

INSTRUKCJA OBSŁUGI

Ładowarka akumulatorowa Lii-S8



Gratulujemy zakupu ładowarki akumulatorowej Lii-S8. Jeśli z jakiegoś powodu nie są Państwo w pełni usatysfakcjonowani z zakupu na naszej aukcji, prosimy o kontakt telefoniczny – postaramy się pomóc.

POL-KRUSZ Daniel Kruszyński

ul. Kasztanowa 6

62-410 Zagórow

NIP:6671768932

WWW.REGMAG.PL



1. Ostrzeżenie

1. Ładowarka jest przeznaczona jedynie do ładowania cylindrycznych akumulatorów litowo-jonowych (Li-Ion 3.70V/3.80 V), litowo-żelazowo-fosforanowych (LiFePO₄-3.20V), akumulatorów NIMH / NiCD (Ni-MH / NiCD-1.20V) oraz pryzmatycznych, ładowalnych akumulatorów 9V NIMH (Ni-MH-9V).
2. Korzystaj tylko i wyłącznie z zasilacza załączonego do zestawu.
3. Wybierz adapter 12.0V DC oraz źródło prądu o natężeniu nie mniejszym niż 4A.
4. Ładowarka może się nagrzać po wielogodzinnej pracy, zachowaj więc ostrożność podczas użytkowania. Zawsze dbaj o drożność kanałów wentylacyjnych, nie umieszczaj ładowarki na miękkim, nierównym podłożu.
5. Nie używaj ładowarki w nasłonecznionych, ciepłych miejscach – może to spowodować przegrzanie i uszkodzenie urządzenia.
6. Po zakończeniu ładowania odłącz zasilanie elektryczne i wyjmij akumulatory z ładowarki.
7. Urządzenie przeznaczone jest tylko i wyłącznie do użytku wewnętrznego, w zakresie temperatury 0-35°C.
8. Nigdy nie ładuj uszkodzonego akumulatora lub takiego, które jest nieznanego pochodzenia.
9. Pod żadnym pozorem nie pozostawiaj włączonego urządzenia w pobliżu dzieci.
10. Do wbudowanego portu USB nie podłączaj nieznanymi urządzeń lub kabli nieznanego pochodzenia.
11. Dane testowe tego produktu służą wyłącznie jako odniesienie.

2. Specyfikacja ładowania oraz funkcje:

2.1 Dostosowane wejście DC 12V 4A (minimum), inteligentne ładowanie oraz mikroprocesorowy system zarządzania każdym kanałem.

2.2 Największą zaletą tej ładowarki jest możliwość szybkiego ładowania na kilku kanałach o natężeniu 2A w tym samym czasie oraz możliwość ładowania ogniw 9V NIMH.

2.3 5 poziomów natężenia prądu ładowania: 0.3A / 0.5A / 0.7A / 1A / 2A.

2.4 Natężenie prądu ładowania:

2.4.1 Po włożeniu do ładowarki ogniwa litowo-jonowego (3.70V / 3.80V) oraz ogniwa LiFePO₄ (3.20V), system automatycznie skonfiguruje natężenie w odniesieniu do oporu wewnętrznego ogniwa. By zmienić natężenie prądu ładowania, przyciśnij długo przycisk natężenia i gdy obecna wartość zacznie mrugać, krótko naciśnij przycisk natężenia prądu, by wybrać odpowiednią wartość: 0.3A / 0.5A / 0.7A / 1A / 2A. (Uwaga: maksymalne natężenie prądu ładowania dla slotów 1 / 3 / 6 / 8 to 2A, a dla slotów 2 / 4 / 5 / 7 to 1A; ogólne natężenie prądu pomiędzy slotami 1 a 2, 3 a 4, 5 a 6, 7 a 8 nie przekroczy 2A. Jest to istotne w przypadku, gdy jedna z grupy dwóch slotów jest ładowana z natężeniem 2A, a następnie jeden ze slotów w tej grupie zmniejszy natężenie do 1A);

2.4.2 Natężenie prądu ładowania ogniw NiMH / NiCD (1.20V) zostanie ustawione na 0.5A, a natężenie nie może zostać wybrane;

2.4.3 Ogniwo NiMH (9.0V) może być ładowane w wybranym miejscu, można ładować dwa ogniwa jednocześnie, natężenie prądu ładowania każdego z ogniw wynosi około 85mA.

2.5 Podczas ładowania, wyświetlacz LCD może wyświetlać: symbol ogniwa / kanał (CH) oraz typ ogniwa na kanale / natężenie prądu ładowania (A) / napięcie ogniwa (V) / czas ładowania (h) / pojemność ładowania (mAh) / procent energii (%) / wewnętrzny opór ogniwa (mΩ); w trybie czuwania, bez włożonego akumulatora, wyświetlacz pokaże komunikat „null”. Jeśli w kanale nastąpiło zwarcie lub ogniwo jest włożone na odwrót, wyświetli się błąd „Err”. Gdy ogniwo jest w pełni naładowane, dane na wyświetlaczu LCD zostaną zapisane i pokaże on 100%, symbol akumulatora przestanie się poruszać. Każdy slot ma przypisaną diodę o czerwonym i zielonym kolorze. Czerwona dioda sygnalizuje ładowanie, a zielona dioda sygnalizuje tryb czuwania kanału lub pełne naładowanie (koniec ładowania); jeśli jest problem z ogniwem lub kanałem (za krótki obwód / włożenie na odwrót itp.), czerwona dioda będzie mrugała ostrzegawczo.

2.6 System automatycznie identyfikuje akumulatory litowo-jonowe 3.70V oraz NiMH / NiCD (1.20V). Naciśnij przycisk „MODE”, by ręcznie wybrać ogniwo LiFePO4 (3.20V) lub ogniwo litowo-jonowe 3.80V (IMR); dla akumulatora NiMH (9.0V) dane na wyświetlaczu LCD nie zostaną wyświetlone.

2.7 Brak możliwości ładowania ogniwa 1.65 – 2.20 V oraz z funkcją aktywowania napięcia 0 V (choć może powoli aktywować natężenie prądu ładowania).

2.8 Ładowarka posiada wiele funkcji bezpieczeństwa i ochrony, takie jak ochrona przed przeładowaniem, ochrona przed nadmiernym rozładowaniem, ochrona przed zwarcieniem, odwrotnym umieszczeniem ogniwa itp. oraz inteligentne i automatyczne identyfikowanie uszkodzonych akumulatorów.

2.9 Tryb ładowania: obecne natężenie oraz napięcie.

3. Przyciski i wyświetlacz:

3.1 Przyciski:

3.1.1 „MODE” (tryb ładowania): przycisk ten służy do wyboru typu akumulatora; kiedy akumulator jest włożony, w ciągu 9 sekund kliknij przycisk „MODE”, by wybrać typ ładowalnego ogniwa (Li-Ion-3.70V, Li-Ion-3.80V, LiFePP4-3.20V); w przypadku ogniwa NiMH / NiCD (1.20V), nie można wybrać innych typów; podczas procesu ładowania, długie przyciśnięcie przycisku „mode” pozwoli zmienić typ ogniwa, lecz wcześniejsze dane ładowania nie zostaną zapisane;

3.1.2 „NEXT” (następny kanał): przycisk ten służy do wyboru kanału 1 -8. Za każdym razem, gdy klikniesz ten przycisk, wyświetlacz pokaże dane ładowania począwszy od pierwszego do ostatniego kanału (CH1, CH2, ... , CH8); długie przyciśnięcie przycisku sprawi, że wyświetlacz LCD wejdzie w tryb ciągłego wyświetlania, ponowne przyciśnięcie przywróci tryb normalnego wyświetlania.

3.1.3 „PREV” (poprzedni kanał): przycisk ten służy do cofania się do poprzedniego kanału (8 – 1). Za każdym razem, gdy klikniesz ten przycisk, wyświetlacz pokaże dane ładowania począwszy od ostatniego do pierwszego kanału (CH8, CH7, ... , CH1); długie przyciśnięcie przycisku sprawi, że

wyświetlacz LCD wejdzie w tryb ciągłego wyświetlania, ponowne przyciśnięcie przywróci tryb normalnego wyświetlania.

3.1.4 „CURRENT” (natężenie): przycisk ten służy do wyboru natężenia prądu ładowania. Jeśli akumulator jest włożony do ładowarki podłączonej do zasilania w ciągu 9 sekund, system automatycznie skonfiguruje natężenie prądu ładowania w odniesieniu do wewnętrznego oporu akumulatora. By zmienić natężenie prądu ładowania na wybranym kanale, najpierw kliknij przycisk „NEXT” lub „PREV”, by wyświetlić kanał, a następnie długo naciśnij przycisk „CURRENT”. Kiedy aktualna wartość natężenia zacznie mrugać, naciśnij krótko przycisk „CURRENT”, by zmienić natężenie prądu ładowania na kanale. Jeśli chcesz, by natężenie prądu ładowania na wszystkich włożonych ogniwach było takie same, należy długo przytrzymać przycisk „CURRENT”, gdy typ akumulatora na wyświetlaczu nadal mruga, a następnie krótko przytrzymać przycisk „CURRENT”, by dostosować natężenie. Wartości natężenia prądu ładowania na wszystkich kanałach powinny być identyczne.

3.2 Wyświetlacz LCD i dioda:

3.2.1 Po podłączeniu ładowarki do źródła zasilania, wyświetlacz LCD podświetli się na około 3 sekundy, a następnie wyświetli komunikat „null”. W tym momencie, dioda odpowiadająca wybranemu kanałowi zaświeci się na czerwono, zielono, a następnie zgaśnie. Gdy wyświetlacz pokazuje komunikat „null”, zielona dioda będzie zawsze się świeciła; dioda kanału ładowania 9V będzie zawsze aktywna podczas ładowania.

3.2.2 Gdy ogniwo zostanie wykryte, wyświetlacz LCD wyświetli symbol ogniwa / numer kanału (CH) oraz typ ogniwa (Li-Ion-3.70V / Li-Ion-3.80V / LiFePO4-3.20V / NiMH / NiCD-1.20V) / natężenie prądu ładowania (A) / napięcie ogniwa (V) / czas ładowania (h) / pojemność (mAh) / procent energii (%) / wewnętrzny opór ogniwa (mΩ); po wybraniu typu ogniwa (np. 3.20V / 3.80V lub domyślny) oraz natężenia prądu ładowania, typ ogniwa zacznie mrugać 7 razy, a ogniwo zacznie być ładowane po około 9 sekundach. W tym czasie, postęp ładowania na symbolu ogniwa zacznie wzrastać, wskazując, że proces ładowania się rozpoczął, a dioda odpowiadająca danemu kanałowi zacznie świecić na czerwono;

- podczas procesu ładowania, możesz kliknąć przyciski „NEXT” lub „PREV”, by zmienić parametry ogniwa na każdym slotcie;

- kiedy wyświetlacz LCD zgaśnie, kliknij dowolny przycisk, by go aktywować;

- długie przytrzymanie przycisków „NEXT” lub „PREV” wprowadzi wyświetlacz w stan ciągłego wyświetlania.

Gdy ładowanie się zakończy, symbol ogniwa będzie pełny, wyświetlacz pokaże 100%, parametry ładowania zostaną zapisane, a dioda kanału będzie świecić na zielono.

3.2.3 Jeśli ogniwo lub kanał zostaną wykryte jako niewłaściwe (zwarcie / odwrotne włożenie ogniwa itp.) wyświetlacz pokaże błąd na odpowiednim kanale (CH) za pomocą symbolu „Err”, następnie symbole ogniwa w błędnych kanałach powinny zacząć mrugać, w tym samym czasie odpowiadające im diody zaczną mrugać ostrzegawczo na czerwono; wyświetlacz nie zmieni

wyświetlania dla ogniwa 9V NiMH w przypadku wystąpienia błędu, a jedynie dwie diody będą nieustannie świecić się na czerwono.

* Schemat wyświetlacza LCD dla odniesienia



4. Elektryczne i techniczne parametry:

4.1 Wejście źródła zasilania: DC 12V 4A (min.)

4.2 Wyjście napięcia:

- DC 4.20V dla Li-Ion
- DC 4.35V dla IMR
- DC 3.65V dla LiFePO4
- DC 1.48V dla NiMH/NiCD
- DC 9V dla NiMH

4.3 Wyjście natężenia prądu:

- Li-Ion/IMR/LiFePO4: 2.00A*4 (jedynie sloty 1 / 3 / 6 / 8); 0.30A / 0.50A / 0.70A / 1.00A *8
- NiMH/NiCD: 0.50A*8
- NiMH-9V: 85mA*2

4.4 Stałe natężenie ładowania (CC) / stałe napięcie ładowania (CV), prąd odciążenia 100mA

4.5 Prąd w trybie czuwania bez obciążenia: <50mA

5. Kompatybilne typy ogniw i rozmiary:

- Li-Ion / IMR (Li-Ion 3.8V) / LiFePO4: 26650, 21700, 20700, 18650, 18490, 18350, 17670, 17500, 16340 (RCR123), 14500, 10440
- NiMH/NiCD: AA, AAA, SC/C

6. Rozmiary ładowarki:

195 mm x 142,5 mm x 35 mm (długość x szerokość x wysokość)