

Smar do kontaktu z żywnością

SWEPKO 115 został opracowany specjalnie w celu spełnienia wymagań USDA / NSF H-1 i Kanadyjskiej Agencji Kontroli Żywności „n” dla smaru do przypadkowego kontaktu z żywnością w przemyśle spożywczym i przetwórstwie napojów. Ten wysokowydajny smar na bazie związków aluminium jest idealny do stosowania na szybkobieżnych zamykarkach, sokowirówkach, urządzeniach do napełniania, etykietarkach, maszynach do pakowania, sitach wibracyjnych, obieraczkach, przenośnikach, zaworach, pakowaczkach do chleba, maszynach do cięcia mięsa i innych procesach spożywczych. Wydajność SWEPKO 115 FOOD MACHINERY GREASE w wysokich i niskich temperaturach jest lepsza niż w przypadku zwykłych smarów do maszyn spożywczych na bazie aluminium, litu lub polimocznika. SWEPKO 115 pozostaje również długo tam, gdzie go zaaplikowano, zapewniając długotrwałą obsługę, wydłużone okresy smarowania i mniejsze zużycie smaru.



Smar SWEPKO 115 jest najwyższej jakości smarem klasy spożywczej przeznaczonym do stosowania wszędzie tam, gdzie może wystąpić przypadkowy kontakt z żywnością.

- Specjalnie opracowany do maszyn zamykających puszki, sokowirówek, urządzeń do napełniania opakowań obieraczek, przesiewaczy wibracyjnych, przenośników, zaworów, owijarek do chleba oraz urządzeń do cięcia mięsa i wielu innych zastosowań
- Doskonała odporność na wstrząsy
- Wysoka temperatura topnienia 482°F (250°C)
- Wyjątkowa odporność na mycie wodą
- Niesamowicie odporny na kwasy i korozję
- Doskonała stabilność termiczna i oksydacyjna
- Doskonała pompowność
- Dostępne w tubach, wiadrach, beczkach



OPIS I PRZEZNACZENIE

SWEPCO 115 Smar do kontaktu z żywnością został opracowany specjalnie do smarowania maszyn w produkcji żywności i napojów tam gdzie wymagany jest smar certyfikowany przez NSF do kontaktu z żywnością. Ten czysty, biały, nietoksyczny smar zapewnia doskonałe smarowanie łożysk kulkowych, wałeczkowych, igiełkowych, czopowych i ślizgowych. Doskonała pompowalność sprawia, że doskonale nadaje się do stosowania w centralnych układach smarowania. Jest idealny do stosowania w piekarniach, przetwórstwie owoców i warzyw, napełnianiu napojów i pakowaniu żywności, oraz mleczarniach, stacjach uzdatniania wody i wszędzie tam, gdzie wymagany jest smar USDA / NSF typu H-1 lub CFIA „n”.

DOSKONAŁA WYDAJNOŚĆ

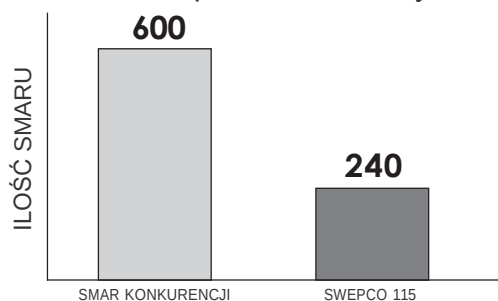
SWEPCO 115 Smar do kontaktu z żywnością zapewnia lepszą wydajność w wysokich i niskich temperaturach w porównaniu z innymi zwykłymi smarami do maszyn spożywczych na bazie aluminium, litu lub polimocznika. Wysoka temperatura topnienia wynosząca 250° C (482°F) i doskonała pompowalność w niskiej temperaturze zapewniają sprawne działanie SWEPCO 115 w szerokim zakresie temperatur roboczych. Doskonała jest również stabilność termiczna i odporność na utlenianie w wysokiej temperaturze. Naprzemienne ogrzewanie i chłodzenie nie wpływa na jego właściwości fizyczne, co czyni go doskonałą rekomendacją dla sprzętów smarowanych smarem. Nieporównywalna odporność na wypłukiwanie wodą sprawia, że szczególnie dobrze nadaje się do miejsc często mytych lub wszędzie tam, gdzie może być narażony na kontakt z wodą. Jego doskonała adhezja zabezpiecza przed wilgocią i żrącymi zanieczyszczeniami, a jego odporność na kwasy i korozję zapewnia wyjątkową obsługę w przetwórstwie owoców cytrusowych lub innych gałęziach przemysłu, w których występują substancje żrące.

Typowe właściwości fizyczne i funkcjonalne

Baza	Kompleks alumiiniowy
NLGI	#1.....#2
Penetracja, ASTM D-217, 77°F	325.....280
Temperatura topnienia, °F, Min	482.....482
Temperatura topnienia, °C, Min	250.....250
Lepkość, cst @40°C	220.0.....220.0
Lepkość, cst @100°C	19.4.....19.4
Tekstura.....	Gładka, Przylegająca
Kolor.....	Biały
Obciążenie Timken OK load, lbs.	30.....30
Test 4-kulowy, obciążenie zespawania, kg ASTM D-2596.....	315.....315
Test 4-kulowy, średnica skazy, mm ASTM D-2266	0.50.....0.55
Wypłukiwanie przez wodę, % Straty przy 79°C ASTM D-1264,	7.5.....3.8
Korozja na płycie miedzianej, ASTM D-4048.....	1b max 1b max
Ochrona przed rdzą, ASTM D-1743	Czysty.....Czysty
Lincoln Ventmeter, psi @ 0°F	1240.....1680
Lincoln Ventmeter, psi @ 32°F	440.....650
Optymalny zakres temperatury pracy °F (°C)	0 to +400 (-18 to +204)

Oprócz poprawy wydajności, SWEPCO 115 Food Machinery Grease obniża koszty smarowania, ponieważ pozostaje na miejscu tam, gdzie został zaaplikowany. Jedna z największych rozlewni napojów bezalkoholowych w Sacramento w Kalifornii informuje, że ich użycie smaru w operacji zamykania puszek znacznie zmniejszyło się dzięki SWEPCO 115: „Nasz dział konserwacji stwierdził, że żywotność łożysk naszej zgrzewarki znacznie się poprawiła. Zużycie innego smaru niż SWEPCO było na poziomie pięciu beczek 186 kg rocznie. Obecnie zużywamy tylko dwie beczki rocznie. Stwierdziliśmy również, że czas czyszczenia maszyn został skrócony. Smar SWEPCO nie odrywa się od ruchomych części maszyn, co zapewnia czystą pracę agregatu. Jest to jeden z produktów najwyższej jakości, który odkryliśmy.” Poniższy wykres ilustruje oszczędności jakie klient uzyskał stosując smar SWEPCO.

Roczne porównanie zużycia



A Product of SPX Technology™.

... the cutting edge performance SWEPCO
Customers have come to expect since 1933



Dystrybucja w Polsce
info@mapesmary.pl
tel. +48 604 476 498
www.mapesmary.pl

MAPE SMARY sp. z o.o.
Leśniakowizna
ul. Kasprzykiewicza 149
05-200 Wołomin

Southwestern Petroleum Lubricants

Fort Worth, Texas Phone: (817)332-2336 Fax: (800)736-5823
www.swepcolube.com