



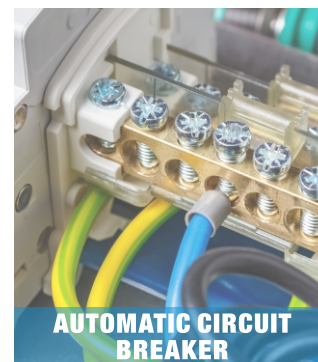
**IWISS**  
www.iwiss.com

— SN Series 7 Piece Quick Change Tool  
**AUTOMOTIVE REPAIR & SERVICE TOOL KIT** —  
ダイス交換式 マルチ圧着工具セット



Add:NO.198-208 Station Rd,Liushi,Wenzhou,325604,China.  
Tel:0086-577-61786606 61727635 Fax:0086-577-61728848  
E-mail: sherria@iwiss.com

国内正規代理店  
株式会社 CTC  
Tel:090-1776-5608  
E-mail: bian.y.aa@iwiss.com



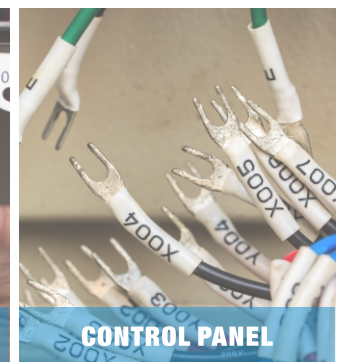
**AUTOMATIC CIRCUIT BREAKER**

絶縁圧着端子用



**SOLAR CELL JOINTS**

ソーラー端子用



**CONTROL PANEL**

裸圧着端子用

# IWISS SN-PM AUTOMOTIVE FOCUSED RATCHETING CRIMP TOOL SET

## SNシリーズダイス交換式マルチ圧着工具セット SN-PM

The SN-PM Hand Crimping Tool Set is a “Commercial” grade tool and is designed primarily for field installation, repair, maintenance work, or prototyping in industrial, commercial, or institutional applications. IWISS Tools offers a variety of tools to satisfy your performance requirements.

こちらのSN-PM圧着工具キットは、従来のSNシリーズと同様に「Single handedly」(片手操作)と「Nimble」(素早く圧着)をコンセプトとした商品です、また、5種類の圧着ダイスが素早く取り替え可能な、汎用性が高いものになります。

### GENERAL INFORMATION 商品概要

- Includes die sets for the most popular automotive terminal crimping applications.  
汎用性が高い圧着ダイス5種類装備
- Crimping tool has a steel frame with comfortable cushioned grips.  
機械機構用合金が使用される為、確実かつスピーディーな圧着を実現できる。
- Ratcheting action ensures a perfect crimp every time.  
ラチェット機構とテコの力で、より一層強力・確実に圧着します。
- Supplied in a durable plastic molded storage case with carrying handle.  
持ち運びに便利な専用圧着ペンチセット用ケースが付属されます。



### INSTRUCTION 使用方法



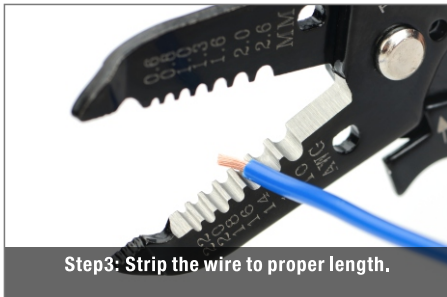
Step1: Press down the die lock and slide in the chosen dies.

手順1: ストップピンを強く押しながら、使用されるダイスを装着図に示すようにしてください。



Step2: Cut off certain length of the wire.

手順2: 電線に必要な長さに合わせてカットします。



Step3: Strip the wire to proper length.

手順3: ワイヤーストリッパーで接続する配線の被覆を剥きます。



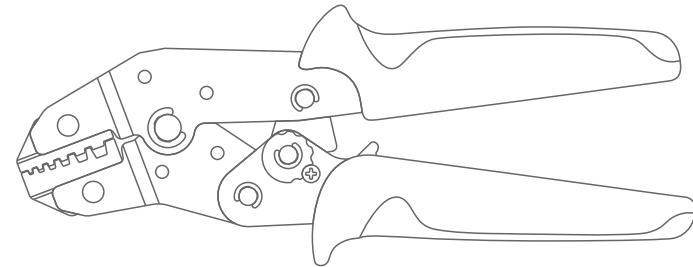
Step4: Close the tool handles slightly until the ratchet releases itself.

手順4: ストリップしたワイヤーを絶縁端子の被覆バレル側から挿入し、グリップを強く握って圧着します。

### TROUBLESHOOTING 使用上のご注意

1. During operation of crimping the terminal, if the jaws do not release automatically, squeeze the handles completely together and release hand pressure from handles. If the jaws still do not release automatically, squeeze the handles to release tension on the release lever, push the release lever forward, and release hand pressure from handles until the jaws release to the open position.  
成形確認機構が付与されている圧着工具は、ハンドルを強く握ることで開くことができます。緊急時の解除の方法としては、ハンドルを握りながら、緊急解除レバーを回してハンドルを離せば、ラチェット解除することが出来ます。
2. Please check the following if the crimping tool does not crimp the terminal properly, or if the jaws do not release automatically:  
ラチェットギアが解除されず途中で止まってしまった場合、以下該当有無を一度ご確認ください:  
  - a) Incorrect jaw set installed for the terminals being crimped.  
ダイスとスリーブ組み合わせが間違われている。
  - b) Mismatched jaw set installed, or jaws are not locked into place.  
ダイスが正しい位置に固定されていない。
  - c) Undersize or oversize terminals.  
スリーブもしくは電線サイズが圧着範囲を超えている。
  - d) Crimping tool may need adjusted.  
経年によりクリンプ高が調整する必要がある。

### PARTS BREAKDOWN セット内容



A2546B	A02C	AX-6	A58B	A06WF
SOLAR MC4 CONNECTOR ソーラーコネクタMC4 オス・メス用	INSULATED TERMINALS 絶縁圧着端子用	NON-INSULATED TERMINALS 裸圧着端子用	NON-INSULATED TABS ファストン110・187シリーズ用	INSULATED END-SLEEVES フェール端子
2.5/4/6mm <sup>2</sup> (14-10AWG)	0.25-2.5mm <sup>2</sup> (24-14AWG)	0.5-6mm <sup>2</sup> (20-10AWG)	0.25-1.5mm <sup>2</sup> (23-16AWG)	0.25-6mm <sup>2</sup> (24-10AWG)

### MAINTENANCE メンテナンス方法

1. Ensure that the tool frame and dies are clean by wiping them with a clean, soft cloth. Remove any debris with a clean, soft brush. Do not use objects that could damage any components. When not in use, keep tool handles closed to prevent objects from becoming lodged in the dies, and store in a clean, dry area.  
使用後は埃や鉄粉等の汚れを拭き取り清潔に保ってください。  
シリコンオイルを染み込ませないでください、サビの原因になります。
2. Inspection of the dies should be made on a regular basis to ensure that they have not become worn or damaged. Inspect the crimping chambers for flattened, chipped, worn, or broken areas. If damage or abnormal wear is evident, the dies must be replaced.  
用途以外での使用や改造を行われないうでください。ストップピンの取付け穴に、変形、割れ等の異常が確認された場合、弊社までご修理・点検をお申し付けください。