

**GALVA ZINC 1085**

OPIS RO® Galva Zinc 1085 – jest szybkoschnącą bogatą w cynk farbą bazującą na żywicy epoksy-estrowej. Produkt zawiera czysty cynk jako pigmenty oraz zapewnia ochronę katodową powierzchni.

Zalecenia stosowania RO Galva Zinc 1085 może być nakładany na nową, czystą, wypiąskowaną stal, lub powłoki ocynkowane. RO Galva Zinc 1085 może być pokrywany nie zmydlającymi się powłokami.

RO Galva Zinc 1085 może być stosowany jako podkład lub jako pojedyncza powłoka nawierzchniowa w lekkich warunkach przemysłowych, w środowiskach korozyjnych i silnie zawilgoconych.

DANE TECHNICZNE

Wykończenie Mat

Kolor Szary

Gęstość 2,76 kg/litr

Kategoria korozyjności C4

Zawartość substancji stałych Wagowo: 90% w suchej warstwie.

Zawartość LZO Max 440 g/l - LZO - Lotne Związki Organiczne przyczyniają się do zanieczyszczenia powietrza.

Mieszanina gotowa do użycia Max 461 g/l

Kategoria A/i

EU wartości max.: 600 g/l (2007) / 500 g/l (2010)

Lepkość 85-90 KSU w temp. 20°C.

Zalecana grubość warstwy 35 µm na sucho, 75 µm na mokro.

Czas schnięcia w:	20°C, wilg. 50%	10°C, wilg. 60%	30°C, wilg. 50%
dla dotyku:	15 min	30 min.	15 min.
dla użytkowania:	2 godz.	4 godz.	1 godz.
dla ponownego malowania:	po 4 godz.	po 8 godz.	po 3 godz.
pełna twardość	3 dni	5 dni	2 dni

Odporność na wysokie temperatury	300°C (w środowisku suchym).
Wydajność teoretyczna	13 m ² /l grubości suchej powłoki przy 35 µm
Wydajność praktyczna	Wydajność praktyczna zależy od wielu czynników takich jak porowatość i pofałdowanie powierzchni oraz od strat materiału podczas aplikacji.
PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI	Usunąć brud, smar, olej, luźną rdzę oraz wszystkie inne zanieczyszczenia powłoki odpowiednim sposobem. Dla uzyskania optymalnych rezultatów usunąć rdzę, zgorzelinę walcowniczą i uszkodzone powłoki metodą obróbki strumieniowo-ściernej do Sa 2 1/2 (ISO 8501-1:1988), do chropowatości powierzchni max. 50 µm. Jeśli piaskowanie nie jest możliwe, usunąć luźną rdzę i odpadającą farbę przy pomocy skrobaczki lub szczotki drucianej do St 2 (ISO 8501-1: 1988). Podczas aplikacji powierzchnia powinna być czysta i sucha.
SPOSÓB APLIKACJI	
Sposób aplikacji	Pędzel: W razie potrzeby rozcieńczać do 5% rozcieńczalnikiem do farb epoksydowych RO 160. Stosować pędzle z długiego, naturalnego włosa.
Czyszczenie	Stosować rozcieńczalnik do farb epoksydowych RO 160 lub aromatycznych węglowodorów.
Instrukcje dotyczące mieszania	Przed użyciem produkt należy dokładnie wymieszać dla uzyskania jednorodności.
Warunki stosowania	Temperatura powietrza, podłoża i materiału do malowania w granicach +5°C ÷ +35°C, wilgotność względna powietrza: poniżej 85 %. Temperatura podłoża musi być przynajmniej o 3°C wyższa od punktu rosy.
UWAGI	Maksymalna grubość warstwy na powłokę: 75 µm warstwy suchej, co odpowiada 160 µm warstwy mokrej. RO Galva Zinc 1085 powinien być nakładany w maksymalnej grubości 35 µm, jeżeli ma być pokryty kolejną warstwą.
Warunki bezpieczeństwa	Zapoznać się z informacjami na puszcze i ulotce.
Warunki przechowywania	Zamknięte puszki można przechowywać 5 lat od daty produkcji w suchych, dobrze wietrzonych pomieszczeniach, bez dostępu promieni słonecznych w temperaturach od +5°C do +35°C.

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, firma RUST-OLEUM Netherlands B.V. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. RUST-OLEUM NETHERLANDS B.V. BAAK 1, 4704 RJ P.O. BOX 138, 4700 AC ROSENDAAL (THE NETHERLANDS) TEL.+31(0)165593636 FAX.+31(0) 165593600

W razie dodatkowych pytań prosimy o kontakt:



Poznań
ul. Mogileńska 19
tel. 61 679 32 00

Warszawa
al. Wilanowska 83
tel. 22 629 07 69

Gdańsk
ul. Biegańskiego 12/4
tel. 58 573 35 73

Kraków
ul. Lindego 13
tel. 12 352 36 92

Wrocław
ul. Kaszubska 15 U6
tel. 71 726 26 32

www.noxan.pl

+48 61 679 32 00

info@noxan.pl