

Nazwa: **Klej sekundowy Elastyczny 4410**

Pojemność	20g	50g		
Stock no.	C-211	C-884		

OPIS

Cyjanoakrylowy techniczny klej przemysłowy 4410 to specjalistyczny klej z dodatkiem sproszkowanej gumy. Charakteryzuje się krótkim czasem sieciowania i zwiększoną elastycznością utworzonej spoiny. Utwardzanie kleju następuje pod wpływem wilgoci zaabsorbowanej z powietrza na powierzchni klejonej. Dzięki dużej lepkości pozwala na wypełnienie szczelin o wielkości do 0,2 mm. Doskonale nadaje się do klejenia elastycznych elementów np. gumy.

Cechy:

- Czarny
- Wysoka Elastyczność
- Szybki
- Wodoodporny
- Odporny na warunki atmosferyczne
- Można go malować

ZASTOSOWANIE

Materiały: guma, metal, aluminium, szkło, tworzywa sztuczne (plastik np. PVC, ABS itp.), drewno, ceramika (fajans, porcelana itp.), skóra, korek, kamień, papier, karton.

Przykłady zastosowania:

- Klejenie uszczelek i o-ringów
- Klejenie elastycznych węży
- Sklejanie uszczelek samochodowych
- Klejenie taśm transportujących
- Przyklejanie membran głośników

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Powierzchnie klejone powinny być:

- GŁADKIE
Powierzchnie klejone powinny być dopasowane do siebie - zapewni to najwyższe wytrzymałości mechaniczne.
- CZYSTE
Oczyszczyć klejone powierzchnie tak, aby były wolne od wszelkich zabrudzeń i zanieczyszczeń (kurz, pył, tłuszcz). Następnie przemyć preparatem Odtłuszczacz Techniczny lub Zestaw Czyszczący marki Technicqll.
- SUCHA
Osusz oczyszczone powierzchnie.



WARUNKI

- Najlepsze efekty klejenia uzyskasz w temperaturze pokojowej i przy względnej wilgotności powietrza 50-60%.

UŻYCIE

- Wstrząśnij klej przed użyciem.
- Klej nanieś na jedną z łączonych powierzchni.
 - Nie dozuj kleju zbyt dużo, ponieważ im mniejsza ilość kleju tym uzyskasz silniejsze połączenie.
- Po naniesieniu kleju, natychmiast złóż powierzchnie zdecydowanym ruchem, dociśnij i unieruchom na kilkanaście sekund.
 - Nie przesuwaj i nie koryguj połączenia.
 - Wstępny czas sieciowania kleju wynosi od kilku do kilkudziesięciu sekund w zależności od klejonego materiału i warunków otoczenia.
- Po użyciu kleju dokładnie wyczyść aplikator z resztek kleju suchą szmatką i dokładnie zamknij butelkę.

PORADY I UWAGI

- Zbyt duża wilgotność podczas klejenia lub zbyt gruba warstwa kleju może spowodować efekt „dymienia”, czyli powstawania białych nalotów na powierzchniach łączonych materiałów.
- Im cieńsza warstwa kleju tym krótszy czas utwardzania i wyższa wytrzymałość spoiny.
- Pamiętaj, aby po naniesieniu kleju, złączyć klejone elementy szybkim i zdecydowanym ruchem, bez możliwości korekty.
- Do łączenia materiałów wykonanych z PP, PE, PTFE użyj kleju sekundowego z primerem w zestawie (Klej do PP, PE Stock No.X935 lub Żel do PP, PE Stock No. C-086).
- W przypadku suchego powietrza lub niskiej temperatury użyj do klejenia Klej sekundowy z aktywatorem Stock No. X-942
- Podczas klejenia zachowaj ostrożność. Skleja skórę w ciągu kilku sekund. Zanieczyszczone dłonie mocz w ciepłej wodzie z mydłem, a w przypadku zabrudzeń odzieży użyj Zmywacz Powłok Cyjanoakrylowych Stock No. P-093.

DANE TECHNICZNE

Baza:	2-cyjanoakrylan etylu
Kolor kleju:	czarny
Kolor spoiny:	czarny
Konsystencja:	płynna
Gęstość:	1,1 g/cm ³
Lepkość (25°C):	1500-2500 cP
Czas wstępnego utwardzania:	30-60s *
Czas pełnego utwardzania:	24 h
Odporność na temperaturę:	-55°C ÷ 80°C
Wytrzymałość na ścinanie blaszek aluminiowych:	15-18 MPa
Wytrzymałość na zrywanie walców stalowych:	15-20 MPa
Maksymalna szczelina do wypełnienia:	0,2 mm



PRZECHOWYWANIE

- Przechowuj w szczelnie zamkniętym opakowaniu w temperaturze od 0°C do 25°C. Im niższa temperatura, tym dłuższa trwałość kleju.
- Chroń przed wilgocią i mrozem.
- Możesz magazynować klej wspólnie z innymi produktami.
- Przechowuj w miejscu niedostępnym dla dzieci!
- Okres ważności produktu i numer partii umieszczony na butelce.

DODATKOWE INFORMACJE

Kod taryfy celnej	3506 10 00
Kod EAN	5902051000211 (20g) 5902051000884 (50g)

*- badanie czasu sieciowania przeprowadzono dla gumy NBR.



Technicqll sp z o.o.
(dawniej Nalmat Trzebinia Marian Krzyworzeka)
ul. Armii Krajowej 34, 32-540 Trzebinia
tel/fax +48 (32) 6121010 / 6121066
Kapitał zakładowy: 50 000zł



Zakład produkcyjny2/Magazyn
ul. Lipcowa 64 a, 32-540 Trzebinia
tel/fax +48 (32) 7115732 / 7115327



NIP: 6282288741
REGON: 523296004
www.technicqll.pl
KRS: 0000995208