

KARTA INFORMACYJNA PRODUKTU



Model: Materac Dmuchany Dura-Beam z Pompką Elektryczną (2-osobowy)

Kod produktu: 203x152x33 cm z Torbą

Kod EAN: 5905156376496

1. SPECYFIKACJA TECHNICZNA Przeznaczenie: Duże łóżko dmuchane dwuosobowe (domowe i turystyczne). Wymiary (dł. x szer. x wys.): 203 x 152 x 33 cm. Maksymalne obciążenie: Do 272 kg. System pompowania: Wbudowana pompka elektryczna (szybkie pompowanie i spuszczenie). Materiał: Wytrzymałe, wodoodporne PVC + miękka, welurowa powierzchnia górna. Technologia: Fiber-Tech (wzmocnione włókna) oraz Dura-Beam (stelaż wewnętrzny). W zestawie: Materac, wbudowana pompka, torba transportowa. Waga z opakowaniem: 8,4 kg (wymiary pudełka: 46 x 41,5 x 17,5 cm).

2. ZAAWANSOWANE TECHNOLOGIE I WYGODA Wbudowana Pompka Elektryczna: Pozwala na błyskawiczne przygotowanie miejsca do spania bez wysiłku – wystarczy podłączyć do zasilania. Technologia Fiber-Tech: Zastosowanie tysięcy wysokowytrzymałych włókien poliestrowych zapewnia niesamowitą trwałość i zapobiega odkształceniom. Konstrukcja Dura-Beam: Specjalny stelaż i pofalowana powierzchnia równomiernie rozkładają ciężar ciała, dbając o anatomiczną pozycję kręgosłupa. Komfortowa Wysokość: Wysokość 33 cm ułatwia wstawanie z łóżka i izoluje od zimnego podłoża.

3. ZAWARTOŚĆ ZESTAWU I UŻYTKOWANIE

1. Materac: Fabrycznie nowy, zapakowany w oryginalny karton z grafiką.
2. Torba transportowa: Ułatwia przenoszenie materaca na kemping lub przechowywanie go w szafie.
3. Higiena i trwałość: Wodoszczelna podstawa z PVC oraz welurowy wierzch są łatwe w czyszczeniu i odporne na codzienne użytkowanie.

