

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support

LASER ENGRAVING MACHINE

MODEL: L2544

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

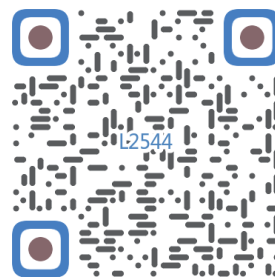
"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Laser Engraving Machine

MODEL: L2544



Scan for assemble video

NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

	Warning-To reduce the risk of injury, user must read instructions manual carefully.
	Warning- Be sure to wear eye protectors when using this product.
	Indoor Use Only
	Avoid direct laser radiation on eyes or skin
	Strictly prohibit using this machine unattended!
	Always wear protective glasses when use the machine
	Prohibited from use in flammable objects or gases
	Do not touch the socket with wet hand to reduce risk of electrocutions
	Please cut off the power immediately in case of emergency
	This product is subject to the provision of European Directive 2012/19/EC. The symbol showing a wheeled bin crossed through indicates that the product requires separate refuse collection in the European Union. This applies to the product and all accessories marked with this symbol. Products marked as such may not be discarded with normal domestic waste, but must be taken to a collection point for recycling electrical and electronic devices

Important Safety Instructions

Warning: To reduce the risk of burns, electrocutions, or injury to persons!

MATTERS NEED ATTENTION



Warning

- ◆ Please wear protective glasses when using the machine. In case your eyes hurt.
- ◆ Before replacing the tool, please disconnect the power supply of the machine to avoid accidents.
- ◆ Unplug the socket when not in use, before replacing parts and maintaining the machine.
- ◆ Unplug when assembling and disassembling the unit.
- ◆ Close supervision is necessary when any appliance is used near children.
- ◆ To avoid jamming, do not force the unit to operate with excessive pressure.
- ◆ Do not immerse wires or machines in water, as this can cause electric shock.
- ◆ This appliance is not intended for use by persons(including children) with reduced physical, sensory, or mental capabilities or lack of experience and knowledge unless they have been given supervision or instruction concerning the use of the appliance by a person responsible for their safety.
- ◆ Children should be supervised to ensure that they do not play with the appliance.
- ◆ If the supply cord or plug is damaged, it must be replaced by the manufacturer, its service agent or similarly qualified persons in order to avoid a hazard. Or do not operate this appliance. Return it to the store of service or repair by a professional serviceman.

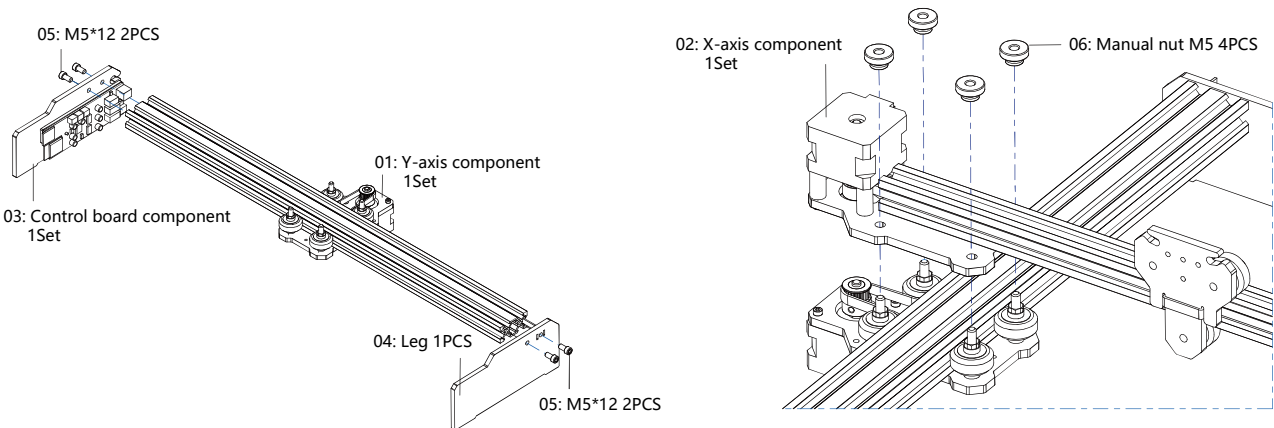
SAVE THESE INSTRUCTIONS

1. Parts List

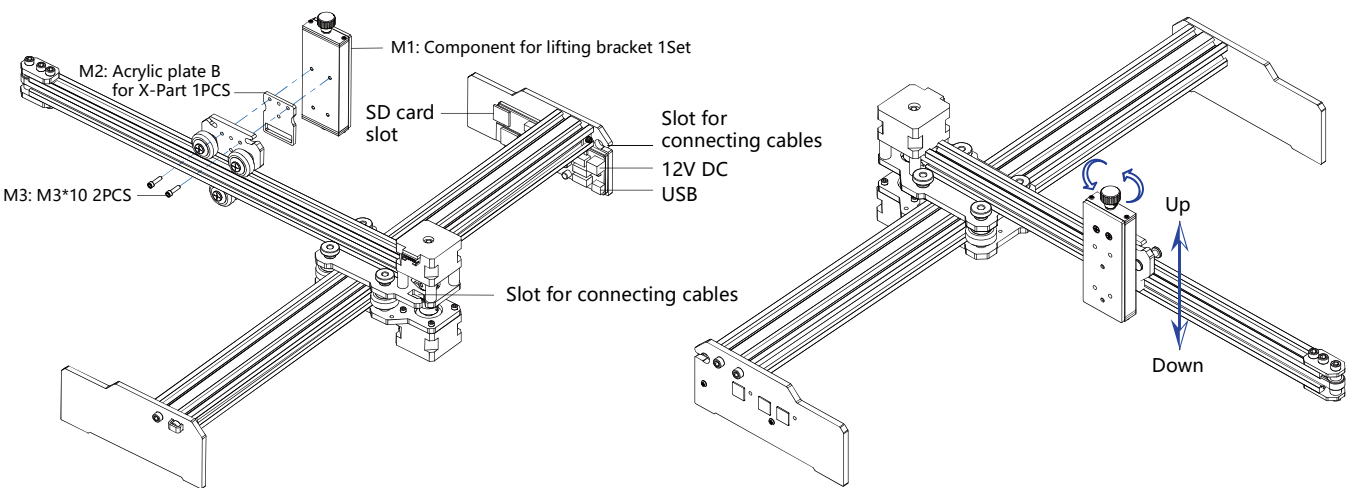
L2544 Parts List				
Part No	Part Name	Explanation	Quantity	Picture
01	Y-axis component	Already assembled	1Set	
02	X-axis component	Already assembled	1Set	
03	Control board component	Already assembled	1Set	
	Wiring harness and protective pipe	—	1Set	/
04	Leg	—	1	
05	Inner hexagon screw	M5×12	4	
06	Manual nut	M5	4	
07	Cable ties	—	2	
08	Power supply and power line	12V DC	1	
09	Inner Hexagon Wrench	4/2.5/2mm	1Set	
10	USB cable	—	1	
11	Protective glass	—	1	
12	non-slip mat	—	1	/
13	Card reader	—	1	/
14	Instruction manual	—	1	/
Laser package (Optional)				
L1	Laser kit	Optional	1Set	/
M1	Component for lifting bracket	Already assembled	1Set	
M2	Acrylic plate B for X-Part	for laser	1	
M3	Inner hexagon screw	M3×10	2	
M4	Cross screw	M3×6	2	
M5	Cross screwdriver	—	1	

2. Machine Assembly

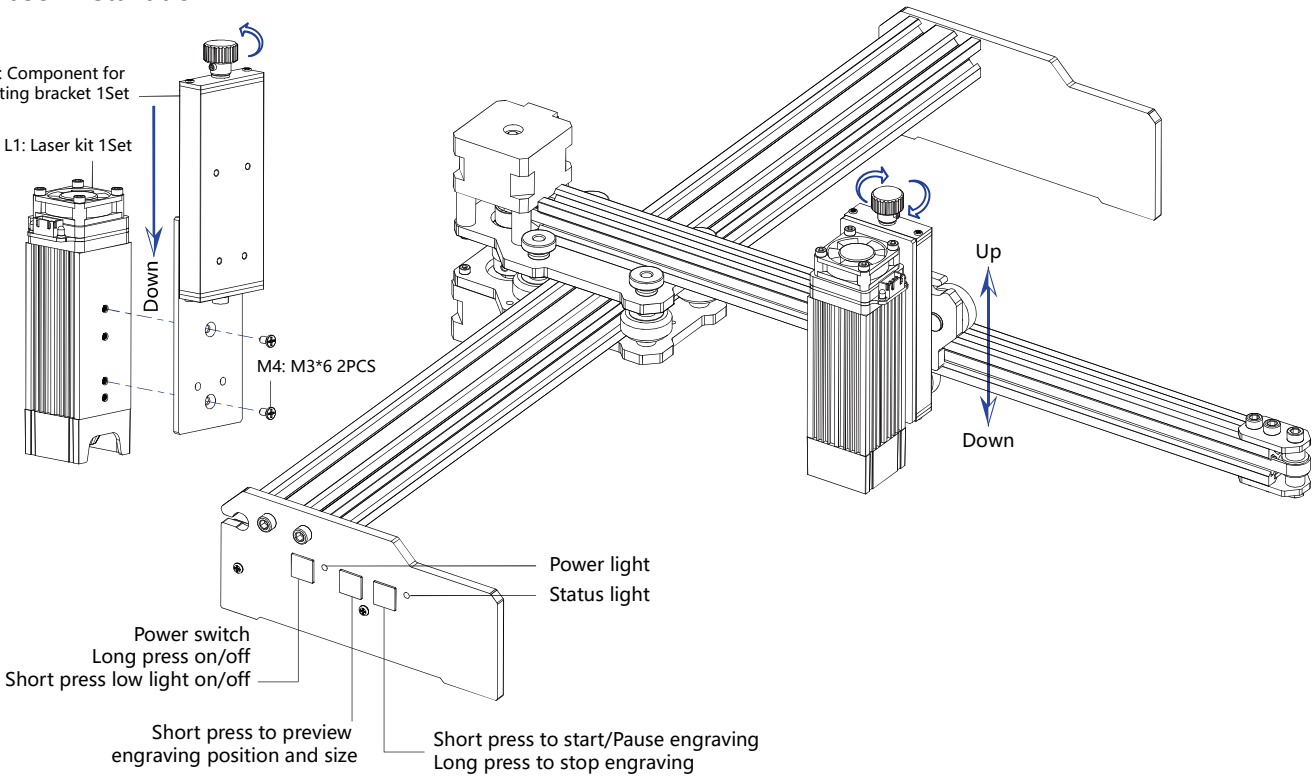
① Y-axis and X-axis component assembly



② Assembly of lifting bracket



③ Laser Installation



5. Download and run the engraving control software “VevorWorks”

Open our website www.vevorengraver.com.

Find the control software for L2544, then click to download it to your computer.

Green software doesn't need to be installed. Decompress the file you downloaded just now. The software running OS is Win7 Win8 and Win10.

Open the fold and double-click the VevorWorks.exe file to run the engraving software. The OS may prompt that the software will use the network, please click OK (some computer systems do not prompt, if the software cannot use the network, please allow it manually in the firewall setup).

In addition, the machine also supports Wi-fi connection control engraving on smartphone or iPad. You can also install **VevorWorks (For Android or iOS)** on your phone or iPad to control the engraving machine. The following is the using of windows version software. **The machine also supports the engraving software of the third-party standard GRBL, such as LaserGrbl, LightBurn, etc.** If you use LaserGrbl or LightBurn, please confirm the baud rate is 115200. If you click the low light button, the laser module does not produce light or the light output is too weak, you can modify the light output percentage parameter of low light in the settings.

6. Connect VevorWorks software and laser engraving machine

Long press the power button on the machine panel to turn on it. There are three ways to connect engraving software and the machine.

(1) USB-Serial Connection

Connect the USB-Serial cable to both control board and computer. In general, Win10 can automatically identify the device. Win7 or other OS may need to install driver manually. Please double click **ch341ser.exe** to install the driver if necessary. Click **Connect** on top left corner of VevorWorks, **SERIAL-ON** will be displayed in the title bar, indicating that the connection is successful.

(2) Machine establish Wi-Fi Hotspot Wireless Connection

If the USB cable is connected, be sure to disconnect it.

After the machine turned on, the blue signal light will double flash. It indicates that the machine has established the Wi-Fi hotspot named VIGO-ESPXXX (Where "XXXX" is its name).

Turn on the wireless network settings of the computer system, and choose to connect VIGO-ESPXXX with password **12345678**. Click **Connect** on left up corner of VevorWorks. Users will be reminded finding device VIGO-ESPXXX, click **OK** to connect, and **WLAN-ON** will be displayed on the title bar, indicating that the connection is successful. Please note that users cannot visit internet in this mode.

(3) Wireless LAN Connection

You are recommended to place the machine and router in the same room when using this connection.

The machine does not support 5G signal WLAN, so please send 2.4G signal SSID to control board. Usually use the SSID name without "5G".

When **VevorWorks** has connected to the machine by **hotspot**, then click **Settings**; click the **Network** at the bottom left. Input the **SSID (No 5G)** and **Password**, and click **Send**. The control board will restart automatically after receive the account successfully. Please make sure to use the **2.4G** WLAN for control board. After restart (generally 2-5s), the single flashing of the signal light indicates the successful access to WLAN. If the USB cable is connected, be sure to disconnect it.

Reset the wireless network of the computer to join the same WLAN (It is ok for computer to use whether 2.4G or 5G signal). The title bar of **VevorWorks** will show the name of WLAN. Click **Connect** on VevorWorks. Users will be reminded that find device VIGO-ESPXXX, click **OK** to connect, and **WLAN-ON** will be displayed on the title bar, indicating that the connection is successful. **Once the machine connected WLAN successfully, Please notice that the machine will connect to this WLAN firstly every time you start it in the future.** If the connection fails, the machine will still establish the wireless hotspot VIGO-ESPXXX. If the connection fails, please check whether the 2.4G name and password you send are correct, and try again.

7. Adjust focus

Please use the focal length measuring piece to adjust the module height so that the distance from the lower edge of the module protective cover to the engraved object is equal to the height of the measuring piece.

8. Open or input the engraving content and adjust the engraving parameters

Engraving content can be opened at the top of the software image or gallery, or edit the engraving text.

Set the start location of engraving and adjust the size of engraving.

Select one of the engraving modes. There two engraving mode, line mode and point mode, which can respectively engrave black-and-white images, grayscale images and outlines. (only line engraving is supported for outline, please use outline when cutting objects.)

Set engraving parameters. There are four engraving parameters that can be set. These parameters will affect the engraving speed and engraving effect. It is necessary for you to understand the function of these parameters and adjust them according to different engraving materials and contents.

(1) Line engraving speed: Set the engraving speed (only valid for line engraving mode). Note that the set speed may not be reached when the image is too small or the dot distance is too dense.

(2) Maximum laser power: Set the maximum laser power, which is the laser power when the maximum gray level (i.e. all black) in the dot matrix gray mode and line scan gray mode and the laser power in the Binary (black and white) engraving mode. The unit is the



percentage of the installed laser full power.

(3) Engraving point distance: set the precision of dot matrix engraving or line scanning engraving, and the number of lines or points per millimeter.



(4) Time of dot engraving: Set the engraving time of each dot. The unit is millisecond. According to the power of the laser module and engraving material, we generally recommend to set about 1ms to 5ms.



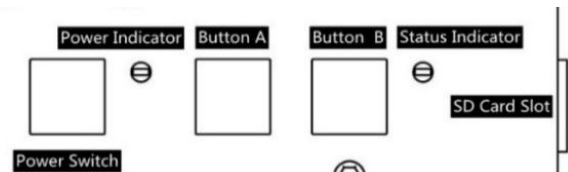
9. Preview the engraving range and start engraving

Click **Range preview** to confirm the position and range of engraving. Click **Start** and wait for the engraving to be completed. In the wireless connection state, you can also click **Upload File**, and the engraving file will be uploaded to the SD card of the control board. You can use the offline engraving function provided by this machine to complete engraving.

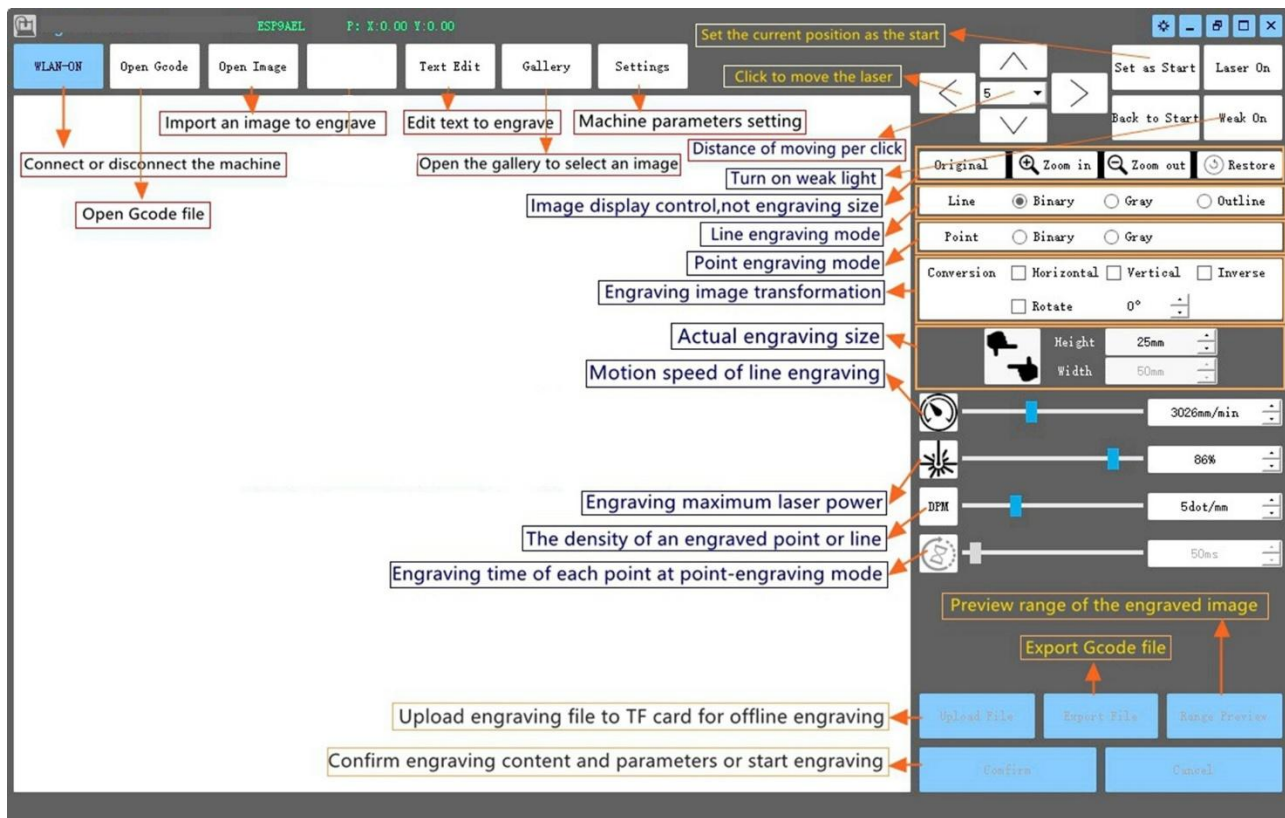
10. Offline engraving

Before using offline engraving, please make sure that the engraving file has been uploaded to the SD card of the control board (please refer to the file upload in the previous step, the upload function is only available in wireless connection). Press the **Button A** on the side panel of the machine to start the preview. During the preview progress, press the **Button A** to stop the preview. During preview, pressing **Button B** will immediately start engraving. When the system is idle or offline preview, press **Button B** to start engraving, press **Button B** again to pause engraving, and press **Button B** again to resume engraving. During engraving or pause, press and hold **Button B** to stop engraving.

Note: When the wireless network signal is unstable or the computer is unstable, the uploading may fail. If the uploading engraving file fails, you can export the engraving file to the computer and copy it to the SD card, and then insert the SD card into the engraving machine for offline engraving. Please ensure that the file name exported and copied is **SD_default.nc**.



11. Introduction of software interface function



12. Scan the QR code to download VevorWorks App

Scan QR code or open the URL to download
Android or iOS App
<http://www.vevorengraver.com/APP/download>
(Support)



13. Control board panel

Button Mode	Function	Remarks
Power Switch Long pressed	Boot up. Press and hold the button until you hear the sound of "Di" and the status indicator starts to flash, then release the button.	
	Shut down. Press and hold the button until the status indicator goes off, then release the button.	
Power Switch Shot pressed	When the power is on, a short press will turn the weak laser light on or off, so that you can adjust the focus when you are carving offline.	
BUTTON-A Pressed	If system is idle, start the default file range preview in SD card.	
	If the range preview for SD file is in progress, stop the preview immediately.	
BUTTON-A Pressed for 1 second	Restart the control board (Equivalent to turning off and turning on the power), users may reconnect in WLAN connection mode.	
BUTTON-B Pressed	If system is idle or in range preview for SD file, start SD file engraving immediately.	
	If SD file is engraving, suspend engraving.	
	If SD file engraving paused, continue engraving.	
BUTTON-B Pressed for 1 second	If SD file is engraving or paused, stop engraving.	
	If system is not working and gets error (LED: Long On and Short Off), clear error and set control board to normal.	

Pressed for 1 second means to press and hold the button, the indicator light will be on, and wait for one second, then the light will be off or return to other flashing state and then release the button.

Status Indicator

Light Status	System Status	Remarks
Double Flash	Hotspot Wireless VIGO-ESPXXXX is on. System is idle and ready to work.	Normal
Single Flash	Local WLAN is connected. System is idle and ready to work.	Normal
Fast Double Flash	System is working with Vigo Works connected. (SERIAL or WLAN ON)	Normal
Fast Triple Flash	System is working with SD card file on.	Normal
Fast Single Flash	Uploading file to SD card.	Normal
Double and Double	Firmware upgrade is ongoing by OTA.	Normal
Long On and Short Off	System alarm or abnormal working. Long press button B for clear alarm or Restart.	Normal again after restart
Long On	Any button is being pressed.	Normal
Always Off	LED failure or control board failure.	Failure

Please note that if system is working or uploading, any other operations on the control board will ignore. That is if system is working on SD file, any operations by Vigo Works will have no effect. Moreover, when system is working with Vigo Works connection, any button press will ignore except Restart.

Please focus the laser on the materials referring to the laser instructions below before starting engraving.

13.1 Instructions for Lase

Please wear the protective glasses before operating the laser!

When all the connections are completed, turn on the power, and the laser is standby for working. The indicator light on the top of the laser is continuous lighting at this time.

Turn on the weak light and adjust the focal length

Please lay the materials to be carved flat under the laser.

Use the focal length measuring piece to adjust the module height so that the distance from the lower edge of the module protective cover to the engraved object is equal to the height of the measuring piece. Or turn on the weak light in the engraving software or press the weak light switch on the top of the laser module. Then the red light will flash and the weak light on. Laser spots can be seen on the materials at this time. Adjust the height of the module, when the laser spots are smallest and clearest, it is the optimum state for laser engraving. After that, press the weak light switch again, and the weak light is turned off. The red light on the top of the laser is continuous lighting at this time, and the laser is standby for working.

It is important to understand that this weak light switch on the top of the laser module is not controlled by engraving control software. So be sure to switch back to normal (make sure that weak light is off) before you start engraving.

14. Notice and FAQ

(1) The shape of all parts above in this description is only as a sign. There may be a difference between the actual parts and the parts in the installation instructions. Please refer to the shape of the actual parts purchased.

(2) Please pay attention to the sequence of the installation steps to avoid repeated disassembly.

(3) Make sure hibernate and sleep are disabled when working long hours. This feature may cause the laser to continue to glow out of control, and burning on the table.

(4) It is strictly prohibited to use this machine unattended.

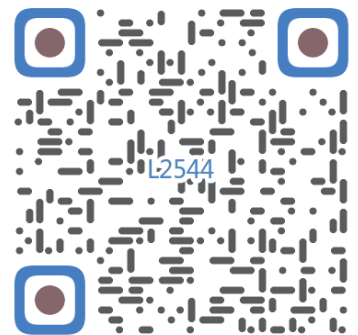
(5) Make sure to wear protective glasses before operating the laser.

FAQ

The control software cannot be opened	Please check whether the system is Win7 or above.
Wrong control responding	Please power off the device and shut down the software, then restart both. If useless, please try below. Please restore the device by click Restore in setting, then click Model Select and choose your machine model to reset parameters.
The engraving is not good or there is no burned trace	Please check whether the focal length of laser is in the recommended distance. Please check whether the laser focus is at a minimum. Please check whether the object to be caved is laid flat. Please check whether the laser is in weak light mode. Please check whether the power indicator light on the control panel is continuous lighting. Please check whether the motors are working properly.
The stepper motors are not working properly	Please check whether the connection between the three motors and control board is correct. Please check for any irrelevant stuff on the slide to block movement. Please check whether the motor drive current is normal. Too little current causes the motors to stall. Too much current makes the motors to vibrate, and causes the movement of the machine or materials to be carved. Please check whether the power indicator light on the control panel is continuous lighting.

15. Update

Please visit our website: www.vevorengraver.com for more new products and software.



Scan for assemble video

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support



Assistance technique et certificat de garantie

électronique www.vevor.com/support

MACHINE DE GRAVURE LASER

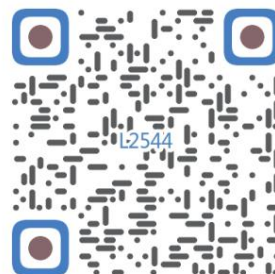
MODÈLE : L2544

Nous continuons à nous engager à vous fournir des outils à des prix compétitifs.
« Économisez la moitié », « Moitié prix » ou toute autre expression similaire utilisée par nous ne représente qu'une estimation des économies que vous pourriez réaliser en achetant certains outils chez nous par rapport aux grandes marques et ne couvre pas nécessairement toutes les catégories d'outils que nous proposons. Nous vous rappelons de bien vouloir vérifier soigneusement lorsque vous passez une commande chez nous si vous économisez réellement la moitié par rapport aux grandes marques.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Gravure au laser
Machine

MODÈLE : L2544



Numériser pour assembler la vidéo

BESOIN D'AIDE? CONTACTEZ-NOUS!

Vous avez des questions sur les produits ? Besoin d'assistance technique ? N'hésitez pas à nous contacter.
Contactez-

nous : Assistance technique et certificat de garantie électronique
www.vevor.com/support

Il s'agit de la notice d'utilisation d'origine. Veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant de l'utiliser. VEVOR se réserve le droit d'interpréter clairement notre manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous excuser, nous ne vous informerons plus en cas de mise à jour technologique ou logicielle de notre produit.

	Avertissement - Pour réduire le risque de blessure, l'utilisateur doit lire le manuel d'instructions soigneusement.
	Avertissement – Assurez-vous de porter des lunettes de protection lorsque vous utilisez ce produit.
	Utilisation en intérieur uniquement
	Évitez le rayonnement laser direct sur les yeux ou la peau
	Il est strictement interdit d'utiliser cette machine sans surveillance !
	Portez toujours des lunettes de protection lorsque vous utilisez la machine
	Interdit d'utilisation dans des objets ou des gaz inflammables
	Ne touchez pas la prise avec les mains mouillées pour réduire le risque d'électrocution
	Veuillez couper immédiatement le courant en cas d'urgence
	Ce produit est soumis aux dispositions de la directive européenne 2012/19/CE. Le symbole représentant une poubelle à roulettes barrée indique que le produit exige une collecte séparée des déchets dans l'Union européenne. Cela s'applique à produit et tous les accessoires marqués de ce symbole. Produits marqués comme ceux-ci ne peuvent pas être jetés avec les ordures ménagères normales, mais doivent être apportés un point de collecte pour le recyclage des appareils électriques et électroniques

Consignes de sécurité importantes Avertissement : Pour

réduire le risque de brûlures, d'électrocution ou de blessures corporelles !



Avertissement

Veillez porter des lunettes de protection lorsque vous utilisez la machine. En cas de contact avec les yeux, blesser.

Avant de remplacer l'outil, veuillez débrancher l'alimentation électrique de la machine pour éviter les accidents.

Débranchez la prise lorsqu'elle n'est pas utilisée, avant de remplacer des pièces et d'effectuer des opérations d'entretien. la machine.

Débranchez l'appareil lors du montage et du démontage.

Une surveillance étroite est nécessaire lorsqu'un appareil est utilisé à proximité d'enfants.

Pour éviter tout blocage, ne forcez pas l'appareil à fonctionner avec une pression excessive.

Ne plongez pas les fils ou les machines dans l'eau, car cela peut provoquer un choc électrique.

Cet appareil n'est pas destiné à être utilisé par des personnes (y compris des enfants)

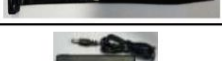
capacités physiques, sensorielles ou mentales réduites ou manque d'expérience et connaissances à moins qu'ils n'aient reçu une supervision ou des instructions concernant l'utilisation de l'appareil par une personne responsable de leur sécurité. Les

enfants doivent être surveillés pour s'assurer qu'ils ne jouent pas avec l'appareil. appareil.

Si le cordon d'alimentation ou la fiche est endommagé, il doit être remplacé par le fabricant, son agent de service ou des personnes qualifiées de manière similaire afin d'éviter tout danger. Ou ne utiliser cet appareil. Rapportez-le au magasin pour qu'il soit réparé par un professionnel. militaire.

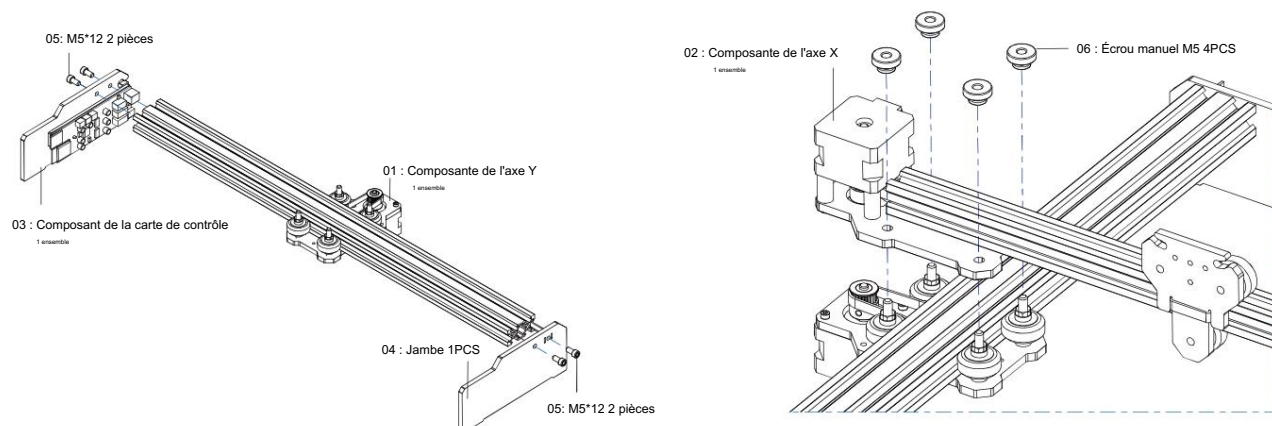
CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS

1. Liste des pièces

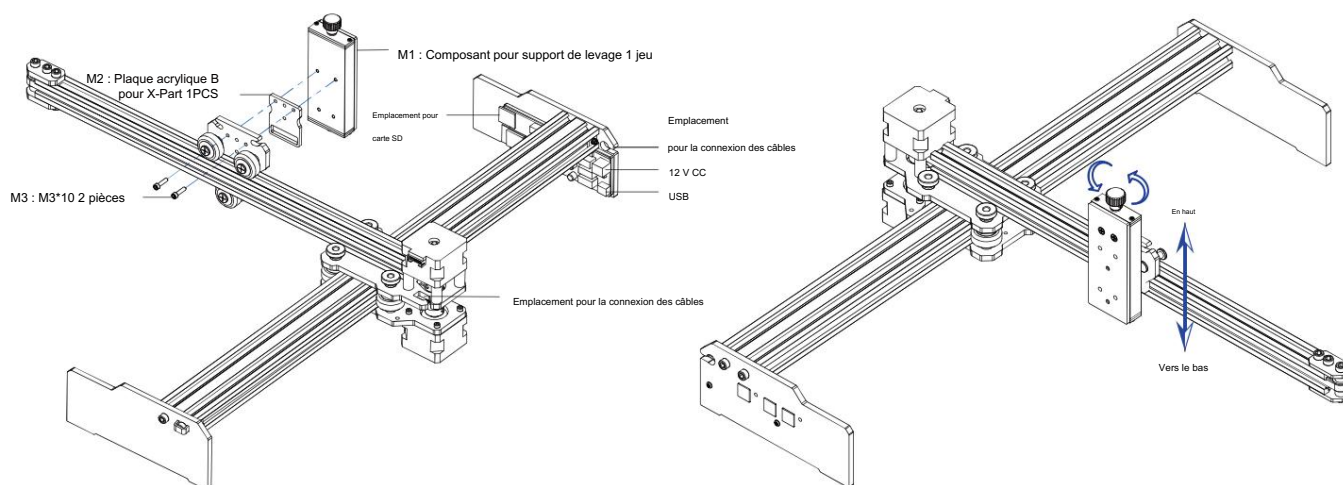
Liste des pièces du L2544				
Numéro de pièce	Nom de la pièce	Explication	Quantité	Image
01	Composante de l'axe Y	Déjà assemblé	1 ensemble	
02	Composante de l'axe X	Déjà assemblé	1 ensemble	
03	Composant de la carte de contrôle	Déjà assemblé	1 ensemble	
	Faisceau de câbles et tube de protection	—	1 ensemble	/
04	Jambe	—	1	
05	Vis à six pans creux	M5×12	4	
06	Écrou manuel	M5	4	
07	Colliers de serrage	—	2	
08	Alimentation électrique et ligne électrique	12 V CC	1	
09	Clé à six pans creux	4/2,5/2 mm	1 ensemble	
10	Câble USB	—	1	
11	Verre de protection	—	1	
12	tapis antidérapant	—	1	/
13	Lecteur de carte	—	1	/
14	Manuel d'instructions	—	1	/
Pack laser (en option)				
L1	Kit laser	Facultatif	1 ensemble	/
M1	Composant pour support de levage	Déjà assemblé	1 ensemble	
M2	Plaque acrylique B pour X-Part	pour laser	1	
M3	Vis à six pans creux	M3×10	2	
M4	Vis cruciforme	M3×6	2	
M5	Tournevis cruciforme	—	1	

2. Assemblage de la machine

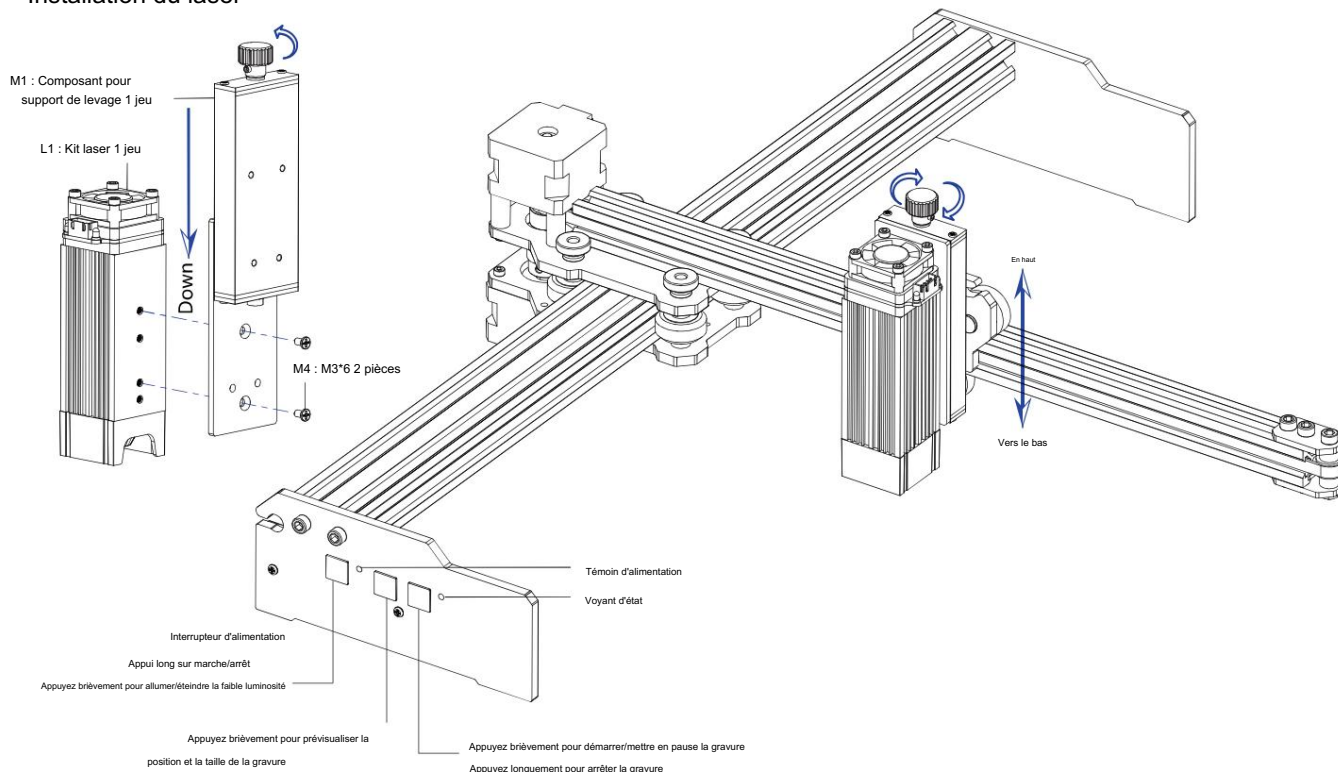
Assemblage des composants des axes Y et X



Assemblage du support de levage



Installation du laser



5. Téléchargez et exécutez le logiciel de contrôle de gravure « VevorWorks »

Ouvrez notre site Web www.vevorengraver.com.

Recherchez le logiciel de contrôle pour L2544, puis cliquez pour le télécharger sur votre ordinateur.

Il n'est pas nécessaire d'installer le logiciel Green. Décompressez le fichier que vous venez de télécharger. Le logiciel exécute les systèmes d'exploitation Win7, Win8 et Win10.

Ouvrez le dossier et double-cliquez sur le fichier VevorWorks.exe pour exécuter le logiciel de gravure. Le système d'exploitation peut indiquer que le logiciel Pour utiliser le réseau, veuillez cliquer sur OK (certains systèmes informatiques ne le demandent pas, si le logiciel ne peut pas utiliser le réseau, veuillez l'autoriser manuellement dans la configuration du pare-feu).

De plus, la machine prend également en charge la gravure par connexion Wi-Fi sur smartphone ou iPad. Vous pouvez également installer VevorWorks (Pour Android ou iOS) sur votre téléphone ou iPad pour contrôler la machine de gravure. Ce qui suit est l'utilisation du logiciel de version Windows. La machine prend également en charge le logiciel de gravure de la norme GRBL tierce, tel que LaserGrbl, LightBurn, etc. Si vous utilisez LaserGrbl ou LightBurn, veuillez confirmer que le débit de bande est de 115200. Si vous cliquez sur le bouton de faible luminosité, le module laser ne produit pas de lumière ou la puissance lumineuse est trop faible, vous pouvez modifier le paramètre de pourcentage de puissance lumineuse de faible luminosité dans les paramètres.

6. Connectez le logiciel VevorWorks et la machine de gravure laser

Appuyez longuement sur le bouton d'alimentation du panneau de la machine pour l'allumer. Il existe trois façons de connecter le logiciel de gravure et la machine.

(1) Connexion USB-série

Connectez le câble USB-série à la fois à la carte de commande et à l'ordinateur. En général, Win10 peut identifier automatiquement le périphérique. Win7 ou un autre système d'exploitation peut nécessiter l'installation manuelle du pilote. Veuillez double-cliquer sur ch341ser.exe pour installer le pilote si nécessaire. Cliquez sur Connecter dans le coin supérieur gauche de VevorWorks, SERIAL-ON s'affichera dans la barre de titre, indiquant que la connexion est réussie.

(2) La machine établit une connexion sans fil au point d'accès Wi-Fi

Si le câble USB est connecté, assurez-vous de le déconnecter.

Une fois la machine allumée, le voyant bleu clignote deux fois. Cela indique que la machine a établi le point d'accès Wi-Fi nommé VIGO-ESPXXX (où « XXXX » est son nom).

Activez les paramètres de réseau sans fil du système informatique et choisissez de connecter VIGO-ESPXXX avec le mot de passe 12345678.

Cliquez sur Connecter dans le coin supérieur gauche de VevorWorks. Les utilisateurs seront informés de la recherche de l'appareil VIGO-ESPXXX, cliquez sur OK pour se connecter et WLAN-ON s'affichera sur la barre de titre, indiquant que la connexion est réussie. Veuillez noter que les utilisateurs ne peuvent pas accéder à Internet dans ce mode.

(3) Connexion LAN sans fil

Il est recommandé de placer la machine et le routeur dans la même pièce lorsque vous utilisez cette connexion.

La machine ne prend pas en charge le signal Wi-Fi 5G, veuillez donc envoyer le SSID du signal 2,4G à la carte de contrôle. Utilisez généralement le nom SSID sans « 5G ».

Lorsque VevorWorks s'est connecté à la machine via un point d'accès, cliquez sur Paramètres ; cliquez sur Réseau en bas à gauche. Saisissez le SSID (pas de 5G) et le mot de passe, puis cliquez sur Envoyer. La carte de contrôle redémarrera automatiquement après avoir reçu le compte avec succès.

Assurez-vous d'utiliser le réseau sans fil 2,4 G pour la carte de contrôle. Après le redémarrage (généralement 2-5s), le clignotement unique du signal lumineux indique l'accès réussi au WLAN. Si le câble USB est connecté, assurez-vous de le débrancher.



Réinitialisez le réseau sans fil de l'ordinateur pour rejoindre le même réseau sans fil (l'ordinateur peut utiliser le signal 2,4G ou 5G). La barre de titre de VevorWorks affichera le nom du réseau sans fil. Cliquez sur Connecter sur VevorWorks. Les utilisateurs seront invités à rechercher l'appareil VIGO-ESPXXX, à cliquer sur OK pour se connecter et WLAN-ON s'affichera dans la barre de titre, indiquant que la connexion a réussi.

Une fois que l'appareil s'est connecté au réseau sans fil avec succès, veuillez noter que l'appareil se connectera d'abord à ce réseau sans fil à chaque fois que vous le démarrerez à l'avenir. Si la connexion échoue, l'appareil établira toujours le point d'accès sans fil VIGO-ESPXXX. Si la connexion échoue, veuillez vérifier si le nom et le mot de passe 2.4G que vous avez envoyés sont corrects, puis réessayez.

7. Ajustez la mise au point

Veuillez utiliser la pièce de mesure de la distance focale pour régler la hauteur du module de sorte que la distance par rapport au bord inférieur du module la hauteur du couvercle protecteur de l'objet gravé est égale à la hauteur de la pièce à mesurer.

8. Ouvrez ou saisissez le contenu de la gravure et ajuster les paramètres de gravure

Le contenu de la gravure peut être ouvert en haut de l'image ou de la galerie du logiciel, ou modifier le texte de gravure.

Définissez l'emplacement de départ de la gravure et ajustez la taille de la gravure.

Sélectionnez l'un des modes de gravure. Il existe deux modes de gravure, le mode ligne et le mode point, qui peuvent respectivement graver des images en noir et blanc, des images en niveaux de gris et des contours. (seule la gravure en ligne est prise en charge pour les contours, veuillez utiliser le contour lors de la découpe d'objets.)

Définir les paramètres de gravure. Il existe quatre paramètres de gravure qui peuvent être définis. Ces paramètres affecteront la vitesse de gravure et l'effet de gravure. Il est nécessaire que vous compreniez la fonction de ces paramètres et que vous les ajustez en fonction des différents matériaux et contenus de gravure.

(1) Vitesse de gravure en ligne : définissez la vitesse de gravure (valable uniquement pour le mode de gravure en ligne). Remarque que la vitesse définie peut ne pas être atteinte lorsque l'image est trop petite ou que la distance des points est trop dense.



(2) Puissance laser maximale : définissez la puissance laser maximale, qui est la puissance laser lorsque le niveau de gris maximal (c'est-à-dire tout noir) dans le mode gris de la matrice de points et mode gris de balayage de ligne et la puissance du laser en mode de gravure binaire (noir et blanc). L'unité est la



pourcentage de la pleine puissance laser installée.

(3) Distance du point de gravure : définissez la précision de la gravure matricielle ou de la gravure par balayage de ligne, ainsi que le nombre de lignes ou de points par millimètre.



(4) Durée de gravure des points : définissez la durée de gravure de chaque point. L'unité est la milliseconde. Selon la puissance du laser module et matériau de gravure, nous recommandons généralement de régler environ 1 ms à 5 ms.



9. Prévisualisez la plage de gravure et démarrez la gravure

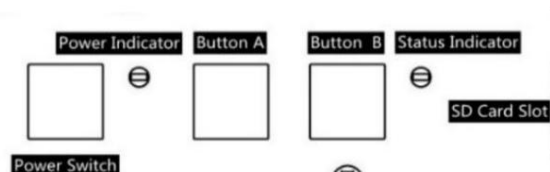
Cliquez sur Aperçu de la plage pour confirmer la position et la plage de gravure. Cliquez sur Démarrer et attendez que la gravure soit terminée. l'état de la connexion sans fil, vous pouvez également cliquer sur Télécharger le fichier et le fichier de gravure sera téléchargé sur la carte SD du contrôle planche. Vous pouvez utiliser la fonction de gravure hors ligne fournie par cette machine pour terminer la gravure.

10. Gravure hors ligne

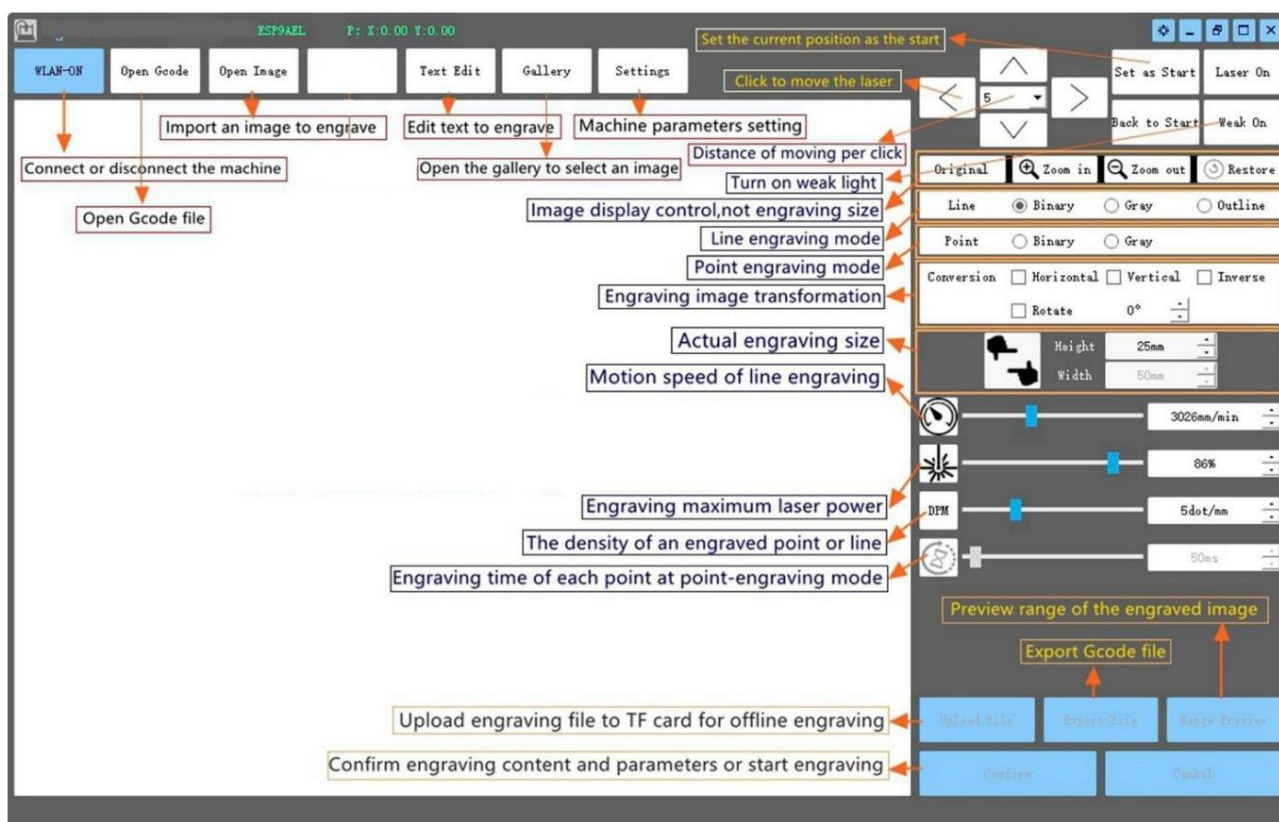
Avant d'utiliser la gravure hors ligne, assurez-vous que le fichier de gravure a été téléchargé sur la carte SD de la carte de commande (veuillez vous référer au téléchargement de fichier à l'étape précédente, la fonction de téléchargement n'est disponible qu'en connexion sans fil). Appuyez sur le bouton A sur le panneau latéral de la machine pour démarrer l'aperçu. Pendant la progression de l'aperçu, appuyez sur le bouton A pour arrêter l'aperçu.

Pendant l'aperçu, appuyez sur le bouton B pour démarrer immédiatement la gravure. Lorsque le système est inactif ou hors ligne, appuyez sur le bouton B pour démarrer la gravure, appuyez à nouveau sur le bouton B pour mettre la gravure en pause et appuyez à nouveau sur le bouton B pour reprendre la gravure. Pendant la gravure ou la pause, appuyez sur le bouton B et maintenez-le enfoncé pour arrêter la gravure.

Remarque : lorsque le signal du réseau sans fil est instable ou que l'ordinateur est instable, le téléchargement peut échouer. Si le téléchargement du fichier de gravure échoue, vous pouvez exporter le fichier de gravure sur l'ordinateur et le copier sur la carte SD, puis insérer la carte SD dans la machine de gravure pour une gravure hors ligne. Veuillez vous assurer que le nom du fichier exporté et copié est **SD_default.nc**.



11. Introduction de la fonction d'interface logicielle



12. Scannez le code QR pour télécharger l'application VevorWorks

Scannez le code QR ou ouvrez l'URL pour télécharger

Application Android ou iOS

<http://www.vevorengraver.com/APP/download>

(Soutien)



13. Panneau de commande

Mode bouton	Fonction	Remarques
Interrupteur d'alimentation	Démarrage. Appuyez sur le bouton et maintenez-le enfoncé jusqu'à ce que vous entendiez le son « Di » et que l'indicateur d'état commence à clignoter, puis relâchez le bouton.	
Appui long	Arrêt. Appuyez sur le bouton et maintenez-le enfoncé jusqu'à ce que l'indicateur d'état s'éteigne, puis relâchez le bouton.	
Interrupteur d'alimentation	Lorsque l'appareil est sous tension, une courte pression permet d'allumer ou d'éteindre la faible lumière laser, ce qui vous permet de régler la mise au point lorsque vous sculptez hors ligne.	
Coup de feu pressé		
BOUTON-A enfoncé	Si le système est inactif, démarrez l'aperçu de la plage de fichiers par défaut sur la carte SD.	
	Si l'aperçu de la plage pour le fichier SD est en cours, arrêtez l'aperçu immédiatement.	
BOUTON-A enfoncé pendant 1 deuxième	Redémarrez la carte de contrôle (équivalent à éteindre et rallumer l'alimentation), les utilisateurs peuvent se reconnecter en mode de connexion WLAN.	
BOUTON-B enfoncé	Si le système est inactif ou dans la plage d'aperçu du fichier SD, démarrez immédiatement la gravure du fichier SD.	
	Si le fichier SD est en cours de gravure, suspendez la gravure.	
	Si la gravure du fichier SD est interrompue, continuez la gravure.	
BOUTON-B enfoncé pendant 1 seconde	Si le fichier SD est en cours de gravure ou en pause, arrêtez la gravure.	
	Si le système ne fonctionne pas et reçoit une erreur (LED : allumée longtemps et éteinte brièvement), effacez l'erreur et réglez la carte de commande sur normal.	

Appuyer pendant 1 seconde signifie appuyer sur le bouton et le maintenir enfoncé, le voyant lumineux s'allumera, et attendre une seconde, puis le voyant s'allumera. s'éteindre ou revenir à un autre état de clignotement, puis relâcher le bouton.

Indicateur d'état		
État de la lumière	État du système Le	Remarques
Double Flash	point d'accès sans fil VIGO-ESPXXX est activé. Le système est inactif et prêt à fonctionner.	Normale
Flash unique	Le réseau local sans fil est connecté. Le système est inactif et prêt à fonctionner.	Normale
Flash double rapide	Le système fonctionne avec Vigo Works connecté. (SÉRIE ou WLAN ACTIVÉ)	Normale
Flash triple rapide	Le système fonctionne avec le fichier de la carte SD activé.	Normale
Flash unique rapide	Téléchargement du fichier sur la carte SD.	Normale
Double et double	La mise à jour du firmware est en cours via OTA.	Normale
Alarme système allumée pendant une longue période	période et éteinte pendant une courte période ou fonctionnement anormal. Appuyez longuement sur le bouton B pour effacer l'alarme ou redémarrer.	De nouveau normal après redémarrage
Longtemps sur	N'importe quel bouton est enfoncé.	Normale
Toujours éteint	Défaillance de la LED ou défaillance de la carte de commande.	Échec

Veuillez noter que si le système est en cours de fonctionnement ou de téléchargement, toutes les autres opérations sur la carte de contrôle seront ignorées. En d'autres termes, si le système fonctionne sur un fichier SD, toutes les opérations effectuées par Vigo Works n'auront aucun effet. De plus, lorsque le système fonctionne avec la connexion Vigo Works, toute pression sur un bouton sera ignorée, à l'exception de Redémarrer.

Veuillez focaliser le laser sur les matériaux en vous référant aux instructions laser ci-dessous avant de commencer la gravure.

13.1 Instructions pour le laser

Veuillez porter des lunettes de protection avant d'utiliser le laser !

Une fois toutes les connexions effectuées, mettez l'appareil sous tension et le laser est prêt à fonctionner. Le voyant lumineux situé sur le dessus de le laser est allumé en continu à ce moment.

Allumez la lumière faible et ajustez la distance focale. Veuillez poser les matériaux à sculpter à plat sous le laser.

Utilisez la pièce de mesure de la distance focale pour régler la hauteur du module de sorte que la distance entre le bord inférieur du couvercle de protection du module et l'objet gravé soit égale à la hauteur de la pièce de mesure. Ou allumez la lumière faible dans le logiciel de gravure ou appuyez sur l'interrupteur de lumière faible sur le dessus du module laser. Ensuite, la lumière rouge clignotera et la lumière faible s'allumera. Des points laser peuvent être vus sur les matériaux à ce moment. Ajustez la hauteur du module, lorsque les points laser sont les plus petits et les plus clairs, c'est l'état optimal pour la gravure au laser. Après cela, appuyez à nouveau sur l'interrupteur de lumière faible et la lumière faible s'éteint. La lumière rouge sur le dessus du laser est allumée en continu à ce moment, et le laser est en veille pour fonctionner.

Il est important de comprendre que cet interrupteur de faible lumière situé sur le dessus du module laser n'est pas contrôlé par le contrôle de gravure logiciel. Assurez-vous donc de revenir à la normale (assurez-vous que la lumière faible est éteinte) avant de commencer à graver.

14. Avis et FAQ

(1) La forme de toutes les pièces ci-dessus dans cette description n'est donnée qu'à titre indicatif. Il peut y avoir une différence entre les pièces réelles et les pièces dans les instructions d'installation. Veuillez vous référer à la forme des pièces réellement achetées.

(2) Veuillez prêter attention à la séquence des étapes d'installation pour éviter un démontage répété.

(3) Assurez-vous que les modes hibernation et veille sont désactivés lorsque vous travaillez de longues heures. Cette fonction peut entraîner la persistance de la lumière laser hors de contrôle et brûlant sur la table.

(4) Il est strictement interdit d'utiliser cette machine sans surveillance.

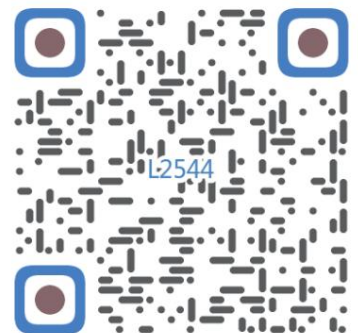
(5) Assurez-vous de porter des lunettes de protection avant d'utiliser le laser.

FAQ

Le logiciel de contrôle ne peut pas être ouvert	Veuillez vérifier si le système est Win7 ou supérieur.
Mauvaise réponse de contrôle	Veuillez éteindre l'appareil et arrêter le logiciel, puis redémarrer les deux. Si cela ne fonctionne pas, veuillez essayer ci-dessous. Veuillez restaurer l'appareil en cliquant sur Restaurer dans les paramètres, puis cliquez sur Sélectionner le modèle et choisissez votre modèle de machine pour réinitialiser les paramètres.
La gravure n'est pas bonne ou il n'y a pas de trace de brûlure	Veuillez vérifier si la distance focale du laser est dans la distance recommandée. Veuillez vérifier si la mise au point du laser est au minimum. Veuillez vérifier si l'objet à creuser est posé à plat. Veuillez vérifier si le laser est en mode faible luminosité. Veuillez vérifier si le voyant d'alimentation du panneau de commande est allumé en continu. Veuillez vérifier si les moteurs fonctionnent correctement.
Les moteurs pas à pas ne fonctionnent pas correctement	Veuillez vérifier si la connexion entre les trois moteurs et la carte de commande est correcte. Veuillez vérifier tout élément non pertinent sur la diapositive pour bloquer le mouvement. Veuillez vérifier si le courant d'entraînement du moteur est normal. Un courant trop faible provoque le calage des moteurs. Un courant trop élevé fait vibrer les moteurs et provoque le mouvement de la machine ou matériaux à sculpter. Veuillez vérifier si le voyant d'alimentation du panneau de commande est allumé en continu.

15. Mise à jour

Veuillez visiter notre site Web : www.vevorengraver.com pour plus de nouveaux produits et logiciels.



Numériser pour assembler la vidéo



Assistance technique et certificat de garantie
électronique www.vevor.com/support



Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat
www.vevor.com/support

Lasergraviermaschine

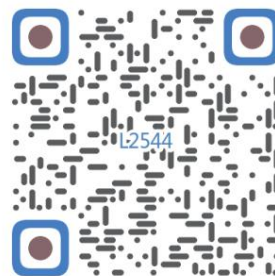
MODELL: ~~12544~~

Wir sind weiterhin bestrebt, Ihnen Werkzeuge zu wettbewerbsfähigen Preisen anzubieten.
„Sparen Sie die Hälfte“, „Halber Preis“ oder andere ähnliche Ausdrücke, die wir verwenden, stellen nur eine Schätzung der Ersparnis dar, die Sie beim Kauf bestimmter Werkzeuge bei uns im Vergleich zu den großen Topmarken erzielen können, und decken nicht unbedingt alle von uns angebotenen Werkzeugkategorien ab. Wir möchten Sie freundlich daran erinnern, bei Ihrer Bestellung bei uns sorgfältig zu prüfen, ob Sie im Vergleich zu den großen Topmarken tatsächlich die Hälfte sparen.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Lasergravur
Maschine

MODELL: L2544



Nach Montagevideo scannen

Brauchen Sie Hilfe? Kontaktieren Sie uns!

Haben Sie Fragen zu unseren Produkten? Benötigen Sie technische Unterstützung?
Kontaktieren

Sie uns: **Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat**
www.vevor.com/support

Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich eine klare Auslegung unserer Bedienungsanleitung vor. Das Erscheinungsbild des Produkts richtet sich nach dem Produkt, das Sie erhalten haben. Bitte verzeihen Sie uns, dass wir Sie nicht erneut informieren, wenn es Technologie- oder Software-Updates für unser Produkt gibt.

	Warnung: Um das Verletzungsrisiko zu verringern, muss der Benutzer die Bedienungsanleitung lesen sorgfältig.
	Warnung: Tragen Sie bei der Verwendung dieses Produkts unbedingt einen Augenschutz.
	Nur zur Verwendung im Innenbereich
	Vermeiden Sie direkte Laserstrahlung auf Augen oder Haut
	Es ist strengstens verboten, die Maschine unbeaufsichtigt zu benutzen!
	Tragen Sie immer eine Schutzbrille, wenn Sie die Maschine benutzen
	Verboten für den Einsatz in brennbaren Objekten oder Gasen
	Berühren Sie die Steckdose nicht mit nassen Händen, um das Risiko eines Stromschlags zu verringern
	Bitte schalten Sie im Notfall sofort den Strom ab
	Dieses Produkt unterliegt den Bestimmungen der europäischen Richtlinie 2012/19/EG. Das Symbol einer durchgestrichenen Mülltonne weist darauf hin, dass das Produkt erfordert in der Europäischen Union eine getrennte Müllentsorgung. Dies gilt für die Produkt und alle mit diesem Symbol gekennzeichneten Zubehörteile. Produkte, die als Diese dürfen nicht mit dem normalen Hausmüll entsorgt werden, sondern müssen eine Sammelstelle für das Recycling von elektrischen und elektronischen Geräten

Wichtige Sicherheitshinweise Warnung: Zur Verringerung

des Risikos von Verbrennungen, Stromschlägen oder Verletzungen von Personen!

Angelegenheiten benötigen Aufmerksamkeit



Achtung

Tragen Sie bei der Benutzung der Maschine eine Schutzbrille. Falls Ihre Augen

verletzt.

• Vor dem Austausch des Werkzeugs die Maschine von der Stromversorgung trennen, um Unfälle vermeiden.

• Ziehen Sie den Stecker aus der Steckdose, wenn Sie ihn nicht benutzen, bevor Sie Teile austauschen der Maschine.

• Bei Montage und Demontage des Gerätes den Netzstecker ziehen.

• Bei der Verwendung von Geräten in der Nähe von Kindern ist eine genaue Aufsicht erforderlich.

• Um ein Blockieren zu vermeiden, wenden Sie keinen übermäßigen Druck auf das Gerät an.

• Tauchen Sie Kabel oder Maschinen nicht in Wasser, da dies zu einem Stromschlag führen kann.

• Dieses Gerät ist nicht für den Gebrauch durch Personen (einschließlich Kinder) mit eingeschränkte körperliche, sensorische oder geistige Fähigkeiten oder mangelnde Erfahrung und Kenntnissen, es sei denn, sie werden beaufsichtigt oder in die Benutzung eingewiesen die Benutzung des Gerätes durch eine für ihre Sicherheit verantwortliche Person.

• Kinder sollten beaufsichtigt werden, um sicherzustellen, dass sie nicht mit dem Gerät spielen. Gerät.

• Wenn das Netzkabel oder der Stecker beschädigt sind, müssen diese durch den Hersteller oder seinen Kundendienst oder eine ähnlich qualifizierte Person, um eine Gefährdung zu vermeiden. Oder dieses Gerät bedienen. Bringen Sie es zum Geschäft zurück, wo es von einem Fachmann gewartet oder repariert werden kann. Soldat.

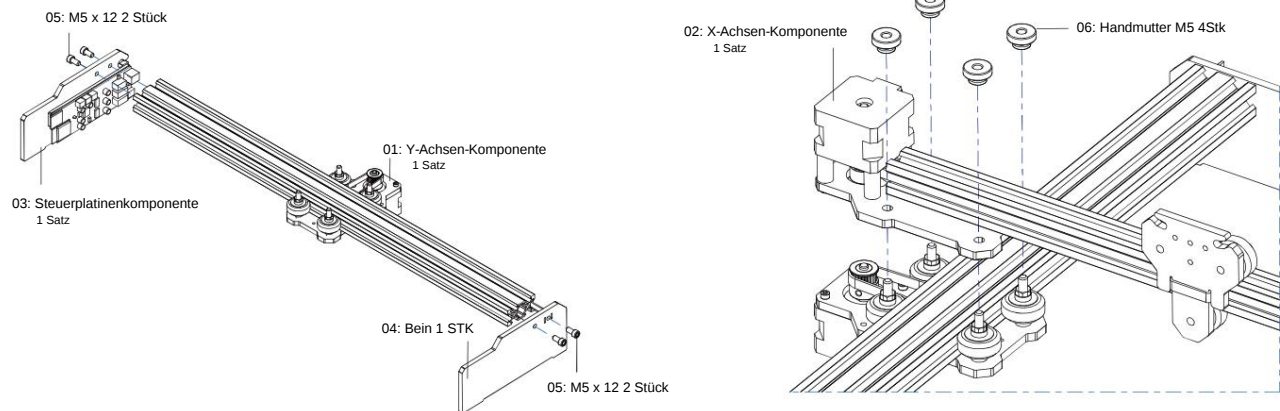
BEWAHREN SIE DIESE ANWEISUNGEN AUF

1. Teileliste

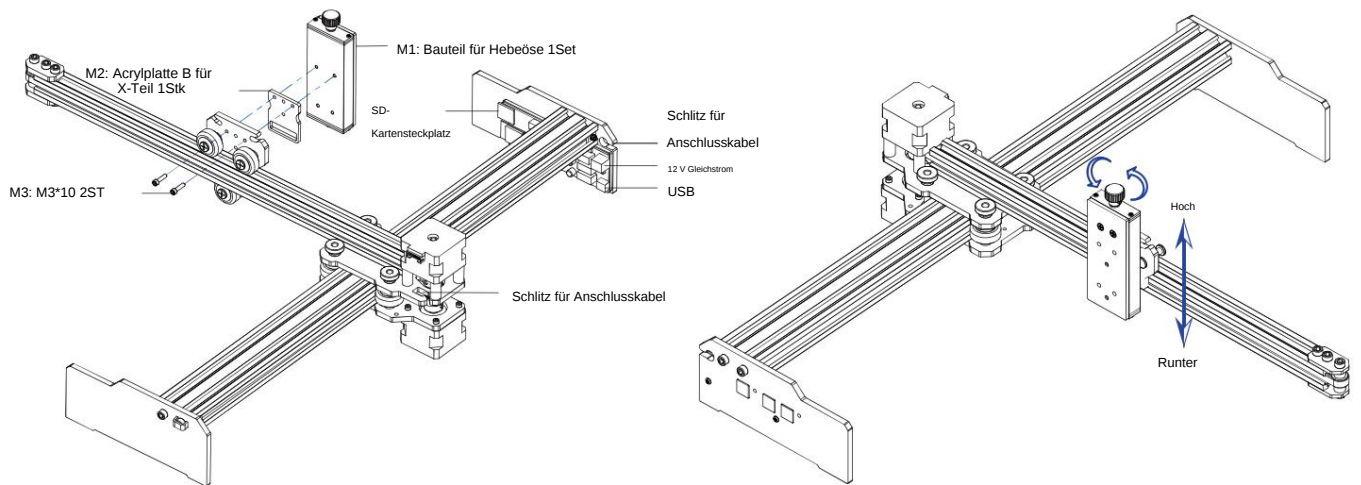
L2544 Ersatzteilliste				
Teile-Nr	Teilename	Erläuterung	Menge	Bild
01	Y-Achsenkomponente	Bereits montiert	1 Satz	
02	X-Achsen-Komponente	Bereits montiert	1 Satz	
03	Steuerplatinenkomponente	Bereits montiert	1 Satz	
	Kabelbaum und Schutzrohr	—	1 Satz	/
04	Bein	—	1	
05	Innensechskantschraube	M5×12	4	
06	Manuelle Mutter	M5	4	
07	Kabelbinder	—	2	
08	Stromversorgung und Stromleitung	12 V Gleichstrom	1	
09	Innensechskantschlüssel	4/2,5/2 mm	1 Satz	
10	USB-Kabel	—	1	
11	Schutzglas	—	1	
12	Antirutschmatte	—	1	/
13	Kartenleser	—	1	/
14	Bedienungsanleitung	—	1	/
Laserpaket (optional)				
L1	Laser-Bausatz	Optional	1 Satz	/
M1	Bauteil für Hebeöse	Bereits montiert	1 Satz	
M2	Acrylplatte B für X-Part	für Laser	1	
M3	Innensechskantschraube	M3×10	2	
M4	Kreuzschraube	M3×6	2	
M5	Kreuzschraubendreher	—	1	

2. Maschinenmontage ÿ Y-

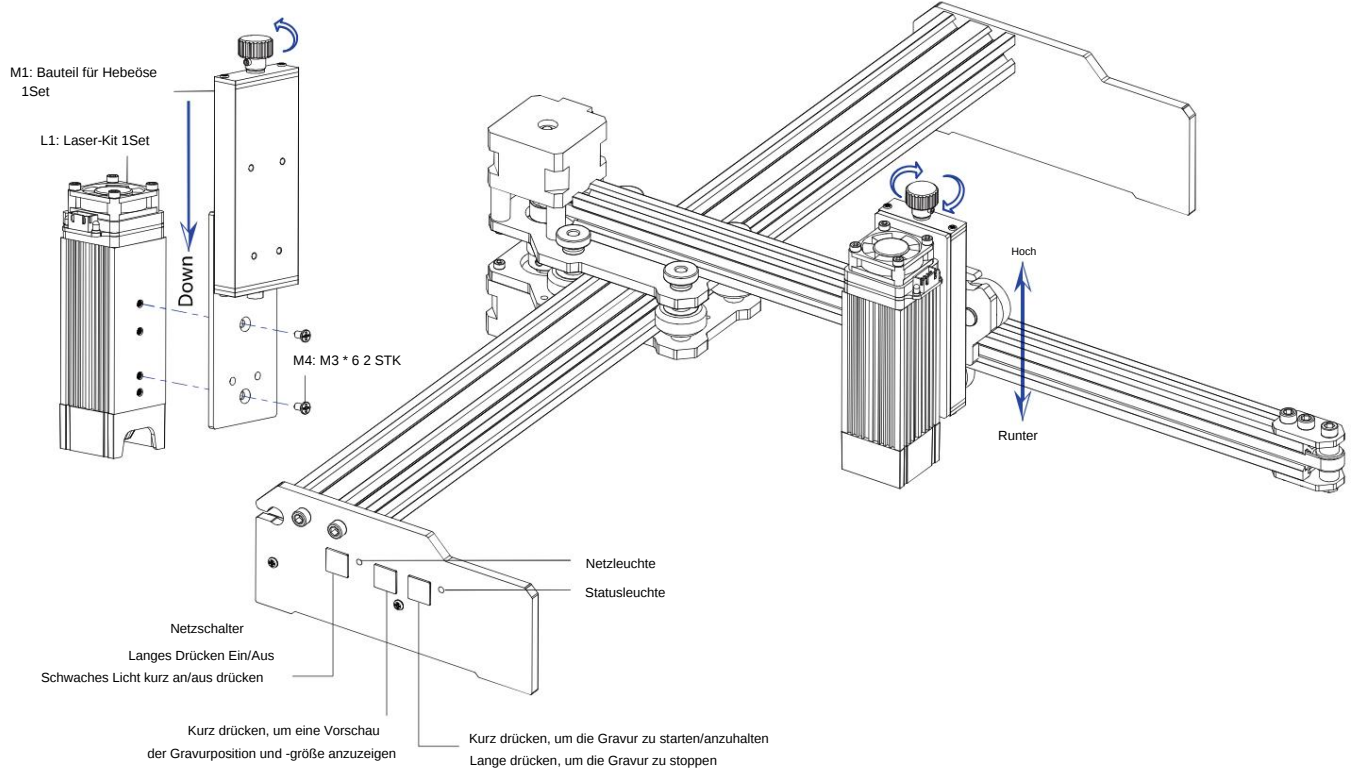
Achsen- und X-Achsen-Komponentenmontage



ÿ Montage der Hebevorrtung



ÿ Laserinstallation



5. Laden Sie die Gravursteuersoftware „VevorWorks“ herunter und führen Sie sie aus.

Öffnen Sie unsere Website www.vevorengraver.com.

Suchen Sie nach der Steuerungssoftware für L2544 und klicken Sie dann, um sie auf Ihren Computer herunterzuladen.

Grüne Software muss nicht installiert werden. Dekomprimieren Sie die gerade heruntergeladene Datei. Die Betriebssystemsoftware ist Win7, Win8 und Win10.

Öffnen Sie die Falte und doppelklicken Sie auf die Datei VevorWorks.exe, um die Gravursoftware auszuführen. Das Betriebssystem fordert möglicherweise dazu auf, die Software Um das Netzwerk zu verwenden, klicken Sie bitte auf „OK“ (einige Computersysteme zeigen keine Aufforderung an. Wenn die Software das Netzwerk nicht verwenden kann, lassen Sie es bitte manuell in den Firewall-Einstellungen zu).

Darüber hinaus unterstützt die Maschine auch die Wi-Fi-Verbindungssteuerung der Gravur auf Smartphone oder iPad. Sie können auch **VevorWorks** installieren (Für Android oder iOS) auf Ihrem Telefon oder iPad, um die Graviermaschine zu steuern. Im Folgenden wird die Verwendung der Windows-Version der Software beschrieben. Die Maschine unterstützt auch die Graviersoftware des Drittanbieterstandards GRBL, wie LaserGrbl, LightBurn usw. Wenn Sie LaserGrbl oder LightBurn verwenden, bestätigen Sie bitte, dass die Bandbreite 115200 beträgt. Wenn Sie auf die Schaltfläche „Schwachtes Licht“ klicken, erzeugt das Lasermodul kein Licht oder die Lichtleistung ist zu schwach. Sie können den prozentualen Lichtleistungsparameter für schwaches Licht in den Einstellungen ändern.

6. Verbinden Sie die VevorWorks-Software mit der Lasergravurmaschine

Drücken Sie lange auf den Netzschalter auf dem Maschinenbedienfeld, um es einzuschalten. Es gibt drei Möglichkeiten, Graviersoftware und die Maschine.

(1) USB-Serieller Anschluss

Schließen Sie das USB-Seriell-Kabel an die Steuerplatine und den Computer an. Normalerweise erkennt Win10 das Gerät automatisch. Bei Win7 oder anderen Betriebssystemen müssen Sie den Treiber möglicherweise manuell installieren. Doppelklicken Sie bei Bedarf auf **ch341ser.exe**, um den Treiber zu installieren. Klicken Sie oben links auf „**Verbinden**“ . von VevorWorks wird **SERIAL-ON** in der Titelleiste angezeigt und zeigt damit an, dass die Verbindung erfolgreich ist.

(2) Das Gerät stellt eine drahtlose Wi-Fi-Hotspot-Verbindung her

Wenn das USB-Kabel angeschlossen ist, ziehen Sie es unbedingt ab.

Nach dem Einschalten des Geräts blinkt die blaue Signalleuchte doppelt. Dies zeigt an, dass das Gerät den WLAN-Hotspot eingerichtet hat. mit dem Namen VIGO-ESPXXX (wobei „XXXX“ der Name ist).

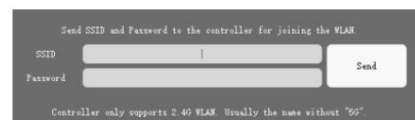
Aktivieren Sie die Drahtlosnetzwerkeinstellungen des Computersystems und wählen Sie die Verbindung zu VIGO-ESPXXX mit dem Kennwort **12345678**. Klicken Sie in der linken oberen Ecke von VevorWorks auf „**Verbinden**“ . Benutzer werden daran erinnert, das Gerät VIGO-ESPXXX zu finden. Klicken Sie auf „**OK**“ , um die Verbindung herzustellen . In der Titelleiste wird „**WLAN-ON**“ angezeigt, was bedeutet, dass die Verbindung erfolgreich hergestellt wurde. Bitte beachten Sie, dass Benutzer in diesem Modus nicht auf das Internet zugreifen können.

(3) WLAN-Verbindung

Es wird empfohlen, dass Sie bei Verwendung dieser Verbindung das Gerät und den Router im selben Raum aufstellen.

Das Gerät unterstützt kein 5G-Signal-WLAN. Senden Sie daher bitte die 2,4G-Signal-SSID an die Steuerplatine. Verwenden Sie normalerweise den SSID-Namen ohne „5G“.

Wenn **VevorWorks** über einen Hotspot eine Verbindung zum Gerät hergestellt hat , klicken Sie auf „**Einstellungen**“ und dann unten links auf „**Netzwerk**“ . Geben Sie die **SSID (kein 5G)** und das **Passwort** ein und klicken Sie auf „**Senden**“ . Die Steuerplatine wird automatisch neu gestartet, nachdem das Konto erfolgreich empfangen wurde. Bitte achten Sie darauf, dass Sie für die Steuerplatine das **2,4G** WLAN verwenden. Nach dem Neustart (in der Regel 2-5s), das einmalige Blinken der Signalleuchte signalisiert den erfolgreichen Zugang zum WLAN. Sollte das USB-Kabel angeschlossen sein, dieses unbedingt wieder trennen.



Setzen Sie das drahtlose Netzwerk des Computers zurück, um sich mit demselben WLAN zu verbinden (der Computer kann sowohl 2,4G- als auch 5G-Signale verwenden). Die Titelleiste von **VevorWorks** zeigt den Namen des WLANs an. Klicken Sie bei VevorWorks auf „**Verbinden**“ . Benutzer werden daran erinnert, das Gerät VIGO-ESPXXX zu suchen und auf „**OK**“ zu klicken , um eine Verbindung herzustellen. In der Titelleiste wird „**WLAN-ON**“ angezeigt, was bedeutet, dass die Verbindung erfolgreich hergestellt wurde.

Sobald das Gerät erfolgreich mit dem WLAN verbunden ist, beachten Sie bitte, dass das Gerät bei jedem zukünftigen Start zuerst eine Verbindung zu diesem WLAN herstellt. Wenn die Verbindung fehlschlägt, stellt das Gerät trotzdem den drahtlosen Hotspot VIGO-ESPXXX her. Wenn die Verbindung fehlschlägt, überprüfen Sie bitte, ob der von Ihnen gesendete 2.4G-Name und das Passwort korrekt sind, und versuchen Sie es erneut.

7. Fokus anpassen

Bitte verwenden Sie das Brennweitenmessgerät, um die Modulhöhe so einzustellen, dass der Abstand von der Unterkante des Moduls Die Schutzabdeckung des gravierten Objekts entspricht der Höhe des Messstücks.

8. Öffnen oder geben Sie den Gravurinhalt ein und Passen Sie die Gravurparameter an

Gravurinhalte können oben im Softwarebild oder in der Galerie geöffnet oder der Gravurtext bearbeitet werden.

Legen Sie den Startort der Gravur fest und passen Sie die Größe der Gravur an.

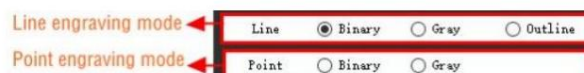
Wählen Sie einen der Gravurmodi. Es gibt zwei Gravurmodi, Linienmodus und Punktmodus, mit denen jeweils Schwarzweißbilder, Graustufenbilder und Umrisse graviert werden können. (Für Umrisse wird nur die Liniengravur unterstützt. Verwenden Sie beim Schneiden von Objekten bitte Umrisse.)

Gravierparameter festlegen. Es gibt vier Gravierparameter, die eingestellt werden können. Diese Parameter beeinflussen die Graviergeschwindigkeit und Gravureffekt. Sie müssen die Funktion dieser Parameter verstehen und sie entsprechend den unterschiedlichen Gravurmateriale und -inhalten anpassen.

(1) Liniengravurgeschwindigkeit: Stellen Sie die Gravurgeschwindigkeit ein (nur gültig für den Liniengravurmodus). Hinweis dass die eingestellte Geschwindigkeit möglicherweise nicht erreicht wird, wenn das Bild zu klein oder der Punktabstand zu dicht ist.



(2) Maximale Laserleistung: Stellen Sie die maximale Laserleistung ein. Das ist die Laserleistung, wenn der maximale Grauwert (also alles Schwarz) im Punktmatrix-Graumodus und Zeilenscan-Graumodus und die Laserleistung im binären (schwarz-weißen) Gravurmodus. Die Einheit ist die



Prozentsatz der installierten Laser-Volleistung.

(3) Gravurpunktabstand: Stellen Sie die Genauigkeit der Punktmatrixgravur oder der Linienscangravur sowie die Anzahl der Linien oder Punkte ein pro Millimeter.



(4) Zeit der Punktgravur: Stellen Sie die Gravurzeit jedes Punkts ein. Die Einheit ist Millisekunde. Abhängig von der Leistung des Lasers Je nach Modul und Gravurmaterial empfehlen wir grundsätzlich ca. 1ms bis 5ms einzustellen.



9. Vorschau des Gravurbereichs und Start der Gravur

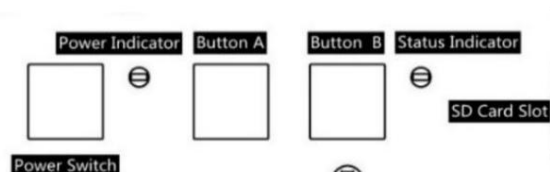
Klicken Sie auf **Bereichsvorschau**, um die Position und den Bereich der Gravur zu bestätigen. Klicken Sie auf **Start** und warten Sie, bis die Gravur abgeschlossen ist. In dem drahtlosen Verbindungsstatus können Sie auch auf **Datei hochladen klicken**, und die Gravurdatei wird auf die SD-Karte der Steuerung hochgeladen Platine. Sie können die von dieser Maschine bereitgestellte Offline-Gravurfunktion verwenden, um die Gravur abzuschließen.

10. Offline-Gravur

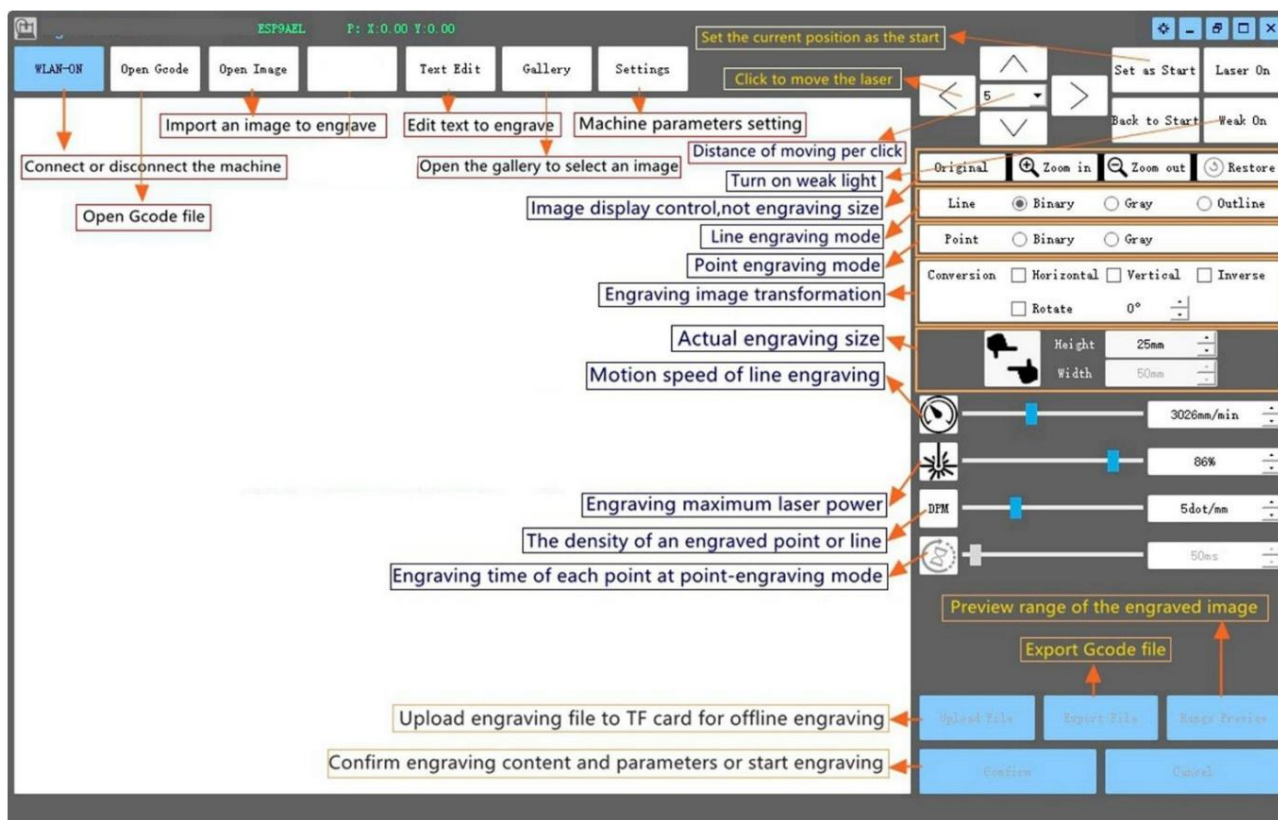
Bevor Sie die Offline-Gravur verwenden, stellen Sie sicher, dass die Gravurdatei auf die SD-Karte der Steuerplatine hochgeladen wurde (siehe Datei-Upload im vorherigen Schritt, die Upload-Funktion ist nur bei drahtloser Verbindung verfügbar). Drücken Sie die **Taste A** auf der Seitenwand der Maschine, um die Vorschau zu starten. Drücken Sie während der Vorschau die **Taste A**, um die Vorschau zu stoppen.

Während der Vorschau wird durch Drücken der **Taste B** sofort mit dem Gravieren begonnen. Wenn das System im Leerlauf ist oder eine Offline-Vorschau anzeigt, drücken Sie die **Taste B**, um mit dem Gravieren zu beginnen, drücken Sie die **Taste B** erneut, um das Gravieren anzuhalten, und drücken Sie die **Taste B** erneut, um das Gravieren fortzusetzen. Während des Gravierens oder während der Pause drücken und halten Sie die **Taste B**, um das Gravieren zu stoppen.

Hinweis: Wenn das Signal des drahtlosen Netzwerks oder der Computer instabil ist, kann das Hochladen fehlschlagen. Wenn das Hochladen der Gravurdatei fehlschlägt, können Sie die Gravurdatei auf den Computer exportieren und auf die SD-Karte kopieren. Legen Sie die SD-Karte dann für die Offline-Gravur in die Gravurmaschine ein. Stellen Sie sicher, dass der exportierte und kopierte Dateiname **SD_default.nc** lautet.



11. Einführung der Software-Schnittstellenfunktion



12. Scannen Sie den QR-Code, um die VevorWorks App herunterzuladen

Zum Download QR-Code scannen oder URL öffnen

Android- oder iOS-App

<http://www.vevorengraver.com/APP/download>

(Unterstützung)



13. Bedienfeld

Tastenmodus	Funktion	Hinweise
Netzschalter Lange gedrückt	Hochfahren. Halten Sie die Taste gedrückt, bis Sie den Ton „Di“ hören und die Statusanzeige zu blinken beginnt. Lassen Sie dann die Taste los.	
	Herunterfahren. Halten Sie die Taste gedrückt, bis die Statusanzeige erlischt, und lassen Sie die Taste dann los.	
Netzschalter Schuss gedrückt	Bei eingeschaltetem Gerät können Sie durch kurzes Drücken das schwache Laserlicht ein- bzw. ausschalten, sodass Sie beim Offline-Carving den Fokus anpassen können.	
TASTE-A gedrückt	Wenn das System im Leerlauf ist, starten Sie die Standard-Dateibereichsvorschau auf der SD-Karte.	
	Wenn die Bereichsvorschau für die SD-Datei läuft, stoppen Sie die Vorschau sofort.	
TASTE-A 1 Mal gedrückt zweite	Starten Sie die Steuerplatine neu (entspricht dem Aus- und Wiedereinschalten der Stromversorgung), Benutzer können die Verbindung im WLAN-Verbindungsmodus wiederherstellen.	
TASTE-B gedrückt	Wenn das System im Leerlauf ist oder sich in der Bereichsvorschau für die SD-Datei befindet, starten Sie die SD-Dateigravur sofort.	
	Wenn die SD-Datei graviert wird, unterbrechen Sie die Gravur.	
	Wenn die Gravur der SD-Datei angehalten wurde, fahren Sie mit der Gravur fort.	
TASTE-B 1 Sekunde lang gedrückt	Wenn die SD-Datei graviert wird oder angehalten ist, stoppen Sie die Gravur.	
	Wenn das System nicht funktioniert und ein Fehler auftritt (LED: lange an und kurz aus), löschen Sie den Fehler und setzen Sie die Steuerplatine auf Normal zurück.	

1 Sekunde lang gedrückt halten bedeutet, die Taste zu drücken und zu halten, die Kontrollleuchte leuchtet auf. Warten Sie eine Sekunde, dann erlischt die Anzeige aus sein oder in einen anderen Blinkzustand zurückkehren und dann die Taste loslassen.

Statusanzeige

Lichtstatus	Systemstatus	Hinweise
Doppelblitz	Hotspot Wireless VIGO-ESPXXXX ist eingeschaltet. System ist im Leerlauf und betriebsbereit.	Normal
Einzelner Blitz	Lokales WLAN ist verbunden. System ist im Leerlauf und betriebsbereit.	Normal
Schneller Doppelblitz	Das System funktioniert mit angeschlossenem Vigo Works. (SERIAL oder WLAN EIN)	Normal
Schneller Dreifach-Blitz	Das System arbeitet mit aktivierter SD-Kartendatei.	Normal
Schneller Einzelblitz	Datei wird auf die SD-Karte hochgeladen.	Normal
Doppelt und doppelt	Das Firmware-Upgrade erfolgt fortlaufend per OTA.	Normal
Langes An und kurzes Aus. Systemalarm	Alarm oder abnormaler Betrieb. Langes Drücken der Taste B zum Löschen des Alarms oder für einen Neustart.	Nach Neustart wieder normal
Lange an	Es wird eine beliebige Taste gedrückt.	Normal
Immer aus	LED-Fehler oder Steuerplattenfehler.	Versagen

Bitte beachten Sie, dass alle anderen Vorgänge auf der Steuerplatine ignoriert werden, wenn das System arbeitet oder hochlädt. Das heißt, wenn das System an einer SD-Datei arbeitet, haben alle Vorgänge von Vigo Works keine Wirkung. Darüber hinaus wird, wenn das System mit einer Vigo Works-Verbindung arbeitet, jeder Tastendruck außer „Neustart“ ignoriert.

Bitte fokussieren Sie den Laser auf die Materialien und beachten Sie dabei die nachstehenden Laseranweisungen, bevor Sie mit der Gravur beginnen.

13.1 Anweisungen für Lase

Bitte setzen Sie vor der Bedienung des Lasers eine Schutzbrille auf!

Wenn alle Verbindungen hergestellt sind, schalten Sie den Strom ein, und der Laser ist bereit für den Betrieb. Die Kontrollleuchte auf der Oberseite des der Laser leuchtet zu diesem Zeitpunkt kontinuierlich.

Schalten Sie das schwache Licht ein und stellen Sie die Brennweite

ein. Legen Sie die zu schnitzenden Materialien bitte flach unter den Laser.

Passen Sie die Modulhöhe mithilfe des Brennweitenmessstücks so an, dass der Abstand von der Unterkante der Modulschutzabdeckung zum gravierten Objekt der Höhe des Messstücks entspricht. Oder schalten Sie das schwache Licht in der Gravursoftware ein oder drücken Sie den Schwachlichtschalter oben auf dem Lasermodul. Dann blinkt das rote Licht und das schwache Licht geht an. Zu diesem Zeitpunkt sind Laserpunkte auf den Materialien sichtbar. Passen Sie die Höhe des Moduls an. Wenn die Laserpunkte am kleinsten und klarsten sind, ist dies der optimale Zustand für die Lasergravur. Drücken Sie danach erneut den Schwachlichtschalter und das schwache Licht wird ausgeschaltet. Das rote Licht oben auf dem Laser leuchtet zu diesem Zeitpunkt kontinuierlich und der Laser ist im Betriebszustand.

Es ist wichtig zu verstehen, dass dieser schwache Lichtschalter auf der Oberseite des Lasermoduls nicht durch die Gravursteuerung gesteuert wird Software. Stellen Sie daher sicher, dass Sie wieder auf Normal umschalten (stellen Sie sicher, dass das schwache Licht ausgeschaltet ist), bevor Sie mit dem Gravieren beginnen.

14. Hinweise und FAQ

(1) Die Form aller Teile in dieser Beschreibung ist nur ein Zeichen. Es kann einen Unterschied zwischen den tatsächlichen Teilen und den Teilen in der Installationsanleitung. Bitte beachten Sie die Form der tatsächlich gekauften Teile.

(2) Bitte beachten Sie die Reihenfolge der Montageschritte, um eine wiederholte Demontage zu vermeiden.

(3) Stellen Sie sicher, dass Ruhezustand und Standby deaktiviert sind, wenn Sie lange arbeiten. Diese Funktion kann dazu führen, dass der Laser weiter leuchtet außer Kontrolle und brennend auf dem Tisch.

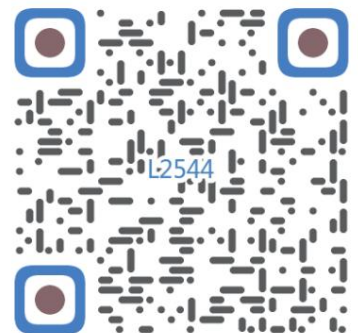
(4) Es ist strengstens verboten, die Maschine unbeaufsichtigt zu benutzen.

(5) Achten Sie darauf, vor der Inbetriebnahme des Lasers eine Schutzbrille zu tragen.

Die Steuerungssoftware lässt sich nicht öffnen	Bitte überprüfen Sie, ob das System Win7 oder höher ist.
Falsche Steuerung reagiert	Bitte schalten Sie das Gerät aus und beenden Sie die Software. Starten Sie dann beides neu. Wenn das nichts nützt, versuchen Sie es bitte unten. Bitte stellen Sie das Gerät wieder her, indem Sie in den Einstellungen auf Wiederherstellen klicken. Klicken Sie dann auf Modellauswahl und wählen Sie Ihr Maschinenmodell, um Parameter zurückzusetzen.
Die Gravur ist nicht gut oder es gibt keine eingebrannte Spur	Bitte prüfen Sie, ob die Brennweite des Lasers im empfohlenen Abstand liegt. Bitte prüfen Sie, ob der Laserfokus auf einem Minimum liegt. Bitte prüfen Sie, ob der auszuhöhlende Gegenstand eben liegt. Bitte prüfen Sie, ob sich der Laser im Schwachlichtmodus befindet. Bitte überprüfen Sie, ob die Betriebsanzeige auf dem Bedienfeld dauerhaft leuchtet. Bitte prüfen Sie, ob die Motoren ordnungsgemäß funktionieren.
Die Schrittmotoren funktionieren nicht richtig	Bitte überprüfen Sie, ob die Verbindung zwischen den drei Motoren und der Steuerplatine korrekt ist. Bitte überprüfen Sie, ob sich auf der Folie irgendwelche irrelevanten Dinge befinden, die die Bewegung blockieren. Bitte überprüfen Sie, ob der Motorantriebsstrom normal ist. Zu wenig Strom führt zum Stillstand der Motoren. Zu viel Strom lässt die Motoren vibrieren und verursacht die Bewegung der Maschine oder zu schnitzende Materialien. Bitte überprüfen Sie, ob die Betriebsanzeige auf dem Bedienfeld dauerhaft leuchtet.

15. Aktualisierung

Weitere neue Produkte und Software finden Sie auf unserer Website: www.vevorengraver.com.



Nach Montagevideo scannen



Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat
www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia

elettronica www.vevor.com/support

MACCHINA PER INCISIONE LASER

MODELLO: ~~22544~~ 2544

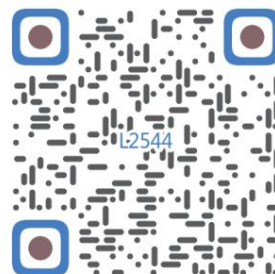
Continuiamo a impegnarci per fornirvi strumenti a prezzi competitivi.

"Risparmia la metà", "Metà prezzo" o qualsiasi altra espressione simile da noi utilizzata rappresenta solo una stima del risparmio che potresti ottenere acquistando determinati utensili con noi rispetto ai principali marchi principali e non significa necessariamente coprire tutte le categorie di utensili da noi offerti. Ti ricordiamo gentilmente di verificare attentamente quando effettui un ordine con noi se stai effettivamente risparmiando la metà rispetto ai principali marchi principali.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Incisione Laser
Macchina

MODELLO: L2544



Scansione per assemblare il video

HAI BISOGNO DI AIUTO? CONTATTACI!

Hai domande sul prodotto? Hai bisogno di supporto tecnico? Non esitare a contattarci contattaci:

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica
www.vevor.com/support

Questa è l'istruzione originale, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima di utilizzare. VEVOR si riserva una chiara interpretazione del nostro manuale utente. L'aspetto del prodotto sarà soggetto al prodotto ricevuto. Vi preghiamo di perdonarci se non vi informeremo di nuovo se ci sono aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.

	Attenzione: per ridurre il rischio di lesioni, l'utente deve leggere il manuale di istruzioni accuratamente.
	Attenzione: indossare sempre protezioni per gli occhi quando si utilizza questo prodotto.
	Solo per uso interno
	Evitare la radiazione laser diretta sugli occhi o sulla pelle
	Vietare severamente l'uso di questa macchina senza sorveglianza!
	Indossare sempre occhiali protettivi quando si utilizza la macchina
	Vietato l'uso in oggetti o gas infiammabili
	Non toccare la presa con le mani bagnate per ridurre il rischio di folgorazione
	Si prega di interrompere immediatamente l'alimentazione in caso di emergenza
	Questo prodotto è soggetto alle disposizioni della Direttiva Europea 2012/19/CE. Il simbolo raffigurante un bidone della spazzatura barrato indica che il prodotto richiede la raccolta differenziata dei rifiuti nell'Unione Europea. Ciò vale per prodotto e tutti gli accessori contrassegnati con questo simbolo. I prodotti contrassegnati come tali rifiuti non possono essere smaltiti insieme ai normali rifiuti domestici, ma devono essere portati in un punto di raccolta per il riciclaggio di apparecchiature elettriche ed elettroniche

Istruzioni importanti per la sicurezza Attenzione:

per ridurre il rischio di ustioni, folgorazioni o lesioni personali!

LE QUESTIONI RICHIEDONO ATTENZIONE



Attenzione

- Si prega di indossare occhiali protettivi quando si utilizza la macchina. Nel caso in cui i vostri occhi male.
- Prima di sostituire l'utensile, scollegare l'alimentazione elettrica della macchina per evitare incidenti.
- Scollegare la presa quando non è in uso, prima di sostituire parti e di effettuare la manutenzione la macchina.
- Scollegare l'unità durante il montaggio e lo smontaggio.
- È necessaria un'attenta supervisione quando un apparecchio viene utilizzato in presenza di bambini.
- Per evitare inceppamenti, non forzare il funzionamento dell'unità con una pressione eccessiva.
- Non immergere fili o macchine in acqua, poiché ciò potrebbe causare scosse elettriche.
- Questo apparecchio non è destinato all'uso da parte di persone (bambini compresi) con ridotte capacità fisiche, sensoriali o mentali o mancanza di esperienza e conoscenza a meno che non abbiano ricevuto supervisione o istruzioni in merito l'uso dell'apparecchio da parte di una persona responsabile della loro sicurezza.
- I bambini devono essere sorvegliati per assicurarsi che non giochino con l'apparecchio.
- Se il cavo di alimentazione o la spina sono danneggiati, devono essere sostituiti dal produttore, dal suo agente di servizio o persone qualificate in modo simile per evitare un pericolo. Oppure non utilizzare questo apparecchio. Riportarlo al negozio di assistenza o di riparazione da parte di un professionista militare.

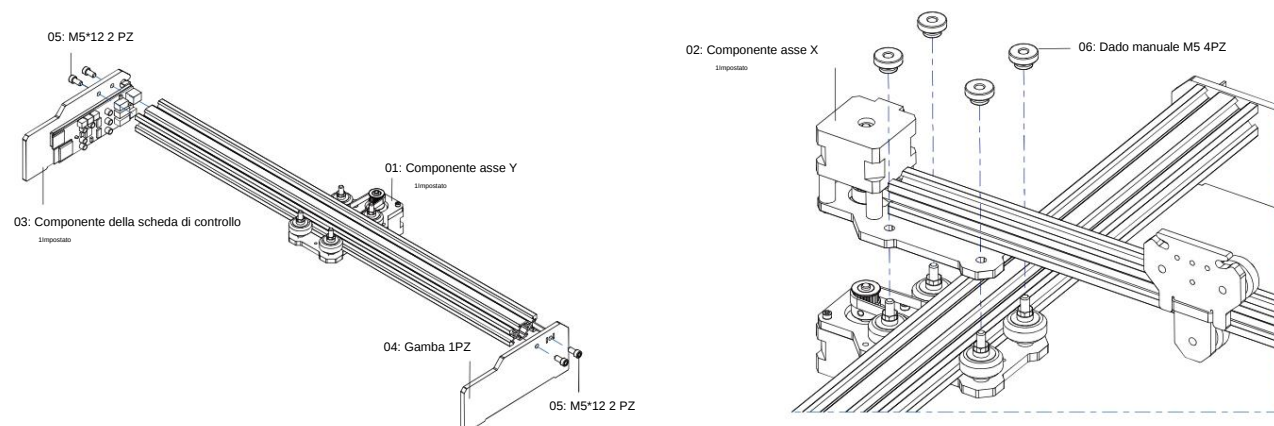
SALVA QUESTE ISTRUZIONI

1. Elenco delle parti

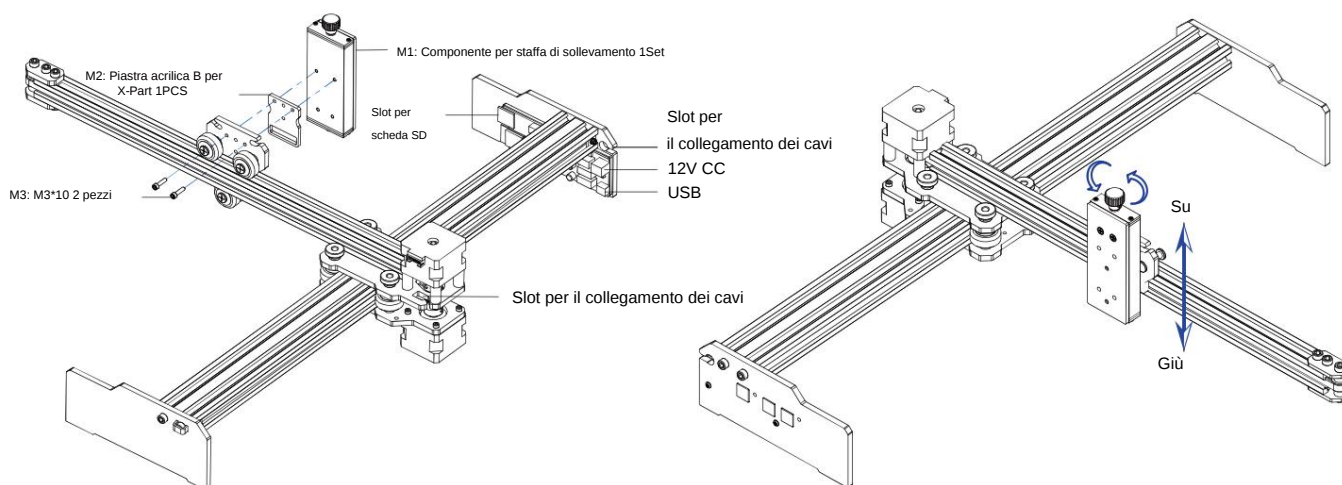
Elenco dei pezzi L2544				
Numero di parte	Nome della parte	Spiegazione	Quantità	Immagine
01	Componente asse Y	Già assemblato	1Impostato	
02	Componente asse X	Già assemblato	1Impostato	
03	Componente della scheda di controllo	Già assemblato	1Impostato	
	Cablaggio e tubo di protezione	—	1Impostato	/
04	Gamba	—	1	
05	Vite esagonale interna	M5×12	4	
06	Dado manuale	M5	4	
07	Fascette per cavi	—	2	
08	Alimentazione e linea elettrica	12V CC	1	
09	Chiave esagonale interna	4/2,5/2 mm	1Impostato	
10	Cavo USB	—	1	
11	Vetro protettivo	—	1	
12	tappetino antiscivolo	—	1	/
13	Lettore di schede	—	1	/
14	Manuale di istruzioni	—	1	/
Pacchetto laser (opzionale)				
L1	Kit laser	Opzionale	1Impostato	/
La M1	Componente per staffa di sollevamento	Già assemblato	1Impostato	
M2	Piastra acrilica B per X-Part	per laser	1	
M3	Vite esagonale interna	M3×10	2	
M4	Vite a croce	M3×6	2	
M5	Cacciavite a croce	—	1	

2. Assemblaggio della macchina

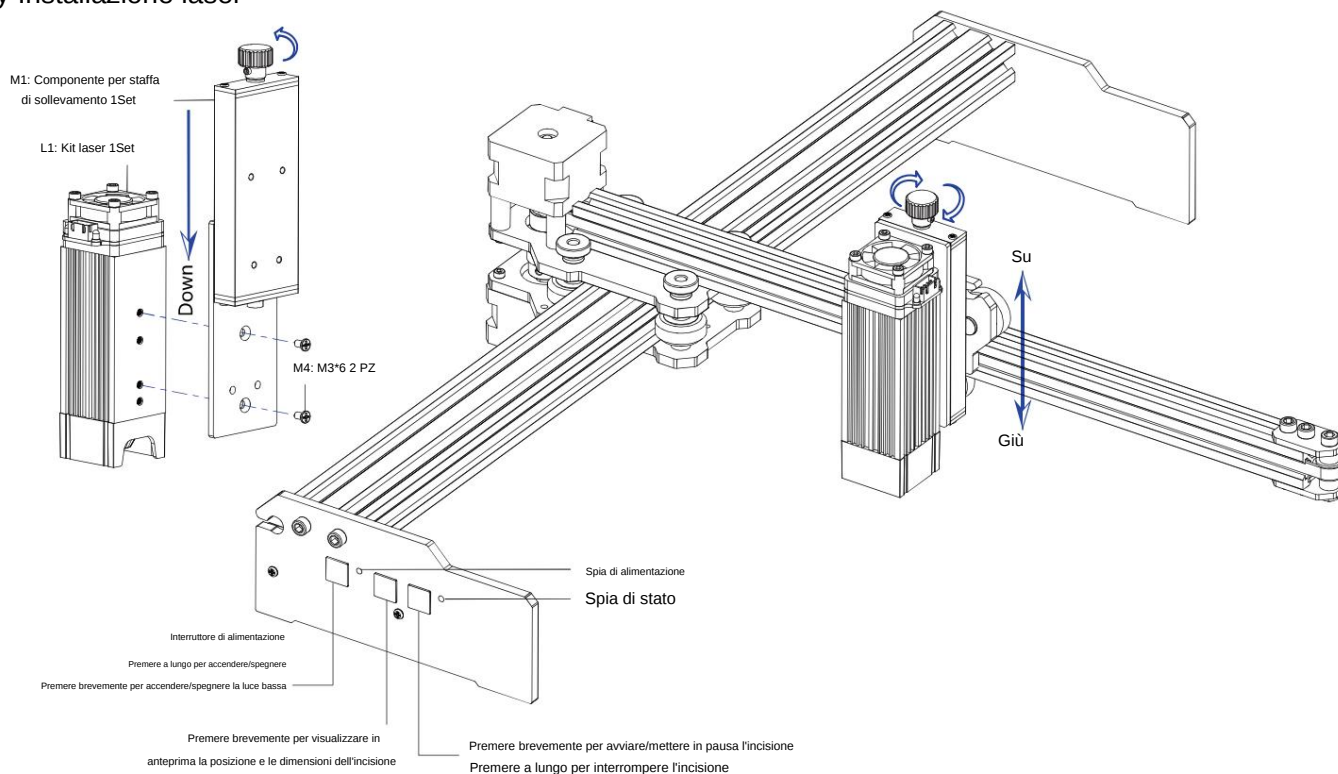
→ Assemblaggio dei componenti dell'asse Y e dell'asse X



→ Montaggio della staffa di sollevamento



→ Installazione laser



5. Scarica ed esegui il software di controllo dell'incisione "VevorWorks"

Visita il nostro sito web www.vevorengraver.com.

Trova il software di controllo per L2544, quindi clicca per scaricarlo sul tuo computer.

Il software Green non ha bisogno di essere installato. Decomprimi il file che hai appena scaricato. Il software che esegue il sistema operativo è Win7 Win8 e Win10.

Aprire la piega e fare doppio clic sul file VevorWorks.exe per eseguire il software di incisione. Il sistema operativo potrebbe richiedere che il software utilizzi la rete, fare clic su OK (alcuni sistemi informatici non lo richiedono, se il software non riesce a utilizzare la rete, consentirlo manualmente nella configurazione del firewall).

Inoltre, la macchina supporta anche l'incisione del controllo della connessione Wi-Fi su smartphone o iPad. Puoi anche installare **VevorWorks** (Per Android o iOS) sul tuo telefono o iPad per controllare la macchina per incisione. Di seguito è riportato l'utilizzo del software della versione Windows. **La macchina supporta anche il software per incisione dello standard di terze parti GRBL, come LaserGrbl, LightBurn, ecc.** Se utilizzi LaserGrbl o LightBurn, conferma che la frequenza di banda è 115200. Se fai clic sul pulsante luce bassa, il modulo laser non produce luce o l'emissione luminosa è troppo debole, puoi modificare il parametro percentuale di emissione luminosa della luce bassa nelle impostazioni.

6. Collegare il software VevorWorks e la macchina per incisione laser

Premere a lungo il pulsante di accensione sul pannello della macchina per accenderla. Esistono tre modi per collegare il software di incisione e il macchina.

(1) Connessione USB-Seriale

Collegare il cavo USB-Serial sia alla scheda di controllo che al computer. In genere, Win10 può identificare automaticamente il dispositivo. Win7 o altri sistemi operativi potrebbero dover installare manualmente il driver. Fare doppio clic su **ch341ser.exe** per installare il driver, se necessario. Fare clic su **Connetti** nell'angolo in alto a sinistra di VevorWorks, nella barra del titolo verrà visualizzato **SERIAL-ON**, a indicare che la connessione è riuscita.

(2) La macchina stabilisce la connessione wireless hotspot Wi-Fi

Se il cavo USB è collegato, assicurarsi di scollegarlo.

Dopo l'accensione della macchina, la spia blu lampeggerà due volte. Ciò indica che la macchina ha stabilito l'hotspot Wi-Fi denominato VIGO-ESPXXXX (dove "XXXX" è il suo nome).

Attivare le impostazioni di rete wireless del sistema informatico e scegliere di connettersi VIGO-ESPXXX con la password **12345678**.

Fai clic su **Connetti** nell'angolo in alto a sinistra di VevorWorks. Agli utenti verrà ricordato di aver trovato il dispositivo VIGO-ESPXXX, fai clic su **OK** per connetterti e **WLAN-ON** verrà visualizzato sulla barra del titolo, a indicare che la connessione è riuscita. Si prega di notare che gli utenti non possono visitare Internet in questa modalità.

(3) Connessione LAN wireless

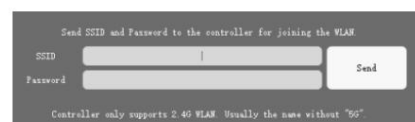
Quando si utilizza questa connessione, si consiglia di posizionare la macchina e il router nella stessa stanza.

La macchina non supporta il segnale WLAN 5G, quindi inviare il segnale SSID 2.4G alla scheda di controllo. Solitamente utilizzare il nome SSID senza "5G".

Quando **VevorWorks** si è connesso alla macchina tramite **hotspot**, fai clic su **Impostazioni**; fai clic su **Rete** in basso a sinistra. Inserisci **SSID (No 5G)** e **Password**, quindi fai clic su **Invia**. La scheda di controllo si riavvierà automaticamente dopo aver ricevuto correttamente l'account.

Assicurati di utilizzare la WLAN **2.4G** per la scheda di controllo. Dopo il riavvio (generalmente 2-

5s), il singolo lampeggio della spia luminosa indica l'accesso riuscito alla WLAN. Se il cavo USB è collegato, assicurarsi di scollegarlo.



Reimposta la rete wireless del computer per unirsi alla stessa WLAN (il computer può usare sia il segnale 2.4G che 5G). La barra del titolo di **VevorWorks** mostrerà il nome della WLAN. Fai clic su **Connetti** su VevorWorks. Agli utenti verrà ricordato di trovare il dispositivo VIGO-ESPXXX, fare clic su **OK** per connettersi e **WLAN-ON** verrà visualizzato sulla barra del titolo, a indicare che la connessione è riuscita.

Una volta che la macchina si è connessa correttamente alla WLAN, si prega di notare che la macchina si conatterà prima a questa WLAN ogni volta che la si avvia in futuro. Se la connessione fallisce, la macchina stabilirà comunque l'hotspot wireless VIGO-ESPXXX. Se la connessione fallisce, si prega di controllare se il nome 2.4G e la password inviati sono corretti e riprovare.

7. Regola la messa a fuoco

Utilizzare il misuratore della lunghezza focale per regolare l'altezza del modulo in modo che la distanza dal bordo inferiore del modulo la copertura protettiva dell'oggetto inciso è uguale all'altezza del pezzo di misura.

8. Aprire o immettere il contenuto dell'incisione e regolare i parametri di incisione

Il contenuto dell'incisione può essere aperto nella parte superiore dell'immagine o della galleria del software oppure è possibile modificare il testo dell'incisione.

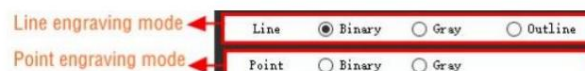
Imposta il punto di partenza dell'incisione e regola la dimensione dell'incisione.

Seleziona una delle modalità di incisione. Ci sono due modalità di incisione, modalità linea e modalità punto, che possono rispettivamente incidere immagini in bianco e nero, immagini in scala di grigi e contorni. (solo l'incisione linea è supportata per il contorno, si prega di utilizzare il contorno quando si tagliano oggetti.)

Imposta i parametri di incisione. Ci sono quattro parametri di incisione che possono essere impostati. Questi parametri influenzeranno la velocità di incisione e l'effetto di incisione. È necessario che tu comprenda la funzione di questi parametri e li regoli in base ai diversi materiali e contenuti di incisione.

(1) Velocità di incisione della linea: imposta la velocità di incisione (valida solo per la modalità di incisione della linea). Nota che la velocità impostata potrebbe non essere raggiunta quando l'immagine è troppo piccola o la distanza dei punti è troppo densa.

(2) Potenza laser massima: imposta la potenza laser massima, che è la potenza laser quando il livello di grigio massimo (vale a dire tutto nero) nel modalità grigio a matrice di punti e modalità grigio a scansione lineare e la potenza laser nella modalità di incisione Binaria (bianco e nero). L'unità è la



percentuale della piena potenza del laser installato.

(3) Distanza del punto di incisione: imposta la precisione dell'incisione a matrice di punti o dell'incisione a scansione di linee e il numero di linee o punti per millimetro.



(4) Tempo di incisione del punto: Imposta il tempo di incisione di ogni punto. L'unità è millisecondo. In base alla potenza del laser modulo e materiale di incisione, in genere consigliamo di impostare un valore compreso tra 1 ms e 5 ms.



9. Visualizza in anteprima l'intervallo di incisione e inizia l'incisione

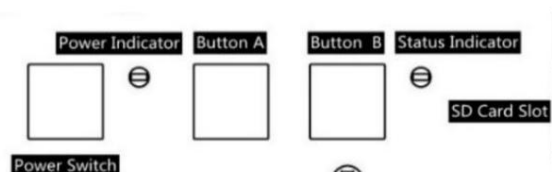
Fai clic su **Range preview** per confermare la posizione e l'intervallo di incisione. Fai clic su **Start** e attendi che l'incisione sia completata. In lo stato della connessione wireless, puoi anche fare clic su **Carica file** e il file di incisione verrà caricato sulla scheda SD del controllo board. È possibile utilizzare la funzione di incisione offline fornita da questa macchina per completare l'incisione.

10. Incisione offline

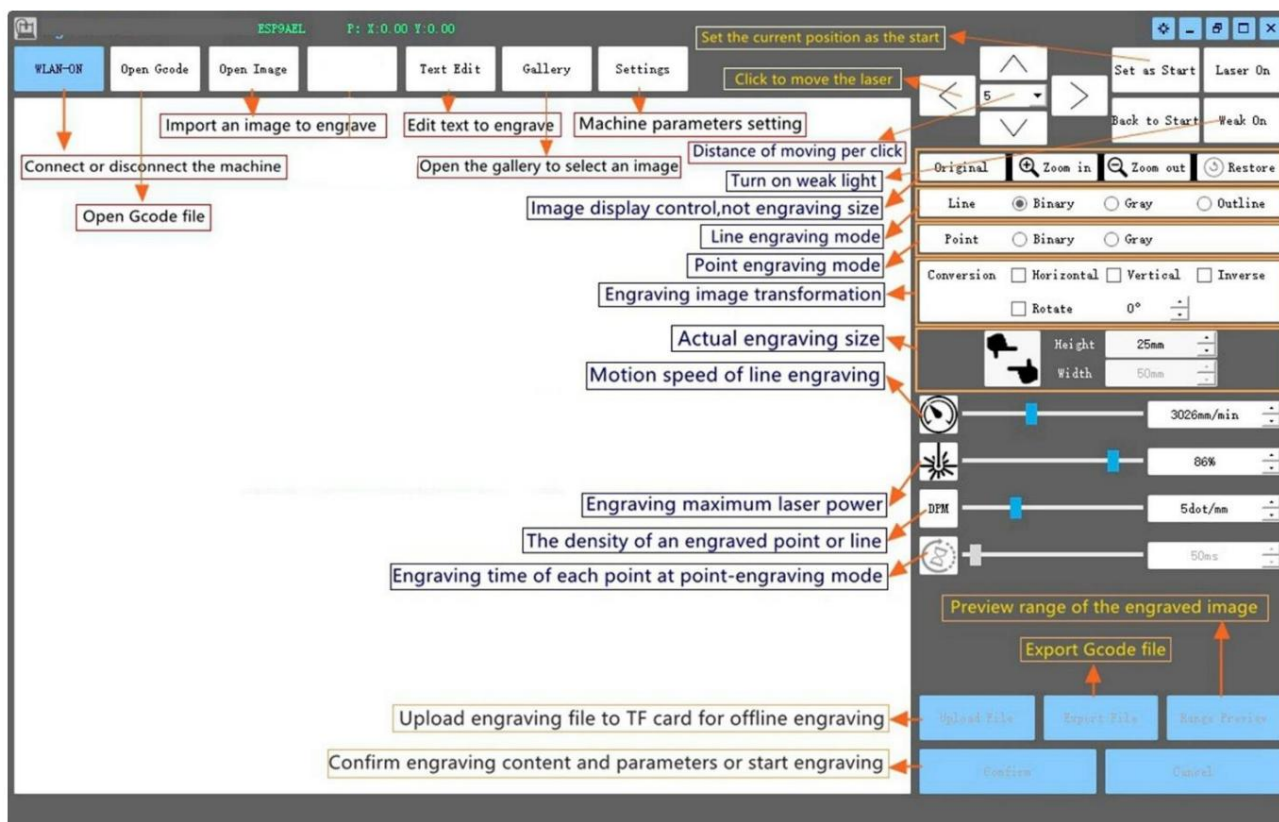
Prima di utilizzare l'incisione offline, assicurarsi che il file di incisione sia stato caricato sulla scheda SD della scheda di controllo (fare riferimento al caricamento del file nel passaggio precedente, la funzione di caricamento è disponibile solo in connessione wireless). Premere il **pulsante A** sul pannello laterale della macchina per avviare l'anteprima. Durante l'avanzamento dell'anteprima, premere il **pulsante A** per interrompere l'anteprima.

Durante l'anteprima, premendo il **pulsante B** si avvia immediatamente l'incisione. Quando il sistema è inattivo o in anteprima offline, premere il **pulsante B** per avviare l'incisione, premere di nuovo il **pulsante B** per mettere in pausa l'incisione e premere di nuovo il **pulsante B** per riprendere l'incisione. Durante l'incisione o la pausa, premere e tenere premuto il **pulsante B** per interrompere l'incisione.

Nota: quando il segnale della rete wireless è instabile o il computer è instabile, il caricamento potrebbe non riuscire. Se il caricamento del file di incisione non riesce, puoi esportare il file di incisione sul computer e copiarlo sulla scheda SD, quindi inserire la scheda SD nella macchina per incisione per l'incisione offline. Assicurati che il nome del file esportato e copiato sia **SD_default.nc**.



11. Introduzione della funzione di interfaccia software



12. Scansiona il codice QR per scaricare l'app VevorWorks

Scansiona il codice QR o apri l'URL per scaricare

App per Android o iOS

<http://www.vevorengraver.com/APP/download>

(Supporto)



13. Pannello di controllo

Modalità pulsante	Funzione	Osservazioni
Interruttore di alimentazione Premuto a lungo	Avviamento. Premere e tenere premuto il pulsante finché non si sente il suono "Di" e l'indicatore di stato inizia a lampeggiare, quindi rilasciare il pulsante.	
	Spegnimento. Tieni premuto il pulsante finché l'indicatore di stato non si spegne, quindi rilascia il pulsante.	
Interruttore di alimentazione Colpo premuto	Quando l'apparecchio è acceso, una breve pressione accenderà o spegnerà la debole luce laser, in modo da poter regolare la messa a fuoco quando si esegue l'intaglio offline.	
PULSANTE-A premuto	Se il sistema è inattivo, avvia l'anteprima dell'intervallo di file predefinito nella scheda SD.	
	Se è in corso l'anteprima dell'intervallo per il file SD, interromperla immediatamente.	
PULSANTE-A Premuto per 1 secondo	Riavviare la scheda di controllo (equivale a spegnere e riaccendere l'alimentazione), gli utenti possono riconnettersi in modalità di connessione WLAN.	
PULSANTE B premuto	Se il sistema è inattivo o in modalità anteprima per il file SD, avviare immediatamente l'incisione del file SD.	
	Se il file SD è in fase di incisione, sospendere l'incisione.	
	Se l'incisione del file SD è in pausa, continuare l'incisione.	
PULSANTE-B Premuto per 1 secondo	Se il file SD è in fase di incisione o in pausa, interrompere l'incisione.	
	Se il sistema non funziona e si verifica un errore (LED: acceso a lungo e spento brevemente), cancellare l'errore e riportare la scheda di controllo alla normalità.	

Premuto per 1 secondo significa premere e tenere premuto il pulsante, la spia si accenderà e attendere un secondo, quindi la luce si accenderà spegnersi o tornare a un altro stato lampeggiante, quindi rilasciare il pulsante.

Indicatore di stato		
Stato della luce	Stato del sistema	Osservazioni
Doppio lampo	L'hotspot wireless VIGO-ESPXXXX è acceso. Il sistema è inattivo e pronto a funzionare.	Normale
Singolo flash	La WLAN locale è connessa. Il sistema è inattivo e pronto a funzionare.	Normale
Doppio flash veloce	Il sistema funziona con Vigo Works connesso. (SERIAL o WLAN ON)	Normale
Triplo flash veloce	Il sistema funziona con il file sulla scheda SD.	Normale
Flash singolo veloce	Caricamento del file sulla scheda SD.	Normale
Doppio e doppio	L'aggiornamento del firmware è in corso tramite OTA.	Normale
Accesso lungo e spento brevemente	Allarme di sistema o funzionamento anomalo. Premere a lungo il pulsante B per cancellare l'allarme o riavviare.	Di nuovo normale dopo il riavvio
Lungo	Viene premuto un pulsante qualsiasi.	Normale
Sempre spento	Guasto del LED o guasto della scheda di controllo.	Fallimento

Si prega di notare che se il sistema è in funzione o in fase di caricamento, qualsiasi altra operazione sulla scheda di controllo verrà ignorata. Cioè se il sistema sta lavorando su un file SD, qualsiasi operazione di Vigo Works non avrà effetto. Inoltre, quando il sistema sta lavorando con la connessione Vigo Works, qualsiasi pressione di pulsante verrà ignorata, eccetto Riavvia.

Prima di iniziare l'incisione, focalizzare il laser sui materiali facendo riferimento alle istruzioni laser riportate di seguito.

13.1 Istruzioni per Lase

Si prega di indossare occhiali protettivi prima di utilizzare il laser!

Una volta completati tutti i collegamenti, accendere l'alimentazione e il laser è in standby per funzionare. La spia luminosa sulla parte superiore di in questo momento il laser è in illuminazione continua.

Accendere la luce debole e regolare la lunghezza focale. Disporre i materiali da intagliare in piano sotto il laser.

Utilizzare il pezzo di misurazione della lunghezza focale per regolare l'altezza del modulo in modo che la distanza dal bordo inferiore della copertura protettiva del modulo all'oggetto inciso sia uguale all'altezza del pezzo di misurazione. Oppure accendere la luce debole nel software di incisione o premere l'interruttore della luce debole sulla parte superiore del modulo laser. Quindi la luce rossa lampeggerà e la luce debole si accenderà. In questo momento, i punti laser possono essere visti sui materiali. Regolare l'altezza del modulo, quando i punti laser sono più piccoli e chiari, è lo stato ottimale per l'incisione laser. Dopodiché, premere di nuovo l'interruttore della luce debole e la luce debole si spegne. La luce rossa sulla parte superiore del laser è accesa in modo continuo in questo momento e il laser è in standby per funzionare.

È importante capire che questo debole interruttore luminoso sulla parte superiore del modulo laser non è controllato dal controllo dell'incisione software. Quindi assicurati di tornare alla modalità normale (assicurati che la luce debole sia spenta) prima di iniziare a incidere.

14. Avviso e FAQ

(1) La forma di tutte le parti sopra in questa descrizione è solo un segno. Potrebbe esserci una differenza tra le parti effettive e la parti nelle istruzioni di installazione. Fare riferimento alla forma delle parti effettivamente acquistate.

(2) Prestare attenzione alla sequenza delle fasi di installazione per evitare ripetuti smontaggi.

(3) Assicurarsi che le funzioni di ibernazione e sospensione siano disattivate quando si lavora per lunghe ore. Questa funzione potrebbe causare il continuo accendersi del laser fuori controllo e brucia sul tavolo.

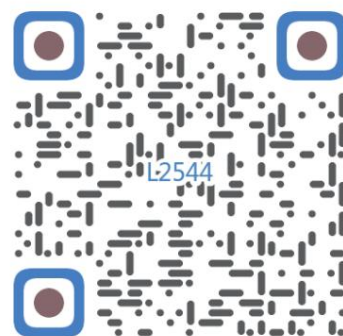
(4) È severamente vietato utilizzare questa macchina senza sorveglianza.

(5) Assicurarsi di indossare occhiali protettivi prima di utilizzare il laser.

Il software di controllo non può essere aperto	Controllare se il sistema è Win7 o una versione successiva.
Risposta di controllo errata	Spegni il dispositivo e chiudi il software, quindi riavvia entrambi. Se non serve, prova qui sotto. Ripristinare il dispositivo facendo clic su Ripristina nelle impostazioni, quindi fare clic su Seleziona modello e scegliere il modello modello macchina per reimpostare i parametri.
L'incisione non è buona o non c'è traccia di bruciatura	Controllare che la lunghezza focale del laser rientri nella distanza consigliata. Controllare che la messa a fuoco del laser sia al minimo. Controllare che l'oggetto da scavare sia disteso in piano. Controllare se il laser è in modalità luce debole. Controllare se la spia di alimentazione sul pannello di controllo è accesa in modo continuo. Controllare che i motori funzionino correttamente.
I motori passo-passo non funzionano correttamente	Controllare che il collegamento tra i tre motori e la scheda di controllo sia corretto. Si prega di controllare che non vi siano elementi irrilevanti sulla diapositiva per bloccare il movimento. Controllare se la corrente di azionamento del motore è normale. Una corrente troppo bassa provoca lo stallo dei motori. Una corrente troppo alta fa vibrare i motori e provoca il movimento della macchina o materiali da scolpire. Controllare se la spia di alimentazione sul pannello di controllo è accesa in modo continuo.

15. Aggiornamento

Per scoprire altri nuovi prodotti e software, visita il nostro sito web: www.vevorengraver.com.



Scansione per assemblare il video

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia
elettronica www.vevor.com/support



Soporte técnico y certificado de garantía

electrónica www.vevor.com/support

MÁQUINA DE GRABADO LÁSER

MODELO: L2544

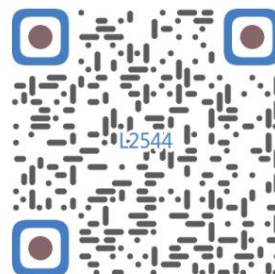
Seguimos comprometidos a brindarle herramientas a precios competitivos.

"Ahorre la mitad", "mitad de precio" o cualquier otra expresión similar que utilicemos solo representa una estimación del ahorro que podría obtener al comprar ciertas herramientas con nosotros en comparación con las principales marcas y no necesariamente significa que cubra todas las categorías de herramientas que ofrecemos. Le recordamos que, al realizar un pedido con nosotros, verifique cuidadosamente si realmente está ahorrando la mitad en comparación con las principales marcas.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Grabado láser
Máquina

MODELO: L2544



Escanear para ver el vídeo de montaje

¿NECESITA AYUDA? ¡CONTÁCTENOS!

¿Tiene preguntas sobre el producto? ¿Necesita asistencia técnica? No dude en ponerse en contacto con nosotros. Contáctenos:

Soporte técnico y certificado de garantía electrónica
www.vevor.com/support

Estas son las instrucciones originales, lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de utilizar el producto. VEVOR se reserva una interpretación clara de nuestro manual de usuario. La apariencia del producto estará sujeta al producto que recibió. Perdónenos por no informarle nuevamente si hay actualizaciones de tecnología o software en nuestro producto.

	Advertencia: Para reducir el riesgo de lesiones, el usuario debe leer el manual de instrucciones. con cuidado.
	Advertencia: Asegúrese de usar protectores para los ojos cuando utilice este producto.
	Uso en interiores únicamente
	Evite la radiación láser directa en los ojos o la piel
	¡Está estrictamente prohibido utilizar esta máquina sin supervisión!
	Utilice siempre gafas protectoras cuando utilice la máquina.
	Prohibido su uso en objetos o gases inflamables.
	No toque el enchufe con las manos mojadas para reducir el riesgo de electrocución.
	Por favor, corte la energía inmediatamente en caso de emergencia.
	Este producto está sujeto a las disposiciones de la Directiva Europea 2012/19/CE. El símbolo que muestra un contenedor de basura tachado indica que el producto exige la recogida selectiva de residuos en la Unión Europea. Esto se aplica a los productos y todos los accesorios marcados con este símbolo. Productos marcados como Estos no pueden desecharse con la basura doméstica normal, sino que deben llevarse a un punto de recogida para reciclar aparatos eléctricos y electrónicos

Instrucciones de seguridad importantes Advertencia:

¡Para reducir el riesgo de quemaduras, electrocuciones o lesiones a personas!

ASUNTOS QUE NECESITAN ATENCIÓN



Advertencia

Utilice gafas protectoras cuando utilice la máquina. En caso de que sus ojos
herir.

Antes de reemplazar la herramienta, desconecte la fuente de alimentación de la máquina
evitar accidentes.

Desconecte el enchufe cuando no esté en uso, antes de reemplazar piezas y realizar tareas de mantenimiento.
La máquina.

Desenchufe el aparato al montar o desmontar la unidad.

Es necesaria una estrecha supervisión cuando se utiliza cualquier aparato cerca de niños.

Para evitar atascos, no fuerce la unidad para que funcione con una presión excesiva.

No sumerja cables ni máquinas en agua, ya que esto puede provocar una descarga eléctrica.

Este aparato no está diseñado para ser utilizado por personas (incluidos niños) con

capacidades físicas, sensoriales o mentales reducidas o falta de experiencia y
conocimientos a menos que hayan recibido supervisión o instrucción sobre ellos.

el uso del aparato por una persona responsable de su seguridad. Los niños
deben ser supervisados para asegurarse de que no jueguen con el aparato .
aparato.

Si el cable de alimentación o el enchufe están dañados, deben ser reemplazados por el fabricante, su

agente de servicio o personas igualmente calificadas para evitar un peligro. O no

Utilice este aparato. Llévelo a un taller para que lo repare un profesional.

militar.

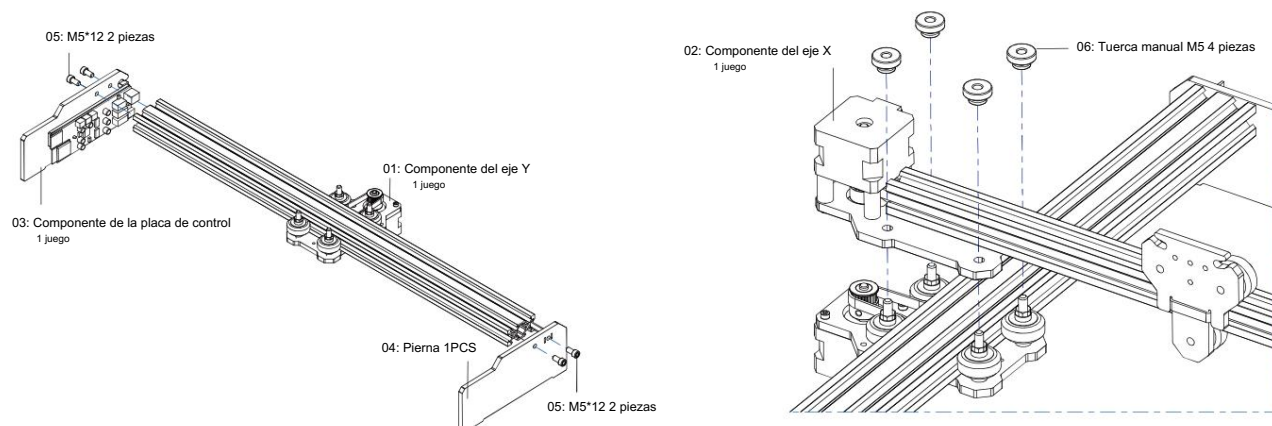
GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES

1. Lista de piezas

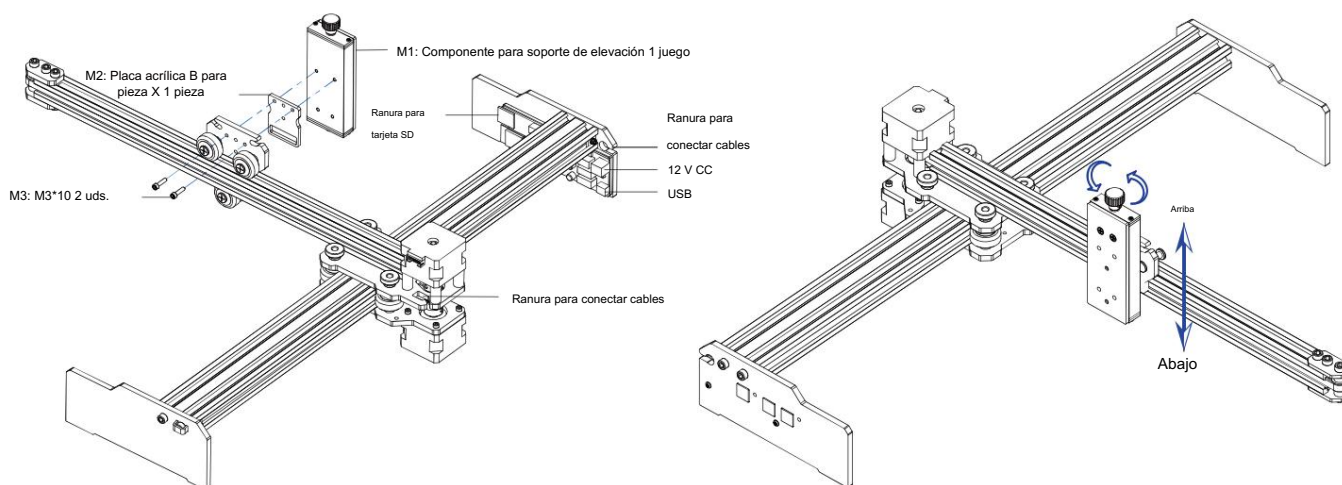
Lista de piezas del modelo L2544				
Pieza Nro.	Nombre de la pieza	Explicación	Cantidad	Imagen
01	Componente del eje Y	Ya ensamblado	1 juego	
02	Componente del eje X	Ya ensamblado	1 juego	
03	Componente de la placa de control	Ya ensamblado	1 juego	
	Arnés de cableado y tubo de protección	—	1 juego	/
04	Piema	—	1	
05	Tornillo hexagonal interior	M5×12	4	
06	Tuerca manual	M5	4	
07	Bridas para cables	—	2	
08	Fuente de alimentación y línea eléctrica	12 V CC	1	
09	Llave hexagonal interior	4/2,5/2 mm	1 juego	
10	Cable USB	—	1	
11	Vidrio protector	—	1	
12	alfombra antideslizante	—	1	/
13	Lector de tarjetas	—	1	/
14	Manual de instrucciones	—	1	/
Paquete láser (opcional)				
L1	Kit láser	Opcional	1 juego	/
M1	Componente para soporte de elevación	Ya ensamblado	1 juego	
M2	Placa acrílica B para X-Part	Para láser	1	
M3	Tornillo hexagonal interior	M3×10	2	
M4	Tornillo cruzado	M3×6	2	
M5	Destornillador de cruz	—	1	

2. Montaje de la máquina

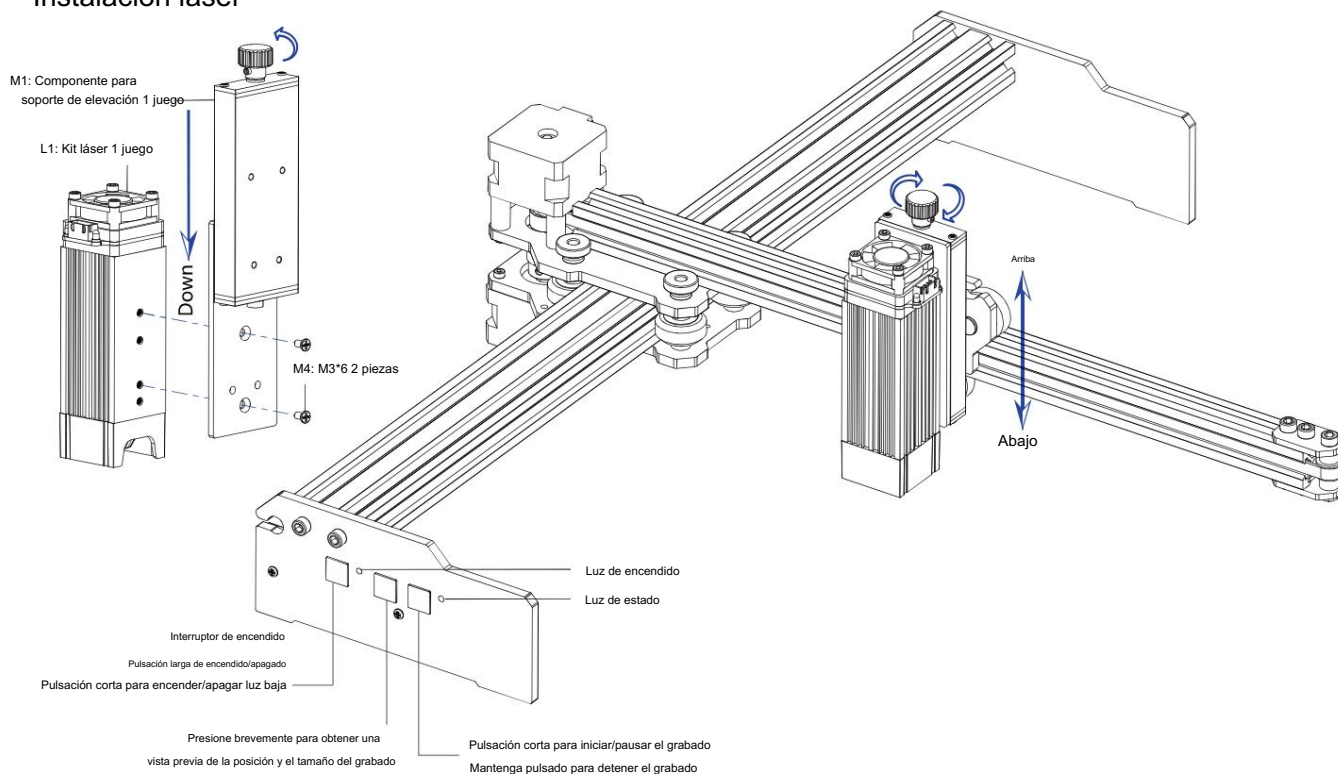
Conjunto de componentes del eje Y y del eje X



Montaje del soporte de elevación



Instalación láser



5. Descargue y ejecute el software de control de grabado “VevorWorks”

Abra nuestro sitio web www.vevorengraver.com.

Busque el software de control para L2544, luego haga clic para descargarlo a su computadora.

No es necesario instalar el software ecológico. Descomprime el archivo que acabas de descargar. El sistema operativo que utiliza el software es Win7, Win8 y Win10.

Abra la tapa y haga doble clic en el archivo VevorWorks.exe para ejecutar el software de grabado. El sistema operativo puede indicarle que el software se ejecutará.

Utilice la red, haga clic en Aceptar (algunos sistemas informáticos no lo solicitan; si el software no puede usar la red, permítalo manualmente en la configuración del firewall).

Además, la máquina también admite el control de grabado por conexión wifi desde un teléfono inteligente o iPad. También puedes instalar VevorWorks (Para Android o iOS) en su teléfono o iPad para controlar la máquina de grabado. A continuación, se muestra el uso del software de la versión de Windows. La máquina también es compatible con el software de grabado del estándar GRBL de terceros, como LaserGrbl, LightBurn, etc. Si usa LaserGrbl o LightBurn, confirme que la frecuencia de banda sea 115200. Si hace clic en el botón de poca luz, el módulo láser no produce luz o la salida de luz es demasiado débil, puede modificar el parámetro de porcentaje de salida de luz de poca luz en la configuración.

6. Conecte el software VevorWorks y la máquina de grabado láser

Mantenga presionado el botón de encendido en el panel de la máquina para encenderla. Hay tres formas de conectar el software de grabado y el máquina.

(1) Conexión USB-Serie

Conecte el cable USB-Serial tanto a la placa de control como a la computadora. En general, Win10 puede identificar automáticamente el dispositivo. Win7 u otro sistema operativo pueden necesitar instalar el controlador manualmente. Haga doble clic en ch341ser.exe para instalar el controlador si es necesario. Haga clic en Conectar en la esquina superior izquierda de VevorWorks, SERIAL-ON se mostrará en la barra de título, indicando que la conexión es exitosa.

(2) La máquina establece una conexión inalámbrica al punto de acceso Wi-Fi

Si el cable USB está conectado, asegúrese de desconectarlo.

Después de encender la máquina, la luz de señal azul parpadeará dos veces. Esto indica que la máquina ha establecido el punto de acceso Wi-Fi.

llamado VIGO-ESPXXXX (Donde "XXXX" es su nombre).

Encienda la configuración de red inalámbrica del sistema informático y elija conectar VIGO-ESPXXX con la contraseña 12345678.

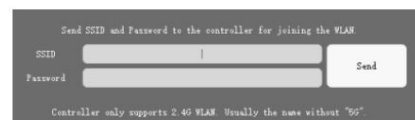
Haga clic en Conectar en la esquina superior izquierda de VevorWorks. Se le recordará a los usuarios que encontraron el dispositivo VIGO-ESPXXX. Haga clic en Aceptar para conectarse y se mostrará WLAN-ON en la barra de título, lo que indica que la conexión se realizó correctamente. Tenga en cuenta que los usuarios no pueden acceder a Internet en este modo.

(3) Conexión LAN inalámbrica

Se recomienda colocar la máquina y el enrutador en la misma habitación cuando utilice esta conexión.

La máquina no admite la señal WLAN de 5G, por lo que debe enviar el SSID de la señal de 2,4G a la placa de control. Por lo general, se utiliza el nombre SSID sin "5G".

Cuando VevorWorks se haya conectado a la máquina mediante un punto de acceso, haga clic en Configuración; haga clic en Red en la parte inferior izquierda. Ingrese el SSID (no 5G) y la contraseña, y haga clic en Enviar. La placa de control se reiniciará automáticamente después de recibir la cuenta correctamente. Asegúrese de utilizar la red WLAN de 2,4 G para la placa de control. Después de reiniciar (generalmente 2-3 horas) 5s), el parpadeo único de la luz de señal indica que el acceso a la red inalámbrica se ha realizado correctamente. Si el cable USB está conectado, asegúrese de desconectarlo.



Restablezca la red inalámbrica de la computadora para unirse a la misma WLAN (la computadora puede usar una señal 2.4G o 5G). La barra de título de VevorWorks mostrará el nombre de la WLAN. Haga clic en Conectar en VevorWorks. Se les recordará a los usuarios que busquen el dispositivo VIGO-ESPXXX, hagan clic en Aceptar para conectarse y se mostrará WLAN-ON en la barra de título, lo que indica que la conexión se realizó correctamente.

Una vez que la máquina se haya conectado a la red inalámbrica WLAN con éxito, tenga en cuenta que la máquina se conectará a esta red inalámbrica WLAN cada vez que la inicie en el futuro. Si la conexión falla, la máquina seguirá estableciendo el punto de acceso inalámbrico VIGO-ESPXXX. Si la conexión falla, verifique si el nombre y la contraseña de 2.4G que envió son correctos y vuelva a intentarlo.

7. Ajustar el enfoque

Utilice la pieza de medición de distancia focal para ajustar la altura del módulo de modo que la distancia desde el borde inferior del módulo

La cubierta protectora del objeto grabado es igual a la altura de la pieza de medición.

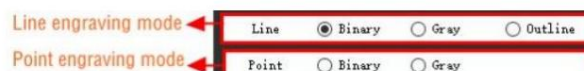
8. Abra o ingrese el contenido del grabado y ajustar los parámetros de grabado

El contenido del grabado se puede abrir en la parte superior de la imagen o galería del software, o editar el texto del grabado.

Establezca la ubicación de inicio del grabado y ajuste el tamaño del grabado.

Seleccione uno de los modos de grabado. Hay dos modos de grabado, el modo de línea y el modo de punto, que pueden grabar imágenes en blanco y negro, imágenes en escala de grises y contornos respectivamente. (Solo se admite el grabado de línea para contornos, utilice el contorno al cortar objetos).

Establezca los parámetros de grabado. Hay cuatro parámetros de grabado que se pueden configurar. Estos parámetros afectarán la velocidad de grabado y efecto de grabado. Es necesario que comprenda la función de estos parámetros y los ajuste según los diferentes materiales y contenidos de grabado.



(1) Velocidad de grabado de línea: Establezca la velocidad de grabado (solo válido para el modo de grabado de línea). Nota

Es posible que no se alcance la velocidad establecida cuando la imagen es demasiado pequeña o la distancia entre puntos es demasiado densa.



(2) Potencia máxima del láser: Establezca la potencia máxima del láser, que es la potencia del láser cuando el nivel de gris máximo (es decir, todo negro) en el Modo gris de matriz de puntos y modo gris de escaneo de línea y la potencia del láser en el modo de grabado binario (blanco y negro). La unidad es la



porcentaje de la potencia total del láser instalado.

(3) Distancia del punto de grabado: establece la precisión del grabado de matriz de puntos o el grabado de escaneo de línea, y la cantidad de líneas o puntos por milímetro.



(4) Tiempo de grabado de puntos: Establezca el tiempo de grabado de cada punto. La unidad es milisegundo. Según la potencia del láser Módulo y material de grabado, generalmente recomendamos configurarlo entre 1 ms y 5 ms.



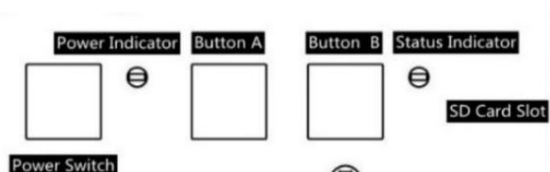
9. Obtenga una vista previa del rango de grabado y comience a grabar

Haga clic en Vista previa del rango para confirmar la posición y el rango del grabado. Haga clic en Iniciar y espere a que se complete el grabado. el estado de la conexión inalámbrica, también puede hacer clic en Cargar archivo y el archivo de grabado se cargará en la tarjeta SD del control Tablero. Puede utilizar la función de grabado fuera de línea que ofrece esta máquina para completar el grabado.

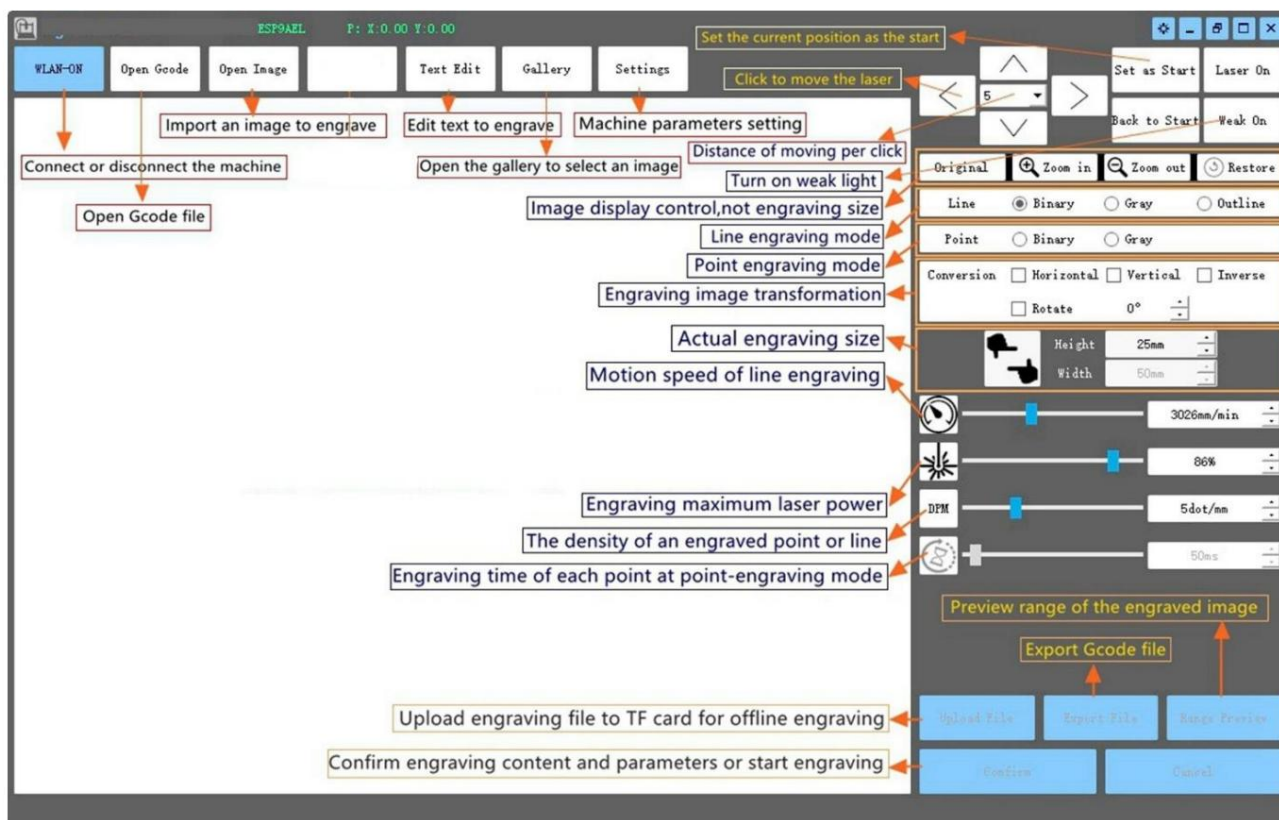
10. Grabado offline

Antes de utilizar el grabado sin conexión, asegúrese de que el archivo de grabado se haya cargado en la tarjeta SD del panel de control (consulte la carga de archivos en el paso anterior; la función de carga solo está disponible en conexión inalámbrica). Presione el botón A en el panel lateral de la máquina para iniciar la vista previa. Durante el proceso de vista previa, presione el botón A para detener la vista previa. Durante la vista previa, al presionar el botón B se iniciará el grabado de inmediato. Cuando el sistema esté inactivo o en la vista previa sin conexión, presione el botón B para iniciar el grabado, presione el botón B nuevamente para pausar el grabado y presione el botón B nuevamente para reanudarlo. Durante el grabado o la pausa, mantenga presionado el botón B para detener el grabado.

Nota: Cuando la señal de la red inalámbrica es inestable o la computadora es inestable, la carga puede fallar. Si la carga del archivo de grabado falla, puede exportar el archivo de grabado a la computadora y copiarlo a la tarjeta SD, y luego insertar la tarjeta SD en la máquina de grabado para grabar sin conexión. Asegúrese de que el nombre del archivo exportado y copiado sea **SD_default.nc**.



11. Introducción de la función de interfaz de software



12. Escanee el código QR para descargar la aplicación VevorWorks

Escanee el código QR o abra la URL para descargar

Aplicación para Android o iOS

<http://www.vevorengraver.com/APP/download>

(Apoyo)



13. Panel de control

Modo de botón	Función	Observaciones
Interruptor de encendido	Encienda el dispositivo. Mantenga presionado el botón hasta que escuche el sonido "Di" y el indicador de estado comience a parpadear. Luego suelte el botón.	
Pulsado largo	Apagar. Mantenga presionado el botón hasta que el indicador de estado se apague y luego suelte el botón.	
Interruptor de encendido	Cuando está encendido, una pulsación corta encenderá o apagará la luz láser débil, de modo que pueda ajustar el enfoque cuando esté esculpiendo sin conexión.	
Disparo presionado		
BOTÓN-A Presionado	Si el sistema está inactivo, inicie la vista previa del rango de archivos predeterminado en la tarjeta SD.	
	Si la vista previa del rango del archivo SD está en progreso, deténgala inmediatamente.	
BOTÓN-A Presionado por 1 segundo	Reiniciar la placa de control (equivale a apagar y encender la energía), los usuarios pueden reconectarse en el modo de conexión WLAN.	
BOTÓN B presionado	Si el sistema está inactivo o dentro del rango de vista previa del archivo SD, comience a grabar el archivo SD inmediatamente.	
	Si el archivo SD está grabado, suspenda el grabado.	
	Si se detuvo el grabado del archivo SD, continúe grabando.	
BOTÓN-B Presionado durante 1 segundo	Si el archivo SD está grabado o en pausa, detenga el grabado.	
	Si el sistema no funciona y aparece un error (LED: encendido largo y apagado corto), borre el error y configure el tablero de control a normal.	

Presionado durante 1 segundo significa presionar y mantener presionado el botón, la luz indicadora se encenderá y esperar un segundo, luego la luz se encenderá.

Apague o vuelva a otro estado intermitente y luego suelte el botón.

Indicador de estado		
Estado de la luz	Estado del sistema	Observaciones
Doble destello	El punto de acceso inalámbrico VIGO-ESPXXXX está activado. El sistema está inactivo y listo para funcionar.	Normal
Un solo destello	La red WLAN local está conectada. El sistema está inactivo y listo para funcionar.	Normal
Doble destello rápido	El sistema está funcionando con Vigo Works conectado. (SERIAL o WLAN ACTIVADO)	Normal
Triple destello rápido	El sistema está funcionando con el archivo de la tarjeta SD.	Normal
Flash único rápido	Subiendo archivo a la tarjeta SD.	Normal
Doble y Doble	La actualización del firmware está en curso vía OTA.	Normal
Alarma del sistema con encendido prolongado y apagado breve o funcionamiento anormal. Mantenga presionado el botón B para borrar la alarma o reiniciar.		Vuelve a la normalidad después de reiniciar
Largo en	Se está presionando cualquier botón.	Normal
Siempre apagado	Falla del LED o falla de la placa de control.	Falla

Tenga en cuenta que si el sistema está funcionando o cargando datos, se ignorarán todas las demás operaciones en el panel de control. Es decir, si el sistema está trabajando con un archivo SD, las operaciones de Vigo Works no tendrán efecto. Además, cuando el sistema está funcionando con una conexión de Vigo Works, se ignorará cualquier botón que se presione, excepto Reiniciar.

Antes de comenzar a grabar, enfoque el láser en los materiales consultando las instrucciones del láser que aparecen a continuación.

13.1 Instrucciones para Lase

¡Utilice gafas protectoras antes de utilizar el láser!

Cuando se hayan completado todas las conexiones, encienda el láser y este se pondrá en modo de espera para funcionar. La luz indicadora en la parte superior del láser El láser está encendido de forma continua en este momento.

Encienda la luz débil y ajuste la distancia focal. Coloque los materiales a tallar planos debajo del láser.

Utilice la pieza de medición de la distancia focal para ajustar la altura del módulo de modo que la distancia desde el borde inferior de la cubierta protectora del módulo hasta el objeto grabado sea igual a la altura de la pieza de medición. O encienda la luz débil en el software de grabado o presione el interruptor de luz débil en la parte superior del módulo láser. Entonces, la luz roja parpadeará y se encenderá la luz débil. En este momento, se pueden ver puntos láser en los materiales. Ajuste la altura del módulo, cuando los puntos láser sean más pequeños y claros, es el estado óptimo para el grabado láser. Después de eso, presione el interruptor de luz débil nuevamente y la luz débil se apagará. La luz roja en la parte superior del láser está encendida continuamente en este momento y el láser está en espera para funcionar.

Es importante entender que este interruptor de luz débil en la parte superior del módulo láser no está controlado por el control de grabado. software. Por lo tanto, asegúrese de volver a la normalidad (asegúrese de que la luz débil esté apagada) antes de comenzar a grabar.

14. Aviso y preguntas frecuentes

(1) La forma de todas las piezas mencionadas anteriormente en esta descripción es solo una indicación. Puede haber una diferencia entre las piezas reales y las Piezas incluidas en las instrucciones de instalación. Consulta la forma de las piezas reales adquiridas.

(2) Preste atención a la secuencia de los pasos de instalación para evitar desmontajes repetidos.

(3) Asegúrese de que la hibernación y el modo de suspensión estén desactivados cuando trabaje durante muchas horas. Esta función puede provocar que el láser siga brillando fuera de control y ardiendo en la mesa.

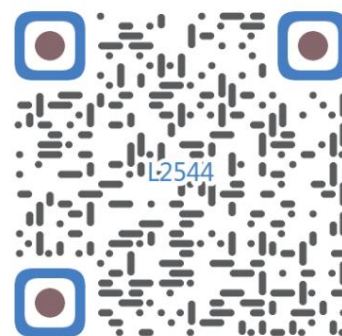
(4) Está estrictamente prohibido utilizar esta máquina sin supervisión.

(5) Asegúrese de usar gafas protectoras antes de operar el láser.

No se puede abrir el software de control	Compruebe si el sistema es Win7 o superior.
Respuesta de control incorrecta	Apague el dispositivo y cierre el software, luego reinicie ambos. Si no funciona, intente lo siguiente. Restablezca el dispositivo haciendo clic en Restaurar en la configuración, luego haga clic en Seleccionar modelo y elija su modelo de máquina para restablecer parámetros.
El grabado no es bueno o no hay rastro quemado	Compruebe si la distancia focal del láser está dentro de la distancia recomendada. Compruebe si el enfoque del láser está al mínimo. Compruebe si el objeto a depilar está colocado en posición horizontal. Compruebe si el láser está en modo de luz débil. Verifique si la luz indicadora de encendido en el panel de control está encendida de forma continua. Por favor, compruebe si los motores funcionan correctamente.
Los motores paso a paso no funcionan correctamente	Verifique si la conexión entre los tres motores y la placa de control es correcta. Verifique que no haya ningún elemento irrelevante en la diapositiva que pueda bloquear el movimiento. Compruebe si la corriente de accionamiento del motor es normal. Una corriente demasiado baja hace que los motores se detengan. Una corriente excesiva hace que los motores vibren y hace que la máquina se mueva o se averíe. Verifique si la luz indicadora de encendido en el panel de control está encendida de forma continua.

15. Actualización

Visite nuestro sitio web: www.vevorengraver.com para obtener más productos y software nuevos.



Escanear para ver el vídeo de montaje



Soporte técnico y certificado de garantía
electrónica www.vevor.com/support



Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji

elektronicznej www.vevor.com/support

MASZYNA DO GRAWEROWANIA LASEROWEGO

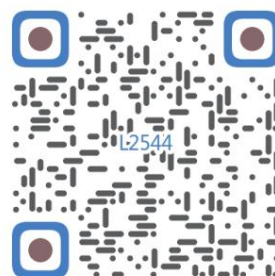
MODEL: L2544

Nadal staramy się oferować Państwu narzędzia w konkurencyjnych cenach. „Oszczędź połowę”, „Połowa ceny” lub inne podobne wyrażenia używane przez nas stanowią jedynie szacunkowe oszczędności, jakie możesz uzyskać, kupując u nas określone narzędzia w porównaniu z głównymi markami i niekoniecznie oznaczają one objęcie wszystkich kategorii narzędzi oferowanych przez nas. Uprzejmie przypominamy, aby dokładnie sprawdzić, czy składając u nas zamówienie faktycznie oszczędzasz połowę w porównaniu z głównymi markami.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Grawerowanie laserowe
Maszyna

MODEL: L2544



Skanuj w celu znalezienia filmu wideo

POTRZEBUJESZ POMOCY? SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI!

Masz pytania dotyczące produktu? Potrzebujesz wsparcia technicznego? Nie wahaj się
Skontaktuj się

z nami: Wsparcie techniczne i certyfikat e-gwarancji
www.vevor.com/support

To jest oryginalna instrukcja, przed użyciem należy uważnie przeczytać wszystkie instrukcje. VEVOR zastrzega sobie jasną interpretację naszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu będzie zależał od produktu, który otrzymałeś. Prosimy o wybaczenie, że nie poinformujemy Cię ponownie, jeśli w naszym produkcie pojawią się jakiegokolwiek aktualizacje technologiczne lub oprogramowania.

	Ostrzeżenie – aby zmniejszyć ryzyko obrażeń, użytkownik musi przeczytać instrukcję obsługi ostrożnie.
	Ostrzeżenie: Podczas stosowania tego produktu należy nosić okulary ochronne.
	Tylko do użytku wewnątrz pomieszczeń
	Unikaj bezpośredniego promieniowania laserowego na oczy lub skórę
	Kategorycznie zabrania się używania tego urządzenia bez nadzoru!
	Podczas korzystania z maszyny należy zawsze nosić okulary ochronne.
	Zabrania się stosowania w obiektach lub gazach łatwopalnych
	Aby zmniejszyć ryzyko porażenia prądem, nie dotykaj gniazdka mokrymi rękami.
	W przypadku awarii należy natychmiast odciąć zasilanie.
	Niniejszy produkt podlega postanowieniom Dyrektywy Europejskiej 2012/19/WE. Symbol przedstawiający przekreślony pojemnik na śmieci na kółkach oznacza, że produkt wymaga oddzielnego zbierania odpadów w Unii Europejskiej. Dotyczy to produkt i wszystkie akcesoria oznaczone tym symbolem. Produkty oznaczone jako takich nie wolno wyrzucać razem z normalnymi odpadami domowymi, lecz należy je oddać do punktu zbiórki sprzętu elektrycznego i elektronicznego do recyklingu

Ważne instrukcje dotyczące bezpieczeństwa

Ostrzeżenie: Aby zmniejszyć ryzyko oparzeń, porażenia prądem lub obrażeń ciała!

SPRAWY WYMAGAJĄCE UWAGI



Ostrzeżenie

Podczas korzystania z urządzenia należy nosić okulary ochronne. W przypadku uszkodzenia oczu
zraniony.

Przed wymianą narzędzia należy odłączyć zasilanie maszyny, aby
unikaj wypadków.

Odłączaj gniazdo, gdy nie jest używane, przed wymianą części lub konserwacją.
maszyna.

Odłączaj urządzenie od zasilania podczas montażu i demontażu.

W przypadku korzystania z urządzenia w pobliżu dzieci konieczny jest ścisły nadzór.

Aby uniknąć zacięć, nie należy używać nadmiernej siły podczas pracy urządzenia.

Nie zanurzaj przewodów ani maszyn w wodzie, gdyż może to spowodować porażenie prądem.

To urządzenie nie jest przeznaczone do użytku przez osoby (w tym dzieci)

ograniczone zdolności fizyczne, sensoryczne lub umysłowe lub brak doświadczenia i
wiedzy, chyba że zapewniono im nadzór lub poinstruowano ich w tym zakresie
korzystania z urządzenia przez osobę odpowiedzialną za jego bezpieczeństwo.

Dzieci powinny znajdować się pod nadzorem, aby mieć pewność, że nie bawią się urządzeniem.
urządzenie.

W przypadku uszkodzenia przewodu zasilającego lub wtyczki należy zlecić ich wymianę producentowi lub jego autoryzowanemu przedstawicielowi.
agenta serwisowego lub podobnie wykwalifikowaną osobę w celu uniknięcia zagrożenia. Lub nie
obsługiwać to urządzenie. Zwróć je do sklepu w celu wykonania usługi lub naprawy przez fachowca
żołdak.

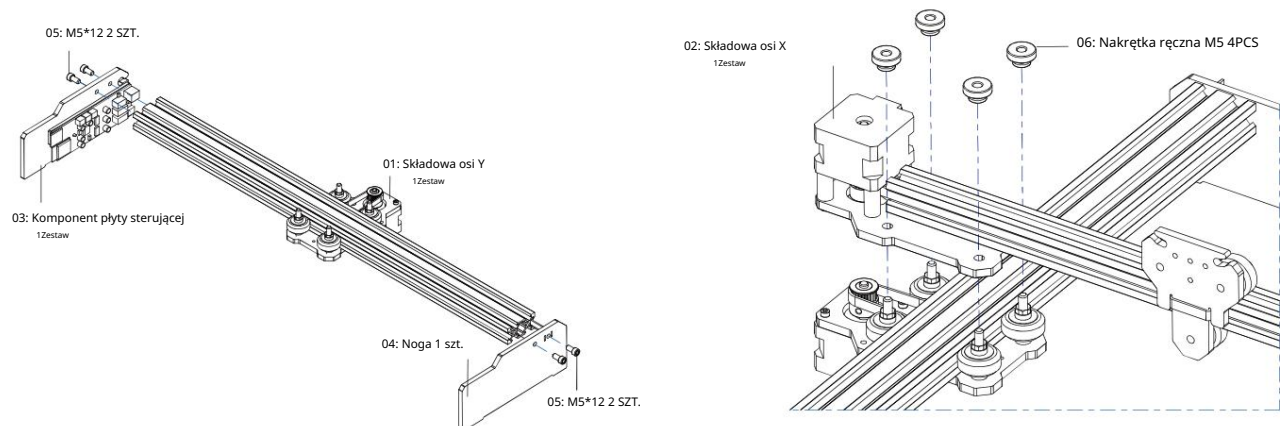
ZAPISZ TE INSTRUKCJE

1. Lista części

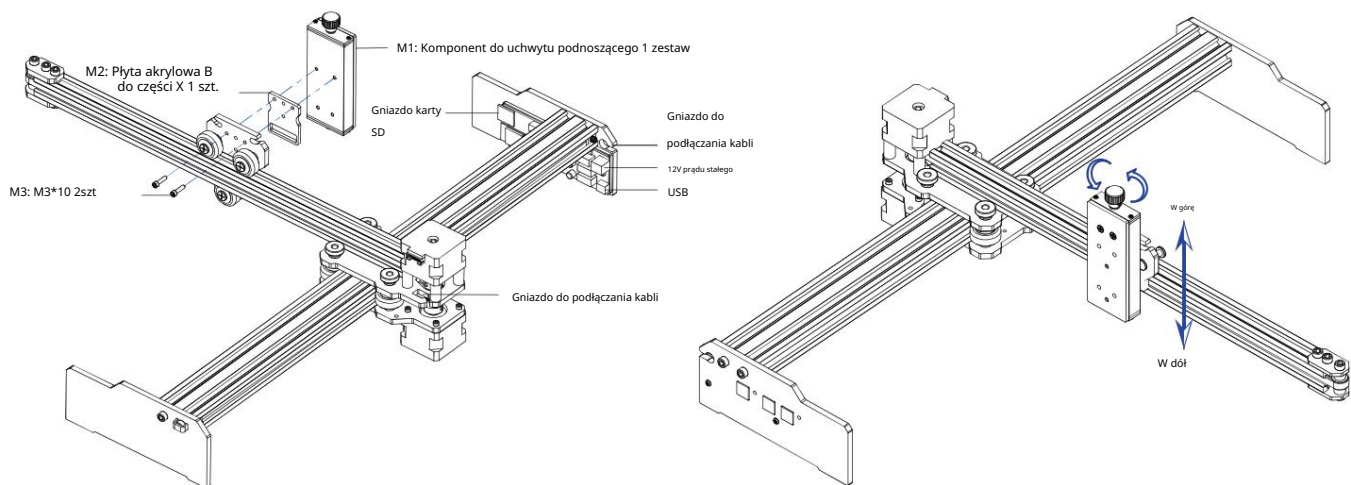
Lista części L2544				
Numer części	Nazwa części	Wyjaśnienie	Ilość	Zdjęcie
01	Składowa osi Y	Już zmontowane	1Zestaw	
02	Składowa osi X	Już zmontowane	1Zestaw	
03	Komponent płyty sterującej	Już zmontowane	1Zestaw	
	Wiązka przewodów i rura ochronna	---	1Zestaw	/
04	Noga	---	1	
05	Śruba z łbem sześciokątnym wewnętrznym	M5×12	4	
06	Nakrętka ręczna	M5	4	
07	Opaski zaciskowe	---	2	
08	Zasilanie i linia zasilająca	12V prądu stałego	1	
09	Klucz imbusowy wewnętrzny	4/2,5/2 mm	1Zestaw	
10	Kabel USB	---	1	
11	Szkoło ochronne	---	1	
12	mata antypoślizgowa	---	1	/
13	Czytnik kart	---	1	/
14	Instrukcja obsługi	---	1	/
Pakiet laserowy (opcjonalny)				
L1	Zestaw laserowy	Fakultatywny	1Zestaw	/
M1	Komponent do uchwytu podnoszącego	Już zmontowane	1Zestaw	
M2	Płyta akrylowa B do X-Part	do lasera	1	
M3	Śruba z łbem sześciokątnym wewnętrznym	M3×10	2	
M4	Śruba krzyżowa	M3×6	2	
M5	Śrubokręt krzyżakowy	---	1	

2. Montaż maszyny

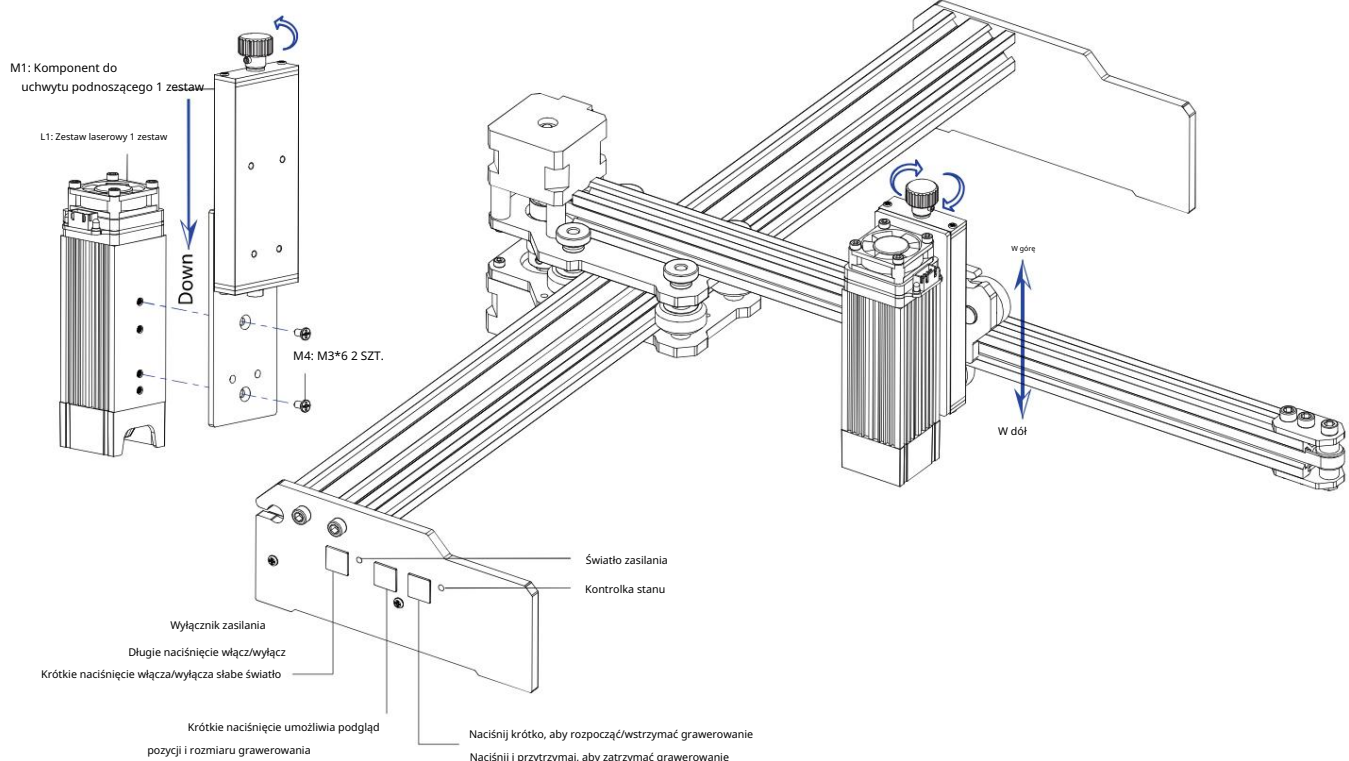
Montaż komponentów osi Y i osi X



Montaż uchwyty podnoszącego



Instalacja lasera



5. Pobierz i uruchom oprogramowanie sterujące grawerowaniem „VevorWorks”

Otwórz naszą stronę internetową www.vevorengraver.com.

Znajdź oprogramowanie sterujące dla L2544, a następnie kliknij, aby pobrać je na swój komputer.

Zielonego oprogramowania nie trzeba instalować. Rozpakuj plik, który właśnie pobrałeś. Oprogramowanie działa na systemach operacyjnych Win7, Win8 i Win10.

Otwórz zakładkę i kliknij dwukrotnie plik VevorWorks.exe, aby uruchomić oprogramowanie do grawerowania. System operacyjny może wyświetlić monit, że oprogramowanie zostanie aby skorzystać z sieci, kliknij przycisk OK (w niektórych systemach komputerowych nie pojawia się monit; jeśli oprogramowanie nie może skorzystać z sieci, należy zezwolić na to ręcznie w ustawieniach zapory sieciowej).

Ponadto maszyna obsługuje również sterowanie połączeniem Wi-Fi grawerowanie na smartfonie lub iPadzie. Możesz również zainstalować VevorWorks (Dla systemu Android lub iOS) na telefonie lub iPadzie, aby sterować maszyną do grawerowania. Poniżej przedstawiono użycie oprogramowania w wersji dla systemu Windows. Maszyna obsługuje również oprogramowanie do grawerowania standardu GRBL innej firmy, takie jak LaserGrbl, LightBurn itp. Jeśli używasz LaserGrbl lub LightBurn, potwierdź, że szybkość pasma wynosi 115200. Jeśli klikniesz przycisk słabego oświetlenia, moduł laserowy nie wytwarza światła lub moc światła jest zbyt słaba, możesz zmodyfikować parametr procentowej mocy światła słabego oświetlenia w ustawieniach.

6. Podłącz oprogramowanie VevorWorks i maszynę do grawerowania laserowego

Naciśnij i przytrzymaj przycisk zasilania na panelu maszyny, aby ją włączyć. Istnieją trzy sposoby podłączenia oprogramowania do grawerowania i maszyna.

(1) Połączenie szeregowe USB

Podłącz kabel USB-Serial do płyty sterującej i komputera. Zasadniczo system Win10 może automatycznie zidentyfikować urządzenie. System Win7 lub inny system operacyjny może wymagać ręcznej instalacji sterownika. Kliknij dwukrotnie plik ch341ser.exe, aby zainstalować sterownik, jeśli to konieczne. Kliknij przycisk Connect w lewym górnym rogu. W przypadku VevorWorks na pasku tytułu wyświetli się napis SERIAL-ON, informując, że połączenie zostało nawiązane.

(2) Maszyna nawiązuje połączenie bezprzewodowe z punktem dostępowym Wi-Fi

Jeżeli kabel USB jest podłączony, pamiętaj o jego odłączeniu.

Po włączeniu urządzenia niebieskie światło sygnałowe będzie migać dwukrotnie. Oznacza to, że urządzenie ustanowiło hotspot Wi-Fi o nazwie VIGO-ESPXXX (gdzie „XXX” to jego nazwa).

Włącz ustawienia sieci bezprzewodowej w systemie komputerowym i wybierz połączenie VIGO-ESPXXX, podając hasło 12345678.

Kliknij Połącz w lewym górnym rogu VevorWorks. Użytkownicy otrzymają przypomnienie o znalezieniu urządzenia VIGO-ESPXXX, kliknij OK, aby się połączyć, a na pasku tytułu wyświetli się WLAN-ON, wskazując, że połączenie zostało nawiązane. Należy pamiętać, że użytkownicy nie mogą korzystać z Internetu w tym trybie.

(3) Połączenie sieci bezprzewodowej LAN

Podczas korzystania z tego połączenia zaleca się umieszczenie urządzenia i routera w tym samym pomieszczeniu.

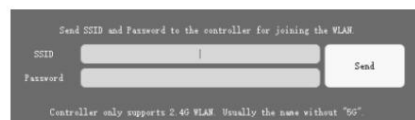
Maszyna nie obsługuje sygnału 5G WLAN, więc proszę wysłać SSID sygnału 2.4G do płyty sterującej. Zwykle używaj nazwy SSID bez „5G”.

Gdy VevorWorks połączy się z maszyną przez hotspot, kliknij Ustawienia; kliknij Sieć w lewym dolnym rogu.

Wprowadź SSID (nie 5G) i Hasło, a następnie kliknij Wyślij. Panel sterowania automatycznie uruchomi się ponownie po pomyślnym otrzymaniu konta.

Upewnij się, że używasz 2.4G WLAN dla płyty sterującej. Po ponownym uruchomieniu (zwykle 2-

5s), pojedyncze mignięcie lampki sygnalizacyjnej wskazuje na pomyślny dostęp do sieci WLAN. Jeśli kabel USB jest podłączony, należy go odłączyć.



Zresetuj sieć bezprzewodową komputera, aby dołączyć do tej samej sieci WLAN (komputer może używać sygnału 2.4G lub 5G). Pasek tytułu VevorWorks wyświetli nazwę sieci WLAN. Kliknij Połącz w VevorWorks. Użytkownicy zostaną przypomniani, aby znaleźć urządzenie VIGO-ESPXXX, kliknąć OK, aby się połączyć, a na pasku tytułu zostanie wyświetlony komunikat WLAN-ON, wskazujący, że połączenie zostało nawiązane pomyślnie.

Po pomyślnym połączeniu urządzenia z siecią WLAN, należy zauważyć, że urządzenie będzie łączyć się z tą siecią WLAN w pierwszej kolejności za każdym razem, gdy je uruchomisz w przyszłości. Jeśli połączenie się nie powiedzie, urządzenie nadal ustawi bezprzewodowy punkt dostępu VIGO-ESPXXX. Jeśli połączenie się nie powiedzie, sprawdź, czy nazwa i hasło 2.4G, które wysłałeś, są poprawne i spróbuj ponownie.

7. Dostosuj ostrość

Proszę użyć elementu pomiarowego ogniskowej, aby dostosować wysokość modułu tak, aby odległość od dolnej krawędzi modułu była taka sama.

wysokość osłony ochronnej grawerowanego przedmiotu jest równa wysokości mierzonego elementu.

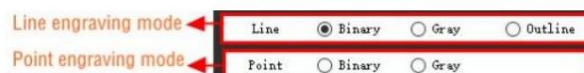
8. Otwórz lub wprowadź treść grawerunku i dostosuj parametry grawerowania

Treść grawerunku można otworzyć u góry obrazu lub galerii oprogramowania albo edytować tekst grawerunku.

Ustaw miejsce rozpoczęcia grawerowania i dostosuj jego rozmiar.

Wybierz jeden z trybów grawerowania. Istnieją dwa tryby grawerowania, tryb liniowy i tryb punktowy, które odpowiednio mogą grawerować obrazy czarno-białe, obrazy w skali szarości i kontury. (tylko grawerowanie liniowe jest obsługiwane dla konturu, użyj konturu podczas cięcia obiektów.)

Ustaw parametry grawerowania. Można ustawić cztery parametry grawerowania. Parametry te będą miały wpływ na prędkość grawerowania. i efekt grawerowania. Konieczne jest zrozumienie funkcji tych parametrów i dostosowanie ich do różnych materiałów i treści grawerowania.



(1) Prędkość grawerowania linii: Ustaw prędkość grawerowania (dotyczy tylko trybu grawerowania linii). Uwaga

że ustawiona prędkość może nie zostać osiągnięta, gdy obraz jest zbyt mały lub odległość między punktami jest zbyt duża.



(2) Maksymalna moc lasera: Ustaw maksymalną moc lasera, czyli moc lasera przy maksymalnym poziomie szarości (czyli całkowicie czarnym) w

tryb szarości matrycy punktowej i tryb szarości skanowania liniowego oraz moc lasera w trybie grawerowania binarnego (czarno-białego). Jednostką jest



procent pełnej mocy zainstalowanego lasera.

(3) Odległość między punktami grawerowania: ustaw dokładność grawerowania matrycowego lub liniowego oraz liczbę linii lub punktów. na milimetr.



(4) Czas grawerowania punktów: Ustaw czas grawerowania każdego punktu. Jednostką jest milisekunda. Zgodnie z mocą lasera modułu i materiału do grawerowania, zalecamy ustawienie wartości od 1 ms do 5 ms.



9. Podgląd zakresu grawerowania i rozpoczęcie grawerowania

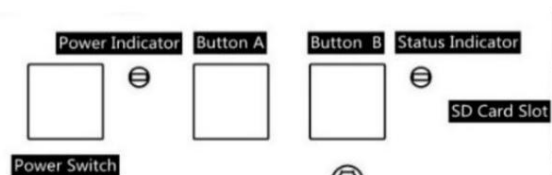
Kliknij Podgląd zakresu, aby potwierdzić pozycję i zakres grawerowania. Kliknij Start i poczekaj na zakończenie grawerowania. W stan połączenia bezprzewodowego, możesz także kliknąć Prześlij plik, a plik grawerowania zostanie przesłany na kartę SD urządzenia sterującego deską. Możesz użyć funkcji grawerowania offline, którą zapewnia ta maszyna, aby dokończyć grawerowanie.

10. Grawerowanie offline

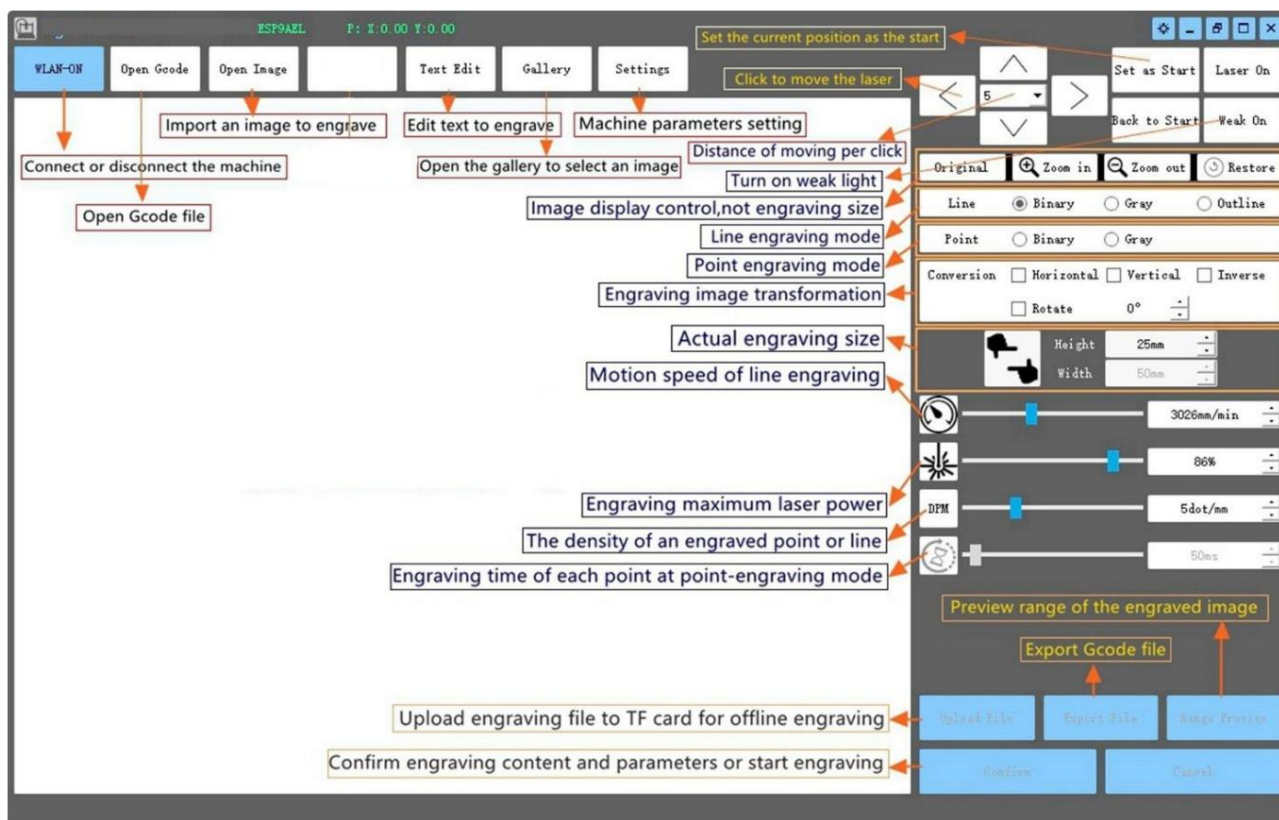
Przed użyciem funkcji grawerowania offline upewnij się, że plik grawerowania został przesłany na kartę SD płyty sterującej (sprawdź przesyłanie pliku w poprzednim kroku, funkcja przesyłania jest dostępna tylko w połączeniu bezprzewodowym). Naciśnij przycisk A na panelu bocznym urządzenia, aby rozpocząć podgląd. Podczas podglądu naciśnij przycisk A, aby zatrzymać podgląd.

Podczas podglądu naciśnięcie przycisku B spowoduje natychmiastowe rozpoczęcie grawerowania. Gdy system jest beczynny lub w trybie offline, naciśnij przycisk B, aby rozpocząć grawerowanie, naciśnij przycisk B ponownie, aby wstrzymać grawerowanie, i naciśnij przycisk B ponownie, aby wznowić grawerowanie. Podczas grawerowania lub pauzy naciśnij i przytrzymaj przycisk B, aby zatrzymać grawerowanie.

Uwaga: Gdy sygnał sieci bezprzewodowej jest niestabilny lub komputer jest niestabilny, przesyłanie może się nie powieść. Jeśli przesyłanie pliku grawerowania się nie powiedzie, możesz wyeksportować plik grawerowania do komputera i skopiować go na kartę SD, a następnie włożyć kartę SD do maszyny grawerującej w celu grawerowania offline. Upewnij się, że nazwa eksportowanego i kopiowanego pliku to **SD_default.nc**.



11. Wprowadzenie do funkcji interfejsu oprogramowania



12. Zeskanuj kod QR, aby pobrać aplikację VevorWorks

Zeskanuj kod QR lub otwórz adres URL, aby pobrać

Aplikacja na Androida lub iOS

<http://www.vevorengraver.com/APP/download>

(Wsparcie)



13. Panel sterowania

Tryb przycisku	Funkcjonować	Uwagi
Wyłącznik zasilania Długie naciśnięcie	Uruchom. Naciśnij i przytrzymaj przycisk, aż usłyszysz dźwięk „Di” i wskaźnik stanu zacznie migać, a następnie zwolnij przycisk.	
	Wyłącz. Naciśnij i przytrzymaj przycisk, aż wskaźnik stanu zgaśnie, a następnie zwolnij przycisk.	
Wyłącznik zasilania Strzał wciśnięty	Po włączeniu zasilania krótkie naciśnięcie włącza lub wyłącza słabe światło lasera, dzięki czemu możesz dostosować ostrość podczas rzeźbienia w trybie offline.	
PRZYCISK A wciśnięty	Jeżeli system jest bezczynny, uruchom podgląd domyślnego zakresu plików na karcie SD.	
	Jeśli podgląd zakresu pliku SD jest w toku, należy natychmiast zatrzymać podgląd.	
PRZYCISK A wciśnięty przez 1 drugi	Należy ponownie uruchomić panel sterowania (co jest równoważne z wyłączeniem i ponownym włączeniem zasilania), a użytkownicy będą mogli ponownie nawiązać połączenie w trybie połączenia WLAN.	
PRZYCISK B wciśnięty	Jeżeli system jest bezczynny lub znajduje się w zasięgu podglądu pliku SD, należy natychmiast rozpocząć grawerowanie pliku SD.	
	Jeżeli plik SD jest w trakcie grawerowania, wstrzymaj grawerowanie.	
	Jeśli grawerowanie pliku SD zostało wstrzymane, kontynuuj grawerowanie.	
PRZYCISK B Naciśnięty przez 1 sekundę	Jeśli plik SD jest w trakcie grawerowania lub jest wstrzymany, przerwij grawerowanie.	
	Jeśli system nie działa i pojawia się błąd (dioda LED: długo włączona i krótko wyłączona), skasuj błąd i ustaw płytę sterowniczą w trybie normalnym.	

Naciśnięcie na 1 sekundę oznacza naciśnięcie i przytrzymanie przycisku, kontrolka zaświeci się, a następnie odczekanie jednej sekundy, po czym kontrolka zgaśnie. Wyłącz lub powróć do innego stanu migania, a następnie zwolnij przycisk.

Wskaźnik stanu		
Status światła	Status systemu	Uwagi
Podwójny błysk	Hotspot Wireless VIGO-ESPXXXX jest włączony. System jest bezczynny i gotowy do pracy.	Normalna
Pojedynczy błysk	Lokalna sieć WLAN jest podłączona. System jest bezczynny i gotowy do pracy.	Normalna
Szybki podwójny błysk	System działa z podłączonym VIGO Works. (SZEREGOWY lub WLAN WŁĄCZONY)	Normalna
Szybki potrójny błysk	System działa z włączonym plikiem na karcie SD.	Normalna
Szybki pojedynczy błysk	Przesyłanie pliku na kartę SD.	Normalna
Podwójne i podwójne	Aktualizacja oprogramowania sprzętowego jest obecnie dostępna poprzez OTA.	Normalna
Długie włączenie i krótkie wyłączenie Alarm systemowy lub nieprawidłowa praca. Długie naciśnięcie przycisku B w celu wyczyszczenia alarmu lub ponownego uruchomienia.		Po ponownym uruchomieniu wszystko wróciło do normy
Długo na	Naciśnięto dowolny przycisk.	Normalna
Zawsze wyłączony	Awaria diody LED lub płyty sterującej.	Awaria

Należy pamiętać, że jeśli system działa lub przesyła, wszelkie inne operacje na płycie sterowania zostaną zignorowane. Oznacza to, że jeśli system działa na pliku SD, wszelkie operacje VIGO Works nie będą miały żadnego efektu. Ponadto, gdy system działa z połączeniem VIGO Works, wszelkie naciśnięcia przycisków zostaną zignorowane, z wyjątkiem Restart.

Przed rozpoczęciem grawerowania należy ustawić wiązkę lasera na materiale, postępując zgodnie z instrukcją obsługi lasera zamieszczoną poniżej.

13.1 Instrukcje dotyczące Lase

Przed przystąpieniem do pracy z laserem należy założyć okulary ochronne!

Po wykonaniu wszystkich połączeń włącz zasilanie, a laser będzie gotowy do pracy. Kontrolka na górze laser w tym czasie świeci światłem ciągłym.

Włącz słabe światło i dostosuj ogniskową. Połóż materiały przeznaczone do rzeźbienia płasko pod laserem.

Użyj ogniskowej do pomiaru długości, aby dostosować wysokość modułu tak, aby odległość od dolnej krawędzi osłony ochronnej modułu do grawerowanego obiektu była równa wysokości części pomiarowej. Możesz też włączyć słabe światło w oprogramowaniu do grawerowania lub nacisnąć przełącznik słabego światła na górze modułu laserowego. Następnie czerwone światło zacznie migać, a słabe światło zostanie włączone. W tym momencie na materiałach można zobaczyć plamki lasera. Dostosuj wysokość modułu, gdy plamki lasera są najmniejsze i najwyraźniejsze, jest to optymalny stan do grawerowania laserowego. Następnie ponownie naciśnij przełącznik słabego światła, a słabe światło zostanie wyłączone. Czerwone światło na górze lasera świeci w tym momencie światłem ciągłym, a laser jest w trybie gotowości do pracy.

Ważne jest, aby zrozumieć, że ten słaby przełącznik światła na górze modułu laserowego nie jest sterowany przez sterowanie grawerowaniem oprogramowanie. Dlatego pamiętaj, aby przełączyć się z powrotem na tryb normalny (upewnij się, że słabe światło jest wyłączone) przed rozpoczęciem grawerowania.

14. Powiadomienie i FAQ

(1) Kształt wszystkich części powyżej w tym opisie jest jedynie znakiem. Mogą występować różnice między rzeczywistymi częściami a częściami w instrukcji instalacji. Proszę odnieść się do kształtu faktycznie zakupionych części.

(2) Należy zwrócić uwagę na kolejność wykonywania kroków instalacji, aby uniknąć konieczności powtórnego demontażu.

(3) Upewnij się, że hibernacja i uśpienie są wyłączone podczas długich godzin pracy. Ta funkcja może spowodować, że laser będzie nadal świecił. Wymknęło się spod kontroli i przypaliło na stole.

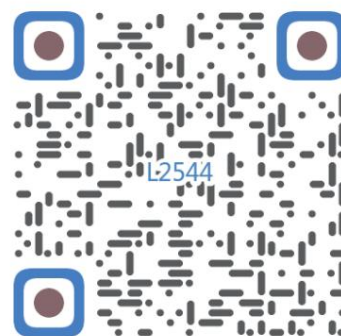
(4) Zabrania się używania urządzenia bez nadzoru.

(5) Przed użyciem lasera należy założyć okulary ochronne.

Nie można otworzyć oprogramowania sterującego	Sprawdź czy masz system operacyjny Win7 lub nowszy.
Nieprawidłowa reakcja sterowania	Wyłącz urządzenie i zamknij oprogramowanie, a następnie uruchom ponownie oba. Jeśli to nie pomoże, spróbuj poniżej. Aby przywrócić urządzenie, kliknij opcję Przywróć w ustawieniach, a następnie kliknij opcję Wybierz model i wybierz swój model. model maszyny w celu zresetowania parametrów.
Grawerunek nie jest dobry lub nie ma śladu wypalenia	Sprawdź, czy ogniskowa lasera mieści się w zalecanej odległości. Sprawdź czy ostrość lasera jest ustawiona na minimum. Sprawdź, czy obiekt przeznaczony do zawalenia leży płasko. Sprawdź, czy laser pracuje w trybie słabego światła. Sprawdź, czy kontrolka zasilania na panelu sterowania świeci światłem ciągłym. Sprawdź czy silniki działają prawidłowo.
Silniki krokowe nie działają prawidłowo	Sprawdź, czy połączenie pomiędzy trzema silnikami i płytą sterującą jest prawidłowe. Sprawdź, czy na slajdzie nie ma niczego nieistotnego, co mogłoby blokować ruch. Sprawdź, czy prąd napędu silnika jest normalny. Zbyt mały prąd powoduje zatrzymanie silników. Zbyt duży prąd powoduje wibracje silników i powoduje ruch maszyny lub materiały do rzeźbienia. Sprawdź, czy kontrolka zasilania na panelu sterowania świeci światłem ciągłym.

15. Aktualizacja

Odwiedź naszą stronę internetową: www.vevorengraver.com, aby zapoznać się z większą liczbą nowych produktów i oprogramowania.



Skanuj w celu znalezienia filmu wideo



Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji
elektronicznej www.vevor.com/support



Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat
www.vevor.com/support

LASERGRAVERMACHINE

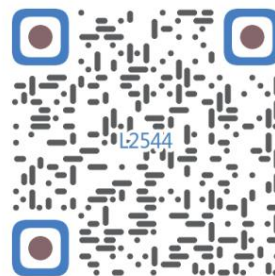
MODEL: L2544

Wij streven er voortdurend naar om u gereedschappen tegen concurrerende prijzen te leveren. "Save Half", "Half Price" of andere soortgelijke uitdrukkingen die wij gebruiken, geven alleen een schatting van de besparingen die u kunt behalen door bepaalde gereedschappen bij ons te kopen in vergelijking met de grote topmerken en betekent niet noodzakelijkerwijs dat alle categorieën gereedschappen die wij aanbieden, worden gedekt. Wij herinneren u eraan om zorgvuldig te controleren of u daadwerkelijk de helft bespaart in vergelijking met de grote topmerken wanneer u een bestelling bij ons plaatst.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Lasergraveren g
Machine

MODEL: L2544



Scannen voor video samenstellen

HULP NODIG? NEEM CONTACT MET ONS OP!

Heeft u vragen over het product? Heeft u technische ondersteuning nodig? Neem dan gerust contact met ons op.
Neem contact

met ons op: **Technische ondersteuning en E-garantiecertificaat**
www.vevor.com/support

Dit is de originele instructie, lees alle handleidingen zorgvuldig door voordat u het product gebruikt. VEVOR behoudt zich een duidelijke interpretatie van onze gebruikershandleiding voor. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u hebt ontvangen. Vergeef ons dat we u niet opnieuw zullen informeren als er technologie- of software-updates voor ons product zijn.

	Waarschuwing - Om het risico op letsel te verminderen, moet de gebruiker de gebruiksaanwijzing lezen voorzichtig.
	Waarschuwing: draag altijd een oogbescherming wanneer u dit product gebruikt.
	Alleen voor gebruik binnenshuis
	Vermijd directe laserstraling op de ogen of de huid
	Het is ten strengste verboden om deze machine onbeheerd te gebruiken!
	Draag altijd een veiligheidsbril wanneer u de machine gebruikt
	Verboden te gebruiken in ontvlambare voorwerpen of gassen
	Raak het stopcontact niet aan met natte handen om het risico op elektrocutie te verkleinen.
	Schakel in geval van nood onmiddellijk de stroom uit
	Dit product valt onder de bepalingen van de Europese Richtlijn 2012/19/EG. Het symbool met een doorgestreepte afvalbak geeft aan dat het product vereist gescheiden afvalinzameling in de Europese Unie. Dit geldt voor de product en alle accessoires gemarkeerd met dit symbool. Producten gemarkeerd als dergelijke mogen niet bij het normale huisvuil worden gegooid, maar moeten naar het afvalbrengstation worden gebracht. een inzamelpunt voor het recyclen van elektrische en elektronische apparaten

Belangrijke veiligheidsinstructies Waarschuwing:

Om het risico op brandwonden, elektrocutie of persoonlijk letsel te verminderen!

ZAKEN HEBBEN AANDACHT NODIG



Waarschuwing ⚡ Draag een beschermende bril wanneer u de machine gebruikt. Mocht uw ogen pijn doen.

⚡ Voordat u het gereedschap vervangt, dient u de stroomtoevoer naar de machine los te koppelen om ongelukken voorkomen.

⚡ Haal de stekker uit het stopcontact wanneer u het apparaat niet gebruikt, voordat u onderdelen vervangt en onderhoud pleegt de machine.

⚡ Haal de stekker uit het stopcontact wanneer u het apparaat monteert of demonteert.

⚡ Wanneer een apparaat in de buurt van kinderen wordt gebruikt, is nauwlettend toezicht noodzakelijk.

⚡ Om vastlopen te voorkomen, mag u het apparaat niet met overmatige druk laten werken.

⚡ Dompel draden of machines niet onder in water, omdat dit een elektrische schok kan veroorzaken.

⚡ Dit apparaat is niet bedoeld voor gebruik door personen (inclusief kinderen) met verminderde fysieke, sensorische of mentale vermogens of gebrek aan ervaring en kennis, tenzij zij toezicht of instructie hebben gekregen met betrekking tot het gebruik van het apparaat door een persoon die verantwoordelijk is voor hun veiligheid. ⚡ Kinderen moeten onder toezicht staan om ervoor te zorgen dat ze niet met het apparaat spelen. apparaat.

⚡ Als het netsnoer of de stekker beschadigd is, moet deze door de fabrikant worden vervangen. serviceagent of personen met vergelijkbare kwalificaties om een gevaar te vermijden. Of doe het niet dit apparaat bedienen. Breng het terug naar de winkel voor service of reparatie door een professional militair.

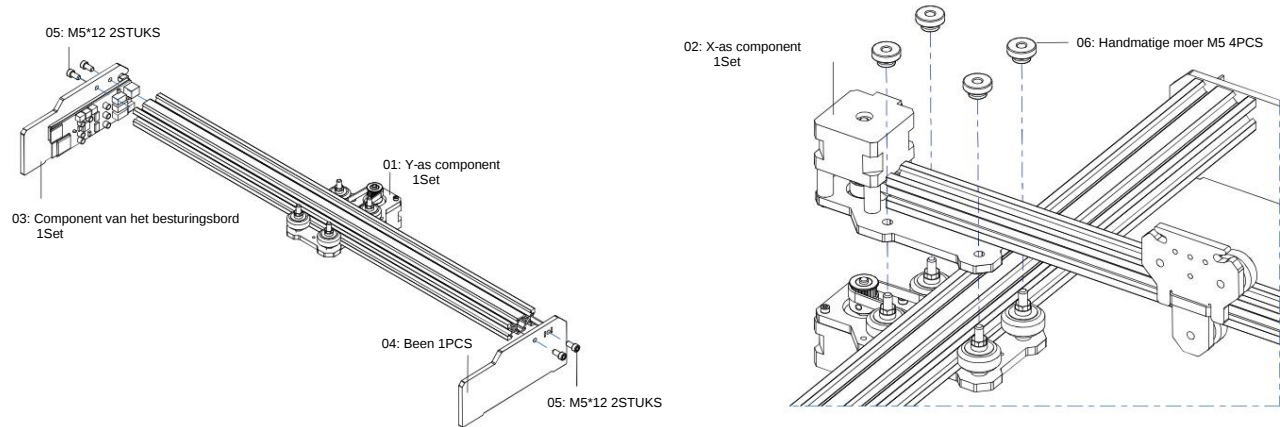
BEWAAR DEZE INSTRUCTIES

1. Onderdelenlijst

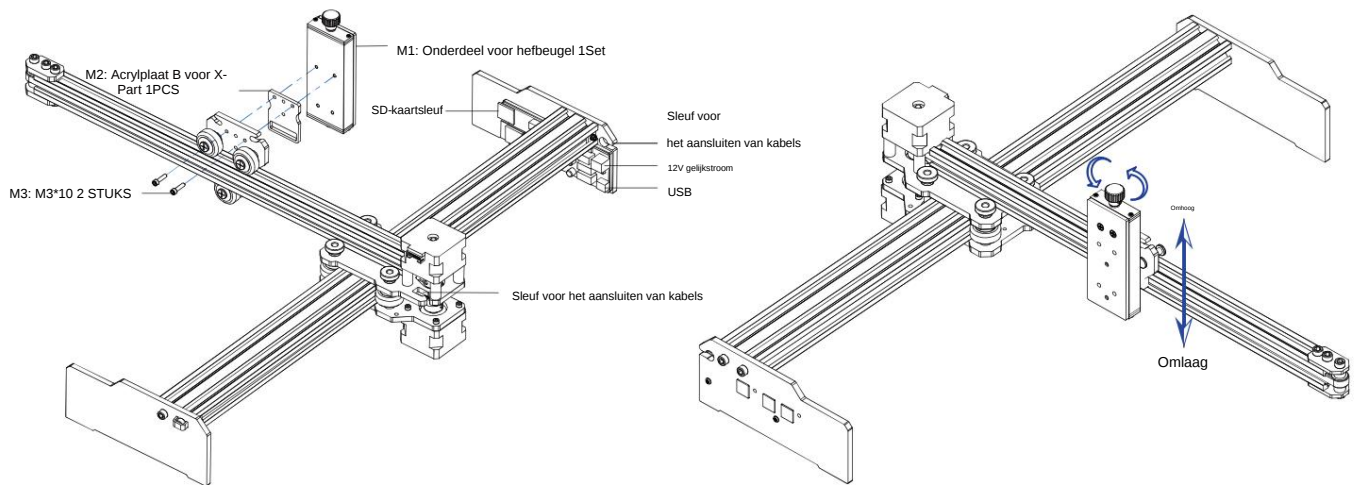
L2544 Onderdelenlijst				
Onderdeelnr.	Onderdeelnaam	Uitleg	Hoeveelheid	Afbeelding
01	Y-as component	Al gemonteerd	1Set	
02	X-as component	Al gemonteerd	1Set	
03	Component van het besturingsbord	Al gemonteerd	1Set	
	Kabelboom en beschermhuis	—	1Set	/
04	Been	—	1	
05	Binnenzeskantschroef	M5×12	4	
06	Handmatige moer	M5	4	
07	Kabelbinders	—	2	
08	Stroomvoorziening en stroomleiding	12V gelijkstroom	1	
09	Binnenzeskantsleutel	4/2,5/2 mm	1Set	
10	USB-kabel	—	1	
11	Beschermend glas	—	1	
12	antislipmat	—	1	/
13	Kaartlezer	—	1	/
14	Gebruiksaanwijzing	—	1	/
Laserpakket (optioneel)				
L1	Laserkit	Optioneel	1Set	/
M1	Onderdeel voor hijsbeugel	Al gemonteerd	1Set	
M2	Acrylplaat B voor X-Part	voor laser	1	
M3	Binnenzeskantschroef	M3×10	2	
M4	Kruisschroef	M3×6	2	
M5	Kruisschroevendraaier	—	1	

2. Machine-assemblage

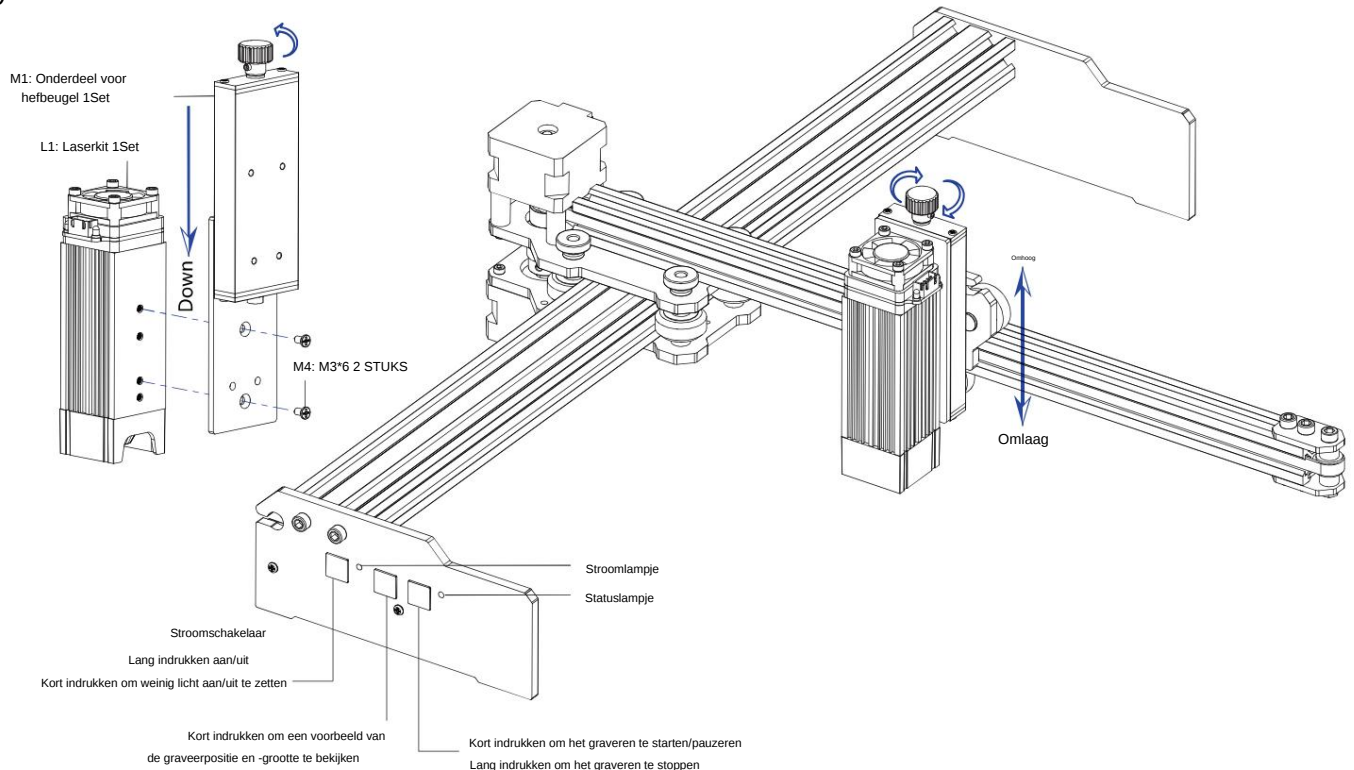
Y-as en X-as componentassemblage



Montage van de hefbeugel



Laserinstallatie



5. Download en voer de graveerbesturingssoftware “VevorWorks” uit

Bezoek onze website www.vevorengraver.com.

Zoek de besturingssoftware voor L2544 en klik erop om deze naar uw computer te downloaden.

Groene software hoeft niet geïnstalleerd te worden. Pak het bestand dat u juist hebt gedownload uit. De software die op het besturingssysteem draait is Win7 Win8 en Win10.

Open de vouw en dubbelklik op het bestand VevorWorks.exe om de graveerssoftware uit te voeren. Het besturingssysteem kan aangeven dat de software Als u het netwerk wilt gebruiken, klikt u op OK (sommige computersystemen geven hier geen melding over. Als de software het netwerk niet kan gebruiken, kunt u dit handmatig toestaan in de firewall-instellingen).

Daarnaast ondersteunt de machine ook Wi-Fi-verbindingsbesturing graveren op smartphone of iPad. U kunt ook **VevorWorks** installeren (Voor Android of iOS) op uw telefoon of iPad om de graveermachine te bedienen. Het volgende is het gebruik van Windows-versiesoftware. **De machine ondersteunt ook de graveerssoftware van de standaard GRBL van derden, zoals LaserGrbl, LightBurn, enz.** Als u LaserGrbl of LightBurn gebruikt, controleer dan of de bandsnelheid 115200 is. Als u op de knop voor weinig licht klikt, produceert de lasermodule geen licht of is de lichtopbrengst te zwak, u kunt de parameter voor het percentage lichtopbrengst van weinig licht in de instellingen wijzigen.

6. Sluit de VevorWorks-software en de lasergraveermachine aan

Druk lang op de aan/uit-knop op het machinepaneel om het in te schakelen. Er zijn drie manieren om graveerssoftware en de machine.

(1) USB-seriële verbinding

Sluit de USB-seriële kabel aan op zowel het bedieningspaneel als de computer. Over het algemeen kan Win10 het apparaat automatisch identificeren. Win7 of een ander besturingssysteem moet de driver mogelijk handmatig installeren. Dubbelklik op **ch341ser.exe** om de driver te installeren indien nodig. Klik op **Verbinden** in de linkerbovenhoek van VevorWorks wordt **SERIAL-ON** weergegeven in de titelbalk, wat aangeeft dat de verbinding succesvol is.

(2) Machine maakt draadloze Wi-Fi-hotspotverbinding

Als de USB-kabel is aangesloten, zorg er dan voor dat u deze loskoppelt.

Nadat de machine is ingeschakeld, knippert het blauwe signaallampje twee keer. Dit geeft aan dat de machine de Wi-Fi-hotspot heeft ingesteld genaamd VIGO-ESPXXX (waarbij "XXXX" de naam is).

Schakel de draadloze netwerkinstellingen van het computersysteem in en kies ervoor om VIGO-ESPXXX te verbinden met wachtwoord **12345678**.

Klik op **Connect** in de linkerbovenhoek van VevorWorks. Gebruikers worden eraan herinnerd dat ze het apparaat VIGO-ESPXXX moeten vinden, klik op **OK** om te verbinden en **WLAN-ON** wordt weergegeven op de titelbalk, wat aangeeft dat de verbinding succesvol is. Let op dat gebruikers in deze modus geen internet kunnen bezoeken.

(3) Draadloze LAN-verbinding

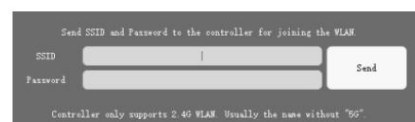
Wanneer u deze verbinding gebruikt, raden wij u aan om de machine en de router in dezelfde ruimte te plaatsen.

De machine ondersteunt geen 5G-sigitaal WLAN, dus stuur een 2.4G-sigitaal-SSID naar het controlebord. Gebruik meestal de SSID-naam zonder "5G".

Wanneer **VevorWorks** verbinding heeft gemaakt met de machine via **een hotspot**, klikt u op **Instellingen**; klik op **Netwerk** links onder. Voer de **SSID (geen 5G)** en het **wachtwoord** in en klik op **Verzenden**. Het bedieningspaneel start automatisch opnieuw op nadat het account succesvol is ontvangen.

Zorg ervoor dat u de **2.4G** WLAN voor het controlebord gebruikt. Na het opnieuw opstarten (meestal 2-

5s), geeft het enkele knipperen van het signaallampje de succesvolle toegang tot WLAN aan. Als de USB-kabel is aangesloten, zorg er dan voor dat u deze loskoppelt.



Reset het draadloze netwerk van de computer om verbinding te maken met hetzelfde WLAN (het is oké voor de computer om 2.4G of 5G signaal te gebruiken). De titelbalk van **VevorWorks** zal de naam van WLAN tonen. Klik op **Verbinden** op VevorWorks. Gebruikers zullen eraan herinnerd worden om apparaat VIGO-ESPXXX te vinden, klik op **OK** om verbinding te maken, en **WLAN-ON** zal weergegeven worden op de titelbalk, wat aangeeft dat de verbinding succesvol is.

Zodra de machine succesvol verbinding heeft gemaakt met WLAN, let op dat de machine elke keer dat u hem in de toekomst opstart, eerst verbinding maakt met dit WLAN. Als de verbinding mislukt, zal de machine nog steeds de draadloze hotspot VIGO-ESPXXX tot stand brengen. Als de verbinding mislukt, controleer dan of de 2.4G-naam en het wachtwoord die u verzendt correct zijn en probeer het opnieuw.

7. Pas de focus aan

Gebruik het brandpuntsafstandmeetstuk om de modulehoogte zo in te stellen dat de afstand vanaf de onderkant van de module De beschermlaag van het gegraveerde object is gelijk aan de hoogte van het meetstuk.

8. Open of voer de graveerinhoud in en pas de graveerparameters aan

U kunt de graveerinhoud boven aan de softwareafbeelding of -galerij openen of de graveertekst bewerken.

Stel de startlocatie van de gravure in en pas de grootte van de gravure aan.

Selecteer een van de graveermodi. Er zijn twee graveermodi, lijnmodus en puntmodus, die respectievelijk zwart-witafbeeldingen, grijsstintenaafbeeldingen en contouren kunnen graveren. (alleen lijngraveren wordt ondersteund voor contouren, gebruik contouren bij het snijden van objecten.)

Graveerparameters instellen. Er zijn vier graveerparameters die kunnen worden ingesteld. Deze parameters hebben invloed op de graveersnelheid en graveereffect. Het is noodzakelijk dat u de functie van deze parameters begrijpt en ze aanpast op basis van verschillende graveermaterialen en -inhoud.

(1) Lijngraveersnelheid: Stel de graveersnelheid in (alleen geldig voor de lijngraveermodus). Opmerking dat de ingestelde snelheid mogelijk niet wordt bereikt wanneer het beeld te klein is of de puntafstand te dicht is.



(2) Maximaal laservermogen: Stel het maximale laservermogen in, dat is het laservermogen wanneer het maximale grijsniveau (d.w.z. volledig zwart) in de dot matrix grijsmodus en lijnscan grijsmodus en het laservermogen in de binaire (zwart-wit) graveermodus. De eenheid is de



percentage van het geïnstalleerde laservermogen.

(3) Afstand van het graveerpunt: stel de precisie van het puntmatrixgraveren of het lijnscangraveren in, en het aantal lijnen of punten per millimeter.



(4) Tijd van puntgraving: Stel de graveertijd van elke punt in. De eenheid is milliseconde. Volgens het vermogen van de laser Afhankelijk van de module en het graveermateriaal raden wij over het algemeen aan om de instelling op 1 ms tot 5 ms te zetten.



9. Bekijk het graveerbereik en begin met graveren

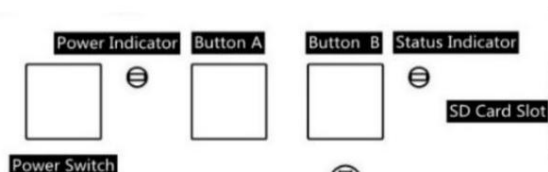
Klik op **Range preview** om de positie en het bereik van de graving te bevestigen. Klik op **Start** en wacht tot de graving is voltooid. In de draadloze verbindingstatus, u kunt ook op **Bestand uploaden** klikken en het graveerbestand wordt geüpload naar de SD-kaart van de besturing bord. U kunt de offline graveerfunctie van deze machine gebruiken om het graveren te voltooien.

10. Offline graveren

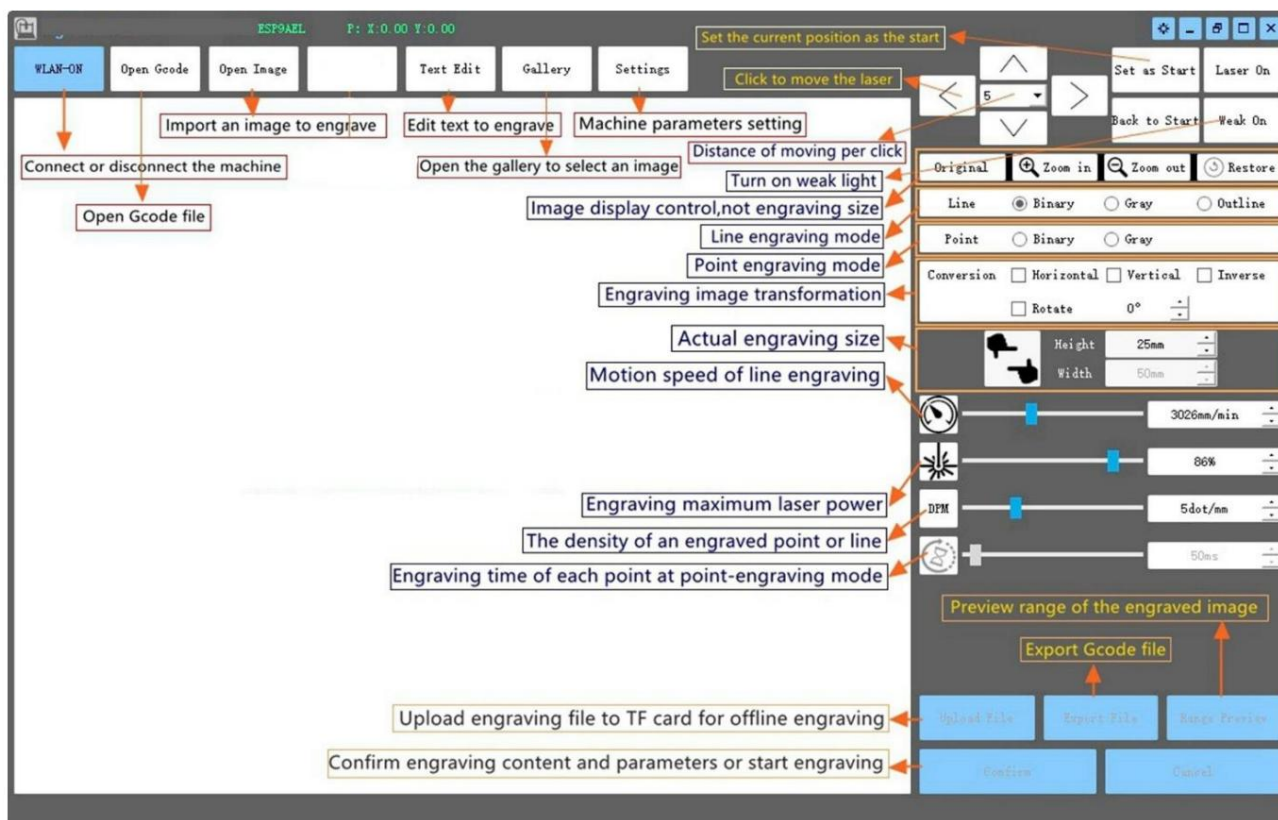
Voordat u offline graveren gebruikt, moet u ervoor zorgen dat het graveerbestand is geüpload naar de SD-kaart van het bedieningspaneel (raadpleeg de bestandsupload in de vorige stap, de uploadfunctie is alleen beschikbaar in draadloze verbinding). Druk op **knop A** op het zijpaneel van de machine om de preview te starten. Druk tijdens de preview-voortgang op **knop A** om de preview te stoppen.

Tijdens de preview start het graveren direct door op **knop B** te drukken. Wanneer het systeem inactief is of offline preview, druk dan op **knop B** om te beginnen met graveren, druk nogmaals op **knop B** om het graveren te pauzeren en druk nogmaals op **knop B** om het graveren te hervatten. Houd tijdens het graveren of pauzeren **knop B** ingedrukt om te stoppen met graveren.

Let op: Wanneer het draadloze netwerksignaal onstabiel is of de computer onstabiel is, kan het uploaden mislukken. Als het uploaden van het graveerbestand mislukt, kunt u het graveerbestand exporteren naar de computer en kopiëren naar de SD-kaart. Plaats de SD-kaart vervolgens in de graveermachine voor offline graveren. Zorg ervoor dat de geëxporteerde en gekopieerde bestandsnaam **SD_default.nc** is .



11. Introductie van software-interfacefunctie



12. Scan de QR-code om de VevorWorks-app te downloaden

Scan de QR-code of open de URL om te downloaden

Android- of iOS-app

<http://www.vevorengraver.com/APP/download>

(Steun)



13. Bedieningspaneel

Knopmodus	Functie	Opmerkingen
Stroomschakelaar Lang ingedrukt	Opstarten. Houd de knop ingedrukt totdat u het geluid van "Di" hoort en de statusindicator begint te knipperen, laat dan de knop los. Uitschakelen. Houd de knop ingedrukt totdat de statusindicator uitgaat en laat de knop vervolgens los.	
Stroomschakelaar Schot gedrukt	Wanneer de stroom is ingeschakeld, kunt u met een korte druk op de knop het zwakke laserlicht in- of uitschakelen. Zo kunt u de focus aanpassen wanneer u offline aan het carven bent.	
KNOP-A ingedrukt	Als het systeem inactief is, start u de voorvertoning van het standaardbestandsbereik op de SD-kaart. Als de voorvertoning van het SD-bestand bezig is, stop de voorvertoning dan onmiddellijk.	
KNOP-A Ingedrukt voor 1 seconde	Start het controlebord opnieuw op (gelijk aan het uit- en inschakelen van de stroom). Gebruikers kunnen dan opnieuw verbinding maken in de WLAN-verbindingsmodus.	
KNOP-B ingedrukt	Als het systeem inactief is of binnen het bereik van de preview voor het SD-bestand valt, start dan onmiddellijk met het graveren van het SD-bestand. Als het SD-bestand bezig is met graveren, moet u het graveren onderbreken . Als het graveren van het SD-bestand is gepauzeerd, kunt u doorgaan met graveren .	
KNOP-B 1 seconde ingedrukt	Als het SD-bestand aan het graveren is of gepauzeerd, stop dan met graveren. Als het systeem niet werkt en er een foutmelding verschijnt (LED: lang aan en kort uit), wis dan de foutmelding en stel het bedieningspaneel in op de normale stand.	

1 seconde ingedrukt houden betekent dat u de knop ingedrukt moet houden, het indicatielampje gaat branden en u moet een seconde wachten, dan gaat het lampje uit.
uit zijn of terugkeren naar een andere knipperende status en vervolgens de knop loslaten.

Statusindicator		
Lichtstatus	Systeemstatus	Opmerkingen
Dubbele flits	Hotspot Wireless VIGO-ESPXXXX is aan. Systeem is inactief en klaar om te werken.	Normaal
Enkele flits	Lokale WLAN is verbonden. Systeem is inactief en klaar om te werken.	Normaal
Snelle dubbele flits	Het systeem werkt met VIGO Works verbonden. (SERIEEL of WLAN AAN)	Normaal
Snelle drievoudige flits	Het systeem werkt met het SD-kaartbestand ingeschakeld.	Normaal
Snelle enkele flits	Bestand uploaden naar SD-kaart.	Normaal
Dubbel en dubbel	De firmware-upgrade vindt momenteel via OTA plaats.	Normaal
Lang aan en kort uit Systeemalarm	of abnormale werking. Druk lang op knop B om het alarm te wissen of opnieuw te starten.	Na herstart weer normaal
Lang op	Er wordt op een willekeurige knop gedrukt.	Normaal
Altijd uit	LED-storing of storing van het bedieningspaneel.	Mislukking

Let op dat als het systeem werkt of uploadt, alle andere handelingen op het bedieningspaneel worden genegeerd. Dat wil zeggen dat als het systeem werkt op een SD-bestand, alle handelingen van VIGO Works geen effect zullen hebben. Bovendien, als het systeem werkt met een VIGO Works-verbinding, wordt elke druk op een knop genegeerd, behalve Opnieuw opstarten.

Richt de laser op de materialen en raadpleeg de onderstaande laserinstructies voordat u begint met graveren.

13.1 Instructies voor Lase

Draag een veiligheidsbril voordat u de laser bedient!

Wanneer alle verbindingen voltooid zijn, zet u de stroom aan en is de laser klaar om te werken. Het indicatielampje op de bovenkant van
De laser brandt op dit moment continu.

Zet het zwakke licht aan en pas de brandpuntsafstand aan. Leg de te
snijden materialen plat onder de laser.

Gebruik het brandpuntsafstandmeetstuk om de modulehoogte aan te passen, zodat de afstand van de onderrand van de beschermkap van de module tot het gegraveerde object gelijk is aan de hoogte van het meetstuk. Of schakel het zwakke licht in de graveersoftware in of druk op de zwakke lichtschakelaar bovenop de lasermodule. Dan knippert het rode lampje en gaat het zwakke licht aan. Op dit moment zijn er laservlekken op de materialen te zien. Pas de hoogte van de module aan, wanneer de laservlekken het kleinst en het duidelijkst zijn, is dit de optimale staat voor lasergraveren. Druk daarna nogmaals op de zwakke lichtschakelaar en het zwakke licht wordt uitgeschakeld. Het rode lampje bovenop de laser brandt op dit moment continu en de laser is stand-by om te werken.

Het is belangrijk om te begrijpen dat deze zwakke lichtschakelaar aan de bovenkant van de lasermodule niet wordt aangestuurd door de graveerbesturing software. Zorg er dus voor dat u terugschakelt naar normaal (zorg ervoor dat zwak licht uit is) voordat u begint met graveren.

14. Kennisgeving en FAQ

(1) De vorm van alle onderdelen hierboven in deze beschrijving is alleen als teken. Er kan een verschil zijn tussen de werkelijke onderdelen en de onderdelen in de installatie-instructies. Raadpleeg de vorm van de daadwerkelijk gekochte onderdelen.

(2) Let op de volgorde van de installatiestappen om herhaaldelijk demonteren te voorkomen.

(3) Zorg ervoor dat de slaapstand en de sluimerstand zijn uitgeschakeld als u lange uren werkt. Deze functie kan ervoor zorgen dat de laser blijft gloeien buiten controle en brandend op tafel.

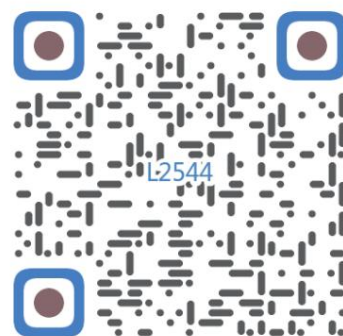
(4) Het is ten strengste verboden om deze machine onbeheerd te gebruiken.

(5) Zorg ervoor dat u een beschermende bril draagt voordat u de laser bedient.

De besturingssoftware kan niet worden geopend	Controleer of het systeem Win7 of hoger is.
Verkeerde besturing reageert	Schakel het apparaat uit en sluit de software af, en start beide opnieuw op. Als het niet helpt, probeer dan het onderstaande. Herstel het apparaat door op Herstellen te klikken in de instellingen, klik vervolgens op Model selecteren en kies uw machinemodel om parameters opnieuw in te stellen.
De gravure is niet goed of er is geen verbrand spoor	Controleer of de brandpuntsafstand van de laser binnen de aanbevolen afstand valt. Controleer of de laserfocus op minimaal staat. Controleer of het te bewerken object plat ligt. Controleer of de laser in de zwakke lichtmodus staat. Controleer of het stroomindicatielampje op het bedieningspaneel continu brandt. Controleer of de motoren goed werken.
De stappenmotoren werken niet goed	Controleer of de verbinding tussen de drie motoren en het bedieningspaneel correct is. Controleer of er geen irrelevante zaken op de dia staan die de beweging blokkeren. Controleer of de motoraandrijfstroom normaal is. Te weinig stroom zorgt ervoor dat de motoren vastlopen. Te veel stroom zorgt ervoor dat de motoren trillen en de beweging van de machine of te snijden materialen. Controleer of het stroomindicatielampje op het bedieningspaneel continu brandt.

15. Bijwerken

Bezoek onze website: www.vevorengraver.com voor meer nieuwe producten en software.



Scannen voor video samenstellen



Technische ondersteuning en e-
garantiecertificaat www.vevor.com/support



Teknisk support och e-garanticertifikat

www.vevor.com/support

MASKIN FÖR LASERGRAVER

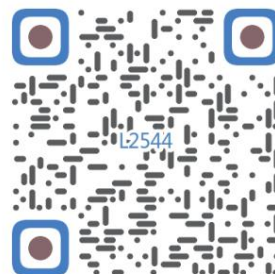
MODELL: ~~12544~~

Vi fortsätter att vara engagerade i att ge dig verktyg till konkurrenskraftiga priser.
"Spara hälften", "halva priset" eller andra liknande uttryck som används av oss representerar bara en uppskattning av besparingar du kan dra nytta av att köpa vissa verktyg hos oss jämfört med de stora toppmärkena och betyder inte nödvändigtvis att täcka alla kategorier av verktyg som erbjuds av oss. Du påminns vänligen om att noggrant kontrollera när du gör en beställning hos oss om du faktiskt sparar hälften i jämförelse med de främsta stora varumärkena.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Lasergravyr
Maskin

MODELL: L2544



Skanna efter monteringsvideo

BEHÖVER HJÄLP? KONTAKTA OSS!

Har du produktfrågor? Behöver du teknisk support? Du får gärna kontakta oss:

Teknisk support och e-garanticertifikat www.vevor.com/support

Detta är den ursprungliga instruktionen, läs alla instruktioner noggrant innan du använder den. VEVOR reserverar sig för en tydlig tolkning av vår användarmanual. Utseendet på produkten är beroende av den produkt du fått. Ursäkta oss att vi inte kommer att informera dig igen om det finns någon teknik eller mjukvaruuppdateringar på vår produkt.

	Varning - För att minska risken för skada måste användaren läsa bruksanvisningen försiktigt.
	Varning- Var noga med att bära ögonskydd när du använder denna produkt.
	Endast för inomhusbruk
	Undvik direkt laserstrålning av ögonskinn
	Förbjud strängt att använda denna maskin utan uppsikt!
	Bär alltid skyddsglasögon när du använder maskinen
	Förbjudet att använda i brandfarliga föremål eller gaser
	Rör inte vid uttaget med våta händer för att minska risken för elektriska stötar
	Stäng av strömmen omedelbart i nödfall
	Denna produkt omfattas av bestämmelserna i det europeiska direktivet 2012/19/EC. Symbolen som visar en soptunna på hjul korsad anger att produkten kräver separat sophämtning i Europeiska unionen. Detta gäller för produkten och alla tillbehör märkta med denna symbol. Produkter märkta som sådan får inte slängas tillsammans med vanligt hushållsavfall utan måste tas till en samlingsplats för återvinning av elektriska och elektroniska apparater

Viktiga säkerhetsinstruktioner Varning: För att minska risken för brännskador, elstötar eller personskador!

ÄRenden BEHÖVER UPPMÄRKSAMHET



Varning

⚠ Bär skyddsglasögon när du använder maskinen. I fall dina ögon skada.

⚠ Innan du byter ut verktyget, koppla bort maskinens strömförsörjning till undvika olyckor.

⚠ Koppla ur uttaget när det inte används, innan du byter ut delar och underhåller maskinen.

⚠ Dra ur kontakten när du monterar och demonterar enheten.

⚠ Noggrann övervakning är nödvändig när någon apparat används nära barn.

⚠ För att undvika stopp, tvinga inte enheten att arbeta med för högt tryck.

⚠ Sänk inte ner kablar eller maskiner i vatten, eftersom det kan orsaka elektriska stötar.

⚠ Denna apparat är inte avsedd att användas av personer (inklusive barn) med nedsatt fysisk, sensorisk eller mental förmåga eller brist på erfarenhet och kunskap om de inte har fått handledning eller instruktioner angående användning av apparaten av en person som är ansvarig för deras säkerhet. ⚠

Barn bör övervakas för att säkerställa att de inte leker med apparat.

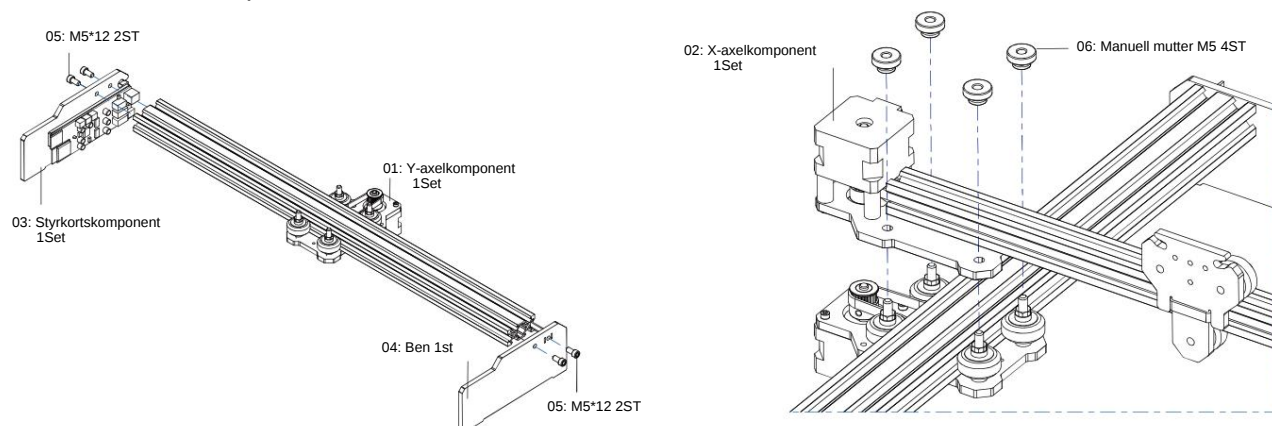
⚠ Om nätsladden eller kontakten är skadad måste den bytas ut av tillverkaren serviceombud eller liknande kvalificerade personer för att undvika fara. Eller inte använda denna apparat. Lämna tillbaka den till butiken för service eller reparation av en fackman serviceman.

SPARA DESSA INSTRUKTIONER

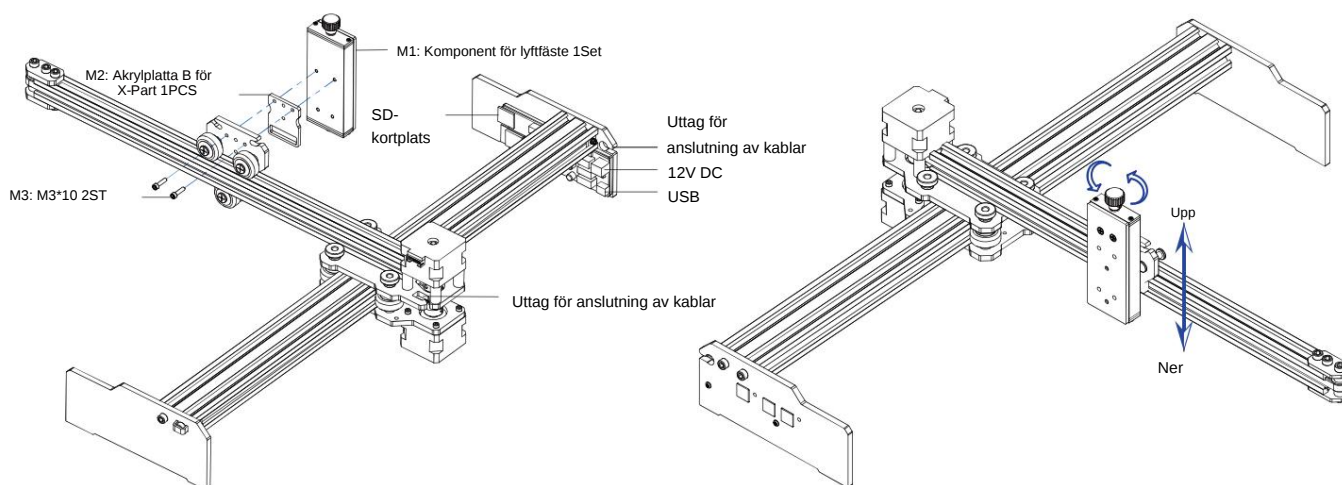
1. Delarlista

L2544 reservdelslista				
Delnr	Delens namn	Förklaring	Kvantitet	Bild
01	Y-axelkomponent	Redan monterad	1Set	
02	X-axelkomponent	Redan monterad	1Set	
03	Styrkortskomponent	Redan monterad	1Set	
	Ledningsnät och skyddsrör	—	1Set	/
04	Ben	—	1	
05	Inre sexkantsskruv	M5×12	4	
06	Manuell mutter	M5	4	
07	Buntband	—	2	
08	Strömförsörjning och kraftledning	12V DC	1	
09	Inre sexkantnyckel	4/2,5/2 mm	1Set	
10	USB-kabel	—	1	
11	Skyddsglas	—	1	
12	halkfri matta	—	1	/
13	Kortläsare	—	1	/
14	Bruksanvisning	—	1	/
Laserpaket (valfritt)				
L1	Laser kit	Frivillig	1Set	/
M1	Komponent för lyftfäste	Redan monterad	1Set	
M2	Akrylplatta B för X-Part	för laser	1	
M3	Inre sexkantsskruv	M3×10	2	
M4	Tvårskruv	M3×6	2	
M5	Korsskruvmejsel	—	1	

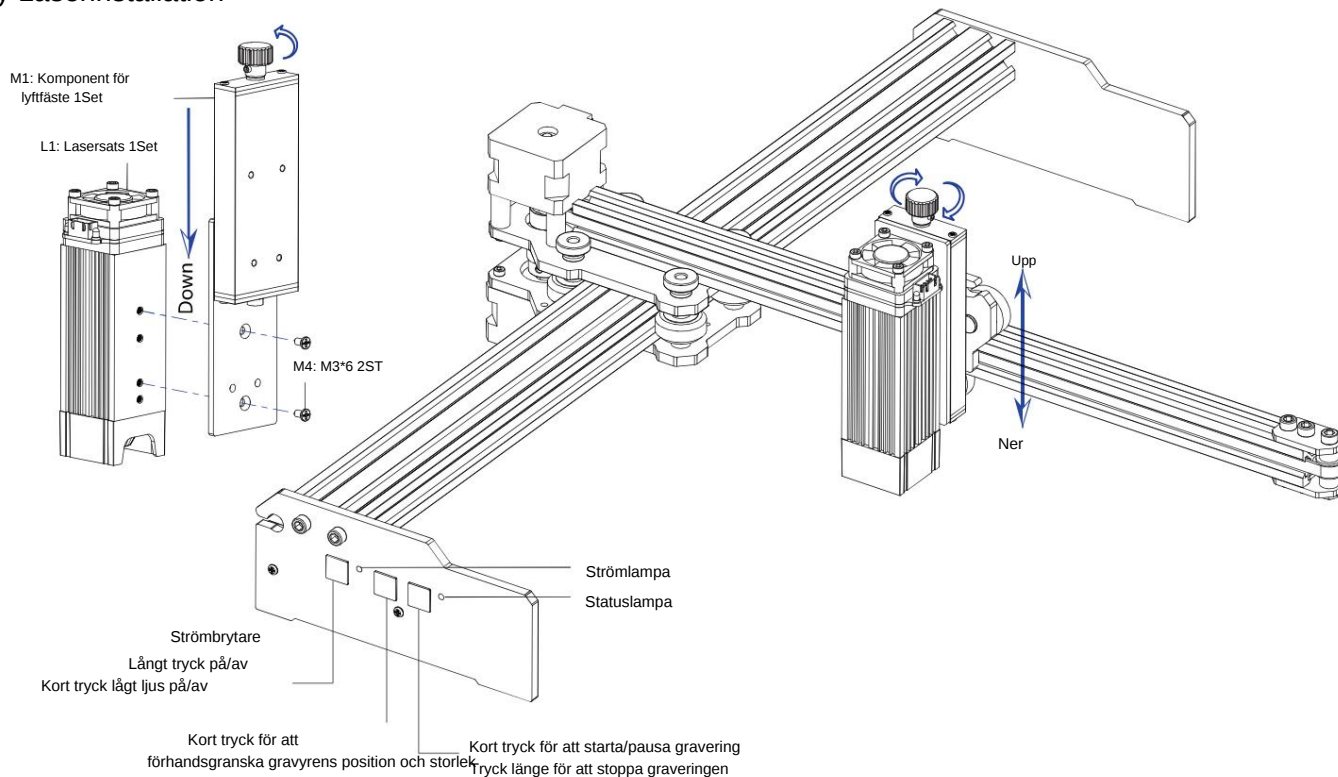
2. Maskinmontering Y-axel och X-axelkomponent



Montering av lyftfäste



Laserinstallation



5. Ladda ner och kör programvaran för gravyrkontroll "VevorWorks"

Öppna vår hemsida www.vevorengraver.com.

Hitta kontrollprogramvaran för L2544 och klicka sedan för att ladda ner den till din dator.

Grön programvara behöver inte installeras. Dekomprimera filen du laddade ner nyss. Programvaran som kör OS är Win7 Win8 och Win10.

Öppna vecket och dubbelklicka på filen VevorWorks.exe för att köra gravyrprogrammet. OS kan fråga om att programvaran kommer att göra det använd nätverket, klicka på OK (vissa datorsystem frågar inte, om programvaran inte kan använda nätverket, tillåt det manuellt i brandväggskonfigurationen).

Dessutom stöder maskinen även Wi-fi-anslutningskontrollgraving på smartphone eller iPad. Du kan också installera **VevorWorks (För Andriod eller iOS)** på din telefon eller iPad för att styra gravyrmaskinen. Följande är användningen av Windows-versionens programvara. **Maskinen stöder även graveringsmjukvaran för tredjepartsstandarden GRBL, såsom LaserGrbl, LightBurn, etc.** Om du använder LaserGrbl eller LightBurn, kontrollera att bandhastigheten är 115200. Om du klickar på knappen för svagt ljus gör lasermodulen inte producerar ljus eller ljuseffekten är för svag, kan du ändra ljuseffektens procentparameter för svagt ljus i inställningarna.

6. Anslut VevorWorks programvara och lasergraveringsmaskin

Tryck länge på strömbrytaren på maskinpanelen för att slå på den. Det finns tre sätt att ansluta gravyrmjukvara och maskin.

(1) USB-seriell anslutning

Anslut USB-seriekabeln till både styrkort och dator. I allmänhet kan Win10 automatiskt identifiera enheten. Win7 eller annat operativsystem kan behöva installera drivrutinen manuellt. Dubbelklicka på **ch341ser.exe** för att installera drivrutinen om det behövs. Klicka på **Anslut** i det övre vänstra hörnet av VevorWorks, **SERIAL-ON** kommer att visas i namnlistan, vilket indikerar att anslutningen är framgångsrik.

(2) Maskin upprätta trådlös anslutning med Wi-Fi Hotspot

Om USB-kabeln är ansluten, se till att koppla bort den.

Efter att maskinen slagits på kommer den blå signallampan att dubbelblinka. Det indikerar att maskinen har etablerat Wi-Fi-hotspot heter VIGO-ESPXXXX (där "XXXX" är dess namn).

Slå på de trådlösa nätverksinställningarna för datorsystemet och välj att ansluta VIGO-ESPXXX med lösenordet **12345678**.

Klicka på **Anslut** i det vänstra hörnet av VevorWorks. Användare kommer att påminnas om att hitta enheten VIGO-ESPXXX, klicka på **OK** för att ansluta, och **WLAN-ON** kommer att visas i namnlistan, vilket indikerar att anslutningen är framgångsrik. Observera att användare inte kan besöka internet i detta läge.

(3) Trådlös LAN-anslutning

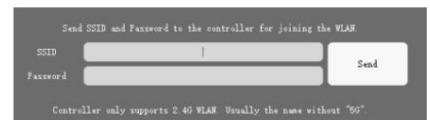
Du rekommenderas att placera maskinen och routern i samma rum när du använder denna anslutning.

Maskinen stöder inte 5G-signal WLAN, så skicka 2,4G-signal SSID till styrkortet. Använd vanligtvis SSID-namnet utan "5G".

När **VevorWorks** har anslutit till maskinen via **hotspot**, klicka sedan på **Inställningar**; klicka på **nätverket** längst ner till vänster. Ange **SSID (nr 5G)** och **lösenord** och klicka på **Skicka**. Styrkortet kommer att starta om automatiskt efter att ha tagit emot kontot.

Se till att använda **2.4G** WLAN för styrkort. Efter omstart (vanligtvis 2-

5s), indikerar den enda blinkande signallampan framgångsrik åtkomst till WLAN. Om USB-kabeln är ansluten, se till att koppla bort den.



Återställ datorns trådlösa nätverk för att ansluta till samma WLAN (det är okej att datorn använder 2,4G eller 5G signal). Titelraden på **VevorWorks** kommer att visa namnet på WLAN. Klicka på **Anslut** på VevorWorks. Användare kommer att påminnas om att hitta enheten VIGO-ESPXXX, klicka på **OK** för att ansluta, och **WLAN-ON** kommer att visas i namnlistan, vilket indikerar att anslutningen är framgångsrik.

När maskinen anslutit WLAN framgångsrikt, Observera att maskinen kommer att ansluta till detta WLAN först varje gång du startar det i framtiden. Om anslutningen misslyckas kommer maskinen fortfarande att etablera den trådlösa hotspoten VIGO-ESPXXX. Om anslutningen misslyckas, kontrollera om 2,4G-namnet och lösenordet du skickar är korrekta och försök igen.

7. Justera fokus

Använd brännviddsmätstycket för att justera modulhöjden så att avståndet från modulens nedre kant skyddshölje till det graverade föremålet är lika med höjden på mätstycket.

8. Öppna eller mata in gravirens innehåll och justera graveringsparametrarna

Graveringsinnehåll kan öppnas högst upp i programvarans bild eller galleri, eller redigera graveringstexten.

Ställ in startplatsen för graveringen och justera storleken på graveringen.

Välj ett av graveringslägena. Det finns två graveringslägen, linjeläge och punktläge, som kan gravera svart-vita bilder, gråskalebilder och konturer. (endast linjegraving stöds för konturer, använd kontur när du skär föremål.)

Ställ in graveringsparametrar. Det finns fyra gravyrparametrar som kan ställas in. Dessa parametrar kommer att påverka graveringshastigheten och gravyreffekt. Det är nödvändigt för dig att förstå funktionen hos dessa parametrar och justera dem efter olika gravyrmaterial och innehåll.

(1) Linjegraveringshastighet: Ställ in graveringshastigheten (gäller endast för linjegraveringsläge). Notera att den inställda hastigheten kanske inte uppnås när bilden är för liten eller punktavståndet är för tätt.



(2) Maximal lasereffekt: Ställ in maximal lasereffekt, vilket är lasereffekten när den maximala grånivån (dvs. helt svart) i punktmatrisgrått läge och grått linjeavsköningsläge och laserkraften i det binära (svartvita) graveringsläget. Enheten är



procent av den installerade laserns full effekt.

(3) Graveringspunktsavstånd: ställ in precisionen för punktmatisgraving eller linjeskanningsgraving och antalet linjer eller punkter per millimeter.



(4) Tid för punktgraving: Ställ in gravingstiden för varje punkt. Enheten är millisekund. Enligt laserns kraft modul och gravymaterial rekommenderar vi generellt att ställa in cirka 1ms till 5ms.



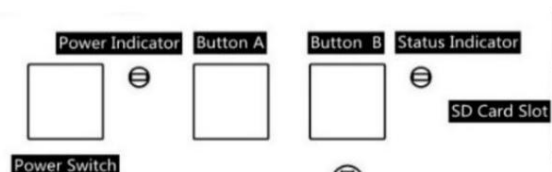
9. Förhandsgranska gravyrområdet och börja gravera

Klicka på **Förhandsgranskning av intervall** för att bekräfta gravyrens position och intervall. Klicka på **Start** och vänta tills gravingen är klar. I det trådlösa anslutningsläget kan du också klicka på **Ladda upp fil**, så laddas graveringsfilen upp till kontrollens SD-kort styrelse. Du kan använda offlinegraveringsfunktionen som tillhandahålls av denna maskin för att slutföra gravingen.

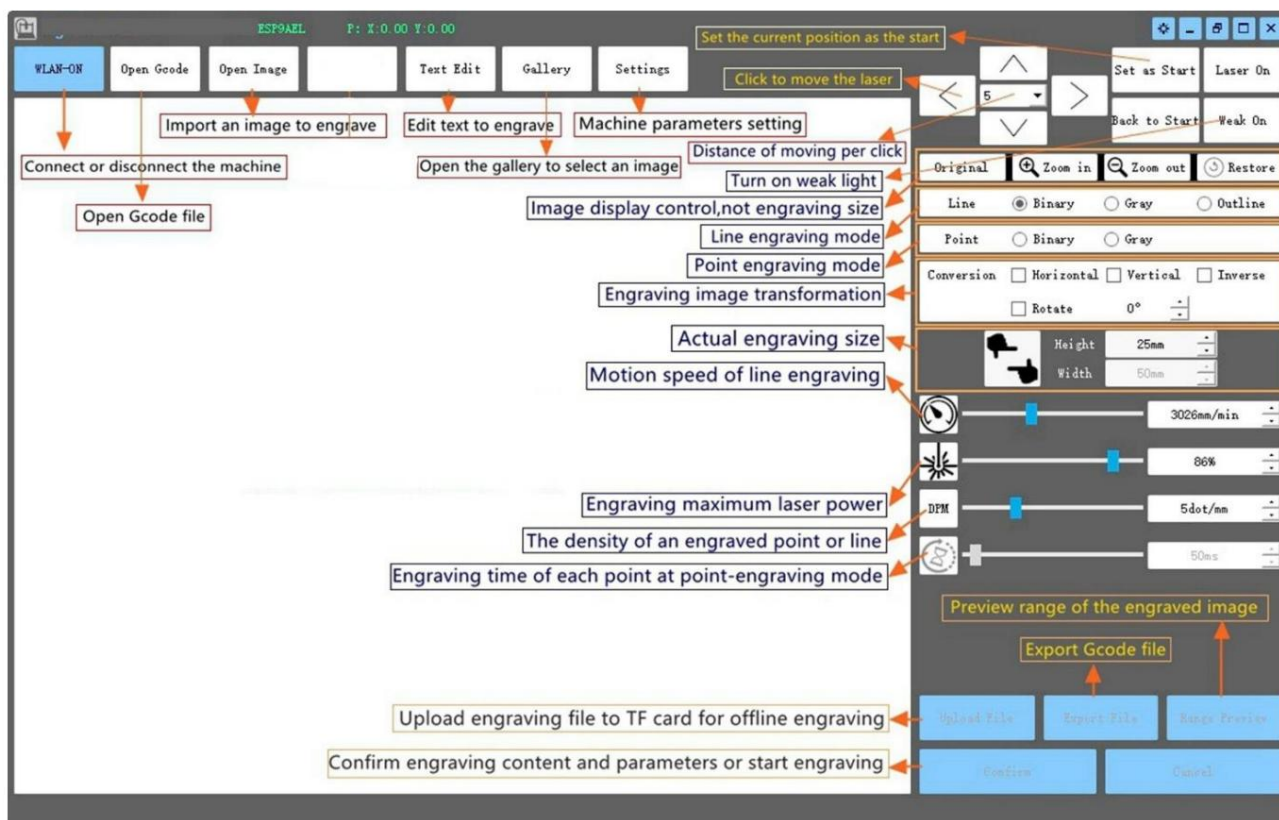
10. Offlinegravyr

Innan du använder offlinegraving, se till att graveringsfilen har laddats upp till styrkortets SD-kort (se filuppladdningen i föregående steg, uppladdningsfunktionen är endast tillgänglig i trådlös anslutning). Tryck på **knappen A** på maskinens sidopanel för att starta förhandsvisningen. Under förhandsgranskningen, tryck på **knappen A** för att stoppa förhandsgranskningen. Under förhandsgranskningen börjar gravingen omedelbart genom att trycka på **knappen B**. När systemet är inaktivt eller förhandsgranskning offline, tryck på **knappen B** för att börja grava, tryck på **knappen B** igen för att pausa gravingen och tryck på **knappen B** igen för att återuppta gravingen. Under graving eller paus, tryck och håll in **knapp B** för att stoppa gravingen.

Obs: När den trådlösa nätverkssignalen är instabil eller datorn är instabil kan uppladdningen misslyckas. Om uppladdningen av graveringsfilen misslyckas kan du exportera graveringsfilen till datorn och kopiera den till SD-kortet och sedan sätta in SD-kortet i graveringsmaskinen för offlinegraving. Se till att filnamnet som exporteras och kopieras är **SD_default.nc**.



11. Introduktion av mjukvarugränssnittsfunktion



12. Skanna QR-koden för att ladda ner VevorWorks App

Skanna QR-koden eller öppna webbadressen för att ladda ner

Android eller iOS App

<http://www.vevorengraver.com/APP/download>

(Stöd)



13. Kontrollkortspanel

Knappläge	Fungera	Anmärkingar
Strömbrytare Långt intryckt	Starta upp. Håll knappen intryckt tills du hör ljudet av "Di" och statusindikatorn börjar blinka, släpp sedan knappen.	
	Stäng av. Håll knappen intryckt tills statusindikatorn slocknar och släpp sedan knappen.	
Strömbrytare Skott tryckt	När strömmen är på kommer ett kort tryck att slå på eller av det svaga laserljuset, så att du kan justera fokus när du carving offline.	
KNAPP-A nedtryckt	Om systemet är inaktivt, starta förhandsgranskningen av standardfilintervallet på SD-kortet.	
	Om förhandsgranskningen av intervallet för SD-fil pågår, stoppa förhandsgranskningen omedelbart.	
KNAPP-A Intryckt i 1 andra	Starta om styrkortet (motsvarar att stänga av och slå på strömmen), användare kan ansluta igen i WLAN-anslutningsläge.	
KNAPP-B nedtryckt	Om systemet är inaktivt eller inom räckvidd förhandsgranska SD-fil, starta SD-filgravering omedelbart.	
	Om SD-filen är graverad, avbryt graveringen.	
	Om SD-filgraveringen pausades, fortsätt graveringen.	
KNAPP-B Intryckt i 1 sekund	Om SD-filen är graverad eller pausad, sluta gravera.	
	Om systemet inte fungerar och får ett fel (LED: Lång på och kort av), rensa felet och ställ in styrkortet på normalt.	

Om du trycker i 1 sekund betyder det att du trycker på knappen och håller den intryckt, indikatorlampan tänds och väntar i en sekund, sedan tänds lampan vara avstängd eller återgå till ett annat blinkande läge och släpp sedan knappen.

Statusindikator

Ljusstatus	Systemstatus	Anmärkingar
Dubbel blix	Hotspot Wireless VIGO-ESPXXXX är på. Systemet är inaktivt och redo att fungera.	Normal
Enkel blix	Lokalt WLAN är anslutet. Systemet är inaktivt och redo att fungera.	Normal
Snabb dubbelblix	Systemet fungerar med Vigo Works anslutet. (SERIAL eller WLAN PÅ)	Normal
Snabb trippelblix	Systemet fungerar med SD-kortfilen på.	Normal
Snabb singelblix	Laddar upp fil till SD-kort.	Normal
Dubbel och Dubbel	Firmware-uppgradering pågår av OTA.	Normal
Långt på och kort av Systemlarm	eller onormalt arbete. Långt tryck på knappen B för att rensa larm eller omstart.	Normal igen efter omstart
Länge på	Vilken knapp som helst trycks ned.	Normal
Alltid avstängd	LED-fel eller styrkortsfel.	Fel

Observera att om systemet fungerar eller laddas upp kommer alla andra operationer på kontrollkortet att ignoreras. Det vill säga om systemet fungerar på SD-fil, kommer alla operationer av Vigo Works inte att ha någon effekt. Dessutom, när systemet arbetar med Vigo Works-anslutning, kommer alla knapptryckningar att ignoreras förutom Starta om.

Vänligen fokusera lasern på materialet enligt laserinstruktionerna nedan innan du börjar gravera.

13.1 Instruktioner för Lase

Vänligen använd skyddsglasögonen innan du använder lasern!

När alla anslutningar är klara slår du på strömmen och lasern är standby för arbete. Indikatorlampan på toppen av lasern lyser kontinuerligt vid denna tidpunkt.

Slå på det svaga ljuset och justera brännvidden Vänligen lägg

materialen som ska skäras platt under lasern.

Använd brännviddsmåtskyddet för att justera modulhöjden så att avståndet från modulskyddets nedre kant till det graverade föremålet är lika med höjden på måtskyddet. Eller slå på det svaga ljuset i graveringsmjukvaran eller tryck på knappen för svagt ljus på toppen av lasermodulen. Då blinkar den röda lampan och den svaga lampan tänds. Laserfläckar kan ses på materialen vid denna tidpunkt. Justera höjden på modulen, när laserfläckarna är minsta och tydligast är det det optimala tillståndet för lasergravering. Efter det trycker du på knappen för svagt ljus igen, och det svaga ljuset släcks. Det röda ljuset på toppen av lasern lyser kontinuerligt för närvarande, och lasern är standby för arbete.

Det är viktigt att förstå att denna svaga ljusströmbrytare på toppen av lasermodulen inte styrs av gravyrkontroll programvara. Så se till att växla tillbaka till det normala (se till att svagt ljus är släckt) innan du börjar gravera.

14. Meddelande och FAQ

(1) Formen på alla delar ovan i denna beskrivning är endast som ett tecken. Det kan finnas en skillnad mellan de faktiska delarna och delar i monteringsanvisningen. Se formen på de faktiska inköpta delarna.

(2) Var uppmärksam på sekvensen av installationsstegen för att undvika upprepade demontering.

(3) Se till att viloläge och sömn är inaktiverade när du arbetar långa timmar. Denna funktion kan göra att lasern fortsätter att lysa utom kontroll och brinner på bordet.

(4) Det är strängt förbjudet att använda denna maskin utan uppsikt.

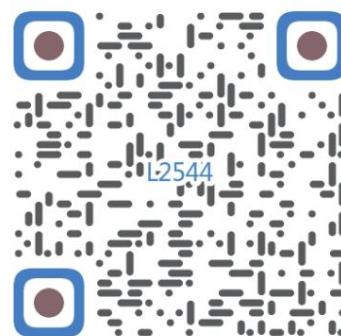
(5) Se till att bära skyddsglasögon innan du använder lasern.

FAQ

Styrmjukvaran kan inte öppnas	Kontrollera om systemet är Win7 eller högre.
Fel kontroll svarar	Stäng av enheten och stäng av programvaran och starta sedan om båda. Om det är värdelöst, försök nedan. Vänligen återställ enheten genom att klicka på Återställ i inställningen, klicka sedan på Model Select och välj din maskinmodell för att återställa parametrar.
Graveringen är inte bra eller så finns det inga brända spår	Kontrollera om laserns brännvidd ligger inom det rekommenderade avståndet. Kontrollera om laserfokusen är på ett minimum. Vänligen kontrollera om föremålet som ska grottas är lagt plant. Kontrollera om lasern är i svagt ljusläge. Kontrollera om strömindikatorlampan på kontrollpanelen lyser kontinuerligt. Kontrollera om motorerna fungerar som de ska.
Stegmotorerna fungerar inte som de ska	Kontrollera om anslutningen mellan de tre motorerna och styrkortet är korrekt. Kontrollera om det finns irrelevanta saker på bilden för att blockera rörelse. Kontrollera om motorns drivström är normal. För lite ström gör att motorerna stannar. För mycket ström får motorerna att vibrera, och orsakar maskinens rörelse eller material som ska snidas. Kontrollera om strömindikatorlampan på kontrollpanelen lyser kontinuerligt.

15. Uppdatering

Besök gärna vår hemsida: www.vevorengraver.com för fler nya produkter och mjukvara.



Skanna efter monteringsvideo



Teknisk support och e-garanticertifikat
www.vevor.com/support