

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate www.vevor.com/support

ELECTRIC REBAR CUTTER

MODEL:RC-16/RC-25/RC-20/RC-22

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

ELECTRIC REBAR CUTTER

MODEL:RC-16/RC-25/RC-20/RC-22



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

SAFETY INSTRUCTIONS

Usage

Use rebar cutters on concrete re-forcing bars only.

Restrict use to designated materials

There is always a chance that the cut end may shoot out, especially if less than 30cm in length. Exceeding designated material specifications greatly increases this risk and will also damage the tool. Do not attempt to cut rebars. Harder, thicker or thinner than those specified.

Use eye protection

Wear safety goggles , safety glassed with side shields or a face shield when using cutter.

Provide safety barriers

Erect safety screens to protect co-workers from possible flying ends. Place safety screen under the rebar when working in high places.

Exercise proper control

Hold cutter firmly and maintain proper footing and balance. Do not over-reach when working in high place , secure cutter to scaffolding with a safety rope. Check that power cord is not fouled and keep cord away from sharp edges and heat. Check that all adjusting wrenches have been removed before using cutter.

Guard Against electric shock

To avoid possible electric shock, do not handle cutter with wet hands or use cutter in the rain or damp places. Be aware of all power lines, electric circuits and other hazards that may be contacted , especially those that are below the surface or otherwise hidden from view .

Unplug tool

Disconnect cutter from outlet when not in use and before cleaning, adjusting or servicing. Do not disconnect plug from outlet by pulling the cord. Always check that the switch lock is OFF before plugging in.

Beware of environment

Do not use cutter in the presence of flammable materials (e.g. Paint, thinner, petroleum products, adhesives).

Do not use cutter in a possibly lighted and clear of obstructions. Operator should at all times have an unobstructed view of the cutter, rebar and surrounding area.

Wear proper apparel

Do not wear loose clothes, dangling objects or jewellery. Restrain long hair. The use of a safety-helmet and rubber soled boots is recommended . If safety gloves are worn, be especially careful that gloves does not get caught in moving parts.

Keep visitors away

Keep all visitors at a safe distance from the work area for their own protection and to prevent distraction of the operator.

Maintain cutter with care

Inspect cutter before each application. Faulty or loose cutter blocks could result in personal injury . Keep handle dry, clean and free from oil and/or grease. Keep housing and piston free of dirt and iron filings. Check that no screws or bolts are loose or missing. Following instruction for maintenance . Inspect switch, cord, plug and any extension cable at regular intervals.

Store carefully

When not in use, store cutter and accessories in dry place where they can't be accessed by unauthorized person.

PARAMETER LIST

Model	RC-16	RC-25	RC-20	RC-22
Wattage(W)	1000	1700	1000	1350
G.W.(kg)	12.34	31.33	18.15	14.4
N.W.(kg)	12.84	32.13	18.75	14.9
Cutting speed	≤2.5s	≤4S	≤3s	≤3.5s
Max Rebar	16mm	25mm	20mm	22mm
Min Rebar	4mm	5mm	4mm	4mm

Note: There are two versions of the voltage of the above product model, respectively, AC220-240V 50Hz and 120V 60Hz, please see the nameplate information of the product.

INSTRUCTIONS

Caution: Indicates hazard that could result in minor personal injury and/or product damage.

Care: Indicates hazard that will result in product damage.

Pre-use checks

Check oil level.

Check condition of cutter blocks and tightness of cutter block bolts.

Caution: Using loose or cracked cutter blocks may result in injury to operators as well as damage to unit.

Check that the power source is appropriate for the cutter.

Care: If voltage is too high , the motor will burn out. If the voltage is too low, insufficient power will be generated. Never use DC current.

Check that power supply is properly earthed.

Caution: Failure to earth power supply may result in electric shock to operator.

Check that cord is undamaged and that plug is not loose.

Caution: Cut or abraded covering could result in a short and electric shock to operator.

If an extension cable is to be used, make sure that it is undamaged and that it is the proper thickness for the length.

Cable size Cable length	110V	230V
	AWG	Normalization size
Up to 10 m	16	1.0 mm ²
Up to 15 m	14	1.25 mm ²
Up to 30 m	10	1.5 mm ²

Warm-up

In cold weather , warm up unit for 30-60 seconds so that the hydraulic oil reaches the proper viscosity. Pull trigger-switch to extend piston and release when it has reached its full stroke, Repeat 15-20 times.

Stopper adjustment

The correct position during cutting must be properly set for each size of rebar before making a cut.

- 1.Screw in stopper to provide sufficient clearance for rebar.
- 2.Insert rebar fully into U-shaped support. Make sure that rebar is resting on the base of the stopper.
- 3.Keeping rebar at right angles (90°) to front cutter block, screw out stopper until it is just touching the rebar. Once set, the stopper needs no further adjustment while cutting rebar of the same diameter, but must be re-set for a different size rebar.

Caution: Failure to correctly set the stopper will result in excessive wear of cutter block and may cause cut end to fly out.

Cutting

- 1.Insert rebar between stopper and front cutter block, making sure that it is properly seated in U-shaped support.
- 2.Pull trigger -switch and keep depressed while piston advances and rebar is cut. (If switch is released at an intermediate point, piston will stop.)
- 3.When cut is completed, release switch. Piston retracts automatically. (Note that switch can't be re-activated until piston has fully retracted.)

Points of attention

1.Be especially careful when cutting off short lengths (30cm or less) as the cut end tends to fly out.

Caution: Flying ends are a hazard to all personnel in the vicinity. Erect safety screens.

2.Do not cover air vents.

Care: If events are covered , motor will overheat and may burn out.

3.If hydraulic oil exceeds 70 ° (158 F) in temperature, power will drop.

Allow until to cool before resuming operation. (Be particularly careful in summer, when the aluminum pump case heats up quicker.)

4.If a drop in power is observed and motor is unusually hot, check carbon brush.

5.If piston should ever fail to retract completely, push rear cutter block backwards to manually retract piston.

Caution: Use a rebar or flat metal bar for this purpose. Never push cutter block with any part of the hand, even if gloved.

Once piston has been retracted , pull trigger-switch long enough to partially advance piston. Unplug unit. And check piston and housing for accumulated dust iron filings that may be jamming the piston. After cleaning, piston still does not automatically retract when fully extended, the piston itself may be damaged. Return the unit to an authorized agent for repair.

Cutter blocks

Before using, always check that the two bolts on each cutter block are properly tightened. Using a loose block will result in damage to block and housing. Also check condition of cutter blocks. If either cutting edge is dull or chipped, remove retaining bolts and rotate both blocks so that two new edges come into use. Replace and tighten bolts (each block has four cutting edges)

When all four cutting edges have been used or if either block is cracked or otherwise damaged, replace both block.

Caution: A loose or cracked block may result in injury to operator .

Cleaning

Cleaning cutter after use.

Caution: Wear gloves to protect hands from metal splinters. Do not use an air-gun, blasting with air can cause metal filing and/or dust to get into eyes and respiratory system.

1.Disconnect unit.

2.Wipe or brush away all dirt and metal filings. Pay particular attention to the lower half of the piston, where dirt is more easily accumulated.

Oil-level check

As the cutters are hydraulically operated, the oil level must be checked at frequent intervals, preferably every day. Failure to maintain the oil at the proper level results in a drop in pressure and loss of cutting power.

Caution: Hydraulic oil is highly flammable. Keep away from sparks and naked flame. Do not smoke.

Caution: Hydraulic oil may cause inflammation of the eyes and skin. If ingested, it will cause diarrhoea and vomiting.

In case of eye contact, rinse in clean water for at least 15 minutes and consult a physician. In case of skin contact, wash thoroughly with soap and water.

In case of ingestion, consult a physician immediately. Do not deliberately induce vomiting.

1.Oil should be warm but not hot. Warm up unit if cold.

2.Adjust stopper and make three or four cuts, noting exactly at what point the rebar is actually breaking.

3.Pinch a short piece of rebar, stopping just before it breaks off. Unplug unit from power source.

4.With partially severed rebar in place, turn unit over so that oil-plug is uppermost. (If unit is hot, allow to cool down.)

5.Remove oil-plug and seal-washer (packing)

Caution: Never remove oil-plug when unit is hot or oil will spurt out.

6.check that oil is level with bottom of plug hole. (i.e. That pump case is full to the brim). If oil level is too low, top up with 20-weight hydraulic oil with

anti-foam and anti-abrasion properties. (ISO viscosity grade VG46. E.g. Shell oil tellus 46, mobil oil DTE-25 OR Esso uni power SQ46.)

7. After topping up, extract air from system. Gently tilt cutter lengthwise and return it to a level position. Top up again and tilt in the opposite direction . Repeat this process until all air has been extracted.

Care: Cutter can't function properly if oil contains air bubbles.

8. Replace seal washer (packing) and plug. Connect cutter to power source and completely serve rebar.

Oil change

The hydraulic oil should be changed at least once a year. Sooner if it appears dirty.

1. Unplug unit from power source. Remove oil plug and packing. Turn cutter over and drain oil into a suitable receptacle. When oil ceases to drain out, tilt unit to rear so that oil trapped in the piston housing can run out. When housing is empty, tilt unit in the opposite direction to empty the residue in the pump case.

2. With drain-hole uppermost, slowly fill the unit with fresh oil. Replace plug and lightly tighten. Connect unit to power source and advance piston two or three times. Unplug unit and remove oil-plug . Top up oil level and replace plug.

3. Finally follow procedure for oil level check.

Note: Dispose of hydraulic oil in accordance with local regulations. Do not pour into the sea, river, lake or drains.

Bolt tightness

Once a week or after every 500 cuts, check the tightness of all bolts, especially those securing the housing to the cylinder. Loose bolts will result in a loss of power.

Carbon brushes

Inspect the two carbon brushes at least once every two months. (normal brush life is 200 hours.)

Care: Worn brushes will result in power loss, cause the motor to run hot

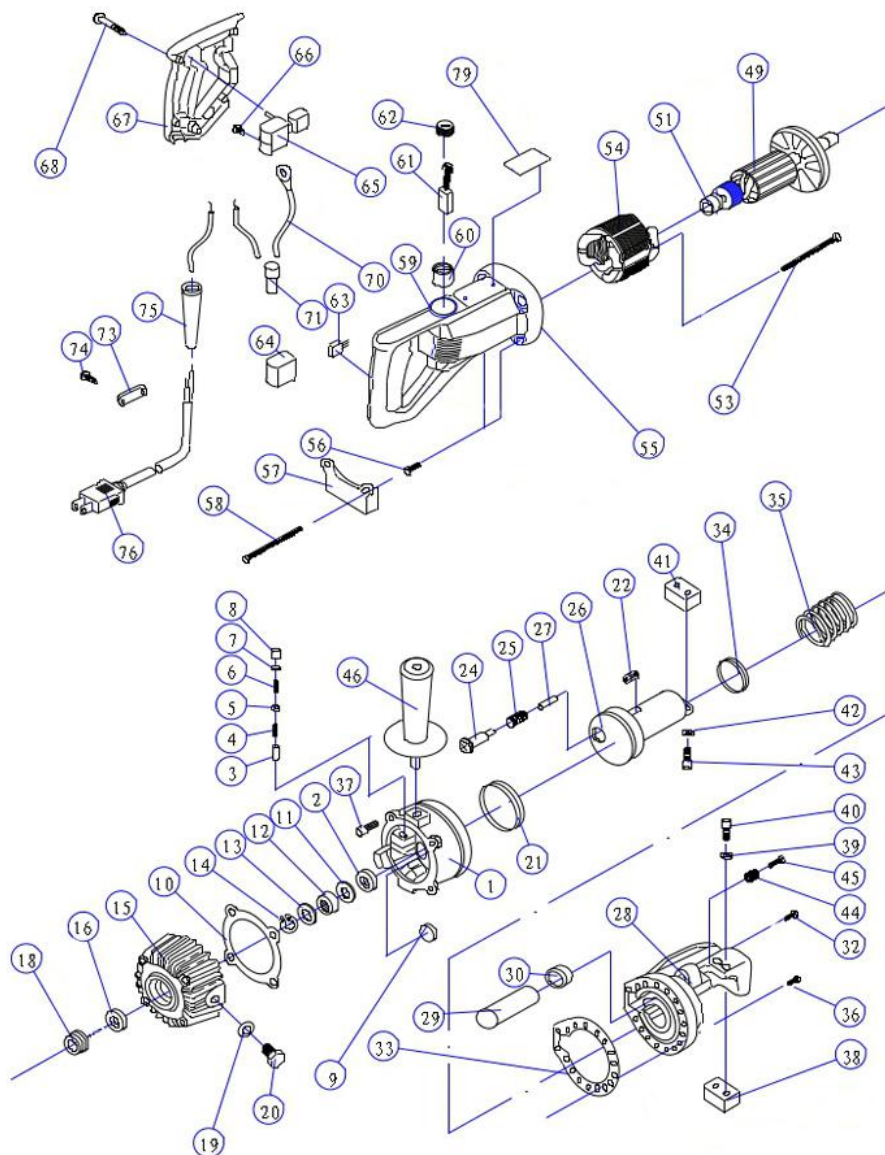
and irreparably damage the armature's commutator.

1.Disconnect unit

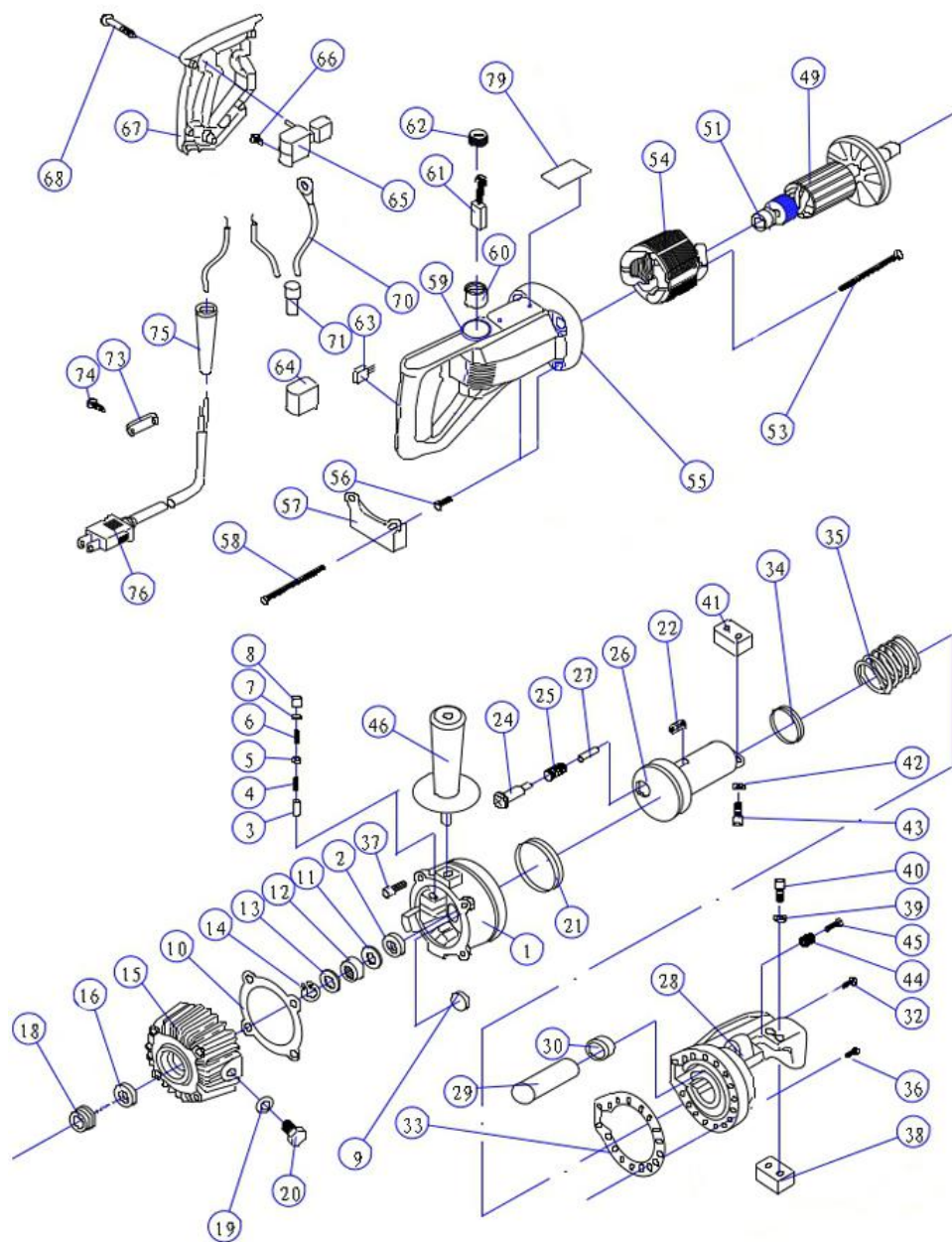
2.Unscrew both brush caps and pull out carbon brushes.

3.Replace brushes if less than 6 cm in length.

Portable Rebar Cutter Parts List



RC-16 Portable Rebar Cutter Parts List

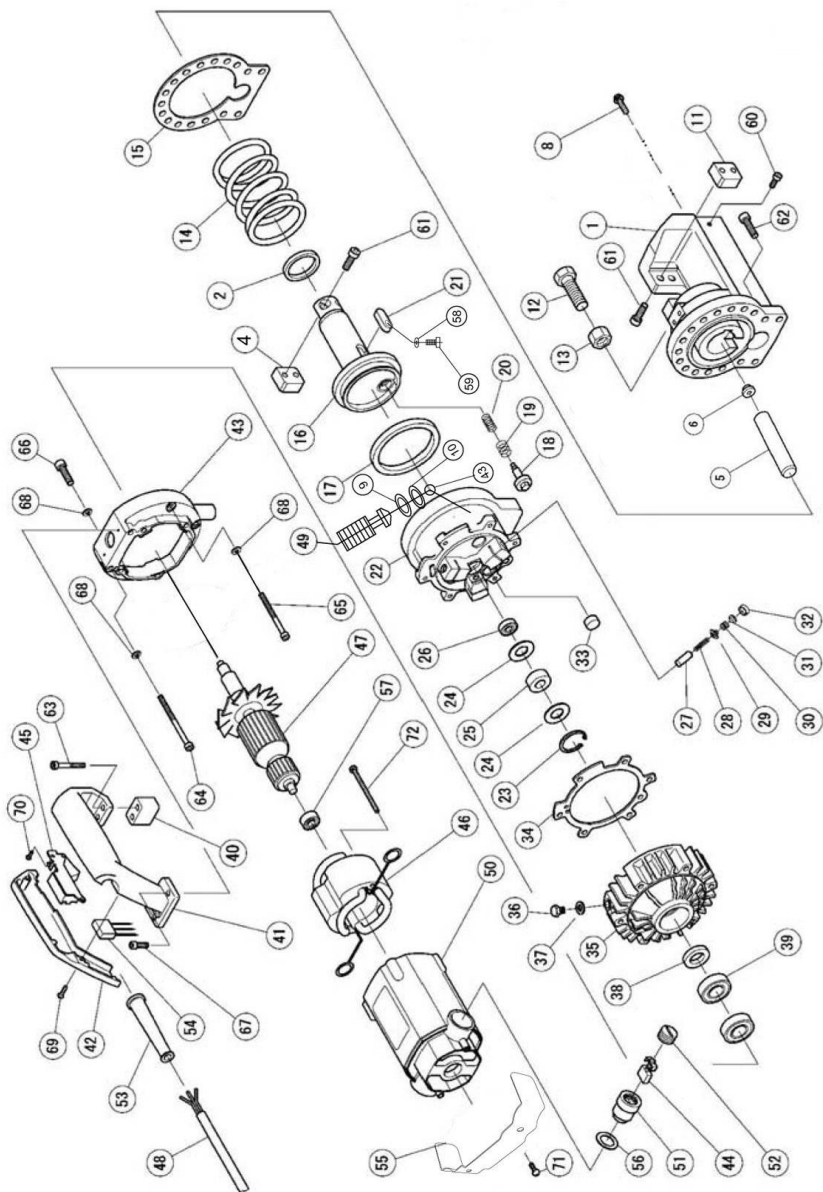


RC-16 PARTS LIST

NO.	PARTS NAME	NO.	PARTS NAME
1	CYLINDER	40	hexagon socket screw M5 x 18
2	BALL BEARING 698	41	CUTTER BLOCK / BLADE
3	PISTON	42	SPRING WASHER $\Phi 5$
4	RETURN SPRING	43	hexagon socket screw M5×16
5	OIL VALVE	44	SPRING
6	VALVE SPRING	45	hex socket screw M10x40
7	SPRING GUIDE	46	HANDLE
8	PUMP SEAL	47	**
9	MAGNET FILTER	48	**
10	GASKET	49	ARMATURE
11	MANGANESE STEEL GASKET	50	**
12	NEEDLE BEARING 12×24×10	51	BEARING 608
13	MANGANESE STEEL GASKET	52	**
14	SNAP RING	53	TAPPING SCREW M4×60
15	SNAP RING	54	STATOR COIL
16	PUMP CASE OIL SEAL 15×25×7	55	MOTOR HOUSING
17	**	56	LOCATING SLEEVE
18	BEARING 6002	57	FOOT STAND
19	COMPOUND GASKET $\Phi 10$	58	hexagon socket screw M5×85

20	HEXAGONAL BOLT M10×16	59	hexagon socket set screw M4×5
21	GASKET RING 70×60×6	60	BRUSH HOLDER
22	PIN 8×25	61	CARBON BRUSH
23	**	62	BRUSH CAP
24	RETURN ROD	63	CONDENSER
25	SPRING	64	CONDENSER COVER
26	CUTTER ROD	65	SWITCH
27	SPRING	66	RUBBER PUSH BUTTON
28	CUTTER HEAD	67	HOUSING COVER
29	AIR BAG	68	TAPPING SCREW M4x20
30	NUT	69	**
31	**	70	**
32	SCREW	71	SAFETY CAP
33	GASKET	72	**
34	SEAL 40*30*6	73	CORD HOLDER
35	BIG SPRING	74	TAPING SCREW M4x14
36	hexagon socket screw M6 x 20	75	CORD ARMOR
37	hexagon socket screw M6 x 20	76	ELECTRICAL CORD
38	CUTTER BLOCK / BLADE	77	**
39	PRING WASHER M5	78	**
		79	NAME PLATE

RC-20, RC-22, RC-25 Portable Rebar Cutter Parts List



RC-20/RC-22/RC-25 PARTS LIST

NO.	PARTS NAME	NO.	PARTS NAME
1	CUTTER HEAD	40	CONNECTING BLOCK
2	GASKET RING 40×50×6	41	HANDLE
3	**	42	HANDLE COVER
4	CUTTER BLOCK / BLADE	43	PHOTOSPHERE Φ4.763
5	AIR BAG	44	CARBON BRUSH
6	NUT	45	SWITCH
7	**	46	STATOR COIL
8	SCREW	47	ARMATURE
9	O RING	48	ELECTRICAL CORD
10	O RING	49	BOLT
11	CUTTER BLOCK / BLADE	50	MOTOR HOUSING
12	HEXAGONAL SCREW	51	CARBON BRUSH HOLDER
13	NUT	52	CARBON BRUSH CAP
14	BIG SPRING	53	CABLE ARMOR
15	GASKET	54	**
16	CUTTER ROD	55	**
17	GASKET RING 80×95×9	56	GUM WASHER
18	RETURN SHAFT	57	BEARING 6200
19	SPRING	58	WAVE WASHER
20	SPRING	59	BOLT M4*8
21	PIN 12×40	60	BOLT M8*25
22	CYLINDER	61	BOLT M8*30

23	SNAP RING	62	BOLT M8*30
24	MANGANESE STEEL GASKET	63	BOLT M6*20
25	NEEDLE BEARING 14×30×12	64	BOLT M6*20
26	BEARING 609	65	BOLT M6*25
27	PISTON	66	BOLT M6*50
28	SPRING	67	BOLT M6*20
29	OIL VALVE	68	WASHER
30	SPRING	69	BOLT M4*12
31	SPRING GUIDE	70	BOLT M4*8
32	OIL SEAL	71	**
33	FILTER MAGNET	72	BOLT M5*75
34	GASKET	73	CONNECTING PLATE
35	PUMP CASE		
36	HEXAGONAL SCREW M10×16		
37	COMPOUND GASKET Φ10		
38	OIL SEAL 20×35×8		
39	BEARING 104		

Manufacturer: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Address: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Imported to AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Imported to USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting
Limited Office 147, Centurion House, London
Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support



Assistance technique et certificat de garantie électronique www.vevor.com/support

COUPE-BARES ÉLECTRIQUE

Modèle : RC-16/RC-25/RC-20/RC-22.

Nous continuons à nous engager à vous fournir des outils à des prix compétitifs.

"Économisez la moitié", "Moitié prix" ou toute autre expression similaire que nous utilisons ne représente qu'une estimation des économies dont vous pourriez bénéficier en achetant certains outils chez nous par rapport aux grandes marques et ne signifie pas nécessairement couvrir toutes les catégories d'outils proposés, par nous.

Nous vous rappelons de bien vouloir vérifier attentivement lorsque vous passez une commande chez nous si vous économisez réellement la moitié par rapport aux grandes marques.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

COUPE-BARES ÉLECTRIQUE

Modèle : RC-16/RC-25/RC-20/RC-22.



BESOIN D'AIDE? CONTACTEZ-NOUS!

Vous avez des questions sur les produits ? Besoin d'une assistance technique ? N'hésitez pas à nous

contacter : Support technique et certificat de garantie électronique
www.vevor.com/support

Il s'agit des instructions originales, veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant de l'utiliser. VEVOR se réserve une interprétation claire de notre manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous pardonner que nous ne vous informerons plus s'il y a des mises à jour technologiques ou logicielles sur notre produit.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Usage

Utilisez des coupe-barres d'armature uniquement sur les barres d'armature en béton.

Restreindre l'utilisation aux matériaux désignés

Il y a toujours un risque que l'extrémité coupée jaillisse, surtout si moins plus de 30 cm de longueur. Dépasse considérablement les spécifications des matériaux désignés augmente ce risque et endommagera également l'outil. N'essayez pas de couper barres d'armature. Plus dur, plus épais ou plus fin que ceux spécifiés.

Utiliser une protection oculaire

Portez des lunettes de sécurité, des lunettes de sécurité avec écrans latéraux ou un écran facial. lorsque vous utilisez un cutter.

Prévoir des barrières de sécurité

Érigez des écrans de sécurité pour protéger les collègues des éventuelles extrémités volantes. Lieu écran de sécurité sous les barres d'armature lors de travaux en hauteur.

Exercer un contrôle approprié

Tenez fermement le coupeur et maintenez une bonne assise et un bon équilibre. Ne pas portée excessive lorsque vous travaillez en hauteur, fixez le couteau à l'échafaudage avec un corde de sécurité. Vérifiez que le cordon d'alimentation n'est pas encrassé et gardez-le éloigné de bords tranchants et chaleur. Vérifiez que toutes les clés de réglage ont été retiré avant d'utiliser le cutter.

Protection contre les chocs électriques

Pour éviter tout risque de choc électrique, ne manipulez pas le couteau avec les mains mouillées ou utilisez le cutter sous la pluie ou dans des endroits humides. Soyez conscient de toutes les lignes électriques, électriques circuits et autres dangers qui peuvent être contactés, en particulier ceux qui sont sous la surface ou autrement caché de la vue.

Outil de débranchement

Débranchez le couteau de la prise lorsqu'il n'est pas utilisé et avant le nettoyage, le réglage ou l'entretien. Ne débranchez pas la fiche de la prise en tirant sur le cordon. Vérifiez toujours que l'interrupteur est verrouillé sur OFF avant de le brancher.

Attention à l'environnement

N'utilisez pas de cutter en présence de matériaux inflammables (par exemple peinture, diluants, produits pétroliers, adhésifs).

N'utilisez pas le cutter dans un endroit éventuellement éclairé et dégagé de toute obstruction. Opérateur doit à tout moment avoir une vue dégagée sur la fraise, les barres d'armature et les alentours.

Portez des vêtements appropriés

Ne portez pas de vêtements amples, d'objets pendants ou de bijoux. Retenez les cheveux longs. L'utilisation d'un casque de sécurité et de bottes à semelles en caoutchouc est recommandée. Si des gants de sécurité sont portés, veillez particulièrement à ce que les gants ne coincent dans les pièces mobiles.

Éloignez les visiteurs

Gardez tous les visiteurs à une distance sûre de la zone de travail pour eux-mêmes protection et pour éviter toute distraction de l'opérateur.

Entretien du coupeur avec soin

Inspectez le coupeur avant chaque application. Des blocs de coupe défectueux ou desserrés pourraient entraîner des blessures corporelles. Gardez la poignée sèche, propre et exempte d'huile et/ou graisse. Gardez le boîtier et le piston exempts de saleté et de limaille de fer. Vérifiez que non les vis ou les boulons sont desserrés ou manquants. Suite aux instructions pour l'entretien. Inspectez régulièrement l'interrupteur, le cordon, la fiche et tout câble d'extension. intervalles.

Conserver soigneusement

Lorsqu'ils ne sont pas utilisés, rangez le cutter et les accessoires dans un endroit sec où ils ne peuvent pas être utilisés. être accessible à une personne non autorisée.

LISTE DES PARAMÈTRES

Modèle	RC-16	RC-25	RC-20	RC-22
Puissance (W)	1000	1700	1000	1350
GW (kg)	12.34	31.33	18h15	14.4
NO (kg)	12.84	32.13	18h75	14.9
Vitesse de coupe	≤2,5 s	≤4S	≤3s	≤3,5 s
Max Rebar	16mm	25mm	20mm	22mm
Barre d'armature minimale	4mm	5mm	4mm	4mm

Remarque : Il existe deux versions de tension du modèle de produit ci-dessus, respectivement, AC220-240V 50Hz et 120V 60Hz, veuillez consulter la plaque signalétique.

informations sur le produit.INSTRUCTIONS

Attention : Indique un danger pouvant entraîner des blessures corporelles mineures et/ou Dommages au produit.

Entretien : indique un danger pouvant entraîner des dommages au produit.

Contrôles avant utilisation

Vérifier le niveau d'huile.

Vérifiez l'état des blocs de coupe et le serrage des boulons du bloc de coupe.

Attention : L'utilisation de blocs de coupe desserrés ou fissurés peut entraîner des blessures. opérateurs ainsi que les dommages à l'unité.

Vérifiez que la source d'alimentation est adaptée au coupeur.

Attention : Si la tension est trop élevée, le moteur grillera. Si la tension est trop basse, une puissance insuffisante sera générée. N'utilisez jamais de courant continu.

Vérifiez que l'alimentation électrique est correctement mise à la terre.

Attention : Une défaillance de l'alimentation électrique à la terre peut entraîner un choc électrique. opérateur.

Vérifiez que le cordon n'est pas endommagé et que la fiche n'est pas desserrée.

Attention : un revêtement coupé ou abrasé pourrait entraîner un court-circuit et un choc électrique à l'opérateur.

Si une rallonge doit être utilisée, assurez-vous qu'elle n'est pas endommagée et

que c'est la bonne épaisseur pour la longueur.

Longueur de câble h	Taille du câble	110V	230V
		AWG	Taille de normalisation
Jusqu'à 10 m		16	1,0 mm ²
Jusqu'à 15 m		14	1,25 mm ²
Jusqu'à 30 m		dix	1,5 mm ²

Réchauffer

Par temps froid , réchauffer l'unité pendant 30 à 60 secondes afin que l'huile hydraulique atteigne la viscosité appropriée. Tirez sur la gâchette pour étendre le piston et relâchez lorsqu'il a atteint sa course complète, répétez 15 à 20 fois.

Réglage de la butée

La position correcte pendant la coupe doit être correctement réglée pour chaque taille de barres d'armature avant de faire une coupe.

1. Vissez le bouchon pour fournir un dégagement suffisant pour les barres d'armature.
2. Insérez entièrement la barre d'armature dans le support en forme de U. Assurez-vous que les barres d'armature reposent sur la base du bouchon.
3. En gardant les barres d'armature à angle droit (90°) par rapport au bloc de coupe avant, dévissez le bouchon jusqu'à ce qu'il touche juste la barre d'armature. Une fois réglé, le steeper n'a pas besoin de réglage supplémentaire lors de la coupe de barres d'armature du même diamètre, mais doit être réinitialisé pour une barre d'armature de taille différente.

Attention : Un réglage incorrect de la butée entraînera une usure excessive du bloc de coupe et pourrait faire voler l'extrémité coupée.

Coupe

1. Insérez la barre d'armature entre la butée et le bloc de coupe avant, en vous assurant qu'elle est correctement placée dans un support en forme de U.
2. Tirez sur la gâchette et maintenez-la enfoncée pendant que le piston avance et les barres d'armature est coupé. (Si l'interrupteur est relâché à un point intermédiaire, le piston s'arrêtera.)
3. Une fois la coupe terminée, relâchez l'interrupteur. Le piston se rétracte automatiquement. (Notez que l'interrupteur ne peut pas être réactivé tant que le piston n'est pas complètement rétracté.)

Points d'attention

1. Soyez particulièrement prudent lorsque vous coupez des longueurs courtes (30 cm ou moins), car l'extrémité coupée a tendance à s'envoler.

Attention : les extrémités volantes constituent un danger pour tout le personnel se trouvant à proximité. Ériger écrans de sécurité.

2. Ne couvrez pas les bouches d'aération.

Soins : Si les événements sont couverts , le moteur surchauffera et pourrait griller.

3. Si la température de l'huile hydraulique dépasse 70 ° (158 F), la puissance chutera.

Laissez refroidir avant de reprendre le fonctionnement. (Soyez particulièrement prudent l'été, lorsque le boîtier de la pompe en aluminium chauffe plus rapidement.)

4. Si une baisse de puissance est observée et que le moteur est inhabituellement chaud, vérifiez le carbone brosse.

5. Si le piston ne parvient pas à se rétracter complètement, poussez le bloc de coupe arrière. vers l'arrière pour rétracter manuellement le piston.

Attention : utilisez à cet effet une barre d'armature ou une barre métallique plate. Ne poussez jamais le coupeur bloquer avec n'importe quelle partie de la main, même si elle est gantée.

Une fois le piston rétracté, tirez la gâchette suffisamment longtemps pour

avancer le piston. Débranchez l'appareil. Et vérifiez le piston et le boîtier pour poussière de fer accumulée qui pourrait coincer le piston. Après

nettoyage, le piston ne se rétracte toujours pas automatiquement lorsqu'il est complètement déployé, le piston lui-même pourrait être endommagé. Renvoyez l'appareil à un agent agréé pour réparation.

Blocs de coupe

Avant utilisation, vérifiez toujours que les deux boulons de chaque bloc de coupe sont correctement serrés. L'utilisation d'un bloc lâche entraînera des dommages au bloc et

logement. Vérifiez également l'état des blocs de coupe. Si l'un des bords tranchants est émoussé

ou ébréché, retirez les boulons de retenue et faites pivoter les deux blocs de manière à ce que deux nouveaux les bords entrent en service. Remplacez et serrez les boulons (chaque bloc comporte quatre arêtes de coupe)

Lorsque les quatre arêtes de coupe ont été utilisées ou si l'un des blocs est fissuré ou autrement endommagé, remplacez les deux blocs.

Attention : Un bloc desserré ou fissuré peut entraîner des blessures à l'opérateur.

Nettoyage

Nettoyage du cutter après utilisation.

Attention : Portez des gants pour protéger les mains des éclats de métal. N'utilisez pas de pistolet à air comprimé, le jet d'air peut provoquer la pénétration de limaille métallique et/ou de poussière dans les yeux et le système respiratoire.

1. Débranchez l'unité.
2. Essuyez ou brossez toute la saleté et la limaille métallique. Portez une attention particulière à la moitié inférieure du piston, où la saleté s'accumule plus facilement.

Contrôle du niveau d'huile

Les couteaux étant à commande hydraulique, le niveau d'huile doit être vérifié à intervalles fréquents, de préférence tous les jours. Le fait de ne pas maintenir l'huile au un niveau approprié entraîne une chute de pression et une perte de puissance de coupe.

Attention : L'huile hydraulique est hautement inflammable. Tenir à l'écart des étincelles et flamme nue. **Ne pas fumer.**

Attention : L'huile hydraulique peut provoquer une inflammation des yeux et de la peau. Si ingéré, il provoquera de la diarrhée et des vomissements.

En cas de contact avec les yeux, rincer à l'eau claire pendant au moins 15 minutes et consulter un médecin. En cas de contact avec la peau, laver soigneusement avec du savon et eau.

En cas d'ingestion, consulter immédiatement un médecin. Ne faites pas délibérément se faire vomir.

1. L'huile doit être tiède mais pas brûlante. Réchauffez l'unité si elle est froide.
2. Ajustez le bouchon et effectuez trois ou quatre coupes, en notant exactement à quel moment la barre d'armature est en train de se briser.
3. Pincez un petit morceau de barre d'armature en vous arrêtant juste avant qu'il ne se brise. Débrancher l'appareil de la source d'alimentation.
4. Une fois les barres d'armature partiellement coupées en place, retournez l'unité de manière à ce que le bouchon d'huile soit en place. le plus élevé. (Si l'appareil est chaud, laissez-le refroidir.)
5. Retirez le bouchon d'huile et la rondelle d'étanchéité (emballage).

Attention : Ne retirez jamais le bouchon d'huile lorsque l'appareil est chaud, car de l'huile pourrait jaillir.

6. Vérifiez que l'huile est au niveau du fond du trou du bouchon. (c'est-à-dire que le boîtier de la pompe est plein à ras bord). Si le niveau d'huile est trop bas, faites l'appoint avec de l'huile hydraulique de poids 20 avec

propriétés anti-mousse et anti-abrasion. (grade de viscosité ISO VG46. Par exemple

Huile Shell Tellus 46, huile mobile DTE-25 OU Esso uni power SQ46.)

7. Après avoir fait l'appoint, extrayez l'air du système. Inclinez doucement la fraise dans le sens de la longueur et remettez-le dans une position de niveau. Remplissez à nouveau et inclinez dans la direction opposée.

Répétez ce processus jusqu'à ce que tout l'air ait été extrait.

Entretien : le cutter ne peut pas fonctionner correctement si l'huile contient des bulles d'air.

8. Remplacez la rondelle d'étanchéité (garniture) et le bouchon. Connectez le coupeur à la source d'alimentation et servir complètement les barres d'armature.

Vidange

L'huile hydraulique doit être changée au moins une fois par an. Plus tôt si c'est semble sale.

1. Débranchez l'appareil de la source d'alimentation. Retirez le bouchon d'huile et l'emballage. Tourner le coupeur et vidangez l'huile dans un récipient approprié. Lorsque l'huile cesse de s'écouler,

Inclinez l'unité vers l'arrière afin que l'huile emprisonnée dans le boîtier du piston puisse s'écouler. Quand le boîtier est vide, inclinez l'unité dans le sens opposé pour vider les résidus dans le boîtier de la pompe.

2. Avec le trou de vidange vers le haut, remplissez lentement l'appareil avec de l'huile fraîche. Remplacer la fiche et serrez légèrement. Connectez l'unité à la source d'alimentation et avancez le piston de deux ou trois fois. Débranchez l'appareil et retirez le bouchon d'huile. Remplir le niveau d'huile et remplacer prise.

3. Suivez enfin la procédure de vérification du niveau d'huile.

Remarque : Éliminez l'huile hydraulique conformément aux réglementations locales. Ne pas verser dans la mer, la rivière, le lac ou les égouts.

Serrage des boulons

Une fois par semaine ou toutes les 500 coupes, vérifiez le serrage de tous les boulons, en particulier ceux fixant le boîtier au cylindre. Des boulons desserrés entraîneront en perte de puissance.

Balais de charbon

Inspectez les deux balais de charbon au moins une fois tous les deux mois. (normale

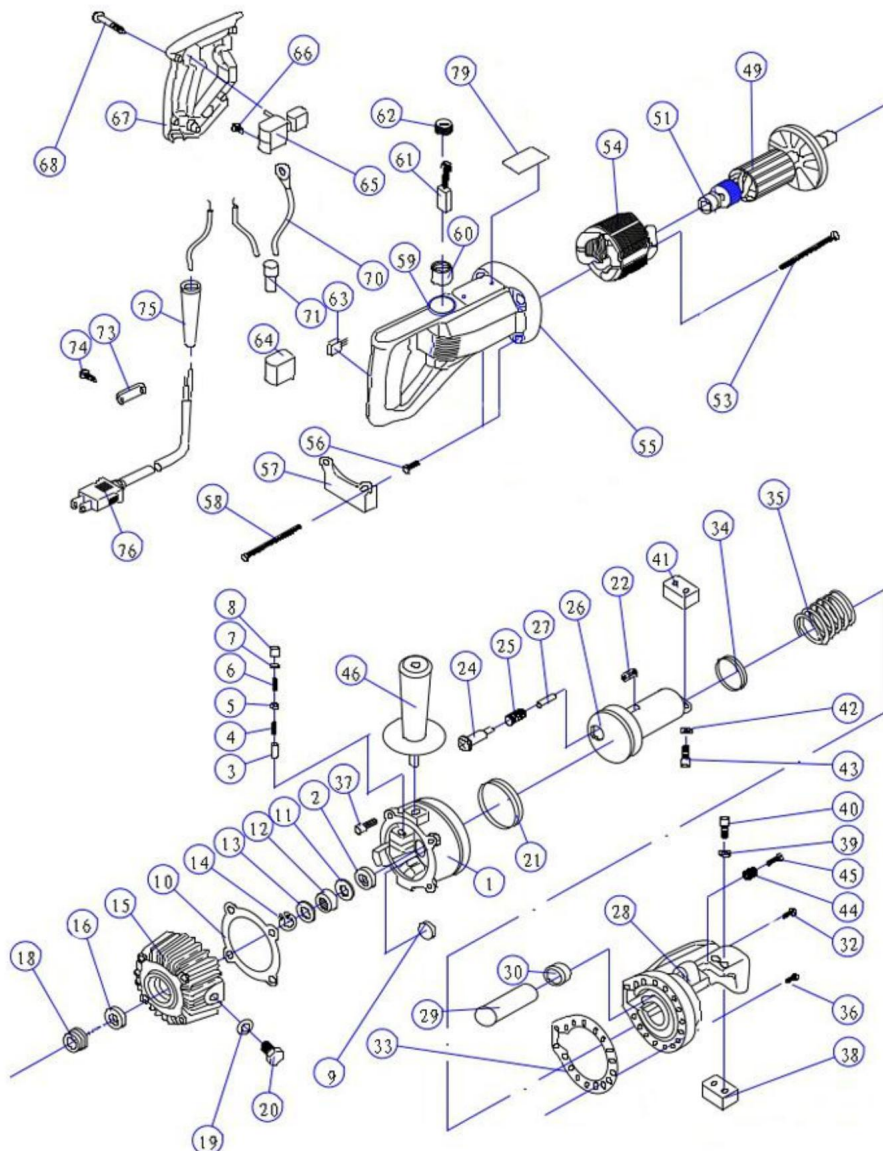
la durée de vie de la brosse est de 200 heures.)

Entretien : des brosses usées entraîneront une perte de puissance et feront chauffer le moteur.

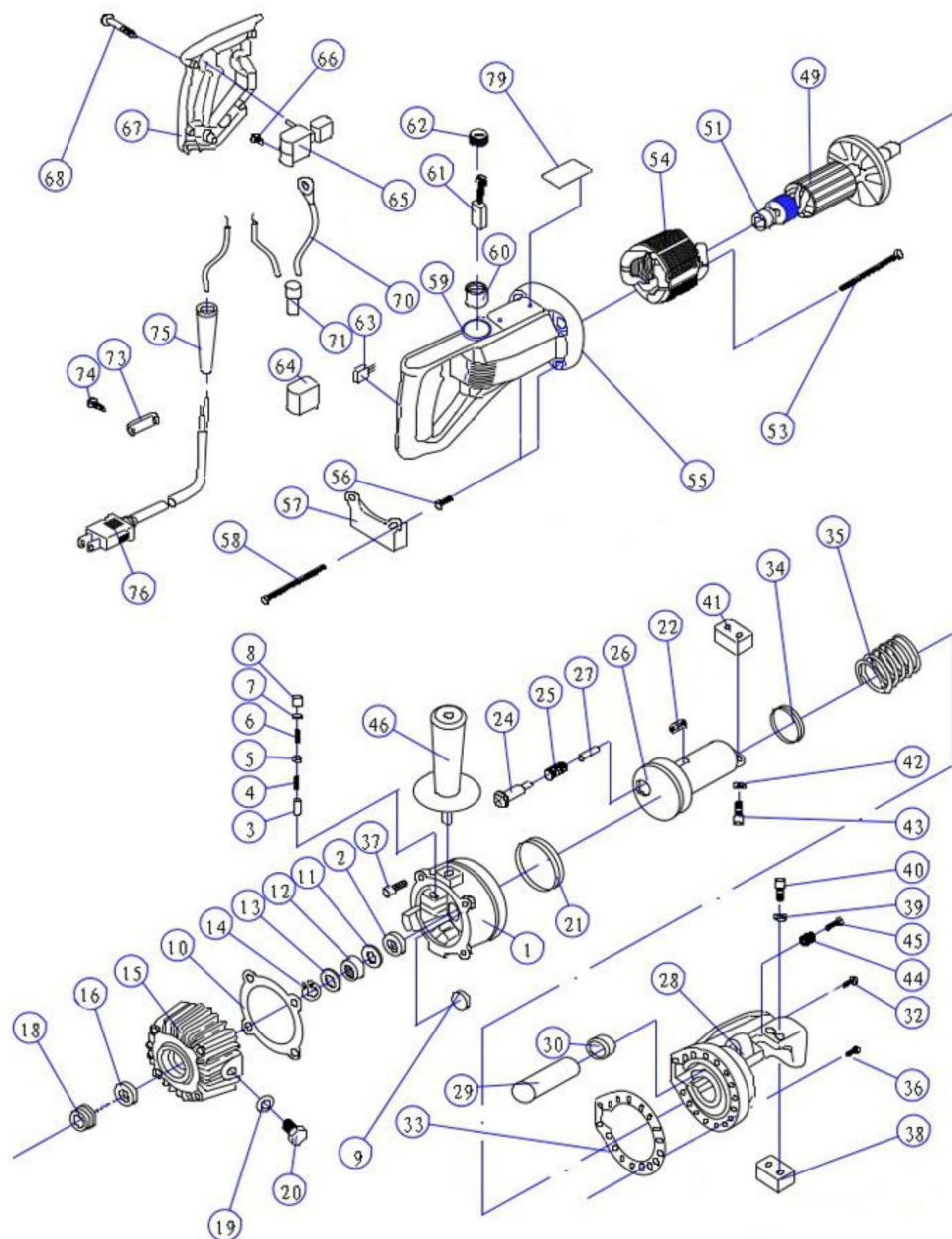
et endommagerait irrémédiablement le collecteur de l'induit.

1. Débranchez l'unité
2. Dévissez les deux capuchons des brosses et retirez les balais de charbon.
3. Remplacez les brosses si elles mesurent moins de 6 cm de longueur.

Portable Rebar Cutter Parts List



Liste des pièces du coupeur de barres d'armature portable RC-16

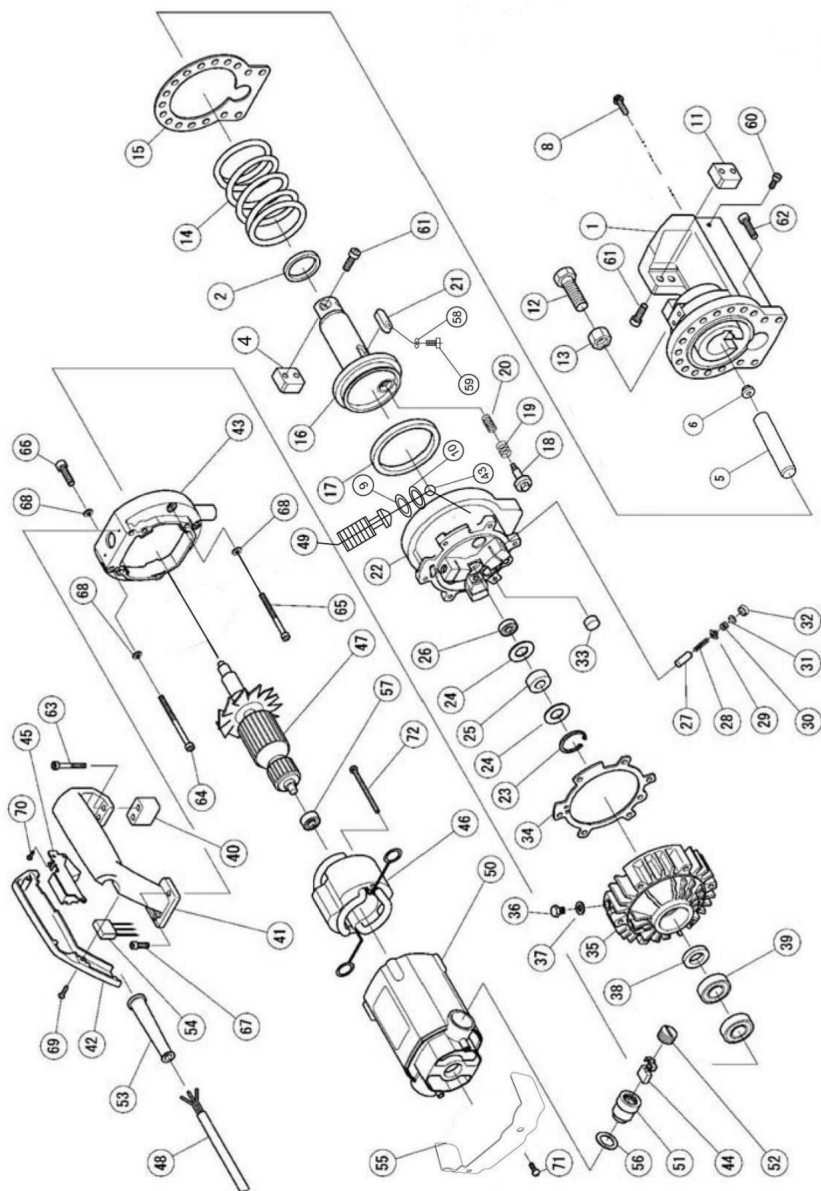


LISTE DES PIÈCES RC-16

NON.	NOM DES PIÈCES	NON.	NOM DES PIÈCES
1	CYLINDRE	40	vis à six pans creux M5 x 18
2	ROULEMENT À BILLES 698	41	BLOC DE COUPE / LAME
3	PISTON	42	RONDELLE RESSORT F5
4	RESSORT DE RAPPEL	43	vis à six pans creux M5×16
5	SOUPAPE D'HUILE	44	PRINTEMPS
6	RESSORT DE SOUPAPE	45	Vis à six pans creux 45 M10x40
7	GUIDE À RESSORT	46	POIGNÉE
8	JOINT DE POMPE	47	**
9	FILTRE MAGNÉTIQUE	48	**
dix	JOINT	49	ARMATURE
11	ACIER AU MANGANÈSE JOINT	50	**
12	ROULEMENT À AIGUILLES 12×24×10	51	ROULEMENT 608
13	ACIER AU MANGANÈSE JOINT	52	**
14	ANNEAU À PRESSION	53	VIS TARAUDEUSES M4×60
15	ANNEAU À PRESSION	54	BOBINE DE STATOR
16	JOINT D'HUILE DE CARTER DE POMPE 15×25×7	55	CARTER MOTEUR
17	**	56	MANCHON DE LOCALISATION
18	ROULEMENT 6002	57	SUPPORT DE PIED
19	JOINT COMPOSÉ F10	58	vis à six pans creux M5×85

20	BOULON HEXAGONAL M10×16	59	vis de réglage à six pans creux M4×5
21	JOINT D'ÉTANCHÉITÉ 70×60×6 60		PORTE-BALAIS
22	BROCHE 8×25	61	BROSSE EN CARBONE
23	**	62	BOUCHON DE BROSSE
24	TIGE DE RETOUR	63	CONDENSEUR
25	PRINTEMPS	64	COUVERCLE DU CONDENSEUR
26	TIGE DE COUPE	65	CHANGER
27	PRINTEMPS	66	BOUTON POUSSOIR EN CAOUTCHOUC
28	TÊTE DE COUPE	67	COUVERCLE DU BOÎTIER
29	AIRBAG	68	VIS TARAUDEUSES M4x20
30	NOIX	69	**
31	**	70	**
32	VIS	71	CAPUCHON DE SÉCURITÉ
33	JOINT	72	**
34	JOINT 40*30*6	73	SUPPORT DE CORDON
35	GRAND PRINTEMPS	74	VIS À RUBAN M4x14
36	vis à six pans creux M6 x20	75	ARMURE DE CORDON
37	vis à six pans creux M6 x20	76	CORDON ÉLECTRIQUE
38	BLOC DE COUPE / LAME 77		**
39	RONDELLE IMPRIMANTE M5	78	**
		79	PLAQUE SIGNALÉTIQUE

RC-20, RC-22, RC-25 Portable Rebar Cutter Parts List



LISTE DES PIÈCES RC-20/RC-22/RC-25

NON.	NOM DES PIÈCES	NON.	NOM DES PIÈCES
1	TÊTE DE COUPE	40	BLOC DE CONNEXION
2	JOINT D'ÉTANCHÉITÉ 40×50×6	41	POIGNÉE
3	**	42	COUVERCLE DE POIGNÉE
4	BLOC DE COUPE / LAME	43	PHOTOSPHERE Ø4.763
5	AIRBAG	44	BROSSE EN CARBONE
6	NOIX	45	CHANGER
7	**	46	BOBINE DE STATOR
8	VIS	47	ARMATURE
9	JOINT TORIQUE	48	CORDON ÉLECTRIQUE
dix	JOINT TORIQUE	49	BOULON
11	BLOC DE COUPE / LAME	50	CARTER MOTEUR
12	VIS HEXAGONALE	51	PORTE-BALAIS EN CHARBON
13	NOIX	52	BOUCHON DE BROSSE DE CHARBON
14	GRAND PRINTEMPS	53	ARMURE DE CÂBLE
15	JOINT	54	**
16	TIGE DE COUPE	55	**
17	JOINT D'ÉTANCHÉITÉ 80×95×9	56	RONDELLE DE GOMME
18	ARBRE DE RETOUR	57	ROULEMENT 6200
19	PRINTEMPS	58	RONDELLE ONDULÉE
20	PRINTEMPS	59	BOULON M4*8
21	BROCHE 12×40	60	BOULON M8*25
22	CYLINDRE	61	BOULON M8*30

23	ANNEAU À PRESSION	62	BOULON M8*30
24	JOINT ACIER AU MANGANÈSE 63		BOULON M6*20
25	ROULEMENT À AIGUILLES 14×30×12 64		BOULON M6*20
26	ROULEMENT 609	65	BOULON M6*25
27	PISTON	66	BOULON M6*50
28	PRINTEMPS	67	BOULON M6*20
29	SOUPAPE D'HUILE	68	MACHINE À LAVER
30	PRINTEMPS	69	BOULON M4*12
31	GUIDE À RESSORT	70	BOULON M4*8
32	JOINT HUILE	71	**
33	AIMANT DE FILTRE	72	BOULON M5*75
34	JOINT	73	PLAQUE DE RACCORDEMENT
35	CARTER DE POMPE		
36	VIS HEXAGONALE M10×16		
37	JOINT COMPOSE Φ10		
38	JOINT D'HUILE 20×35×8		
39	ROULEMENT 104		

Fabricant : Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi Adresse :
Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importé en Australie : SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETASTWOOD NSW 2122
Australie

Importé aux États-Unis : Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place,
Rancho Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING LIMITÉE. C/O YH Consulting Limited
Bureau 147, Centurion House, London Road, Staines-
upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Francfort-sur-le-Main.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie
électronique www.vevor.com/support



Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat www.vevor.com/support

ELEKTRISCHER BETONSTAHLSCNEIDER

MODELL: RC-16/RC-25/RC-20/RC-22

Wir sind weiterhin bestrebt, Ihnen Werkzeuge zu wettbewerbsfähigen Preisen anzubieten.

„Sparen Sie die Hälfte“, „Halber Preis“ oder andere ähnliche Ausdrücke, die wir verwenden, stellen nur eine Schätzung der Ersparnis dar, die Sie beim Kauf bestimmter Werkzeuge bei uns im Vergleich zu den großen Topmarken erzielen können, und decken nicht unbedingt alle von uns angebotenen Werkzeugkategorien ab. Wir möchten Sie freundlich daran erinnern, bei Ihrer Bestellung bei uns sorgfältig zu prüfen, ob Sie im Vergleich zu den großen Topmarken tatsächlich die Hälfte sparen.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

ELEKTRISCHER BETONSTAHLSCNEIDER

MODELL: RC-16/RC-25/RC-20/RC-22



Brauchen Sie Hilfe? Kontaktieren Sie uns!

Haben Sie Fragen zum Produkt? Benötigen Sie technischen Support? Bitte kontaktieren Sie uns:

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat www.vevor.com/support

Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich eine klare Auslegung unserer Bedienungsanleitung vor. Das Erscheinungsbild des Produkts richtet sich nach dem Produkt, das Sie erhalten haben. Bitte verzeihen Sie uns, dass wir Sie nicht erneut informieren, wenn es Technologie- oder Software-Updates für unser Produkt gibt.

SICHERHEITSHINWEISE

Verwendung

Verwenden Sie Bewehrungsstahlschneider nur für Bewehrungsstäbe aus Beton.

Beschränken Sie die Nutzung auf bestimmte Materialien

Es besteht immer die Möglichkeit, dass das abgeschnittene Ende herausschießt, insbesondere wenn weniger als 30 cm lang. Das Überschreiten der angegebenen Materialspezifikationen ist erhöht dieses Risiko und beschädigt außerdem das Werkzeug. Versuchen Sie nicht, Bewehrungsstäbe. Härter, dicker oder dünner als angegeben.

Verwenden Sie einen Augenschutz

Tragen Sie eine Schutzbrille, eine Schutzbrille mit Seitenschutz oder einen Gesichtsschutz beim Einsatz eines Cutters.

Sicherheitsbarrieren bereitstellen

Errichten Sie Schutzwände, um Mitarbeiter vor möglichen umherfliegenden Gegenständen zu schützen. Schutzgitter unter der Bewehrung bei Arbeiten in großen Höhen.

Üben Sie die richtige Kontrolle aus

Halten Sie den Fräser fest und achten Sie auf den richtigen Stand und das Gleichgewicht. Bei Arbeiten in großer Höhe vermeiden Sie ein Übergreifen. Befestigen Sie das Schneidwerkzeug mit einem Sicherheitsseil. Überprüfen Sie, dass das Netzkabel nicht verschmutzt ist, und halten Sie das Kabel von scharfen Kanten und Hitze. Überprüfen Sie, ob alle Einstellschlüssel richtig vor der Verwendung des Cutters entfernt werden.

Schutz vor Stromschlägen

Um einen möglichen elektrischen Schlag zu vermeiden, fassen Sie den Cutter nicht mit nassen Händen an oder Benutzen Sie den Cutter bei Regen oder in feuchten Umgebungen. Achten Sie auf Stromleitungen, Stromkreisen und anderen Gefahren, die berührt werden können, insbesondere solche, die unter der Oberfläche oder auf andere Weise verborgen.

Werkzeug abziehen

Trennen Sie den Fräser von der Steckdose, wenn er nicht verwendet wird und bevor Sie ihn reinigen, einstellen oder warten. Trennen Sie den Stecker nicht von der Steckdose, indem Sie den Kabel. Überprüfen Sie vor dem Einstecken immer, dass die Schaltersperre auf OFF (AUS) steht.

Vorsicht vor der Umwelt

Benutzen Sie den Cutter nicht in der Nähe von brennbaren Materialien (z. B. Farbe, Verdünner, Erdölprodukte, Klebstoffe).

Verwenden Sie den Cutter nicht in einem möglicherweise beleuchteten und frei von Hindernissen. Bediener sollte jederzeit eine freie Sicht auf den Fräser, die Bewehrung und Umgebung.

Tragen Sie angemessene Kleidung

Tragen Sie keine weite Kleidung, baumelnde Gegenstände oder Schmuck. Tragen Sie lange Haare zurück. Es wird empfohlen, einen Schutzhelm und Stiefel mit Gummisohlen zu tragen. Schutzhandschuhe getragen werden, achten Sie besonders darauf, dass die Handschuhe nicht von beweglichen Teilen erfasst werden.

Halten Sie Besucher fern

Halten Sie alle Besucher zu ihrem eigenen Schutz in sicherem Abstand zum Arbeitsbereich. Schutz und zur Vermeidung einer Ablenkung des Bedieners.

Pflegen Sie den Fräser sorgfältig

Überprüfen Sie das Schneidewerkzeug vor jedem Einsatz. Fehlerhafte oder lose Schneideblöcke können zu Verletzungen führen. Halten Sie den Griff trocken, sauber und frei von Öl und/oder Fett. Gehäuse und Kolben frei von Schmutz und Eisenspänen halten. Prüfen, dass keine Schrauben oder Bolzen sind lose oder fehlen. Befolgen Sie die Anweisungen für Wartung. Überprüfen Sie Schalter, Kabel, Stecker und Verlängerungskabel regelmäßig Intervallen.

Sorgfältig aufbewahren

Wenn Sie das Schneidegerät und die Zubehörteile nicht verwenden, bewahren Sie sie an einem trockenen Ort auf, wo sie nicht von unbefugten Personen abgerufen werden.

PARAMETERLISTE

Modell	RC-16	RC-25	RC-20	RC-22
Leistung (W)	1000	1700	1000	1350
GW (kg)	12.34	31,33	18.15	14.4
NW (kg)	12,84	32.13	18,75	14.9
Schnittgeschwindigkeit	ÿ2,5 s	ÿ4S	ÿ3 s	ÿ 3,5 s
Max Rebar	16 mm	25 mm	20 mm	22mm
Mindestbewehrung	4mm	5 mm	4mm	4mm

Hinweis: Es gibt zwei Versionen der Spannung des oben genannten Produktmodells, nämlich AC220-240V 50Hz und 120V 60Hz, siehe Typenschild

Informationen zum Produkt.ANLEITUNG

Achtung: Weist auf eine Gefahr hin, die zu leichten Verletzungen und/oder Produktschäden.

Vorsicht: Weist auf eine Gefahr hin, die zu einer Beschädigung des Produkts führt.

Kontrollen vor der Verwendung

Ölstand prüfen.

Überprüfen Sie den Zustand der Messerblöcke und den festen Sitz der Messerblockschrauben.

Achtung: Die Verwendung von losen oder gerissenen Schneidblöcken kann zu Verletzungen führen Bediener sowie Schäden am Gerät.

Überprüfen Sie, ob die Stromquelle für den Cutter geeignet ist.

Achtung: Bei zu hoher Spannung brennt der Motor durch. Bei zu niedriger Spannung Es wird nicht genügend Leistung erzeugt. Verwenden Sie niemals Gleichstrom.

Überprüfen Sie, ob die Stromversorgung ordnungsgemäß geerdet ist.

Achtung: Bei fehlender Erdung der Stromversorgung besteht die Gefahr eines Stromschlags Operator.

Überprüfen Sie, ob das Kabel unbeschädigt und der Stecker nicht locker ist.

Achtung: Schnitte oder Abschürfungen an der Ummantelung können zu Kurzschlüssen und Stromschlägen führen. zum Betreiber.

Wenn Sie ein Verlängerungskabel verwenden, achten Sie darauf, dass es unbeschädigt ist und dass es die richtige Dicke für die Länge hat.

Kabelgröße Kabellänge	110 V	230 V
	AWG	Normalisierungsgröße
H Bis zu 10 m	16	1,0 mm ²
Bis zu 15 m	14	1,25 mm ²
Bis zu 30 m	10	1,5 mm ²

Sich warm laufen

Bei kaltem Wetter , 30-60 Sekunden aufwärmen, damit das Hydrauliköl erreicht die richtige Viskosität. Ziehen Sie den Auslöseschalter, um den Kolben auszufahren und Lassen Sie los, wenn der volle Hub erreicht ist. Wiederholen Sie den Vorgang 15–20 Mal.

Stoppereinstellung

Die richtige Position beim Schneiden muss für jede Größe des

Bewehrungsstahl, bevor Sie einen Schnitt machen.

1. Stopfen einschrauben, um ausreichend Platz für die Bewehrungsstäbe zu schaffen.
2. Stecken Sie den Bewehrungsstab vollständig in die U-förmige Halterung ein. Stellen Sie sicher, dass der Bewehrungsstab auf der Unterseite des Stopfens.
3. Halten Sie den Bewehrungsstahl im rechten Winkel (90°) zum vorderen Schneidblock und schrauben Sie ihn heraus Stopper, bis er die Bewehrungsstäbe gerade berührt. Sobald der Stopper eingestellt ist, braucht er nicht mehr weitere Anpassung beim Schneiden von Betonstahl mit gleichem Durchmesser, muss aber für eine andere Bewehrungsstabgröße neu eingestellt werden.

Achtung: Wenn der Stopper nicht richtig eingestellt wird, kommt es zu übermäßigem Verschleiß der Schneidblock und kann dazu führen, dass das abgeschnittene Ende herausfliegt.

Schneiden

1. Stecken Sie den Bewehrungsstahl zwischen Stopper und vorderem Schneidblock ein und achten Sie darauf, dass er richtig in der U-förmigen Halterung sitzt.
2. Den Abzugsschalter betätigen und gedrückt halten, während der Kolben vorrückt und die Bewehrungsstange unterbrochen ist. (Wenn der Schalter an einem Zwischenpunkt losgelassen wird, stoppt der Kolben.)
3. Wenn der Schnitt abgeschlossen ist, lassen Sie den Schalter los. Der Kolben fährt automatisch zurück. (Beachten Sie, dass der Schalter erst wieder aktiviert werden kann, wenn der Kolben vollständig zurückgefahren ist.)

Wichtige Punkte

1. Seien Sie besonders vorsichtig beim Abschneiden kurzer Stücke (30cm oder weniger), da die

Das abgeschnittene Ende neigt dazu, herauszufallen.

Achtung: Fliegende Enden stellen eine Gefahr für alle Personen in der Nähe dar.

Sicherheitsgitter.

2. Decken Sie die Lüftungsschlitze nicht ab.

Vorsicht: Wenn Veranstaltungen abgedeckt sind, Der Motor überhitzt und kann durchbrennen.

3. Wenn die Temperatur des Hydrauliköls 70 °C (158 °F) überschreitet, sinkt die Leistung.

Lassen Sie es abkühlen, bevor Sie den Betrieb wieder aufnehmen. (Seien Sie besonders vorsichtig bei Sommer, wenn sich das Aluminiumpumpengehäuse schneller erwärmt.)

4. Wenn ein Leistungsabfall beobachtet wird und der Motor ungewöhnlich heiß ist, überprüfen Sie die Kohle Bürste.

5. Wenn der Kolben nicht vollständig eingefahren werden kann, drücken Sie den hinteren Messerblock nach hinten, um den Felshaken manuell einzufahren.

Achtung: Verwenden Sie hierfür einen Betonstahl oder eine flache Metallstange. Schieben Sie den Schneider niemals Blockieren Sie mit jedem Teil der Hand, auch wenn Sie Handschuhe tragen.

Sobald der Kolben eingefahren ist, den Auslöseschalter lange genug betätigen, um Kolben verschieben. Einheit abziehen. Und Kolben und Gehäuse auf

angesamelter Staub Eisenspäne, die den Kolben blockieren können. Nach

Reinigung, Kolben fährt immer noch nicht automatisch ein, wenn er vollständig ausgefahren ist, der

Der Kolben selbst kann beschädigt werden. Senden Sie das Gerät an einen autorisierten Händler für Reparatur.

Messerblöcke

Überprüfen Sie vor dem Gebrauch immer, dass die beiden Bolzen an jedem Messerblock fest sitzen.

richtig angezogen. Die Verwendung eines losen Blocks führt zu Schäden am Block und

Gehäuse. Überprüfen Sie auch den Zustand der Schneidblöcke. Wenn eine der Schneidkanten stumpf ist

oder abgebrochen, entfernen Sie die Haltebolzen und drehen Sie beide Blöcke, so dass zwei neue

Kanten kommen zum Einsatz. Ersetzen und festziehen der Schrauben (jeder Block hat vier Schneidkanten)

Wenn alle vier Schneidkanten verwendet wurden oder wenn einer der Blöcke gerissen ist oder andernfalls beschädigt, beide Blöcke ersetzen.

Achtung: Ein loser oder gebrochener Block kann zu Verletzungen des Bedieners führen.

Reinigung

Fräser nach Gebrauch reinigen.

Achtung: Tragen Sie Handschuhe, um Ihre Hände vor Metallsplittern zu schützen. Verwenden Sie keine Luftpistole, beim Strahlen mit Luft können Metallspäne und/oder Staub in die Augen gelangen und Atmungssystem.

1. Einheit trennen.

2. Wischen oder bürsten Sie allen Schmutz und alle Metallspäne weg. Achten Sie besonders auf die untere Hälfte des Kolbens, wo sich Schmutz leichter ansammelt.

Ölstandskontrolle

Da die Schneide hydraulisch betrieben wird, muss der Ölstand überprüft werden bei häufigen Abständen, am besten täglich. Wenn der Ölstand nicht auf dem Ein falscher Füllstand führt zu einem Druckabfall und einem Verlust der Schneidleistung.

Achtung: Hydrauliköl ist leicht entflammbar. Von Funken und mit offenem Feuer. Nicht rauchen.

Achtung: Hydrauliköl kann Augen- und Hautentzündungen verursachen.

Bei Einnahme verursacht es Durchfall und Erbrechen.

Bei Augenkontakt mindestens 15 Minuten mit klarem Wasser ausspülen und einen Arzt aufsuchen. Bei Hautkontakt gründlich mit Seife waschen und Wasser.

Bei Verschlucken sofort einen Arzt aufsuchen. Nicht absichtlich Erbrechen induzieren.

1. Das Öl sollte warm, aber nicht heiß sein. Wenn es kalt ist, wärmen Sie das Gerät auf.

2. Stopper einstellen und drei oder vier Schnitte machen, wobei genau zu beachten ist, an welcher Stelle die Bewehrungsstäbe brechen tatsächlich.

3. Ein kurzes Stück Bewehrungsstahl einklemmen und kurz vor dem Abbrechen anhalten. Gerät ausstecken von der Stromquelle.

4. Wenn die teilweise abgetrennte Bewehrungsstange an Ort und Stelle ist, drehen Sie die Einheit um, so dass der Ölstopfen oben. (Wenn das Gerät heiß ist, abkühlen lassen.)

5. Öllassschraube und Dichtungsscheibe (Packung) entfernen

Achtung: Entfernen Sie niemals den Ölstopfen, wenn das Gerät heiß ist, da sonst Öl herausspritzt. 6.

Überprüfen Sie, ob der Ölstand mit der Unterseite des Stopfenlochs übereinstimmt. (Das Pumpengehäuse ist also voll.) bis zum Rand). Wenn der Ölstand zu niedrig ist, füllen Sie 20er Hydrauliköl mit

Antischaum- und Antiabrieb-Eigenschaften. (ISO-Viskositätsklasse VG46. Z. B.

Shell-Öl Tellus 46, Mobil-Öl DTE-25 ODER Esso Uni Power SQ46.)

7. Nach dem Auffüllen die Luft aus dem System absaugen. Den Fräser vorsichtig in Längsrichtung kippen und
Bringen Sie es wieder in eine waagerechte Position. Füllen Sie es erneut auf und kippen Sie es in die entgegengesetzte Richtung.
Wiederholen Sie diesen Vorgang, bis die gesamte Luft abgesaugt ist.

Achtung: Wenn das Öl Luftblasen enthält, funktioniert der Fräser nicht richtig.

8. Dichtungsscheibe (Packung) und Stopfen ersetzen. Fräser an Stromquelle anschließen
und komplett mit Bewehrungsstahl ausstatten.

Ölwechsel

Das Hydrauliköl sollte mindestens einmal im Jahr gewechselt werden. Früher, wenn es
sieht schmutzig aus.

1. Trennen Sie das Gerät von der Stromquelle. Entfernen Sie den Ölstopfen und die Dichtung. Drehen Sie den Fräser
umdrehen und das Öl in einen geeigneten Behälter ablaufen lassen. Wenn kein Öl mehr abläuft,
Aggregat nach hinten kippen, damit im Kolbengehäuse eingeschlossenes Öl ablaufen kann.

Wenn das Gehäuse leer ist, kippen Sie das Gerät in die entgegengesetzte Richtung, um die Rückstände zu entleeren
das Pumpengehäuse.

2. Füllen Sie das Gerät langsam mit frischem Öl, wobei sich das Ablassloch oben befindet. Setzen Sie den Stopfen wieder ein.
und leicht festziehen. Gerät an Stromquelle anschließen und Kolben um zwei oder
dreimal. Gerät ausstecken und Ölablassschraube entfernen. Ölstand auffüllen und ersetzen
Stecker.

3. Befolgen Sie abschließend das Verfahren zur Überprüfung des Ölstands.

Hinweis: Hydrauliköl gemäß den örtlichen Vorschriften entsorgen. Nicht
ins Meer, in Flüsse, Seen oder Abwasserkanäle gießen.

Schraubenanzugskraft

Überprüfen Sie einmal wöchentlich oder nach jeweils 500 Schnitten den festen Sitz aller Schrauben,
insbesondere der Schrauben, die das Gehäuse am Zylinder befestigen. Lose Schrauben führen zu
zu einem Leistungsverlust führen.

Kohlebürsten

Überprüfen Sie die beiden Kohlebürsten mindestens alle zwei Monate. (normal

Die Lebensdauer der Bürste beträgt 200 Stunden.)

Vorsicht: Abgenutzte Bürsten führen zu Leistungsverlust, führen zum Heißlaufen des Motors

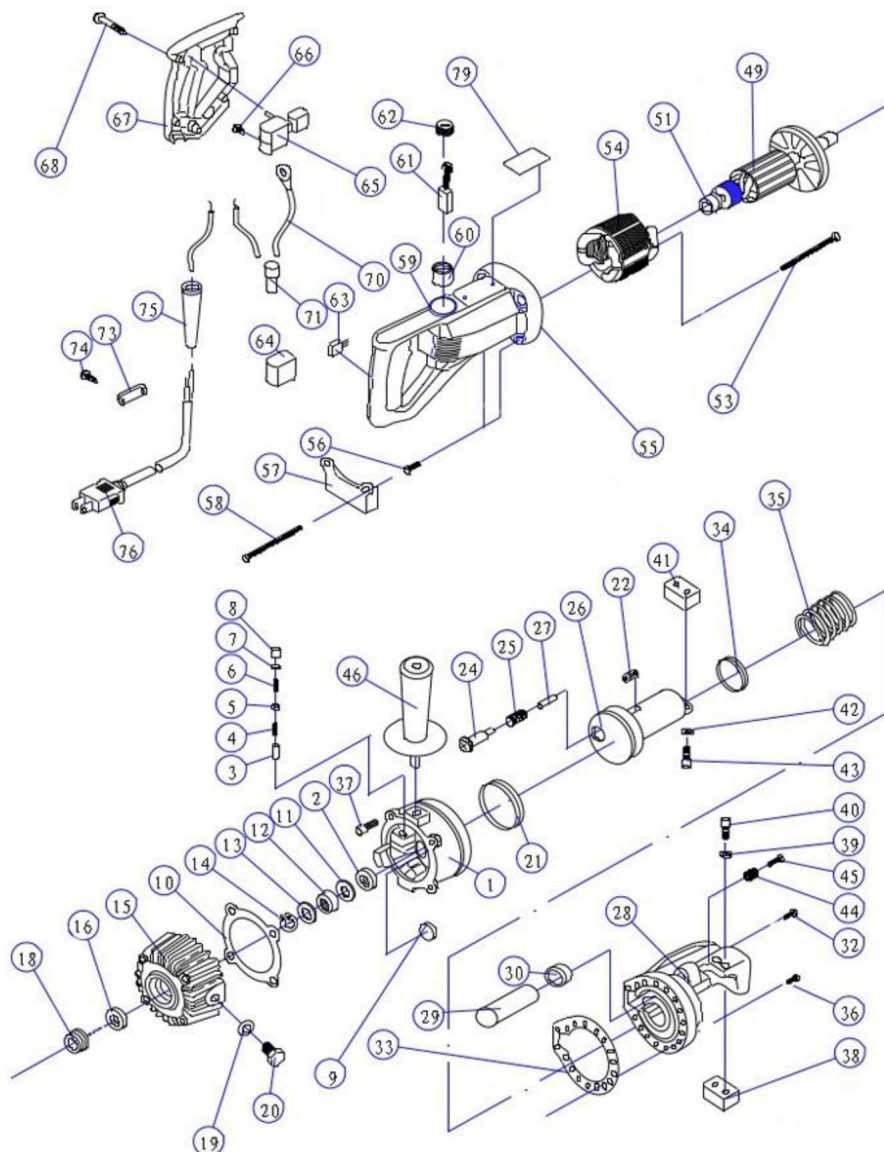
und den Kommutator des Ankers irreparabel beschädigen.

1. Einheit trennen

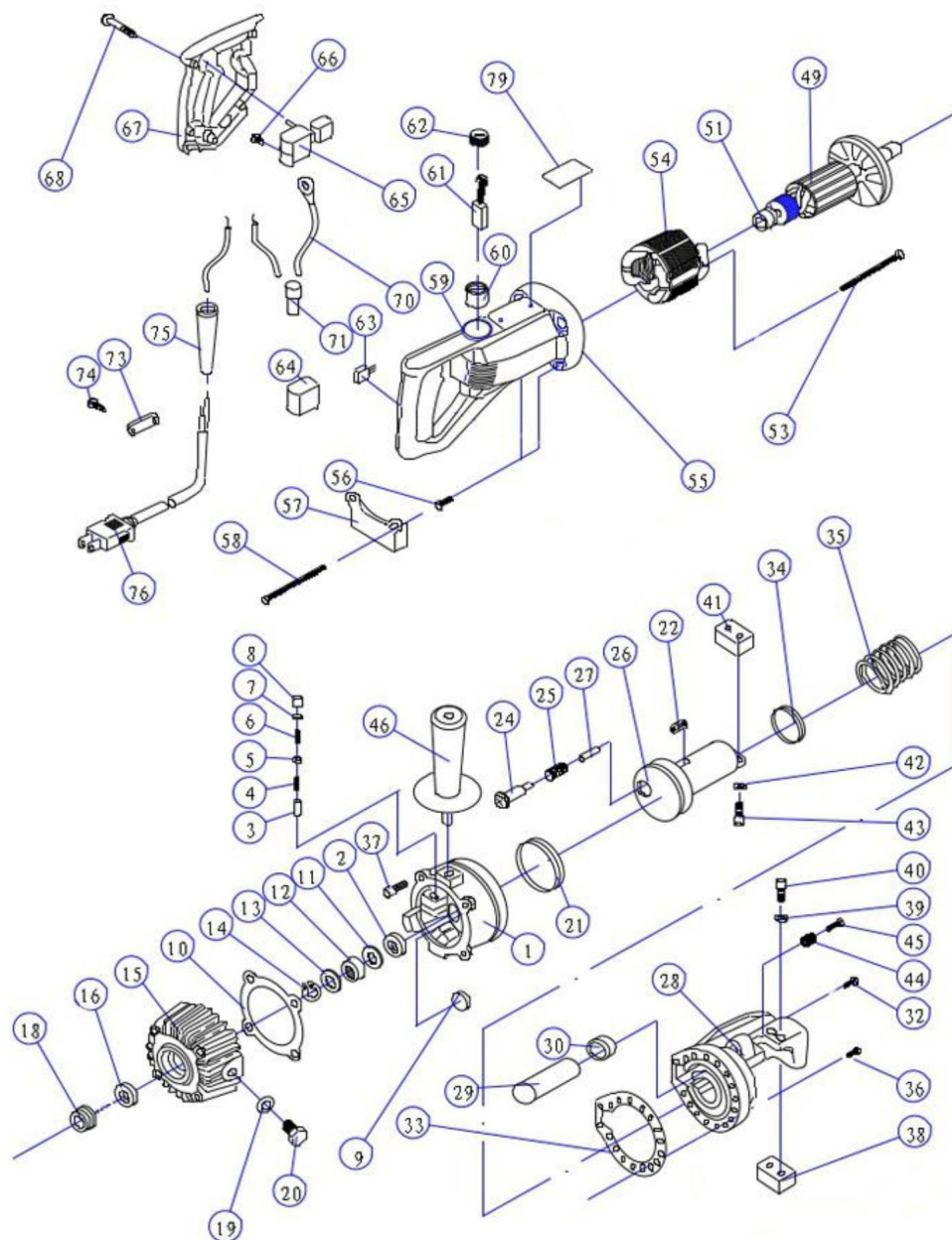
2. Beide Bürstenträger abschrauben und Kohlebürsten herausziehen.

3. Ersetzen Sie die Bürsten, wenn sie weniger als 6 cm lang sind.

Portable Rebar Cutter Parts List



Ersatzteilliste für den tragbaren Bewehrungsschneider RC-16

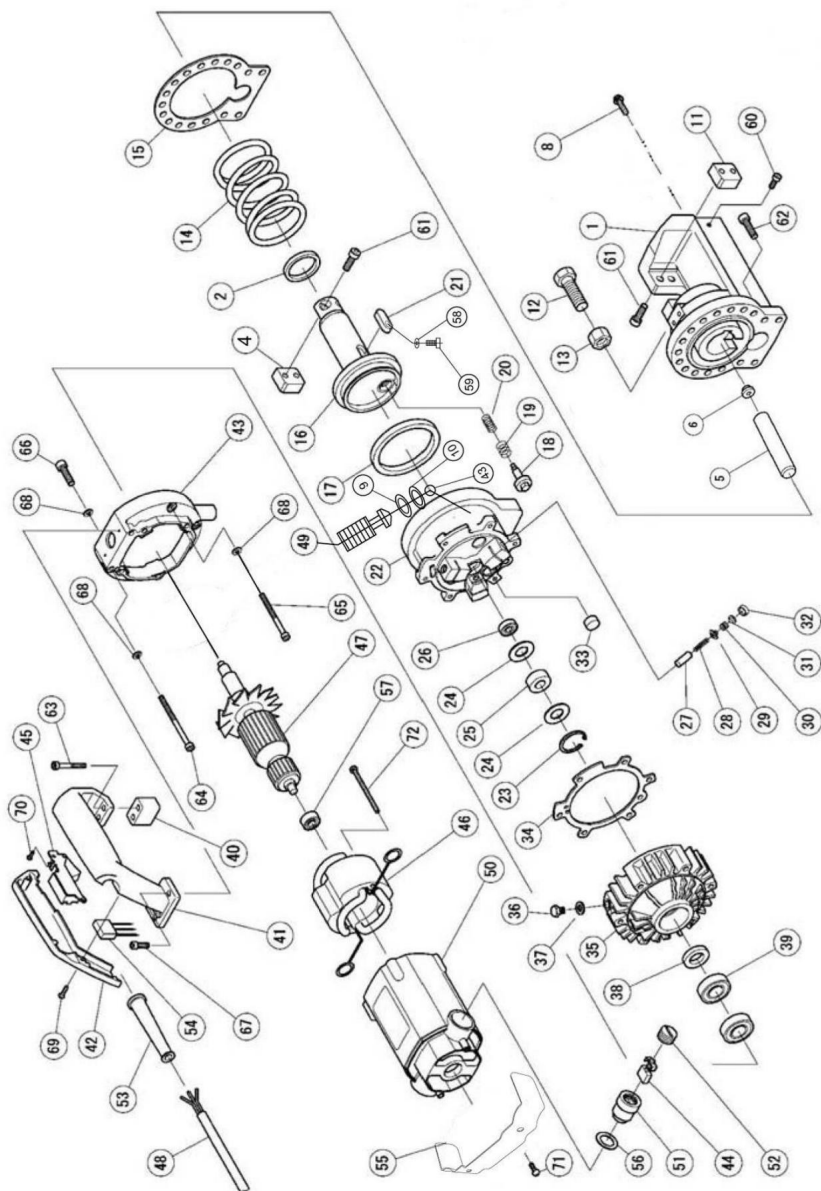


RC-16 TEILELISTE

NEIN.	TEILENAME	NEIN.	TEILENAME
1	ZYLINDER	40	Innensechskantschraube M5 x 18
2	KUGELLAGER 698	41	SCHNEIDERBLOCK / KLINGE
3	KOLBEN	42	FEDERSCHEIBE y5
4	RÜCKHOLFEDER	43	Innensechskantschraube M5×16
5	ÖLVENTIL	44	FRÜHLING
6	VENTILFEDER	45	Innensechskantschraube M10x40
7	FEDERFÜHRUNG	46	HANDHABEN
8	PUMPENDICHTUNG	47	**
9	MAGNET FILTER	48	**
10	DICHTUNG	49	ANKER
11	MANGANSTAHL DICHTUNG	50	**
12	NADELLAGER 12×24×10	51	LAGER 608
13	MANGANSTAHL DICHTUNG	52	**
14	SPRENGRING	53	Blechschrabe M4×60
15	SPRENGRING	54	STATORSPULE
16	PUMPENGEHÄUSE-ÖLDICHTUNG 15×25×7	55	MOTORGEHÄUSE
17	**	56	POSITIONIERHÜLSE
18	LAGER 6002	57	STANDFUß
19	VERBUNDDICHTUNG F10	58	Innensechskantschraube M5×85

20	SECHSKANTSCHRAUBE M10×16	59	Innensechskant-Stellschraube M4×5
21	DICHtring 70×60×6 60		BÜRSTENHALTER
22	STIFT 8×25	61	Kohlebürste
23	**	62	Bürstenkappe
24	RÜCKLAUFSTANGE	63	KONDENSATOR
25	FRÜHLING	64	KONDENSATORABDECKUNG
26	SCHNEIDSTANGE	65	SCHALTEN
27	FRÜHLING	66	Gummidruckknopf
28	SCHNEIDKOPF	67	GEHÄUSEABDECKUNG
29	AIRBAG	68	Blechschraube M4x20
30	NUSS	69	**
31	**	70	**
32	SCHRAUBEN	71	SICHERHEITSKAPPE
33	DICHTUNG	72	**
34	DICHTUNG 40*30*6	73	Kabelhalter
35	GROSSE FRÜHLING	74	BANDSCHRAUBE M4x14
36	Innensechskantschraube M6 x 20	75	KABELRÜSTUNG
37	Innensechskantschraube M6 x 20	76	STROMKABEL
38	MESSERBLOCK / KLINGE 77		**
39	Federscheibe M5	78	**
		79	NAMENSSCHILD

RC-20, RC-22, RC-25 Portable Rebar Cutter Parts List



RC-20/RC-22/RC-25 TEILELISTE

NEIN.	TEILENAME	NEIN.	TEILENAME
1	SCHNEIDKOPF	40	ANSCHLUSSBLOCK
2	DICHTRING 40×50×6	41	HANDHABEN
3	**	42	GRIFFABDECKUNG
4	Schneidblock/Klinge	43	PHOTOSPHERE ý4.763
5	AIRBAG	44	Kohlebürste
6	NUSS	45	SCHALTEN
7	**	46	STATORSPULE
8	SCHRAUBEN	47	ANKER
9	O-RING	48	STROMKABEL
10	O-RING	49	BOLZEN
11	Schneidblock/Klinge	50	MOTORGEHÄUSE
12	SECHSKANTSCHRAUBE	51	Kohlebürstenhalter
13	NUSS	52	Kohlebürstenkappe
14	GROSSE FRÜHLING	53	KABELPANZERUNG
15	DICHTUNG	54	**
16	SCHNEIDSTANGE	55	**
17	DICHTRING 80×95×9	56	GUMMIWÄSCHE
18	RÜCKLAUFWELLE	57	LAGER 6200
19	FRÜHLING	58	WELLENSCHEIBE
20	FRÜHLING	59	BOLZEN M4*8
21	STIFT 12×40	60	SCHRAUBE M8*25
22	ZYLINDER	61	SCHRAUBE M8*30

23	SPRENGRING	62	SCHRAUBE M8*30
24	MANGANSTAHLDICHTUNG 63		BOLZEN M6*20
25	NADELLAGER 14×30×12 64		BOLZEN M6*20
26	LAGER 609	65	BOLZEN M6*25
27	KOLBEN	66	BOLZEN M6*50
28	FRÜHLING	67	BOLZEN M6*20
29	ÖLVENTIL	68	WASCHMASCHINE
30	FRÜHLING	69	BOLZEN M4*12
31	FEDERFÜHRUNG	70	BOLZEN M4*8
32	ÖLDICHTUNG	71	**
33	FILTER MAGNET	72	SCHRAUBE M5*75
34	DICHTUNG	73	ANSCHLUSSPLATTE
35	PUMPENGEGÄUßE		
36	SECHSKANTSCHRAUBE M10×16		
37	VERBUNDDICHTUNG ý10		
38	ÖLDICHTUNG 20×35×8		
39	LAGER 104		

Hersteller: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi **Adresse:**

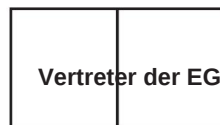
Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200000 CN.

Nach AUS importiert: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122
Australien

Importiert in die USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place,
Rancho Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited
Office 147, Centurion House, London Road, Staines-
upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat

www.vevor.com/support



Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica www.vevor.com/support

TAGLIAERBA ELETTRICA

MODELLO: RC-16/RC-25/RC-20/RC-22

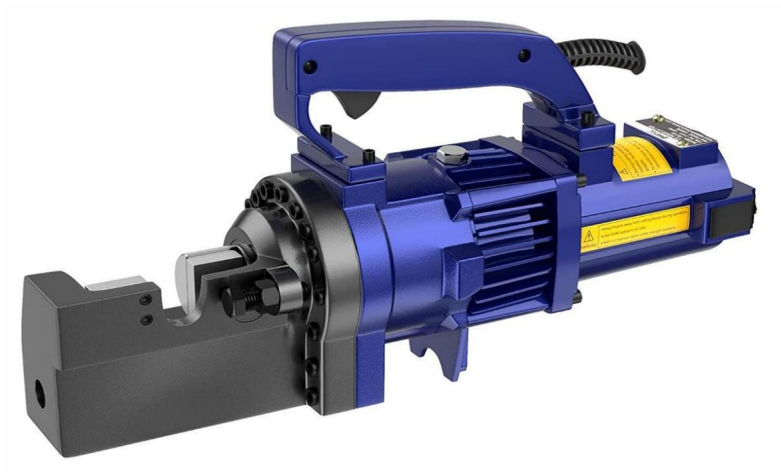
Continuiamo a impegnarci per fornirvi strumenti a prezzi competitivi.

"Risparmia la metà", "Metà prezzo" o qualsiasi altra espressione simile da noi utilizzata rappresenta solo una stima del risparmio che potresti trarre dall'acquistare determinati strumenti con noi rispetto ai principali marchi più importanti e non significa necessariamente coprire tutte le categorie di strumenti offerti da noi. Ti ricordiamo di verificare attentamente quando effettui un ordine con noi se stai effettivamente risparmiando la metà rispetto ai migliori marchi principali.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

TAGLIAERBA ELETTRICA

MODELLO: RC-16/RC-25/RC-20/RC-22



HO BISOGNO DI AIUTO? CONTATTACI!

Hai domande sul prodotto? Hai bisogno di supporto tecnico? Non esitate a contattarci:

Supporto

**tecnico e certificato di garanzia elettronica [www.vevor.com/
support](http://www.vevor.com/support)**

Queste sono le istruzioni originali, leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima dell'uso. VEVOR si riserva una chiara interpretazione del nostro manuale d'uso. L'aspetto del prodotto sarà soggetto al prodotto ricevuto. Ti preghiamo di perdonarci se non ti informeremo più se sono presenti aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA

Utilizzo

Utilizzare le frese per armature solo su barre per cemento armato.

Limitare l'uso ai materiali designati

C'è sempre la possibilità che l'estremità tagliata possa fuoriuscire, soprattutto se inferiore di lunghezza superiore a 30 cm. Superando notevolmente le specifiche dei materiali designati aumenta questo rischio e danneggerà anche l'utensile. Non tentare di tagliare armature. Più duro, più spesso o più sottile di quelli specificati.

Utilizzare una protezione per gli occhi

Indossare occhiali di sicurezza, occhiali di sicurezza con protezioni laterali o una visiera quando si utilizza la taglierina.

Fornire barriere di sicurezza

Erigere schermi di sicurezza per proteggere i colleghi da possibili estremità volanti. Posto schermo di sicurezza sotto l'armatura quando si lavora in luoghi alti.

Esercita un controllo adeguato

Tenere saldamente la taglierina e mantenere una posizione e un equilibrio adeguati. Non quando si lavora in luoghi alti, fissare la taglierina all'impalcatura con a corda di sicurezza. Controllare che il cavo di alimentazione non sia sporco e tenerlo lontano da esso spigoli vivi e calore. Controllare che tutte le chiavi di regolazione siano state rimosse prima di utilizzare la taglierina.

Protezione contro le scosse elettriche

Per evitare possibili scosse elettriche, non maneggiare la taglierina con le mani bagnate o utilizzare la taglierina sotto la pioggia o in luoghi umidi. Essere consapevoli di tutte le linee elettriche circuiti e altri pericoli a cui si può venire in contatto, soprattutto quelli che lo sono sotto la superficie o altrimenti nascosti alla vista.

Scollegare lo strumento

Scollegare la taglierina dalla presa quando non in uso e prima di pulire, regolare o effettuare la manutenzione. Non scollegare la spina dalla presa tirando la cordone. Controllare sempre che il blocco dell'interruttore sia su OFF prima di collegarlo.

Attenzione all'ambiente

Non utilizzare la taglierina in presenza di materiali infiammabili (es. Vernici, diluenti, prodotti petroliferi, adesivi).

Non utilizzare la taglierina in un luogo possibilmente illuminato e privo di ostacoli. Operatore deve avere sempre una visuale libera della taglierina, dell'armatura e area circostante.

Indossare un abbigliamento adeguato

Non indossare abiti larghi, oggetti penzolanti o gioielli. Trattenere i capelli lunghi.

Si consiglia l'uso del casco di sicurezza e degli stivali con la suola in gomma. Se si indossano guanti di sicurezza, prestare particolare attenzione a che i guanti non si sporchino intrappolati nelle parti in movimento.

Tieni lontani i visitatori

Mantenere tutti i visitatori a distanza di sicurezza dall'area di lavoro protezione e per evitare distrazioni dell'operatore.

Mantenere la taglierina con cura

Ispezionare la taglierina prima di ogni applicazione. I blocchi coltelli difettosi o allentati potrebbero provocare lesioni personali. Mantenere la maniglia asciutta, pulita e priva di olio e/o olio Grasso. Mantenere l'alloggiamento e il pistone liberi da sporco e limatura di ferro. Controlla che no viti o bulloni sono allentati o mancanti. Seguendo le istruzioni per manutenzione . Ispezionare regolarmente l'interruttore, il cavo, la spina e qualsiasi prolunga intervalli.

Conservare con cura

Quando non in uso, conservare la taglierina e gli accessori in un luogo asciutto e inaccessibile essere accessibile da persona non autorizzata.

ELENCO PARAMETRI

Modello	RC-16	RC-25	RC-20	RC-22
Potenza (W)	1000	1700	1000	1350
GW (kg)	12.34	31.33	18.15	14.4
NO (kg)	12.84	32.13	18.75	14.9
Velocità di taglio Max.	γ2,5 secondi	γ4S	γ3s	γ3,5 secondi
Armatura per cemento armato	16mm	25 mm	20 mm	22 mm
Armatura minima	4 mm	5 mm	4 mm	4 mm

Nota: sono disponibili due versioni della tensione del modello di prodotto sopra indicato, rispettivamente AC220-240V 50Hz e 120V 60Hz, consultare la targhetta dati

informazioni del prodotto.ISTRUZIONI

Attenzione: indica un pericolo che potrebbe provocare lesioni personali minori e/o danni al prodotto.

Cura: indica un pericolo che potrebbe causare danni al prodotto.

Controlli pre-utilizzo

Controllare il livello dell'olio.

Controllare le condizioni dei blocchi coltelli e il serraggio dei relativi bulloni.

Attenzione: l'utilizzo di blocchi coltelli allentati o incrinati può provocare lesioni operatori e danni all'unità.

Verificare che la fonte di alimentazione sia adatta alla taglierina.

Attenzione: se la tensione è troppo alta, il motore si brucerà. Se la tensione è troppo bassa, verrà generata una potenza insufficiente. Non utilizzare mai corrente continua.

Verificare che l'alimentazione sia correttamente messa a terra.

Attenzione: la mancata messa a terra dell'alimentazione può provocare scosse elettriche operatore.

Controllare che il cavo non sia danneggiato e che la spina non sia allentata.

Attenzione: il rivestimento tagliato o abraso potrebbe provocare una breve scossa elettrica all'operatore.

Se si deve utilizzare un cavo di prolunga, assicurarsi che non sia danneggiato e che sia lo spessore adeguato per la lunghezza.

Dimensioni del cavo Lunghezza del cavo		110 V	230 V
		AWG	Dimensione della normalizzazione
H	Fino a 10 mt	16	1,0 mm ²
	Fino a 15 mt	14	1,25 mm ²
	Fino a 30 mt	10	1,5 mm ²

Riscaldamento

Con tempo freddo , riscaldare l'unità per 30-60 secondi in modo che l'olio idraulico raggiunge la giusta viscosità. Tirare l'interruttore a grilletto per estendere il pistone e rilasciare quando ha raggiunto la corsa completa, ripetere 15-20 volte.

Regolazione del fermo

La posizione corretta durante il taglio deve essere impostata correttamente per ciascuna dimensione di armatura prima di effettuare un taglio.

1. Avvitare il tappo per garantire spazio sufficiente per l'armatura.
2. Inserire completamente l'armatura nel supporto a forma di U. Assicurati che l'armatura sia a riposo sulla base del tappo.
3. Mantenendo l'armatura ad angolo retto (90°) rispetto al blocco coltelli anteriore, svitare tappo finché non tocca appena l'armatura. Una volta impostato, lo Stoooper non ha bisogno di n ulteriore regolazione durante il taglio dell'armatura dello stesso diametro, ma deve essere reimpostare per un'armatura di dimensioni diverse.

Attenzione: la mancata corretta impostazione del fermo comporterà un'eccessiva usura blocco taglierina e potrebbe causare la fuoriuscita dell'estremità tagliata.

Taglio

1. Inserire l'armatura tra il fermo e il blocco coltelli anteriore, assicurandosi che sia così correttamente inserito nel supporto a forma di U.
2. Tirare l'interruttore a grilletto e mantenerlo premuto mentre il pistone avanza e l'armatura è tagliato. (Se l'interruttore viene rilasciato in un punto intermedio, il pistone si fermerà.)
3. Una volta completato il taglio, rilasciare l'interruttore. Il pistone si ritrae automaticamente. (Si noti che l'interruttore non può essere riattivato finché il pistone non è completamente retracts.)

Punti di attenzione

1. Prestare particolare attenzione quando si tagliano pezzi corti (30 cm o meno) come l'estremità tagliata tende a volare via.

Attenzione: le estremità volanti rappresentano un pericolo per tutto il personale nelle vicinanze. Eretto schermi di sicurezza.

2. Non coprire le prese d'aria.

Cura: se gli eventi sono coperti, il motore si surriscalerà e potrebbe bruciarsi.

3. Se la temperatura dell'olio idraulico supera i 70° (158 F), la potenza diminuirà.

Lasciare raffreddare prima di riprendere il funzionamento. (Prestare particolare attenzione estate, quando il corpo della pompa in alluminio si riscalda più velocemente.)

4. Se si osserva un calo di potenza e il motore è insolitamente caldo, controllare il carbonio spazzola.

5. Se il pistone non riesce a rientrare completamente, spingere il blocco coltelli posteriore all'indietro per ritrarre manualmente il chiodo.

Attenzione: a questo scopo utilizzare un'armatura o una barra metallica piatta. Non spingere mai la taglierina bloccare con qualsiasi parte della mano, anche se guantata.

Una volta reintrodotto il pistone, tirare parzialmente l'interruttore a grilletto

pistone di anticipo. Scollegare l'unità. E controlla il pistone e l'alloggiamento

limatura di ferro accumulata che potrebbe bloccare il pistone. Dopo

pulizia, il pistone non si ritrae ancora automaticamente quando è completamente esteso, il

il pistone stesso potrebbe danneggiarsi. Restituire l'unità a un agente autorizzato per riparazione.

Blocchi taglienti

Prima dell'uso, controllare sempre che i due bulloni su ciascun blocco coltelli siano ben fissati

adeguatamente serrato. L'uso di un blocco allentato causerà danni al blocco e

alloggiamento. Controllare anche le condizioni dei blocchi coltelli. Se uno dei taglienti è smussato

o scheggiati, rimuovere i bulloni di fissaggio e ruotare entrambi i blocchi in modo da averne due nuovi

i bordi entrano in uso. Sostituire e serrare i bulloni (ogni blocco ne ha quattro

taglienti)

Quando tutti e quattro i taglienti sono stati utilizzati o se uno dei blocchi è rotto o

altrimenti danneggiati, sostituire entrambi i blocchi.

Attenzione: un blocco allentato o rotto può provocare lesioni all'operatore.

Pulizia

Pulizia taglierina dopo l'uso.

Attenzione: indossare guanti per proteggere le mani dalle schegge metalliche. Non utilizzare un pistola ad aria compressa, la sabbatura con aria può causare la penetrazione di limatura metallica e/o polvere negli occhi e sistema respiratorio.

1. Scollegare l'unità.

2. Pulisci o spazzola via tutto lo sporco e la limatura metallica. Prestare particolare attenzione a la metà inferiore del pistone, dove si accumula più facilmente lo sporco.

Controllo del livello dell'olio

Poiché le frese sono azionate idraulicamente, è necessario controllare il livello dell'olio intervalli frequenti, preferibilmente ogni giorno. Mancata manutenzione dell'olio al un livello corretto provoca un calo di pressione e una perdita di potenza di taglio.

Attenzione: l'olio idraulico è altamente infiammabile. Tenere lontano da scintille e fiamma nuda. Non fumare.

Attenzione: l'olio idraulico può causare infiammazioni agli occhi e alla pelle. Se ingerito, causerà diarrea e vomito.

In caso di contatto con gli occhi, sciacquare con acqua pulita per almeno 15 minuti e consultare un medico. In caso di contatto con la pelle, lavare abbondantemente con sapone e acqua.

In caso di ingestione consultare immediatamente un medico. Non farlo deliberatamente indurre il vomito.

1. L'olio deve essere caldo ma non bollente. Riscaldare l'unità se fa freddo.

2. Regolare il tappo ed eseguire tre o quattro tagli, annotando esattamente in quale punto l'armatura si sta effettivamente rompendo.

3. Pizzicare un breve pezzo di armatura, fermandosi appena prima che si rompa. Scollegare l'unità dalla fonte di alimentazione.

4. Con l'armatura parzialmente tagliata in posizione, capovolgere l'unità in modo che il tappo dell'olio sia a posto più in alto. (Se l'unità è calda, lasciarla raffreddare.)

5. Rimuovere il tappo dell'olio e la rondella di tenuta (guarnizione)

Attenzione: non rimuovere mai il tappo dell'olio quando l'unità è calda, altrimenti l'olio fuoriuscirà.

6. controllare che l'olio sia a livello con il fondo del foro del tappo. (ovvero la custodia della pompa è piena fino all'orlo). Se il livello dell'olio è troppo basso, rabboccare con olio idraulico da 20 pesi

proprietà antischiuma e antiabrasione. (Grado di viscosità ISO VG46. Es

Shell oil tellus 46, mobil oil DTE-25 O Esso uni power SQ46.)

7. Dopo il rabbocco estrarre l'aria dall'impianto. Inclinare delicatamente la taglierina nel senso della lunghezza e riportarlo in una posizione piana. Rabboccare nuovamente e inclinare nella direzione opposta.

Ripetere questo processo fino a quando tutta l'aria non sarà stata estratta.

Attenzione: la taglierina non può funzionare correttamente se l'olio contiene bolle d'aria.

8. Sostituire la rondella di tenuta (guarnizione) e il tappo. Collegare la taglierina alla fonte di alimentazione e servire completamente l'armatura.

Cambio olio

L'olio idraulico deve essere cambiato almeno una volta all'anno. Prima se lo fosse appare sporco.

1. Scollegare l'unità dalla fonte di alimentazione. Rimuovere il tappo dell'olio e la guarnizione. Girare la taglierina sopra e scaricare l'olio in un recipiente adatto. Quando l'olio smette di defluire, inclinare l'unità all'indietro in modo che l'olio intrappolato nell'alloggiamento del pistone possa fuoriuscire. Quando l'alloggiamento è vuoto, inclinare l'unità nella direzione opposta per svuotare i residui il corpo della pompa.

2. Con il foro di scarico rivolto verso l'alto, riempire lentamente l'unità con olio fresco. Sostituire la spina e stringere leggermente. Collegare l'unità alla fonte di alimentazione e far avanzare il pistone due o tre volte. Scollegare l'unità e rimuovere il tappo dell'olio. Rabboccare il livello dell'olio e sostituirlo tappo.

3. Infine seguire la procedura per il controllo del livello dell'olio.

Nota: smaltire l'olio idraulico in conformità alle normative locali. Non versare nel mare, fiume, lago o nelle fognature.

Tenuta dei bulloni

Una volta alla settimana o ogni 500 tagli, controllare il serraggio di tutti i bulloni, in particolare quelli che fissano l'alloggiamento al cilindro. Il risultato saranno bulloni allentati in una perdita di potere.

Spazzole di carbone

Ispezionare le due spazzole di carbone almeno una volta ogni due mesi. (normale la durata della spazzola è di 200 ore.)

Attenzione: le spazzole usurate provocano una perdita di potenza e fanno surriscaldare il motore

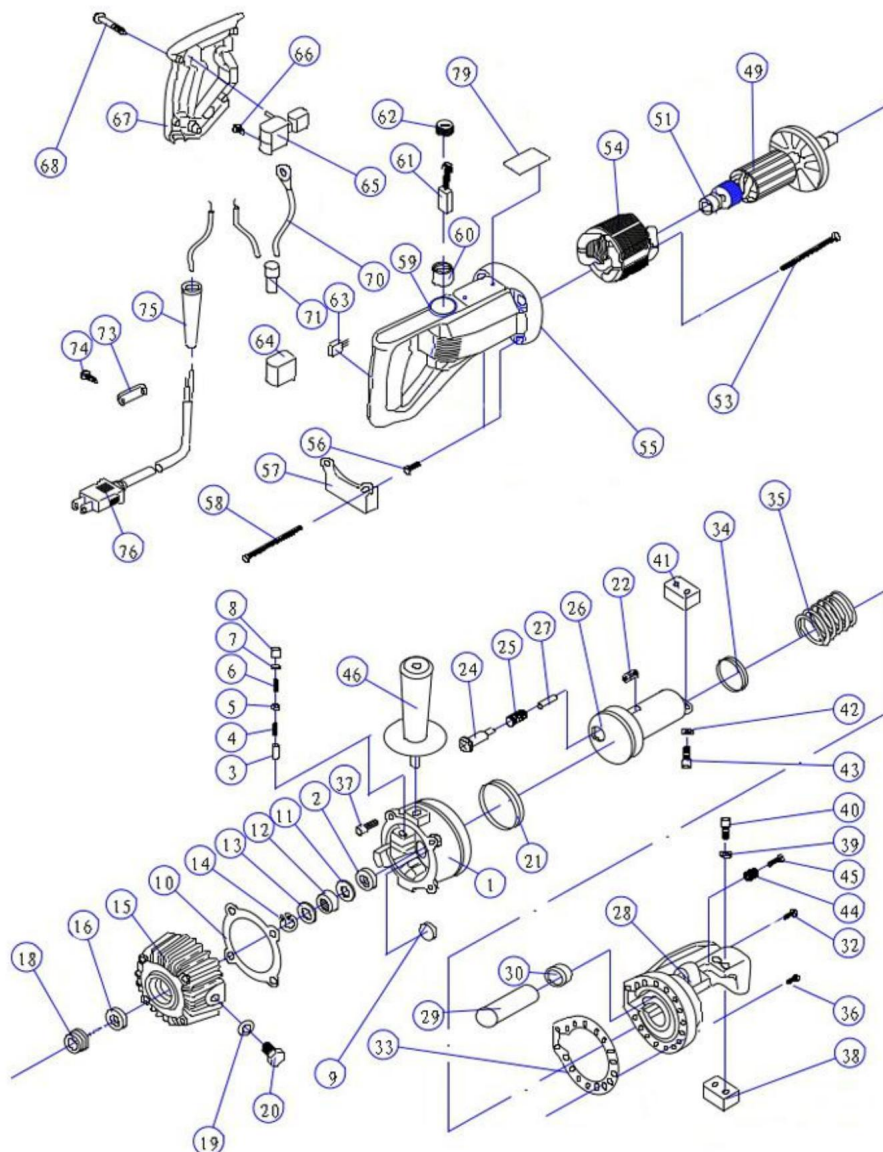
e danneggiare irrimediabilmente il commutatore dell'indotto.

1. Scollegare l'unità

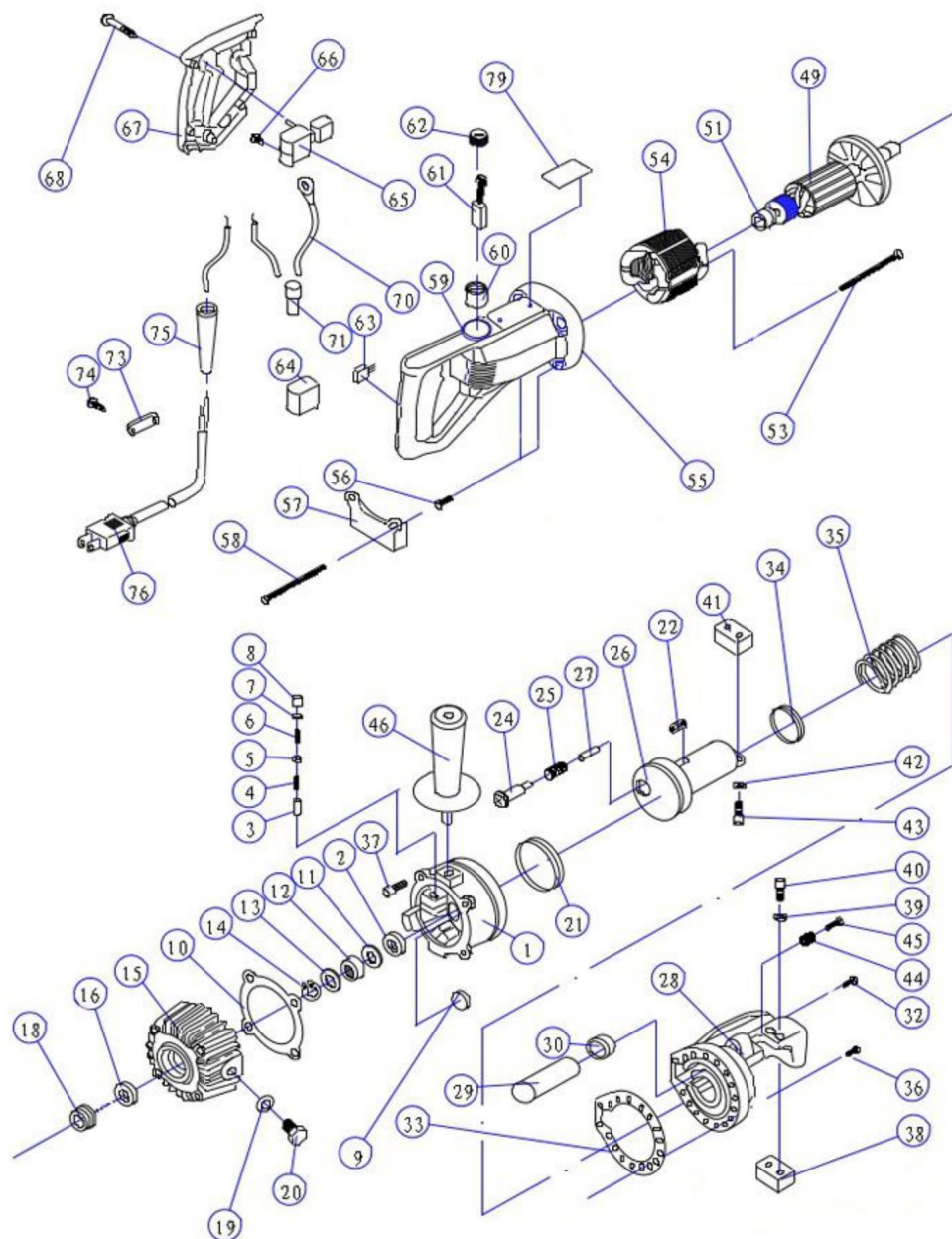
2. Svitare entrambi i cappucci delle spazzole ed estrarre le spazzole di carbone.

3. Sostituire le spazzole se di lunghezza inferiore a 6 cm.

Portable Rebar Cutter Parts List



Elenco delle parti della taglierina portatile per armature RC-16

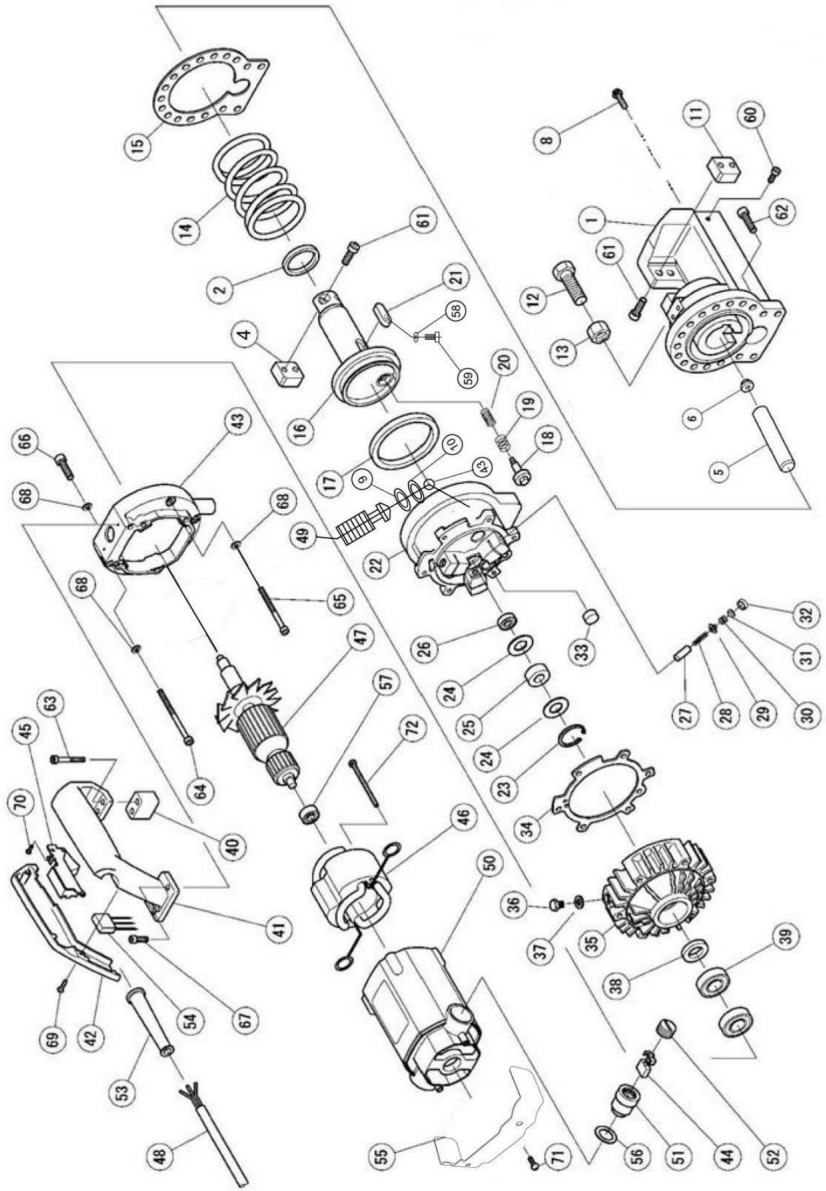


ELENCO PARTI RC-16

NO.	NOME DELLE PARTI	NO.	NOME DELLE PARTI
1	CILINDRO	40	vite a esagono incassato M5 x 18
2	CUSCINETTO A SFERE 698	41	BLOCCO LAMA/LAMA
3	PISTONE	42	RONDELLA MOLLA y5
4	MOLLA DI RITORNO	43	vite a esagono incassato M5x16
5	VALVOLA DELL'OLIO	44	PRIMAVERA
6	MOLLA VALVOLA	45	vite cava esagonale M10x40
7	GUIDA MOLLA	46	MANIGLIA
8	TENUTA DELLA POMPA	47	**
9	FILTRO MAGNETICO	48	**
10	GUARNIZIONE	49	ARMATURA
11	ACCIAIO AL MANGANESE GUARNIZIONE	50	**
12	CUSCINETTO AD AGHI 12x24x10	51	CUSCINETTO 608
13	ACCIAIO AL MANGANESE GUARNIZIONE	52	**
14	ANELLO A SCATTO	53	VITE AUTOFILETTANTE M4x60
15	ANELLO A SCATTO	54	BOBINA STATORE
16	PARAOILIO CORPO POMPA 15x25x7	55	ALLOGGIAMENTO MOTORE
17	**	56	MANICOTTO DI POSIZIONAMENTO
18	CUSCINETTO 6002	57	CAVALLETTO
19	GUARNIZIONE COMPOSTO F10	58	vite a esagono incassato M5x85

20	BULLONE ESAGONALE M10×16	59	vite di fermo con esagono incassato M4×5
21	ANELLO DI GUARNIZIONE 70×60×6 60		PORTA SPAZZOLA
22	PIN 8×25	61	SPAZZOLA IN CARBONE
23	**	62	TAPPO SPAZZOLA
24	ASTA DI RITORNO	63	CONDENSATORE
25	PRIMAVERA	64	COPERCHIO CONDENSATORE
26	ASTA TAGLIERINA	65	INTERRUTTORE
27	PRIMAVERA	66	PULSANTE IN GOMMA
28	TESTA DI TAGLIO	67	COPERTURA DELL'ALLOGGIAMENTO
29	SACCHETTO D'ARIA	68	VITE AUTOFILETTANTE M4x20
30	NOCE	69	**
31	**	70	**
32	VITE	71	TAPPO DI SICUREZZA
33	GUARNIZIONE	72	**
34	GUARNIZIONE 40*30*6	73	PORTACAVO
35	GRANDE PRIMAVERA	74	VITE NASTRO M4x14
36	vite ad esagono incassato M6 x20	75	ARMATURA IN CORDA
37	vite ad esagono incassato M6 x20	76	CAVO ELETTRICO
38	BLOCCO LAMA / LAMA 77		**
39	RONDELLA A MOLLA M5	78	**
		79	TARGHETTA

RC-20, RC-22, RC-25 Portable Rebar Cutter Parts List



ELENCO PARTI RC-20/RC-22/RC-25

NO.	NOME DELLE PARTI	NO.	NOME DELLE PARTI
1	TESTA DI TAGLIO	40	BLOCCO DI COLLEGAMENTO
2	ANELLO DI GUARNIZIONE 40×50×6	41	MANIGLIA
3	**	42	COPERTURA MANIGLIA
4	BLOCCO TAGLIO/LAMA	43	FOTOSFERA ý4.763
5	SACCHETTO D'ARIA	44	SPAZZOLA IN CARBONE
6	NOCE	45	INTERRUTTORE
7	**	46	BOBINA STATORE
8	VITE	47	ARMATURA
9	O-RING	48	CAVO ELETTRICO
10	O-RING	49	BULLONE
11	BLOCCO TAGLIO/LAMA	50	ALLOGGIAMENTO MOTORE
12	VITE ESAGONALE	51	PORTA SPAZZOLE IN CARBONE
13	NOCE	52	TAPPO SPAZZOLA IN CARBONIO
14	GRANDE PRIMAVERA	53	ARMATURA DEL CAVO
15	GUARNIZIONE	54	**
16	ASTA TAGLIERINA	55	**
17	ANELLO DI GUARNIZIONE 80×95×9	56	RONDELLA GOMMA
18	ALBERO DI RITORNO	57	CUSCINETTO 6200
19	PRIMAVERA	58	RONDELLA ONDA
20	PRIMAVERA	59	BULLONE M4*8
21	PERNO 12×40	60	BULLONE M8*25
22	CILINDRO	61	BULLONE M8*30

23	ANELLO A SCATTO	62	BULLONE M8*30
24	GUARNIZIONE IN ACCIAIO AL MANGANESE 63		BULLONE M6*20
25	CUSCINETTO A RULLI 14×30×12 64		BULLONE M6*20
26	CUSCINETTO 609	65	BULLONE M6*25
27	PISTONE	66	BULLONE M6*50
28	PRIMAVERA	67	BULLONE M6*20
29	VALVOLA DELL'OLIO	68	RONDELLA
30	PRIMAVERA	69	BULLONE M4*12
31	GUIDA MOLLA	70	BULLONE M4*8
32	GUARNIZIONE OLIO	71	**
33	FILTRO MAGNETE	72	BULLONE M5*75
34	GUARNIZIONE	73	PIASTRA DI COLLEGAMENTO
35	CASSA POMPA		
36	VITE ESAGONALE M10×16		
37	GUARNIZIONE COMPOSTO y10		
38	PARAOLIO 20×35×8		
39	CUSCINETTO 104		

Produttore: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi **Indirizzo:**
Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importato in AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122
Australia

Importato negli Stati Uniti: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place,
Rancho Cucamonga, CA 91730



YH CONSULENZA LIMITATA. C/O YH Consulting Limited
Office 147, Centurion House, London Road, Staines-
upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Francoforte sul Meno.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**Supporto tecnico e certificato di garanzia
elettronica www.vevor.com/support**



Soporte técnico y certificado de garantía electrónica www.vevor.com/support

CORTADORA DE BARRAS ELÉCTRICA

MODELO:RC-16/RC-25/RC-20/RC-22

Seguimos comprometidos a proporcionarle herramientas a precios competitivos.

"Ahorre a mitad de precio", "A mitad de precio" o cualquier otra expresión similar utilizada por nosotros solo representa una estimación de los ahorros que podría beneficiarse al comprar ciertas herramientas con nosotros en comparación con las principales marcas y no significa necesariamente cubrir todas las categorías de herramientas ofrecidas por nosotros. Le recordamos que, cuando realice un pedido con nosotros, verifique cuidadosamente si realmente está ahorrando la mitad en comparación con las principales marcas.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

CORTADORA DE BARRAS ELÉCTRICA

MODELO:RC-16/RC-25/RC-20/RC-22



¿NECESITAS AYUDA? ¡CONTÁCTENOS!

¿Tiene preguntas sobre el producto? ¿Necesita soporte técnico? No dude en contactarnos:
Soporte

técnico y certificado de garantía electrónica www.vevor.com/support

Estas son las instrucciones originales; lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de operar. VEVOR se reserva una interpretación clara de nuestro manual de usuario. La apariencia del producto estará sujeta al producto que recibió. Perdón que no le informaremos nuevamente si hay actualizaciones de tecnología o software en nuestro producto.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

Uso

Utilice cortadores de barras de refuerzo únicamente en barras de refuerzo de hormigón.

Restringir el uso a materiales designados.

Siempre existe la posibilidad de que el extremo cortado salga disparado, especialmente si hay menos de 30 cm de longitud. Exceder en gran medida las especificaciones de materiales designadas aumenta este riesgo y también dañará la herramienta. No intente cortar barras de refuerzo. Más duro, más grueso o más fino que los especificados.

Utilice protección para los ojos

Utilice gafas de seguridad, gafas de seguridad con protectores laterales o una careta.
cuando utilice el cortador.

Proporcionar barreras de seguridad.

Instale mamparas de seguridad para proteger a los compañeros de trabajo de posibles extremos voladores. Lugar
Pantalla de seguridad debajo de la barra de refuerzo cuando se trabaja en lugares altos.

Ejercer un control adecuado

Sostenga el cortador firmemente y mantenga una posición y equilibrio adecuados. No
Estire demasiado cuando trabaje en un lugar alto, asegure el cortador al andamio con un
cuerda de seguridad. Compruebe que el cable de alimentación no esté sucio y manténgalo alejado de
bordes afilados y calor. Verifique que todas las llaves de ajuste hayan sido
retirado antes de usar el cortador.

Protección contra descargas eléctricas

Para evitar posibles descargas eléctricas, no manipule la cortadora con las manos mojadas o
Utilice el cortador bajo la lluvia o en lugares húmedos. Esté atento a todas las líneas eléctricas,
circuitos y otros peligros que pueden ser contactados, especialmente aquellos que son
debajo de la superficie o de otro modo oculto a la vista.

Desenchufe la herramienta

Desconecte el cortador del tomacorriente cuando no esté en uso y antes de limpiarlo, ajustarlo o realizarle mantenimiento. No desconecte el enchufe del tomacorriente tirando del cable. Siempre verifique que el interruptor esté apagado antes de enchufarlo.

Cuidado con el medio ambiente

No utilice el cortador en presencia de materiales inflamables (por ejemplo, pintura, diluyentes, productos derivados del petróleo, adhesivos).

No utilice la cortadora en un lugar posiblemente iluminado y libre de obstrucciones. Operador debe tener en todo momento una vista sin obstáculos del cortador, la barra de refuerzo y alrededores.

Use ropa adecuada

No lleve ropa holgada, objetos colgantes ni joyas. Restringe el cabello largo.

Se recomienda el uso de casco de seguridad y botas con suela de goma. Si

Si utiliza guantes de seguridad, tenga especial cuidado de que los guantes no entren en contacto atrapado en las piezas móviles.

Mantenga alejados a los visitantes

Mantenga a todos los visitantes a una distancia segura del área de trabajo para su propio uso. protección y para evitar distracciones del operador.

Mantenga el cortador con cuidado

Inspeccione el cortador antes de cada aplicación. Los bloques de corte defectuosos o flojos podrían resultar en lesiones personales. Mantenga el mango seco, limpio y libre de aceite y/o grasa. Mantenga la carcasa y el pistón libres de suciedad y virutas de hierro. comprueba que no tornillos o pernos están flojos o faltan. Siguiendo instrucciones para mantenimiento . Inspeccione el interruptor, el cable, el enchufe y cualquier cable de extensión con regularidad. intervalos.

Almacenar con cuidado

Cuando no esté en uso, guarde el cortador y los accesorios en un lugar seco donde no puedan ser accedido por personas no autorizadas.

LISTA DE PARÁMETROS

Modelo	RC-16	RC-25	RC-20	RC-22
Potencia (W)	1000	1700	1000	1350
Peso bruto (kg)	12.34	31.33	18.15	14.4
NO (kg)	12,84	32.13	18,75	14.9
Velocidad de corte	≤2,5 s	≤4S	≤3s	≤3,5 s
Max Rebar	16mm	25mm	20mm	22mm
Barra de refuerzo mínima	4mm	5mm	4mm	4mm

Nota: Hay dos versiones del voltaje del modelo de producto anterior, respectivamente, AC220-240V 50Hz y 120V 60Hz; consulte la placa de identificación.

información del producto.INSTRUCCIONES

Precaución: Indica un peligro que podría provocar lesiones personales menores y/o daños al producto.

Cuidado: Indica peligro que resultará en daños al producto.

Controles previos al uso

Revisar el nivel de aceite.

Verifique el estado de los bloques de corte y el apriete de los pernos del bloque de corte.

Precaución: El uso de bloques de corte flojos o agrietados puede provocar lesiones a operadores, así como daños a la unidad.

Compruebe que la fuente de alimentación sea adecuada para la cortadora.

Cuidado: Si el voltaje es demasiado alto, el motor se quemará. Si el voltaje es demasiado bajo, se generará energía insuficiente. Nunca utilice corriente continua.

Compruebe que la fuente de alimentación esté correctamente conectada a tierra.

Precaución: La falla en la conexión a tierra del suministro eléctrico puede resultar en una descarga eléctrica al operador.

Compruebe que el cable no esté dañado y que el enchufe no esté suelto.

Precaución: La cubierta cortada o desgastada podría provocar un cortocircuito y una descarga eléctrica. al operador.

Si se va a utilizar un cable de extensión, asegúrese de que no esté dañado y que tenga el grosor adecuado para el largo.

Longitud del cable h	Tamaño del cable	110V	230V
		AWG	Tamaño de normalización
Hasta 10 metros		decadais	1,0 mm ²
Hasta 15 metros		14	1,25 mm ²
Hasta 30 metros		10	1,5 mm ²

Calentamiento

En clima frío, Caliente la unidad durante 30 a 60 segundos para que el aceite hidráulico alcanza la viscosidad adecuada. Tire del gatillo para extender el pistón y suéltelo cuando haya alcanzado su recorrido completo. Repita de 15 a 20 veces.

Ajuste del tope

La posición correcta durante el corte debe establecerse adecuadamente para cada tamaño de barra de refuerzo antes de realizar un corte.

1. Atornille el tope para dejar suficiente espacio para la barra de refuerzo.
2. Inserte la barra de refuerzo completamente en el soporte en forma de U. Asegúrese de que la barra de refuerzo esté descansando en la base del tapón.
3. Manteniendo la barra de refuerzo en ángulo recto (90°) con respecto al bloque de corte delantero, atornillela. tope hasta que toque la barra de refuerzo. Una vez instalado, el rebajador no necesita ajuste adicional al cortar barras de refuerzo del mismo diámetro, pero debe volver a configurar para una barra de refuerzo de diferente tamaño.

Precaución: Si no coloca correctamente el tope, se producirá un desgaste excesivo del bloque cortador y puede hacer que el extremo cortado salga disparado.

Corte

1. Inserte la barra de refuerzo entre el tope y el bloque de corte frontal, asegurándose de que esté correctamente asentado en un soporte en forma de U.
2. Tire del gatillo; cambie y mantenga presionado mientras el pistón avanza y la barra de refuerzo es cortado. (Si se suelta el interruptor en un punto intermedio, el pistón se detendrá).
3. Cuando finalice el corte, suelte el interruptor. El pistón se retrae automáticamente. (Tenga en cuenta que el interruptor no se puede reactivar hasta que el pistón se haya retraído por completo).

Puntos de atención

1. Tenga especial cuidado al cortar trozos cortos (30 cm o menos), ya que

el extremo cortado tiende a salirse volando.

Precaución: Los extremos voladores son un peligro para todo el personal que se encuentre en las proximidades. Erguido mamparas de seguridad.

2. No cubra las rejillas de ventilación.

Atención: Si los eventos están cubiertos, El motor se sobrecalentará y podría quemarse.

3. Si la temperatura del aceite hidráulico supera los 70 ° (158 F), la potencia disminuirá.

Deje que se enfríe antes de reanudar la operación. (Tenga especial cuidado en verano, cuando la carcasa de aluminio de la bomba se calienta más rápido.)

4. Si se observa una caída en la potencia y el motor está inusualmente caliente, verifique el carbón. cepillar.

5. Si el pistón alguna vez no se retrae completamente, empuje el bloque cortador trasero hacia atrás para retraer manualmente el pitón.

Precaución: Utilice una barra de refuerzo o una barra de metal plana para este propósito. Nunca empuje el cortador bloquear con cualquier parte de la mano, incluso si lleva guantes.

Una vez que el pistón se haya retraído, apriete el gatillo el tiempo suficiente para pistón de avance. Desenchufe la unidad. Y revise el pistón y la carcasa para ver si

Polvo acumulado, limaduras de hierro que pueden estar atascando el pistón. Después

limpieza, el pistón aún no se retrae automáticamente cuando está completamente extendido, el

El propio pistón podría resultar dañado. Devuelva la unidad a un agente autorizado para reparar.

Bloques de corte

Antes de usar, siempre verifique que los dos pernos en cada bloque de corte estén

correctamente apretado. El uso de un bloque suelto provocará daños al bloque y

alojamiento. Verifique también el estado de los bloques de corte. Si alguno de los bordes cortantes está desafilado

o astillado, retire los pernos de retención y gire ambos bloques para que dos nuevos

Los bordes entran en uso. Reemplace y apriete los pernos (cada bloque tiene cuatro

los bordes de corte)

Cuando se hayan utilizado los cuatro filos cortantes o si alguno de los bloques está agrietado o de lo contrario está dañado, reemplace ambos bloques.

Precaución: Un bloque suelto o agrietado puede provocar lesiones al operador.

Limpieza

Cortador de limpieza después de su uso.

Precaución: Use guantes para proteger las manos de astillas de metal. No utilice un

Pistola de aire comprimido, el chorro de aire puede provocar que entre limaduras de metal y/o polvo en los ojos. y sistema respiratorio.

1.Desconecte la unidad.

2. Limpie o cepille toda la suciedad y las limaduras de metal. Preste especial atención a la mitad inferior del pistón, donde se acumula más fácilmente la suciedad.

Control del nivel de aceite

Como las cortadoras funcionan hidráulicamente, el nivel de aceite debe comprobarse en intervalos frecuentes, preferiblemente todos los días. No mantener el aceite en el

El nivel adecuado produce una caída de presión y una pérdida de potencia de corte.

Precaución: el aceite hidráulico es altamente inflamable. Mantener alejado de chispas y llama desnuda. No fume.

Precaución: el aceite hidráulico puede causar inflamación de los ojos y la piel. Si

Si se ingiere, provocará diarrea y vómitos.

En caso de contacto con los ojos, enjuagar con agua limpia durante al menos 15 minutos y consultar a un médico. En caso de contacto con la piel, lávese abundantemente con jabón y agua.

En caso de ingestión, consulte inmediatamente a un médico. No lo haga deliberadamente inducir el vómito.

1.El aceite debe estar tibio pero no caliente. Caliente la unidad si está fría.

2.Ajustar el tope y hacer tres o cuatro cortes, observando exactamente en qué punto la barra de refuerzo realmente se está rompiendo.

3.Pellizca un trozo corto de barra de refuerzo, deteniéndote justo antes de que se rompa. Desenchufe la unidad de la fuente de energía.

4. Con la barra de refuerzo parcialmente cortada en su lugar, dé vuelta la unidad de modo que el tapón de aceite quede más alto. (Si la unidad está caliente, déjela enfriar).

5.Retire el tapón de aceite y la arandela de sellado (empaquetadura).

Precaución: Nunca retire el tapón de aceite cuando la unidad esté caliente o el aceite saldrá a borbotones.

6.Compruebe que el aceite esté nivelado con la parte inferior del orificio del tapón. (es decir, la caja de la bomba está llena hasta el borde). Si el nivel de aceite es demasiado bajo, rellénelo con aceite hidráulico de peso 20 con

Propiedades antiespumantes y antiabrasión. (Grado de viscosidad ISO VG46. Por ejemplo Shell oil tellus 46, mobil oil DTE-25 O Esso uni power SQ46.)

7.Después de rellenar, extraiga el aire del sistema. Incline suavemente el cortador a lo largo y regréselo a una posición nivelada. Rellenar de nuevo e inclinar en la dirección opuesta.

Repita este proceso hasta que se haya extraído todo el aire.

Cuidado: El cortador no puede funcionar correctamente si el aceite contiene burbujas de aire.

8.Reemplace la arandela de sellado (empaquetadura) y el tapón. Conecte el cortador a la fuente de alimentación y servir completamente las barras de refuerzo.

Cambio de aceite

El aceite hidráulico se debe cambiar al menos una vez al año. Más pronto si parece sucio.

1.Desconecte la unidad de la fuente de alimentación. Retire el tapón de aceite y la empaquetadura. Girar cortador volcar y escurrir el aceite en un recipiente adecuado. Cuando el aceite deja de salir,

Incline la unidad hacia atrás para que el aceite atrapado en la carcasa del pistón pueda salir. Cuando la carcasa está vacía, incline la unidad en la dirección opuesta para vaciar los residuos en la caja de la bomba.

2.Con el orificio de drenaje hacia arriba, llene lentamente la unidad con aceite nuevo. Reemplace el enchufe y apretar ligeramente. Conecte la unidad a la fuente de energía y haga avanzar el pistón dos o tres veces. Desenchufe la unidad y retire el tapón de aceite. Rellene el nivel de aceite y reemplace enchufar.

3.Finalmente siga el procedimiento para verificar el nivel de aceite.

Nota: Deseche el aceite hidráulico de acuerdo con las regulaciones locales. No verter al mar, río, lago o desagües.

Apriete de los pernos

Una vez a la semana o después de cada 500 cortes, verifique el apriete de todos los pernos, especialmente los que sujetan la carcasa al cilindro. Los pernos flojos resultarán en una pérdida de poder.

Escobillas de carbón

Inspeccione las dos escobillas de carbón al menos una vez cada dos meses. (normal

La vida útil del cepillo es de 200 horas.)

Cuidado: Las escobillas desgastadas provocarán una pérdida de energía y harán que el motor se caliente.

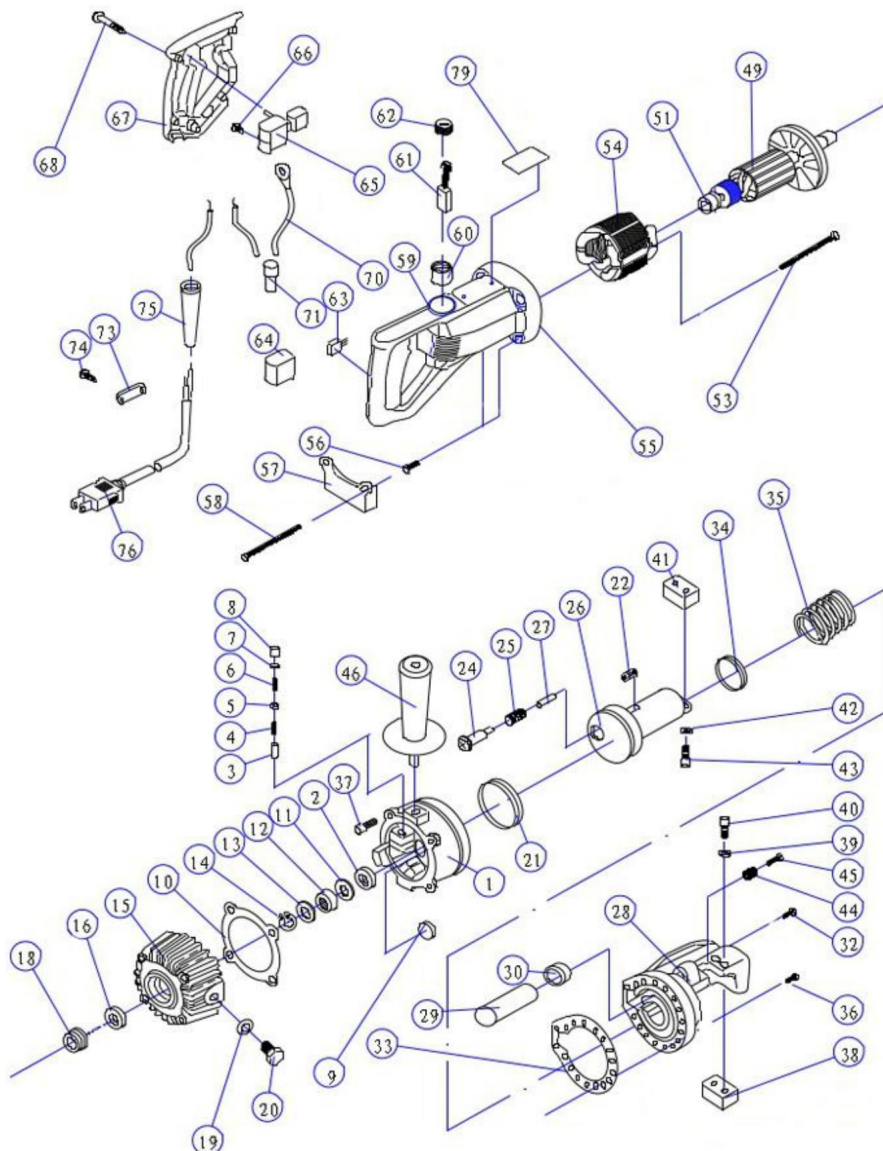
y dañar irreparablemente el conmutador de la armadura.

1.Desconectar la unidad

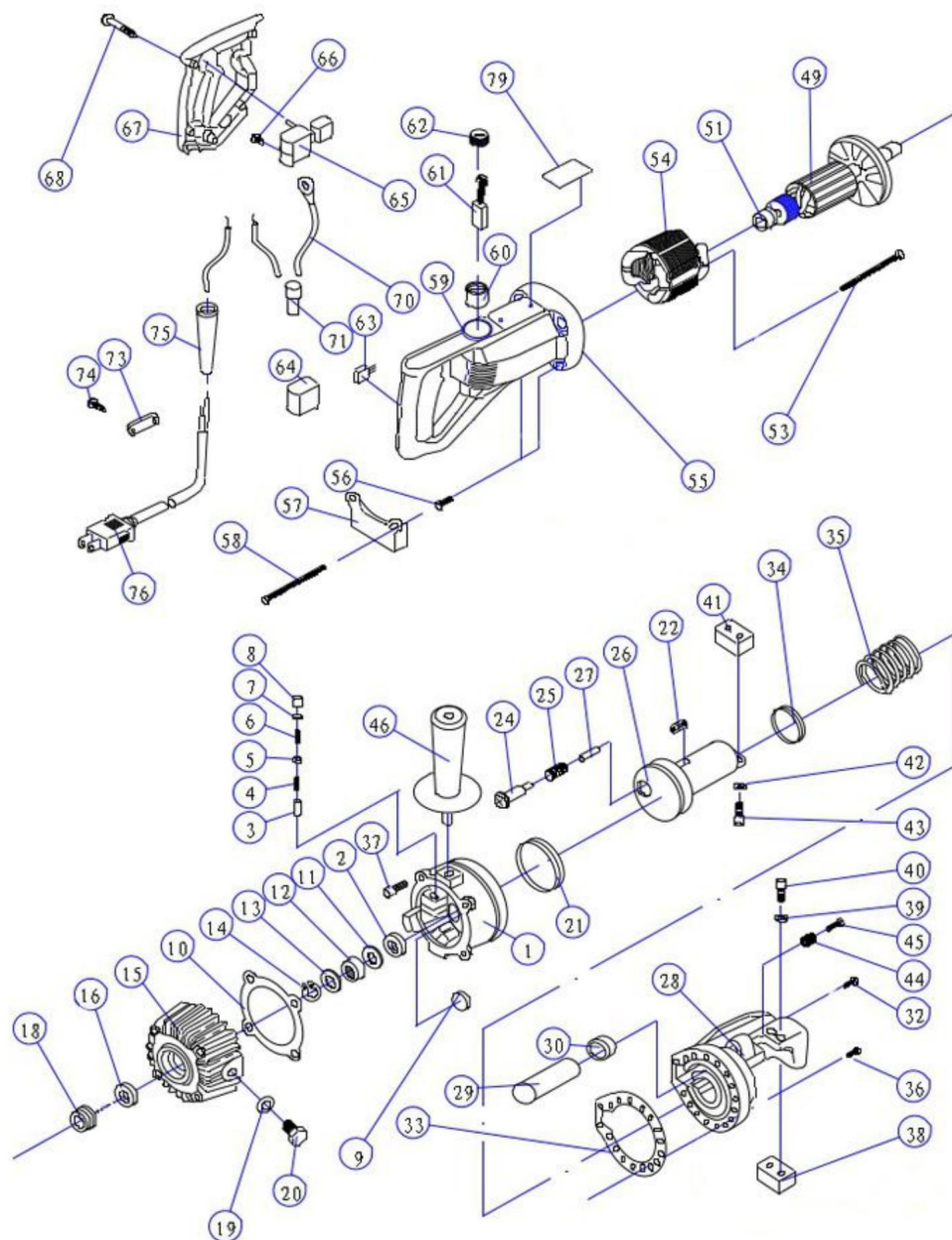
2.Desatornille ambas tapas de las escobillas y extraiga las escobillas de carbón.

3.Reemplace los cepillos si tienen menos de 6 cm de largo.

Portable Rebar Cutter Parts List



Lista de piezas del cortador de barras de refuerzo portátil RC-16

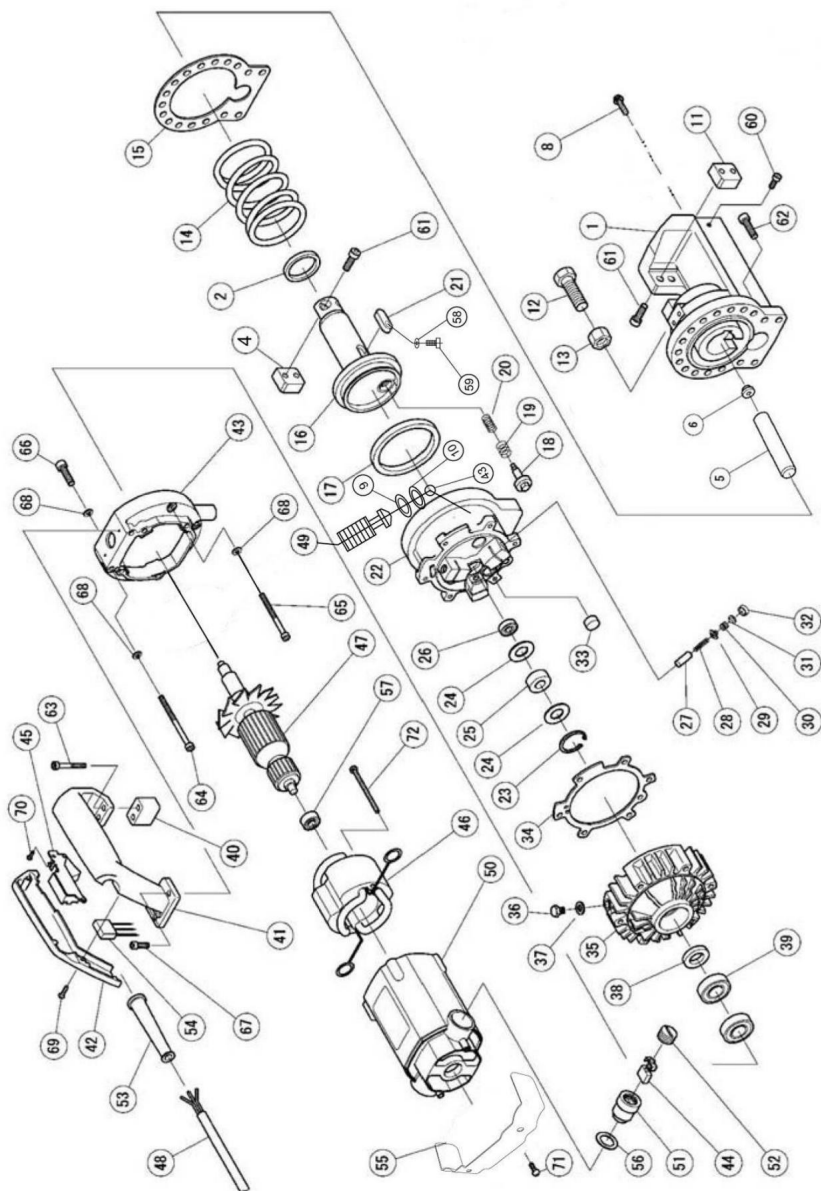


LISTA DE PIEZAS DEL RC-16

NO.	NOMBRE DE LAS PIEZAS	NO.	NOMBRE DE LAS PIEZAS
1	CILINDRO	40	tornillo con hexágono interior M5 x 18
2	RODAMIENTO DE BOLAS 698	41	BLOQUE CORTADOR / HOJA
3	PISTÓN	42	ARANDELA DE RESORTE Ø5
4	RESORTE DE RETORNO	43	tornillo hexagonal M5×16
5	VÁLVULA DE ACEITE	44	PRIMAVERA
6	RESORTE DE VÁLVULA	45	tornillo con cabeza hexagonal M10x40
7	GUÍA DE PRIMAVERA	46	MANEJAR
8	SELLO DE BOMBA	47	**
9	FILTRO MAGNÉTICO	48	**
10	EMPAQUETADURA	49	ARMADURA
11	ACERO AL MANGANESO EMPAQUETADURA	50	**
12	COJINETE DE AGUJAS 12×24×10	51	COJINETE 608
13	ACERO AL MANGANESO EMPAQUETADURA	52	**
14	ANILLO DE RETENCIÓN	53	TORNILLO ROSCA M4×60
15	ANILLO DE RETENCIÓN	54	BOBINA DEL ESTATOR
16	SELLO DE ACEITE DE LA CAJA DE LA BOMBA 15×25×7	55	CARCASA DEL MOTOR
17	**	56	MANGA DE LOCALIZACIÓN
18	COJINETE 6002	57	SOPORTE DE PIE
19	JUNTA COMPUESTA F10	58	tornillo hexagonal M5×85

20	PERNO HEXAGONAL M10×16	59	tornillo de fijación con casquillo hexagonal M4×5
21	ANILLO JUNTA 70×60×6 60		PORTAESCOBILLAS
22	PIN 8×25	61	BROCHA DE CARBÓN
23	**	62	TAPA DE CEPILLO
24	VARILLA DE RETORNO	63	CONDENSADOR
25	PRIMAVERA	64	TAPA DEL CONDENSADOR
26	VARILLA CORTADORA		CAMBIAR
27	PRIMAVERA	66	PULSADOR DE GOMA
28	CABEZAL DE CORTADOR	67	TAPA DE LA CARCASA
29	BOLSA DE AIRE	68	TORNILLO ROSCA M4x20
30	TUERCA	69	**
31	**	70	**
32	TORNILLO	71	TAPA DE SEGURIDAD
33	EMPAQUETADURA	72	**
34	SELLO 40*30*6	73	SOPORTE PARA CABLE
35	GRAN PRIMAVERA	74	TORNILLO DE CINTA M4x14
36	tornillo con hexágono interior M6 x20	75	ARMADURA DE CORDÓN
37	tornillo con hexágono interior M6 x20	76	CABLE ELÉCTRICO
38	BLOQUE CORTADOR / HOJA 77		**
39	ARANDELA DE RESORTE M5	78	**
		79	PLACA DE NOMBRE

RC-20, RC-22, RC-25 Portable Rebar Cutter Parts List



LISTA DE PIEZAS RC-20/RC-22/RC-25

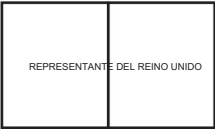
NO.	NOMBRE DE LAS PIEZAS	NO.	NOMBRE DE LAS PIEZAS
1	CABEZAL DE CORTADOR	40	BLOQUE DE CONEXIÓN
2	ANILLO JUNTA 40×50×6	41	MANEJAR
3	**	42	CUBIERTA DE MANIJA
4	BLOQUE CORTADOR / HOJA	43	FOTOSFERA Ø4.763
5	BOLSA DE AIRE	44	BROCHA DE CARBÓN
6	TUERCA	45	CAMBIAR
7	**	46	BOBINA DEL ESTATOR
8	TORNILLO	47	ARMADURA
9	ANILLO O	48	CABLE ELÉCTRICO
10	ANILLO O	49	TORNILLO
11	BLOQUE CORTADOR / HOJA	50	CARCASA DEL MOTOR
12	TORNILLO HEXAGONAL	51	PORTA ESCOBILLAS DE CARBONO
13	TUERCA	52	TAPA DE ESCOBILLA DE CARBÓN
14	GRAN PRIMAVERA	53	ARMADURA DE CABLES
15	EMPAQUETADURA	54	**
16	VARILLA CORTADORA	55	**
17	ANILLO JUNTA 80×95×9	56	LAVADORA DE GOMA
18	EJE DE RETORNO	57	COJINETE 6200
19	PRIMAVERA	58	LAVADORA DE ONDAS
20	PRIMAVERA	59	PERNO M4*8
21	PIN 12×40	60	PERNO M8*25
22	CILINDRO	61	PERNO M8*30

23	ANILLO DE RETENCIÓN	62	PERNO M8*30
24	JUNTA DE ACERO AL MANGANESO 63		PERNO M6*20
25	COJINETE DE AGUJAS 14×30×12 64		PERNO M6*20
26	COJINETE 609		PERNO M6*25
27	PISTÓN	66	PERNO M6*50
28	PRIMAVERA	67	PERNO M6*20
29	VÁLVULA DE ACEITE	68	LAVADORA
30	PRIMAVERA	69	PERNO M4*12
31	GUÍA DE PRIMAVERA	70	PERNO M4*8
32	SELLO DE ACEITE	71	**
33	IMÁN DEL FILTRO	72	PERNO M5*75
34	EMPAQUETADURA	73	PLACA DE CONEXIÓN
35	CAJA DE BOMBA		
36	TORNILLO HEXAGONAL M10×16		
37	JUNTA COMPUESTA Φ10		
38	SELLO DE ACEITE 20×35×8		
39	COJINETE 104		

Fabricante: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi Dirección:
Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importado a AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREET ASTWOOD NSW 2122
Australia

Importado a EE. UU.: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place,
Rancho Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING LIMITADO. C/O YH Consulting Limited
Oficina 147, Centurion House, London Road, Staines-
upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Fráncfort del Meno.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía
electrónica www.vevor.com/support



Wsparcie techniczne i certyfikat e-gwarancji www.vevor.com/support

ELEKTRYCZNA PRZECINARKA ZBROJENIA

MODEL:RC-16/RC-25/RC-20/RC-22

Nadal dokładamy wszelkich starań, aby zapewnić Państwu narzędzia w konkurencyjnej cenie.

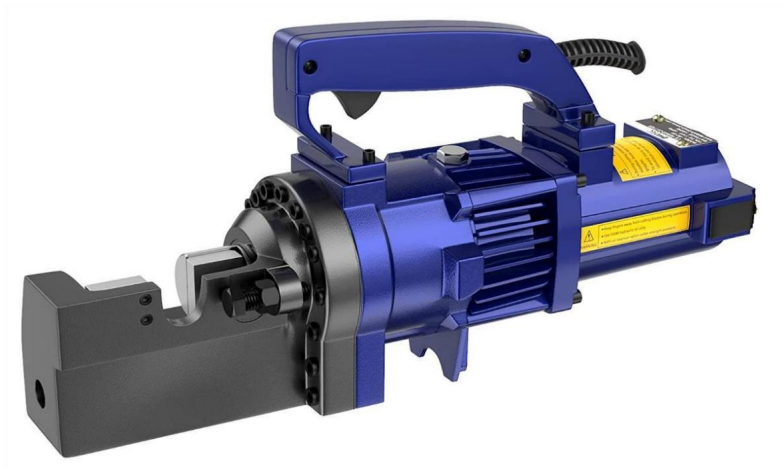
„Zaoszczędź o połowę”, „o połowę ceny” lub inne podobne wyrażenia używane przez nas przedstawiają jedynie szacunkową oszczędność, jaką możesz zyskać kupując u nas określone narzędzia w porównaniu z głównymi najlepszymi markami i niekoniecznie oznaczają uwzględnienie wszystkich kategorii oferowanych narzędzi przez nas. Przypominamy, aby podczas składania zamówienia u nas dokładnie sprawdzić, czy faktycznie oszczędzasz połowę w porównaniu z czołowymi markami.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

ELEKTRYCZNA PRZECINARKA ZBROJENIA

MODEL:RC-16/RC-25/RC-20/RC-22



POTRZEBUJĘ POMOCY? SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI!

Masz pytania dotyczące produktu? Potrzebujesz wsparcia technicznego? Prosimy o kontakt:
Wsparcie

techniczne i certyfikat e-gwarancji www.vevor.com/support

To jest oryginalna instrukcja. Przed przystąpieniem do obsługi prosimy o dokładne zapoznanie się ze wszystkimi instrukcjami. VEVOR zastrzega sobie jasną interpretację naszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu zależy od produktu, który otrzymałeś. Proszę wybaczyć nam, że nie będziemy ponownie informować Państwa, jeśli pojawią się jakieś aktualizacje technologii lub oprogramowania naszego produktu.

INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

Stosowanie

Przecinaków do prętów zbrojeniowych używaj wyłącznie do prętów zbrojeniowych do betonu.

Ogranicz użycie do wyznaczonych materiałów

Zawsze istnieje ryzyko, że odcięty koniec wystrzeli, zwłaszcza jeśli jest mniejszy niż 30 cm długości. Znacznie przekracza wyznaczone specyfikacje materiałowe zwiększa to ryzyko i może również spowodować uszkodzenie narzędzia. Nie próbuj ciąć pręty zbrojeniowe. Twardsze, grubsze lub cieńsze niż określone.

Stosuj ochronę oczu

Ność okulary ochronne, okulary ochronne z osłonami bocznymi lub osłonę twarzy podczas używania noża.

Zapewnij bariery ochronne

Ustaw ekrany bezpieczeństwa, aby chronić współpracowników przed możliwymi latającymi końcami. Miejsce osłona zabezpieczająca pod prętem zbrojeniowym podczas pracy na wysokościach.

Zachowaj odpowiednią kontrolę

Trzymaj mocno nóż i utrzymuj właściwą postawę i równowagę. Nie rób zbyt dużego zasięgu przy pracy na wysokości, zamocować przecinarkę do rusztowania za pomocą A lina zabezpieczająca. Sprawdź, czy przewód zasilający nie jest zabrudzony i trzymaj przewód z dala od niego ostre krawędzie i ciepło. Sprawdź, czy wszystkie klucze regulacyjne zostały dokręcone usunięte przed użyciem noża.

Ochrona przed porażeniem prądem

Aby uniknąć możliwego porażenia prądem, nie obsługuj przecinarki mokrymi rękami lub używaj przecinarki w deszczu lub wilgotnych miejscach. Uważaj na wszystkie linie energetyczne, elektryczne obwodami elektrycznymi i innymi zagrożeniami, z którymi można się zetknąć, szczególnie tymi, z którymi można się zetknąć pod powierzchnią lub w inny sposób ukryty przed wzrokiem.

Odłącz narzędzie

Odłącz przecinarkę od gniazdka, gdy nie jest używana oraz przed czyszczeniem, regulacją lub serwisowaniem. Nie odłączaj wtyczki od gniazdka ciągnąc za sznur. Przed podłączeniem zawsze sprawdź, czy przełącznik jest wyłączony.

Uważaj na środowisko

Nie używaj przecinarki w obecności materiałów łatwopalnych (np. farby, rozcieńczalnik, produkty naftowe, kleje).

Nie używaj przecinarki w możliwie oświetlonym i wolnym od przeszkód miejscu. Operator powinien przez cały czas mieć niezakłócony widok na frez, pręt zbrojeniowy i Obszar otaczający.

Noś odpowiednią odzież

Nie noś luźnych ubrań, zwisających przedmiotów ani biżuterii. Powstrzymaj długie włosy. Zaleca się używanie kasku ochronnego i butów na gumowej podeszwie. Jeśli założone są rękawice ochronne, należy zachować szczególną ostrożność, aby rękawice się nie pobrudziły złapany przez ruchome części.

Trzymaj gości z daleka

Trzymaj wszystkich gości w bezpiecznej odległości od miejsca pracy ochronę i zapobieganie rozpraszaniu uwagi operatora.

Ostrożnie konserwuj przecinarkę

Przed każdym zastosowaniem sprawdź nóż. Mogą to być uszkodzone lub luźne bloki tnące spowodować obrażenia ciała. Trzymaj uchwyt suchy, czysty i wolny od oleju i/lub smaru. Utrzymuj obudowę i tłok w stanie wolnym od brudu i opiłków żelaza. Sprawdź, czy nie śruby lub śruby są poluzowane lub ich brakuje. Poniższa instrukcja dot konserwacja . Regularnie sprawdzaj przełącznik, przewód, wtyczkę i przedłużacz interwały.

Przechowuj ostrożnie

Gdy nie jest używany, przechowuj nóż i akcesoria w suchym miejscu, gdzie nie jest to możliwe być dostępne dla osób nieupoważnionych.

LISTA PARAMETRÓW

Model	RC-16	RC-25	RC-20	RC-22
Moc (W)	1000	1700	1000	1350
GW (kg)	12.34	31.33	18.15	14.4
NW (kg)	12.84	32.13	18.75	14.9
Prędkość skrawania	2,5 s	4S	3s	3,5 s
Maks. zbrojenie	16mm	25mm	20mm	22 mm
Minimalne zbrojenie	4mm	5mm	4mm	4mm

Uwaga: Istnieją dwie wersje napięcia powyższego modelu produktu, odpowiednio, AC220-240V 50 Hz i 120 V 60 Hz, patrz tabliczka znamionowa

informacje o produkcie.INSTRUKCJE

Przeostaga: Oznacza zagrożenie, które może skutkować drobnymi obrażeniami ciała i/lub uszkodzenie produktu.

Pielęgnacja: Wskazuje zagrożenie, które spowoduje uszkodzenie produktu.

Kontrole przed użyciem

Sprawdź poziom oleju.

Sprawdź stan bloków tnących i dokręcenie śrub bloku tnącego.

Przeostaga: Używanie luźnych lub popękanych bloków tnących może spowodować obrażenia operatorów oraz uszkodzenie urządzenia.

Sprawdź, czy źródło zasilania jest odpowiednie dla przecinarki.

Uwaga: Jeśli napięcie jest zbyt wysokie, silnik się spali. Jeśli napięcie jest zbyt niskie, nie będzie generowana wystarczająca moc. Nigdy nie używaj prądu stałego.

Sprawdź, czy zasilanie jest prawidłowo uziemione.

Uwaga: Brak uziemienia zasilania może spowodować porażenie prądem operator.

Sprawdź, czy przewód nie jest uszkodzony i czy wtyczka nie jest luźna.

Przeostaga: Przecięcie lub ścieranie pokrycia może spowodować zwarcie i porażenie prądem do operatora.

Jeśli ma być używany przedłużacz, należy upewnić się, że jest nieuszkodzony i czy jest to grubość odpowiednia do długości.

Rozmiar kabla Długość kabla		110 V	230 V
		AWG	Rozmiar normalizacji
H	Do 10 m	16	1,0 mm ²
	Do 15 m	14	1,25 mm ²
	Do 30 m	10	1,5 mm ²

Rozgrzewka

W zimną pogodę , rozgrzej urządzenie przez 30-60 sekund, aby olej hydrauliczny osiąga odpowiednią lepkość. Pociągnij przełącznik spustowy, aby wysunąć tłok i zwolnij, gdy osiągnie pełny skok, powtórz 15-20 razy.

Regulacja stopera

Dla każdego rozmiaru należy odpowiednio ustawić prawidłową pozycję podczas cięcia zbrojenie przed wykonaniem cięcia.

1. Wkręcić korek, aby zapewnić wystarczający odstęp dla prętów zbrojeniowych.
2. Włóż całkowicie pręt zbrojeniowy do wspornika w kształcie litery U. Upewnij się, że zbrojenie odpoczywa na podstawie korka.
3. Trzymając pręt zbrojeniowy pod kątem prostym (90°) do przedniego bloku tnącego, wykręć zatyczkę, aż dotknie pręta zbrojeniowego. Po ustawieniu stooper nie potrzebuje dalsza regulacja podczas cięcia prętów zbrojeniowych o tej samej średnicy, ale musi być ponownie ustawić dla pręta zbrojeniowego o innym rozmiarze.

Uwaga: Nieprawidłowe ustawienie zatyczki spowoduje nadmierne zużycie bloku tnącego i może spowodować wyrzucenie odciętego końca.

Ciąć

1. Włóż pręt zbrojeniowy pomiędzy ogranicznik a przedni blok tnący, upewniając się, że tak jest prawidłowo osadzone we wsporniku w kształcie litery U.
 2. Pociągnij spust i trzymaj wciśnięty, podczas gdy tłok przesuwa się do przodu i zbrojenia jest cięty. (Jeśli przełącznik zostanie zwolniony w punkcie pośrednim, tłok zatrzyma się.)
 3. Po zakończeniu cięcia zwolnij przełącznik. Tłok chowa się automatycznie.
- (Należy pamiętać, że przełącznika nie można ponownie włączyć, dopóki tłok nie zostanie całkowicie cofnięty.)

Punkty uwagi

1. Zachowaj szczególną ostrożność podczas odcinania krótkich odcinków (30 cm lub mniej), ponieważ

Obciążony koniec ma tendencję do wyskakiwania.

Uwaga: latające końce stanowią zagrożenie dla całego personelu znajdującego się w pobliżu. Wyprostowany ekran bezpieczeństwa.

2. Nie zakrywaj otworów wentylacyjnych.

Opieka: Jeśli wydarzenia są objęte , silnik przegrzeje się i może się spalić.

3. Jeśli temperatura oleju hydraulicznego przekroczy 70° (158 F), moc spadnie.

Przed wznowieniem pracy poczekaj, aż ostygnie. (Zachowaj szczególną ostrożność w latem, kiedy aluminiowa obudowa pompy nagrzewa się szybciej.)

4. Jeżeli zaobserwujesz spadek mocy i silnik będzie wyjątkowo gorący, sprawdź węgiel szczotka.

5. Jeżeli kiedykolwiek tłok nie cofnie się całkowicie, popchnij tylny blok tnący do tyłu, aby ręcznie wycofać hak.

Uwaga: użyj do tego celu pręta zbrojeniowego lub płaskownika metalowego. Nigdy nie pchaj noża blokować dowolną częścią dłoni, nawet w rękawiczkach.

Po cofnięciu tłoka, pociągnij spust-przełącznik na tyle długo, aby częściowo

tłok wyprzedzający. Odłącz urządzenie. I sprawdź tłok i obudowę

nagromadzone opiłki żelaza, które mogą blokować tłok. Po

czyszczenia, tłok nadal nie cofa się automatycznie po całkowitym wysunięciu,

sam tłok może zostać uszkodzony. Zwróć urządzenie do autoryzowanego agenta naprawa.

Bloki tnące

Przed użyciem zawsze sprawdź, czy dwie śruby na każdym bloku tnącym są prawidłowo zamocowane prawidłowo dokręcone. Użycie luźnego klocka spowoduje uszkodzenie bloku i

mieszkania. Sprawdź także stan bloków tnących. Jeśli którakolwiek krawędź skrawająca jest tępą

lub wyszczerbioną, wyjmij śruby mocujące i obróć oba bloki tak, aby powstały dwa nowe

krawędzie wchodzą w życie. Wymień i dokręć śruby (każdy blok ma cztery

krawędzie tnące)

Gdy wszystkie cztery krawędzie skrawające zostały wykorzystane lub jeśli którykolwiek blok jest pęknięty lub w inny sposób uszkodzony, wymienić oba bloki.

Przeostrożność: Luźny lub pęknięty blok może spowodować obrażenia operatora.

Czyszczenie

Czyszczenie noża po użyciu.

Uwaga: Nosić rękawice, aby chronić ręce przed metalowymi odłamkami. Nie używaj

pistoletu pneumatycznego, piaskowanie powietrzem może spowodować przedostanie się opiłków metalu i/lub pyłu do oczu i układ oddechowy.

1. Odłącz urządzenie.

2. Wytrzyj lub wyszczotkuj cały brud i metalowe opiłki. Zwróć szczególną uwagę na dolną połowę tłoka, gdzie łatwiej gromadzi się brud.

Kontrola poziomu oleju

Ponieważ noże są napędzane hydraulicznie, poziom oleju należy sprawdzać na godzinę częste przerwy, najlepiej codziennie. Brak konserwacji oleju na prawidłowy poziom powoduje spadek ciśnienia i utratę mocy cięcia.

Uwaga: Olej hydrauliczny jest wysoce łatwopalny. Trzymać z dala od iskier i nagi płomień. Nie pal.

Uwaga: Olej hydrauliczny może powodować zapalenie oczu i skóry. Jeśli połknięty powoduje biegunkę i wymioty.

W przypadku dostania się do oczu płukać czystą wodą przez co najmniej 15 minut skonsultuj się z lekarzem. W przypadku kontaktu ze skórą dokładnie umyć mydłem i wodą.

W przypadku połknięcia natychmiast zasięgnąć porady lekarza. Nie rób tego celowo wywołać wymioty.

1. Olej powinien być ciepły, ale nie gorący. Rozgrzej urządzenie, jeśli jest zimne.

2. Wyreguluj zatyczkę i wykonaj trzy lub cztery nacięcia, dokładnie zaznaczając, w którym miejscu zbrojenie faktycznie pęka.

3. Ściśnij krótki kawałek pręta zbrojeniowego, zatrzymując się tuż przed jego zerwaniem. Odłącz urządzenie ze źródła zasilania.

4. Po założeniu częściowo odciętego pręta zbrojeniowego obróć urządzenie tak, aby korek oleju był odsłonięty najwyższy. (Jeśli urządzenie jest gorące, poczekaj, aż ostygnie.)

5. Wymontować korek wlewu oleju i podkładkę uszczelniającą (uszczelnienie)

Przeostroża: Nigdy nie wyjmuj korka oleju, gdy urządzenie jest gorące, gdyż może wytrysnąć olej. 6. sprawdź, czy poziom oleju sięga dna otworu korka. (tj. obudowa pompy jest pełna po brzegi). Jeśli poziom oleju jest za niski, uzupełnij olejem hydraulicznym o masie 20

właściwości przeciwpieniące i zapobiegające ścieraniu. (stopień lepkości ISO VG46. Np Olej Shell Tellus 46, olej Mobil DTE-25 LUB Esso uni power SQ46.)

7. Po uzupełnieniu odpowietrzyć instalację. Delikatnie przechylić nóż wzdłuż i przywrócić go do poziomej pozycji. Dopełnij ponownie i przechylić w przeciwnym kierunku. Powtarzaj ten proces, aż całe powietrze zostanie usunięte.

Pielęgnacja: Przecinakarka nie będzie działać prawidłowo, jeśli olej zawiera pęcherzyki powietrza.

8. Wymień podkładkę uszczelniającą (uszczelnienie) i korek. Podłącz przecinakarkę do źródła zasilania i całkowicie obsłużą zbrojenie.

Wymiana oleju

Olej hydrauliczny należy wymieniać przynajmniej raz w roku. Wcześniej, jeśli tak wydaje się brudny.

1. Odłącz urządzenie od źródła zasilania. Wyjmij korek oleju i uszczelnienie. Obróć nóż i spuść olej do odpowiedniego pojemnika. Gdy olej przestanie wyciekać, przechyl się jednostką do tyłu, aby olej uwięziony w obudowie tłoka mógł wypłynąć. Gdy obudowa jest pusta, przechyl urządzenie w przeciwnym kierunku, aby opróżnić pozostałości obudowę pompy.

2. Trzymając otwór spustowy skierowany do góry, powoli napełnij urządzenie świeżym olejem. Wymień wtyczkę i lekko dokręć. Podłącz urządzenie do źródła zasilania i przesunąć tłok o dwa lub więcej razy. Odłącz urządzenie i wyjmij korek oleju. Uzupełnij poziom oleju i wymień wtyczkę.

3. Na koniec wykonaj procedurę sprawdzania poziomu oleju.

Uwaga: Olej hydrauliczny należy używać zgodnie z lokalnymi przepisami. Nie wylać do morza, rzeki, jeziora lub ścieków.

Szczelność śruby

Raz na tydzień lub co 500 cięć należy sprawdzić dokręcenie wszystkich śrub, szczególnie tych mocujących obudowę do cylindra. Skutkiem tego będą luźne śruby w utracie mocy.

Szczotki węglowe

Sprawdzaj obie szczotki węglowe przynajmniej raz na dwa miesiące. (normalna żywotność pędzla wynosi 200 godzin.)

Pielęgnacja: Zużyte szczotki powodują utratę mocy i nagrzewanie się silnika

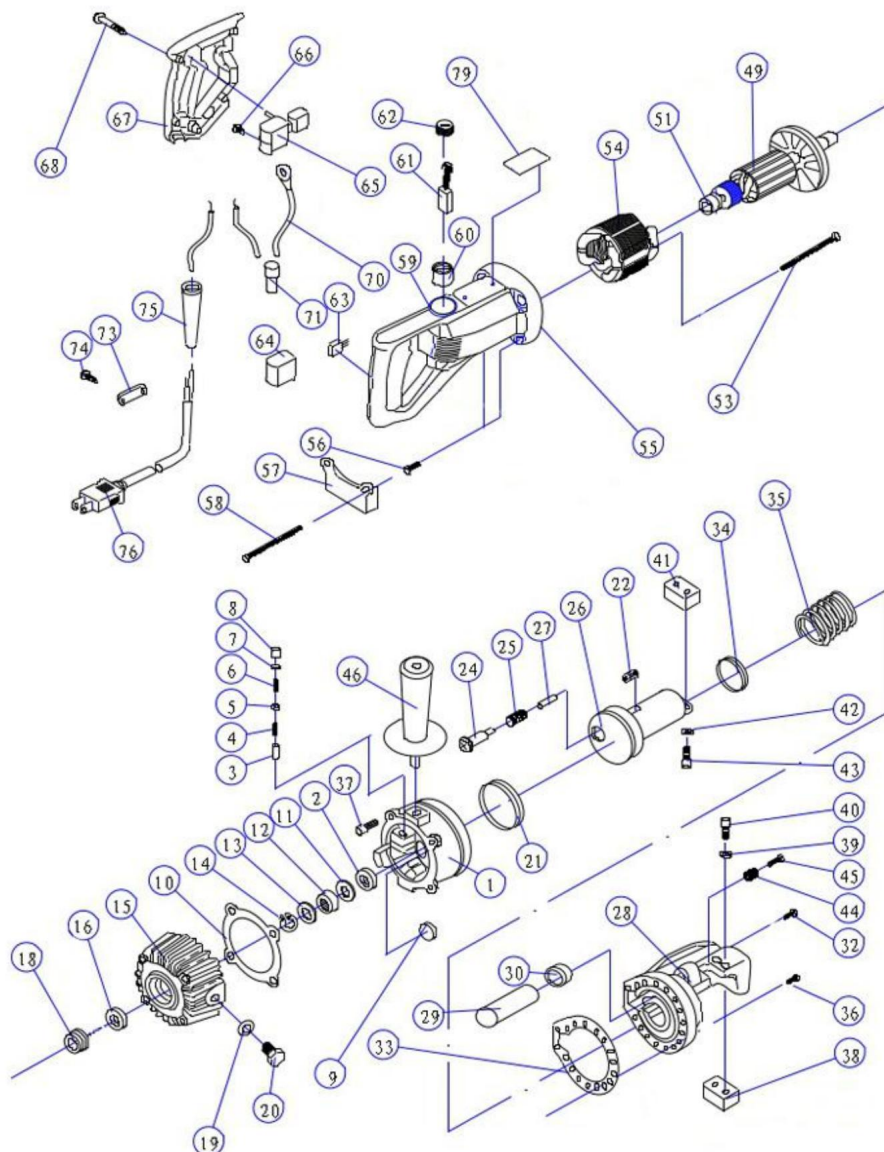
i nieodwracalnie uszkodzić komutator twornika.

1.Odłączyć urządzenie

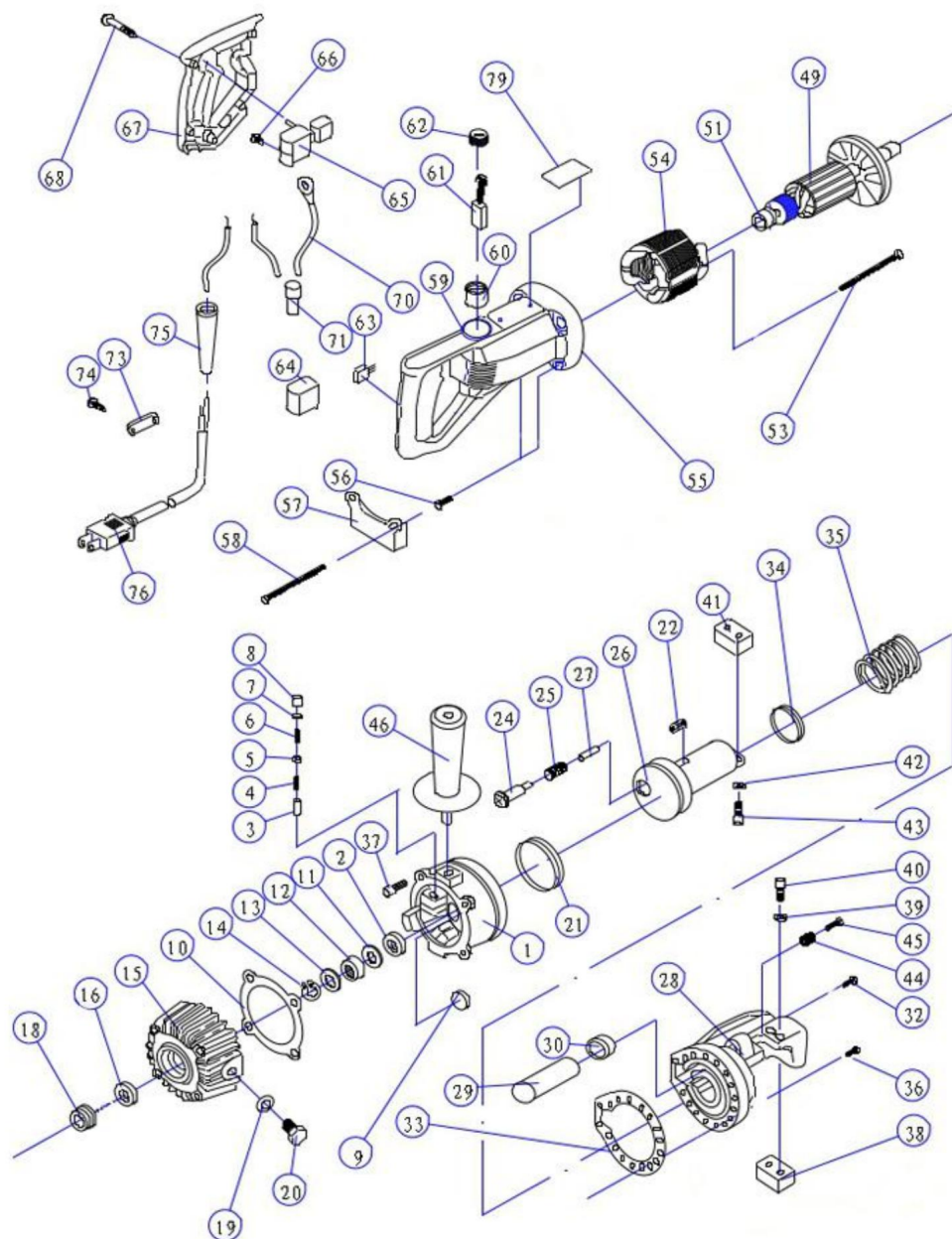
2.Odkręcić obie nasadki szczotek i wyciągnąć szczotki węglowe.

3.Wymień szczotki, jeśli są krótsze niż 6 cm.

Portable Rebar Cutter Parts List



Lista części przenośnej przecinarki do prętów zbrojeniowych RC-16

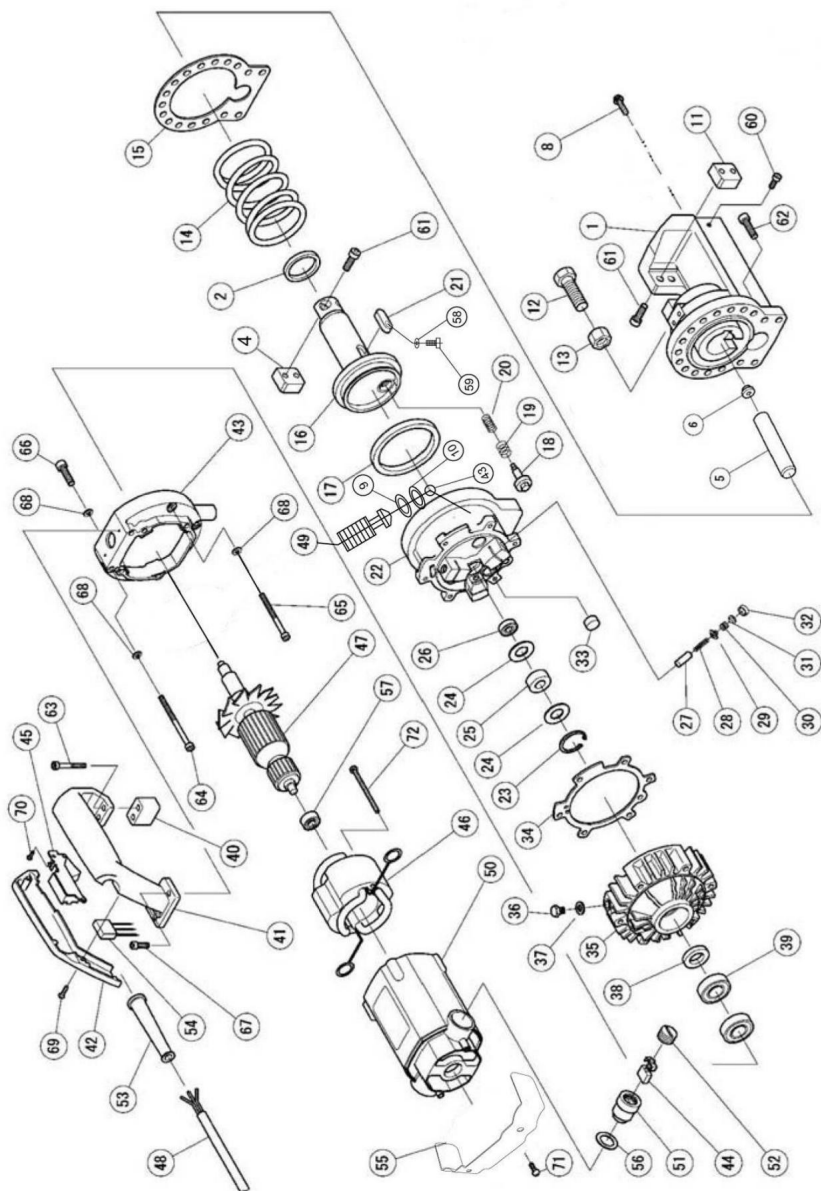


WYKAZ CZĘŚCI RC-16

NIE.	NAZWA CZĘŚCI	NIE.	NAZWA CZĘŚCI
1	CYLINDER	40	śruba z łbem sześciokątnym M5 x 18
2	ŁOŻYSKO KULOWE 698	41	BLOK TNĄCY / OSTRZE
3	TŁOK	42	PODKŁADKA SPRĘŻYNOWA Φ5
4	WIOSNA POWROTU	43	śruba z gniazdem sześciokątnym M5×16
5	ZAWÓR OLEJU	44	WIOSNA
6	SPRĘŻYNA ZAWOROWA	45	Śruba imbusowa 45 M10x40
7	PRZEWODNIK WIOSENNY	46	UCHWYT
8	USZCZELKA POMPY	47	**
9	FILTR MAGNETYCZNY	48	**
10	USZCZELKA	49	ARMATURA
11	STAL MANGANOWA USZCZELKA	50	**
12	ŁOŻYSKO IGŁOWE 12×24×10	51	ŁOŻYSKO 608
13	STAL MANGANOWA USZCZELKA	52	**
14	PIERŚCIEŃ ZATRZASKOWY	53	WKRĘT GWINTUJĄCY M4×60
15	PIERŚCIEŃ ZATRZASKOWY	54	CEWKA STATORA
16	USZCZELKA OLEJOWA OBUDOWY POMPY 15×25×7	55	OBUDOWA SILNIKA
17	**	56	TULEJA LOKALIZACYJNA
18	ŁOŻYSKO 6002	57	STOJAK NA NOGI
19	USZCZELKA ZŁOŻONA F10	58	śruba z gniazdem sześciokątnym M5×85

20	ŚRUBA SZEŚCIOKĄTNA M10×16	59	śruba ustalająca z gniazdem sześciokątnym M4×5
21	PIERŚCIEŃ USZCZELNIAJĄCY 70×60×6 60		UCHWYT NA SZCZOTKI
22	PIN 8×25	61	SZCZOTKA WĘGLOWA
23	**	62	NAKŁADKA NA SZCZOTKĘ
24	PRĘT POWROTNY	63	SKRAPLACZ
25	WIOSNA	64	POKRYWA SKRAPLACZA
26	PRĘT TNĄCY	65	PRZEŁĄCZNIK
27	WIOSNA	66	GUMOWY PRZYCISK
28	GŁOWA TNĄCA	67	POKRYWA OBUDOWY
29	PODUSZKA POWIETRZNA	68	WKRĘT GWINTUJĄCY M4x20
30	ORZECH	69	**
31	**	70	**
32	ŚRUBA	71	NAKŁADKA BEZPIECZEŃSTWA
33	USZCZELKA	72	**
34	USZCZELKA 40*30*6	73	UCHWYT NA PRZEWÓD
35	DUŻA WIOSNA	74	ŚRUBA M4x14
36	śruba z łbem sześciokątnym M6 x 20	75	ZBROJENIE KORDOWE
37	śruba z łbem sześciokątnym M6 x 20	76	PRZEWÓD ELEKTRYCZNY
38	BLOK TNĄCY / OSTRZE 77		**
39	PODKŁADKA PRINGOWA M5	78	**
		79	TABLICZKA NAZWY

RC-20, RC-22, RC-25 Portable Rebar Cutter Parts List



WYKAZ CZĘŚCI RC-20/RC-22/RC-25

NIE.	NAZWA CZĘŚCI	NIE.	NAZWA CZĘŚCI
1	GŁOWA TNĄCA	40	BLOK ŁĄCZĄCY
2	USZCZELKA 40×50×6	41	UCHWYT
3	**	42	POKRYWA UCHWYTU
4	BLOK TNĄCY / OSTRZE	43	FOTOSFERA Ø4.763
5	PODUSZKA POWIETRZNA	44	SZCZOTKA WĘGLOWA
6	ORZECH	45	PRZELĄCZNIK
7	**	46	CEWKA STATORA
8	ŚRUBA	47	ARMATURA
9	O PIERŚCIEŃ	48	PRZEWÓD ELEKTRYCZNY
10	O PIERŚCIEŃ	49	ŚRUBA
11	BLOK TNĄCY / OSTRZE	50	OBUDOWA SILNIKA
12	ŚRUBA SZEŚCIOKĄTNA	51	UCHWYT NA SZCZOTKI WĘGLOWE
13	ORZECH	52	NAKLADKA NA SZCZOTKĘ WĘGLOWĄ
14	DUŻA WIOSNA	53	ZBROJENIE KABLOWE
15	USZCZELKA	54	**
16	PRĘT TNĄCY	55	**
17	USZCZELKA 80×95×9	56	MYJKA DO GUMY
18	WAŁ POWROTNY	57	ŁOŻYSKO 6200
19	WIOSNA	58	PODKŁADKA FALI
20	WIOSNA	59	ŚRUBA M4*8
21	PIN 12×40	60	ŚRUBA M8*25
22	CYLINDER	61	ŚRUBA M8*30

23	PIERŚCIEŃ ZATRZASKOWY	62	ŚRUBA M8*30
24	USZCZELKA ZE STALI MANGANOWEJ 63		ŚRUBA M6*20
25	ŁOŻYSKO IGŁOWE 14×30×12 64		ŚRUBA M6*20
26	ŁOŻYSKO 609	65	ŚRUBA M6*25
27	TŁOK	66	ŚRUBA M6*50
28	WIOSNA	67	ŚRUBA M6*20
29	ZAWÓR OLEJU	68	PRALKA
30	WIOSNA	69	ŚRUBA M4*12
31	PRZEWODNIK WIOSENNY	70	ŚRUBA M4*8
32	USZCZELKA OLEJOWA	71	**
33	MAGNES FILTRA	72	ŚRUBA M5*75
34	USZCZELKA	73	PŁYTA ŁĄCZĄCA
35	OBUDOWA POMPY		
36	ŚRUBA SZEŚCIOKĄTNA M10×16		
37	USZCZELKA MIESZANA Φ10		
38	USZCZELKA OLEJOWA 20×35×8		
39	ŁOŻYSKO 104		

Producent: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi Adres:
Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, szanghaj 200000 CN.

Import do AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Import do USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho
Cucamonga, CA 91730

REPUBLIKA	Wielkiej Brytanii
-----------	-------------------

YH CONSULTING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ. C/O YH Consulting Limited
Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW1

REPREZENT KE	
--------------	--

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt nad Menem.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat e-gwarancji

www.vevor.com/support



Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat www.vevor.com/support

ELEKTRISCHE WAPENSNIJDER

MODEL:RC-16/RC-25/RC-20/RC-22

We blijven ons inzetten om u gereedschap tegen een concurrerende prijs te bieden.

'Bespaar de helft', 'Halve prijs' of andere soortgelijke uitdrukkingen die door ons worden gebruikt vertegenwoordigen slechts een schatting van de besparingen die u zou kunnen profiteren als u bepaalde gereedschappen bij ons koopt in vergelijking met de grote topmerken en betekenen niet noodzakelijkerwijs dat ze alle categorieën van aangeboden gereedschappen dekken. door ons. Wij verzoeken u vriendelijk om bij het plaatsen van een bestelling bij ons goed na te gaan of u daadwerkelijk de helft bespaart in vergelijking met de grote topmerken.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

ELEKTRISCHE WAPENSNIJDER

MODEL:RC-16/RC-25/RC-20/RC-22



HULP NODIG? NEEM CONTACT MET ONS OP!

Heeft u productvragen? Technische ondersteuning nodig? Neem gerust contact met ons op:

Technische

**ondersteuning en e-garantiecertificaat [www.vevor.com/
support](http://www.vevor.com/support)**

Dit is de originele instructie. Lees alle instructies in de handleiding zorgvuldig door voordat u ermee aan de slag gaat. VEVOR behoudt zich een duidelijke interpretatie van onze gebruikershandleiding voor. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u heeft ontvangen. Vergeef ons alstublieft dat we u niet opnieuw zullen informeren als er technologie- of software-updates zijn voor ons product.

VEILIGHEIDSINSTRUCTIES

Gebruik

Gebruik wapeningsfrezes uitsluitend op betonwapeningsstaven.

Beperk het gebruik tot de aangewezen materialen

Er is altijd een kans dat het afgeknipte uiteinde eruit schiet, vooral als het minder is dan 30 cm lang. Overschrijding van de gespecificeerde materiaalspecificaties aanzienlijk verhoogt dit risico en zal ook het gereedschap beschadigen. Probeer niet te snijden wapening. Harder, dikker of dunner dan aangegeven.

Gebruik oogbescherming

Draag een veiligheidsbril, een veiligheidsbril met zijschermen of een gelaatsscherm bij gebruik van een snijder.

Zorg voor veiligheidsbarrières

Plaats veiligheidsschermen om collega's te beschermen tegen mogelijke rondvliegende uiteinden. Plaats veiligheidsscherm onder de wapening bij het werken op hoge plaatsen.

Oefen de juiste controle uit

Houd de snijder stevig vast en behoud een goede positie en balans. Niet doen reikwijdte bij het werken op een hoge plaats, bevestig de frees aan de steiger met een veiligheids touw. Controleer of het netsnoer niet vervuild is en houd het snoer uit de buurt scherpe randen en hitte. Controleer of alle afstelsleutels zijn aangebracht verwijderd voordat u de snijder gebruikt.

Bescherm uzelf tegen elektrische schokken

Om mogelijke elektrische schokken te voorkomen, mag u de snijder niet hanteren met natte handen of gebruik de snijder in de regen of op vochtige plaatsen. Houd rekening met alle elektriciteitsleidingen, elektrisch circuits en andere gevaren waarmee contact kan worden gemaakt, vooral als dat wel het geval is onder het oppervlak of anderszins aan het zicht onttrokken.

Koppel het gereedschap los

Koppel de snijder los van het stopcontact wanneer deze niet in gebruik is en vóór reiniging, afstelling of onderhoud. Haal de stekker niet uit het stopcontact door aan de knop te trekken koord. Controleer altijd of de schakelaar op UIT staat voordat u de stekker in het stopcontact steekt.

Pas op voor het milieu

Gebruik de snijder niet in de aanwezigheid van brandbare materialen (bijv. verf, verdunner, aardolieproducten, lijmen).

Gebruik de snijder niet in een mogelijk verlichte en vrij van obstakels. Exploitant te allen tijde vrij zicht moeten hebben op de frees, wapening en omgeving.

Draag geschikte kleding

Draag geen losse kleding, bungelende voorwerpen of sieraden. Houd lang haar in bedwang.

Het gebruik van een veiligheidshelm en laarzen met rubberen zolen wordt aanbevolen. Als

Als er veiligheidshandschoenen worden gedragen, let er dan vooral op dat de handschoenen niet bekneeld raken gevangen in bewegende delen.

Houd bezoekers op afstand

Houd alle bezoekers op een veilige afstand van de werkplek bescherming en om afleiding van de operator te voorkomen.

Onderhoud de snijder met zorg

Inspecteer de frees vóór elke toepassing. Defecte of losse messenblokken kunnen dat veroorzaken resulteren in persoonlijk letsel. Houd het handvat droog, schoon en vrij van olie en/of vet. Houd behuizing en zuiger vrij van vuil en ijzervijlsel. Controleer dat nr schroeven of bouten zitten los of ontbreken. Volg de instructie voor onderhoud . Inspecteer de schakelaar, het snoer, de stekker en eventuele verlengkabels regelmatig intervallen.

Zorgvuldig bewaren

Wanneer u de snijder en accessoires niet gebruikt, bewaart u deze op een droge plaats waar dit niet mogelijk is toegankelijk zijn voor onbevoegden.

PARAMETERLIJST

Model	RC-16	RC-25	RC-20	RC-22
Wattage(W)	1000	1700	1000	1350
GW (kg)	12.34	31.33	18.15	14.4
NW (kg)	12.84	32.13	18.75	14.9
Snijnsnelheid Max	ÿ2,5s	ÿ4S	ÿ3s	ÿ3,5s
Wapening	16 mm	25 mm	20 mm	22 mm
Min wapening	4 mm	5 mm	4 mm	4 mm

Opmerking: Er zijn twee versies van de spanning van het bovenstaande productmodel, respectievelijk AC220-240V 50Hz en 120V 60Hz, zie het typeplaatje

informatie over het **product.INSTRUCTIES**

Let op: Geeft gevaar aan dat kan leiden tot licht persoonlijk letsel en/of productschade.

Zorg: Geeft gevaar aan dat tot productschade zal leiden.

Controles vóór gebruik

Controleer het oliepeil.

Controleer de staat van de messenblokken en of de bouten van de messenblokken goed vastzitten.

Let op: Het gebruik van losse of gebarsten messenblokken kan leiden tot letsel operators en schade aan het apparaat.

Controleer of de stroombron geschikt is voor de snijplotter.

Let op: Als de spanning te hoog is, zal de motor doorbranden. Als de spanning te laag is, Er zal onvoldoende stroom worden opgewekt. Gebruik nooit gelijkstroom.

Controleer of de voeding goed geaard is.

Let op: Het niet aarden van de stroomvoorziening kan leiden tot een elektrische schok exploitant.

Controleer of het snoer onbeschadigd is en of de stekker niet los zit.

Let op: Een gesneden of afgeschuurde bekleding kan een korte elektrische schok tot gevolg hebben aan exploitant.

Als u een verlengsnoer gebruikt, zorg er dan voor dat deze onbeschadigd is dat dit de juiste dikte is voor de lengte.

Kabel maat Kabellengte		110V	230V
		AWG	Normalisatiegrootte
H	Tot 10 meter	16	1,0 mm ²
	Tot 15 meter	14	1,25 mm ²
	Tot 30 meter	10	1,5 mm ²

Opwarmen

Bij koud weer , Verwarm de unit gedurende 30-60 seconden, zodat de hydraulische olie vrijkomt bereikt de juiste viscositeit. Trek aan de trekkerschakelaar om de zuiger uit te schuiven en laat los wanneer het zijn volledige slag heeft bereikt, herhaal dit 15-20 keer.

Aanpassing van de stop

Voor elke maat moet de juiste positie tijdens het snijden goed worden ingesteld wapening voordat u een snede maakt.

1. Schroef de stop erin zodat er voldoende ruimte is voor wapening.
2. Steek de wapening volledig in de U-vormige steun. Zorg ervoor dat de wapening rust op de basis van de stop.
3. Houd het wapeningstaal in een rechte hoek (90°) ten opzichte van het voorste messenblok en schroef het eruit stop totdat deze net de wapening raakt. Eenmaal ingesteld, heeft de stooper geen behoefte meer verdere aanpassing tijdens het zagen van wapening met dezelfde diameter, maar dit moet wel zo zijn opnieuw instellen voor een wapening van een ander formaat.

Let op: Als u de stop niet correct instelt, zal dit leiden tot overmatige slijtage het snijblok en kan ertoe leiden dat het afgesneden uiteinde naar buiten vliegt.

Snijden

1. Steek het wapeningstaal tussen de stop en het voorste messenblok en zorg ervoor dat dit zo is goed in de U-vormige steun zit.
2. Haal de trekker over en houd deze ingedrukt terwijl de zuiger naar voren beweegt en de wapening wordt uitgevoerd is gesneden. (Als de schakelaar op een tussenpunt wordt losgelaten, stopt de zuiger.)
3. Wanneer het snijden is voltooid, laat u de schakelaar los. Zuiger trekt automatisch terug. (Merk op dat de schakelaar pas opnieuw kan worden geactiveerd als de zuiger volledig is ingetrokken.)

Aandachtspunten

1. Wees vooral voorzichtig bij het afknippen van korte stukken (30 cm of minder).

Het afgeknipte uiteinde heeft de neiging eruit te vliegen.

Let op: Vliegende uiteinden vormen een gevaar voor al het personeel in de omgeving. Rechtop veiligheidsschermen.

2. Dek de ventilatieopeningen niet af.

Let op: als evenementen gedekt zijn , De motor raakt oververhit en kan doorbranden.

3. Als de temperatuur van de hydraulische olie de 70 ° (158 F) overschrijdt, neemt het vermogen af.

Laat het apparaat afkoelen voordat u het gebruik hervat. (Wees bijzonder voorzichtig bij het zomer, wanneer het aluminium pomphuis sneller opwarmt.)

4. Als er een vermogensdaling wordt waargenomen en de motor ongewoon heet is, controleer dan de koolstof borstel.

5. Als de zuiger er ooit niet in slaagt volledig terug te trekken, drukt u op het achterste messenblok achteruit om de piton handmatig in te trekken.

Let op: Gebruik hiervoor een wapening of een plat metalen staaf. Duw nooit op de snijder blokkeer met elk deel van de hand, zelfs als u handschoenen draagt.

Zodra de zuiger is ingetrokken, trekt u de trekkerschakelaar lang genoeg tot gedeeltelijk in voorwaartse zuiger. Koppel het apparaat los. En controleer de zuiger en behuizing op opgehoopt stof en ijzervijlsel dat de zuiger kan blokkeren. Na

schoonmaken, de zuiger trekt nog steeds niet automatisch terug wanneer deze volledig is uitgeschoven, de De zuiger zelf kan beschadigd raken. Retourneer het apparaat naar een erkende agent reparatie.

Snijblokken

Controleer vóór gebruik altijd of de twee bouten van elk messenblok goed vastzitten goed vastgedraaid. Het gebruik van een los blok zal resulteren in schade aan het blok en huisvesting. Controleer ook de staat van de messenblokken. Als een van beide snijkanten bot is of afgebroken, verwijder de bevestigingsbouten en draai beide blokken zodat er twee nieuwe zijn randen in gebruik komen. Vervang de bouten en draai ze vast (elk blok heeft er vier snijkanten)

Wanneer alle vier de snijkanten zijn gebruikt of als een van de blokken gebarsten is of anders beschadigd, vervang beide blokken.

Let op: Een los of gebarsten blok kan leiden tot letsel voor de gebruiker.

Schoonmaak

Reinigingsmesje na gebruik.

Let op: Draag handschoenen om de handen te beschermen tegen metaalsplinters. Gebruik geen luchtpistool, kan het stralen met lucht ervoor zorgen dat er metaalvijsel en/of stof in de ogen terechtkomt en ademhalingssysteem.

1. Koppel het apparaat los.
2. Veeg of borstel al het vuil en metaalvijsel weg. Besteed bijzondere aandacht aan de onderste helft van de zuiger, waar vuil zich gemakkelijker ophoopt.

Controle van het oliepeil

Omdat de messen hydraulisch worden bediend, moet het oliepeil worden gecontroleerd met regelmatige tussenpozen, bij voorkeur elke dag. Het niet op peil houden van de olie het juiste niveau resulteert in een drukval en verlies aan snijkracht.

Let op: Hydraulische olie is licht ontvlambaar. Uit de buurt houden van vonken en naakte vlam. Niet roken.

Let op: Hydraulische olie kan ontstekingen aan de ogen en de huid veroorzaken. Als ingenomen, zal het diarree en braken veroorzaken.

Bij oogcontact minimaal 15 minuten met schoon water spoelen
een arts raadplegen. In geval van huidcontact, grondig wassen met zeep en water.

Bij inslikken onmiddellijk een arts raadplegen. Niet opzettelijk
braken opwekken.

1. Olie moet warm maar niet heet zijn. Verwarm het apparaat als het koud is.
2. Pas de stop aan en maak drie of vier sneden, waarbij u precies op welk punt noteert de wapening breekt feitelijk.
3. Knijp een kort stuk wapening in en stop net voordat het afbreekt. Koppel het apparaat los van stroombron.
4. Draai de unit, terwijl de gedeeltelijk afgesneden wapening op zijn plaats zit, zodat de olieplug zit bovenste. (Als het apparaat heet is, laat het dan afkoelen.)
5. Verwijder de olieplug en afdichtingsring (verpakking)

Let op: Verwijder de olieplug nooit als de unit heet is, anders spuit er olie uit. 6. Controleer of de olie gelijk staat met de onderkant van het pluggat. (Dat wil zeggen dat de pompbehuizing vol is tot aan de rand). Als het oliepeil te laag is, vul dan hydraulische olie van gewicht 20 bij

anti-schuim en anti-slijtage eigenschappen. (ISO-viscositeitsklasse VG46. Bijv Shell olie tellus 46, mobil olie DTE-25 OF Esso uni power SQ46.)

7. Haal na het bijvullen de lucht uit het systeem. Kantel de frees voorzichtig in de lengte en breng het terug naar een vlakke positie. Opnieuw bijvullen en in de tegenovergestelde richting kantelen. Herhaal dit proces totdat alle lucht is afgezogen.

Verzorging: De snijder kan niet goed functioneren als de olie luchtbellen bevat.

8. Vervang de afdichtingsring (pakking) en plug. Sluit de snijder aan op de stroombron en serveer wapening volledig.

Olie vervanging

De hydraulische olie moet minimaal één keer per jaar worden ververs. Eerder als het ziet er vies uit.

1. Koppel het apparaat los van de stroombron. Verwijder de olieplug en pakking. Draai de snijder over en tap de olie af in een geschikte opvangbak. Wanneer de olie niet langer wegvloeit, Kantel het apparaat naar achteren, zodat de olie die in het zuigerhuis zit, kan weglopen. Wanneer behuizing leeg is, kantel het apparaat in de tegenovergestelde richting om het residu te legen het pomphuis.
2. Vul het apparaat langzaam met verse olie, terwijl het afvoergat bovenaan zit. Stekker vervangen en lichtjes vastdraaien. Sluit het apparaat aan op de stroombron en beweeg zuiger twee of vooruit drie keer. Koppel het apparaat los en verwijder de olieplug. Oliepeil bijvullen en vervangen plug.
3. Volg ten slotte de procedure voor het controleren van het oliepeil.

Opmerking: Voer hydraulische olie af in overeenstemming met de plaatselijke regelgeving. Niet doen in de zee, rivier, meer of afvoeren gieten.

Vastheid van de bout

Controleer één keer per week of na elke 500 zaagsneden of alle bouten goed vastzitten, vooral de bouten waarmee de behuizing aan de cilinder is bevestigd. Losse bouten zijn het gevolg bij machtsverlies.

Koolborstels

Inspecteer de twee koolborstels minimaal één keer per twee maanden. (normaal

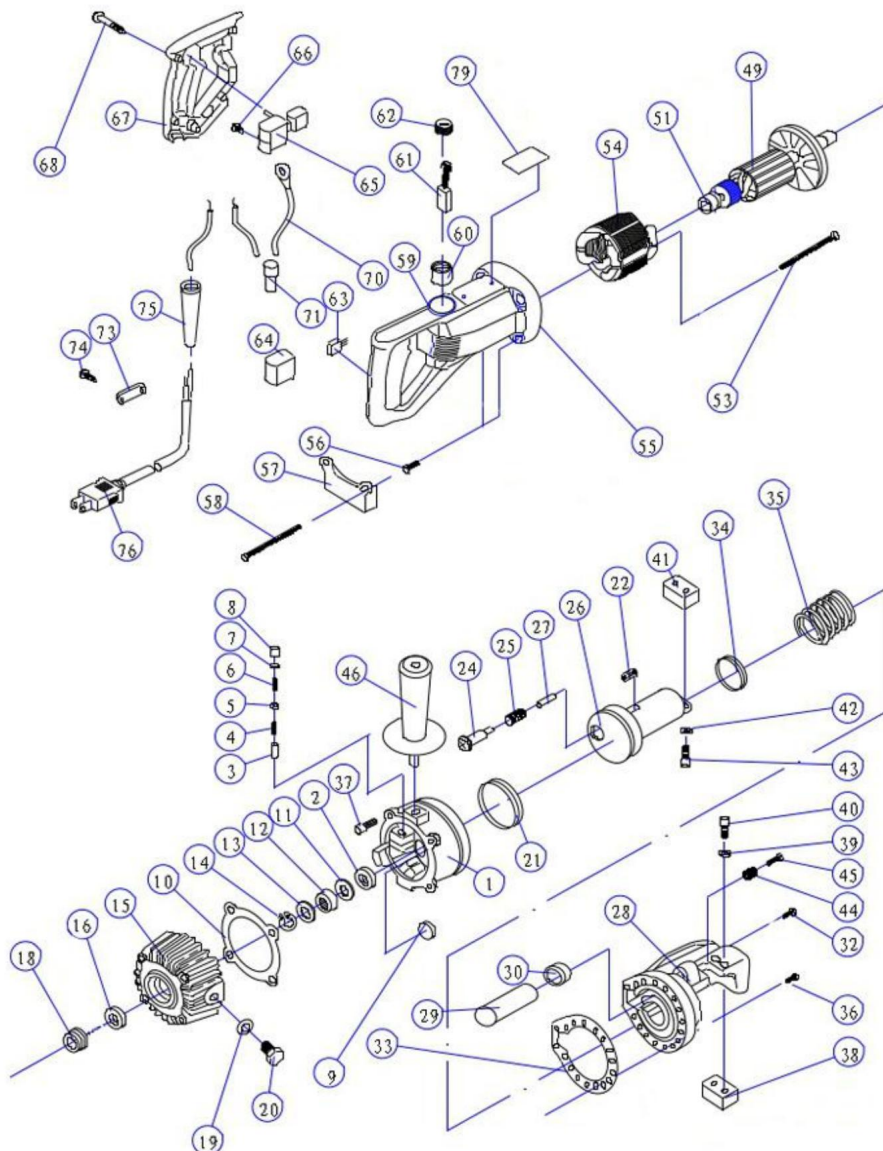
De levensduur van de borstel bedraagt 200 uur.)

Zorg: Versleten borstels leiden tot vermogensverlies en kunnen ervoor zorgen dat de motor heet wordt

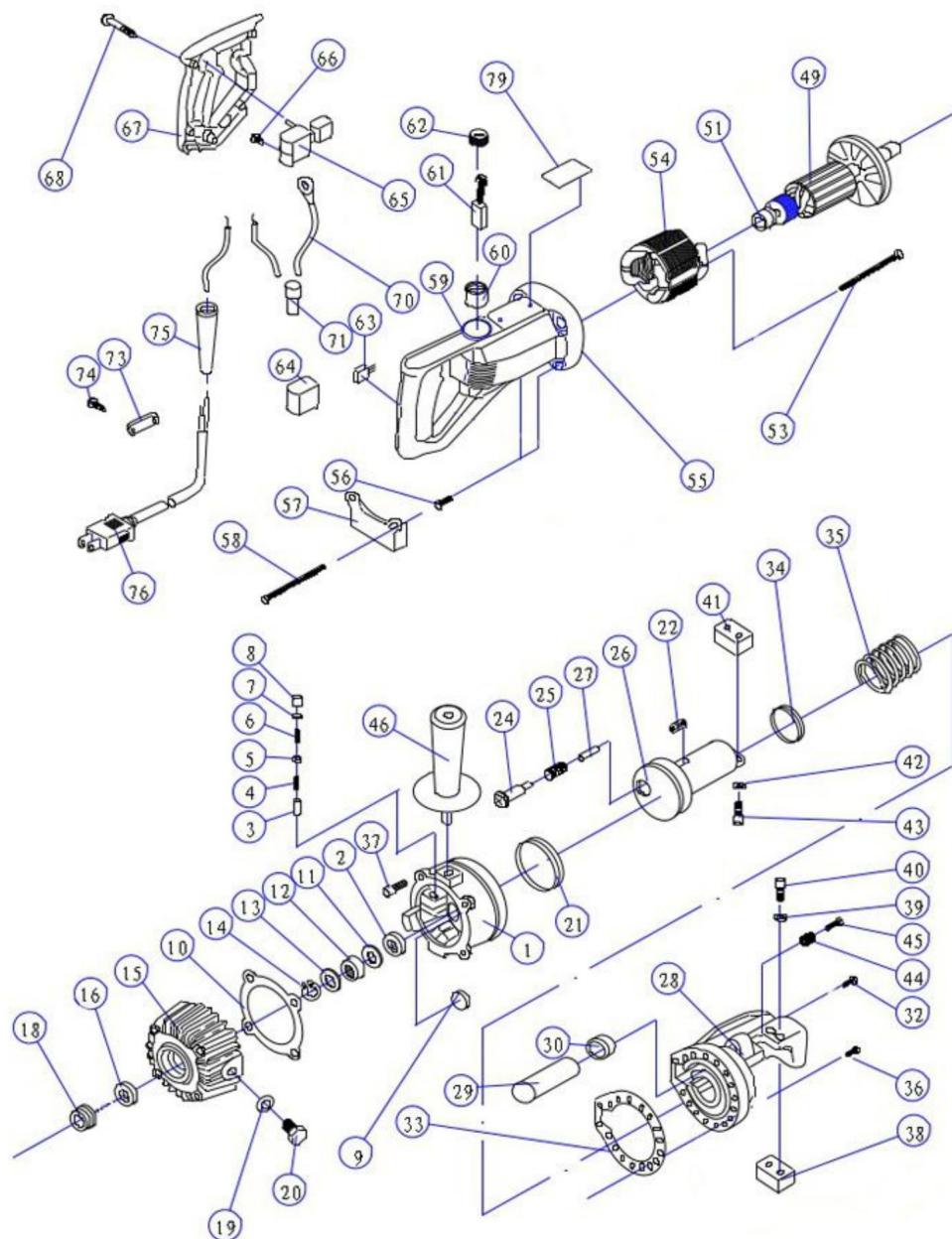
en onherstelbare schade aan de commutator van het anker veroorzaken.

1. Koppel het apparaat los
2. Schroef beide borstelkappen los en trek de koolborstels eruit.
3. Vervang de borstels als ze minder dan 6 cm lang zijn.

Portable Rebar Cutter Parts List



RC-16 Draagbare wapeningsnijder Onderdelenlijst

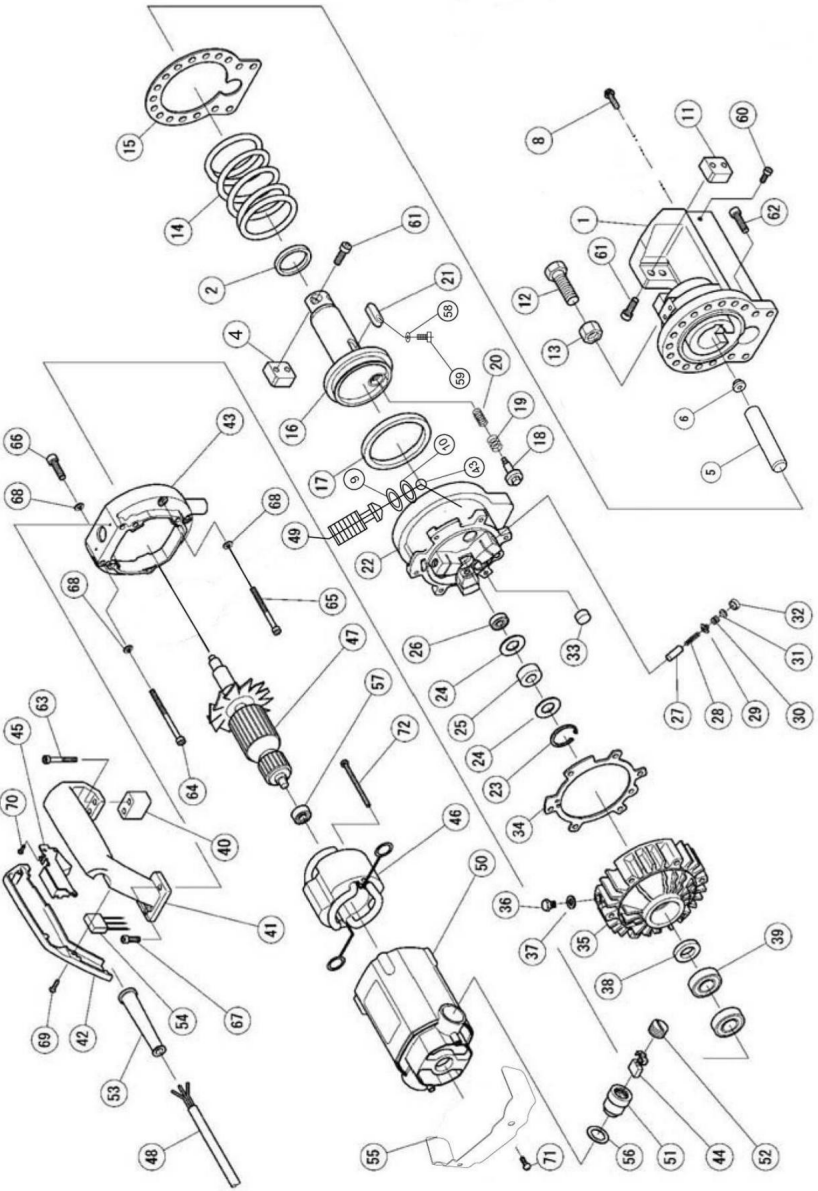


RC-16 ONDERDELENLIJST

NEE.	DEEL NAAM	NEE.	DEEL NAAM
1	CILINDER	40	binnenzeskantschroef M5 x 18
2	KOGELLAGER 698	41	SNIJBLOK / MES
3	ZUIGER	42	VEERRING y5
4	BRENG DE LENTE TERUG	43	binnenzeskantschroef M5×16
5	OLIE KLEP	44	LENTE
6	KLEP VEER	45	binnenzeskantschroef M10x40
7	LENTEGIDS	46	HENDEL
8	POMP AFDICHTING	47	**
9	MAGNETISCH FILTER	48	**
10	PAKKING	49	ARMATUUR
11	MANGAAN STAAL PAKKING	50	**
12	NAALDLAGER 12×24×10	51	LAGER 608
13	MANGAAN STAAL PAKKING	52	**
14	SNAP-RING	53	TAPSCHROEF M4×60
15	SNAP-RING	54	STATORSPOEL
16	POMPHUIS OLIEKEERRING 15×25×7	55	MOTORHUIS
17	**	56	LOKALISEREN MOUW
18	LAGER 6002	57	VOET STAND
19	SAMENGESTELDE PAKKING F10	58	binnenzeskantschroef M5×85

20	ZESKANTIGE BOUT M10×16	59	stelschroef met binnenzeskant M4×5
21	PAKKINGRING 70×60×6 60		BORSTELHOUDER
22	PIN-code 8×25	61	KOOLBORSTEL
23	**	62	BORSTELKAP
24	RETOUR STAAF	63	CONDENSATOR
25	LENTE	64	CONDENSORDEKSEL
26	SNIJDERSTAAF	65	SCHAKELAAR
27	LENTE	66	RUBBER DRUKKNOP
28	SNIJKOP	67	BEHUIZING
29	AIRBAG	68	TAPSCHROEF M4x20
30	NOOT	69	**
31	**	70	**
32	SCHROEF	71	VEILIGHEIDSKAP
33	PAKKING	72	**
34	VERBINDING 40*30*6	73	SNOERHOUDER
35	GROTE LENTE	74	TAPSCHROEF M4x14
36	binnenzeskantschroef M6 x 20	75	KOORD PANTSER
37	binnenzeskantschroef M6 x 20	76	ELEKTRICITEITSKABEL
38	SNIJBLOK / MES 77		**
39	VEERRING M5	78	**
		79	NAAMBORD

RC-20, RC-22, RC-25 Portable Rebar Cutter Parts List



RC-20/RC-22/RC-25 ONDERDELENLIJST

NEE.	DEEL NAAM	NEE.	DEEL NAAM
1	SNIJKOP	40	VERBINDINGSBLOK
2	PAKKINGRING 40×50×6	41	HENDEL
3	**	42	HANDVAT DEKSEL
4	SNIJBLOK / MES	43	FOTOSFEER y4.763
5	AIRBAG	44	KOOLBORSTEL
6	NOOT	45	SCHAKELAAR
7	**	46	STATORSPOEL
8	SCHROEF	47	ARMATUUR
9	O-RING	48	ELEKTRICITEITSKABEL
10	O-RING	49	BOUT
11	SNIJBLOK / MES	50	MOTORHUIS
12	ZESKANTIGE SCHROEF	51	KOOLBORSTELHOUDER
13	NOOT	52	KOOLBORSTELKAP
14	GROTE LENTE	53	KABEL PANTSER
15	PAKKING	54	**
16	SNIJDERSTAAF	55	**
17	PAKKINGRING 80×95×9	56	GOM WASMACHINE
18	RETOURSCHACHT	57	LAGER 6200
19	LENTE	58	GOLF WASMACHINE
20	LENTE	59	BOUT M4*8
21	PIN-code 12×40	60	BOUT M8*25
22	CILINDER	61	BOUT M8*30

23	SNAP-RING	62	BOUT M8*30
24	PAKKING VAN MANGAANSTAAL 63		BOUT M6*20
25	NAALDLAGER 14×30×12 64		BOUT M6*20
26	LAGER 609	65	BOUT M6*25
27	ZUIGER	66	BOUT M6*50
28	LENTE	67	BOUT M6*20
29	OLIE KLEP	68	WASMACHINE
30	LENTE	69	BOUT M4*12
31	LENTEGIDS	70	BOUT M4*8
32	OLIEKEERRING	71	**
33	FILTERMAGNEET	72	BOUT M5*75
34	PAKKING	73	VERBINDINGSPLAAT
35	POMPGEVAL		
36	ZESKANTIGE SCHROEF M10×16		
37	SAMENGESTELDE PAKKING y10		
38	OLIEKEERRING 20×35×8		
39	LAGER 104		

Fabrikant: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi **Adres:**

Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Geïmporteerd naar AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW
2122 Australië

Geïmporteerd naar de VS: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place,
Rancho Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited
Office 147, Centurion House, London Road, Staines-
upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-
garantiecertificaat www.vevor.com/support



Teknisk support och e-garanticertifikat www.vevor.com/support

ELEKTRISK ARMERINGSKÄRARE

MODELL:RC-16/RC-25/RC-20/RC-22

Vi fortsätter att vara engagerade i att ge dig verktyg till konkurrenskraftiga priser.

"Spara hälften", "halva priset" eller andra liknande uttryck som används av oss representerar bara en uppskattning av besparingar du kan dra nytta av att köpa vissa verktyg hos oss jämfört med de stora toppmärkena och betyder inte nödvändigtvis att täcka alla kategorier av verktyg som erbjuds av oss. Du påminns vänligen om att noggrant kontrollera när du gör en beställning hos oss om du faktiskt sparar hälften i jämförelse med de främsta stora varumärkena.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

ELEKTRISK ARMERINGSKÄRARE

MODELL:RC-16/RC-25/RC-20/RC-22



BEHÖVS HJÄLP? KONTAKTA OSS!

Har du produktfrågor? Behöver du teknisk support? Kontakta oss gärna: **Teknisk support och e-garanticertifikat www.vevor.com/support**

Detta är den ursprungliga instruktionen, läs alla instruktioner noggrant innan du använder den. VEVOR reserverar sig för en tydlig tolkning av vår användarmanual. Utseendet på produkten är beroende av den produkt du fått. Ursäkta oss att vi inte kommer att informera dig igen om det finns någon teknik eller mjukvaruuppdateringar på vår produkt.

SÄKERHETS INSTRUKTIONER

Användande

Använd endast armeringsjärn på armeringsjärn av betong.

Begränsa användningen till avsett material

Det finns alltid en chans att den avskurna änden kan skjuta ut, speciellt om den är mindre än 30 cm långa. Överskrider angivna materialspecifikationer avsevärt ökar denna risk och skadar även verktyget. Försök inte skära armeringsjärn. Hårdare, tjockare eller tunnare än de specificerade.

Använd ögonskydd

Använd skyddsglasögon, skyddsglasögon med sideskydd eller ansiktsskydd när du använder fräs.

Tillhandahålla säkerhetsbarriärer

Sätt upp säkerhetsskärmar för att skydda medarbetare från eventuella flygande ändar. Plats säkerhetsskärm under armeringsjärnet vid arbete på höga ställen.

Utöva rätt kontroll

Håll kniven stadigt och bibehåll rätt fotfäste och balans. Låt bli över räckvidd när du arbetar på höga ställen, fäst fräsen på ställningen med en säkerhetsrep. Kontrollera att nätsladden inte är smutsig och håll sladden borta från skarpa kanter och värme. Kontrollera att alla justeringsnycklar har varit tas bort innan du använder skäraren.

Skydd mot elektrisk stöt

För att undvika eventuell elektrisk stöt, hantera inte skäraren med våta händer eller använd kutter i regn eller fuktiga platser. Var uppmärksam på alla kraftledning, elektriska kretsar och andra faror som kan komma i kontakt med, särskilt de som är det under ytan eller på annat sätt dold från synen.

Koppla bort verktyget

Koppla bort fräsen från uttaget när den inte används och före rengöring, justering eller service. Dra inte ut kontakten ur uttaget genom att dra i sladd. Kontrollera alltid att strömbrytaren låser sig i OFF innan du ansluter den.

Akta dig för miljön

Använd inte skäraren i närvaro av brandfarliga material (t.ex. färg, thinner, petroleumprodukter, lim).

Använd inte kniven i en eventuellt upplyst och fri från hinder. Operatör ska hela tiden ha fri sikt över fräsen, armeringsjärn och omgivande område.

Bär ordentliga kläder

Bär inte löst sittande kläder, dinglande föremål eller smycken. Begränsa långt hår.

Användning av skyddshjälm och gummistövlar rekommenderas. Om skyddshandskar bärs, var särskilt försiktig så att handskar inte får fast i rörliga delar.

Håll besökare borta

Håll alla besökare på säkert avstånd från arbetsområdet för sina egna skydd och för att förhindra distraktion av operatören.

Underhåll skäraren med omsorg

Inspektera fräsen före varje applicering. Felaktiga eller lösa kutterblock kan resultera i personskada. Håll handtaget torrt, rent och fritt från olja och/eller fett. Håll hus och kolv fria från smuts och järnspån. Kontrollera att nr skruvar eller bultar är lösa eller saknas. Följer instruktioner för underhåll . Inspektera strömbrytare, sladd, kontakt och eventuell förlängningskabel regelbundet intervaller.

Förvara försiktigt

När den inte används, förvara skäraren och tillbehören på ett torrt ställe där de inte kan nås av obehöriga.

PARAMETERLISTA

Modell	RC-16	RC-25	RC-20	RC-22
Watt(W)	1000	1700	1000	1350
GW (kg)	12.34	31.33	18.15	14.4
NW (kg)	12,84	32.13	18.75	14.9
Klipphastighet	ÿ2,5s	ÿ4S	ÿ3s	ÿ3,5s
Max armeringsjärn	16 mm	25 mm	20 mm	22 mm
Min armeringsjärn	4 mm	5 mm	4 mm	4 mm

Obs: Det finns två versioner av spänningen för ovanstående produktmodell, respektive AC220-240V 50Hz och 120V 60Hz, se namnskylden

information om **produkten**.INSTRUKTIONER

Varning: Indikerar fara som kan resultera i mindre personskada och/eller produktskada.

Skötsel: Indikerar fara som kommer att resultera i produktskador.

Kontroller före användning

Kontrollera oljenivån.

Kontrollera skärblockens skick och åtdragningen av skärblocks-bultarna.

Varning: Användning av lösa eller spruckna skärblock kan leda till skador på operatörer samt skador på enheten.

Kontrollera att strömkällan är lämplig för skäraren.

Skötsel: Om spänningen är för hög kommer motorn att brinna ut. Om spänningen är för låg, otillräcklig effekt kommer att genereras. Använd aldrig likström.

Kontrollera att strömförsörjningen är ordentligt jordad.

Varning: Om strömförsörjningen inte jordas kan det leda till elektriska stötar operatör.

Kontrollera att sladden är oskadad och att kontakten inte är lös.

Varning: Avskurna eller nötta hölje kan resultera i kortslutning och elektrisk stöt till operatör.

Om en förlängningskabel ska användas, se till att den är oskadad och att det är rätt tjocklek för längden.

Kabelstorlek Kabellängd	110V	230V
	AWG	Normaliseringsstorlek
h Upp till 10 m	16	1,0 mm ²
Upp till 15 m	14	1,25 mm ²
Upp till 30 m	10	1,5 mm ²

Uppvärmning

I kallt väder , varm upp enheten i 30-60 sekunder så att hydrauloljan når rätt viskositet. Dra i avtryckaren för att förlänga kolven och släpp när den har nått sitt fulla slag, Upprepa 15-20 gånger.

Stopparjustering

Rätt position under skärning måste ställas in korrekt för varje storlek av armeringsjärn innan du gör ett snitt.

1. Skruva in proppen för att ge tillräckligt utrymme för armeringsjärn.
2. Sätt in armeringsjärnet helt i det U-formade stödet. Se till att armeringsjärnet vilar på botten av proppen.
3. Håll armeringsjärnet i rät vinkel (90°) mot främre skärblocket, skruva ut tills den precis vidrör armeringsjärnet. När den väl är inställd behöver stöper nr ytterligare justering medan du skär armeringsjärn med samma diameter, men måste vara återställ för armeringsjärn av annan storlek.

Varning: Underlåtenhet att ställa in proppen korrekt kommer att resultera i överdrivet slitage på skärblocket och kan få den skurna änden att flyga ut.

Skärande

1. Sätt in armeringsjärn mellan stoppet och främre skärblocket och se till att det är det korrekt placerad i U-format stöd.
2. Tryck på avtryckaren och håll intryckt medan kolven matas fram och armeringsjärnet är skuren. (Om omkopplaren släpps vid en mellanliggande punkt kommer kolven att stanna.)
3. Släpp strömbrytaren när skärningen är klar. Kolven dras in automatiskt. (Observera att omkopplaren inte kan återaktiveras förrän kolven har dragits in helt.)

Uppmärksamhetspunkter

1. Var särskilt försiktig när du skär av korta längder (30 cm eller mindre) som skuren ände tenderar att flyga ut.

Varning: Flygande ändar är en fara för all personal i närheten. Upprätt säkerhetsskärmar.

2. Täck inte över luftventilerna.

Vård: Om evenemang omfattas , motorn överhettas och kan brinna ut.

3. Om hydrauloljans temperatur överstiger 70 ° (158 F) kommer effekten att sjunka.

Låt svalna innan du återupptar driften. (Var särskilt försiktig i sommar, när pumphuset i aluminium värms upp snabbare.)

4. Om ett effektfall observeras och motorn är ovanligt varm, kontrollera kolborsta.

5. Om kolven någonsin misslyckas med att dras in helt, tryck på det bakre skärblocket bakåt för att manuellt dra in piton.

Varning: Använd ett armeringsjärn eller platt metallstång för detta ändamål. Tryck aldrig på kniven blockera med vilken del av handen som helst, även om den är handskar.

När kolven har dragits in, dra avtryckare tillräckligt länge för att delvis förflytta kolven. Koppla ur enheten. Och kolla kolv och hus för ackumulerade dammjärnspån som kan fastna i kolven. Efter rengöring, kolven fortfarande inte automatiskt tillbaka när den är helt utdragen, den själva kolven kan vara skadad. Lämna tillbaka enheten till en auktoriserad agent för reparera.

Kutterblock

Före användning, kontrollera alltid att de två bultarna på varje skärblock är det ordentligt åtdragna. Att använda ett löst block kommer att resultera i skador på blocket och hus. Kontrollera även skärblockens skick. Om någon av skärebben är matt eller flisas, ta bort fästbultar och rotera båda blocken så att två nya kanter kommer till användning. Byt ut och dra åt bultarna (varje block har fyra skärkanter)

När alla fyra skärepparna har använts eller om endera blocket är sprucket eller annars skadad, byt ut båda blocken.

Varning: Ett löst eller sprucket block kan leda till skada på operatören.

Rengöring

Rengöringsfräs efter användning.

Varning: Använd handskar för att skydda händerna från metallsplitter. Använd inte en luftpistol, kan sprängning med luft orsaka att metallspån och/eller damm kommer in i ögonen och andningsorganen.

1. Koppla bort enheten.
2. Torka eller borsta bort all smuts och metallspån. Var särskilt uppmärksam på den nedre halvan av kolven, där smuts lättare samlas.

Oljenivåkontroll

Eftersom knivarna drivs hydrauliskt måste oljenivån kontrolleras vid tätta intervaller, helst varje dag. Underlåtenhet att hålla oljan vid korrekt nivå resulterar i ett tryckfall och förlust av skärkraft.

Varning: Hydraulolja är mycket brandfarligt. Håll dig borta från gnistor och öppen låga. Rök inte.

Varning: Hydraulolja kan orsaka inflammation i ögon och hud. Om intas, kommer det att orsaka diarré och kräkningar.

Vid ögonkontakt, skölj i rent vatten i minst 15 minuter och konsultera en läkare. Vid hudkontakt, tvätta noggrant med tvål och vatten.

Vid förtäring, kontakta omedelbart en läkare. Gör det inte medvetet inducera spya.

1. Oljan ska vara varm men inte varm. Värm upp enheten om den är kall.
2. Justera proppen och gör tre eller fyra snitt, notera exakt vid vilken tidpunkt armeringsjärnet går faktiskt sönder.
3. Nyp en kort bit av armeringsjärnet och stanna precis innan det går av. Koppla ur enheten från strömkällan.
4. Med delvis avskuret armeringsjärn på plats, vänd enheten så att oljepluggen sitter överst. (Om enheten är varm, låt den svalna.)
5. Ta bort oljepluggen och tätningsbrickan (förpackning)

Varning: Ta aldrig bort oljepluggen när enheten är varm, annars sprutar olja ut.

6. Kontrollera att oljan är i nivå med botten av plughålet. (dvs pumphuset är fullt till brädden). Om oljenivån är för låg, fyll på med 20-vikts hydraulolja med

anti-skum och antinötningssegenskaper. (ISO-viskositetsgrad VG46. T.ex Shell oil tellus 46, mobilolja DTE-25 ELLER Esso uni power SQ46.)
7. Sug ut luft från systemet efter påfyllning. Luta försiktigt fräsen på längden och återför den till ett plant läge. Fyll på igen och luta i motsatt riktning.
Upprepa denna process tills all luft har dragits ut.

Skötsel: Skäraren kan inte fungera korrekt om oljan innehåller luftbubblor.

8. Byt ut tätningsbricka (packning) och plugg. Anslut fräsen till strömkällan och helt tjäna armeringsjärn.

Oljebyte

Hydrauloljan bör bytas minst en gång om året. Förr om det verkar smutsig.

1. Koppla bort enheten från strömkällan. Ta bort oljepluggen och packningen. Vridskärare över och töm oljan i ett lämpligt kärl. När oljan slutar rinna ut, luta enheten bakåt så att olja som fastnat i kolvhuset kan rinna ut. När höljet är tomt, luta enheten i motsatt riktning för att tömma resterna i pumphuset.

2. Med dräneringshålet överst, fyll långsamt enheten med färsk olja. Byt ut kontakten och dra åt lätt. Anslut enheten till strömkällan och för fram kolv två eller tre gånger. Koppla ur enheten och ta bort oljepluggen. Fyll på oljenivån och byt ut plugg.

3. Följ slutligen proceduren för kontroll av oljenivån.

Obs: Kassera hydraulolja i enlighet med lokala föreskrifter. Låt bli håll i havet, floden, sjön eller avloppet.

Bulttätet

En gång i veckan eller efter var 500:e snitt, kontrollera att alla bultar är åtdragna, särskilt de som fäster huset vid cylindern. Lösa bultar blir resultatet i en förlust av makt.

Kolborstar

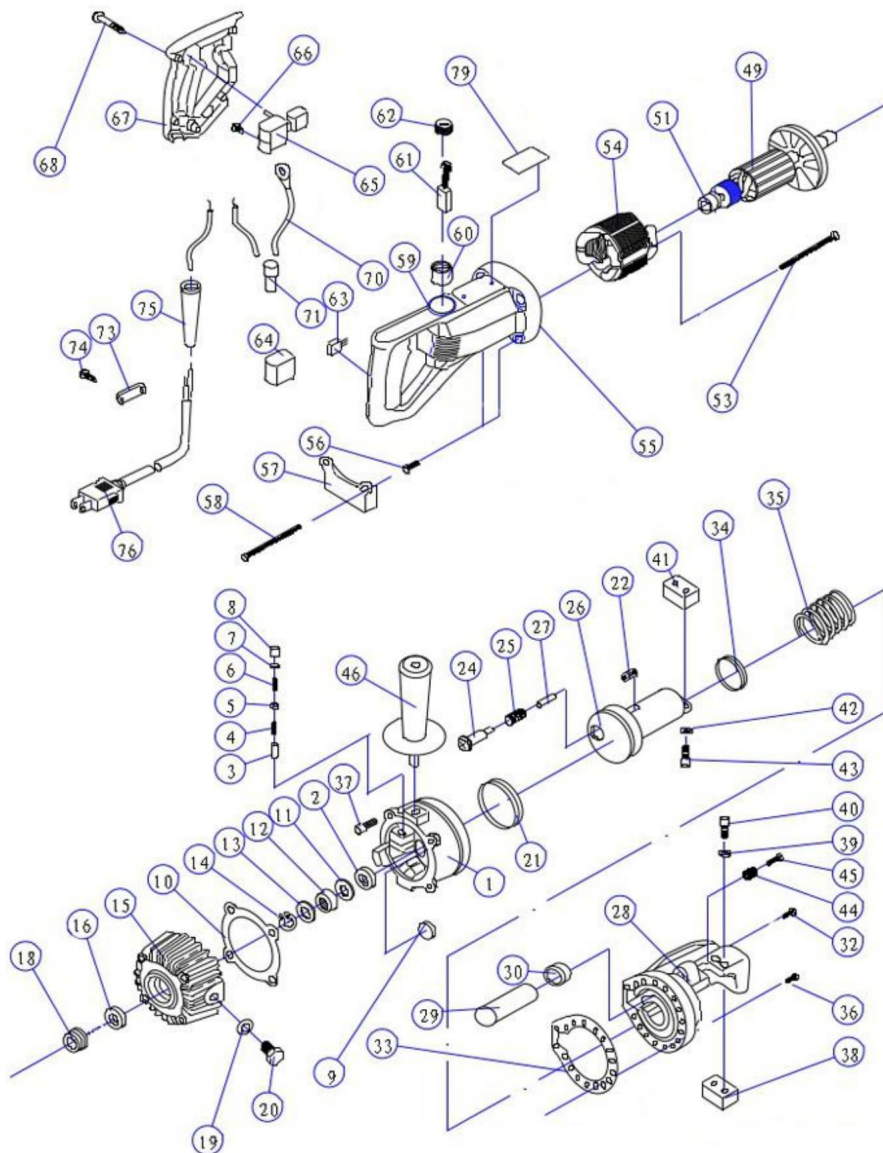
Inspektera de två kolborstarna minst en gång varannan månad. (vanligt borstens livslängd är 200 timmar.)

Skötsel: Slitna borstar kommer att resultera i strömavbrott, vilket gör att motorn blir varm

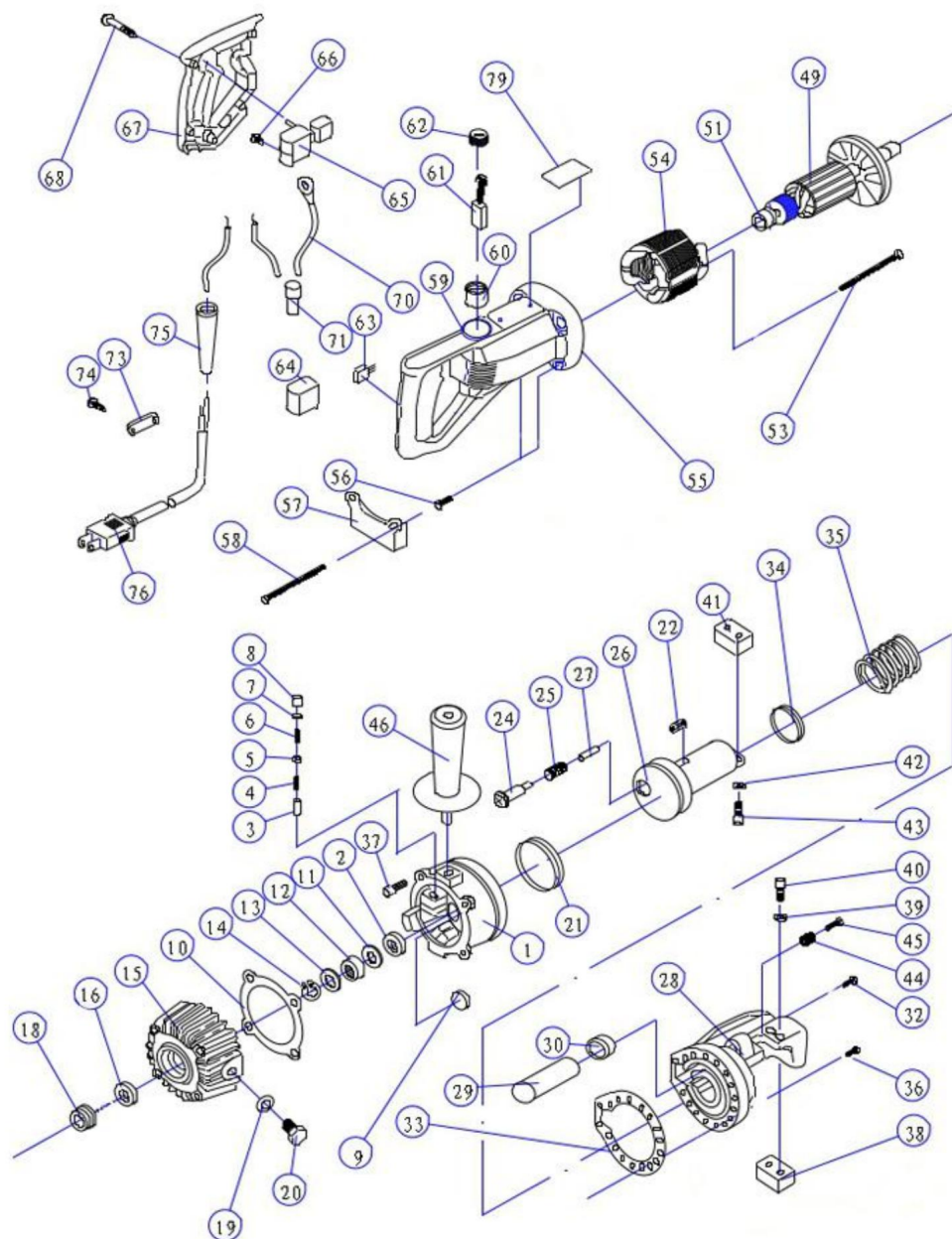
och irreparabelt skada ankarets kommutator.

1. Koppla bort enheten
2. Skruva av båda borstkåporna och dra ut kolborstarna.
3. Byt ut borstar om de är mindre än 6 cm långa.

Portable Rebar Cutter Parts List



RC-16 Portabla armeringsjärnsdelarlista

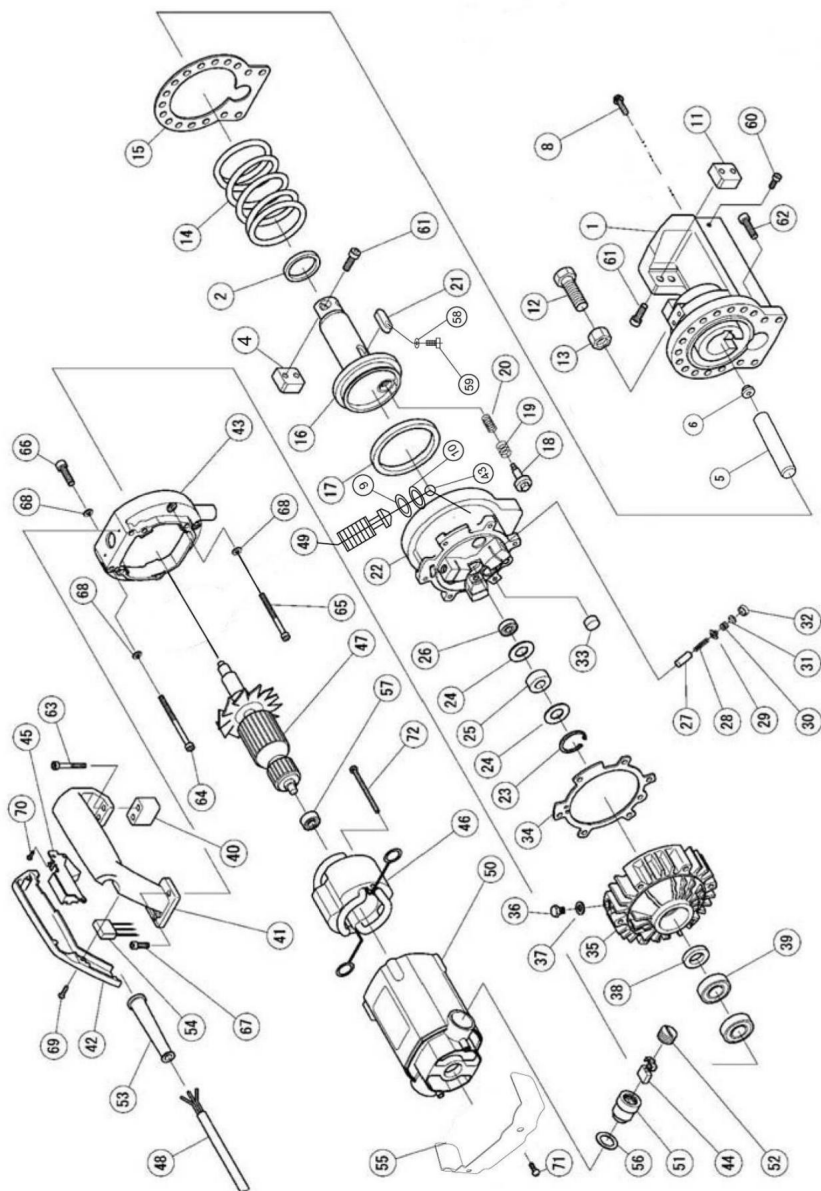


RC-16 DELLISTA

NEJ.	DELARENS NAMN	NEJ.	DELARENS NAMN
1	CYLINDER	40	sexkantsskruv M5 x 18
2	KULLAGER 698	41	KNIVBLOCK / BLAD
3	KOLV	42	FJÄDERBRUCK y5
4	ÅTERVÄND VÅR	43	sexkantsskruv M5×16
5	OLJEVENTIL	44	VÅR
6	VENTILFJÄDER	45	insexskruv M10x40
7	VÅRENGUIDE	46	HANTERA
8	PUMPTÄTNING	47	**
9	MAGNETISKT FILTER	48	**
10	PACKNING	49	ARMATUR
11	MANGASTÅL PACKNING	50	**
12	NÅLLAGER 12×24×10	51	LAGER 608
13	MANGASTÅL PACKNING	52	**
14	KNAPPRING	53	TAPPSKRUV M4×60
15	KNAPPRING	54	STATORSPOLE
16	PUMPHUSET OLJETÄTNING 15×25×7	55	MOTORHUS
17	**	56	PLACERINGSHÄRM
18	LAGER 6002	57	FOTSTÄLLNING
19	SAMMANSÄTT TÄCKNING F10	58	sexkantsskruv M5×85

20	HEXAGONAL BULT M10×16	59	ställskruv med sexkant M4×5
21	PACKNINGSRING 70×60×6 60		BORSTHÅLLARE
22	PIN 8×25	61	KOLBORSTE
23	**	62	BORSTKAPP
24	RETURSPÅNG	63	KONDENSOR
25	VÅR	64	KONDENSATORLOCK
26	KLIPPARE	65	VÄXLA
27	VÅR	66	GUMMI TRYCKKNAPP
28	SKÄRHUVUD	67	BOLIGTÄCK
29	AIRBAG	68	GÅNGSKRUV M4x20
30	NÖT	69	**
31	**	70	**
32	SKRUVA	71	SÄKERHETSKAPP
33	PACKNING	72	**
34	FÖRSEGLING 40*30*6	73	SLADSHÅLLARE
35	STOR VÅR	74	TEJPNINGSSKRUV M4x14
36	sexkantsskruv M6 x 20	75	SLADBEVYSNING
37	sexkantsskruv M6 x 20	76	ELEKTRISK SLADD
38	KNIVBLOCK / KNIV 77		**
39	PRINGBRICKA M5	78	**
		79	NAMNSKILTA

RC-20, RC-22, RC-25 Portable Rebar Cutter Parts List



RC-20/RC-22/RC-25 DELLISTA

NEJ.	DELARENS NAMN	NEJ.	DELARENS NAMN
1	SKÄRHUVUD	40	ANSLUTNINGSBLOCK
2	PACKNINGSRING 40×50×6	41	HANTERA
3	**	42	HANDTAGSKÅL
4	KNIVBLOCK / BLAD	43	FOTOSFÄR y4.763
5	AIRBAG	44	KOLBORSTE
6	NÖT	45	VÄXLA
7	**	46	STATORSPOLE
8	SKRUVA	47	ARMATUR
9	O RING	48	ELEKTRISK SLADD
10	O RING	49	BULT
11	KNIVBLOCK / BLAD	50	MOTORHUS
12	HEXAGONAL SKRUV	51	KOLBORSTHÅLLARE
13	NÖT	52	KOLBORSTEKAPP
14	STOR VÅR	53	KABELPANSAR
15	PACKNING	54	**
16	KLIPPARE	55	**
17	PACKNINGSRING 80×95×9	56	GUMMASKIN
18	RETURN AXEL	57	LAGER 6200
19	VÅR	58	VÅGBRITKA
20	VÅR	59	BULT M4*8
21	PIN 12×40	60	BULT M8*25
22	CYLINDER	61	BULT M8*30

23	KNAPPRING	62	BULT M8*30
24	MANGANSTÅLPÅKNING 63		BULT M6*20
25	NÄLLAGER 14×30×12 64		BULT M6*20
26	LAGER 609	65	BULT M6*25
27	KOLV	66	BULT M6*50
28	VÅR	67	BULT M6*20
29	OLJEVENTIL	68	BRICKA
30	VÅR	69	BULT M4*12
31	VÅRENGUIDE	70	BULT M4*8
32	OLJETÄTNING	71	**
33	FILTERMAGNET	72	BULT M5*75
34	PACKNING	73	ANSLUTNINGSPÅLATA
35	PUMPHÅLLA		
36	HEXAGONAL SKRUV M10×16		
37	SAMMANSÄTT TÄCKNING y10		
38	OLJETÄTNING 20×35×8		
39	LAGER 104		

Tillverkare: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi **Adress:**

Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importerad till AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122
Australien

Importerad till USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place,
Rancho Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited
Office 147, Centurion House, London Road, Staines-
upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat

www.vevor.com/support