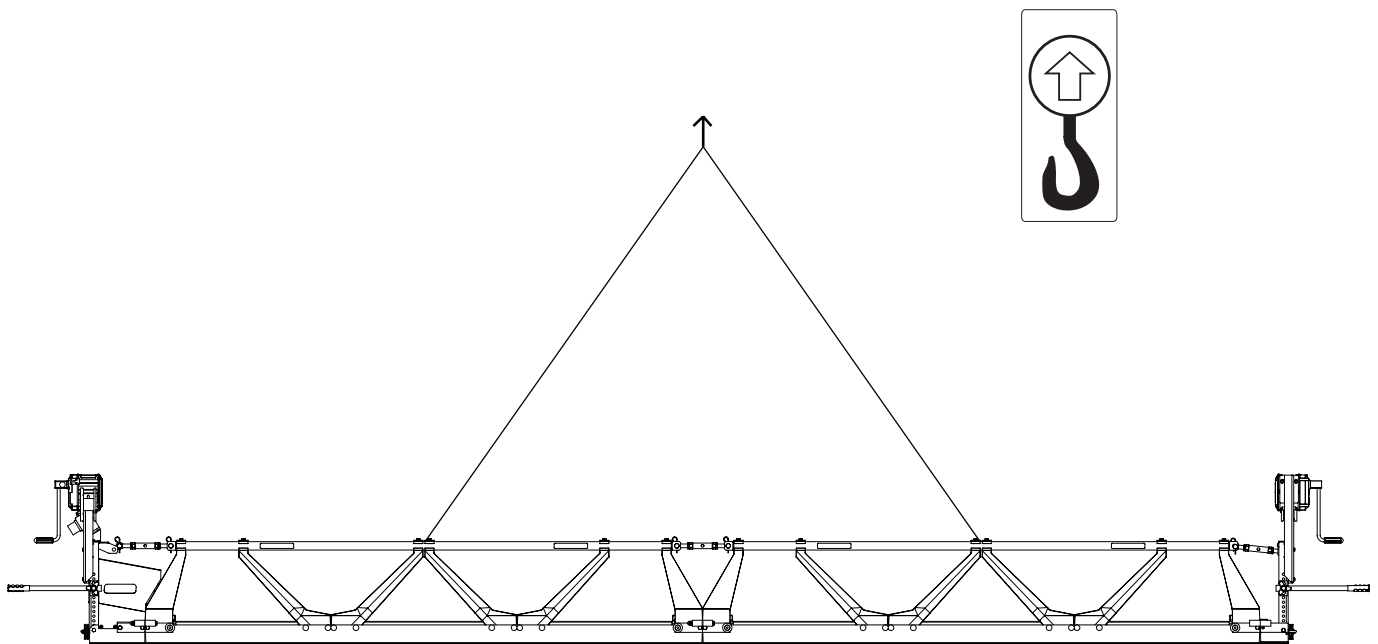


PODNOSENIE PRZY UŻYCIU DŹWIGU

W przypadku listew o długościach powyżej 10 metrów, do podnoszenia należy używać pasów dźwigowych. Koniec pasa transportowego jest zaczepiony w odległości około 1/3 całkowitej długości listwy z obu jej stron.

Uwaga! Listwa może ulec uszkodzeniu lub zniszczeniu, gdy jest podnoszona tylko w środkowej części.

Patrz rysunki poniżej.





Deklaracja zgodności EC

Producent

Swepac AB
Blockvägen 3
34132 Ljungby

1. Kategoria: Wibrator powierzchniowy

2. Typ: SVM 25E
SVM 25P

3. Moc silnika:
SVM 25E 2,2 kW
SVM 25P 4,1 kW

Linia produktów zgodna z następującymi normami:

2006 / 42 / EG

2000 / 14 / EG

2004 / 108 / EG

EN 500-1

EN 500-4

EN 12649:2008+A1:2011

ISO 11201

ISO 5349-2:2001

Dokumentacja techniczna przechowywana jest przez:

Swepac AB, Blockvägen 3 SE-34132 Ljungby
Hans Holmlund / Inżynier Produktu

NOTATKI

SWEPAC

SWEPAC AB

Adres **Blockvägen 3, 341 32 Ljungby, Sweden**, tel. **+46 (0)372-156 00**, E-mail **mail@swepac.se**,
Strona internetowa **www.swepac.se**