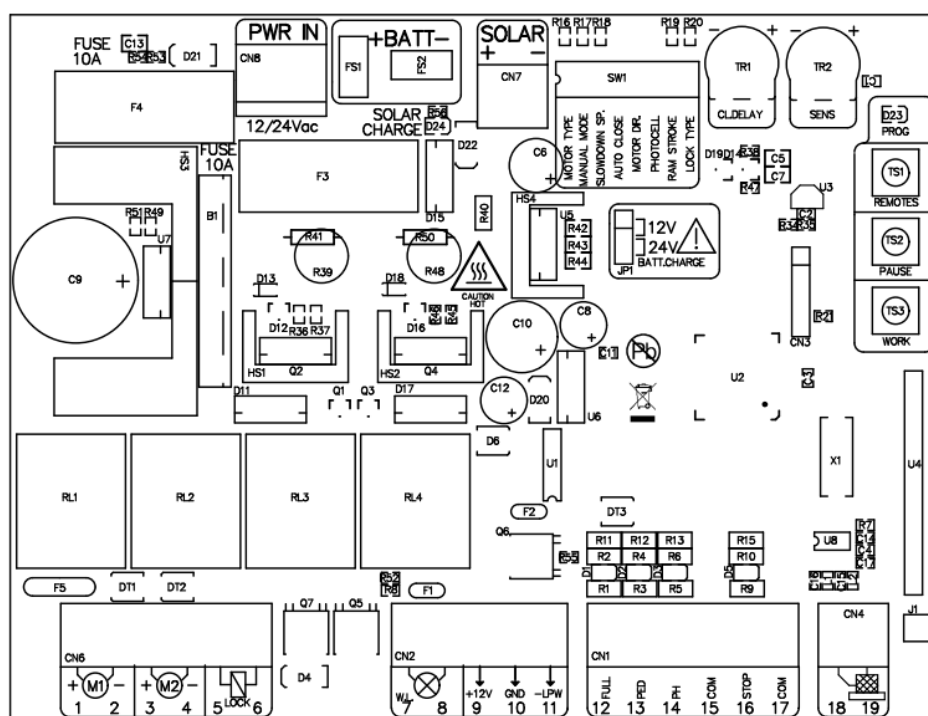


Instrukcja centrali sterującej S23i dla napędów bram skrzydłowych 12 lub 24VDC



WWW.SAFEAUTOMATION.PL

biuro@safeautomation.pl

Proszę uważnie przeczytać instrukcję przed podejściem do zainstalowania urządzenia. Safe nie bierze odpowiedzialności za złą interpretację poniższej instrukcji.

Zawartość

1. Ostrzeżenie	2
2. Charakterystyka techniczna:.....	2
3. Schemat instalacji	3
4. Opis centrali sterującej i jej zacisków	4
4.1 Opis zacisków centrali:.....	4
4.2 Konfiguracja przełączników DIP.....	4
5. Regulacja mocy i czasu wyprzedzania.....	5
5.1 Potencjometr opóźnienia zamykania CLDELAY (TR1).	5
5.2 Potencjometr wykrywania przeszkód SENS (TR2)	5
6. Nauka czasu pracy bramy z ogranicznikami mechanicznymi (odbojnik)	6
7. Programowanie nadajników zdalnego sterowania.....	6
7.1 Zapisywanie nadajników poprzez centralę sterującą:	6
7.2 Zapisywanie nadajnika za pomocą innego pilota (bez ingerencji w centralę sterującą):	6
7.3 Kasowanie wszystkich nadajników z pamięci centrali:	6
8. Programowanie czasu dla funkcji automatycznego zamykania	7
9. Tryb pracy w trybie manualnym, pomocna funkcja podczas instalacji silników	7

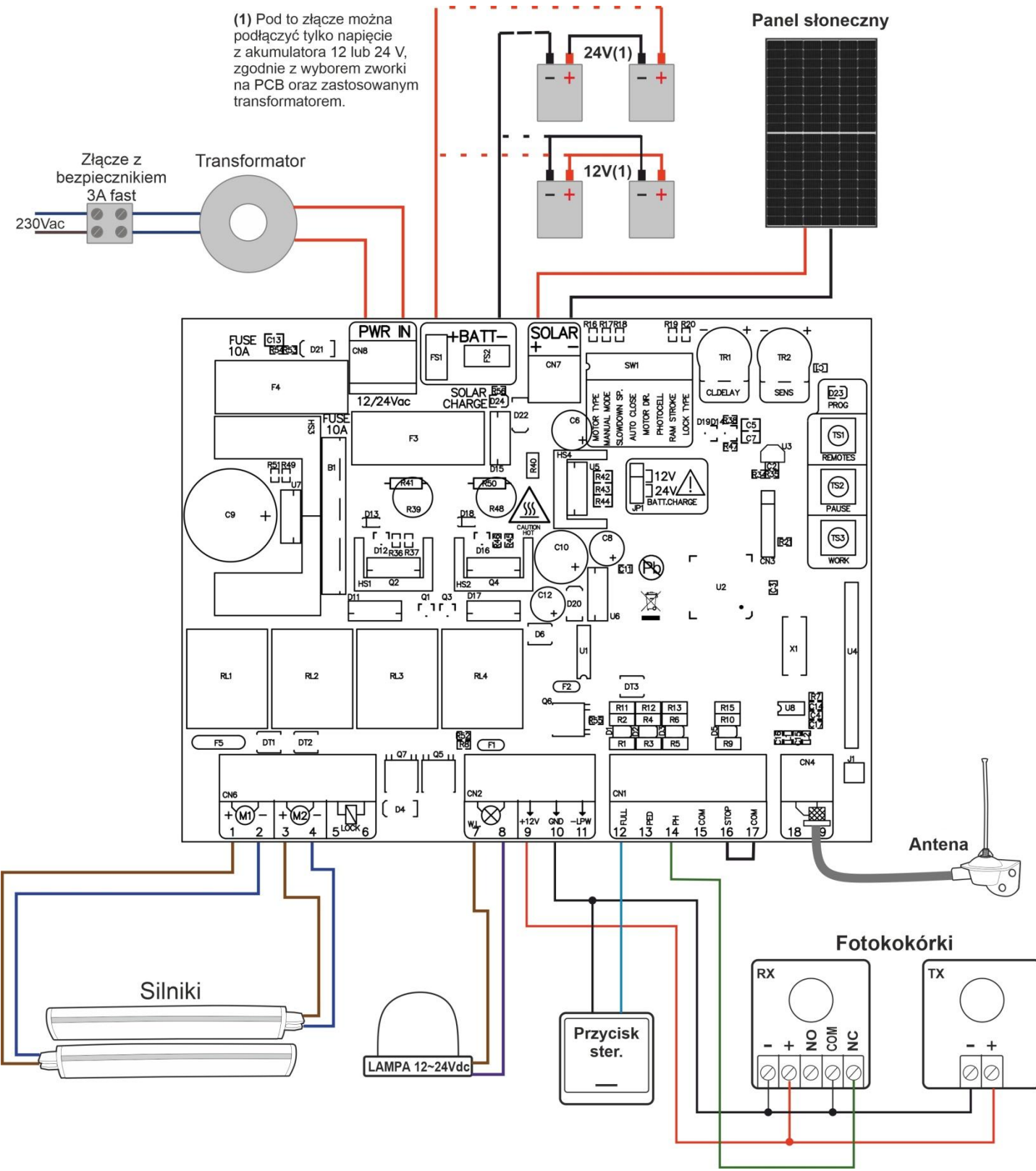
1. Ostrzeżenie

Przed rozpoczęciem jakichkolwiek czynności związanych z centralą (podłączenie, serwis) należy zawsze odłączyć zasilanie.

2. Charakterystyka techniczna:

Zasilanie wejściowe	12-24Vac +/- 10%
Pobór energii	1W (w stanie czuwania)
Zasilanie wyjściowe (12V i LPW)	12Vdc, 250mA (@25°C)
Prąd wyjściowy silnika	8A (z 200VA z transformatorem)
Zasilanie lampy sygnalizacyjnej	12-24Vdc, 1A, 25W
Zakres temperatury pracy	-15 +60°C

Uwaga! Przed wykonaniem jakichkolwiek prac elektrycznych upewnij się, że zasilanie główne jest wyłączone



Dla bezpieczeństwa zaleca się instalację dwóch par fotokomórek.

4. Opis centrali sterującej i jej zacisków

4.1 Opis zacisków centrali:

1-2 - Silnik główny, siłownik M 1 (używany w trybie pojedynczego skrzydła)

3-4 - Silnik podrzędny, siłownik M 2

5-6 - Wyjście LOCK 12 lub 24VDC

7-8 - Lampa sygnalizacyjna 12 lub 24VDC w zależności od zastosowanego transformatora (impulsowe)

9-10 - Wyjście 12Vdc(9) / GND(10). Maksymalny prąd na wyjściu 250mA.

9-11 - Wyjście 12Vdc(9) / -LPW(11) z funkcją oszczędzania energii, sugerowane do zasilania fotokomórek przy połączeniu centrali z panelem słonecznym. Wyjście -LPW działa tylko podczas rozpoczęcia cyklu zamykania. Maksymalny prąd na wyjściu 250mA.

12 - Otwieranie dwóch skrzydeł bramy za pomocą przycisku sterowania.

13 - Otwieranie jednego skrzydła za pomocą przycisku sterowania, tylko dla M1.

14 - Sygnał sterowania z fotokomórki (Typu NC)

15 - COM (GND)

16 - Złącze STOP (Typu NC)

17 - GND (COM)

18-19 - Wejście anteny zewnętrznej. Antena może być to krótki kabel o minimalnych wymiarach 17mm 1,5m2 podłączony do zacisku nr 19.

BATT - Wejście akumulatora, 12-24VDC zgodnie ze zworką wyboru na PCB. **UWAGA:** Niewłaściwe napięcie ładowania akumulatora może spowodować uszkodzenie akumulatora lub płyty.

PWR IN - Wejście transformatorowe max 24Vac, 200VA

SOLAR - Złącze podłączenia panelu słonecznego

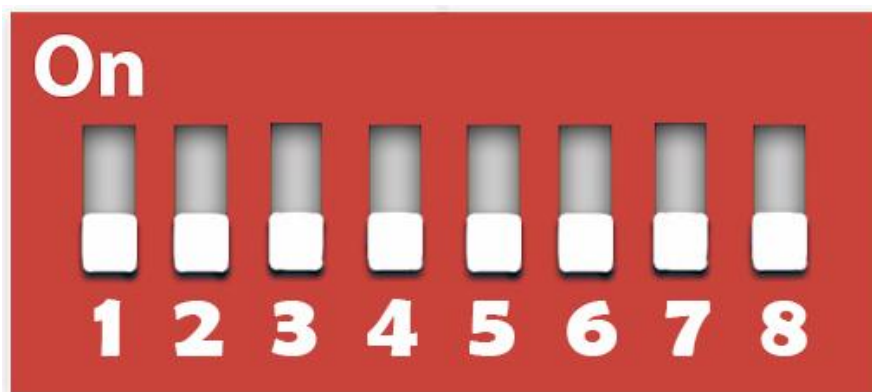
F4 - Bezpiecznik 10A

SW1 - Przełączniki konfiguracyjne DIP

TR1 - Potencjometr ustawiania czasu opóźnienia pomiędzy skrzydłami bramy.

TR2 - Potencjometr ustawiania czułości przeciążenia

4.2 Konfiguracja przełączników DIP



OFF	DIP	ON
Siłowniki z ogranicznikami mechanicznymi (odbojniki, ograniczniki mechaniczne)	1	Siłowniki z wbudowanymi wyłącznikami krańcowym (tylko dla elektronicznych krańcówek). Nie stosować dla Velo400.
Normalny tryb pracy	2	Tryb ręczny
Niska prędkość spowolnienia	3	Wysoka prędkość spowolnienia
Automatyczne zamykanie wyłączone, tryb krok po kroku	4	Automatyczne zamykanie jest włączone. Czas zamknięcia ustawiany za pomocą opcji PAUSE.

Normalny tryb otwierania	5	Odwrócony tryb otwierania
Wejście fotokomórki aktywne, typu NC.	6	Wejście fotokomórki jest wyłączone.
Skok posuwu wyłączony	7	Skok posuwu włączony. (Na koniec zamykania siłowniki dociskają pełną mocą przez 1s aby mocniej zamknąć bramę.)
Blokada impulsowa (zasilanie włączone, zamek otwarty)	8	Zamek magnetyczny (zasilanie wyłączone, zamek otwarty)

5. Regulacja mocy i czasu wyprzedzania

5.1 Potencjometr opóźnienia zamykania CLDELAY (TR1).

Potencjometr CLDELAY odpowiada za ustawienie opóźnienia zamykania skrzydeł bramy: od 0 (wyłączony) do 10 sekund. Dostosuj opóźnienie między 2 skrzydłami w fazie zamykania w zakresie od 0 do 10 sekund. Opóźnienie otwierania wynosi domyślnie 2 sekundy, ale jeśli opóźnienie zamykania jest ustawione na 0, opóźnienie otwarcia wynosi również 0 sekund. Oznacza to, że oba skrzydła zaczynają się otwierać i zamykać jednocześnie.

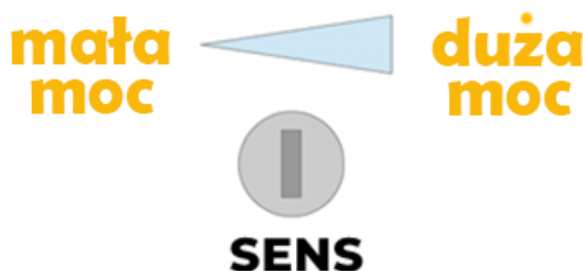


5.2 Potencjometr wykrywania przeszkód SENS (TR2)

Potencjometr wykrywania przeszkód służy do regulowania czułości reakcji siłowników na przeszkody uniemożliwiające zamknięcie bramy.

Aby, wyłączyć wykrywanie przeszkód obróć potencjometr zgodnie z ruchem wskazówek zegara do pozycji maksymalnej.

Jeśli brama nie może się automatycznie zatrzymać, gdy napotka przeszkodę lub ogranicznik, przekręć ją w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aby zwiększyć czułość wykrywania przeszkód.



6. Nauka czasu pracy bramy z ogranicznikami mechanicznymi (odbojnik)

Naciśnij przycisk **WORK** przez 2 sekundy (najlepiej, gdy brama jest zamknięta), a następnie zwolnij przycisk, aż skrzydła bramy zaczną otwierać się w spowolnionym tempie.

Gdy, skrzydła bramy będą w pozycji całkowicie otwartej i zatrzymają się na ogranicznikach, należy ponownie krótko nacisnąć przycisk **WORK**. Wówczas nastąpi szybkie zamknięcie bramy. Gdy, oba skrzydła zetkną się z ogranicznikiem środkowym bramy (odbojnikiem), proces uczenia zamykania bramy będzie zakończony.

Uwaga! Jeżeli brama pracuje w trybie jednoskrzydłowym wystarczy podłączyć silnik do zacisku głównego M1. Centrala podczas procedury WORK rozpoznaje, że drugi siłownik (M2) nie jest podłączony i automatycznie ustawia się w tryb jednoskrzydłowy.

WAŻNE!

- Proszę przeprowadzić proces uczenia w pierwszej kolejności. W przeciwnym razie centrala będzie nieprawidłowo sterowała skrzydłami bramy (niepełne otwieranie/zamykanie).
- Siłowniki wykorzystują naziemne mechaniczne ograniczniki otwarcia i zamknięcia. Gdy skrzydła bramy przesuną się do końca i zetkną się z odbojnikami, przestaną działać automatycznie.
- Jeśli brama będzie źle zainstalowana (złe kąty instalacji), centrala będzie nieprawidłowo sterować napędami co może spowodować zatrzymywanie lub cofanie się napędów po całkowitym otwarciu lub zamknięciu.

7. Programowanie nadajników zdalnego sterowania

7.1 Zapisywanie nadajników poprzez centralę sterującą:

Naciśnij krótko (**1x1 sekunda**) przycisk **REMOTES** na centrali. Następnie naciśnij wybrany przycisk pilota, aby zaprogramować nadajnik do pracy w trybie **dwuskrzydłowym**.

Naciśnij dwukrotnie krótko (**2x1 sekunda**) przycisk **REMOTES** na centrali sterującej. Następnie naciśnij wybrany przycisk pilota, aby zaprogramować nadajnik do pracy w trybie **jednoskrzydłowym**.

Uwaga! Po każdym naciśnięciu przycisku REMOTES na centrali sterującej, dioda PROG zaświeci. Po 10 sekundach bezczynności dioda PROG gaśnie i system wychodzi automatycznie z procedury programowania (timeout).

7.2 Zapisywanie nadajnika za pomocą innego pilota (bez ingerencji w centralę sterującą):

Istnieje możliwość zaprogramowania nowego pilota bez fizycznego dostępu do centrali sterującej. Należy pamiętać, że procedura może zadziałać tylko wtedy jeśli nadajniki będą znajdować się w zasięgu odbiornika radiowego centrali oraz posiadamy w użyciu już zapisany wcześniej pilot.

Aby, wykonać procedurę uczenia: naciśnij wybrany przycisk na nowy pilot 3 razy, zachowując co najmniej 1 sekundową przerwę między każdym naciśnięciem. Następnie naciśnij przycisk na zaprogramowanym już wcześniej pilocie 3 razy. W kolejnym kroku naciśnij wybrany przycisk w nowym pilocie 1 raz, aby potwierdzić uczenie. Programowanie zostanie zakończone. Dioda STS w centrali sterującej mignie 1 raz.

7.3 Kasowanie wszystkich nadajników z pamięci centrali:

Aby usunąć wszystkie kody z pamięci należy nacisnąć i przytrzymać przycisk **REMOTE** na centrali sterującej do momentu, aż zgaśnięcia diody PROG (około 5 sekund). Gdy dioda zaświeci się ponownie można zwolnić przycisk REMOTES, a pamięć zostanie skasowana.

8. Programowanie czasu dla funkcji automatycznego zamykania

Naciśnij krótko (1 sekunda) przycisk **PAUSE**, a następnie zwolnij. Dioda PROG zacznie migać przez 1 sekundę. Odlicz mignięcia ustalając żądany czas, a następnie ponownie naciśnij przycisk **PAUSE**, aby zatwierdzić odliczanie. Dioda PROG zgaśnie, a czas pauzy zostaje zaktualizowany w pamięci centrali.

9. Tryb pracy w trybie manualnym, pomocna funkcja podczas instalacji silników

Kiedy przełącznik **DIP-2** jest włączony (**ON**), centrala sterująca przechodzi w tryb pracy ręcznej. Umożliwia to regulację położenia bramy i weryfikację kierunku obrotów silnika podczas instalacji.

- Przycisk **TS1** służy do zmiany siłownika (wybór siłownika **M1** lub siłownika **M2**).
- Wciśnięcie przycisku **TS2** powinno powodować ruch otwierania wybranego skrzydła bramy, zwolnienie **TS2** przycisku zatrzyma pracę silnika.
- Wciśnięcie przycisku **TS3** powinno powodować ruch zamykania wybranego skrzydła bramy, zwolnienie **TS3** przycisku zatrzyma pracę silnika.

START – Przycisk serwisowy służący do sterowania sekwencyjnego napędem.

Tryb ręczny to bardzo przydatna funkcja umożliwiająca weryfikację poprawnej instalacji napędów.

Pozbycie się zużytego sprzętu elektronicznego.



Urządzenia oznaczone są zgodnie z ustawą o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym symbolem przekreślonego kosza na odpady. Oznakowanie takie informuje, że sprzęt ten, po okresie jego użytkowania nie może być umieszczany w koszu łącznie z innymi odpadami pochodzącymi z gospodarstwa domowego. Użytkownik jest zobowiązany do oddania go firmom, bądź instytucjom prowadzącym zbieranie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego. Prowadzący zbieranie, w tym lokalne punkty zbiórki, sklepy czy gminne jednostki, tworzą odpowiedni system umożliwiający oddanie tego sprzętu. Właściwe postępowanie ze zużytymi urządzeniami elektrycznymi i elektronicznymi przyczynia się do uniknięcia szkodliwych dla zdrowia ludzi i środowiska naturalnego konsekwencji, wynikających z obecności składników niebezpiecznych oraz niewłaściwego przetwarzania i składowania takich urządzeń.

Szanowni Państwo

Dziękujemy za dokonanie zakupu produktów dystrybutora HatPol oraz gratulujemy trafnego wyboru.

Gwarantujemy najlepszy serwis gwarancyjny i pogwarancyjny.

WARUNKI GWARANCJI

Producent udziela gwarancji na okres 24 miesiące od daty sprzedaży przez HatPol.

1. Data od której zaczyna się okres gwarancyjny, jest datą wystawienia faktury bądź paragonu.
2. Gwarancja nie obejmuje czynności związanych z instalacją, montażem urządzenia bądź oprogramowania.
3. Reklamowany sprzęt należy zgłosić poprzez formularz na stronie „<https://rma.hatpol.pl>”. Klient dostarcza sprzęt do serwisu HatPol na własny koszt, naprawiony sprzęt zostaje odesłany do klienta na koszt HatPol pod warunkiem, że urządzenie nie jest uszkodzone z powodu czynników zewnętrznych tj. zły montaż, wylądowania atmosferyczne itp.
4. Sprzęt zostanie przyjęty do serwisu tylko wtedy, gdy na pudełku w widocznym miejscu znajdować się będzie numer RMA nadany przez serwis HatPol podczas zgłoszenia na [hatpol.pl/rma](https://rma.hatpol.pl), a wewnątrz opakowania znajdować się będzie dowód zakupu (faktura, paragon) oraz karta gwarancyjna lub kopie tych dokumentów.
5. Jeżeli sprzęt będzie zapakowany w nieoryginalny karton, bądź źle zapakowany (brak odpowiedniego styropianu, tektury itp.) serwis HatPol nie odpowiada za uszkodzenia powstałe w wyniku złego opakowania (pęknięcia, rysy, otarcia itp.)
6. Serwis HatPol nie uwzględnia uszkodzeń mechanicznych powstałych w wyniku transportu z winy przewoźnika, bądź przez użytkownika.
7. Dostarczony sprzęt musi posiadać nieuszkodzone plomby gwarancyjne i czytelne numery seryjne.
8. Reklamowany sprzęt musi być dostarczony do serwisu HatPol kompletny np. monitor, panel, zasilacz.
9. Montaż należy wykonywać zgodnie ze schematem i wskazówkami w instrukcji danego sprzętu oraz przez doświadczonego monter z odpowiednią wiedzą i umiejętnościami.
10. Jeżeli reklamowany sprzęt dostarczony do serwisu okaże się sprawny, serwis może obciążyć kosztami sprawdzania oraz przesyłki osobę bądź firmę reklamującą towar.
11. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń powstałych w wyniku złego montażu lub niewłaściwej obsługi sprzętu.
12. Koszty odesłania naprawionego na gwarancji sprzętu ponosi firma HatPol.
13. Serwis HatPol nie ma obowiązku informować reklamującego o stanie naprawy sprzętu, klient może sam śledzić stan swojej naprawy na [hatpol.pl/rma](https://rma.hatpol.pl), tam również może wprowadzać swoje komentarze.
14. Naprawa gwarancyjna będzie trwać 19dni roboczych, jednak z przyczyn niezależnych od HatPol czas naprawy może zostać przedłużony maksymalnie do 3 miesięcy (w praktyce czas reklamacji średnio trwa 3dni robocze).
15. HatPol nie ponosi odpowiedzialności za serwis gwarancyjny, jeżeli wymagane naprawy nie będą mogły być wykonane z powodu restrykcji importowo-eksportowych.
16. Serwis HatPol zastrzega sobie prawo do zmiany warunków gwarancyjnych w każdej chwili. Nowe warunki będą miały moc działania wstecz.
17. Prawa i obowiązki stron regulują niniejsze warunki gwarancji, z którymi klient winien się zapoznać i zatwierdzić własnoręcznym podpisem.

Model urządzenia i nr seryjny	Data sprzedaży, pieczęć i podpis sprzedawcy



KONTAKT

Strona zgłoszeń reklamacji: <https://rma.hatpol.pl>

Strony producenta: safeautomation.pl

Strona wyłącznego dystrybutora: www.hatpol.pl

E-mail serwisu: serwis@hatpol.pl