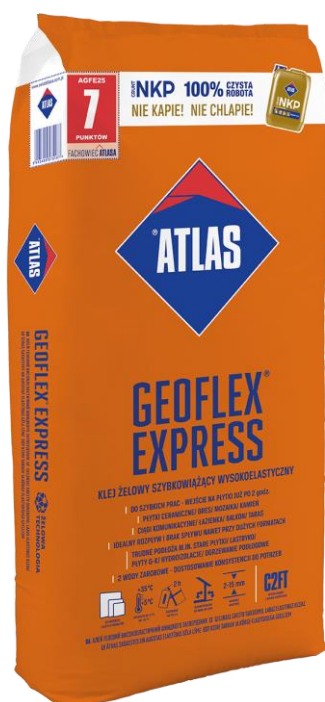




G2FT

WYRÓB ZGODNY
Z NORMĄ EUROPEJSKĄ

7	PŁYT	25 kg
7	PŁYT	22,5 kg

FACHOWIEC ATLASA

<https://swiatatlasy.com.pl/>

ATLAS GEOFLEX EXPRESS

klej żelowy szybkowiązący
wysokoelastyczny, 2-15 mm

- do szybkich prac - wejście na płytki już po 2 godzinach
- możliwość fugowania już po 2 godzinach
- montaż płytek ceramicznych i kamiennych, gresu, mozaiki
- do użycia w ciągach komunikacyjnych, łazienkach, na balkonach i tarasach
- idealny rozplływ i brak spływu nawet przy dużych formatach
- na trudne podłoża m.in.: stare płytki, lastryko, płyty g-k, hydroizolacje, ogrzewanie podłogowe, beton i OSB
- szeroki zakres wody zarobowej - dostosowanie konsystencji do potrzeb aplikacyjnych
- do szpachlowania, klejenia cienko- i grubowarstwowego
- możliwość aplikacji w zakresie temperatur od +5 °C do +35 °C



DO MAŁYCH, ŚREDNICH
I DUŻYCH FORMATÓW



APLIKACJA
OD +5 °C DO +35 °C



FUGOWANIE
JUŻ PO 2 h



ŚCIANA/PODŁOGA
DO WEWN./NA ZEWN.



GRUBOŚĆ
WARSTWY
2-15 mm

UNIKALNA TECHNOLOGIA ŻELOWA

W kleju ATLAS GEOFLEX EXPRESS zastosowano innowacyjną technologię żelu krzemianowego w połączeniu z cementem szybkosprawnym. Umożliwia to uzyskanie:

- bardzo szybkiego wiązania wstępnego, eliminującego możliwość reakcji soli budowlanych pod płytkami oraz w ich strukturze,
- szybkich przyrostów przyczepności i wytrzymałości.

Żel krzemianowy posiada wyjątkową zdolność do wiązania wody. Akumulacja części wody zarobowej zapewnia pełną hydratację cementu, niezależnie od rodzaju przyklejanej okładziny. Dzięki odpowiedniej gospodarce wodą, która jest konieczna do zakończenia procesu wiązania, klej żelowy gwarantuje pełną przyczepność do podłoża o różnym stopniu chłonności.

Wykorzystanie technologii żelu krzemianowego w połączeniu z cementem szybkosprawnym to następujące korzyści:

- możliwość fugowania już po 2 godz. do szybkich prac naprawczych,
- możliwość przyklejenia okładzin każdego typu, zarówno nasiąkliwych jak i nienasiąkliwych,
- możliwość optymalnego dostosowania konsystencji kleju do indywidualnych preferencji wykonawcy i potrzeb wynikających z konkretnego zastosowania, poprzez dozowanie wody w zakresie znacznie szerszym niż w przypadku klejów tradycyjnych,
- uzyskanie pełnego rozplwy kleju pod płytkami, co poprawia przyczepność i trwałość zamocowania, szczególnie w zastosowaniach zewnętrznych,
- bezpieczne przyklejanie okładzin na podłożach narażonych na bezpośrednie nasłonecznienie (o ile temperatura nie przekroczy wartości dopuszczalnej), zarówno w trakcie prac glazurniczych, jak i podczas wiązania zaprawy klejącej.



ATLAS WSPIERA FACHOWCÓW

Właściwości

ATLAS GEOFLEX EXPRESS produkowany jest w postaci suchej mieszanki najwyższej jakości spoiwa cementowego, kruszyw oraz specjalnie dobranych środków modyfikujących: naturalnych i syntetycznych.

Szybkość - zastosowanie w kleju cementu szybkościowego umożliwia uzyskanie bardzo szybkich przyrostów przyczepności i wytrzymałości, zwłaszcza w początkowym okresie (pierwsze 2-3 godziny od momentu przyklejania płytek. Umożliwia to wejście na płytki oraz fugowanie już po 2 godzinach od przyklejania płytek - klej jest także rekomendowany do szybkich napraw okładzin ceramicznych (np. na balkonach, tarasach, itp.)

Szeroki zakres grubości warstwy kleju (2-15 mm) pozwala na:

- cienkowarstwowe przyklejenie okładzin na równym podłożu,
- cienkowarstwowe przyklejenie okładzin na nierównym podłożu, poprzedzone szpachlowaniem wyrównującym,
- grubowarstwowe przyklejenie okładzin na nierównym podłożu, bez konieczności szpachlowania wyrównawczego.

Brak spływu okładziny - daje możliwość klejenia okładziny „od góry”, bez konieczności jej podparcia na etapie montażu.

Brak osiadania płytek podczas wiązania - dzięki czemu można kontynuować przerwane prace okładzinowe, bez obawy obniżenia poziomu doklejanych płytek (po ich związaniu).

Jest niewrażliwy na zmienne warunki atmosferyczne – umożliwia szybkie i bezpieczne zrealizowanie prac okładzinowych w różnych warunkach atmosferycznych. Szybkie uzyskanie parametrów użytkowych przez klej ogranicza możliwość uszkodzenia okładzin realizowanych na zewnątrz budynku, na etapie montażu.

Przeznaczenie

RODZAJE PRZYKLEJANYCH PŁYTEK	
glazura	+
terakota	+
gres porcelanowy	+
gres laminowany	stosować ATLAS ULTRA GEOFLEX
okładziny z kamienia naturalnego (granit, marmur, trawertyn, sjenit, łupek, itp.)	wykonać test aplikacyjny*
klinkier	+
kamionka	+
mozaika ceramiczna	+
mozaika szklana	wykonać test aplikacyjny*
płytki szklane, barwione, drukowane itp.	wykonać test aplikacyjny* i sprawdzić zalecenia producenta płytek
płytki betonowe / z zaprawy cementowej	+
płyty kompozytowe	stosować ATLAS ULTRA GEOFLEX
panele izolacyjne i dźwiękochłonne	stosować ATLAS ULTRA GEOFLEX

*opis testu aplikacyjnego znajduje się w akapicie Ważne informacje dodatkowe

FORMATY PRZYKLEJANYCH ELEMENTÓW	
mały, średni i duży format płytek: $\leq 0,50 \text{ m}^2$ i przy długości większego boku $\leq 100 \text{ cm}$	+
wielki format płytek ($> 0,50 \text{ m}^2$)	stosować ATLAS ULTRA GEOFLEX
płyty typu slim	stosować ATLAS ULTRA GEOFLEX



RODZAJE OBIEKTÓW	
budownictwo mieszkaniowe	+
obiekty użyteczności publicznej, oświatowe, biurowe, służby zdrowia	+
budownictwo handlowe i usługowe	+
budynki kultu religijnego	+
budownictwo przemysłowe i garaże wielopoziomowe	stosować ATLAS ULTRA GEOFLEX
magazyny przemysłowe	stosować ATLAS ULTRA GEOFLEX
budownictwo komunikacyjne	stosować ATLAS ULTRA GEOFLEX
obiekty SPA	stosować ATLAS ULTRA GEOFLEX

MIEJSCE MONTAŻU	
powierzchnie o niskim natężeniu ruchu	+
powierzchnie o średnim natężeniu ruchu	+
powierzchnie o dużym natężeniu ruchu	+
kuchnia, łazienka, pralnia, garaż (w budownictwie indywidualnym)	+
tarasy	+
balkony, loggie	+
zewnętrzne schody płytowe	+
zewnętrzne schody belkowe, np. wspornikowe	stosować ATLAS ULTRA GEOFLEX
ciągi komunikacyjne	+
elewacje (w tym na systemach ociepleń)	stosować ATLAS ULTRA GEOFLEX
okładziny cokołów budynków	+
zbiorniki technologiczne, baseny, fontanny, jakuzzi, balneotechnologia (bez stosowania agresywnych środków chemicznych)	stosować ATLAS ULTRA GEOFLEX
zbiorniki na wodę pitną	stosować ATLAS PLUS
sauny	stosować ATLAS ULTRA GEOFLEX
natryski, myjnie, pomieszczenia zmywane dużą ilością wody	+

RODZAJ PODŁOŻA - standardowe	
posadzki i podkłady cementowe	+
podkłady anhydrytowe	+
tynki cementowe, cementowo-wapienne	+
tynki gipsowe	+
mury z betonu komórkowego	+
mury z cegły lub pustaków silikatowych	+
mury z cegły lub pustaków ceramicznych	+
mury z bloczków gipsowych	+

RODZAJ PODŁOŻA - trudne	
beton	+
lastryko	+
mineralne, dyspersyjne i reaktywne powłoki uszczelniające	+
podkłady suche z płyt gipsowych	+
podkłady podłogowe (cementowe lub anhydrytowe) z zatopionym ogrzewaniem, wodnym lub elektrycznym	+
podkłady podłogowe z matą grzewczą zatapianą w kleju	+
tynki z ogrzewaniem podtynkowym	+
płyty gipsowo-kartonowe	+
płyty gipsowo-włóknowe	+
płyty cementowo-włóknowe	+
istniejące okładziny ceramiczne lub kamienne (płytki na płytkę)	tylko wewnątrz
lakiery żywiczne do betonu związane z podłożem	+
dyspersyjne, olejne powłoki malarskie związane z podłożem	+
podłogi z desek (gr. >25mm)	stosować ATLAS ULTRA GEOFLEX
podłogowe płyty drewnopochodne o grubości minimum 22 mm, mocowane do łączników ATLAS M-System	+
płyty OSB/3, płyty OSB/4 oraz wiórowe na podłożu (gr. > 25mm)	+
płyty OSB/3, płyty OSB/4 oraz wiórowe na ścianie (gr. > 18mm)	+
powierzchnie metalowe i stalowe	stosować ATLAS ULTRA GEOFLEX
powierzchnie z tworzyw sztucznych	stosować ATLAS ULTRA GEOFLEX

Klej ATLAS GEOFLEX EXPRESS służy również do szpachlowania wyżej wymienionych podłoży standardowych i trudnych.



Dane Techniczne

Gęstość nasypowa	ok. 1,4 g/cm ³
Proporcje mieszania (woda/sucha mieszanka)	0,24 ÷ 0,30 l / 1 kg 5,4 ÷ 6,75 l / 22,5 kg 6,0 ÷ 7,5 l / 25 kg
Min/max. grubość kleju	2 mm ÷ 15 mm
Temperatura przygotowania kleju oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +35 °C
Czas dojrzewania	5 minut
Żywotność (czas gotowości do pracy)*	ok. 45 minut (proporcje mieszania 0,24 l/kg ok. 75 minut (proporcje mieszania 0,3 l/kg
Czas otwarty*	min. 20 minut
Korygowalność*	10 minut
Wchodzenie na posadzkę/ spoino- wanie*	po 2 godzinach
Obciążenie ruchem pieszym**	po 2-6 godzinach
Pełne obciążenia eksploatacyjne – ruch kołowy**	po ok. 24 godzinach

*) czasy podane w tabeli rekomendowane są dla warunków aplikacji w temperaturze ok. 23 °C i 55 % wilgotności.

**) czasy podane w tabeli rekomendowane są dla warunków aplikacji w temperaturze ok. 23 °C i 55 % wilgotności, przy warstwie kleju o grubości do 5 mm. W niższych temperaturach i przy większych grubościach kleju mogą ulegać wydłużeniu. Składowanie produktu w otwartym opakowaniu może wpływać na wydłużenie czasu wiązania.

Wymagania techniczne

Wyrób spełnia wymagania PN-EN 12004+A1:2012 - C2FT - klej do płytek, cementowy o podwyższonych parametrach, szybkowiązący, o zmniejszonym spływie, do stosowania wewnątrz i na zewnątrz, na ściany i podłogi.

ATLAS GEOFLEX EXPRESS (2020) Deklaracja właściwości użytkowych 229/CPR EN 12004:2007+A1:2012	
Zamierzone zastosowanie: wszelkie układanie płytek wewnątrz i na zewnątrz	
Reakcja na ogień	A1/A1 _{fl}
Wytrzymałość złącza wyrażona jako: - przyczepność początkowa - przyczepność wczesna	≥ 1,0 N/mm ² ≥ 0,5 N/mm ²
Trwałość złącza w warunkach kondycjonowania /starzenia termicznego wyrażona jako: - przyczepność po starzeniu termicznym	≥ 1,0 N/mm ²
Trwałość złącza w warunkach działania wody/wilgoci wyrażona jako: - przyczepność po zanurzeniu w wodzie	≥ 1,0 N/mm ²
Trwałość złącza w warunkach cykli zamrażania-rozmrażania wyrażona jako: - przyczepność po cyklach zamrażania i rozmrażania	≥ 1,0 N/mm ²

Przygotowanie podłoża

Podłoże powinno być:

stabilne – dostatecznie nośne, odporne na odkształcenia, pozbawione substancji obniżających przyczepność i wysezonowane.

równe – maksymalna grubość kleju to 15 mm, do wyrównywania podłoża przy większych nierównościach można stosować np.:

- zaprawę wyrównującą ATLAS ZW 330,

- podkłady podłogowe ATLAS MMS, SMS, SAM lub POSTAR,

oczyszczone - z warstw mogących osłabić przyczepność kleju, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej; z porażeniem biologicznym należy oczyścić i zabezpieczyć preparatem:

- ATLAS MYKOS PLUS,

zagruntowane, gdy podłoże ma nadmierną lub niejednorodną chłonność,

- ATLAS GRUNT NKP (gotowy do użycia – bez rozcieńczania),

- ATLAS UNI-GRUNT,

- ATLAS UNI-GRUNT ULTRA,

pokryte gruntem szepnym, gdy podłoże ma niską chłonność lub pokryte jest warstwami ograniczającymi przyczepność.

- ATLAS ULTRAGRUNT - rekomendowany do podłoży krytycznych,

- ATLAS GRUNTO-PLAST,

zaizolowane – w przypadku układania płytek na powierzchniach, które są narażone na oddziaływanie wody:

- ATLAS SZYBKOSCHNĄCA FOLIA W PŁYNIE WODER E,

- ATLAS FOLIA W PŁYNIE WODER W,

- ATLAS WODER SX,

- ATLAS WODER DUO.

Szczegółowe wskazania dotyczące przygotowania podłoża, w zależności od jego rodzaju pokazane są w tabeli na końcu Karty Technicznej

Przyklejanie okładziny

Przygotowanie kleju

Zawartość worka należy wsypać do naczynia z odmierzoną ilością wody (proporcje podane w Danych Technicznych) i mieszać mieszarką wolnoobrotową z mieszadłem do zapraw, aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Rozrobiony klej należy odstawić na 5 minut i ponownie wymieszać. Przygotowany w ten sposób klej należy wykorzystać w czasie opisanym w tabeli Dane Techniczne.

Nanoszenie kleju

Zaleca się najpierw wcierać cienką warstwę kleju w podłoże, a następnie nałożyć grubszą warstwę kleju, od razu profilując ją pacą zębatą. Zaleca się, aby pacę zębatą prowadzić możliwie w jednym kierunku. Na ścianach, zaleca się wyprofilowanie kleju w kierunku pionowym.

W przypadku płytek układanych na podłogach oraz okładzin wykonywanych na zewnątrz zaleca się, aby powierzchnia sklejenia była całkowita (w razie potrzeby stosować metodę kombinowaną polegającą na nanoszeniu zaprawy klejącej na podłoże i na spodnią powierzchnię płytki).



Przyklejanie okładziny

Po rozprowadzeniu na podłożu, klej zachowuje swoje właściwości przez około 30 minut (w temperaturze ok. 23 °C i 55 % wilgotności). W tym czasie należy przyłożyć do niego płytkę i dokładnie docisnąć (powierzchnia styku płytki z klejem powinna być równomierna i możliwie jak największa - min. 2/3 powierzchni płytki). Nadmiar kleju pojawiający się w spoinach przy dociskaniu płytek należy na bieżąco usuwać.

Należy zachować szerokość spoin zależnie od wielkości płytek i warunków eksploatacji.

Korygowanie położenia płytki

Położenie płytki można korygować, delikatnie poruszając ją w płaszczyźnie sklejenia. Można to czynić do około 10 minut od momentu jej docięcia (w temperaturze ok. 23 °C i 55 % wilgotności).

Fugowanie i użytkowanie okładziny

Do spoinowania okładzin rekomendowane jest użycie zapraw ATLAS, np. ATLAS FUGA CERAMICZNA. Wchodzenie na okładzinę i rozpoczęcie fugowania możliwe jest po około 2 godzinach od przyklejenia płytek. Dylatacje pomiędzy płytkami, spoiny wzdłuż narożników ścian, szczeliny przy urządzeniach sanitarnych należy wypełnić ATLAS SILIKONEM SANITARNYM ELASTYCZNYM lub ATLAS SILIKONEM SANITARNYM SILTON S.

Zużycie

Podane w tabeli średnie wielkości zużycia kleju odnoszą się do aplikacji na równym podłożu. Nierówności podłoża zwiększają zużycie jednostkowe zaprawy klejącej.

Rozmiar płytek [cm]	Miejsce aplikacji	Zalecana wielkość zębów pacy [mm]	Wielkość zużycia [kg/m²]
2 x 2	ściana	4	1,4
	posadzka	4	1,4
10 x 10	ściana	4	1,4
	posadzka	6	2,2
15 x 60	ściana	6	2,2
	posadzka	8	2,8
20 x 25	ściana	6	2,2
	posadzka	8	2,8
25 x 40	ściana	6	2,2
	posadzka	8	2,8
30 x 30	ściana	6	2,2
	posadzka	8	2,8
30 x 60	ściana	8	2,8
	posadzka	10	3,4
40 x 40	ściana	8	2,8
	posadzka	10	3,4
50 x 50	ściana	8	2,8
	posadzka	10	3,4
60 x 60	ściana	10	3,4
	posadzka	12	4,3
70 x 70	ściana	10	3,4
	posadzka	12	4,3
płytki typu deska*, np. 20 x 90 lub 15 x 100	ściana	8	2,8
	posadzka	10	3,4

*dla płytek typu deska rekomendowane jest zastosowanie metody kombinowanej układania płytek

W przypadku stosowania tzw. metody kombinowanej, zużycie kleju wzrośnie. W przypadku klejenia okładzin na podłogach, przy zastosowaniu pacy 12 mm z zębem półokrągłym (konsystencja upłyniona 7,5 l wody/25 kg zaprawy) - zużycie 6,7 kg/m².

Opakowania

Worki foliowe 25 kg
Worki foliowe 22,5 kg.
Torby alubag 5 kg



Informacje o bezpieczeństwie

Informacje o bezpieczeństwie podane są na opakowaniu produktu i w Karcie Charakterystyki, dostępnej na www.atlas.com.pl.

Przechowywanie i transport

Informacje o przechowywaniu i transporcie podane są na opakowaniu produktu i w Karcie Charakterystyki, dostępnej na www.atlas.com.pl.

Okres przechowywania produktu (przydatności do użycia) w workach foliowych wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

Okres przechowywania produktu (przydatności do użycia) w torbach alubag wynosi 24 miesiące od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

Ważne informacje dodatkowe

Rozpływność pod płytką uzyskuje się przy zastosowaniu ilości wody zarobowej z górnej części przedziału proporcji mieszania, czyli około 0,30 l na 1 kg suchej mieszanki. Zerowy spływ uzyskuje się przy zastosowaniu ilości wody zarobowej z dolnej części przedziału proporcji mieszania, czyli około 0,24 l na 1 kg suchej mieszanki.

Podczas wykonywania okładziny na balkonie lub na tarasie podkład powinien być podzielony dylatacjami na pola o wymiarach max. 3 x 3 m. Istnieje możliwość zwiększenia wielkości pól dylatacji podkładu do 25 m² pod warunkiem wykonania dylatacji wymuszonych w samej okładzinie (zalecane min. 4 pola okładziny, każde o powierzchni do 9 m²). Przy wykonywaniu pól dylatacyjnych należy przestrzegać wymagań, aby proporcja krótszego boku do boku dłuższego mieściła się w zakresie 1:1 – 1:2. Dylatacje podkładu należy przenieść na okładzinę i wypełnić je ATLAS SILIKONEM SANITARNYM ELASTYCZNYM lub ATLAS SILIKONEM SANITARNYM SILTON S. Dylatacje wymuszone powinny być ATLAS SILIKONEM SANITARNYM ELASTYCZNYM lub ATLAS SILIKONEM SANITARNYM SILTON S. Minimalna grubość kleju po docięnięciu płytki powinna wynosić 4 mm. Klej musi wypełniać całą przestrzeń między płytką a podłożem.

Wszystkie wskazane czasy przerw technologicznych, parametry techniczne produktu, itp. odnoszą się do normowych warunków wiązania, tj. w temperaturze: +23°C (+/-2°), przy wilgotności względnej: 55% (+/- 5%) oraz podłożu zdefiniowanego w PN-EN 1323 i płytek wg PN-EN 176. W innych warunkach ciepłno-wilgotnościowych wskazane czasy mogą ulegać zmianie.

Nie należy moczyć płytek przed przyklejaniem. Przy ustalaniu grubości kleju pod przyklejaną okładziną, należy uwzględnić geometryczne odchylenia kształtu płytek, np. zwichrowania płaszczyzny.

Przed mocowaniem płytek z kamienia naturalnego lub elementów szklanych, konieczne jest wykonanie testu aplikacyjnego. W tym celu należy przykleić do podłoża jedną płytkę. Powierzchnia sklejenia powinna wynosić 60 % (40 % powierzchni płytki nie powinno mieć kontaktu z klejem). Po 2-3 dniach należy ocenić wygląd płytki. Wynik testu można uznać za pozytywny, jeśli na powierzchni płytki nie wystąpiły różnice w odcieniach pomiędzy obszarami stykającymi się i nie stykającymi się z klejem.

Czas otwarty - od naniesienia kleju na podłoże do przyłożenia do niego płytek - jest ograniczony. Aby sprawdzić czy możliwe jest jeszcze przyklejanie płytek, zaleca się przeprowadzenie prostego testu. Polega on na przyciśnięciu palców ręki do nałożonego kleju. Jeżeli klej pozostaje na palcach, wówczas można przyklejać płytki. Gdy klej nie przykleja się do palców, należy usunąć go z podłoża i nanieść nową warstwę.

Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu kleju. Trudne do usunięcia resztki związanego kleju zmywać środkiem ATLAS SZOP.

Informacje zawarte w Kartach Technicznych stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność. Dokumenty towarzyszące wyrobowi dostępne są na www.atlas.com.pl.

Treść karty technicznej oraz użyte w niej oznaczenia i nazwy handlowe są własnością Atlas sp. z o. o. Ich nieuprawnione wykorzystanie będzie sankcjonowane.

Data aktualizacji: 2024-08-27



Tabela poniżej przedstawia szczegółowe wymagania dotyczące przygotowania podłoża. Przed przystąpieniem do prac, należy zapoznać się również z Kartami Technicznymi wymienionych w tabeli produktów. Czasy podane w tabeli rekomendowane są dla warunków aplikacji i sezonowania w temperaturze ok. 20 °C i 50 % wilgotności.

Nowo wykonywane cementowe podkłady podłogowe ATLAS POSTAR 10	Wilgotność podkładu 4,0 % CM - po ok. 1,5 dnia dla grubości podkładu 1,0-3,0 cm - po ok. 3 dniach dla grubości podkładu 3,1-5,0 cm - po ok. 9 dniach dla grubości podkładu 5,1-10,0 cm
Nowo wykonywane cementowe podkłady podłogowe ATLAS POSTAR 20	Wilgotność podkładu 4,0 % CM - po ok. 1 dniu dla grubości podkładu 1,0-3,0 cm - po ok. 2 dniach dla grubości podkładu 3,1-5,0 cm - po ok. 5 dniach dla grubości podkładu 5,1-8,0 cm
Nowo wykonywane cementowe podkłady podłogowe ATLAS POSTAR 60	Wilgotność podkładu 4,0 % CM - po ok. 6 godzinach dla grubości podkładu 1,0-3,0 cm - po ok. 12 godzinach dla grubości podkładu 3,1-5,0 cm - po ok. 40 godzinach dla grubości podkładu 5,1-8,0 cm
Nowo wykonywane cementowe podkłady podłogowe ATLAS POSTAR 80	Wilgotność podkładu 4,0 % CM - po ok. 3 godzinach dla grubości podkładu 1,0-3,0 cm - po ok. 6 godzinach dla grubości podkładu 3,1-5,0 cm - po ok. 18 godzinach dla grubości podkładu 5,1-8,0 cm
Nowo wykonywane cementowe podkłady podłogowe ATLAS SMS 15	Wilgotność podkładu 4,0 % CM - po ok. 8 godzinach dla grubości podkładu 1-15 mm
Nowo wykonywane cementowe podkłady podłogowe ATLAS SMS 30	Wilgotność podkładu 4,0 % CM - po ok. 18 godzinach dla grubości podkładu 3-5 mm - po ok. 48 godzinach dla grubości podkładu 6-10 mm - po ok. 72 godzinach dla grubości podkładu 11-20 mm - po ok. 96 godzinach dla grubości podkładu 21-30 mm
Nowo wykonywane cementowe podkłady podłogowe ATLAS SMS 80	Wilgotność podkładu 4,0 % CM - po ok. 4 dniach dla grubości 25-40 mm - po ok. 6 dniach dla grubości 41-60 mm - po ok. 9 dniach dla grubości 61-80 mm
Pozostałe podkłady z zapraw cementowych	Wytrzymałość na ściskanie minimum 12 MPa. Sezonowanie minimum 28 dni Optymalna wilgotność < 4% wagowo
Nowo wykonywane anhydrytowe podkłady podłogowe ATLAS SAM 100	Wilgotność podkładu 1,0 % CM - ok. 4 dni dla grubości 0,5-3,0 cm
Nowo wykonywane anhydrytowe podkłady podłogowe ATLAS SAM 200	Wilgotność podkładu 1,0 % CM - ok. 10 dni dla grubości 2,5-4,0 cm - ok. 21 dni dla grubości od 4,1 do 6,0 cm Jeżeli w czasie wysychania podkładu pojawił się biały nalot powierzchniowy, należy go usunąć mechanicznie przez szlifowanie, a następnie całą powierzchnię odkurzyć.
Nowo wykonywane hybrydowe podkłady podłogowe ATLAS MMS 60	Wymagana wilgotność podkładu 1,0 % CM - po ok. 14 dniach dla grubości podkładu 2,0-4,0 cm - po ok. 21 dniach dla grubości podkładu ponad 4,0 cm
Podkłady cementowe i anhydrytowe z ogrzewaniem podłogowym (podkłady grzewcze)	Uwaga. Gdy podłożem jest podkład podłogowy z zatopionym ogrzewaniem podłogowym to musi on być bezwzględnie wygrzany. Informacje na temat wygrzewania podkładów podłogowych ATLAS, podane są w ich kartach technicznych. Płytki za pomocą kleju ATLAS GEOFLEX EXPRESS można przyklejać zarówno na włączonym, jak i wyłączonym ogrzewaniu podłogowym: - gdy płytki są przyklejane na podkładzie z wyłączonym ogrzewaniem podłogowym, wówczas uruchomienie ogrzewania może nastąpić po minimum 7 dniach, - gdy płytki są przyklejane na podkładzie z włączonym ogrzewaniem podłogowym, jego temperatura musi być ustabilizowana i nie może przekraczać +35 °C; przez następne 7 dni od montażu płytek, temperaturę podłoża należy utrzymywać nie wyższą niż +35 °C. Wyklucza się klejenie płytek na innych rodzajach działającego (włączonego) ogrzewania podłogowego, zatopionego np. w warstwie kleju.
Mury z cegły lub pustaków silikatowych, ceramicznych lub betonu komórkowego	Wymagane wykonanie tynku dwuwarstwowego (obrutka + narzut) zatartego na ostro. Przyklejanie bezpośrednio na nieotynkowany mur jest możliwe jedynie w przypadku spełnienia wymagań geometrycznych podłoża. W takim przypadku konieczne jest wykonanie ściany na pełną spoinę (lub uzupełnienie spoinowania), a także naprawa ewentualnych ubytków i nierówności z zastosowaniem gotowych zapraw.
Tynki cementowe i cementowo-wapienne z gotowych zapraw ATLAS	Sezonowanie minimum 3 dni na każdy 1 cm grubości Optymalna wilgotność < 4% CM
Pozostałe tynki cementowe i cementowo-wapienne	Kategoria minimum CS III Czas sezonowania minimum 7 dni na każdy 1 cm grubości



Tynki gipsowe	Zalecana wytrzymałości na ściskanie > 4 MPa Zagruntować jedną z emulsji: - ATLAS GRUNT NKP (gotowy do użycia – bez rozcieńczania) - ATLAS UNI-GRUNT - ATLAS UNI-GRUNT ULTRA Jeśli tynk gipsowy jest wykonany w pomieszczeniu mokrym, wówczas należy go starannie zabezpieczyć przed wpływem wilgoci np. wykonując powłokę izolacyjną z ATLAS WODER E lub WODER W. Gładzie gipsowe należy usunąć.
Podłoża wyrównywane zaprawą ATLAS ZW 330	Wilgotność podkładu 1,0 % CM - 5 godzin przy grubości warstwy 5 mm - 10 godzin przy grubości warstwy 10 mm - 20 godzin przy grubości warstwy 20 mm - 48 godzin przy grubości warstwy powyżej 20 mm
Podłoża betonowe	Czas sezonowania minimum 3 miesiące Optymalna wilgotność < 4% wagowo Bezwzględnie oczyścić z pozostałości separatorów betonowania i innych substancji mogących powodować pogorszenie przyczepności Braki, wykruszenia i inne ubytki naprawić jedną z zapraw: - ATLAS ZW 330 - ATLAS FILER S Zagruntować ATLAS ULTRAGRUNT
Nowo wykonywane hydroizolacje marki ATLAS	- ATLAS SZYBKOSCHNĄCA FOLIA W PŁYNIE WODER E - możliwość montażu okładziny po 2 godzinach dla izolacji przeciwwilgociowych i po 4 godzinach dla izolacji przeciwwodnych - ATLAS FOLIA W PŁYNIE WODER W - możliwość montażu okładziny po 24 godzinach - ATLAS WODER DUO - możliwość montażu okładziny po 12 godzinach - ATLAS WODER SX - możliwość montażu okładziny po 40 godzinach
Lastryko	Powierzchnię dokładnie odtłuścić, a w przypadku lastryka pastowanego należy usunąć wierzchnią jego część lub całość i wykonać nowy podkład. Zagruntować ATLAS ULTRAGRUNT.
Powłoki z farby olejnej i lakiery żywiczne	Powłoki o niskiej przyczepności do podłoża usunąć mechanicznie. Powłoki stabilne, dobrze zespolone z podłożem: przeszlifować, odkurzyć; powłoki olejne zagruntować ATLAS ULTRAGRUNT. Szpachłówki gipsowe, na bazie których wykonywano wyrównanie podłoża usunąć.
Płyty OSB i posadzki z desek	- układ warstw powinien być zaprojektowany i wykonany w sposób uniemożliwiający deformację, mogącą doprowadzić do zniszczenia okładziny ceramicznej - na podłogach mogą być stosowane płyty OSB/3 i OSB/4 (wg PN-EN 300:2007) o grubości minimum 25 mm (22 mm w przypadku montażu na ATLAS M-system), a na ścianach płyty o grubości minimum 18 mm - układ nie może klawiszować pod wpływem obciążeń eksploatacyjnych - dla uzyskania właściwej przyczepności dla kleju do płytek, powierzchnię podłoża zmatowić przy użyciu papieru ściernego gramatury 40–60 i oczyścić z powstałego pyłu - zagruntować ATLAS ULTRAGRUNT - W pomieszczeniach o podwyższonej wilgotności należy uwzględnić możliwe spęcznienie płyt OSB (sprawdzić wartości deklarowane przez ich producenta) lub deformowanie się desek. W takim przypadku układ stanowiący podłoże pod płytki należy zabezpieczyć przed wpływem wilgoci. Można w tym celu wykorzystać hydroizolacje ATLAS FOLIA W PŁYNIE WODER W lub ATLAS SZYBKOSCHNĄCA FOLIA W PŁYNIE WODER E.
Istniejące okładziny z płytek ceramicznych lub kamiennych	- należy ocenić przyczepność istniejącej okładziny do podłoża poprzez ostukanie - płytki starej okładziny odspojone od podłoża bezwzględnie usunąć - ubytki uzupełnić np. zaprawą ATLAS ZW 330 - powierzchnie pozostałych płytek dokładnie umyć i odtłuścić - płytki szklone zmatowić szlifarką z tarczą diamentową - całość oczyścić z pyłu - zagruntować ATLAS ULTRAGRUNT

