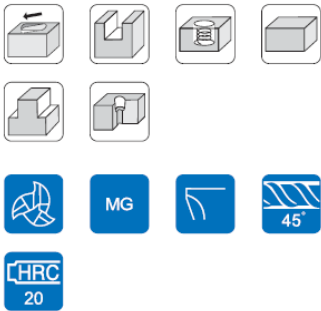




d	Tolerancja
$\varnothing < 3$	0 ~ -0.02
$3 \leq \varnothing \leq 10$	0 ~ -0.03
$\varnothing > 10$	0 ~ -0.04

MATERIAŁ ROBOCZY	ALUMINUM			
KODA MATERIAŁU	A5052			
	ROWKOWANIE		FREZOWANIE	
PRĘDKOŚĆ SKRAWANIA	196 M/min		325 M/min	
ŚREDNICA	obr/min	POSUW (mm/min)	obr/min	POSUW (mm/min)
3MM	20,800	1,200	34,580	1,350
4MM	15,600	1,000	26,000	1,350
5MM	12,480	900	20,670	1,350
6MM	10,400	820	17,290	1,350
8MM	7,800	750	13,000	1,350
10MM	6,240	680	10,270	1,350
12MM	5,200	620	8,580	1,350
Frezowanie (mm)	Ad = 0.1D			

Posuw i obroty można zmieniać w zależności od typu zastosowanego systemu chłodzenia