

Nr kat.

526

szary 15

529

betonowy szary 14

624

beż jura 33

626

antracyt 66

627

piaskowy szary 18

628

czarny 90



Fuga szeroka elastyczna z trasem 2-20 mm



Cementowa zawierająca tras reński zaprawa do fugowania płytek i płyt ceramicznych, gresów, kształtek z kamienia naturalnego i betonu oraz szklanych kształtek budowlanych.

- Do spoin o szerokości od 2 do 20 mm
- Do słabo chłonnych płytek ściennych i podłogowych
- Wysoka ochrona przed rozwojem pleśni i mikroorganizmów¹⁾ dzięki technologii antybakteryjnej
- Zalecana na balkony, tarasy oraz podłogi ogrzewane
- Wysoka odporność na ścieranie: CG2 WA zgodnie z PN-EN 13888
- Produkt o niskiej zawartości chromianów zgodnie z Rozporządzeniem (WE) Nr 1907/2006, załącznik XVII



Zastosowanie

Do spoinowania materiałów okładzinowych ze słabo chłonnej lub niechłonnej ceramiki jak płytki kamionkowe i gresowe, ceramiczne płyty łupane, okładziny klinkierowe, płyty betonowe i z kamienia naturalnego oraz pustaków szklanych.

Do stosowania na balkonach, tarasach, elewacjach oraz podłogach ogrzewanych.

Proporcje mieszania

4,5 – 5,0 l wody : 25 kg Sopro FL

Czas dojrzewania

3 – 5 minut

Czas użycia

Ok. 30 – 40 minut; związanej zaprawy nie należy uzdatniać do ponownego użycia przez dodanie wody lub zmieszanie ze świeżą zaprawą.

Możliwość chodzenia

Po ok. 2 godzinach

Możliwość obciążania

Po ok. 12 godzinach

Temperatura stosowania

Od +5°C do maks. +25°C (podłoże, materiał, powietrze).

Szerokość spoiny

2 – 20 mm

Zużycie

2,0 – 2,5 kg/m² przy płytkach o wymiarach 11,5x24 cm lub 20x20 cm, szerokości ok. 10 mm i głębokości spoiny 10 mm

Składowanie

W zamkniętym, oryginalnym opakowaniu, w suchym miejscu, na paletach, 12 miesięcy od daty produkcji.

Opakowania

Worek 25 kg

Jakość

Wysokie parametry produktu potwierdzone badaniami każdej wyprodukowanej partii.

Właściwości

Fuga Sopro FL jest cementową, elastyczną, mrozoodporną, zawierającą tras, szybkowiążącą zaprawą do spoin o szerokości 2-20 mm. Dzięki przyspieszonemu wiązaniu, łatwości wbudowania w szczeliny spoinowe oraz optymalnemu zachowaniu się podczas zmywania szczególnie wskazana do płytek i płyt o niskiej chłonności.

Wysoka wydajność pracy na dużych powierzchniach dzięki optymalnemu czasowi zmywania. Fuga szeroka elastyczna z trasem Sopro FL przy fachowym i prawidłowym fugowaniu, wiąże bez powstawania rys i umożliwia szybkie użytkowanie ułożonej i zaspoinowanej okładziny.

Sposób użycia

Szczeliny fugowe przed stwardnieniem zaprawy klejowej należy dokładnie oczyścić. Do spoinowania przystąpić po związaniu zaprawy klejowej. Do czystego naczynia wlać 4,5-5,0 l wody, dodać 25 kg zaprawy i wymieszać mechanicznie przy pomocy mieszałki aż do uzyskania jednolitej, bez grudek, masy. Dla szybkiego uzyskania homogenicznego materiału, najpierw konsystencja powinna być nieco gęstsza (dodać mniej wody), następnie dodać pozostałą, do zalecanej ilości części wody. Po upływie czasu dojrzewania, po 3-5 minutach, ponownie dokładnie wymieszać.

Zaprawę fugową Sopro FL nanieść na powierzchnię okładziny przy pomocy pacy do fugowania. Wprowadzić do oczyszczonych szczelin lekko zwilżonych wodą w zależności od grubości i chłonności płytek, dokładnie wypełniając całą przestrzeń między płytkami. Wypełnionych szczelin nie obsypywać suchą zaprawą fugową. Po odpowiednim czasie (fuga tężeje w szczelinie spoinowej) zafugowaną okładzinę z płytek lub płyt zmyć do czysta, po przekątnej do siatki spoin, bez wymywania ich powierzchni. Zaspoinowana powierzchnia staje się dzięki temu odpowiednio ukształtowana i wygładzona. Podczas procesu utwardzania spoinę ewentualnie zwilżyć czystą wodą.

Uwaga: W przypadku okładzin ceramicznych i kamiennych z profilowaną, szorstką i nieszkliwioną, niepolerowaną lub z otwartymi porami powierzchnią oraz w przypadku polerowanego gresu zalecane jest zwilżenie okładziny i przeprowadzenie próbnego fugowania dla sprawdzenia, czy specyfika faktury danego materiału umożliwia zmycie pozostałości cementu i pigmentów z jego powierzchni. Przy zmywaniu, wodę używaną do płukania gąbki sukcesywnie zmieniać.

Świeżo zaspoinowaną powierzchnię należy chronić przed oddziaływaniem czynników, które mogą mieć niekorzystny wpływ na proces utwardzania jak wysoka temperatura, wiatr, deszcz czy mróz. Przebieg wiązania i kolorystyka twardniejącej zaprawy w istotny sposób uzależnione są od równomiernej podaży wody w procesie wiązania. Szczególnie mocno chłonne elementy budowlane, jak i tradycyjne zaprawy grubowarstwowe, zastosowane pod ceramiczne materiały okładzinowe, mogą powodować zmiany odcienia zaprawy fugowej, który jednak może się wyrównać w ciągu trwania procesu wysychania.

Dla zapewnienia równomiernej kolorystyki, zwłaszcza w przypadku silnych pigmentów i ciemnych kolorów zapraw fugowych, konieczne jest zachowanie odpowiednich proporcji składnika sypkiego i dodawanej wody, przestrzeganie czasu dojrzewania oraz staranne wymieszanie zaprawy. Przy zmywaniu należy stosować możliwie najmniejszą ilość wody, wodę często wymieniać i nie pozostawiać jej na powierzchni fugi. Przetarcie do sucha zmytej spoiny zmniejsza ryzyko późniejszego powstawania wykwitów i wzmacnia intensywność barwy na jej powierzchni. Niepłukane, zanieczyszczone piaski z zapraw grubowarstwowych lub farbujące substancje z przylegających materiałów budowlanych mogą powodować przebarwienia fug. Preparaty kwasowe, w zależności od stopnia stężenia, mogą prowadzić do uszkodzenia i zniszczenia cementowej zaprawy fugowej. Z tego powodu, aplikując kwasowe preparaty czyszczące należy dokładnie przestrzegać instrukcji stosowania producenta. Przed użyciem takiego preparatu, powierzchnię zwilżyć wodą i po oczyszczeniu natychmiast zmyć odpowiednią ilością wody.

Dane czasowe

Odnoszą się do normalnego zakresu temperatur +23°C, przy względnej wilgotności powietrza 50%; wyższe temperatury skracają, niższe wydłużają podane dane czasowe.

Narzędzia

Mieszarka mechaniczna z mieszałką śrubowym, nierdzewna kielnia, paca do spoinowania, gąbka i zestaw rolkowy do zmywania.

Czyszczenie narzędzi: wodą, bezpośrednio po zakończeniu pracy.

Licencja

EMICODE® wg GEV: EC1^{PLUS} bardzo niski poziom emisji ^{PLUS}.

Wskazówki BHP

Produkt nie jest uważany za niebezpieczny zgodnie z Rozporządzeniem WE 1272/2008 (CLP).

Specjalne postanowienia zgodne z Załącznikiem XVII Rozporządzenia REACH i kolejnymi nowelizacjami: brak.