

SPAWARKA INWERTOROWA MIG 200M



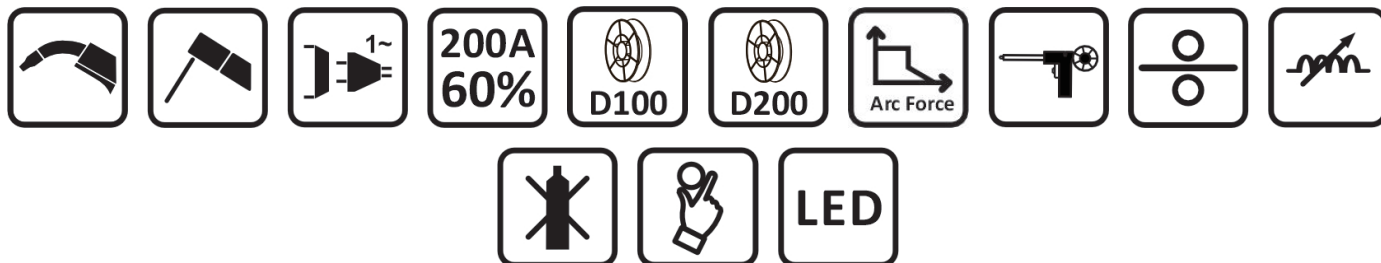
**DLA FIRM
I KONSUMENTÓW !**



1701,00 zł

Inwertor MOSFET, prąd spawania 200A (60%), zasilanie AC 230V 50Hz, MIG, MMA, lutowanie

Numer katalogowy: SINW-MIG200M



Spawarka **półautomatyczna MIG 200M** to urządzenie inwertorowe wykonane w **technologii MOSFET**. Służy do spawania ręcznego stali i metali kolorowych metodą **MMA** (elektrodą otuloną) oraz metodą **MIG/MAG** w osłonie gazów ochronnych lub drutem samoosłonowym bez użycia gazów ochronnych. Stosowana może być również do lutowania cienkich (do 3mm) blach ocynkowanych. Znajduje zastosowanie w pomieszczeniach zamkniętych lub zadaszonych, nienarażonych na bezpośrednie działanie wpływów atmosferycznych.

Urządzenie posiada **wyświetlacze prądu i napięcia spawania, płynną regulację napięcia/prądu spawania, prędkości podawania drutu oraz indukcyjności**. Przy spawaniu metodą MMA umożliwia korzystanie z funkcji **ARC FORCE**. Współpracuje ze szpulami drutu D200 (5 kg). Zasilane jest z sieci jednofazowej 230V 50Hz.

Opcjonalnie możliwe jest podłączenie uchwytu typu **Spoolgun** z zamontowanym w nim mini podajnikiem drutu i szpulą D100 drutu stalowego lub kolorowego, dzięki czemu można spawać dwoma różnymi drutami bez konieczności przezbrajania spawarki. Rozwiązanie to oszczędza czas w przypadku konieczności spawania różnych materiałów lub dorywczego wykorzystywania różnych grubości drutów.

W komplecie znajdują się: uchwyt spawalniczy do spawania metodą MIG/MAG 3m, przewód z uchwytem elektrodowym 3m, przewód masowy z zaciskiem kleszczowym 3m i dodatkowa rolka 0,8/1,0 do spawania aluminium.

Numer katalogowy	SINW-MIG200M
Kod EAN	5906372629311
Metody spawania/cięcia/inne	lutowanie, MIG/MAG, MMA DC
Napięcie zasilania [V]	AC 230
Technologia wykonania	MOSFET
Max prąd spawania MMA [A]	185
Max prąd spawania MIG/MAG [A]	200
Cykl pracy MMA [%]	60
Cykl pracy MIG/MAG [%]	60
Max prąd i cykl główne	200 A 60%
Napięcie w stanie bez obciążenia [V]	59
Prędkość podawania drutu [m/min]	1,5 - 19
Napięcie spawania MIG [V]	14 - 24
Max pobór mocy MMA [kVA}	8,8
Max pobór mocy MIG/MAG [kVA]	8,8

TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244

Max pobór prądu MMA [A]	38,8
Max pobór prądu MIG/MAG [A]	35,8
Śr. szpuli z drutem $\varnothing$ [mm]	100, 200
Wymiary rolki [mm]	30x10x12
Główna metoda	MIG/MAG
Funkcje	Arc Force, Opcja Spool Gun, Podajnik 2-rolkowy, Regulacja indukcyjności, Spawanie bez gazu, Sterowanie analogowe, Szybki wysuw drutu, Wyświetlacz LED
Nr seryjny	Tak
Zabezpieczenie sieci [A]	32
Okres gwarancji dla firm [lat]	2
Waga [kg]	22,32
Wymiary (D x SZ x W) [cm]	50 x 26 x 54

Wypożyczenie w komplecie

- Uchwyt spawalniczy TW-15/3m
- Rolka prowadząca Al 30x10x12mm 0.8/1.0Al MIG 200M
- Przewód elektrodowy
- Przewód masowy

Wypożyczenie dodatkowe

- Uchwyt Spool Gun M-15

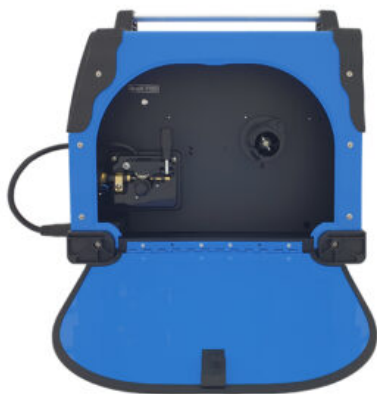


TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
41-943 Piekary Śląskie
NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244



TECWELD Piotr Polak 41-943 Piekary Śl. Ul. Szmaragdowa 21/3/6		Sherman ® —workshop—				
Type: MIG 200M		S/N:				
		EN 60974-1				
		MIG-30A/14V-200A/24V MMA-17A/20.7V-185A/27.4V				
	$U_i=59V$	MIG	MMA	MIG	MMA	
		X	60%	60%	100%	100%
		I_h	200A	185A	155A	143A
		U_i	24V	27.4V	21.8V	25.7V
	1-50Hz	$U_i=230V$	MIG $I_{h\max}=35.8A$ MMA $I_{h\max}=38.8A$	MIG $I_{h\max}=27.8A$ MMA $I_{h\max}=29.3A$		
IP 21						



TECWELD Piotr Polak

ul. Szmaragdowa 21/3/6
 41-943 Piekary Śląskie
 NIP: 645-139-20-28

oddział handlowy:
 ul. Krzyżowa 1G, 41-909 Bytom
 tel: (+48) 32-386-94-28

info@tecweld.pl | www.tecweld.pl
 konto bankowe: ING-BSK o/Katowice
 PL 59 1050 1214 1000 0022 0119 4244