Wkręt-met Sp. z o.o. ul. Wincentego Witosa 170/176
Kuźnica Kiedrzyńska PL 42-233 Mykanów
tel. +48 34 377 71 00, fax. +48 34 328 01 73 Infolinia: 801 477 477, www.wkret-met.com

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU – WS-6,3

Sekcja 1. OPIS PRODUKTU

WKRĘT SAMOWIERCĄCY DO MOCOWANIA BLACH DO PODŁOŻA STALOWEGO – WS-6,3

Wkręt samowiercący WS-6,3 wykonany jest ze stali węglowej utwardzonej powierzchniowo w powłoce cynkowej 12 µm (WS) lub w powłoce ceramicznej SQ Ceramic (WS-D). Wkręt posiada łeb sześciokątny typu SW, trzpień z gwintem do stali oraz ostrze wykonane w kształcie wiertła.



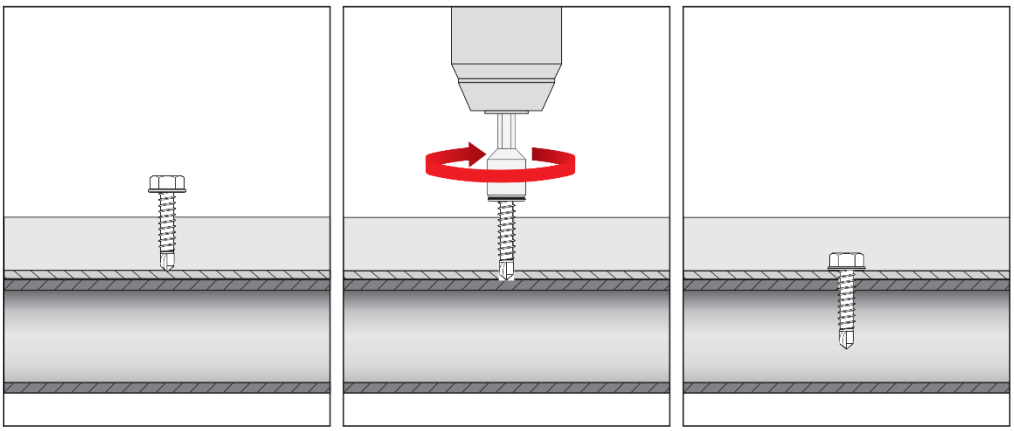
Zastosowanie:

- **do mocowania blach do podłoża stalowego**
- **do montażu profilowanych blach do konstrukcji stalowych**
- **do montażu kaset ściennych do konstrukcji stalowych**

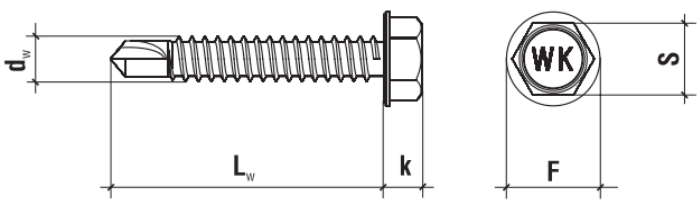
Wkręty samowiercące posiadają Europejską Ocenę Techniczną: ETA-16/0443

Sekcja 2. SPOSÓB MONTAŻU

1. Stosowane mogą być wyłącznie oryginalne wkręty samowiercące dostarczone przez producenta
2. Przed rozpoczęciem montażu należy rozpoznać podłoże, jego grubość oraz warunki środowiskowe (wyrażone w kategoriach korozyjności), a następnie dobrać wkręty, które spełniają powyższe kryteria
3. Należy prawidłowo dobrać typ wkręta, jego długość oraz zdolność przewiercania zależną od sumy grubości łączonych elementów
4. Zdolność przewiercenia dla każdego wkręta podana jest w dedykowanej Karcie Technicznej oraz w Europejskiej Ocenie Technicznej i oznacza sumę grubości łączonych elementów
5. Należy ustawić optymalne obroty podczas wkręcania (max. 1800 obr./min), zbyt duże obroty mogą powodować palenie się wierteł i brak możliwości poprawnego zamocowania
6. Montaż wkrętów powinien być prowadzony zawsze prostopadle do powierzchni podłoża



Sekcja 3. DANE TECHNICZNE



Wszelkie prawa zastrzeżone Karta może być udostępniana tylko w takiej formie w jakiej została dostarczona. Żaden fragment (zawartość taka jak: tekst, grafika, logotypy, obrazy, zdjęcia, oraz wszelkie inne dane) prezentowane w tym dokumencie nie mogą być w żaden sposób modyfikowane lub rozpowszechniane w częściowej formie bez uprzedniego zezwolenia. Wszelkie znaki towarowe, znaki graficzne, nazwy własne, logotypy i inne dane są chronione prawem i należą do ich właściciela. Data sporządzenia: 2016-08-19 Data aktualizacji: 2022-06-24

Wkręt-met Sp. z o.o. ul. Wincentego Witosa 170/176
Kuźnica Kiedrzyńska PL 42-233 Mykanów
tel. +48 34 377 71 00, fax. +48 34 328 01 73 Infolinia: 801 477 477, www.wkret-met.com

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU – WS-6,3

PARAMETRY TECHNICZNE		
Parametr	Jednostka	Wartość
Średnica wkręta	d_w [mm]	6,3
Zdolność przewiercania	Σt_i [mm]	≤ 7
Rozmiar klucza	S [mm]	SW-10
Wysokość łba	k [mm]	5,4
Średnica kołnierza łba	F [mm]	12,5
Długość wiertła	[mm]	11,0
Materiał wkręta	-	stal węglowa
Powłoka ochronna	WS	ocynk galwaniczny 12 µm
	WS-D	powłoka SQ Ceramic
Podkładka EPDM	D [mm]	-
Lakier wg palety RAL	-	-
Materiał podłoża	-	stal ≥ S280GD
Europejska Ocena Techniczna	-	ETA-16/0443

PARAMETRY MONTAŻOWE		
Parametr	Jednostka	Wartość
Średnica wkręta	d_w [mm]	6,3
Średnica otworu w podłożu	d_0 [mm]	-
Min. głębokość otworu w podłożu	h_0 [mm]	-
Głębokość zakotwienia	h_{eff} [mm]	przelotowo
Min. grubość podłoża	h_{min} [mm]	3,0
Min. rozstaw wkrętów	s_{min} [mm]	50
Min. odległość od krawędzi	c_{min} [mm]	25

PARAMETRY WYTRZYMAŁOŚCIOWE						
Nośność charakterystyczna na wyrywanie/ścinanie [kN]						
Grubość podłoża [mm]	Grubość mocowanej blachy [mm]					
	0,50	0,63	0,75	0,88	1,00	1,25 ÷ 2,00
3,0 ÷ 5,0	0,63/1,75	0,89/2,48	1,01/3,04	1,07/3,59	1,16/3,62	1,16/4,57

*Zaleca się częściowy współczynnik bezpieczeństwa równy 1,33

TABELA DOBORU				
WS (ocynk galwaniczny ZN)	WS-D* (powłoka SQ Ceramic)	Wymiar wkręta	Max. długość użytkowa	Ilość sztuk w opakowaniu
		d_w x L_w [mm]	t_{fix} [mm]	[szt.]
WS-63019	WS-D-63019	6,3 x 19	4	250
WS-63025	WS-D-63025	6,3 x 25	10	250
WS-63032	WS-D-63032	6,3 x 32	17	250
WS-63038	WS-D-63038	6,3 x 38	23	200
WS-63100	WS-D-63100	6,3 x 100	85	100

*Wkręt dostępny na zapytanie i zamówienie

Sekcja 4. UWAGI

1. Wszystkie wcześniejsze wersje niniejszej Karty Technicznej tracą ważność
2. Dane zamieszczone w niniejszej Karcie Technicznej Produktu są zgodne z obecnym stanem wiedzy i zostały podane w dobrej wierze. W przypadku niezastosowania się do zaleceń sposobu stosowania i montażu produktu firma Wkręt-met Sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności za poprawność i jakość wykonanego połączenia

Wszelkie prawa zastrzeżone Karta może być udostępniana tylko w takiej formie w jakiej została dostarczona. Żaden fragment (zawartość taka jak: tekst, grafika, logotypy, obrazy, zdjęcia, oraz wszelkie inne dane) prezentowane w tym dokumencie nie mogą być w żaden sposób modyfikowane lub rozpowszechniane w częściowej formie bez uprzedniego zezwolenia. Wszelkie znaki towarowe, znaki graficzne, nazwy własne, logotypy i inne dane są chronione prawem i należą do ich właściciela. Data sporządzenia: 2016-08-19 Data aktualizacji: 2022-06-24