

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

DUOSTICK V 213

Klej topliwy, bez wypełniaczy do celów montażowych, charakteryzujący się niską lepkością w stanie stopionym i znakomitą adhezją do trudnosklejalnych materiałów.

CHARAKTERYSTYKA:

Baza :	Octan etylenowo- winylowy (EVA)	
Forma :	laski Ø 12 mm	
Kolor :	półprzezroczysty/spoina bezbarwna	
Lepkość w 180° C	mPa.s	3250 ± 750
Punkt mięknięcia	°C	80 ± 3
Ciężar właściwy (gęstość) :	g/cm ³	0,95 ± 0,03

Wszystkie składniki kleju spełniają normy : 21 CFR 175.105 FDA

WARUNKI UŻYTKOWANIA :

Optymalna temperatura otoczenia i materiałów	°C	> 15
Temperatura pracy	°C	150 -180°C
Czas otwarty	sek.	40*
Czas wiązania	sek.	20-25**

*czas otwarty podany jest dla nitki o grubości 2,5 mm i temperaturze aplikacji 160°C.

**czas wiązania określa moment zniszczenia jednego z klejonych substratów (tektura) podczas odrywania.

ZASTOSOWANIE :

DUOSTICK V 213 jest przeznaczony do celów montażowych w przemyśle meblarskim, drzewnym i elektrotechnicznym za pomocą pistoletów na laski klejowe.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE UŻYTKOWANIA :

Powierzchnie klejone powinny być wstępnie oczyszczone. Obecność zanieczyszczeń może spowodować spadek adhezji kleju. Temperatura kleju **DUOSTICK V 213** powinna podlegać czasowej kontroli poprzez obserwację wskazań na pistoletach. Ilość nanoszonego kleju jest uzależniona od rodzaju oklejanych materiałów. Nieodpowiednia ilość kleju może być przyczyną zbyt niskiej adhezji kleju lub powodować powstawanie miejsc ze zbyt widoczną spoiną klejową .

Klejone materiały i części maszyny mające bezpośredni kontakt z klejem podczas nakładania powinny mieć temperaturę minimum 15 °C w celu uniknięcia zbyt szybkiego schładzania się kleju co w rezultacie mogłoby prowadzić do efektu złego zwilżania materiałów klejonych.

OKRES PRZECHOWYWANIA : 12 miesięcy podczas składowania w suchym pomieszczeniu.

OPAKOWANIA : 25 kg karton

Zastrzeżenia Prawne:

Wszelkie informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej produktu mają charakter wyłącznie informacyjny. Są one oparte na naszych doświadczeniach praktycznych i nie stanowią zapewnienia o właściwościach produktu w rozumieniu odpowiednich przepisów prawa. Nie jesteśmy w stanie uwzględnić wszystkich technicznych parametrów związanych ze stosowaniem danego kleju w określonych warunkach produkcyjnych. W związku z tym konieczne jest zbadanie przydatności produktu w tych konkretnych warunkach produkcyjnych. Dotyczy zarówno pierwotnego wprowadzania kleju do produkcji, jak i wszelkich zmian technologicznych. W celu uzyskania pomocy i zaleceń odnośnie przeznaczenia niniejszego produktu należy skontaktować się z lokalnym doradcą technicznym firmy AD System.

A.D. SYSTEM Limited sp. z o.o. sp.k.

ul. Foluska 2, 62-240 Trzemeszno tel. + 48 (61) 425 43 78, fax + 48 (61) 425 43 81, Regon : 301488260, NIP : 7842463589 Nr KRS: 0000360323 (Sąd Rejonowy w Poznaniu)