



Poprzednia nazwa: Shell Albida EP 2, Shell Retinax LX 2

Shell Gadus S3 V220C 2

- Zaawansowana ochrona
- Wysokotemperaturowy
- Czerwony, litowokompleksowy

Zaawansowany smar wielofunkcyjny z dodatkami EP

Shell Gadus S3 V220C to zaawansowany, wielozadaniowy smar na bazie oleju mineralnego o wysokim wskaźniku lepkości oraz zagęszczaczu litowo-kompleksowym. Zawiera dodatki zapewniające znakomitą odporność na utlenianie pod wpływem wysokiej temperatury oraz zwiększające właściwości przeciwzużyciowe, antykorozyjne i zapewniające ochronę przed utlenianiem. Smar Shell Gadus S3 V220C jest przeznaczony do łożysk pracujących w wysokich temperaturach i pod wysokim obciążeniem.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Właściwości i korzyści

- **Doskonała stabilność mechaniczna, nawet przy wysokim poziomie drgań i wibracji.**
Smary nie zmieniają swojej konsystencji podczas użytkowania, nawet w przypadku występowania wibracji
- **Zwiększone właściwości przeciwzatarciowe.**
Doskonałe przenoszenie obciążeń.
- **Dobra odporność na wodę.**
Zapewnia trwałą ochronę, nawet w obecności dużych ilości wody.
- **Wysoka temperatura kroplenia.**
- **Długi okres eksploatacji w podwyższonych temperaturach.**
- **Skuteczne zabezpieczenie przed korozją.**
Zapobiega awariom łożysk i innych części maszyn w wyniku korozji.

Główne zastosowania



- Shell Gadus S3 V220C może być stosowany używany do smarowania łożysk pracujących w warunkach dużych obciążeń w następujących zastosowaniach:
- Linie ciągłego odlewania stali
- Sita wibracyjne
- Kamieniołomy
- Przerywacze
- Przenośniki rolkowe
- Łożyska kół w pojazdach

Specyfikacje i dopuszczenia

- SEB 18 12 53
- ASTM D4950 LB-GC

Aby uzyskać więcej informacji na temat dopuszczeń i zaleceń należy skontaktować się z działem technicznym Shell.

Typowe właściwości fizyczne

Właściwości			Metoda	Shell Gadus S3 V220C 2
Konsystencja NLGI				2
Kolor				czerwony
Typ zagęszczacza				kompleks litowy
Typ oleju bazowego				mineralny
Lepkość oleju bazowego	@40°C	cSt	IP 71 / ASTM D445	220
Lepkość oleju bazowego	@100°C	cSt	IP 71 / ASTM D445	19
Penetracja po ugniataniu (stożek)	@25°C	0.1mm	IP 50 / ASTM D217	265-295

Właściwości	Metoda	Shell Gadus S3 V220C 2
Temperatura kroplenia °C	IP 396	240
Pompowność na duże dystanse		odpowiednia
Aparat czterokulowy, obciążenie zespawania Kg minimum	ASTM D2596	315

Powyższa charakterystyka jest typowa dla obecnej produkcji. Przyszłe partie produkcyjne będą spełniać specyfikacje produktowe Shell, niemniej mogą wystąpić pewne odchylenia od w/w wartości średnich.

Bezpieczeństwo pracy i ochrona środowiska

▪ Bezpieczeństwo pracy

Shell Gadus S3 V220C nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla zdrowia w trakcie poprawnego jego użytkowania zgodnego z przeznaczeniem oraz z zachowaniem higieny osobistej i przemysłowej.

Unikać kontaktu ze skórą. Używać rękawic ochronnych. W przypadku kontaktu ze skórą zmyć olej wodą z mydłem.

Informacje dotyczące Bezpieczeństwa i Higieny użytkowania znajdują się w Karcie Charakterystyki dostępnej na stronie internetowej: <http://www.epc.shell.com/>

▪ Ochrona środowiska

Zużyty olej należy przekazać do autoryzowanej firmy zajmującej się utylizacją odpadów i posiadającej stosowne zezwolenia.

Nie wylewać do gleby, wód powierzchniowych ani kanalizacji.

Informacje dodatkowe

▪ Temperatury pracy

Zakres temperatur pracy -20°C to 140°C (chwilowo 150°C)

▪ Okresy przesmarowań

Dla łożysk pracujących w maksymalnych zalecanych temperaturach częstotliwość wymiany powinna być wyznaczona i ściśle kontrolowana.

▪ Porada

Więcej informacji można uzyskać kontaktując się z przedstawicielem Shell.