



CHEMIA PRZEMYSŁOWA



SPIS TREŚCI

Poznaj Glitherm	4
Seria Glitherm ET	6
Seria Glitherm EKO	12
Aquacor+	18
Woda demineralizowana	22



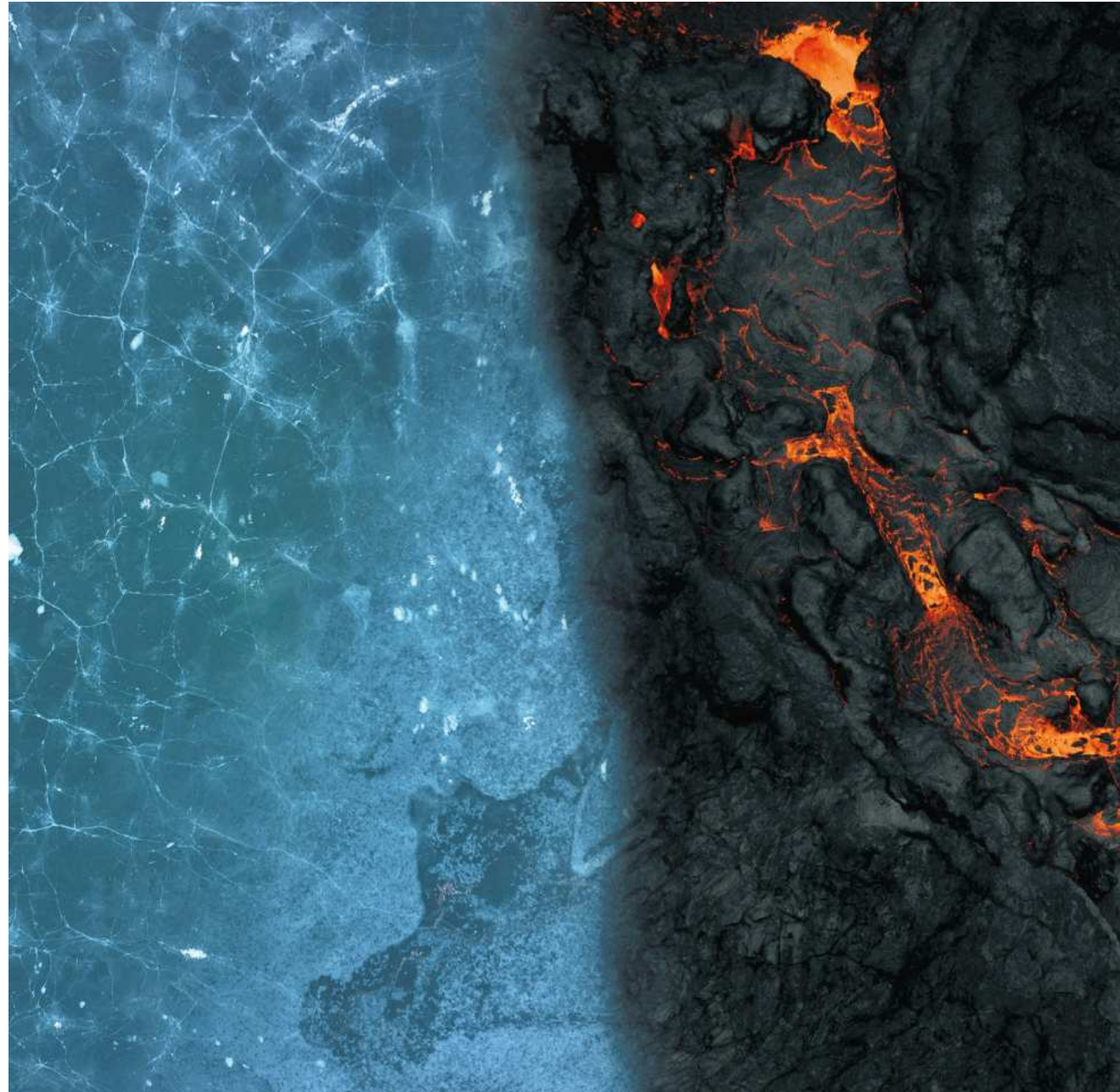
POZNAJ GLITHERM

GLITHERM jest producentem i dostawcą szeregu surowców oraz chemii specjalistycznej. Nasze flagowe produkty to wysokiej jakości płyny niezamarzające na bazie glikoli, które stanowią fundament naszej działalności i symbolizują nasze zaangażowanie w rozwój produktów najwyższej jakości.

Efektownością własnych prac rozwojowych jest **linia płynów niezamarzających GLITHERM**. Naszą pasją jest tworzenie niestandardowych rozwiązań oraz dostarczanie wysokiej jakości płynów, które odpowiadają oczekiwaniom naszych partnerów, aby sprostać rosnącym wymaganiom rynku. Nasze produkty są stale udoskonalane, aby zapewnić naszym klientom dostęp do najnowszych osiągnięć technologicznych i trendów w branży.

GLITHERM ET

GLITHERM ET to seria specjalistycznych płynów przenoszących ciepło, dostępnych jako produkty gotowe do użycia lub jako koncentraty. **GLITHERM ET** bazują na wysokogatunkowym glikolu monoetylenowym (MEG). Płyny z linii Glitherm ET są dedykowane do pracy w wymagającym środowisku, zapewniają wzmocnioną ochronę antykorozyjną oraz zapobiegają powstawaniu osadów. Utrzymują wnętrze instalacji w czystości oraz zabezpieczają przed rozwojem mikroorganizmów. Stosowane w procesie produkcyjnym wysokiej jakości surowce zapobiegają degradacji płynu oraz instalacji, wydłużając żywotność i prawidłową pracę wszędzie tam, gdzie produkt znajdzie swoje zastosowanie.



ZASTOSOWANIE **GLITHERM ET**

- Przemysłowe instalacje HVAC.
- Instalacje grzewcze.
- Instalacje C.O.
- Instalacje chłodnicze.
- Agregaty wody lodowej.
- Układy chłodzenia przemysłowego (chłodnie, lodowiska, chłodzenie w procesach produkcyjnych).
- Instalacje klimatyzacyjne i kontroli środowiska.
- Instalacje tryskaczowe.

CHARAKTERYSTYKA

- Gotowy do użycia.
- Posiada Rekomendację Techniczną ITB.
- Zapewnia ochronę przed korozją, przegrzaniem, zamarzaniem, powstawaniem osadów i rozwojem mikroorganizmów.
- Utrzymuje instalację w czystości.
- Zapewnia sprawne funkcjonowanie instalacji latami.
- Nie zawiera gliceryny oraz alkoholi.
- Zawiera środki antypienne.
- Jest środkiem wielosezonowym.
- 5 lat gwarancji.

KOLOR

Podstawowy



DOSTĘPNY DODATEK

UV

UV ułatwia lokalizację wycieku.

DOSTĘPNE OPAKOWANIA



24 T



1000 L



220 L



20 L

STANDARDOWE GOTOWE PŁYNY DO UŻYCIA*

-15°C / 28%

-20°C / 35%

-25°C / 40%

-30°C / 45%

-35°C / 48%



*Możliwość przygotowania mieszanki według indywidualnych potrzeb.

CHARAKTERYSTYKA

- Skoncentrowana formuła.
- Mniej do transportu i magazynowania.
- Posiada Rekomendację Techniczną ITB.
- Możliwość przygotowania mieszanki według indywidualnych potrzeb.
- Nie zawiera alkoholi i gliceryny.
- Zapewnia ochronę antykorozyjną, zapobiega wytrącaniu osadu, rozwojowi biofilmu w instalacji oraz ochronę przed przegrzaniem i zamarzaniem.
- Zawiera środki antypienne.
- Jest środkiem wielosezonowym.
- 5 lat gwarancji.

KOLOR

Podstawowy



DOSTĘPNY DODATEK

UV

UV ułatwia lokalizację wycieku.

DOSTĘPNE OPAKOWANIA



24 T



1000 L



220 L



20 L



TABELA ROZCIENCZALNOŚCI KONCENTRATU

Temperatura krystalizacji °C	% Koncentratu	% Wody Demineralizowanej
-35 °C	50	50
-30 °C	47	53
-25 °C	42	58
-20 °C	37	63
-15 °C	30	70

GLITHERM EKO

GLITHERM EKO to najnowszej generacji seria płynów niezamarzających gotowych do użycia oraz koncentratów produkowanych na bazie glikolu monopropylenowego (MPG). Łączą one wysoką wydajność oraz ponadprzeciętną niezawodność ze skuteczną ochroną antykorozyjną, jednocześnie zabezpieczając instalację przed osadzaniem kamienia kotłowego oraz wytrącaniem osadów. Ponadto Płyny **GLITHERM EKO** oferują szeroki zakres temperatur, co pozwala na dostosowanie ich do różnorodnych warunków i indywidualnych potrzeb wynikających ze specyfiki danej instalacji. W czasie eksploatacji płyny niezamarzające **GLITHERM EKO** latami zachowują swoje właściwości i zapewniają wielosezonowe, trwałe i niezawodne działanie instalacji oraz jej elementów. Są ekologiczne oraz bezpieczne zarówno dla ludzi, jak i dla środowiska.



ZASTOSOWANIE GLITHERM EKO

- Instalacje w przemyśle spożywczym bez bezpośredniego kontaktu z żywnością.
- Systemy przemysłowe.
- Instalacje grzewcze.
- Instalacje C.O.
- Instalacje tryskaczowe.
- Instalacje chłodnicze i klimatyzacyjne.
- Pompy ciepła gruntowe oraz monoblokowe.
- Kolektory słoneczne.

CHARAKTERYSTYKA

- Gotowy do użycia.
- Nietoksyczny przyjazny dla środowiska człowieka.
- Nie zawiera substancji CMR (rakotwórczych, mutagennych i mających wpływ na rozrodczość).
- Posiada Rekomendację Techniczną ITB.
- Posiada Atest Higieniczny PZH.
- Nie zawiera gliceryny oraz alkoholi.
- Zapewnia pełną ochronę antykorozyjną instalacji.
- Zapobiega powstawaniu życia mikrobiologicznego, powstawaniu osadów i utrzymuje instalację w czystości.
- Zawiera środki antypienne.
- Dedykowany dla przemysłu spożywczego.
- 5 lat gwarancji.

KOLOR

Podstawowy



Dostępne inne kolory



DOSTĘPNY DODATEK



UV ułatwia lokalizację wycieku.

DOSTĘPNE OPAKOWANIA



24 T



1000 L



220 L



20 L

STANDARDOWE GOTOWE PŁYNY DO UŻYCIA*

-15°C / 33%

-20°C / 39%

-25°C / 40%

-35°C / 48%

-35°C / 51%



*Możliwość przygotowania mieszanki według indywidualnych potrzeb.

CHARAKTERYSTYKA

- Koncentrat chłodniczy najnowszej generacji.
- Mniej do transportu i magazynowania.
- Możliwość przygotowania mieszanki według indywidualnych potrzeb.
- Nietoksyczny, przyjazny dla środowiska i człowieka.
- Nie zawiera substancji CMR (rakotwórczych, mutagennych i mających wpływ na rozrodczość).
- Posiada Atest Higieniczny PZH oraz Rekomendację Techniczną ITB.
- Nie zawiera gliceryny oraz alkoholi.
- Zapobiega powstawaniu życia mikrobiologicznego, powstawaniu osadów i utrzymuje instalację w czystości.
- Zapobiega rozwojowi mikroorganizmów.
- 5 lat gwarancji

KOLOR

Podstawowy



Dostępne inne kolory



DOSTĘPNY DODATEK



UV ułatwia lokalizację wycieku.

DOSTĘPNE OPAKOWANIA



24 T



1000 L



220 L



20 L



TABELA ROZCIENCZALNOŚCI KONCENTRATU

Temperatura krystalizacji °C	% Koncentratu	% Wody Demineralizowanej
-35 °C	55	45
-30 °C	52	48
-25 °C	47	53
-20 °C	42	58
-15 °C	36	64

AQUACOR+

AQUACOR+ to przyjazna dla środowiska, wydajna woda obiegowa. Zabezpiecza przed korozją wszystkie elementy metalowe oraz uszczelki stosowane w układach grzewczych. Stabilizuje pH, zapobiega powstawaniu kamienia kotłowego oraz wytrącaniu osadów mineralnych. Zabezpiecza nowe oraz istniejące instalacje przed awariami i spadkiem wydajności. Dbą o sprawność, czystość instalacji, zabezpiecza przed przedwczesnym zużyciem instalacji. Wzbogacona o dodatek UV ułatwia zlokalizowanie ewentualnych wycieków i nieszczelności. Doskonała zarówno dla instalacji przemysłowych jak i przydomowych. Odpowiednia wszędzie tam, gdzie nie jest potrzebna ochrona przed zamarzaniem.



ZASTOSOWANIE **AQUACOR+**

- Instalacje grzewcze.
- Instalacje C.O.
- Systemy ogrzewania podłogowego.
- Obiegi przemysłowe.
- Instalacje chłodzące i chłodnicze.
- Instalacje klimatyzacyjne.
- Pompy ciepła.
- Centrale wentylacyjne i systemy rekuperacji.

CHARAKTERYSTYKA

- Bezpieczna dla człowieka i przyjazna dla środowiska naturalnego.
- Zabezpiecza instalację przed korozją.
- Zapobiega powstawaniu kamienia kotłowego i wytrącaniu osadów mineralnych.
- Utrzymuje instalację w czystości.
- Poprawia wydajność systemu.
- Zmniejsza straty ciepła.
- Wydłuża żywotność instalacji.
- Zawiera dodatki antypienne.

KOLOR

Podstawowy



DOSTĘPNY DODATEK

UV

UV ułatwia lokalizację wycieku.

DOSTĘPNE OPAKOWANIA



24 T



1000 L



220 L



20 L



Woda Demineralizowana

GLITHERM Woda demineralizowana, często określana również jako woda technologiczna lub procesowa. Jest wolna od wszelkich minerałów, jonów i innych zanieczyszczeń, dzięki czemu jest idealna do zastosowań, gdzie czystość i niska przewodność elektryczna ma kluczowe znaczenie. Dzięki nowoczesnej metodzie produkcji opartej na procesie odwróconej osmozy charakteryzuje się wysoką czystością, nie osadza kamienia kotłowego, nie powoduje również wytrącania innych osadów mineralnych. Jest wolna od zanieczyszczeń organicznych, co minimalizuje niebezpieczeństwo potencjalnej aktywności biologicznej. GLITHERM Woda demineralizowana jest bezwonna i bezbarwna, nie wpływa na zapach i barwę w szerokich obszarach zastosowania np. podczas rozcieńczania koncentratów.



ZASTOSOWANIE Woda Demineralizowana

- Systemy chłodzenia.
- Instalacje klimatyzacyjne, grzewcze.
- Kotły parowe.
- Urządzenia tryskaczowe.
- Jako surowiec w przemyśle.
- Jako rozpuszczalnik.
- Jako środek zwilżający.
- Jako odczynnik laboratoryjny.
- Pralnie i prasownie przemysłowe.
- Urządzenia gospodarstwa domowego.
- Sektor motoryzacyjny i przemysłowy.
- Produkcja elektroniki.

Woda Demineralizowana



CHARAKTERYSTYKA

- Uniwersalny rozpuszczalnik o powtarzalnym, przewidywalnym składzie.
- Pozbawiona minerałów, jonów i innych zanieczyszczeń.
- Wolna od wszelkich zanieczyszczeń organicznych, co minimalizuje potencjalną aktywność biologiczną.
- Chroni przed kamieniem kotłowym oraz osadami mineralnymi.
- Wolna od zapachu i bezbarwna.
- Charakteryzuje się bardzo niską przewodnością elektryczną.
- Jest bezpieczna dla ludzi i środowiska naturalnego.
- Długi okres przydatności, przechowywana w optymalnych warunkach nie starzeje się i nie podlega degradacji.

KOLOR

Podstawowy



DOSTĘPNE OPAKOWANIA



24 T



1000 L



220 L



20 L

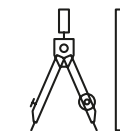




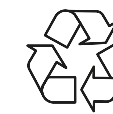
NASZE USŁUGI



Dostarczamy
w każde miejsce
w Polsce i na
świecie.



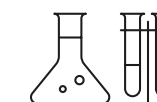
Pomagamy
w tworzeniu marki
własnej.



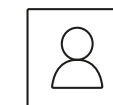
Zutylizujemy
zużyty płyn
z każdego miejsca
w Polsce i UE.



Włączamy płyny
do wszystkich
rodzajów
instalacji.



Oferujemy usługi
laboratoryjne
oraz diagnostykę
płynów.



Doradzamy
w doborze
właściwego
produktu.



GLI-THERM Sp. z o.o.
ul. Rozwojowa 11,
44-338, Jastrzebie-Zdrój, Polska

Tel.: 32 435 30 76,
info@glitherm.com

glitherm.com

