

ULTRALITE S2 FLEX

Wysokoelastyczny, wysokoodkształcalny, ultralekki klej cementowy o ekstremalnie wysokiej wydajności, z technologią Low Dust, do wszystkich rodzajów i formatów płytek ceramicznych oraz kamienia naturalnego



KLASYFIKACJA ZGODNIE Z NORMĄ PN-EN 12004

Ultralite S2 Flex jest klejem cementowym (C), o podwyższonych parametrach (2), wydłużonym czasie schnięcia otwartego (E), typu i klasy C2E, spełniającym dodatkowe wymagania dla klejów wysokoodkształcalnych klasy S2.

ZAKRES STOSOWANIA

Klej **Ultralite S2 Flex** jest przeznaczony do przyklejania wszystkich rodzajów i formatów płytek ceramicznych (glazury, terakoty, gresu, klinkieru, kamionki, płytek typu cotto, mozaiki ceramicznej) oraz płytek kamiennych i betonowych (pod warunkiem, że nie są wrażliwe na wilgoć) wewnątrz i na zewnątrz zarówno na powierzchniach pionowych, jak i poziomych na warstwie o grubości do 10 mm.

Ultralite S2 Flex jest rekomendowany do montażu wszystkich formatów okładzin (wielkiego, dużego, średniego i małego formatu), na trudnych podłożach narażonych na znaczne odkształcenia i wibracje oraz oddziaływanie niekorzystnych warunków eksploatacyjnych, takich jak duże obciążenia termiczne i ciągłe oddziaływanie wody (baseny, zbiorniki na wodę).

Ultralite S2 Flex ze względu na swoje właściwości techniczne i aplikacyjne jest doskonałym rozwiązaniem do montażu okładzin wielkoformatowych, w tym cienkich płytek gresowych typu slim (tzw. spieków kwarcowych).

Ultralite S2 Flex w wersji białej przeznaczony jest w szczególności do stosowania wszędzie tam, gdzie ze względu na rodzaj użytych materiałów oraz konieczność zachowania wysokiej estetyki prac, zalecane jest zastosowanie białego kleju.

Ultralite S2 Flex można stosować również do montażu płytek dużego formatu na:

- elewacjach (w połączeniu z **Mapetherm Tile System XL**);
- podłożach poddanych dużym odkształceniom termicznym, mechanicznym i wibracjom;
- spękanych podłożach cementowych lub na podłożach niedostatecznie wysezonowanych (beton, jastrychy cementowe), w których mogą wystąpić naprężenia spowodowane skurczem higrometrycznym (w połączeniu z **Mapetex Vlies** lub **Mapeguard UM 35**);
- podłożach, gdzie zachodzi konieczność zredukowania ilości spoin dylatacyjnych lub tam, gdzie ze względów estetycznych zachodzi konieczność ich przesunięcia względem pierwotnej pozycji

(w połączeniu z **Mapetex Vlies** lub **Mapeguard UM 35**).

W celu uzyskania szczegółowych informacji prosimy o zapoznanie się z kartami technicznymi powiązanych produktów, które są dostępne na stronie www.mapei.pl lub kontakt z Działem Technicznym MAPEI.

Przykłady zastosowania

Klejenie ww. materiałów na następujących podłożach:

- tynkach cementowych i cementowo-wapiennych;
- odpowiednio wysezonowanych podkładach (jastrychach) cementowych;
- betonie (sezonowanym przez min. 3 miesiące, wilgotność poniżej 4%);
- prefabrykowanych elementach betonowych;
- jednowarstwowych tynkach gipsowych;
- płytach cementowo-włóknowych, gipsowo-kartonowych oraz gipsowo-włóknowych;
- podkładach anhydrytowych;
- tarasach, balkonach, elewacjach i schodach;
- podłogach ogrzewanych;
- powłokach hydroizolacyjnych: **Monolastic**, **Mapelastic Zero**, **Mapelastic Turbo**, **Mapelastic Smart**, **Mapegum WPS**;
- istniejących już posadzkach ceramicznych, lastrykowych i kamiennych wewnątrz budynków;
- dobrze przylegających, starych powłokach malarskich wewnątrz pomieszczeń;
- basenach, zbiornikach wodnych itp.;
- płytach OSB, MFP;
- jednorodnych, równych i zaspoinowanych wewnętrznych murach z cegły ceramicznej, bloczków silikatowych i betonu komórkowego;
- membranach: **Mapeguard UM 35**, **Mapetex Vlies** oraz **Mapeguard WP 200**;
- wielofunkcyjnych płytach budowlanych **Mapeguard Board**.

WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE

Ultralite S2 Flex to wodo- i mrozoodporny, biały lub szary klej cementowy, składający się z cementu, odpowiednio wyselekcjonowanych, lekkich kruszyw pochodzenia naturalnego, wysokiej zawartości żywic syntetycznych i specjalnych dodatków, opracowanych według receptury w laboratoriach badawczych MAPEI. Innowacyjna technologia Low Dust znacznie zmniejsza emisję pyłu podczas mieszania produktu. Pozwala to na bardziej komfortowe i bezpieczniejsze stosowanie – szczególnie w słabo wentylowanych miejscach lub w pobliżu budynków mieszkalnych, gdzie emisja pyłu powinna być w miarę możliwości zredukowana do minimum.

Ultralite S2 Flex to produkt o bardzo niskiej emisji lotnych związków organicznych (VOC), dzięki czemu zapewnia bezpieczne stosowanie zarówno instalatorom, jak i użytkownikom końcowym. Dodatkowo pozwala na uzyskanie punktów do certyfikatu LEED.

Specjalna technologia **Ultralite®** pozwala na obniżenie gęstości objętościowej kleju, w wyniku czego:

- 1) opakowanie **Ultralite S2 Flex** posiada tę samą objętość, ale niższą wagę (15 kg) w porównaniu z opakowaniami tradycyjnych klejów cementowych (25 kg), co ułatwia przenoszenie kleju na budowie oraz zmniejsza koszty jego transportu i magazynowania;
- 2) worek 15 kg **Ultralite S2 Flex** posiada w przybliżeniu taką samą wydajność jak worek 25 kg tradycyjnego kleju MAPEI (uwzględniając liczbę m² przyklejonych płytek na takim samym podłożu oraz przy użyciu jednej techniki klejenia i identycznego rozmiaru pacy).

Ultralite S2 Flex po rozrobieniu z wodą posiada następujące cechy:

- bardzo łatwy w przygotowaniu i aplikacji dzięki ultralekkiej konsystencji;
- mniejsza waga kleju ułatwia montaż płytek wielkoformatowych (szczególnie przy metodzie kombinowanej);
- doskonała zdolność do wypełniania spodniej strony płytki, dzięki czemu klej nadaje się idealnie do przyklejania płytek wielkoformatowych oraz cienkich płytek gresowych typu slim (tzw. spieków kwarcowych);
- zwiększona do 10 mm maks. grubość warstwy umożliwiająca korektę niewielkich nierówności podłoża podczas klejenia;

- wydłużony czas schnięcia otwartego oraz czas korygowalności pozwalający na przyspieszenie prac i komfortowy montaż płytek w warunkach podwyższonej temperatury i niskiej wilgotności względnej powietrza;
- bardzo wysoka przyczepność początkowa oraz wysoka odporność na intensywne użytkowanie i obciążenia termiczne;
- zastosowanie **Ultralite S2 Flex** na bazie białego cementu redukuje ryzyko wystąpienia przebarwień na okładzinach;
- wysoka odkształcalność zapewnia odporność na wibracje i pozwala na kompensowanie różnego rodzaju naprężeń.

ZALETY

Nie stosować **Ultralite S2 Flex** w następujących przypadkach:

- na powierzchniach metalowych, gumowych, PCV, linoleum;
- na płytkach z marmuru i kamienia naturalnego podatnego na wykwity lub plamy;
- z płytami z kamienia naturalnego lub aglomeratów narażonych działanie wilgoci;
- gdy posadzka musi być szybko oddana do użytku (obciążenie ruchem pieszym);
- nie dodawać wody do mieszanki, która już zaczęła wiązać.

WYTYCZNE STOSOWANIA

Przygotowanie podłoża

Podłoże, na którym będzie stosowany klej **Ultralite S2 Flex**, powinno być równe, mocne, stabilne, odpowiednio wysezonowane, wystarczająco suche, pozbawione pęknięć i wszystkich substancji mogących ograniczyć przyczepność oraz zagruntowane (w zależności od rodzaju podłoża i stopnia jego chłonności) odpowiednim preparatem gruntującym.

Podłoża chłonne należy zagruntować preparatem **Mapegrunt Plus**, **Primer G Pro** lub **Eco Prim T Plus**.

Podłoża niechłonne lub o małej chłonności, tj.: stare powłoki malarskie, istniejące już posadzki ceramiczne, kamienne, lastrykowe itp. (o ile posiadają odpowiednią przyczepność do podłoża), należy zagruntować preparatem **Eco Prim Grip Plus** lub **Eco Prim T Plus**.

Tradycyjne podłoża cementowe, tj.: tynki cementowe i cementowo-wapienne, powinny być sezonowane przez przynajmniej jeden tydzień na każdy centymetr grubości (wilgotność $\leq 4\%$), chyba że zostały wykonane z użyciem szybkich zapraw MAPEI, np.: **Nivoplan Fast** (układanie płytek ceramicznych już po ok. 4 godz.).

Całkowity czas sezonowania tradycyjnych podkładów cementowych powinien wynosić co najmniej 28 dni (wilgotność $\leq 4\%$ lub $\leq 2\%$ w przypadku podkładu z ogrzewaniem podłogowym), chyba że zostały wykonane z użyciem specjalnych szybkoschnących lub/i szybkowiążących spoiw i zapraw MAPEI, takich jak: **Topcem**, **Topcem Pronto C25**, **Topcem Pronto C35** lub **Mapecem Pronto**.

Podkłady anhydrytowe (wilgotność $\leq 0,5\%$ lub $\leq 0,3\%$ w przypadku podkładu z ogrzewaniem podłogowym) i **tynki gipsowe** (wilgotność $\leq 1\%$) powinny posiadać odpowiednią wytrzymałość, a po przeszlifowaniu – zostać zagruntowane odpowiednim preparatem gruntującym, tj.: **Primer G Pro** lub **Eco Prim T Plus**.

Podkłady ogrzewane (cementowe i anhydrytowe) należy przed montażem okładziny poddać procedurze wygrzewania.

Podłoża betonowe powinny być sezonowane przez minimum 3 miesiące, a ich wilgotność nie powinna być większa niż 4%.

Podłoża drewnopochodne, np.: płyty OSB i MFP odpowiedniej grubości, wewnątrz budynku (pod warunkiem, że są przygotowane i zamontowane do podłoża zgodnie z wytycznymi producenta) należy zagruntować odpowiednim preparatem gruntującym, tj.: **Eco Prim T Plus** lub **Eco Prim Grip Plus**.

Przygotowanie kleju

Wymieszać zawartość 15 kg worka **Ultralite S2 Flex** z 5,4-6,0 l czystej, zimnej wody do otrzymania jednolitej masy bez grudek; pozostawić na 5 minut i ponownie wymieszać. Otrzymany w ten sposób klej nadaje się do użytku przez około 8 godzin (w temp. $+23^{\circ}\text{C}$ i wilgotności względnej powietrza 50%). Należy pamiętać, że temperatura powietrza i podłoża może skrócić lub wydłużyć czas wiązania kleju, jak również jego czas schnięcia otwartego oraz czas korygowalności. **Ultralite S2 Flex** może być stosowany w zakresie temperatury od $+5^{\circ}\text{C}$ do $+40^{\circ}\text{C}$.

Nanoszenie kleju

Aby uzyskać najlepszą przyczepność do podłoża, należy najpierw rozprowadzić na podłożu gładką stroną pacy cienką warstwę **Ultralite S2 Flex** i natychmiast po tym rozprowadzić właściwą ilość kleju. **Ultralite S2 Flex** powinien być nakładany przy użyciu prawidłowo dobranej pacy zębatej (właściwa wysokość zębów) oraz odpowiedniej metody klejenia, która pozwoli uzyskać wymagany stopień wypełnienia klejem powierzchni pod płytkowej. Dobór pacy jest uzależniony od formatu płytki i równości podłoża.

Montaż płytek

W przypadku dużego zanieczyszczenia spodniej strony płytek, przed przystąpieniem do montażu należy je dokładnie oczyścić (nie moczyć!). Podczas układania trzeba pamiętać o wystarczająco silnym dociskaniu płytek do podłoża w celu zagwarantowania odpowiedniego kontaktu płytki z klejem. W trakcie montażu płytek trzeba kontrolować czas schnięcia otwartego kleju, który wynosi w przypadku **Ultralite S2 Flex** minimum 30 minut. Jednorazowo należy nanieść tylko taką ilość kleju, która umożliwi ułożenie na niej płytek w ciągu czasu schnięcia otwartego (maksymalny czas liczony od momentu rozprowadzenia kleju do momentu wytworzenia się na jego powierzchni naskórka uniemożliwiającego prawidłowe przyklejenie płytki). W przypadku wytworzenia się naskórka należy ponownie rozprowadzić warstwę kleju. Niedopuszczalne jest zwilżanie wodą warstwy kleju z naskórkiem, ponieważ tworzy ona tzw. warstwę antyadhezyjną (ograniczającą przyczepność). Ewentualna korekta ułożonych płytek może być przeprowadzona w ciągu ok. 60 minut od ułożenia. Płytki ułożone przy użyciu kleju **Ultralite S2 Flex** należy chronić przed działaniem wody przez 24 godziny oraz mrozu i silnego nasłonecznienia przez 5-7 dni od ułożenia.

Spoinowanie

Spoinowanie płytek można rozpocząć po całkowitym wyschnięciu kleju (w zależności od temperatury i wilgotności powietrza) po 4-8 godzinach na ścianach i po 24 godzinach na podłogach. Spoinowanie należy wykonać przy użyciu cementowych lub epoksydowych spoin MAPEI, np.: **Ultracolor Plus** lub **Kerapoxy** dostępnych w szerokiej gamie kolorystycznej. Złącza dylatacyjne należy wypełnić odpowiednią silikonową lub poliuretanową masą uszczelniającą MAPEI, np. **Mapesil AC**, **Mapesil AC-SC**, **Mapesil LM**, **Mapeflex MS 45** lub **Mapeflex PU45 FT**.

OBCIĄŻENIE LEKKIM RUCHEM PIESZYM

Posadzki można poddawać obciążeniu lekkim ruchem pieszym po ok. 24 godzinach.

PEŁNE OBCIĄŻENIE

Pełne obciążenie posadzki może nastąpić po ok. 14 dniach.

Baseny i zbiorniki mogą być wypełnione wodą po ok. 21 dniach od instalacji płytek.

CZYSZCZENIE

Świeże zabrudzenia – przy użyciu czystej wody.

Zabrudzenia utwardzone – mechanicznie lub przy użyciu preparatu **UltraCare Keranet**.

OPAKOWANIA

Ultralite S2 Flex jest dostępny w papierowych workach po 15 kg.

ZUŻYCIE

0,8 kg/m² na 1 mm grubości warstwy, średnio 1,5-3,5 kg/m².

PRZECHOWYWANIE

12 miesięcy od daty produkcji określonej na opakowaniu, w oryginalnie zamkniętym opakowaniu, w suchym miejscu.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI I BEZPIECZEŃSTWA

Szczegóły dotyczące bezpiecznego użytkowania naszych produktów znajdują się w aktualnej wersji karty charakterystyki dostępnej na stronie internetowej www.mapei.pl.
PRODUKT DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO.

DANE TECHNICZNE (typowe wartości)

Zgodne z normą:
EN 12004 jako klej typu i klasy C2E S2

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

Postać:	proszek
Kolor:	szary lub biały
Zawartość ciał stałych:	100%
EMICODE:	EC1 Plus – bardzo niska emisja lotnych związków organicznych

PARAMETRY UŻYTKOWE ZAPRAWY (w temp. + 23°C i wilgotności względnej 50%)

Proporcje mieszania:	na 15 kg worek Ultralite S2 Flex 5,4-6,0 l wody
Konsystencja zaprawy:	pasta
Gęstość objętościowa:	1,1-1,3 g/cm ³
pH zaprawy:	ponad 12
Maksymalny czas użytkowania:	około 8 godzin
Temperatura stosowania:	od +5°C do +40°C
Czas schnięcia otwartego:	min. 30 minut
Korygowalność:	do 60 minut
Spoinowanie na ścianach:	po 4-8 godzinach
Spoinowanie na podłogach:	po 24 godzinach
Obciążenie ruchem pieszym:	po 24 godzinach
Pełne obciążenie:	po 14 dniach baseny i zbiorniki mogą być wypełnione wodą po ok. 21 dniach od montażu płytek

WŁAŚCIWOŚCI KOŃCOWE

Oznaczanie przyczepności wg normy PN-EN 1348:

-przyczepność początkowa (po 28 dniach):

-przyczepność po zanurzeniu w wodzie:

-przyczepność po starzeniu termicznym:

-przyczepność po cyklach zamrażania-rozmrażania:

$\geq 1 \text{ N/mm}^2$

$\geq 1 \text{ N/mm}^2$

$\geq 1 \text{ N/mm}^2$

$\geq 1 \text{ N/mm}^2$

Odporność na alkalia:

doskonała

Odporność na oleje:

doskonała (słaba na oleje roślinne)

Odporność na rozpuszczalniki:

doskonała

Odporność na temperaturę:

od -30°C do $+90^{\circ}\text{C}$

Odkształcalność wg EN 12004:

S2 – wysoce odkształcalny ($>5 \text{ mm}$)

UWAGI

Powyższe dane należy traktować wyłącznie jako ogólne wskazówki. Poza informacjami zawartymi na opakowaniu należy przestrzegać zasad sztuki budowlanej, norm krajowych oraz europejskich, wytycznych instytutów i stowarzyszeń branżowych oraz przepisów BHP. Niezależnie od nas warunki pracy i różnorodność materiałów wykluczają jakiekolwiek roszczenia wynikające z tych danych. W przypadku wątpliwości zalecane jest przeprowadzenie własnych prób. MAPEI udziela gwarancji jedynie co do niezmiennej jakości swoich produktów.

NOTA PRAWNA

Postanowienia niniejszej karty technicznej mogą być wprowadzane do innych dokumentów związanych z danym projektem, tym niemniej końcowa treść tych dokumentów w żaden sposób nie może uzupełniać i nie może zastępować treści obowiązującej karty technicznej w trakcie aplikacji produktów z oferty MAPEI. Najbardziej aktualne wersje kart technicznych mogą zostać pobrane ze stron MAPEI www.mapei.pl oraz www.mapei.com

WSZELKIE ZMIANY POSTANOWIEŃ KARTY TECHNICZNEJ LUB ZMIANY WYMAGAŃ ZAWARTYCH LUB WYNIKAJĄCYCH Z KARTY TECHNICZNEJ WYŁĄCZAJĄ ODPOWIEDZIALNOŚĆ MAPEI.

Referencje dotyczące produktu są dostępne na życzenie oraz na stronach www.mapei.com i www.mapei.pl

Mapei Polska Sp. z o.o.

ul. Gustawa Eiffela, 14 44-109 Gliwice



+48-32-7754450



www.mapei.pl



info@mapei.pl

2866-9-2024 pl-pl (PL)

Wszelkie prawa zastrzeżone. Kopiowanie tekstów, zdjęć i rysunków w całości lub w części bez zezwolenia zabronione.

