



Akumulatory Powerbox LiFePO4 zapewniają wysoką wydajność, pojemność i niezawodność. Dzięki zastosowaniu zaawansowanej technologii ogniw wysokiej mocy, seria litowa została zaprojektowana z myślą o środowiskach wymagających długiej żywotności cyklicznej w zastosowaniach komercyjnych. Akumulatory Powerbox LiFePO4 znajdują szerokie zastosowanie w przemyśle, sektorze mieszkaniowym, komercyjnym oraz prywatnym.

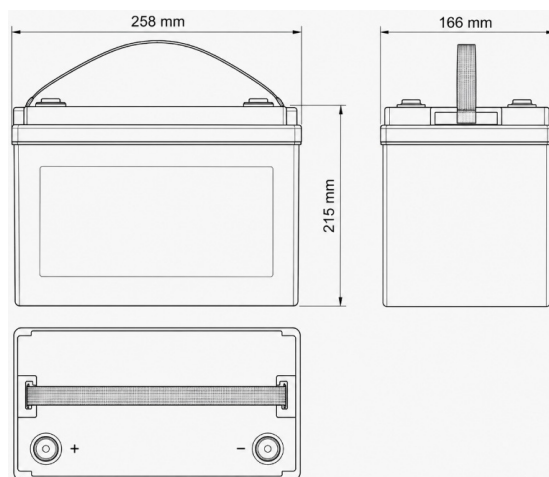
główne zastosowanie

Bezobsługowa konstrukcja i nowoczesne rozwiązania sprawiają, że seria litowa jest idealnym wyborem do magazynowania energii z systemów solarnych i odnawialnych źródeł, a także w pojazdach elektrycznych. Dodatkowo akumulatory te są szeroko wykorzystywane w sprzęcie medycznym i urządzeniach mobilnych, telekomunikacji, sieciach szerokopasmowych i telewizji kablowej, a także w systemach zasilania awaryjnego UPS

dane techniczne

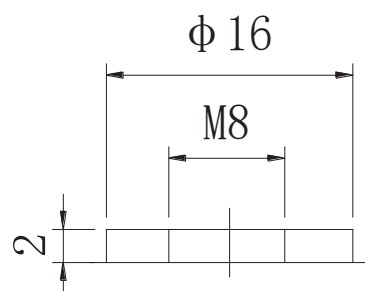
Typ ogniwa – chemia:	LiFePO4
Napięcie nominalne:	12,8V
Pojemność nominalna:	80Ah
Gęstość energii:	1024Wh
Wymiary (Dł×Szer×Wys):	258*166*215 mm
Waga:	8,2 kg
Typ złącza:	M8
Materiał obudowy:	ABS (IP65)
Wbudowany BMS:	Tak
Efektywność energetyczna (cykl w obie strony):	>98%
Samorozładowanie miesięczne:	<3%
Maksymalna liczba akumulatorów w połączeniu równoległym:	4 sztuki
Maksymalna liczba akumulatorów w połączeniu szeregowym:	4 sztuki
Ekran LCD:	Nie
Bluetooth (aplikacja):	Nie
Zakres napięcia roboczego:	10.8–14.4V
Zalecane napięcie ładowania:	14V
Maksymalne napięcie ładowania:	14.6V
Zalecany prąd ładowania:	16A
Maksymalny prąd ładowania:	80A
Zalecane napięcie rozładowania:	11.2V
Maksymalne napięcie rozładowania:	10.8V
Maksymalny ciągły prąd rozładowania:	90A
Szczytowy prąd rozładowania:	110A / 3 sekundy
Żywotność (0.2C, 25°C @-100%-30% DOD):	2000-8000 cykli
Temperatura rozładowania:	(-20 do 60)°C
Temperatura ładowania:	(0 do 45)°C
Temperatura przechowywania:	(-20 do 45)°C
Funkcja grzania:	Nie

wymiary



Długość	258±2mm
Szerokość	166±2mm
Wysokość	215±2mm
Wysokość całkowita	215±2mm

terminal



charakterystyka BMS

Parametr	Wartość	Parametr	Wartość	
Kod BMS	J-B04S100			
Główna ochrona ładowania	Prąd	110A ±10A	Opóźnienie	10s ±5s
Główna ochrona rozładowania	Prąd	110A ±10A	Opóźnienie	10s ±3s
Druga ochrona rozładowania	Prąd	330A ±50A	Opóźnienie	0.3s ±0.2s
Ochrona przed przeładowaniem	Napięcie	15V ±0.2V	Opóźnienie	0.5s ±0.5s
Napięcie wznowienia		14.2V		
Ochrona przed nadmiernym rozładowaniem	Napięcie	8.8V ±0.4V	Napięcie wznowienia	10.4V ±0.4V
Ochrona temperaturowa	Temperatura	65°C ±3°C	Wznowienie działania	50°C
Balansowanie ogniw	Napięcie balansowania	13.2V ±0.2V	Prąd balansowania	200mA ±50mA
Ochrona zwarciova	Prąd zwarcia	750A ±150A		
Port komunikacyjny	Brak (standardowo)			

charakterystyki rozładowań

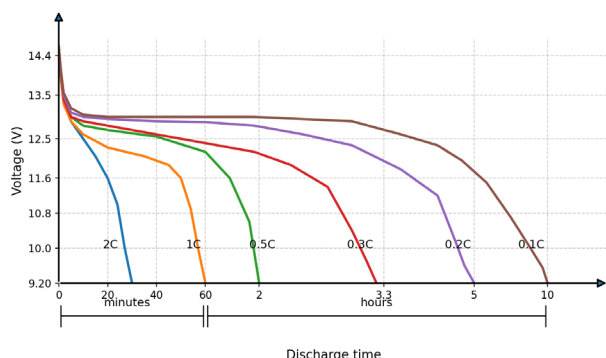
Dane rozładowania stałym prądem (Ampery przy 25°C)

Czas rozładowania	1h	2h	3h	4h	5h	10h	20h
Napięcie odcięcia (10,8V)	80A	40A	26,67A	20A	16A	8A	4A

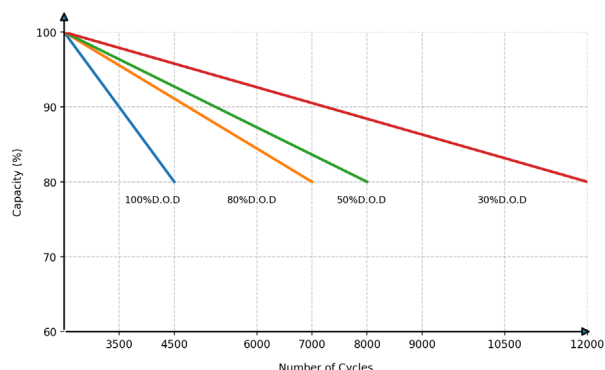
Dane rozładowania stałą mocą (Waty przy 25°C)

Czas rozładowania	1h	2h	3h	4h	5h	10h	20h
Napięcie odcięcia (10,8V)	1024W	512W	341,33W	256W	204,8W	102,4W	51,2W

charakterystyka rozładowania 25°C



charakterystyka stanu naładowania



normy

EN 62133-2	Ogniwa wtórne i akumulatory zawierające elektrolity alkaliczne lub inne niekwasowe – Wymagania bezpieczeństwa dla szczelnych wtórnych ogniw litowych oraz akumulatorów z nich wykonanych, stosowanych w urządzeniach przenośnych
EN 62620	Ogniwa wtórne i akumulatory zawierające elektrolity alkaliczne lub inne niekwasowe – Ogniwa i akumulatory litowe wtórne do zastosowań przemysłowych
EN IEC 60086	Baterie pierwotne – Bezpieczeństwo baterii litowych
EN IEC 62281	Bezpieczeństwo baterii litowych pierwotnych i wtórnych podczas transportu

transport



symbole ostrzegawcze

