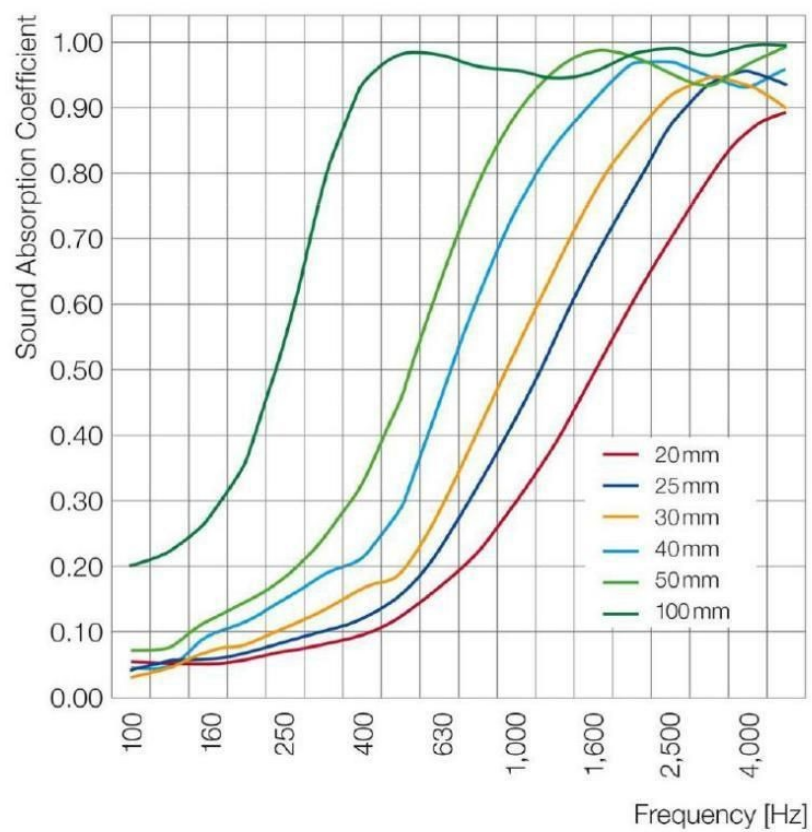
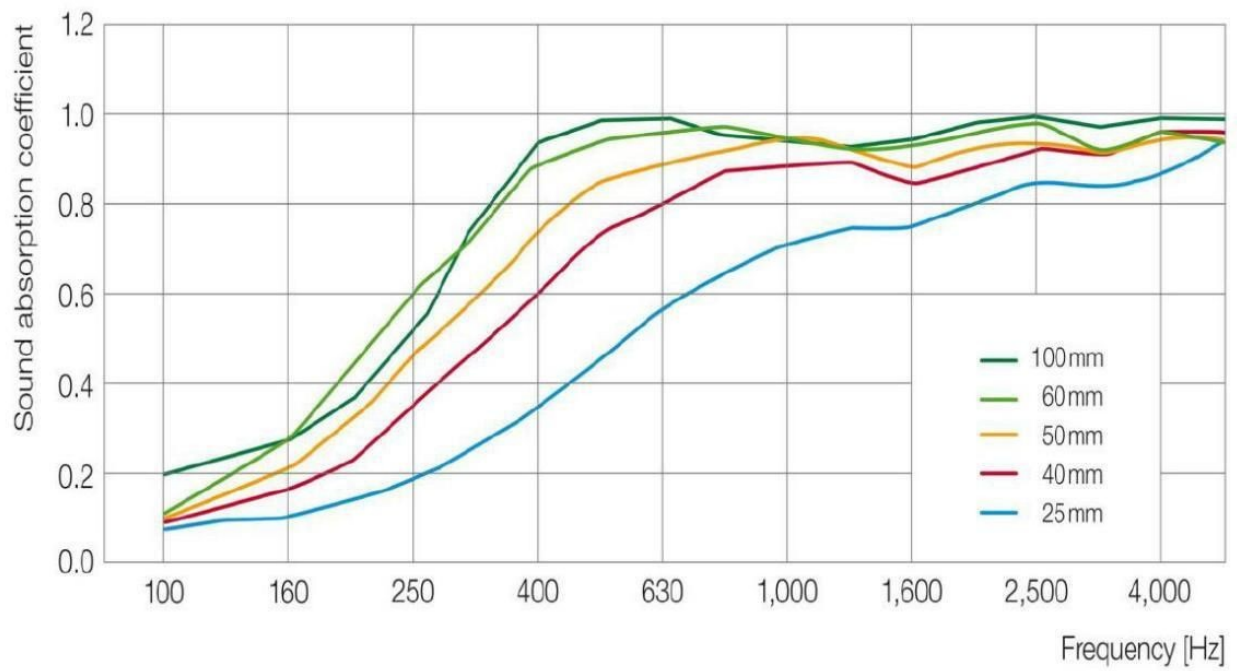


Elastyczna pianka o otwartych komórkach wykonana z żywicy melaminowej. Pianka typu M ma doskonałe właściwości pochłaniania dźwięku, niską wagę, odporność na wysoką temperaturę i niską palność. Pianka ma przewodność cieplną $\leq 0,035$ zgodnie z normą DIN EN 12667.



Właściwość	Standardy badań	Jednostki	Wartości
Gęstość	EN ISO 845	Kg/m³	9+/-1,5
Wytrzymałość na ściskanie Średnia wartość	EN ISO 3386-1	kPa	>9
Wytrzymałość na rozciąganie Średnia wartość	ISO 1798	kPa	>120
Wydłużenie przy zerwaniu Średnia wartość	ISO 1798	%	>20
Odporność termiczna zdefiniowana na podstawie normy DIN EN ISO 3386-1 (zmiana wartości początkowej po ekspozycji na ciepło 22h: <50%)	DIN EN ISO 2440	°C	240
Zachowanie ogniowe			
Europa	EN 45545-2 EN13501-1		Na żądanie B/C
Niemcy	DIN 4102-1 DIN 5510-2		B1 S4,ST2,SR2 FED <1
Francja	NF P 92-507 NF F 16-101		M1 F4
USA	FMVSS 302 UL94 ASTM E 662 ASTM E 162 ASTM E 84 ASTM E 1354		Kompilator (0mm/min) V-0 HF-1 Na żądanie Na żądanie Na żądanie Na żądanie
Wielka Brytania	BS 476 part7 part 6 BS 6853 Annex D.8.4 BS 6853 Annex B2		Klasa 1 Na żądanie Na żądanie Na żądanie
Międzynarodowe	ISO 4589-2		Na żądanie

Występowanie	Ocena odporności pianki
Kwasy	
Kwas mrówkowy 90%	-
Kwas octowy 90%	+
Kwas mlekowy 10%	+
Kwas fosforowy 50%	+
Kwas azotowy 10%	-
Kwas solny 10%	-
Kwas siarkowy 10%	-
Kwas cytrynowy 10%	+
Inne chemikalia	
Roztwór podchlorynu sodu	+
Roztwór chlorku sodu 3,6%	+
Woda	+
Nadtlenek wodoru 30%	+
Węglowodory	
Benzyna	+
Diesel	+
Nafta oczyszczona	+
Ługi	
Woda amoniakalna 25%	+
Węglan sodu 25%	+
Roztwór wodorotlenku sodu 40%	+
Estry	
Octan butylu	+
Octan etylu	+
Ketony	
Aceton	+
Inne rozpuszczalniki	
Eter glikolowy	+
Alkohole	
Alkohol butylowy	+
Alkohol etylowy	+
Glikol	+
Gliceryna	+
Alkohol izopropylowy	+
Alkohol metylowy	+



Nie jest możliwe szczegółowe określenie udziałów tych surowców lub dodatków pianie w procentach, ponieważ większość z nich jest reaktywna i chemicznie związana z łańcuchami pianki PU lub zanika stopniowo w fazie utwardzania produktu (24 h).

Dodatki uniemożliwiające recykling nie są obecne.

Metale ciężkie takie jak Hg, Cd, Pb i Cr6+ nie są celowo dodawane do preparatu. Przy udzielaniu informacji klientom z sektora motoryzacyjnego wymagane jest korzystanie z IMDS. Zgodnie z wymogami GADSL (Global Automotive Declarable Substance List), oprócz podawania informacji o materiale PU, należy informować o dodatkach.