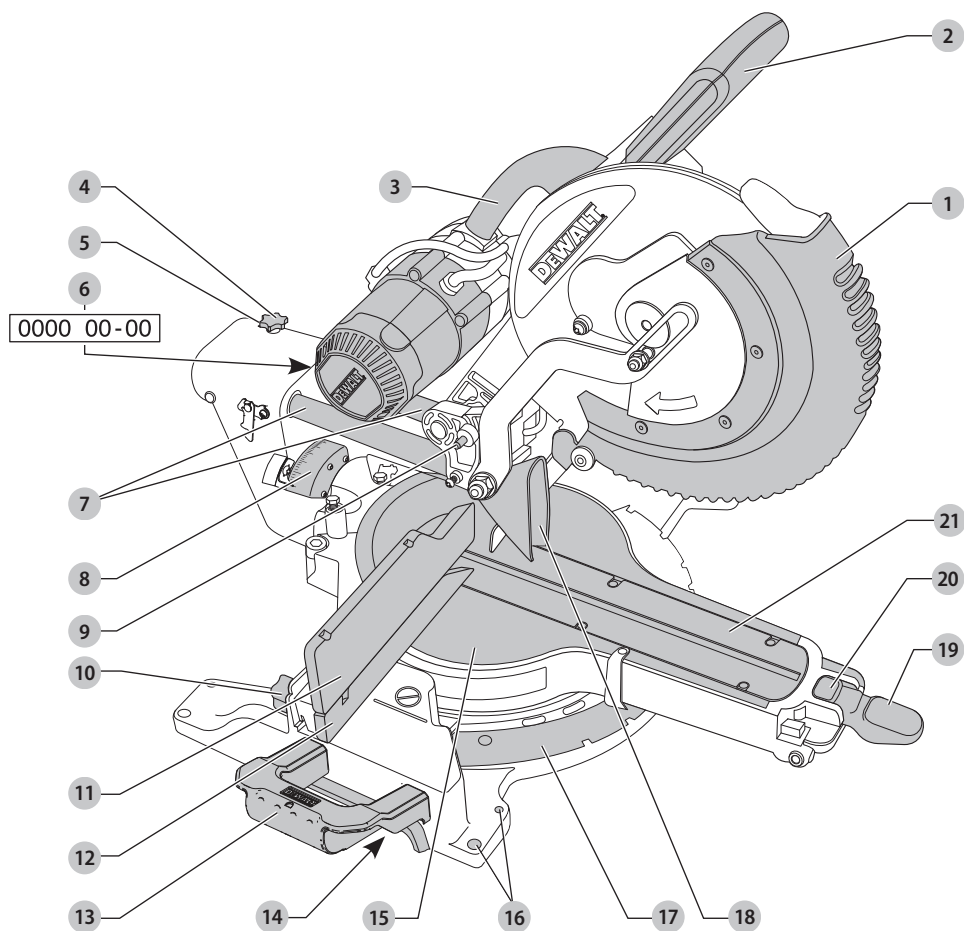
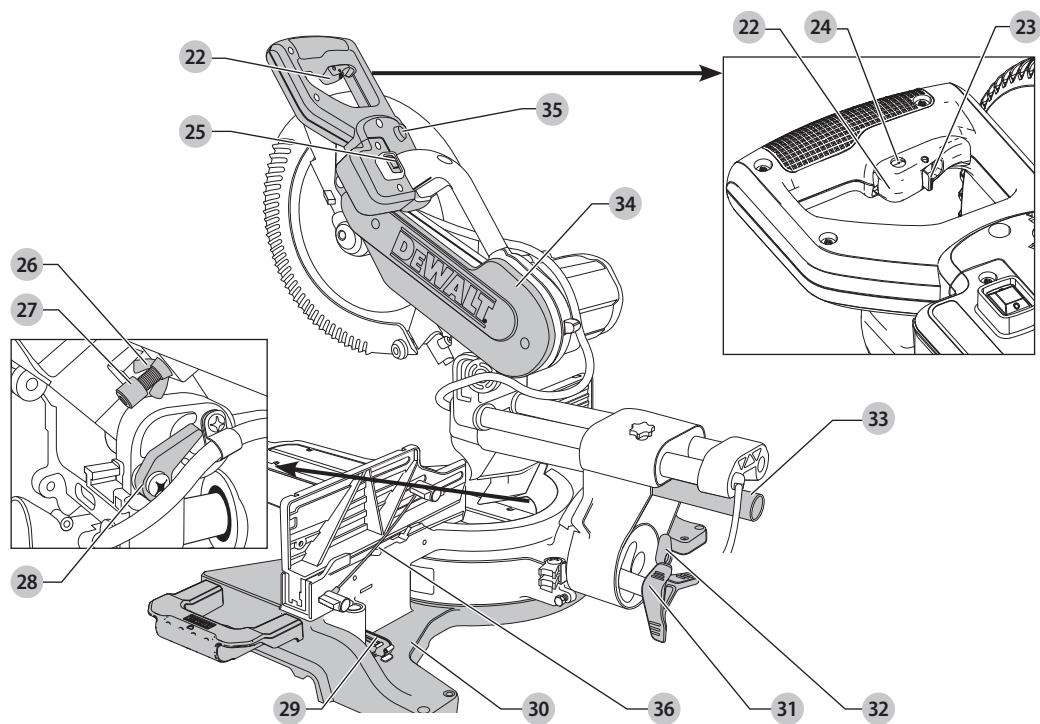




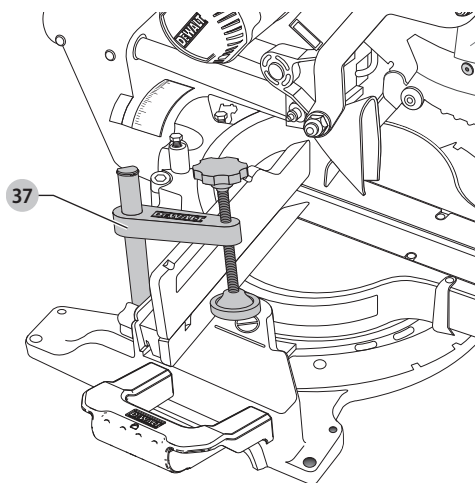
Rys. A1



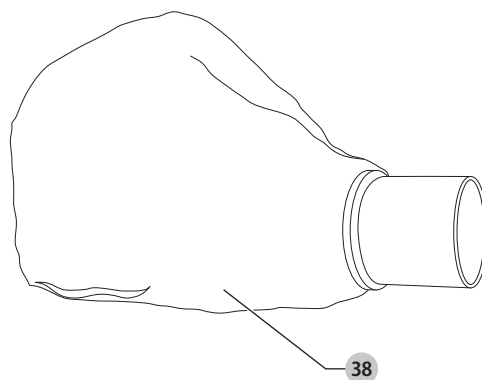
Rys. A2



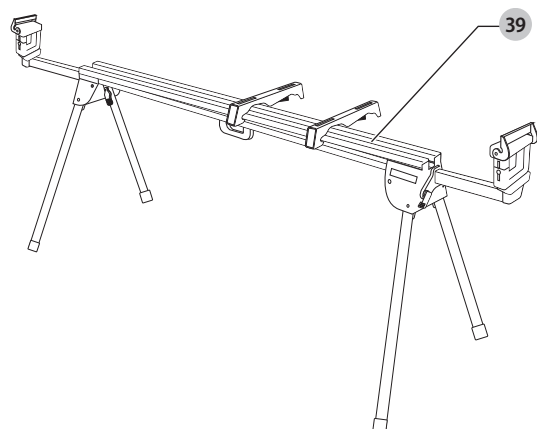
Rys. B



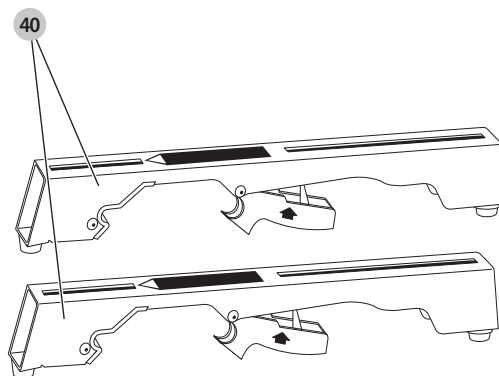
Rys. C



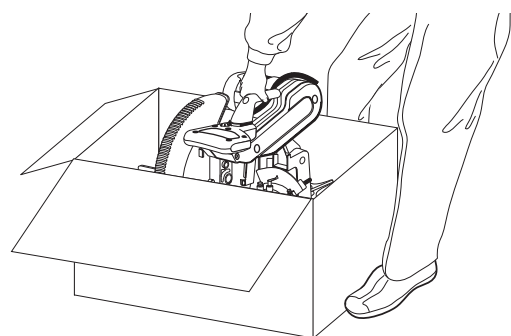
Rys. D



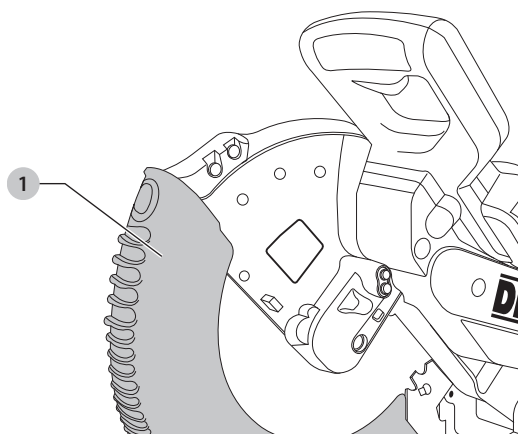
Rys. E



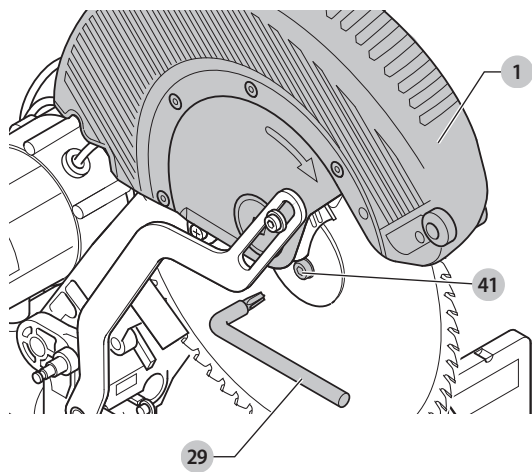
Rys. F



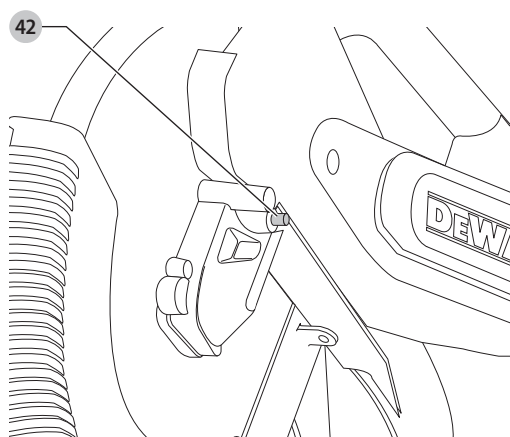
Rys. G1



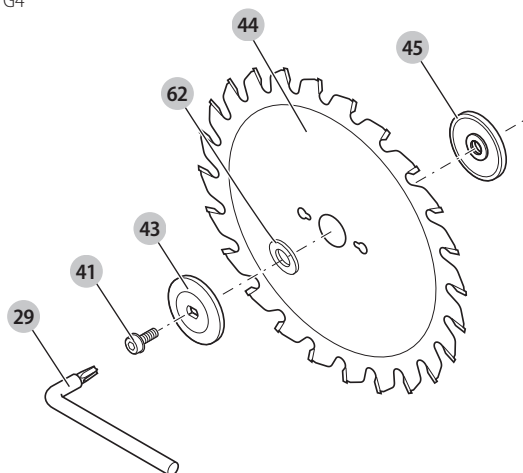
Rys. G2



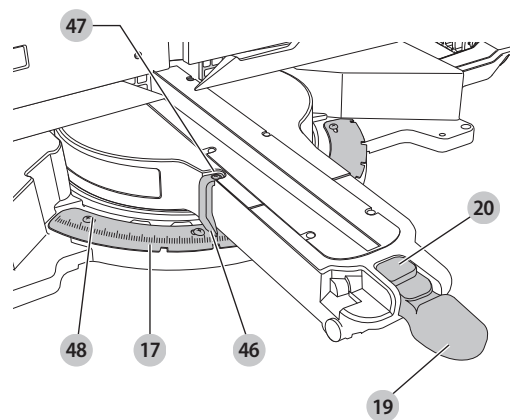
Rys. G3



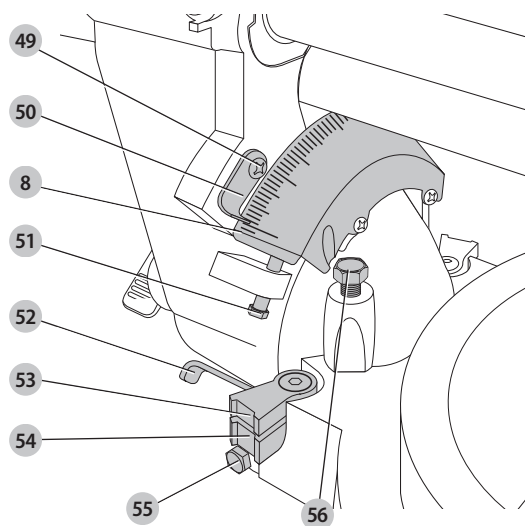
Rys. G4



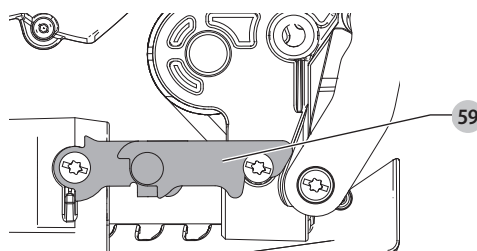
Rys. H



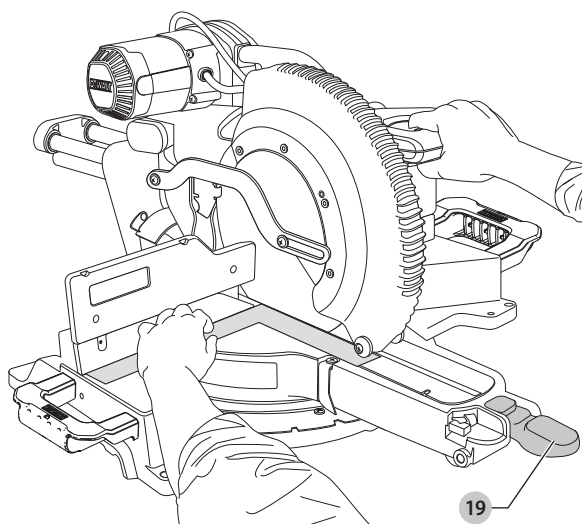
Rys. I



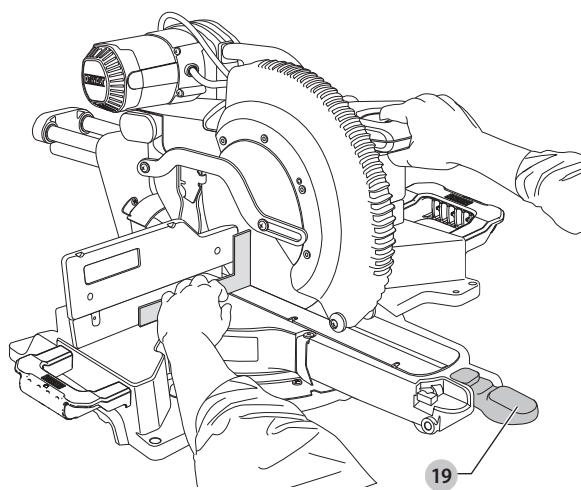
Rys. J



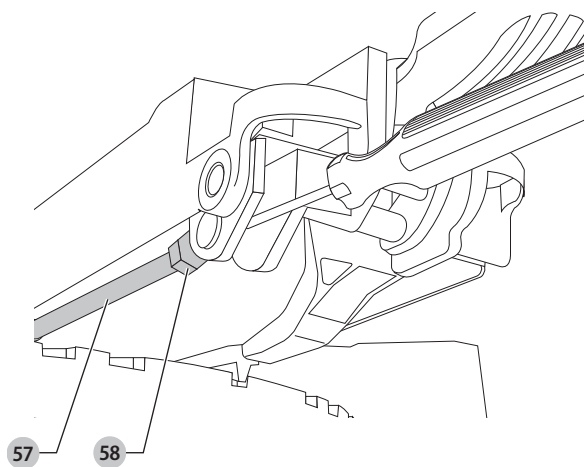
Rys. K



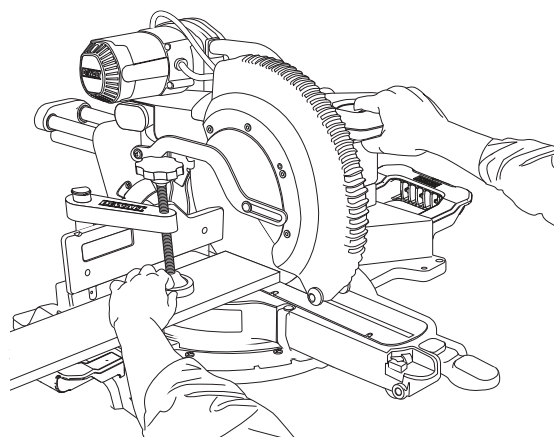
Rys. L



Rys. M



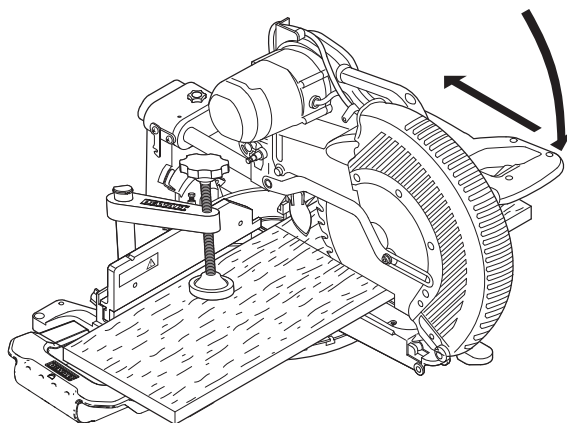
Rys. N1



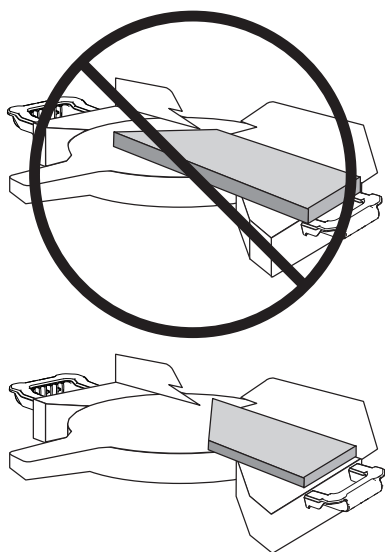
Rys. N2



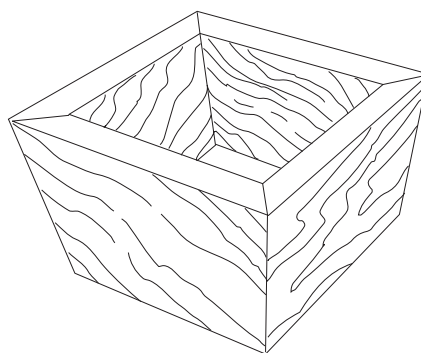
Rys. O



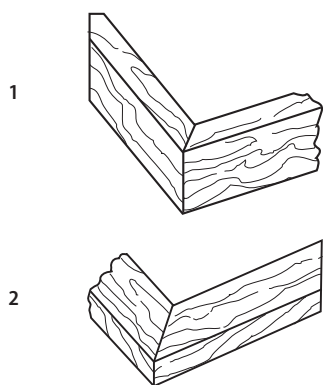
Rys. P



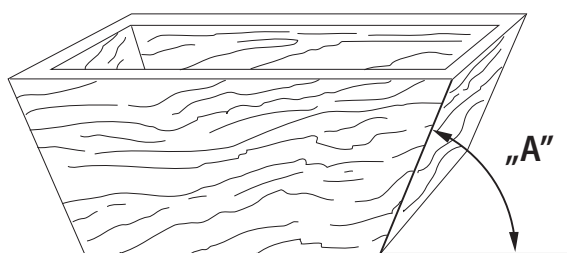
Rys. Q



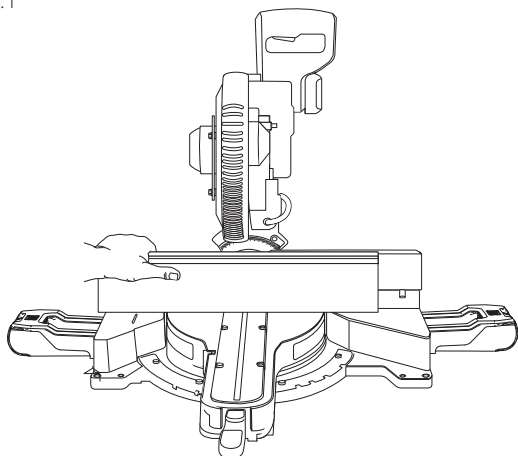
Rys. R



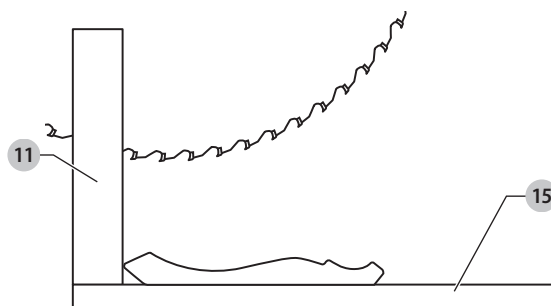
Rys. S



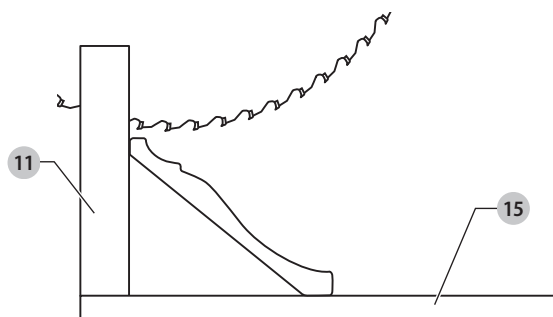
Rys. T



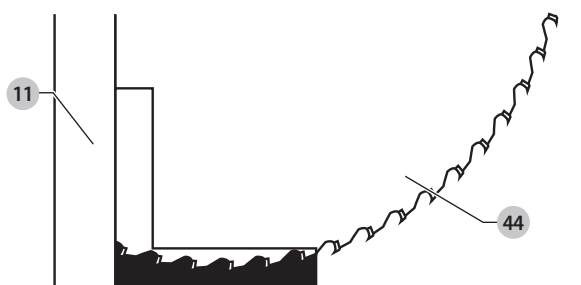
Rys. U1



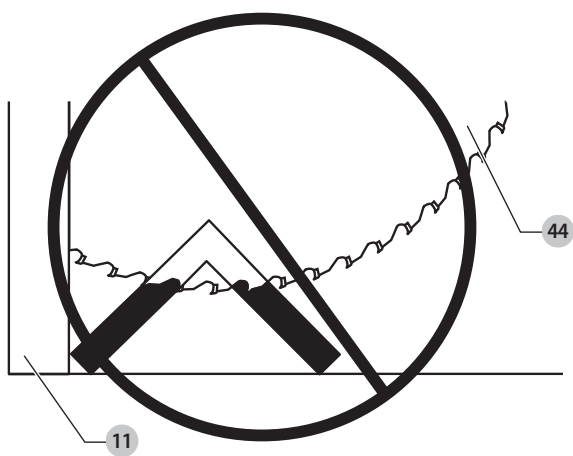
Rys. U2



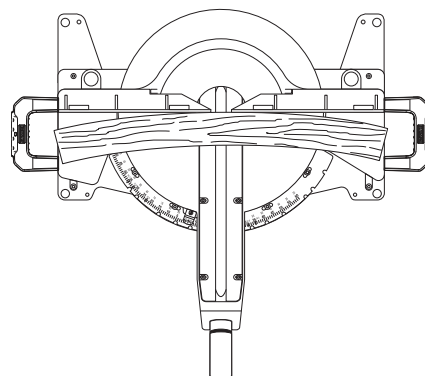
Rys. V1



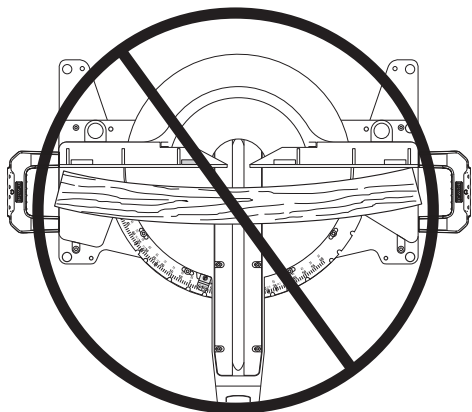
Rys. V2



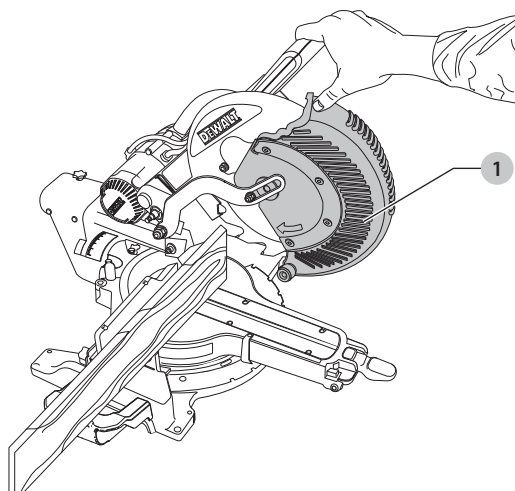
Rys. W1

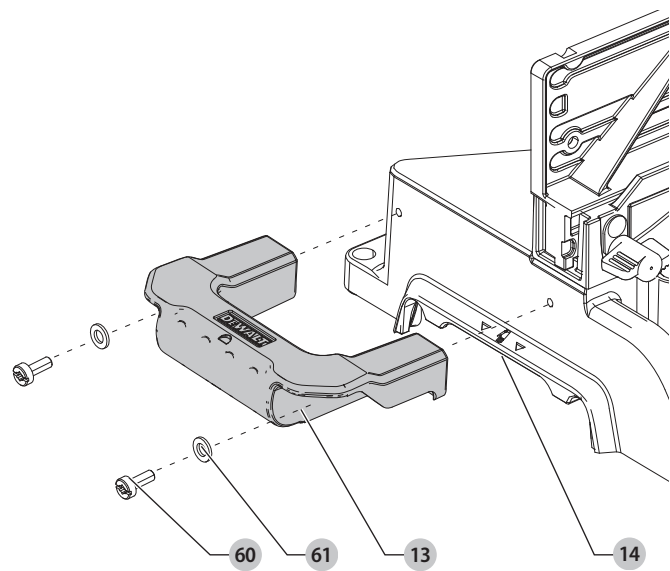


Rys. W2



Rys. X





PILARKA UKOSOWA

DWS780

Gratulacje!

Dziękujemy za zakupienie urządzenia firmy DEWALT. Wiele lat doświadczeń, niezwykle staranne wykonanie i ciągłe innowacje sprawiły, że firma DEWALT stała się prawdziwie niezawodnym partnerem wszystkich użytkowników profesjonalnych elektronarzędzi.

Dane techniczne

		DWS780 QS	DWS780 LX	DWS780 GB
Napięcie	$V_{\text{prądu zmiennego}}$	230	115	230
Typ		12	12	12
Moc	W	1675	1675	1675
Średnica tarczy	mm	305	305	305
Otwór tarczy	mm	30	30	30
Grubość tarczy tnącej	mm	1,8	1,8	1,8
Maks. grubość rzazu	mm	3,0	3,0	3,0
Maksymalna prędkość tarczy	min ⁻¹	1900-3800	—	1900-3800
Wielka Brytania i Irlandia	min ⁻¹	1600-3600	1600-3600	—
Maks. głębokość cięcia poprzecznego pod kątem 90°	mm	349	349	349
Maks. głębokość cięcia ukosowego pod kątem 45°	mm	244	244	244
Maks. głębokość cięcia pod kątem 90°	mm	112	112	112
Maks. głębokość poprzecznego cięcia skośnego pod kątem 45°	mm	56	56	56
Cięcie ukosowe (maks. pozycje)	lewa strona	50°*	50°*	50°*
	prawa strona	60°*	60°*	60°*
Cięcie skośne (maks. pozycje)	lewa strona	49°*	49°*	49°*
	prawa strona	49°*	49°*	49°*
Cięcie ukosowe 0°				
Szerokość wynikowa przy maksymalnej wysokości 112 mm	mm	299	299	299
Szerokość wynikowa przy maksymalnej wysokości 110 mm	mm	303	303	303
Wysokość wynikowa przy maksymalnej szerokości 345 mm	mm	76	76	76
Cięcie ukosowe lewe 45°				
Szerokość wynikowa przy maksymalnej wysokości 112 mm	mm	200	200	200
Wysokość wynikowa przy maksymalnej szerokości 244 mm	mm	76	76	76
Cięcie ukosowe 45°				
Szerokość wynikowa przy maksymalnej wysokości 112 mm	mm	211	211	211
Wysokość wynikowa przy maksymalnej szerokości 244 mm	mm	76	76	76
Cięcie skośne 45° po lewej stronie				
Szerokość wynikowa przy maksymalnej wysokości 63 mm	mm	268	268	268
Wysokość wynikowa przy maksymalnej szerokości 345 mm	mm	44	44	44
Cięcie skośne 45° po prawej stronie				
Szerokość wynikowa przy maksymalnej wysokości 62 mm	mm	193	193	193

Wysokość wynikowa przy maksymalnej szerokości 345 mm	mm	28	28	28
Czas automatycznego hamowania tarczy	s	< 10	< 10	< 10
Cieężar	kg	25,5	25,5	25,5

Wartości hałasu i/lub wartości drgań (sumy wektorowe przyspieszeń) zgodnie z EN62841

L_{PA} (poziom emisji ciśnienia akustycznego)	dB(A)	92	90	92
L_{WA} (poziom mocy akustycznej)	dB(A)	105	102	105
K (niepewność dla danego poziomu dźwięku)	dB(A)	3	3	3

Poziom emisji drgań i hałasu podany w tej karcie informacyjnej został zmierzony zgodnie ze znormalizowanym testem opisanym w normie EN62841 i może być stosowany do porównywania narzędzi. Może być również wykorzystywany do wstępnej analizy ekspozycji.

! OSTRZEŻENIE: Podany poziom emisji drgań i/lub hałasu dotyczy głównych zastosowań narzędzia. Jednakże, w przypadku użycia narzędzia do innych zastosowań, przy użyciu innych akcesoriów lub narzędzia nie konserwowanego poprawnie, poziom emisji drgań i/lub hałasu może być inny od podanego. W takich sytuacjach ekspozycja na drgania w trakcie całego okresu użytkowania maszyny może być dużo większa.

W oszacowaniu poziomu ekspozycji na drgania i/lub hałas należy również brać pod uwagę czas wyłączenia narzędzia lub okresy, kiedy narzędzie jest włączone, ale nie wykonuje pracy. Narażenie na drgania w trakcie całego dnia pracy mogłoby się wtedy okazać dużo mniejsze niż przy ciągłym użyciu.

W celu ochrony użytkownika przed skutkami drgań i/lub hałasu stosować dodatkowe środki bezpieczeństwa, jak np. prawidłowa konserwacja elektronarzędzi i akcesoriów, utrzymywanie ciepłoty rąk (istotne w przypadku drgań), odpowiednia organizacja pracy.

Deklaracja zgodności WE

Dyrektywa maszynowa



Pilarka ukosowa DWS780

Firma DEWALT deklaruje, że produkty opisane w sekcji **Dane techniczne** są zgodne z zapisami:

2006/42/WE, EN62841-1:2015/AC:2015; EN62841-3-9:2015 +AC:2016 +A11:2017.

Produkty te są również zgodne z zapisami dyrektyw 2014/30/UE oraz 2011/65/UE. Więcej informacji na ten temat można uzyskać pod podanym niżej adresem filii firmy DEWALT lub skorzystać z informacji na ostatniej stronie okładki instrukcji obsługi.

Niżej podpisany jest odpowiedzialny za zebranie danych technicznych i składa tę deklarację w imieniu firmy DEWALT.

Markus Rempel
Vice President of Engineering PTE Europe
DEWALT, Richard-Klinger-Straße 11,
D-65510, Idstein, Niemcy
29.07.2019 r.



OSTRZEŻENIE: Aby zmniejszyć ryzyko obrażeń, przeczytać instrukcję.

Definicje: Wytyczne dotyczące bezpieczeństwa

Podane poniżej definicje określają stopień zagrożenia oznaczony danym słowem. Proszę przeczytać instrukcję i zwracać uwagę na te symbole.



NIEBEZPIECZEŃSTWO: Informuje o bezpośrednim niebezpieczeństwie. Nieprzestrzeganie tego zalecenia **spowoduje śmierć lub poważne obrażenia ciała**.



OSTRZEŻENIE: Informuje o potencjalnym niebezpieczeństwie. Nieprzestrzeganie tego zalecenia **może spowodować śmierć lub poważne obrażenia ciała**.



PRZESTROGA: Informuje o potencjalnym niebezpieczeństwie. Nieprzestrzeganie tego zalecenia **może prowadzić do obrażeń ciała od lekkiego do średniego stopnia**.

UWAGA: Informuje o czynnościach **nie powodujących obrażeń ciała, lecz mogących prowadzić do szkód materialnych**.



Ostrzeżenie przed możliwością porażenia prądem elektrycznym.



Oznacza ryzyko pożaru.

Ogólne ostrzeżenia dotyczące bezpiecznego użytkowania elektronarzędzia



OSTRZEŻENIE: Należy zapoznać się ze wszystkimi zaleceniami dotyczącymi bezpieczeństwa i obsługi oraz rysunkami i danymi umieszczonymi w dołączonej do elektronarzędzia instrukcji obsługi. Niestosowanie się do wszystkich poniższych instrukcji może stać się przyczyną porażenia prądem elektrycznym, pożaru i/lub poważnego zranienia.

ZACHOWAĆ WSZYSTKIE INSTRUKCJE I INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZNEJ PRACY, ABY MÓC KORZYSTAĆ Z NICH W PRZYSZŁOŚCI.

Pojęcie „elektronarzędzie” użyte w treści ostrzeżenia odnosi się do elektrycznego (zasilanego prądem) elektronarzędzia lub elektronarzędzia zasilanego akumulatorem (bezprowodowego).

1) Bezpieczeństwo w miejscu pracy

- Miejsce pracy musi być czyste i **dobrze oświetlone**. Miejsca ciemne i takie, w których panuje nieporządek, stwarzają ryzyko wypadku.
- Nie wolno używać elektronarzędzi w strefach zagrożenia wybuchem, w **pobliżu palnych cieczy, gazów czy pyłów**. Elektronarzędzia mogą wytworzyć iskry powodujące zapłon pyłów lub oparów.
- W czasie pracy elektronarzędziami nie pozwalać na przebywanie w pobliżu dzieci i **innych osób postronnych**. Chwila nieuwagi może spowodować utratę kontroli nad narzędziem.

2) Ochrona przeciwporażeniowa

- Gniazdo musi być dostosowane do wtyczki elektronarzędzia. Nie wolno przerabiać wtyczek. Nie używać żadnych łączników lub rozdzielaczy elektrycznych z uziemionymi elektronarzędziami.** Nieprzerabiane wtyczki i odpowiednie gniazda zmniejszają ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- Należy unikać bezpośredniej styczności z uziemionymi lub zerowanymi powierzchniami, takimi jak rurociągi, grzejniki, kuchenki i lodówki.** Ryzyko porażenia prądem elektrycznym wzrasta, jeśli Twoje ciało jest uziemione.
- Nie narażać elektronarzędzi na działanie deszczu lub zwiększonej wilgotności.** Dostanie się wody do wnętrza elektronarzędzia zwiększa ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- Nie wolno ciągnąć za kabel zasilający. Nie wolno ciągnąć, podnosić ani wyciągać wtyczki z gniazda, poprzez ciągnięcie za kabel zasilający narzędzia. Chronić kabel zasilający przed kontaktem z gorącymi elementami, olejami, ostrymi**

krawędziami i ruchomymi częściami. Uszkodzenie lub zaplątanie kabla zasilającego zwiększa ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

- W czasie pracy elektronarzędziem poza pomieszczeniami zamkniętymi, należy używać przystosowanych do tego przedłużaczy.** Korzystanie z przedłużaczy przystosowanych do użycia na zewnątrz budynków zmniejsza ryzyko porażenia prądem.
- Jeśli zachodzi konieczność używania narzędzia w wilgotnym otoczeniu, należy używać źródła zasilania zabezpieczonego wyłącznikiem różnicowoprądowym.** Stosowanie wyłączników różnicowoprądowych zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

3) Bezpieczeństwo osobiste

- W czasie pracy elektronarzędziem zachować czujność, patrzeć uważnie i kierować się zdrowym rozsądkiem. Nie używać elektronarzędzia w stanie zmęczenia, pod wpływem narkotyków, alkoholu lub leków.** Nawet chwila nieuwagi w czasie pracy elektronarzędziem może doprowadzić do poważnych obrażeń ciała.
- Używać środków ochrony osobistej. Zawsze zakładać okulary ochronne.** Używanie, w miarę potrzeb, środków ochrony osobistej, takich jak maska przeciwpyłowa, buty ochronne z antypoślizgową podeszwą, kask czy ochronniki słuchu, zmniejsza ryzyko odniesienia uszczerbku na zdrowiu.
- Unikać niezamierzonego uruchomienia. Przed przyłączeniem do zasilania i/lub włożeniem akumulatorów oraz przed podniesieniem i przenoszeniem narzędzia, upewnić się, że wyłącznik znajduje się w pozycji „wyłączone”.** Trzymanie palca na włączniku podczas przenoszenia lub podłączenia włączonego narzędzia do zasilania łatwo staje się przyczyną wypadków.
- Przed włączeniem elektronarzędzia, usunąć wszystkie klucze i narzędzia do regulacji.** Klucz pozostawiony zamocowany do obrotowej części elektronarzędzia może spowodować obrażenia.
- Nie wychylać się nadmiernie. Przez cały czas zachowywać solidne oparcie nóg i równowagę.** Dzięki temu ma się lepszą kontrolę nad elektronarzędziem w nieoczekiwanych sytuacjach.
- Założyć odpowiedni strój. Nie nosić luźnych ubrań ani biżuterii. Trzymać włosy i ubranie z dala od ruchomych elementów.** Luźne ubranie, biżuteria lub długie włosy mogą zostać pochwycone przez ruchome części.
- Jeśli sprzęt jest przystosowany do przyłączenia urządzeń odprowadzających i zbierających pył, upewnić się, czy są one przyłączone i właściwie użytkowane.** Używanie takich urządzeń zmniejsza zagrożenia związane z obecnością pyłów.
- Nie zezwalać na to, aby rutyna wynikająca z częstego użytkowania narzędzi prowadziła do lekceważenia zagrożeń i **ignorowania zasad bezpiecznego użytkowania narzędzi.** Lekkoomyślna obsługa może spowodować poważne obrażenia ciała w ułamku sekundy.

4) Obsługa i konserwacja elektronarzędzia

- Nie wolno przeciążać elektronarzędzi. Używać elektronarzędzi odpowiednich do rodzaju wykonywanej pracy.** Dzięki odpowiednim elektronarzędziom wykona się pracę lepiej i w sposób bezpieczny, w tempie, do jakiego narzędzie zostało zaprojektowane.
- Nie wolno używać elektronarzędzia z zepsutym wyłącznikiem, który nie pozwala na sprawne włączanie i wyłączanie.** Elektronarzędzie, którego pracy nie można kontrolować wyłącznikiem, jest niebezpieczne i musi zostać naprawione.
- Przed przystąpieniem do regulacji, wymiany akcesoriów oraz przed schowaniem elektronarzędzia, należy odłączyć wtyczkę od źródła zasilania i/lub wyjąć akumulator z urządzenia, jeśli to możliwe.** Takie środki zapobiegawcze zmniejszają ryzyko przypadkowego uruchomienia elektronarzędzia.
- Nie używane elektronarzędzie przechowywać poza zasięgiem dzieci i nie dopuszczać osób nie znających elektronarzędzia lub tej instrukcji do posługiwania się elektronarzędziem.**

Elektronarzędzia są niebezpieczne w rękach niewprawnego użytkownika.

- e) **Prawidłowo konserwować elektronarzędzia i akcesoria.** Sprawdzić, czy ruchome części są właściwie połączone i zamocowane, czy części nie są uszkodzone oraz skontrolować wszelkie inne elementy mogące mieć wpływ na pracę elektronarzędzia. Wszystkie uszkodzenia należy naprawić przed rozpoczęciem użytkowania. Wiele wypadków jest spowodowanych źle utrzymanymi elektronarzędziami.
- f) **Narzędzia tnące powinny być ostre i czyste.** Prawidłowo utrzymane narzędzia do cięcia o ostrych krawędziach tnących rzadziej się zakleszczają i są łatwiejsze do kontrolowania.
- g) **Elektronarzędzi, akcesoriów i końcówek itp., należy używać zgodnie z instrukcją obsługi, uwzględniając warunki i rodzaj wykonywanej pracy.** Użycie elektronarzędzi niezgodnie z przeznaczeniem może być bardzo niebezpieczne.
- h) Uchwyty i powierzchnie, za które chwyta się narzędzie, muszą być suche, czyste oraz niezabrudzone olejem i smarem. Śliskie uchwyty i powierzchnie uniemożliwiają bezpieczną obsługę i panowanie nad narzędziem w nieoczekiwanych sytuacjach.

5) Naprawy

- a) **Powierzać naprawy elektronarzędzi wyłącznie osobom wykwalifikowanym, używającym identycznych części zamiennych.** Zagwarantuje to bezpieczeństwo elektronarzędzia.

Instrukcje bezpieczeństwa dla pilarek ukosowych

- a) **Pilarki ukosowe są przeznaczone do cięcia drewna i produktów zbliżonych do drewna i nie można ich używać w połączeniu ze ściernymi tarczami do odcinania do cięcia elementów z metali żelaznych, jak pręty, belki, listwy itp.** Pył powstający podczas ścierania powoduje zacinanie się ruchomych części, takich jak osłona dolna. Iskry z cięcia ściernego spowodują spalenie osłony dolnej, wkładki razu i innych części z tworzyw sztucznych.
- b) **Kiedykolwiek to możliwe, używać zacisków do mocowania obrabianego elementu.** Jeśli obrabiany element jest podpierany ręcznie, dłoń musi znajdować się zawsze co najmniej 100 mm od boku tarczy pilarki. Nie używać tej pilarki do cięcia elementów zbyt małych, by można je było bezpiecznie zacisnąć lub trzymać ręką. Jeśli dłoń znajduje się za blisko tarczy pilarki, wzrośnie ryzyko obrażeń ciała spowodowanych stycznością z tarczą.
- c) **Obrabiany element musi być nieruchomy i zacisnięty albo przymocowany jednocześnie do przegrody i blatu.** Nie wprowadzać obrabianego elementu w tarczę ani nie ciąć „w powietrzu” bez mocowania obrabianego elementu w żaden sposób. Niezamocowane lub ruchome obrabiane elementy mogą zostać wyrzucone z pilarki z wysoką prędkością, powodując obrażenia ciała.
- d) **Przepychać pilarkę przez obrabiany element. Nie przeciągać pilarki przez obrabiany element. Aby wykonać cięcie, podnieść głowicę pilarki i wyciągnąć ją nad obrabiany element, jeszcze go nie przecinając, a następnie uruchomić silnik, wcisnąć głowicę pilarki w dół i przepychać pilarkę przez obrabiany element.** Cięcie podczas ciągnięcia może z wysokim prawdopodobieństwem spowodować „wspinanie się” tarczy na obrabiany element i gwałtowne wyrzucenie zespołu tarczy w kierunku operatora.
- e) **Nigdy nie kłaść dłoni na planowanej linii cięcia przed lub za tarczą.** Podtrzymywanie obrabianego elementu „ze skrzyżowanymi rękami”, tzn. trzymanie obrabianego elementu po prawej stronie tarczy lewą dłonią i vice versa, jest bardzo niebezpieczne.
- f) **Nie sięgać poza osłonę żadną ręką bliżej niż na 100 mm od boku tarczy w celu usunięcia ścinków drewna lub z innych przyczyn, gdy tarcza się obraca.** Fakt, że obracająca się tarcza znajduje się blisko dłoni może nie być oczywisty i może dojść do poważnych obrażeń ciała operatora.
- g) **Przed rozpoczęciem cięcia sprawdzić obrabiany element. Jeśli obrabiany element jest wygięty w łuk lub odkształcony, zacisnąć go, ustawiając zewnętrzną stronę łuku w kierunku przegrody. Zawsze dopilnować, aby między obrabianym elementem, przegrodą i blatem wzdłuż linii cięcia nie było żadnych odstępów.** Zgięte lub odkształcone obrabiane elementy mogą się skręcać lub przesuwać, co może spowodować utknięcie obracającej się tarczy podczas cięcia. W obrabianym elemencie nie powinny znajdować się żadne gwoździe ani ciała obce.
- h) **Nie rozpoczynać korzystania z pilarki, dopóki z blatu nie zostaną usunięte wszystkie narzędzia, wióry itp. Na blacie może pozostać wyłącznie obrabiany element.** Drobne resztki lub luźne kawałki drewna albo inne przedmioty, które zetkną się z obracającą się tarczą, mogą zostać wyrzucone z wysoką prędkością.
- i) **Przecinać tylko jeden obrabiany element naraz.** Wielu elementów ustawionych jeden na drugim nie można odpowiednio zacisnąć ani podeprzeć, a taki zestaw może spowodować utknięcie tarczy lub przesunąć się podczas cięcia.
- j) **Dopilnować, aby pilarka ukosowa została zamontowana lub ustawiona na poziomej i twardej powierzchni roboczej przed użyciem.** Pozioma i twarda powierzchnia robocza ogranicza ryzyko utraty stabilności pilarki ukosowej.
- k) **Zaplanować pracę. Przy każdej zmianie ustawienia kąta cięcia skośnego lub ukosowego dopilnować, aby regulowana przegroda została odpowiednio ustawiona tak, aby podpięrała obrabiany element i nie kolidowała z tarczą lub systemem osłon.** Bez włączania narzędzia i nie umieszczając żadnego obrabianego elementu na blacie, wykonać pełen ruch tarczy dla symulowanego cięcia, aby dopilnować, że nie występują kolizje ani ryzyko przecięcia przegrody.
- l) **Zapewnić odpowiednie podparcie, jak przedłużenia blatu, koźły itp. obrabianych elementów dłuższych lub szerszych od blatu.** Obrabiane elementy dłuższe lub szersze od blatu pilarki ukosowej mogą się przechylić, jeśli nie będą odpowiednio podparte. Jeśli odcinany lub obrabiany element przechyli się, może podnieść dolną osłonę lub zostać odrzucony przez wirującą tarczę.
- m) **Nie korzystać z pomocy innych osób zamiast użycia przedłużenia blatu lub w celu dodatkowego podparcia.** Niestabilna podpora obrabianego elementu może spowodować utknięcie tarczy lub przesunięcie się obrabianego elementu podczas cięcia, wciągając operatora i pomagając mu osobę w wirującą tarczę.
- n) **Nie można pozwolić na to, aby odcięty element został wcisnięty lub wepchnięty w jakikolwiek sposób w wirującą tarczę pilarki.** Jeśli odcinany element zostanie jakoś przytrzymany, np. przez ograniczniki długości, może on zaklinować się pod tarczą i zostać gwałtownie wyrzucony.
- o) **Zawsze używać zacisków lub mocowań specjalnie przeznaczonych do odpowiedniego podpierania materiałów okrągłych, jak pręty lub rury.** Pręty mają tendencję do toczenia się, gdy są przecinane, powodując „wgrzyzanie” się tarczy i wciąganie obrabianego elementu wraz z dłonią operatora w tarczę.
- p) **Przed zetknięciem tarczy z obrabianym elementem poczekać, aż osiągnie pełną prędkość.** Pozwoli to zmniejszyć ryzyko wyrzucenia obrabianego elementu.
- q) **Jeśli dojdzie do zacięcia obrabianego elementu lub tarczy, wyłączyć pilarkę. Poczekać na zatrzymanie się wszystkich ruchomych części i odłączyć wtyczkę zasilania od źródła zasilania i/lub wyjąć akumulator. Następnie usunąć zacięty materiał.** Dalsze pilowanie z zaciętym obrabianym elementem może spowodować utratę panowania nad pilarką lub jej uszkodzenie.
- r) **Po zakończeniu cięcia, zwolnić włącznik, przytrzymać głowicę pilarki w dół i poczekać, aż tarcza się zatrzyma, przed usunięciem odciętego elementu.** Zbliżenie dłoni do poruszającej się z rozpędu tarczy jest niebezpieczne.
- s) **Trzymać uchwyt podczas wykonywania niepełnego cięcia lub w razie zwolnienia włącznika zanim głowica pilarki znajdzie**

się w skrajnym dolnym położeniu. Funkcja hamowania pilarki może spowodować nagle pociągnięcie głowicy pilarki w dół, co grozi obrażeniami ciała.

Dodatkowe zasady bezpieczeństwa dotyczące pilarek ukosowych

-  **OSTRZEŻENIE:** Nie podłączać zasilania sieciowego do urządzenia przed całkowitym i uważnym przeczytaniem instrukcji obsługi.
- **NIE UŻYTKOWAĆ MASZINY** do czasu, gdy zostanie całkowicie złożona i zamontowana zgodnie z niniejszą instrukcją. Błędnie zmontowana maszyna może spowodować poważne obrażenia ciała.
- **UZYSKAĆ PORADĘ** od przełożonego, instruktora lub innej wykwalifikowanej osoby, jeśli nie jest się dobrze zaznajomionym z obsługą tej maszyny. Wiedza zapewnia bezpieczeństwo.
- **SPRAWDZIĆ**, czy tarcza obraca się we właściwym kierunku. Zęby tarczy powinny być skierowane w kierunku obrotów oznaczonym na pilarcie.
- **ZACISNĄĆ LUB DOKRĘCIĆ WSZYSTKIE DŹWIGNIE ZACISKÓW** i pokrętła zabezpieczające przed rozpoczęciem pracy. Luźne zaciski mogą spowodować wyrzucenie części lub obrabianego przedmiotu z narzędzia z wysoką prędkością.
- **DOPILNOWAĆ**, aby wszystkie tarcze i zaciski tarcz były czyste, strony zacisków tarczy z wgłębieniami były dociśnięte do tarczy, a śruba otworu montażowego tarczy była mocno dokręcona. Luźne lub błędne zaciśnięcie tarczy może spowodować uszkodzenie pilarki i obrażenia ciała.
- **NIE ZASILAĆ PILARKI NAPIĘCIEM INNYM NIŻ WYZNACZONE.** Może dojść do przegrzania, uszkodzenia narzędzia i obrażeń ciała.
- **NIE WCISKAĆ NICZEGO W WENTYLATOR** w celu zatrzymania wału silnika. Może dojść do uszkodzenia narzędzia i obrażeń ciała.
- **NIGDY NIE USTAWIAĆ ŻADNEJ CZĘŚCI CIAŁA W JEDNEJ LINII Z TARCZĄ.** W przeciwnym razie dojdzie do obrażeń ciała.
- **NIGDY NIE NAKŁADAĆ ŚRODKÓW SMARNYCH NA OBRACAJĄCĄ SIĘ TARCZĘ.** Nałożenie środka smarnego może spowodować wciągnięcie dłoni w tarczę, prowadząc do poważnych obrażeń ciała.
- **NIE** kłaść żadnej ręki w okolicy tarczy tnącej po podłączeniu urządzenia do zasilania elektrycznego. Przypadkowe włączenie tarczy może spowodować poważne obrażenia ciała.
- **NIGDY NIE SIĘGAĆ WOKÓŁ ANI NAD OBRACAJĄCĄ SIĘ TARCZĄ TNĄCĄ.** Tarcza może powodować poważne obrażenia ciała.
- **NIE SIĘGAĆ POD PILARKĘ**, jeśli nie jest odłączona od zasilania i wyłączona. Dotknięcie tarczy pilarki może spowodować obrażenia ciała.
- **PRZYMOCOWAĆ MASZYNĘ DO STABILNEJ POWIERZCHNI PODPORY.** Drgania mogą spowodować przesunięcie, samoczynne przemieszczenie lub przewrócenie maszyny, powodując poważne obrażenia ciała.
- **UŻYWAĆ WYŁĄCZNIE TARCZ DO PRZECINANIA** przeznaczonych do pilarek ukosowych. Aby uzyskać najlepsze rezultaty, nie używać tarcz z końcówkami karbidowymi o kącie nachylenia zębów przekraczającym 7 stopni. Nie używać tarcz z głębokimi wrębami między zębami. Mogą one się odgiąć i zetknąć z osłoną, powodując uszkodzenie maszyny i/lub poważne obrażenia ciała.
- **UŻYWAĆ WYŁĄCZNIE TARCZ O PRAWIDŁOWYCH ROZMIARACH I PRAWIDŁOWEGO TYPU** wyznaczonych dla tej maszyny, aby zapobiec uszkodzeniu maszyny i/lub poważnym obrażeniom ciała (zgodnych z EN847-1).
- **SPRAWDZIĆ TARCZĘ POD KĄTEM PĘKNIĘĆ** lub innych uszkodzeń przed rozpoczęciem pracy. Pęknięta lub uszkodzona tarcza może się rozpaść i jej fragmenty mogą zostać wyrzucone z wysoką prędkością, powodując poważne obrażenia ciała. Niezwłocznie wymieniać pęknięte lub inaczej uszkodzone tarcze. Przestrzegać maksymalnej prędkości obrotowej podanej na tarczy tnącej.
- **OCZYŚCIĆ TARCZĘ I ZACISKI TARCZY** przed rozpoczęciem pracy. Czyszczenie tarczy i zacisków tarczy to dobra okazja do sprawdzenia tarczy i zacisków tarczy pod kątem uszkodzeń. Pęknięta lub uszkodzona

tarcza albo pęknięty lub uszkodzony zacisk tarczy może się rozpaść i jej/ jego fragmenty mogą zostać wyrzucone z wysoką prędkością, powodując poważne obrażenia ciała.

- **MAKSYMALNA PRĘDKOŚĆ TARCZY** musi być zawsze większa od prędkości podanej na tabliczce znamionowej lub przynajmniej równa tej prędkości.
- **ŚREDNICA TARCZY PILARKI** musi być zgodna z oznaczeniami na tabliczce znamionowej narzędzia.
- **NIE UŻYWAĆ WYPACZONYCH TARCZ.** Sprawdzić, czy tarcza nie bije i nie drga. Wibrująca tarcza może spowodować uszkodzenie maszyny i/lub poważne obrażenia ciała.
- **NIE** używać środków smarnych lub czyszczących (szczególnie w sprayu lub aerozolu) w pobliżu osłony z tworzywa sztucznego. Poliwęglan użyty do wykonania osłony jest wrażliwy na działanie pewnych środków chemicznych.
- **OSŁONA MUSI BYĆ ZAWSZE ZAMONTOWANA** i sprawna.
- **ZAWSZE UŻYWAĆ PŁYTY RZĄDU I WYMIENIAĆ JĄ W RAZIE USZKODZENIA.** Nagromadzenie wiórków pod pilarką może zakłócać ruch tarczy pilarki lub powodować niestabilność obrabianego elementu podczas cięcia.
- **UŻYWAĆ WYŁĄCZNIE ZACISKÓW TARCZY PRZEZNACZONYCH DLA TEGO NARZĘDZIA**, aby uniknąć uszkodzenia maszyny i/lub poważnych obrażeń ciała.
- **KONIECZNIE** stosować tarczę właściwie dopasowaną do materiału do przecięcia.
- **CZYŚCIĆ SZCELINY WENTYLACYJNE SILNIKA** z wiórów i trocin. Zatkane szczeliny wentylacyjne silnika mogą spowodować przegrzanie maszyny, skutkując jej uszkodzeniem oraz ewentualnym zwarcieniem, które może spowodować poważne obrażenia ciała.
- **NIGDY NIE WOLNO BLOKOWAĆ WŁĄCZNIKA W POZYCJI WŁĄCZONEJ.** W przeciwnym razie może dojść do poważnych obrażeń ciała.
- **NIGDY NIE STAWAĆ NA NARZĘDZIU.** Jeśli narzędzie się przewróci lub dojdzie do przypadkowego zetknięcia z tarczą, może dojść do poważnych obrażeń.

 **OSTRZEŻENIE:** Cięcie tworzyw sztucznych, drewna pokrytego sokami i innych materiałów może powodować gromadzenie się stopionego materiału na zębach oraz na korpusie tarczy, zwiększając ryzyko przegrzewania i utykania tarczy podczas cięcia.

 **OSTRZEŻENIE:** Zawsze należy używać odpowiedniej ochrony słuchu. W niektórych sytuacjach oraz przy długotrwałym użyciu, hałas wytwarzany przez urządzenie może prowadzić do uszkodzenia słuchu. Uwzględnić następujące elementy wpływające na emisję hałasu:

- stosować tarcze tnące zapewniające zmniejszenie emisji hałasu,
- stosować wyłącznie dobrze naostrzone tarcze tnące i
- stosować specjalnie zaprojektowane tarcze ograniczające hałas.

 **OSTRZEŻENIE:** ZAWSZE zakładać okulary ochronne. Zwykłe okulary korekcyjne NIE są okularami ochronnymi. Używać również maski chroniącej twarz lub maski przeciwpylowej, jeśli podczas cięcia powstaje dużo pyłu.

 **OSTRZEŻENIE:** Użytkowanie tego narzędzia może powodować powstawanie i/lub rozpraszanie pyłu, który może powodować poważne i trwałe obrażenia układu oddechowego lub inne obrażenia ciała.

 **OSTRZEŻENIE:** Pewien pył powstający podczas szlifowania, piłowania, ścierania, wiercenia i innych prac budowlanych zawiera środki chemiczne uznawane za powodujące nowotwory, wady wrodzone i inne szkody dla układu rozrodczego. Do takich środków chemicznych należą:

- ołów z farb ołowiowych,
- krzemionka krystaliczna z cegieł i cementu oraz innych produktów murarskich oraz
- arsen i chrom z tarczy poddanej obróbce chemicznej.

Ryzyko wynikające z narażenia na takie substancje różni się w zależności od tego, jak często wykonuje się takie prace. Aby ograniczyć ekspozycję na takie

substancje chemiczne; pracować w dobrze wentylowanym miejscu, korzystać z atestowanego wyposażenia ochronnego, np. masek przeciwpyłowych przeznaczonych do filtrowania mikroskopijnych cząstek.

- **Unikać długiej styczności z pyłem powstającym podczas szlifowania, piłowania, wiercenia i innych prac budowlanych.** Nosić odzież ochronną i myć narażone miejsca mydłem i wodą. Zezwalanie na przedostawanie się pyłu do ust i oczu lub pozostawianie go na skórze może zwiększać pochłanianie szkodliwych substancji chemicznych.



OSTRZEŻENIE: Użytkowanie tego narzędzia może powodować powstawanie i/lub rozpraszanie pyłu, który może powodować poważne i trwałe uszkodzenie układu oddechowego lub inne obrażenia ciała. Zawsze stosować atestowane środki ochrony dróg oddechowych dostosowane do stopnia narażenia na pył.



OSTRZEŻENIE: Zalecamy stosowanie wyłącznika różnicowoprądowego z wartością prądu resztkowego wynoszącą 30 mA lub mniejszą.

Pozostałe zagrożenia

Następujące zagrożenia są typowymi zagrożeniami podczas używania pilarek:

- zranienia wynikające z dotknięcia wirujących elementów.

Mimo przestrzegania obowiązujących przepisów BHP i stosowania urządzeń zabezpieczających, nie ma możliwości uniknięcia określonych zagrożeń. Są to:

- Uszkodzenie słuchu.
- Ryzyko zranienia nieosłoniętą częścią obracającej się tarczy tnącej.
- Ryzyko zranienia w czasie wymiany tarczy.
- Ryzyko ściśnięcia palców podczas otwierania osłon.
- Zagrożenie dla zdrowia spowodowane wdychaniem pyłu wytwarzanego podczas pracy w drewnie, szczególnie dębowym, bukowym oraz MDF.

Następujące czynniki zwiększają ryzyko trudności w oddychaniu:

- cięcie drewna bez podłączonego odciągu pyłu,
- niewystarczające odsysanie pyłu spowodowane zabrudzonymi filtrami wylotowymi.

Ochrona przeciwporażeniowa

Silnik elektryczny został zaprojektowany do pracy z jednym napięciem. Zawsze sprawdzać, czy napięcie zasilania jest zgodne z wartością podaną na tabliczce znamionowej.



To narzędzie DEWALT ma podwójną izolację zgodną z normą EN62841 i nie wymaga uziemienia.

Ze względów bezpieczeństwa wymianę uszkodzonego kabla zasilającego należy powierzyć firmie DEWALT lub autoryzowanemu serwisowi.

Wymiana wtyczki sieciowej (dotyczy tylko Wielkiej Brytanii i Irlandii)

Jeśli występuje konieczność montażu nowej wtyczki:

- Odpowiednio zutylizować starą wtyczkę.
- Przyłączyć brązowy przewód do zacisku fazy w nowej wtyczce.
- Przyłączyć niebieski przewód do zacisku zerowego.



OSTRZEŻENIE: Nie wykonywać przyłączenia do końcówki uziemienia.

Postępować zgodnie z instrukcją instalacji dołączonej do wtyczek wysokiej jakości. Zalecany bezpiecznik: 13 A.

Użycie przedłużacza

Jeśli potrzebny jest przedłużacz, należy użyć zatwierdzonego 3-rdzeniowego przedłużacza odpowiedniego dla poboru mocy narzędzia (patrz **Dane techniczne**). Minimalna średnica przewodu to 1,5 mm²; maksymalna długość to 30 m.

Przedłużacz nawinięty na bęben należy całkowicie rozwinąć.

Zawartość opakowania

Opakowanie zawiera:

- 1 Zmontowana pilarka ukosowa
 - 2 Przedłużenia podstawy i drobne elementy do instalacji
 - 1 Klucz do tarcz (miejsce zamontowania pokazano na rys. A2)
 - 1 Tarcza
 - 1 Torba na pył
 - 1 Zacisk materiału
 - 1 Instrukcja obsługi
- Sprawdzić, czy narzędzie, części lub akcesoria nie zostały uszkodzone podczas transportu.
 - Przed przystąpieniem do pracy poświęcić odpowiedni czas na dokładne zapoznanie się z instrukcją.

Oznakowanie na narzędziu

Na obudowie narzędzia umieszczono następujące piktogramy:



Przed użyciem przeczytać instrukcję obsługi.



Należy używać ochrony słuchu.



Należy używać ochrony wzroku.



Trzymać ręce z dala od ostrza.



Trzymać ręce 100 mm z obu boków tarczy.



Nie patrzeć bezpośrednio w źródło światła.



Punkt podnoszenia.

Położenie kodu daty (rys. A1)

Kod daty 6, zawierający także rok produkcji, nadrukowany jest na obudowie.

Przykład:

2019 XX XX
Rok produkcji

Opis (rys. A1–E)



OSTRZEŻENIE: Nigdy nie dokonywać przeróbek elektronarzędzia ani jego części. Może to spowodować uszkodzenie mienia lub obrażenia ciała.

Rys. A1

- 1 Osłona tarczy
- 2 Uchwyt obsługowy
- 3 Uchwyt do przenoszenia
- 4 Pokrętko blokowania przewodnicy
- 5 Śruba regulacji przewodnicy
- 6 Kod daty
- 7 Przewodnice
- 8 Podziałka cięcia skośnego
- 9 Bolec blokujący
- 10 Pokrętko regulacji przegrody
- 11 Przegroda
- 12 Przegroda podstawy
- 13 Uchwyty przedłużenia podstawy
- 14 Wgłębienie na dłoni
- 15 Stół
- 16 Otwory mocowania do stołu
- 17 Podziałka cięcia ukosowego
- 18 Wlot kanału odprowadzającego pył
- 19 Uchwyt blokady cięcia ukosowego
- 20 Przycisk zatrasku cięcia ukosowego
- 21 Płyta rzazu

Rys. A2

- 22 Włącznik spustowy
- 23 Dźwignia wyłączania blokady
- 24 Otwór na kłódkę

- 25 Włącznik XPS
- 26 Nakrętka motylkowa
- 27 Śruba regulacji głębokości
- 28 Ogranicznik rowkowania
- 29 Klucz do tarczy
- 30 Podstawa
- 31 Pokrętło blokowania cięcia skośnego
- 32 Zwalnianie blokady 0° cięcia skośnego
- 33 Złącze odsysania pyłu
- 34 Osłona pasa

- 35 Elektroniczne pokrętło regulacji prędkości
- 36 Linka bezpieczeństwa przegrody
- 37 Zacisk obrabianego elementu (rys. B)

Akcesoria opcjonalne

Rys. C

- 38 DE7053-XJ Torba na pył

Rys. D

- 39 DE7023-XJ / DE7033-XJ Stojak

Rys. E

- 40 DE7025-XJ Wsporniki zacisku

Przeznaczenie

Ta pilarka ukosowa DEWALT DWS780 jest przeznaczona do profesjonalnego cięcia drewna, produktów drewnianych i tworzyw sztucznych. W przypadku zastosowania właściwych tarcz, możliwe jest również piłowanie aluminium. Urządzenie jest przystosowane do prostego, dokładnego i bezpiecznego przecinania, cięcia ukosowego i cięcia skośnego.

Urządzenie jest przystosowane do tarczy o średnicy 305 mm, wyposażonej w końcówki karbidowe.

NIE UŻYWAĆ w mokrym otoczeniu lub w obecności łatwopalnych płynów lub gazów.

Pilarka ta stanowi elektronarzędzie przeznaczone do użytku profesjonalnego.

NIE DOPUSZCZAĆ dzieci do narzędzia. Zapewnić nadzór nad mało doświadczonymi użytkownikami narzędzia.

! OSTRZEŻENIE: Nie używać maszyny niezgodnie z przeznaczeniem.

- Produktu tego nie powinny użytkować osoby (w tym dzieci) o ograniczonych zdolnościach fizycznych, czuciowych lub umysłowych oraz osoby nie posiadające odpowiedniego doświadczenia, wiedzy lub umiejętności, chyba że są pod nadzorem osób odpowiedzialnych za ich bezpieczeństwo. Dzieci nigdy nie powinny być pozostawiane z produktem bez nadzoru osób dorosłych.

MONTAŻ I REGULACJA

! OSTRZEŻENIE: Aby zminimalizować ryzyko doznania urazu, przed założeniem lub zdjęciem akcesoriów bądź przed wykonaniem regulacji lub naprawy wyłączyć narzędzie i wyjąć wtyczkę kabla z gniazda sieciowego. Upewnić się, że włącznik spustowy ustawiony jest w pozycji WYŁ. Przypadkowe włączenie może spowodować obrażenia ciała.

Rozpakowanie (rys. A1, F)

1. Otworzyć opakowanie i wyjąć pilarkę za wygodny uchwyt do przenoszenia 3 zgodnie z rysunkiem F.
2. Postawić pilarkę na gładkiej i płaskiej powierzchni.
3. Poluzować pokrętło blokowania prowadnicy 4 i przesunąć głowicę pilarki do tyłu w celu jej zablokowania w tylnym położeniu.
4. Lekko nacisnąć dźwignię obsługi 2 i wyciągnąć bolec blokujący 9.
5. Delikatnie zwolnić nacisk skierowany w dół i trzymać za dźwignię obsługi, pozwalając jej na uniesienie się do pełnej wysokości.

Mocowanie do stołu roboczego (rys. A1)

Otwory 16 umożliwiają zamocowanie wszystkich czterech nóg do stołu roboczego. Dzięki rozmieszczeniu otworów o dwóch różnych średnicach, możliwe jest zastosowanie różnych rozmiarów wkrętów. Wykorzystać jeden z rozmiarów otworów; nie ma konieczności przykręcania urządzenia z wykorzystaniem wszystkich otworów obu rozmiarów.

Zawsze mocno mocować pilarkę do stabilnej powierzchni, aby zapobiec jej ruchowi. Aby zwiększyć mobilność narzędzia, można je przymocować do kawałka sklejki o grubości 12,7 mm lub większej, który następnie można zamocować zaciskami do podpory roboczej lub przenieść do innego miejsca pracy i tam zamocować zaciskami.

UWAGA: Montując pilarkę do sklejki, zwrócić uwagę, aby wkręty mocujące nie przebiły się na drugą stronę przez całą grubość materiału sklejki. Sklejka musi przylegać płasko do podłoża. Mocując pilarkę zaciskami do jakiegokolwiek powierzchni roboczej zwrócić uwagę, aby zaciskać zaciski tylko w wystęпах do zaciskania, gdzie znajdują się otwory na śruby mocujące. Zaciśnięcie zacisku w każdym innym punkcie będzie utrudnić prawidłowe działanie urządzenia.

! PRZESTROGA: Aby zapobiec utykaniu i niedokładnej pracy, dopilnować, aby powierzchnia mocująca nie była odkształcona lub nierówna. W przypadku bujania się pilarki na powierzchni mocowania, umieścić cienką warstwę materiału pod stopą pilarki, aby pilarka stała nieruchomo na powierzchni mocowania.

Wymiana płyty rzazu (rys. A1)

Aby wymienić płytę rzazu 21, wykręcić śruby mocujące płytę rzazu i zastąpić ją nową płytą rzazu.

Zamontować śruby na miejsce zgodnie z następującą procedurą: najpierw przełożyć przez okrągłe otwory znajdujące się w połowie drogi między końcami, a następnie przez szczeliny na końcach. Regulacja nie jest wymagana.

Montaż przedłużeń podstawy (rys. Y)

! OSTRZEŻENIE: Przedłużenia podstawy należy zamontować po obu bokach podstawy pilarki przed rozpoczęciem jej eksploatacji.

! OSTRZEŻENIE: Koniecznie wyregulować przedłużenia podstawy za pomocą szczelin montażowych, aby były zamontowane poziomo z podstawą pilarki.

1. Zlokalizować otwory nad wgłębieniami na dłonie 14 z boku podstawy.
2. Za pomocą klucza imbusowego wkręcić śrubę 60 przez podkładkę 61 i przedłużenie podstawy 13 w otwory w podstawie.
3. Sprawdzić, czy przedłużenie jest solidnie zamocowane, pociągając za nie. Przedłużenie nie powinno dać się poruszyć.
4. Powtórzyć kroki od 1 do 3 po drugiej stronie.

UWAGA: Dopilnować, aby przedłużenia były zamontowane poziomo z powierzchnią roboczą, tak by obrabiane elementy leżały na niej poziomo i równo. W przypadku położenia prostego obrabianego elementu na maszynie, między jego dolną powierzchnią a górną powierzchnią przedłużeń podstawy nie powinno być żadnego odstępu.

Wymiana lub instalacja nowej tarczy

Demontaż tarczy (rys. G1–G4)

! OSTRZEŻENIE: Aby ograniczyć ryzyko obrażeń ciała, nosić rękawice robocze podczas pracy z tarczą pilarki.

! OSTRZEŻENIE: Aby zminimalizować ryzyko doznania urazu, przed założeniem lub zdjęciem akcesoriów bądź przed wykonaniem regulacji lub naprawy wyłączyć narzędzie i wyjąć wtyczkę kabla z gniazda sieciowego. Upewnić się, że włącznik spustowy ustawiony jest w pozycji WYŁ. Przypadkowe włączenie może spowodować obrażenia ciała.

- Nigdy nie naciskać przycisku blokady wrzeczona, gdy włączone jest zasilanie lub tarcza obraca się z rozpędu.
- Nie używać tej pilarki do przecinania lekkich stopów i metali żelaznych (zawierających żelazo lub stal) albo muru lub produktów zawierających cement włóknisty.

1. Odłączyć pilarkę od zasilania.
2. Podnieść ramię w górne położenie i podnieść osłonę dolną 1 jak najwyżej.
3. Wcisnąć przycisk blokady wrzeczona 42, jednocześnie ostrożnie obracając tarczę pilarki 44 ręcznie, aż do zadziałania blokady.
4. Trzymając przycisk wciśnięty, użyć drugiej ręki i klucza 29 dołączonego do zestawu, aby poluzować śrubę tarczy 41. (Przekręcić zgodnie ze wskazówkami zegara, lewy gwint).

5. Wykręcić śrubę tarczy **41** i zdemontować zewnętrzną podkładkę zacisku **43**, pierścien adaptera **62** i tarczę **44**. Wewnętrzną podkładkę **45** można pozostawić na wrzecionie.

Montaż tarczy (rys. G1–G4)

1. Odłączyć pilarkę od zasilania.
2. Z uniesionym ramieniem pilarki i z dolną osłoną utrzymaną w pozycji otwartej, założyć tarczę z pierścieniem adaptera na wrzecionie, a następnie osadzić ją na wewnętrznym zacisku tarczy, z zębami na dole tarczy skierowanymi do tyłu pilarki.
3. Założyć zewnętrzną podkładkę zaciskową **43** na wrzecionie.
4. Założyć śrubę tarczy **41** i, włączając blokadę wrzeciona, dokręcić mocno śrubę kluczem dołączonym do zestawu (obracać przeciwnie do wskazówek zegara, gwint lewy).



OSTRZEŻENIE! Pamiętaj, że tarczę tnącą wolno wymieniać wyłącznie w opisany sposób. Stosować wyłącznie tarcze podane w **Dane techniczne**; Zalecamy tarcze o numerze kategorii: DT4260.

Transport pilarki (rys. A1, A2)



OSTRZEŻENIE: Aby ograniczyć ryzyko poważnych obrażeń ciała, **ZAWSZE** blokować pokrętło blokowania przewodnicy, uchwyt blokady cięcia ukosowego, uchwyt blokady cięcia skośnego, bolec blokujący oraz pokrętła regulacji przegrody przed rozpoczęciem transportu pilarki. Nigdy nie używać osłon do przenoszenia lub podnoszenia.

W celu umożliwienia wygodnego przenoszenia pilarki, na górnej części ramienia zamocowano uchwyt **3**.

- Aby przetransportować pilarkę, opuścić głowicę i wcisnąć bolec blokujący **9**.
- Zablokować pokrętło blokowania przewodnicy z głowicą w położeniu przednim, zablokować ramię cięcia ukosowego w skrajnym lewym położeniu i całkowicie przesunąć przegrodę **11** do środka oraz zablokować pokrętło blokowania cięcia skośnego **31** z głowicą pilarki ustawioną w położeniu pionowym, co zapewni jak najbardziej kompaktowe wymiary urządzenia.
- Zawsze używać uchwytu do przenoszenia **3** lub wgłębień na dłonie **14**.

Funkcje i elementy sterujące



OSTRZEŻENIE: Aby zminimalizować ryzyko doznania urazu, przed założeniem lub zdjęciem akcesoriów bądź przed wykonaniem regulacji lub naprawy wyłączyć narzędzie i wyjąć wtyczkę kabla z gniazda sieciowego. Upewnić się, że włącznik spustowy ustawiony jest w pozycji WYŁ. Przypadkowe włączenie może spowodować obrażenia ciała.

Regulacja cięcia ukosowego (rys. H)

Uchwyt blokady cięcia ukosowego **19** oraz przycisk zatrasku cięcia ukosowego **20** pozwalają na obracanie pilarki o 60° w prawo i 50° w lewo. Aby obrócić pilarkę do cięcia ukosowego, podnieść uchwyt blokady cięcia ukosowego, wcisnąć przycisk zatrasku cięcia ukosowego i ustawić żądany kąt na podziałce cięcia ukosowego **17**. Wcisnąć uchwyt blokady cięcia ukosowego, aby zablokować kąt cięcia ukosowego.

Pokrętło blokowania cięcia skośnego (rys. A2)

Blokada cięcia skośnego pozwala na przechylenie pilarki o 49° w lewo lub w prawo. Aby dostosować ustawienie cięcia skośnego, obracać pokrętłem blokowania cięcia skośnego **31** przeciwnie do wskazówek zegara. Głowica pilarki łatwo przechyla się w lewo lub w prawo po pociągnięciu pokrętła zwalniania blokady cięcia skośnego 0°. Aby dokręcić, obracać pokrętło blokowania cięcia skośnego zgodnie ze wskazówkami zegara.

Zwalnianie blokady cięcia skośnego 0° (rys. A2)

Zwolnienie blokady cięcia skośnego 0° **32** pozwala na pochylenie pilarki w prawo poza oznaczenie 0°.

Jeśli blokada jest załączona, pilarka będzie automatycznie zatrzymywać się w ustawieniu 0°, po jej przestawieniu do góry od lewej strony. Aby tymczasowo przestawić pilarkę poza ustawienie 0° w prawo, pociągnąć

pokrętło zwalniania blokady cięcia skośnego **32**. Po zwolnieniu, zwalnianie blokady zadziała ponownie. Pokrętło zwalniania blokady cięcia skośnego można zablokować, przekręcając je o 180°.

Gdy ustawione jest na 0°, blokada załącza się. Aby pokonać blokadę, lekko przechylić pilarkę w lewo na ukos.

Zwalnianie blokady cięcia skośnego 45° (rys. I)

Dostępne są dwie dźwignie zwalniania cięcia skośnego, po jednej z każdej strony pilarki. Aby przechylić pilarkę w lewo lub w prawo poza ustawienie 45°, pchnąć dźwignię zwalniania cięcia skośnego 45° **52** wstecz. Po ustawieniu dźwigni w tylne położenie, pilarka może być pochyłana poza zakres tych blokad. Kiedy skorzystanie z blokad 45° jest konieczne, pociągnąć dźwignię zwalniania cięcia skośnego naprzód.

Zapadki do cięcia profili wieńcowych (rys. I)

Dla potrzeb cięcia listew wieńczących leżących płasko pilarka jest wyposażona w odpowiednie elementy do dokładnego i szybkiego ustawiania blokady cięcia, po lewej lub prawej stronie (patrz **Instrukcja cięcia listew wieńczących leżących płasko i korzystanie z funkcji cięcia kombinowanego**).

Zapadkę do cięcia listew pod kątem **54** można obrócić tak, aby zetknęła się ze śrubą regulacji cięcia listew wieńczących.

Aby odwrócić zapadkę do cięcia listew pod kątem, wykręcić śrubę ustalającą, zdemontować zapadkę do cięcia skośnego 22,5° **53** i zapadkę do cięcia listew pod kątem 30° **54**. Obrócić zapadkę do cięcia listew pod kątem **54**, aby napis 33,86° był ustawiony na górze. Ponownie zamontować śrubę, aby zamocować zapadkę do cięcia skośnego pod kątem 22,5° i zapadkę do cięcia listew pod kątem. Nie wpłynie to na dokładność ustawienia.

Zapadki do cięcia skośnego 22,5° (rys. I)

Pilarka pozwala na szybkie i dokładne ustawienie kąta cięcia skośnego na 22,5° w lewo lub w prawo. Zapadkę do cięcia pod kątem 22,5° **53** można obrócić tak, aby zetknęła się ze śrubą regulacji cięcia listew wieńczących **51**.

Pokrętło blokowania przewodnicy (rys. A1)

Pokrętło blokowania przewodnicy **4** pozwala na solidne zablokowanie głowicy pilarki, aby uniemożliwić jej przesuwanie się po prowadnicach **7**. Jest to konieczne podczas wykonywania pewnych cięć lub transportu pilarki.

Ogranicznik rowkowania (rys. A2)

Ogranicznik rowkowania **28** pozwala na ograniczanie głębokości cięcia wzdłużnego tarczą. Ogranicznik jest przydatny w zastosowaniach, takich jak frezowanie wpustów i długie cięcia pionowe. Przekręcić ogranicznik rowkowania naprzód i wyregulować śrubę regulacji głębokości **27**, aby ustawić żadaną głębokość cięcia. Aby zablokować ustawienie, dokręcić nakrętkę motylkową **26**. Przekręcenie ogranicznika rowkowania w kierunku tylnej części pilarki spowoduje wyłączenie funkcji ogranicznika rowkowania. Jeśli śruba regulacji głębokości jest dokręcona za mocno, aby można ją było poluzować ręcznie, użyć dołączonego do zestawu klucza do tarcz **29** w celu poluzowania śruby.

Bolec blokujący (rys. A1)



OSTRZEŻENIE: Bolec blokujący należy używać tylko podczas przenoszenia lub magazynowania pilarki. NIGDY nie używać bolca blokującego do żadnego cięcia.

Aby zablokować głowicę pilarki w dolnym położeniu, pchnąć głowicę pilarki w dół, wepchnąć bolec blokujący **9** i zwolnić głowicę pilarki. Spowoduje to bezpieczne przytrzymanie głowicy pilarki w dolnym położeniu dla potrzeb jej przenoszenia z miejsca na miejsce. Aby zwolnić blokadę, wcisnąć głowicę pilarki w dół i wyciągnąć bolec.

Dźwignia blokady przesuwania (rys. J, T)

Dźwignia blokady przesuwania **59** przestawia pilarkę w położenie maksymalizujące zakres cięcia listew profili podczas cięcia pionowego zgodnie z rysunkiem T.

Regulacja

Pilarka została całkowicie i dokładnie wyregulowana fabrycznie po produkcji. Jeśli konieczna jest ponowna regulacja w wyniku transportu, przenoszenia lub z innej przyczyny, postępować zgodnie z opisem poniżej w celu jej wyregulowania. Po jednorazowym przeprowadzeniu regulacji urządzenie pozostaje ustawione precyzyjnie.

Regulacja podziałki cięcia ukosowego (rys. H, K)

1. Odblokować uchwyt blokady cięcia ukosowego **19** i przechylić ramię pilarki, aż przycisk zatrasku cięcia ukosowego **20** zablokuje je w położeniu cięcia ukosowego 0°. Nie blokować uchwytu blokady cięcia ukosowego.
2. Przyłożyć kątownik do przegrody i tarczy pilarki zgodnie z rysunkiem. (Nie dotykać końcówek zębów tarczy kątownikiem. Takie działanie spowodowałoby nieprawidłowy pomiar.)
3. Jeśli tarcza pilarki nie jest ustawiona idealnie prostopadłe do przegrody, poluzować cztery śruby **48** mocujące podziałkę cięcia ukosowego **17** i przestawiać uchwyt blokady cięcia ukosowego oraz podziałkę cięcia ukosowego w lewo lub w prawo, aż tarcza będzie ustawiona prostopadłe do przegrody, zgodnie ze wskazaniami kątownika.
4. Dokręcić cztery śruby. W trakcie tej czynności nie zwracać uwagi na wskazania wskaźówki cięcia ukosowego **46**.

Regulacja wskaźówki cięcia ukosowego (rys. H)

1. Odblokować uchwyt blokady cięcia ukosowego **19**, aby przestawić ramię pilarki w położenie zerowe.
2. Z odblokowanym uchwytem blokady cięcia ukosowego, pozwolić, aby zatrask cięcia ukosowego zatrzasnął się w prawidłowym położeniu podczas obracania ramienia pilarki w położenie zerowe.
3. Spojrzeć na wskaźówkę cięcia ukosowego **46** oraz podziałkę cięcia ukosowego **17** pokazane na rysunku H. Jeśli wskaźówka nie wskazuje dokładnie na zero, poluzować śrubę wskaźówki cięcia ukosowego **47**, przytrzymując wskaźówkę w miejscu, a następnie przestawić wskaźówkę i dokręcić śrubę.

Regulacja ustawienia cięcia skośnego pod kątem prostym do blatu (rys. A1, A2, I, L)

1. Aby dopasować ustawienie cięcia skośnego pod kątem prostym do blatu, zablokować ramię w dolnym położeniu bolcem blokującym **9**.
2. Przyłożyć kątownik do tarczy, dopilnowując, aby nie znalazł się na zębie tarczy (rys. L).
3. Poluzować pokrętkę blokowania cięcia skośnego **31** i dopilnować, aby ramię było mocno dociśnięte do blokady cięcia skośnego 0°.
4. Obrócić odpowiednio śrubę regulacji cięcia skośnego 0° (**56** rys. I) kluczem imbusowym 6 mm do tarcz **29**, aby tarcza była ustawiona pod kątem cięcia skośnego 0° w stosunku do blatu.

Regulacja wskaźówki cięcia skośnego (rys. I)

Jeśli wskaźówki cięcia skośnego **50** nie wskazują na zero, poluzować obie śruby **49** mocujące wskaźówki cięcia skośnego i przestawić je odpowiednio. Dopilnować, aby wskazanie cięcia skośnego 0° było prawidłowe oraz by wskaźówki cięcia skośnego zostały ustawione przed rozpoczęciem regulacji innych śrub do regulacji kąta cięcia skośnego.

Regulacja blokady kąta cięcia skośnego 45° po prawej i lewej stronie (rys. A2, I)

Aby wyregulować prawą blokadę kąta cięcia skośnego 45°:

1. Poluzować pokrętkę blokowania cięcia skośnego **31** i pociągnąć pokrętkę zwalniania blokady cięcia skośnego 0° **32** w celu pokonania blokady cięcia skośnego 0°.
2. Gdy pilarka jest ustawiona do końca w prawo, jeśli wskaźówka cięcia skośnego **50** nie wskazuje dokładnie 45°, obracać lewą śrubę regulacji cięcia skośnego 45° **55** przy pomocy klucza imbusowego do tarcz 6 mm **29**, aż wskaźówka cięcia skośnego wskaże 45°.

Aby wyregulować lewą blokadę kąta cięcia skośnego 45°:

- a. Poluzować pokrętkę blokowania cięcia skośnego i przechylić głowicę w lewo.
- b. Jeśli wskaźówka cięcia skośnego nie wskazuje dokładnie 45°, obracać prawą śrubę regulacji kąta cięcia skośnego 45°, aż wskaźówka cięcia skośnego wskaże 45°.

Regulacja ustawienia blokady cięcia skośnego na 22,5° (lub 30°) (rys. A2, I)

UWAGA: Regulować kąty cięcia skośnego wyłącznie po wykonaniu regulacji cięcia skośnego 0° oraz wskaźówki cięcia skośnego.

Aby ustawić lewy kąt cięcia skośnego 22,5°, odwrócić lewą zapadkę cięcia skośnego 22,5° **53**. Poluzować pokrętkę blokowania cięcia skośnego **31** i przechylić głowicę do końca w lewo. Jeśli wskaźówka cięcia skośnego **50** nie wskazuje dokładnie 22,5°, obracać śrubę regulacji cięcia listew wieńczących **51** stykającą się z zapadką przy pomocy klucza imbusowego 10 mm, aż wskaźówka cięcia skośnego wskaże 22,5°.

Aby wyregulować prawy kąt cięcia skośnego 22,5°, odwrócić prawą zapadkę cięcia skośnego 22,5°. Poluzować pokrętkę blokowania cięcia skośnego i pociągnąć blokadę cięcia skośnego 0° **32** w celu pokonania blokady cięcia skośnego 0°. Gdy pilarka jest ustawiona do końca w prawo, jeśli wskaźówka cięcia skośnego nie wskazuje dokładnie 22,5°, obracać śrubę regulacji cięcia listew wieńczących **51** stykającą się z zapadką przy pomocy klucza imbusowego 10 mm, aż wskaźówka cięcia skośnego wskaże 22,5°.

Regulacja przegrody (rys. A1)

Górna część przegrody może zostać ustawiona tak, aby tarcza mogła obrócić się o pełne 49° stopni na lewo i na prawo.

1. Aby wyregulować przegrodę **11**, poluzować pokrętkę regulacji przegrody **10** i wysunąć przegrodę na zewnątrz.
2. Wykonać ruch próbny przy wyłączonej pilarence i sprawdzić odstęp.
3. Wyregulować przegrodę tak, aby była najbliżej tarczy (na tyle, na ile jest to praktyczne) w celu zapewnienia maksymalnego podparcia obrabianego elementu, bez kolidowania z ruchem ramienia do góry i w dół.
4. Mocno dokręcić pokrętkę regulacji przegrody.
5. Po zakończeniu cięcia skośnego przestawić przegrodę w inne miejsce.

Dla potrzeb pewnych typów cięcia pożądane może być ustawienie przegród bliżej tarczy. W tym celu poluzować pokrętkę regulacji przegrody **10** i przesunąć przegrody bliżej tarczy, poza normalny limit, a następnie dokręcić pokrętkę regulacji przegrody. Najpierw wykonać pusty przebieg, aby sprawdzić, czy tarcza nie dotyka przegród.

W przypadku pewnych cięć usunięcie przesuwnej przegrody może być pomocne. W tym celu poluzować pokrętkę regulacji przegrody **10** i wysunąć przegrodę całkowicie poza przegrodę podstawy. Linka bezpieczeństwa przegrody **36** zapobiega całkowitemu odłączeniu przegrody od pilarki lub jej zagubieniu. Po zakończeniu cięcia zamontować przesuwą przegrodę na miejsce.

UWAGA: Rowki przegród mogą zatkać się trocinami. Oczyszczyć rowki za pomocą pędzla lub sprężonego powietrza pod niskim ciśnieniem.

Uruchamianie osłony i widoczność (rys. X)

Dolna osłona **1** pilarki jest zaprojektowana tak, aby automatycznie odsłaniać tarczę po opuszczeniu ramienia i zasłaniać tarczę po podniesieniu ramienia.

Osłona może zostać podniesiona ręką w trakcie zakładania lub zdejmowania tarczy w celu przeprowadzenia jej kontroli. NIGDY NIE PODNOSIĆ DOLNEJ OSŁONY RĘCZNIE, JEŚLI TARCZA NIE JEST ZATRZYMANA.

Regulacja prowadnicy szynowej (rys. A1)

Regularnie sprawdzać prowadnice **7** pod kątem luzu i odstępu.

Prawą prowadnicę można wyregulować przy pomocy śruby regulacji prowadnicy **5**. Aby zmniejszyć odstęp, użyć klucza imbusowego 4 mm i obracać stopniowo śrubę ustalającą zgodnie ze wskazówkami zegara, jednocześnie przesuwając głowicę pilarki naprzód i wstecz.

Regulacja blokady cięcia ukosowego (rys. A1, M)

Bolec blokady cięcia ukosowego **57** należy wyregulować, jeśli blat pilarki daje się poruszać, gdy uchwyt blokady cięcia ukosowego jest zablokowany (przestawiony w dół).

1. Przeszować uchwyt blokady cięcia ukosowego **19** w odblokowane (górne) położenie.
2. Korzystając z klucza płaskiego 13 mm, poluzować nakrętkę blokującą **58** na bolcu blokady cięcia ukosowego.
3. Korzystając z płaskiego wkrętaka, dokręcać bolec blokady cięcia ukosowego, obracając go zgodnie ze wskazówkami zegara zgodnie z rysunkiem M. Dokręcać bolec blokady do oporu, a następnie obrócić go przeciwnie do wskazówek zegara o jeden obrót.
4. Ponownie zablokować blokadę cięcia ukosowego na ustawieniu niezablokowanym stopniowo na podziałce cięcia ukosowego - na przykład na 34° - a następnie dopilnować, aby blat nie mógł się obracać.
5. Dokręcić nakrętkę zabezpieczającą.

Przed rozpoczęciem pracy

- Przymocować przedłużenia podstawy do obu boków podstawy pilarki. Patrz rozdział **Montaż przedłużeń podstawy**.
- Sprawdzić osłonę pasa pod kątem uszkodzeń i sprawność dolnej osłony.
- Koniecznie korzystać z płyty rządu. Nie używać maszyny, jeśli szczelina rządu jest szersza niż 12 mm.
- Zamontować odpowiednią tarczę tnącą. Nie używać silnie zużytych tarcz tnących. Maksymalna prędkość obrotowa urządzenia nie może przekraczać prędkości podanej na tarczy.
- Dopilnować, aby wszystkie pokrętła zabezpieczające i zaciski uchwytów było dokręcone lub zaciśnięte.
- Używać środków ochrony osobistej i podłączać pilarkę do zewnętrznego odsysacza pyłu.
- Chociaż pilarka może ciąć drewno i wiele materiałów nieżelaznych, poniższa instrukcja odnosi się wyłącznie do obróbki drewna. Te same wskazówki dotyczą cięcia innych materiałów. Nie wykorzystywać pilarki do cięcia materiałów żelaznych (żelaza i stali), cementu włóknistego lub muru!
- Nie próbować przecinać zbyt małych elementów.
- Przymocować obrabiany przedmiot.
- Zapewnić swobodne przecinanie materiału przez tarczę. Nie przeciążać urządzenia.
- Przed rozpoczęciem cięcia pozwolić silnikowi pilarki osiągnąć pełną prędkość obrotową.

OBŚŁUGA

Instrukcja obsługi



OSTRZEŻENIE: Zawsze przestrzegać instrukcji bezpieczeństwa i odpowiednich przepisów.



OSTRZEŻENIE: Aby zminimalizować ryzyko doznania urazu, przed założeniem lub zdjęciem akcesoriów bądź przed wykonaniem regulacji lub naprawy wyłączyć narzędzie i wyjąć wtyczkę kabla z gniazda sieciowego. Upewnić się, że włącznik spustowy ustawiony jest w pozycji WYŁ. Przypadkowe włączenie może spowodować obrażenia ciała.

Patrz **Tarcze** pod **Akcesoria dodatkowe**, aby wybrać tarczę najlepiej dopasowaną do potrzeb.

Upewnić się, że urządzenie zostało ustawione w sposób zapewniający ergonomiczną obsługę ze względu na odpowiednią wysokość blatu i stabilność. Miejsce pracy maszyny musi być dobrane tak, aby operator miał dobrą widoczność oraz wystarczającą ilość przestrzeni roboczej wokół maszyny, umożliwiającą obróbkę elementu bez żadnych komplikacji związanych z manewrowaniem.

W celu zmniejszenia wpływu drgań w trakcie pracy temperatura zewnętrzna nie może być zbyt niska, urządzenie i akcesoria muszą być w dobrym

stanie, a wielkość obrabianego elementu musi być odpowiednia dla danej maszyny.

Dopilnować, aby kabel zasilający nie przeszkadzał w pracy.

Prawidłowa pozycja ciała i rąk (rys. N1, N2)



OSTRZEŻENIE: Aby zmniejszyć ryzyko wystąpienia poważnych obrażeń ciała, **ZAWSZE** prawidłowo ustawiać ręce, tak jak pokazano na rysunku N1.



OSTRZEŻENIE: Aby zmniejszyć ryzyko wystąpienia poważnych obrażeń ciała, **ZAWSZE** mocno trzymać narzędzie, aby móc zapobiec nagłemu ruchowi.

- Nie wolno zbliżać dłoni do obszaru cięcia. Nie zbliżać rąk na odległość mniejszą niż 100 mm od tarczy.
- Mocno przyciskać obrabiany element do blatu oraz do przegrody podczas cięcia. Utrzymywać ręce w położeniu roboczym, aż do zwolnienia włącznika spustowego i całkowitego zatrzymania się tarczy.
- **ZAWSZE WYKONYWAĆ PRZEBIEGI PRÓBNE (Z WYŁĄCZONYM NARZĘDZIEM) PRZED CIĘCIEM WYKOŃCZENIOWYM, ABY SPRAWDZIĆ TOR RUCHU TARCZY. NIE KRZYŻOWAĆ RĄK, TAK JAK POKAZANO NA RYSUNKU N2.**
- Pewnie ustawić obie stopy na podłożu i utrzymywać stabilną pozycję. W trakcie przesuwania ramienia pilarki w lewo i w prawo, przesuwać się wraz z nim, stając nieco obok tarczy tnącej.
- Przeprowadzając cięcie wzdłuż linii wyznaczonej ołówkiem, obserwować postęp pracy przez osłonę ażurową.

Włącznik spustowy (rys. A2)

Aby włączyć pilarkę, pchnąć dźwignię wyłączania blokady **23** w lewo, a następnie wcisnąć włącznik spustowy **22**. Pilarka działa, gdy włącznik jest wcisnięty. Poczekać, aż tarcza zacznie obracać się z pełną prędkością roboczą przed rozpoczęciem cięcia. Aby wyłączyć pilarkę, zwolnić włącznik spustowy. Poczekać na zatrzymanie się tarczy, zanim podniesie się głowicę pilarki. Nie ma dostępnych rozwiązań pozwalających na zablokowanie włącznika w położeniu włączonym. Otwór **24** we włączniku spustowym umożliwia zablokowanie włącznika w położeniu wyłączonym za pomocą kłódki.

Pilarka nie jest wyposażona w automatyczny elektryczny hamulec tarczy, ale tarcza pilarki powinna zatrzymać się w czasie 10 sekund od zwolnienia włącznika. Tego czasu nie da się wyregulować. Jeśli czas zatrzymania raz za razem przekracza 10 sekund, oddać narzędzie do przeglądu w autoryzowanym serwisie DEWALT.

Zawsze upewnić się, że tarcza się zatrzymała, przed jej wyjęciem z rządu.

Regulacja zmiennej prędkości (rys. A2)

Pokrętło regulacji prędkości **35** służy do ustawienia odpowiedniego zakresu prędkości z wyprzedzeniem.

- Ustawić pokrętło regulacji prędkości **35** na żądany zakres oznaczony cyfrą.
- Zastosować wyższe prędkości do cięcia miękkich materiałów, takich jak drewno.

Niskie prędkości zalecane są do cięcia metalu.

Odsysanie pyłu (rys. A2, C)



OSTRZEŻENIE: Trociny pochodzące z pewnych drzew, jak dębu i buku, są uznawane za rakotwórcze, szczególnie w połączeniu ze środkami do obróbki drewna.

- Zawsze korzystać z odprowadzania pyłu.
- Zapewnić dobrą wentylację miejsca pracy.
- Zalecamy korzystanie z odpowiedniej maski oddechowej.

Pilarka jest wyposażona we wbudowane złącze odprowadzania pyłu **33**, które pozwala na podłączenie torby na pył **38** albo warsztatowego systemu odsysania.

Aby przymocować torbę na pył

1. Przymocować torbę na pył **38** do złącza pyłu **33**.

Aby opróżnić torbę na pył

1. Zdjąć torbę na pył **38** z pilarki i delikatnie nią potrząsać lub w nią pukać w celu opróżnienia.
2. Zamocować torbę na pył z powrotem na złącze odprowadzania pyłu **33**.

Z torby może nie wypadać cały pył. Nie wpływa to na wydajność cięcia, ale zmniejszy skuteczność gromadzenia trocin. Aby przywrócić skuteczność gromadzenia trocin, wcisnąć sprężynę wewnątrz torby na pył podczas jej opróżniania i stukać torbą w bok pojemnika na odpady lub otworu pojemnika na odpady.



PRZESTROGA: Nigdy nie używać pilarki, jeśli torba na pył lub odsysacz pyłu DEWALT nie są zamontowane. Trociny mogą być groźne dla układu oddechowego.

Korzystanie z systemu oświetlenia roboczego XPS z diodami LED (rys. A1, A2)

UWAGA: Pilarka musi być podłączona do źródła zasilania.

System oświetlenia roboczego XPS LED jest wyposażony we włącznik **25**. System oświetlenia roboczego XPS LED działa niezależnie od włącznika spustowego pilarki. Oświetlenie nie musi być włączone, aby korzystać z pilarki było możliwe.

Aby ciąć po istniejącej linii wyznaczonej ołówkiem na kawałku drewna:

1. Włączyć system XPS, a następnie pociągnąć uchwyt obsługowy w dół **2**, aby zbliżyć tarczę pilarki do drewna. Na drewnie pojawi się cień tarczy.
2. Dopasować linię narysowaną ołówkiem do krawędzi cienia tarczy. Konieczne może być wyregulowanie kątów cięcia skośnego lub ukosowego w celu dokładnego dopasowania do linii narysowanej ołówkiem.

Przecinanie w poprzek (rys. A1, A2, O, P)

Jeśli nie używa się funkcji przesuwania, konieczne pchnąć głowicę pilarki wstecz jak najdalej i dokręcić pokrętło blokowania prowadnicy **4**. Uniemożliwi to przesuwanie się pilarki po prowadnicach podczas wgrzyzania się tarczy w obrabiany element.

Nie zaleca się cięcia wielu elementów jednocześnie, ale można to robić bezpiecznie, dopilnowując, aby poszczególne elementy były mocno przyciskane do blatu i przegrody.

Proste pionowe cięcie w poprzek

1. Ustawić i zablokować ramię pilarki w położeniu zerowym i mocno przycisnąć drewno na blacie **15** i oparte o przegrodę **11**.
2. Z dokręconym pokrętłem blokowania prowadnicy **4**, włączyć pilarkę, wciskając włącznik spustowy **22**.
3. Kiedy pilarka osiągnie odpowiednie obroty, płynnie opuścić ramię pilarki i powoli przecinać drewno. Przed podniesieniem ramienia pilarki poczekać, aż tarcza całkowicie się zatrzyma.

Cięcie w poprzek z przesuwaniem (rys. O)

W przypadku cięcia elementów większych niż 51 x 150 mm (51 x 105 mm z kątem cięcia ukosowego 45°), używać sekwencji ruchu na zewnątrz-w dół-wstecz z poluzowanym pokrętłem blokowania prowadnicy **4**.

Pociągnąć pilarkę na zewnątrz do siebie, opuścić głowicę pilarki w dół w kierunku obrabianego elementu i powoli pchać pilarkę wstecz, aby wykonać cięcie.

Nie zezwalać, aby pilarka zetknęła się z powierzchnią elementu obrabianego podczas jej wyciągania. Pilarka może odskoczyć w kierunku operatora, co może spowodować obrażenia ciała lub uszkodzenie obrabianego elementu.

Ukosowe cięcie poprzeczne (rys. P)

Kąt cięcia ukosowego to często 45° w celu wykonywania narożników, ale można go ustawić w dowolnym zakresie od zera do 50° po lewej stronie

lub 60° po prawej stronie. Postępować tak, jak w przypadku prostego pionowego cięcia w poprzek.

Podczas wykonywania cięcia ukosowego elementów szerszych niż 51 x 105 mm o mniejszej długości, zawsze przykładaj dłuższy bok do przegrody.

Cięcie skośne (rys. A1, A2)

Cięcie skośne można ustawić pod kątem od 49° po prawej stronie do 49° po lewej stronie i wykonywać z ramieniem pilarki ustawionym w zakresie od 50° po lewej stronie do 60° po prawej stronie. Patrz **Funkcje i elementy sterujące**, aby uzyskać szczegółowe informacje na temat układu cięcia skośnego.

1. Poluzować pokrętło blokowania cięcia skośnego **31** i przechylić pilarkę w lewo lub w prawo w wymaganym stopniu. Aby uzyskać odpowiedni odstęp, konieczne jest przesunięcie przegrody **11**. Dokręcić pokrętło regulacji przegrody **10** po ustawieniu przegród.

2. Mocno dokręcić blokadę cięcia skośnego.

Przy pewnych skrajnych kątach konieczne może być wymontowanie przegrody po prawej lub po lewej stronie. Patrz **Regulacja przegrody w Regulacja**, aby uzyskać ważne informacje na temat regulowania przegród dla potrzeb pewnych rodzajów cięcia skośnego.

Aby zdemontować lewą lub prawą przegrodę, odkręcić pokrętło regulacji przegrody **10** o kilka obrotów i wysunąć przegrodę. Linka bezpieczeństwa przegrody **36** zapobiega całkowitemu odłączeniu przegrody od pilarki lub jej zagubieniu.

Po zakończeniu cięcia skośnego przestawić przegrody w inne miejsca.

Jakość cięcia

Gładkość cięcia zależy od wielu zmiennych, np. przecinanego materiału, typu tarczy, ostrości tarczy oraz szybkości cięcia.

W przypadku, gdy konieczne jest osiągnięcie bardzo gładkiej powierzchni cięcia listew oraz innych prac precyzyjnych, oczekiwane efekty przyniesie zastosowanie ostrej tarczy (karbidowej o 60 zębach) oraz powolne przeprowadzanie cięcia.



OSTRZEŻENIE: Dopilnować, aby materiał nie poruszał się podczas cięcia. Solidnie unieruchomić go zaciskami. Przed podniesieniem ramienia pilarki zawsze poczekać, aż tarcza całkowicie się zatrzyma. Jeżeli dochodzi do wyrwywania kawałków drewna na tylnej stronie obrabianego elementu, przyklei kawałek taśmy malarskiej na fragment materiału, przez który prowadzić będzie cięcie. Ciąć przez taśmę i po zakończeniu delikatnie ją usunąć.

Cięcie niepełne (rowkowanie i wycinanie wręgów)

Pilarka jest wyposażona w ogranicznik do rowkowania **28**, śrubę regulacji głębokości **27** oraz nakrętkę motylkową **26** umożliwiające wycinanie rowków. Instrukcje w sekcjach **Cięcie poprzeczne**, **Cięcie ukosowe** oraz **Cięcie złożone ukosowe** odnoszą się do cięć wykonywanych przez pełną grubość materiału. Istnieje również możliwość wykonywania pilarką cięć niepełnych, tworzących rowki lub wręgi w materiale.

Rowkowanie/frezowanie wpustów (rys. A1, A2)

Patrz **Ogranicznik rowkowania**, aby uzyskać szczegółowe instrukcje dotyczące ustawiania głębokości cięcia. Użyć kawałka niepotrzebnego drewna do sprawdzenia ustawienia żądanej głębokości cięcia.

1. Trzymać kawałek drewna mocno i płasko na stole i docisnięty do przegrody **11**. Dopasować obszar cięcia pod tarczą. Ustawić ramię pilarki maksymalnie naprzd, z tarczą w dolnym położeniu. Włączyć pilarkę, wciskając włącznik spustowy **22** przedstawiony na rysunku A2. Płynnie naciskać ramię pilarki wstecz, aby wyciąć rowek w obrabianym elemencie.
2. Zwolnić włącznik spustowy z ramieniem pilarki w dolnym położeniu. Kiedy tarcza pilarki całkowicie się zatrzyma, podnieść ramię pilarki. Zawsze, przed podniesieniem ramienia, odczekać do całkowitego zatrzymania się tarczy.
3. Aby poszerzyć rowek, powtarzać kroki 1-2 do uzyskania żądanej szerokości.

Mocowanie obrabianego elementu zaciskami (rys. B)

- ! OSTRZEŻENIE:** Obrabiany element zamocowany zaciskami, wyważony i zabezpieczony przed cięciem, może stracić wyważenie po zakończeniu cięcia. Niewyważone obciążenie może przechylić pilarkę lub cokolwiek, do czego przymocowana jest pilarka, np. stół lub blat roboczy. W przypadku wykonywania cięcia, które może prowadzić do utraty wyważenia, prawidłowo podeprzeć obrabiany element i dopilnować, aby pilarka została solidnie zamocowana śrubami do stabilnej powierzchni. Może dojść do obrażeń ciała.
- ! OSTRZEŻENIE:** Stopka zacisku musi pozostawać zaciśnięta powyżej podstawy pilarki, jeśli korzysta się z zacisku. Zawsze mocować obrabiany element zaciskami do podstawy pilarki, a nie do innych części miejsca pracy. Dopilnować, aby stopka zacisku nie była zaciśnięta na krawędzi podstawy pilarki.
- ! PRZESTROGA:** Zawsze używać zacisku obrabianego elementu w celu utrzymania panowania nad narzędziem i ograniczenia ryzyka obrażeń ciała i uszkodzenia obrabianego elementu.

Używać zacisku do materiału **37** dołączonego do pilarki. Lewa lub prawa przegroda przesuwają się na boki, co pomaga w zamocowaniu zacisku. Inne pomoce, jak zaciski sprężynowe, stolarskie zwornice nastawne lub inne zwornice mogą być odpowiednie dla materiałów o pewnych kształtach i rozmiarach.

Aby zainstalować zacisk/zwornicę

- Włożyć zacisk w otwór za przegrodą. Zacisk powinien być skierowany przodem do tylnej części pilarki. Rowek na przecięcie zacisku powinien zostać całkowicie włożony w podstawę. Dopilnować, aby ten rowek został całkowicie włożony w podstawę pilarki. Jeśli rowek jest widoczny, zacisk nie jest dobrze zamocowany.
- Obrócić zacisk o 180° w kierunku przodu pilarki.
- Połuźować pokrętko w celu dostosowania zacisku w pionie, a następnie użyć pokrętła precyzyjnej regulacji w celu solidnego zamocowania obrabianego elementu zaciskiem.

UWAGA: Umieszczać zacisk po przeciwnej stronie podstawy podczas cięcia skośnego. ZAWSZE WYKONYWAĆ PRZEBIEGI PRÓBNE (Z WYŁĄCZONYM NARZĘDZIEM) PRZED CIĘCIEM WYKOŃCZENIOWYM, ABY SPRAWDZIĆ TOR RUCHU TARCZY. DOPILNOWAĆ, ABY ZACISK NIE KOLIDOWAŁ Z DZIAŁANIEM PILARKI LUB OSŁONAMI.

Podstawa do długich elementów (rys. D)

ZAWSZE PODPIERAĆ DŁUGIE ELEMENTY.

Aby uzyskać najlepsze rezultaty, używać stanowisk roboczych DE7023-XJ lub DE7033 **39** w celu wydłużenia blatu pilarki. Podpierać długie obrabiane elementy za pomocą dowolnych wygodnych rozwiązań, jak koźły itp., aby zapobiec opadaniu końców.

Przycinanie ram obrazów, regałów oraz innych przedmiotów czworokątnych (rys. Q, R)

W celu uzyskania pierwszych doświadczeń i umiejętności zalecamy przeprowadzenie kilku prób na materiale odpadowym. Pilarka jest idealnym narzędziem do przycinania naroży pod skosem, zgodnie z rysunkiem Q.

Szkic 1 na rysunku R przedstawia połączenie wykonane z użyciem regulacji cięcia skośnego. Przedstawione złącze można wykonać dowolną z metod.

- Wykorzystanie regulacji cięcia skośnego:
 - Cięcie skośne dwóch połówek, ustawione pod kątem 45°, umożliwia wykonanie naroża 90°.
 - Ramię pilarki jest zablokowane w położeniu zerowym, a regulacja cięcia skośnego jest zablokowana w położeniu 45°.
 - Drewniany element ustawia się szeroką płaską stroną przyłożoną do blatu z wąską krawędzią przyłożoną do przegrody.
- Wykorzystanie regulacji cięcia ukosowego:
 - To samo cięcie można wykonać, ustawiając cięcie ukosowe w lewo i w prawo, przykładając szeroką powierzchnię do przegrody.

Cięcie listew (opasek) i innych ramek (rys. R)

Szkic 2 na rysunku R przedstawia złącze wykonane poprzez ustawienie ramienia pilarki pod kątem 45° w celu cięcia ukosowego dwóch desek, co pozwala utworzyć naroże 90°. Aby wykonać ten typ złącza, ustawić regulację cięcia skośnego na zero, a ramię pilarki (cięcia ukosowego) na 45°. Ponownie drewniany element ustawia się szeroką płaską stroną przyłożoną do blatu z wąską krawędzią przyłożoną do przegrody.

Dwa szkice na rysunku R dotyczą jedynie przedmiotów czworokątnych. Wraz ze zmianą liczby boków następuje dostosowanie kątów cięcia ukosowego i skośnego. Tabela poniżej zawiera odpowiednie wartości kątów dla wielu kształtów, przy założeniu równej długości boków.

LICZBA BOKÓW	KĄT CIĘCIA UKOSOWEGO LUB SKOŚNEGO
4	45°*
5	36°*
6	30°*
7	25,7°*
8	22,5°*
9	20°*
10	18°*

Aby wyciąć kształt nieprzedstawiony w tabeli, zastosować poniższy wzór: 180° podzielone przez liczbę boków daje kąt cięcia ukosowego (jeśli materiał tniesz pionowo) lub skośnego (jeśli materiał tniesz płasko).

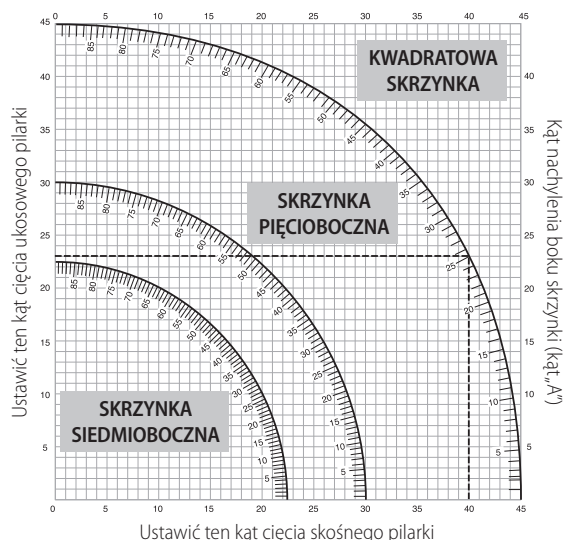
Wykonywanie złożonych cięć ukosowych (rys. S)

Cięcie złożone to cięcie wykonywane z użyciem jednocześnie kąta cięcia ukosowego i kąta cięcia skośnego. Tego rodzaju operacja pozwala na uzyskanie ram lub skrzynek o nachylonych ścianach, jak przedstawiono na rysunku S.

- ! OSTRZEŻENIE:** Jeżeli kąt cięcia zmienia się pomiędzy kolejnymi operacjami, sprawdzić, czy pokrętko blokowania cięcia skośnego i uchwyt blokady cięcia ukosowego są dobrze zablokowane. Te elementy należy zablokować po wprowadzeniu jakichkolwiek zmian kąta cięcia skośnego lub ukosowego.

Tabela poniżej pomoże w doborze odpowiednich ustawień cięcia ukosowego i skośnego dla często stosowanych cięć złożonych.

- Wybrać żądany kąt A (rys. S) dla projektu i odnaleźć ten kąt na odpowiednim łuku na wykresie.
- Z tego miejsca spojrzeć prosto w dół, aby odnaleźć prawidłowy kąt cięcia skośnego, lub prosto w bok, aby znaleźć prawidłowy kąt cięcia ukosowego.
- Ustawić pilarkę na zalecane kąty i wykonać kilka cięć próbnych. Zalecamy przeciwiczenie dopasowania ciętych elementów.



Przykład: W celu wykonania czworobocznej skrzynki o kątach zewnętrznych 26° (Kąt A, rys. S), wykorzystać górny prawy łuk. Ustalić położenie 26° na skali łuku. Podążać za poziomą linią poprzeczną do dowolnego boku wykresu, aby uzyskać ustawienie kąta cięcia ukosowego na pilarcie (42°). Analogicznie, podążać za pionową linią do góry lub w dół, aby uzyskać ustawienie kąta cięcia skośnego na pilarcie (18°). Zawsze wykonać kilka cięć próbnych na materiale odpadowym w celu zweryfikowania ustawień pilarki.

Cięcie listew profili (rys. J, T)

Aby wykonać proste cięcia pod kątem 90°, przyłożyć drewno do przegrody i trzymać je w miejscu zgodnie z rysunkiem T. Włączyć pilarkę, poczekać aż tarcza osiągnie maksymalne obroty, a następnie płynnie opuścić ramię, wykonując cięcie.

Cięcie listew profili od 76 mm do 171 mm wysokości pionowo przy przegrodzie (rys. J, T)

UWAGA: Użyć dźwigni blokady przesuwania 59, przedstawionej na rysunku J, podczas cięcia listew profili o wymiarze od 76 mm do 171 mm wysokości pionowo przy przegrodzie.

Ustawić materiał zgodnie z rysunkiem T.

Wszystkie cięcia wykonywać z tyłem profilu przyłożonym do przegrody i ze spodem profilu opartym o blat.

	Narożnik wewnętrzny	Narożnik zewnętrzny
Lewy bok	Cięcie ukosowe po lewej stronie 45° Zachować lewą odciętą stronę	Cięcie ukosowe po prawej stronie 45° Zachować lewą odciętą stronę
Prawy bok	Cięcie ukosowe po prawej stronie 45° Zachować prawą odciętą stronę	Cięcie ukosowe po lewej stronie 45° Zachować prawą odciętą stronę

Materiał o wymiarze do 171 mm można ciąć zgodnie z zaleceniami powyżej.

Cięcie listew wieńczących (rys. A1, U1, U2)

Ta pilarka ukosowa doskonale nadaje się do cięcia listew wieńczących. Aby listwy wieńczące dobrze pasowały, należy wykonać cięcie kombinowane z niezwykle wysoką dokładnością.

Pilarka jest wyposażona w specjalne wyregulowane fabrycznie punkty zatrząsków ustawione na 31,62° po lewej i prawej stronie do cięcia listew wieńczących pod prawidłowym kątem oraz zapadki blokujące ustawione na 33,86° po lewej i prawej stronie. Na podziałce cięcia skośnego 8 znajduje się również oznaczenie dla wartości 33,9°. Tabela poniżej zawiera prawidłowe ustawienia do cięcia listew wieńczących.

UWAGA: Wykonanie próby na materiale odpadowym jest niezwykle ważne!

Instrukcja cięcia listew wieńczących leżących płasko i korzystania z funkcji cięcia kombinowanego (rys. U1)

- Listwa powinna leżeć płasko na blacie pilarki 15 z szeroką powierzchnią tylną na dole.
- Przyłożyć górną powierzchnię listwy do przegrody 11.
- Ustawienia poniżej dotyczą listwy wieńczącej o zakrzywieniu 45°.

	Narożnik wewnętrzny	Narożnik zewnętrzny
Lewy bok	Cięcie skośne po lewej pod kątem 30° Blat pilarki ustawiony na kąt 35,26° po prawej stronie Zachować lewy koniec cięcia	Cięcie skośne po prawej pod kątem 30° Blat pilarki ustawiony na kąt 35,26° po lewej stronie Zachować lewy koniec cięcia
Prawy bok	Cięcie skośne po prawej pod kątem 30° Blat pilarki ustawiony na kąt 35,26° po lewej stronie Zachować prawy koniec cięcia	Cięcie skośne po lewej pod kątem 30° Blat pilarki ustawiony na kąt 35,26° po prawej stronie Zachować prawy koniec cięcia

- Ustawienia poniżej są przeznaczone dla listew wieńczących zaokrąglonych pod kątem 52° u góry i 38° na dole.

	Narożnik wewnętrzny	Narożnik zewnętrzny
Lewy bok	Cięcie skośne po lewej pod kątem 33,9° Blat pilarki ustawiony na kąt 31,62° po prawej stronie Zachować lewy koniec cięcia	Cięcie skośne po prawej pod kątem 33,9° Blat pilarki ustawiony na kąt 31,62° po lewej stronie Zachować lewy koniec cięcia
Prawy bok	Cięcie skośne po prawej pod kątem 33,9° Blat pilarki ustawiony na kąt 31,62° po lewej stronie Zachować prawy koniec cięcia	Cięcie skośne po lewej pod kątem 33,9° Blat pilarki ustawiony na kąt 31,62° po prawej stronie Zachować prawy koniec cięcia

Alternatywny sposób cięcia listew wieńczących

Wycinanie listew wieńczących z użyciem tego sposobu nie wymaga wykonywania cięcia skośnego. Niewielkie zmiany w ustawieniu kąta pilarki można wykonywać bez zmiany kąta cięcia skośnego. Jeśli występują narożniki ustawione pod kątem innym niż 90°, pilarkę można szybko i łatwo odpowiednio ustawić.

Instrukcja cięcia listwy wieńczącej zakrzywionej pod kątem między przegrodą a podstawą pilarki dla wszystkich typów cięcia (rys. U2)

- Ustawić listwę pod kątem, aby spód listwy (część przykładana do ściany po instalacji) był przyłożony do przegrody 11, a górna powierzchnia listwy spoczywała na blacie pilarki 15.
- Zakrzywione pod kątem „płaskie” elementy na tylnej stronie listwy muszą opierać się pod kątem prostym na przegrodzie i blacie pilarki.

	Narożnik wewnętrzny	Narożnik zewnętrzny
Lewy bok	Cięcie ukosowe po prawej stronie pod kątem 45° Zachować prawą odciętą stronę	Cięcie ukosowe po lewej stronie 45° Zachować prawą odciętą stronę
Prawy bok	Cięcie ukosowe po lewej stronie 45° Zachować lewą odciętą stronę	Cięcie ukosowe po prawej stronie 45° Zachować lewą odciętą stronę

Cięcia specjalne

OSTRZEŻENIE: Nigdy nie wykonywać żadnego cięcia, jeśli materiał nie jest przymocowany do blatu i nie jest oparty o przegrodę.

Cięcie aluminium (rys. V1, V2)

ZAWSZE UŻYWAĆ ODPOWIEDNIEJ TARCZY SPECJALNIE PRZEZNACZONEJ DO CIĘCIA ALUMINIUM.

Niektóre obrabiane elementy mogą wymagać użycia zacisku lub mocowania w celu uniemożliwienia ruchu elementu podczas cięcia. Umieścić materiał tak, aby ciąć najcieńszy przekrój zgodnie z rysunkiem V1. Rysunek V2 przedstawia błędny sposób cięcia tych elementów. Podczas cięcia aluminium używać woskowego środka obróbkowego. Nałożyć środek obróbkowy bezpośrednio na tarczę pilarki 44 przed rozpoczęciem cięcia. Nigdy nie nakładać środka obróbkowego na ruchomą tarczę. Wosk zapewni prawidłowe smarowanie i będzie zapobiegać przyklejaniu się wiórów do tarczy.

Materiał w kształcie łuku (rys. W1, W2)

Podczas cięcia materiału w kształcie łuku zawsze ustawiać go zgodnie z rysunkiem W1 i nigdy tak, jak pokazano na rysunku W2. Błędne ułożenie materiału spowoduje ściskanie tarczy przez materiał.

Cięcie rur z tworzyw sztucznych lub innych okrągłych materiałów

Pilarka pozwala na łatwe przecinanie rur z tworzyw sztucznych. Rurę należy ciąć tak jak drewno i **ZAMOCOWAĆ ZACISKAMI LUB MOCNO PRZYTRZYMYWAĆ PRZYŁOŻONĄ DO PRZEGRODY, ABY SIĘ NIE STOCZYŁA**. Jest to szczególnie istotne podczas wykonywania cięcia skośnego.

Cięcie dużych materiałów (rys. X)

Czasami występują kawałki drewna trochę za duże, aby dało się je zmieścić pod dolną osłoną. Jeśli tak się stanie, położyć prawy kciuk na górnej stronie

osłony 1 i obrócić osłonę lekko do góry, na tyle, aby zrobić miejsce dla obrabianego elementu, zgodnie z rysunkiem Y. Na ile to możliwe, należy tego unikać, ale w razie potrzeby pilarka będzie pracować prawidłowo i wykona większe cięcie. UŻYWAJĄC PILARKI, NIGDY NIE UTRZYMYWAĆ OSŁONY W POZYCJI OTWARTEJ POPRZEC JEJ WIĄZANIE, MOCOWANIE TAŚMĄ LUB W INNY SPOSÓB.

KONSERWACJA

Elektronarzędzia firmy DEWALT odznaczają się dużą trwałością użytkową i prawie nie wymagają konserwacji. Aby długo cieszyć się właściwą pracą narzędzia, należy odpowiednio o nie dbać i regularnie je czyścić.



OSTRZEŻENIE: Aby zminimalizować ryzyko doznania urazu, przed założeniem lub zdjęciem akcesoriów bądź przed wykonaniem regulacji lub naprawy wyłączyć narzędzie i wyjąć wtyczkę kabla z gniazda sieciowego. Upewnić się, że włącznik spustowy ustawiony jest w pozycji WYŁ. Przypadkowe włączenie może spowodować obrażenia ciała.



OSTRZEŻENIE: Aby ograniczyć ryzyko poważnych obrażeń ciała, NIE dotykać ostrych końcówek tarczy palcami lub dłońmi podczas wykonywania konserwacji.

NIE używać środków smarnych lub czyszczących (szczególnie w sprayu lub aerozolu) w pobliżu osłony z tworzywa sztucznego. Poliwęglan użyty do wykonania osłony jest wrażliwy na działanie pewnych środków chemicznych.



Smarowanie

To elektronarzędzie nie wymaga dodatkowego smarowania.



Czyszczenie

Przed użyciem uważnie sprawdzić osłonę górną, osłonę dolną i przewód odprowadzania pyłu, aby potwierdzić ich prawidłowe działanie. Dopilnować, aby wióry, trociny, pył lub cząsteczki obrabianych elementów nie blokowały żadnej z funkcji.

Jeśli fragmenty obrabianych elementów utknęły między tarczą pilarki a osłonami, odłączyć maszynę od zasilania i postępować zgodnie z instrukcją w punkcie **Wymiana lub instalacja nowej tarczy**. Usunąć zablokowane fragmenty i zamontować tarczę ponownie.

Okresowo usuwać wszystkie trociny i wióry z okolic podstawy i blatu obrotowego ORAZ POD nimi.



OSTRZEŻENIE: Zawsze, gdy zauważy się zabrudzenia wokół otworów wentylacyjnych, przedmuchać obudowę suchym powietrzem w celu oczyszczenia. Używać ochrony oczu i maski oddechowej z atestem podczas wykonywania tej czynności.



OSTRZEŻENIE: Do czyszczenia niemetalowych elementów narzędzia nie używać rozpuszczalników ani agresywnych chemikaliów. Chemikalia mogą osłabić materiał, z którego wykonano wspomniane elementy. Używać tylko szmatki zwilżonej wodą i łagodnego mydła. Nie pozwolić, aby do środka narzędzia dostała się ciecz i nigdy nie zanurzać żadnej części narzędzia w cieczy.

Czyszczenie oświetlenia roboczego

- Ostrożnie usunąć trociny i zanieczyszczenia z soczewki oświetlenia roboczego bawełnianym wacikiem. Nagromadzony pył może zasłaniać oświetlenie robocze i uniemożliwiać wskazywanie linii cięcia.
- NIE używać żadnych rozpuszczalników, gdyż mogą one uszkodzić soczewkę.
- Po zdemontowaniu tarczy z pilarki usunąć z niej nagromadzone zanieczyszczenia i smołę.

Czyszczenie kanału odprowadzającego pył (rys. A1)

Po odłączeniu pilarki od zasilania i całkowitym podniesieniu głowicy pilarki, powietrza pod niskim ciśnieniem lub dybla o dużej średnicy można użyć do usunięcia trocin i pyłu z kanału 18.

Akcesoria opcjonalne (rys. B-E)



OSTRZEŻENIE: Ponieważ akcesoria producentów innych niż DEWALT nie zostały przetestowane w połączeniu z tym produktem, ich użycie z tym narzędziem może być niebezpieczne. Aby ograniczyć ryzyko obrażeń ciała, w połączeniu z tym produktem używać wyłącznie akcesoriów zalecanych przez DEWALT.

Torba na pył: DE7053-XJ (rys. C)

Ta torba 38 wyposażona w zamek błyskawiczny pozwalający na łatwe opróżnianie wyłapuje większość powstających trocin.

Stojaki: DE7023-XJ, DE7033-XJ (rys. D)

Stojak 39 służy do zwiększania szerokości blatu pilarki.

Wsporniki zacisków: DE7025-XJ (rys. E)

Wsporniki zacisków 40 służą do mocowania pilarki do stojaka.

TARCZE: ZAWSZE UŻYWAĆ TARCZ O ŚREDNICY 305 mm Z OTWORAMI ŚRODKOWYMI O ŚREDNICY 30 mm. ZNAMIONOWA DOPUSZCZALNA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA TARCZY MUSI WYNOŚIĆ CO NAJMNIEJ 4800 OBR./MIN. Nigdy nie używać tarczy o mniejszej średnicy. Taka tarcza nie będzie prawidłowo osłonięta. Używać tylko tarcz do cięcia w poprzek! Nie używać tarcz przeznaczonych do rowkowania, tarcz kombinacyjnych lub tarcz z kątem nachylenia zębów powyżej 5°.

OPIS TARCZ

ZASTOSOWANIE	ŚREDNICA	ZĘBY
Tarcze budowlane (cienki rzaz z obręczą zapobiegającą przyleganiu)		
Zastosowania ogólne	305 mm	40
Precyzyjne cięcie w poprzek	305 mm	60
Tarcze do obróbki drewna (zapewniają gładkie i czyste cięcie)		
Precyzyjne cięcie w poprzek	305 mm	80
Metale nieżelazne	305 mm	96

Więcej informacji o odpowiednich akcesoriach udzieli sprzedawca.

Ochrona środowiska



Selektywna zbiórka odpadów. Produktów i akumulatorów oznaczonych tym symbolem nie wolno usuwać ze zwykłymi odpadami z gospodarstw domowych.

Produkty i akumulatory zawierają materiały, które można odzyskać lub poddać recyklingowi, zmniejszając zapotrzebowanie na surowce. Oddawać produkty elektryczne i akumulatory do recyklingu zgodnie z krajowymi przepisami. Więcej danych na stronie www.2helpU.com.

Właściwe postępowanie ze użytym sprzętem elektrycznym i elektronicznym przyczynia się do uniknięcia szkodliwych dla zdrowia ludzi i środowiska naturalnego skutków, o których mowa w art. 13 ust. 1 pkt 2 ustawy z dnia 11.09.2015 r. o zużyciu sprzęcie elektrycznym i elektronicznym, wynikających z obecności w tym sprzęcie niebezpiecznych substancji, mieszanin oraz części składowych oraz niewłaściwego składowania i przetwarzania takiego sprzętu, takich jak skażenie środowiska na skutek przedostania się niebezpiecznych substancji do gleby lub wód gruntowych.

Warunki i Zasady Europejskiej Gwarancji Elektronarzędzi (PT) DEWALT

Produkty marki DEWALT reprezentują bardzo wysoką jakość, dlatego oferujemy dla nich korzystne warunki gwarancyjne. Niniejsze warunki gwarancji nie pomniejszają praw klienta wynikających z polskich regulacji ustawowych lecz są ich uzupełnieniem. Gwarancja jest ważna na terytorium państw członkowskich Unii Europejskiej oraz Europejskiego Obszaru Wolnego Handlu.

1. JEDEN ROK Gwarancji Profesjonalnych Elektronarzędzi DEWALT

Jeżeli elektronarzędzie marki DEWALT w ciągu 12 miesięcy od daty zakupu ulegnie uszkodzeniu z powodu wad materiałowych lub wad produkcyjnych DEWALT wymieni bezpłatnie uszkodzone części lub całe elektronarzędzie według własnej oceny (z zastrzeżeniem warunków wymienionych w punktach 2 i 4):

2. Warunki ogólne

- 2.1 Europejska gwarancja DEWALT (PT) dotyczy użytkowników oryginalnych produktów DEWALT, którzy nabyli narzędzie od autoryzowanego dystrybutora marki DEWALT do stosowania w związku z ich działalnością gospodarczą lub zawodową. Europejska gwarancja DEWALT (PT) nie dotyczy osób nabywających produkty DEWALT w celu odsprzedaży lub wynajęcia.
- 2.2 Niniejsza gwarancja jest niezbywalna. Obowiązuje tylko użytkowników oryginalnych produktów DEWALT, nabytych według warunków określonych w punkcie 2.1.
- 2.3 Gwarancja ma zastosowanie do profesjonalnych elektronarzędzi marki DEWALT, z wyłączeniem elektronarzędzi wyraźnie określonych.
- 2.3 Naprawa lub wymiana produktu na podstawie niniejszej gwarancji nie powoduje przedłużenia lub odnowienia okresu gwarancji. Okres gwarancji rozpoczyna się od daty zakupu, a kończy się 12 miesięcy później.
- 2.4 DEWALT zastrzega sobie prawo do odmowy roszczeń wynikających z niniejszej gwarancji, które w opinii upoważnionego przedstawiciela serwisu nie są skutkiem wady materiałowej lub produkcyjnej oraz nie wynikają z warunków europejskiej gwarancji DEWALT (PT).
- 2.5 Koszty transportu pomiędzy użytkownikiem i autoryzowanym punktem serwisowym nie są objęte gwarancją.

3. Produkty nie objęte europejską gwarancją DEWALT PT Gwarancją DEWALT PT nie są objęte.

- 3.1 Produkty DEWALT, których specyfikacja nie jest przewidziana na rynek europejski, importowanych przez nieautoryzowanego dystrybutora spoza obszaru krajów UE i EFTA.
- 3.2 Akcesoria i osprzęt eksploatacyjny dołączony do urządzenia oraz elementy ulegające naturalnemu zużyciu, np wiertła, brzeszczoty, tarcze ściernie.

- 3.3 Produkty dostarczane do firm wynajmujących w ramach umów o świadczenie usług lub umów B2B są wyłączone i podlegają gwarancji określonej w szczegółowych warunkach umów dostaw.
- 3.4 Produkty oznaczone logo DEWALT dostarczane przez naszych partnerów, podlegające określonym przez nich warunkom gwarancji. Informacje w dokumentacji dostarczonej z produktem.
- 3.5 Produkt dostarczany jako część zestawu, który należy dostarczyć jako komplet do naprawy gwarancyjnej, gdzie kod daty produkcji nie jest zgodny z innymi produktami tego zestawu i/lub datą zakupu.
- 3.6 Narzędzia ręczne, odzież robocza, oprzyrządowanie.
- 3.7 Produkty wykorzystywane w produkcji lub procesach produkcyjnych, jeśli nie zaakceptowane w indywidualnym planie DEWALT.

4. Odrzucenie roszczenia gwarancyjnego

Roszczenie z tytułu niniejszej gwarancji mogą zostać odrzucone, jeżeli:

- 4.1 Autoryzowany serwis DEWALT stwierdzi i racjonalnie uzasadni, że awaria produktu nie jest wynikiem wady materiałowej lub fabrycznej.
- 4.2 Awaria lub uszkodzenia są wynikiem zużycia/ wyeksploatowania w trakcie normalnego użytkowania. Zobacz punkt
- 4.14. Wszystkie produkty podlegają zużyciu podczas użytkowania. Bardzo ważny jest więc odpowiedni dobór do wykonywanych prac.
- 4.3 Jeśli nie można zweryfikować kodu daty i numeru seryjnego.
- 4.4 Jeśli narzędzie przesłane do naprawy nie posiada oryginalnego dowodu zakupu.
- 4.5 Uszkodzenia spowodowane niewłaściwym użytkowaniem, zamoczeniem, uszkodzeniem mechanicznym lub innymi czynnościami niezgodnymi z instrukcją obsługi.
- 4.6 Uszkodzenia spowodowane przez stosowanie nieodpowiednich akcesoriów lub oprzyrządowania nieokreślonych w instrukcji obsługi.
- 4.7 Urządzenie zostało przerabiane lub zmodyfikowane względem oryginału.
- 4.8 Urządzenie było naprawiane przez osoby przypadkowe lub serwis nieautoryzowany oraz jeśli użyte do naprawy części zamienne nie są oryginalne.
- 4.9 Produkt został przecięziony lub dalej użytkowany po wykryciu częściowej awarii
- 4.10 Stosowano w warunkach odbiegających od normy, w tym wnikanii do wewnątrz nadmiernych pyłów i innych materiałów.
- 4.11 W wyniku braku konserwacji lub naprawy części podlegających naturalnemu zużyciu.
- 4.12 Produkt jest niekompletny lub wyposażony w nieoryginalne oprzyrządowanie

- 4.13 Defekt produktu spowodowany nieodpowiednim dopasowaniem, nieprawidłowej regulacji lub montażu wykonanego przez użytkownika, które są opisane w instrukcji. Wszystkie produkty są kontrolowane i sprawdzane w trakcie produkcji. Wszelkie uszkodzenia lub zidentyfikowane nieprawidłowości powinny być zgłoszone bezpośrednio do sprzedawcy.
- 4.14 Ze względu na zużycie lub uszkodzenie części ulegającej naturalnemu zużyciu podczas normalnego użytkowania. Poniżej element objęte, ale nie ograniczone tym warunkiem

Typowe podzespoły

- Szczotki węglowe
- Obudowy
- Kołnierze
- Uszczelki
- Oleje, smary
- Przewody
- Uchwyty
- Uchwyty brzeszczotów
- O-Ringi

Specjalistyczne podzespoły produktów

- Zestawy serwisowe

Narzędzia łączące

- O-Ringi
- Sprężyny
- Szyny napędowe
- Ograniczniki

Młotowiertarki

- Pobijaki
- Uchwyty narzędziowe
- Cylindry
- Zapadki

Impact Tools

- Zabieraki
- Kowadło
- Uchwyty

5. Roszczenie gwarancyjne

- 5.1 W celu złożenia reklamacji należy skontaktować się ze sprzedawcą, lub najbliższym autoryzowanym serwisem DEWALT, który można znaleźć na www.2helpU.com.
- 5.2 Kompletne narzędzie DEWALT wraz z oryginalnym dowodem zakupu należy dostarczyć do sprzedawcy lub autoryzowanego serwisu.
- 5.3 Autoryzowany serwis DEWALT po oględzinach potwierdzi możliwość wykonania naprawy gwarancyjnej lub ją odrzuci.
- 5.4 W przypadku gdy w trakcie naprawy gwarancyjnej znajdzie konieczność wymiany podzespołów nie objętych gwarancją, serwis ma prawo dostarczyć kosztorys dotyczący naprawy lub wymienionych części zamiennych.
- 5.5 Błąd prawidłowego utrzymania i konserwacji produktu może skutkować odrzuceniem przyszłych roszczeń.
- 5.6 Po zakończeniu naprawy produkt zostanie zwrócony do miejsca, z którego został dostarczony w ramach niniejszej gwarancji

6. Nieprawidłowe roszczenia gwarancyjne

- 6.1 DEWALT zastrzega sobie prawo do odmowy jakichkolwiek roszczeń wynikających z niniejszej gwarancji, które w opinii autoryzowanego dystrybutora nie są zgodne z warunkami Europejskiej Gwarancji DEWALT.
- 6.2 Jeżeli roszczenie gwarancji jest odrzucone przez autoryzowany punkt serwisowy DEWALT, powody odmowy zostaną przekazane wraz z wyceną naprawy narzędzia. Jeżeli roszzczący odmówił opłaty za wykonanie naprawy, narzędzie może być zwrócone jako niesprawne/wadliwe.

7. Zmiany Warunków i Zasad

- 7.1 DEWALT zastrzega sobie prawo do zmian i korekt swojej polityki gwarancyjnej, terminów i kwalifikowania produktów bez uprzedzenia jeśli uzna konieczne zmiany za właściwe.
- 7.2 Aktualne zasady i warunki Europejskiej Gwarancji Elektronarzędzi DEWALT są dostępne na www.2helpU.com, u lokalnego sprzedawcy DEWALT lub w lokalnym biurze marki DEWALT.
- 7.3 Gwarancja nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z przepisów o rękojmi za wady rzeczy sprzedanej.

Gwarant: Stanley Black & Decker Polska Sp. z o.o
ul. Prosta 68, 00-838 Warszawa.

Wszystkie reklamacje gwarancyjne rozpatrywane są przez:
Centralny Serwis Gwarancyjny ERPATECH

ul. Bakaliowa 26, 05-080 Mościska
(22) 431-05-05; serwis@erpatech.pl

(CZ) ZÁRUČNÍ LIST

(PL) KARTA GWARANCYJNA

(H) JÓTÁLLÁSI JEGY

(SK) ZÁRUČNÝ LIST



(CZ) měsíců
(H) hónap

12

(PL) miesięcy
(SK) mesiacov

(CZ)	Výrobní kód	Datum prodeje	Razítko prodejny Podpis
(H)	Gyári szám	A vásárlás napja	Pecsét helye Aláírás
(PL)	Numer seryjny	Data sprzedaży	Stempel Podpis
(SK)	Číslo série	Dátum predaja	Pečiatka predajne Podpis

(CZ)

Adresy servisu
Band Servis
Klásterského 2
CZ-140 00 Praha 4
Tel.: 00420 244 403 247
Fax: 00420 241 770 167

Band Servis
K Pasekám 4440
CZ-76001 Zlín
Tel.: 00420 577 008 550,1
Fax: 00420 577 008 559
<http://www.bandservis.cz>

(H)

FIXIT Hungary Kft.
3526 Miskolc
Zsolcai kapu 9-11. / 49
RMA system:
<http://rma.fixit-service.com>
E-mail: dewalt@hu.fixit-service.com
Tel: +36 46 500 385

(PL)

Centralny Serwis Gwarancyjny
ERPATECH
ul. Bakaliowa 26
05-080 Mościska
Tel.: (22) 431-05-05
serwis@erpatech.pl

(SK)

Adresa servisu
Band Servis
Paulínska ul. 22
SK-91701 Trnava
Tel.: 00421 335 511 063
Fax: 00421 335 512 624

(CZ) Dokumentace záruční opravy

(PL) Przebieg napraw gwarancyjnych

(H) A garanciális javítás dokumentálása

(SK) Záznamy o záručných opravách

CZ	Číslo	Datum příjmu	Datum zakázky	Číslo zakázky	Závada	Razítko Podpis
H	Sorszám	Bejelentés időpontja	Javítási időpont	Javítási munkalapszám	Hiba jelleg oka	Pecset Aláírás
	Jótállás új határideje					
PL	Nr	Data zgłoszenia	Data naprawy	Nr zlecenia	Przebieg naprawy	Stempel Podpis
SK	Číslo dodávky	Dátum nahlásenia	Dátum opravy	Číslo objednávky	Popis poruchy	Pečiatka Podpis