

Temadur 90

OPIS

Dwuskładnikowa, wysokopołyskowa poliuretanowa farba nawierzchniowa, utwardzana izocyjanianem alifatycznym.

CECHY PRODUKTU I ZALECANE ZASTOSOWANIE

- Wytrzymała, łatwa do czyszczenia i niekredująca powłoka nawierzchniowa o dobrej trwałości połysku i koloru.
- Doskonała odporność na warunki atmosferyczne i ścieranie.
- Ze specjalnym utwardzaczem 008 7596 także do wewnętrznych powierzchni drewnianych.
- Zalecana jako połyskowa nawierzchnia w systemach epoksydowych na różnych podłożach takich jak stal, aluminium, beton itp. narażonych na niekorzystne warunki atmosferyczne i czynniki chemiczne.
- Dzięki oznakowaniu CE może być użyty jako warstwa nawierzchniowa w systemach zabezpieczenia powierzchni betonowych. Zobacz stronę nr 3.
- Utwardzacz 008 7594 jest rekomendowany do użycia w gorących i wilgotnych warunkach.
- Produkt został przebadany w Newcastle Occupational Health & Hygiene w Wielkiej Brytanii pod kątem zastosowania do malowania środków do transportu zbóż – nie zanieczyszcza transportowanych produktów.
- Deklaracja środowiskowa produktu (EPD) zgodna z EN 15804+A2 i ISO 14025 / ISO 21930.
- Zalecana do malowania środków transportu, konstrukcji stalowych, zewnętrznych powierzchni zbiorników oraz maszyn i urządzeń.



DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych objętościowo (%) 55±2% (Mieszanina, ISO 3233)

Zawartość części stałych wagowo (%) 68±2% (Mieszanina)

Masa właściwa 1,2±0,1 kg/l (po zmieszaniu)

Stosunek mieszania Żywica 5 części objętościowo Temadur 90
Utwardzacz 1 część objętościowo 008 7590 lub 008 7594

Żywotność mieszanki (+23°C) 4 godziny

Zalecana grubość warstwy i wydajność teoretyczna

Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
mokrej	suczej	
75 µm	40 µm	13.7 m²/l



Temadur 90

Wydajność praktyczna zależy od metody aplikacji, warunków malowania oraz kształtu i chropowatości malowanej powierzchni.

Uwaga! Prace malarskie należy wykonywać i nadzorować zgodnie z normą 12944-7, jeśli w odpowiedniej karcie technicznej nie określono inaczej. Nadmierna grubość powłoki może skutkować m.in. pękaniem, zaciekaniem, wydłużeniem czasu schnięcia, niewłaściwym utwardzaniem, mniejszą odpornością chemiczną, zmianami połysku, przyczepności i funkcjonalności powłoki. Jeżeli produkt jest używany inaczej niż określono w karcie technicznej, wymagana jest pisemna zgoda firmy Tikkurila.

Czasy schnięcia

DFT 40 µm	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Pyłosuchość, po	45 min.	30 min.	20 min.	10 min.
Suchość dotykowa, po	12 godz.	8 godz.	4 godz.	2½ godz.
Kolejne malowanie, po	Bez ograniczeń czasowych.			

Czasy schnięcia i ponownego malowania są uzależnione od grubości warstwy, temperatury, wilgotności powietrza i wentylacji.

Stopień połysku

Wysoki połysk.

Kolorystyka

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA i SYMPHONY. Barwienie w systemie TEMASPEED.

Temadur 90

INSTRUKCJA APLIKACJI

Przygotowanie powierzchni

Powierzchnie zagruntowane: Usunąć oleje, tłuszcze, sole i zanieczyszczenia używając odpowiednich środków. Powierzchnię zmyć dokładnie wodą i wysuszyć. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemaalowań podkładu. (ISO 12944-4).

Powierzchnie betonowe: dostępne w odpowiednich kartach technicznych systemów powierzchni betonowych.

Zalecany podkład

Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GF Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat RM 40, Temacoat SPA Primer, Temacoat SPA 50, Temamastic PM 100, Temabond ST 200, Temabond ST 300, Temadur 10, Temadur 20, Temaprime GF, Tikkurila Temafloor PU, Tikkurila Temafloor PU-UV, Tikkurila Temafloor P300.

Powierzchnie betonowe: Temafloor PU, Temafloor PU-UV lub Temafloor P300. Więcej informacji w odpowiednich kartach technicznych.

Zalecana warstwa nawierzchniowa

Temadur 90, Temadur Clear.

Warunki aplikacji

Powierzchnia musi być czysta, sucha oraz wolna od wszelkich zanieczyszczeń. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od +5°C w czasie nakładania i schnięcia. Wilgotność względna nie może być wyższa od 80%. Temperatura powierzchni stali powinna być wyższa o co najmniej 3°C od temperatury punktu rosy. W pomieszczeniach zamkniętych wymagana jest dobra wentylacja i odpowiedni przepływ powietrza podczas nakładania i schnięcia.

Powierzchnie betonowe: dostępne w odpowiednich kartach technicznych systemów powierzchni betonowych.

Mieszanie składników

Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie całą mieszaninę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła z napędem mechanicznym. Niedostateczne wymieszanie lub niewłaściwe proporcje składników spowodują nierównomierną stabilizację i osłabienie własności materiału.

Aplikacja

Aby uzyskać wysoką jakość wykończenia powłoki zaleca się nałożyć ciekłą warstwę farby tzw. "misty coat", a następnie pozwolić odparować rozcieńczalnikom przez 5-30 min. przed nałożeniem właściwej warstwy.

Natrysk hydrodynamiczny – w zależności od temperatury składników (bazy, utwardzacza, rozcieńczalnika), farbę rozcieńczyć w granicach 10-22% do lepkości 20-25 s (DIN4). Dysza pistoletu do natrysku hydrodynamicznego o średnicy 0,011-0,013", ciśnienie farby 120-160 bar, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu.

Natrysk konwencjonalny – rozcieńczyć farbę do lepkości 20-25 s (DIN 4). Zalecana dysza pistoletu do natrysku konwencjonalnego o średnicy 1,2 – 1,8 mm, ciśnienie powietrza 3-4 bar.

Przy aplikacji pędzlem farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb.

Rozcieńczalniki

Thinner 1048, Thinner 1067, Thinner 1061

Do natrysku konwencjonalnego również Thinner 1061 (szybki).

Czyszczenie narzędzi

Thinner 1048, Thinner 1067, Thinner 1061

LZO

Zawartość Lotnych Związków Organicznych (ISO 11890) do 400 g/l.
Zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 22% obj.) 490 g/l.
VOC 2004/42/EC (cat A/j) 500 g/l (2010)



Temadur 90

BEZPIECZEŃSTWO

Zawsze należy zwracać uwagę na etykietę ostrzegawczą, znajdującą się na opakowaniu. Dodatkowe informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki produktu. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie.

Produkt przeznaczony do użytku profesjonalnego i przemysłowego.

Powyższe informacje nie są wyczerpujące i kompletne. Dane opierają się na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym i są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Jakość wyrobu zagwarantowana jest naszym systemem produkcji opartym na wymaganiach norm ISO 9001 i ISO 14001. Jako producent nie możemy kontrolować warunków, w jakich produkt jest używany lub różnorodności czynników, które mają wpływ na wykorzystanie i zastosowanie produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami i w niewłaściwych celach. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany podanych informacji bez wcześniejszego uprzedzenia.

Produkt jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego i powinien być wykorzystywany wyłącznie przez profesjonalistów, którzy mają wystarczającą wiedzę i doświadczenie w zakresie prawidłowego stosowania produktu. Powyższe informacje należy traktować jedynie informacyjnie. W zakresie dozwolonym przez przepisy prawa, producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za warunki, w których produkt jest używany ani za cele, do których produkt jest używany. Wykorzystanie produktu do celów innych niż zalecane w tym dokumencie, bez uprzedniego uzyskania pisemnej zgody producenta co do zasadności takiego zastosowania produktu, odbywa się na własną odpowiedzialność użytkownika.

Temadur 90

EN 1504-2:2004

Europejska norma zharmonizowana EN 1504-2:2004 określa wymagania dla systemów ochrony powierzchniowej betonu.

Produkt został przebadany i oznakowany znakiem CE zgodnie z Tablicą 1d znajdującą się w załączniku ZA.

	
0809	
Tikkurila Oyj Heidehofintie 2 FI-01300 VANTAA	
16	
TIK-0115-5001	
EN 1504-2:2004	
Przepuszczalność dwutlenku węgla	$s_D > 50 \text{ m}$
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	$w < 0.1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0.5}$
Odporność na ścieranie	$< 3000 \text{ mg}$
Reakcja na ogień	E_{fl} (NPD)
Przyczepność po odrywaniu pull-off test	$\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$
Uwalnianie substancji niebezpiecznych	NPD
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa I, $s_D < 5 \text{ m}$