



Professional Plumbing Tools

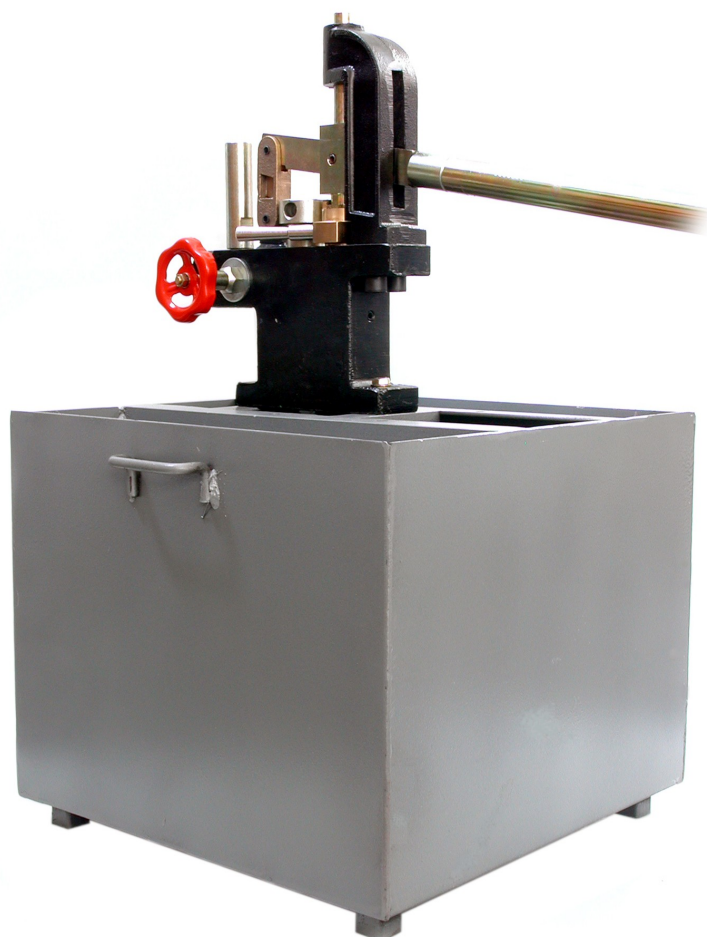


Art. 904XXX

Wysokociśnienowa
pompa testowa

Instrukcja obsługi

rev. 1.0 del 12/02/2014



Niniejsza instrukcja została opracowana, o ile to możliwe, zgodnie z zasadami 98/37/CE "Dyrektywa maszynowa", 2006/42/CE "Nowa dyrektywa maszynowa" UNI Zasada 10893 "Instrukcja obsługi - "Kolejność treści".

Wprowadzenie

Niniejsza instrukcja, dostarczana wraz z pompą i pozostałymi materiałami instalacyjnymi (rury, dysze, złączki, elektronika, narzędzia...), zawiera ważne informacje dotyczące prawidłowej instalacji, użytkowania i konserwacji.

Dokładne zapoznanie się z niniejszą instrukcją stanowi ważny warunek ważności gwarancji oraz prawidłowego użytkowania i funkcjonowania całego systemu.

Instalator musi poinformować użytkownika końcowego o prawidłowym użytkowaniu systemu.

Producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody spowodowane nieprawidłową instalacją lub niewłaściwym użytkowaniem systemu.

Informacje ogólne

DANE TECHNICZNE MASZYNY

Znajdź etykietę na maszynie zawierającą informacje o danych technicznych.

POMOC TECHNICZNA

[numer telefonu: +48 731 129 471](tel:+48731129471)

[e-mail: biuro@mgftools.pl](mailto:biuro@mgftools.pl)

Wysyłka wadliwych części musi być autoryzowana przez moduł MGF RMA. W przeciwnym razie nie możemy przyjąć dostarczonych towarów.

WARUNKI GWARANCJI

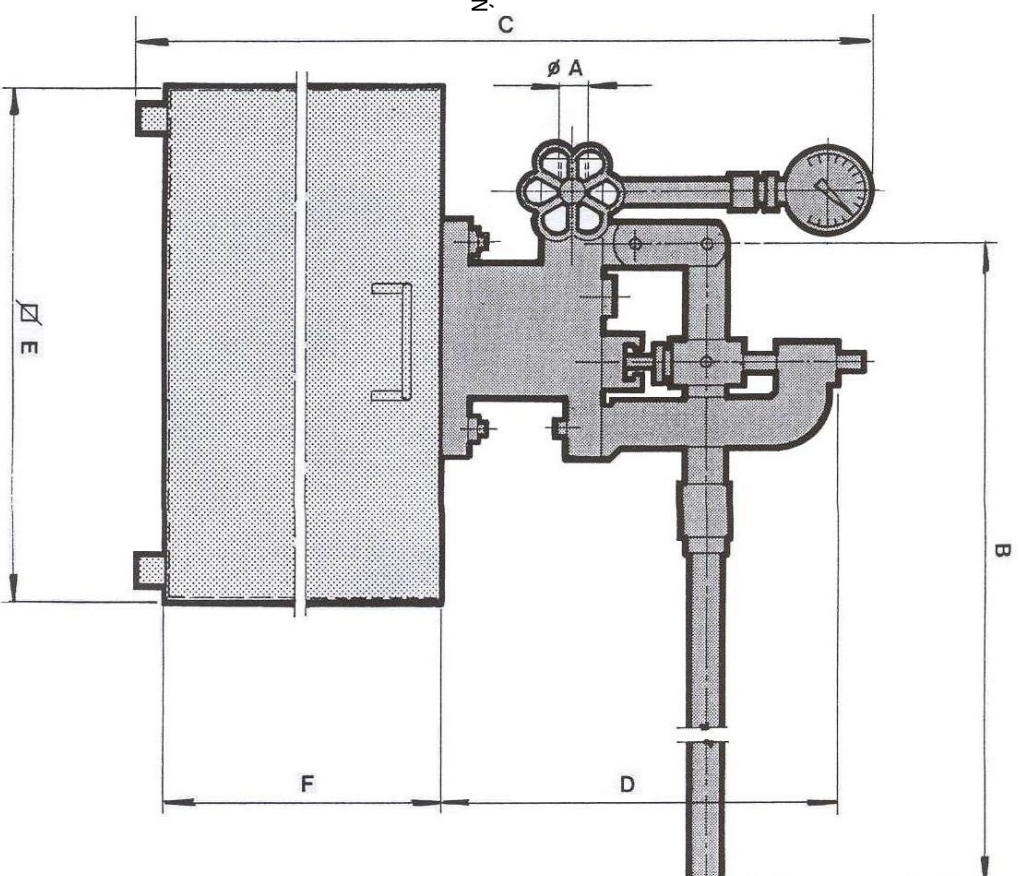
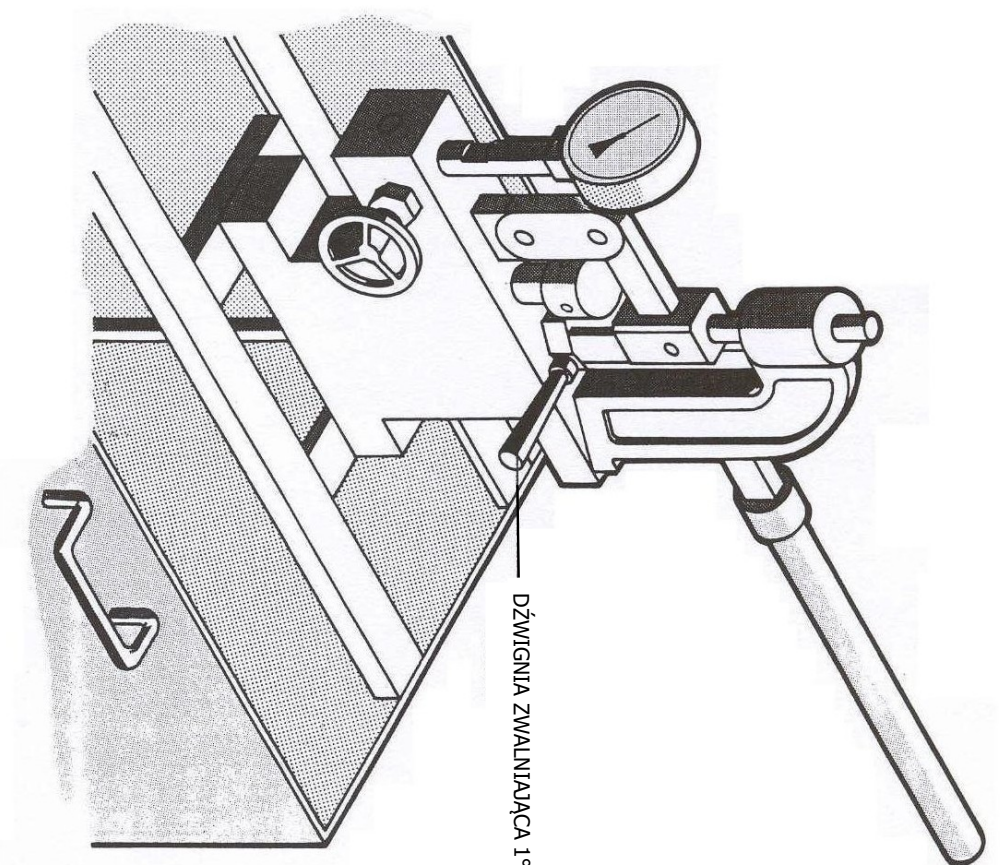
Gwarancja na te urządzenia obejmuje wszelkie wady produkcyjne przez okres 2 lat od daty produkcji. Czas produkcji jest wskazany na etykiecie na pompie.

Gwarancja nie obejmuje:

- Części eksploatacyjne: dysze, uszczelki, oringi po pierwszym uruchomieniu, instalacji i teście.
- Problemy spowodowane niewłaściwym użytkowaniem
- Nieprawidłowa konserwacja
- Modyfikacja lub zmiana maszyn lub części

MGF nie ponosi odpowiedzialności za szkody spowodowane przez: zatrzymanie systemu (utrata produktywności, zatrzymanie instalacji...), zamglenie niebezpiecznymi cieczami lub zanieczyszczoną wodą, akty wandalizmu.

Gwarancja nie obejmuje szkód zastępczych, ponieważ MGF nie jest producentem instalacji.



Art.	Ciśnienie	A	B	C	D	E	F	weight
904700	300 bar	1/2" GAS	800mm	800mm	400mm	500mm	400mm	50Kg
904800	500 bar		800mm	800mm	400mm	500mm	400mm	50Kg
904900	1000 bar		800mm	800mm	400mm	500mm	400mm	50Kg

Rura wysokociśnieniowa dostępna na żądanie

Instrukcja montażu i obsługi

Wysokociśnieniowe pompy testowe są łatwe w użyciu i mogą być używane przez każdego bez nadmiernego zmęczenia. Pompy należy montować w następujący sposób, używając taśmy PTFE na wszystkich gwintach, aby zapewnić szczelność połączeń.

1. Wkręcić rurę ssącą w podstawę pompy.
2. Zamontuj pompę na mostku zbiornika.
3. Wkręcić zespół zaworu, upewniając się, że otwór przyłączeniowy rurki pomiarowej znajduje się naprzeciwko wylotu i jest pionowy.
4. Przykręcić rurkę manometru.
5. Zamontować manometr.
6. Podłączyć wąż.
7. Sprawdzić szczelność wszystkich połączeń.
8. Napełnić zbiornik wystarczającą ilością wody lub oleju zmieszanego z wodą, aby przykryć wlot rury ssącej i sprawdzić działanie pompy.
9. Podłączyć pompę do urządzenia.
10. W razie potrzeby ponownie uszczelnić gwinty wykazujące oznaki nieszczelności.
11. Jeśli pompa nie chce się napełnić, wlej płyn do wylotu, aby zwilżyć obszar zaworu.
12. Aby rozpocząć test, zamknij zawór wylotowy i otwórz zawór przepływu. Na bloku zaworu sterującego znajdują się dwa pokrętła dla tych dwóch zaworów. Lekki, naprzemienny ruch pokrętła powoduje stały przepływ cieczy po kilku początkowych ruchach zalewania; należy kontynuować ruch, który stopniowo staje się coraz sztywniejszy, aż do odczytaniażądanego ciśnienia na manometrze.
13. Następnie zamknąć zawór spustowy, izolując testowane urządzenie. Aby zakończyć operację, otwórz oba zawory, a nadmiar płynu spłynie z powrotem do zbiornika przez otwór spustowy w bloku sterującym zaworu.

Instrukcje użytkowania

Ręczna hydrauliczna wysokociśnieniowa pompa testowa jest pompą tłokową, dwustopniową (wysokiego i niskiego ciśnienia), samozasysającą i dwustronnego działania.

MONTAŻ

Przed rozpoczęciem jakiejkolwiek pracy z pompą należy upewnić się, że wszystkie akcesoria zostały prawidłowo zamontowane: rurka ssąca z nakrętką i filtrem, dźwignia ręczna, manometr i zasilanie manometru, wąż tłoczny do wysokiego ciśnienia (zwykle nie jest dołączony).

Aby ułatwić natychmiastowy odczyt podczas testu, manometr należy ustawić w kierunku operatora. Należy pamiętać o założeniu niezbędnych uszczelnień na wszystkie elementy.

Ponieważ występują gwinty, konieczne będzie zastosowanie produktów zapobiegających wyciekom: Taśma PTFE (teflonowa) lub pasta w płynie lub w postaci fileatów.

PODŁĄCZENIE DO TESTOWANEGO URZĄDZENIA

Po przykręceniu węża tłocznego do pompy, podłącz go do testowanego urządzenia (rury, zbiornika, zaworu itp.), zwracając uwagę na "uszczelnienie hydrauliczne".

NAPEŁNIĆ TESTOWANE URZĄDZENIE

Niezależnie od tego, jakie urządzenie ma być testowane, należy je wcześniej napełnić tym samym płynem, który zostanie użyty do testu.

NAPEŁNIANIE ZBIORNIKA

Pompa posiada zbiornik o pojemności 100 litrów. Napełnij zbiornik, upewniając się, że rura ssąca jest całkowicie zanurzona. Użyj mieszaniny wody i oleju emulgującego, aby zapobiec tworzeniu się tlenków wewnątrz urządzenia.

Jeśli nie możesz znaleźć płynu, użyj wody lub zwykłego oleju.

BEZPIECZEŃSTWO

Przed wysyłką wszystkie pompy są testowane w firmie, są wytrzymałe i bardzo solidne, a zatem bardzo bezpieczne. Operator powinien nosić rękawice i osłonę ochronną, a osoby niezaangażowane w testowanie powinny opuścić stanowisko testowe.

ETAP PIERWSZY

Maszyna ma dwa wspólnosiowe tłoki. Pierwszym działającym tłokiem jest mosiężny tłok o większej średnicy. W tym celu należy sprawdzić, czy dźwignia zwalniająca przylega do korpusu pompy.

Sprawdzić, czy zawór spustowy jest szczelny, w przeciwnym razie zamknąć go, obracając w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara.

Pompować przesuwając dźwignię od dołu do góry. Ze względu na niskie natężenie przepływu manometr nie zacznie rosnać natychmiast, ale po kilku cyklach.

Pompa jest samozasysająca, więc zacznie działać, pobierając płyn ze zbiornika poniżej i przesyłając go do testowanego urządzenia.

Po osiągnięciu ciśnienia 100/120 barów należy przejść do drugiego etapu.

ETAP DRUGI

Ustaw dźwignię zwalniającą w pozycji otwarcia (pod kątem 90° względem korpusu pompy), aby ustawić mosiężny tłok o większej średnicy i zwolnić stalowy tłok o mniejszej średnicy. Tłok ten umożliwia osiągnięcie wysokiego ciśnienia.

Pompować regularnie i szybko, przesuwając dźwignię od dołu do góry.

Sprawdzić ciśnienie na manometrze i nie przekraczać maksymalnego ciśnienia.

ROZŁADOWANIE CIŚNIENIA

Po zakończeniu testu należy zmniejszyć ciśnienie działające na kranik ulotki znajdujący się z boku korpusu pompy. Obrócenie kranika w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara otwiera zawór, spuszczaając zemulgowany olej (lub wodę) przez otwór spustowy, znajdujący się pod tym kranikiem.

Z tego otworu ciecz jest odprowadzana do zbiornika poniżej.

Konserwacja

Okresowo smarować tłok, czyścić filtr ssący i zawory.

Okresowo sprawdzać przewód rurowy.

Należy używać oryginalnych części i akcesoriów oraz zlecać naprawy wykwalifikowanemu personelowi.

W przypadku podjęcia decyzji o nieużywaniu urządzenia, zaleca się przechowywanie go w miejscu niedostępnym dla dzieci.

W przypadku złomowania należy zdemontować urządzenie i zebrać jednorodne części w celu ich utylizacji zgodnie z lokalnymi przepisami.

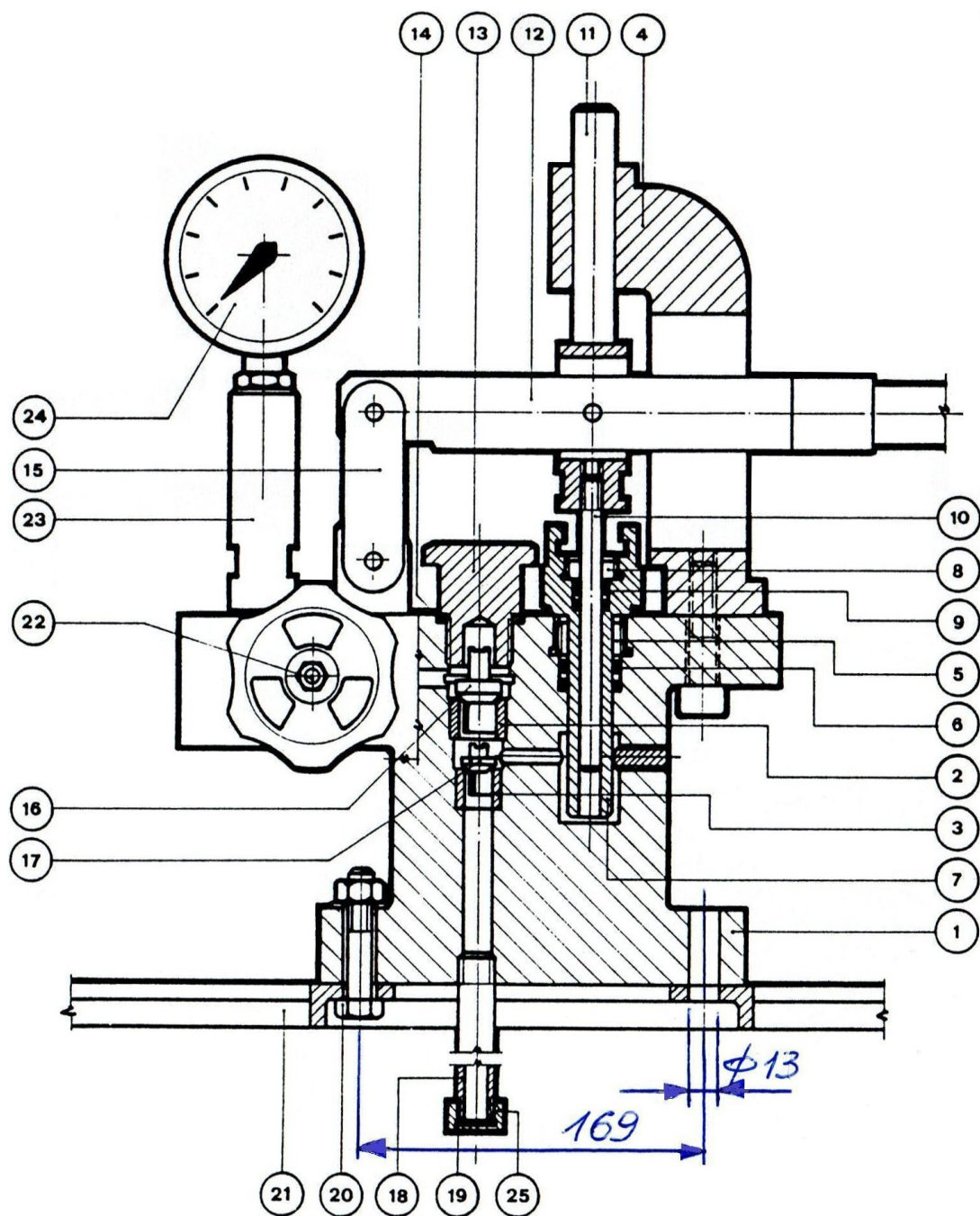
Nie używaj złomowanych części jako części zamiennych.

Ostrzeżenia

- Pompy należy używać wyłącznie zgodnie z jej przeznaczeniem i w pełnej zgodności z ogólnymi przepisami bezpieczeństwa. Należy upewnić się, że urządzenie i wszystkie jego części znajdują się poza zasięgiem dzieci. Miejsce pracy powinno być czyste i dobrze oświetlone.
- Pompę należy ustawić w taki sposób, aby napełnianie systemu odbywało się w bezpieczny sposób. Nie używać pompy stojącej na nierównych powierzchniach lub w pozycji poziomej. Unikać pracy w niebezpiecznym środowisku (np. w obecności łatwopalnych cieczy lub gazów).
- Należy używać odzieży odpowiedniej do wykonywanej pracy. Nie używaj luźnej odzieży, długich włosów, zdejmij pierścionki i naszyjniki.
- Należy zapewnić optymalny chwyt uchwytu. Nie pracować tłustymi rękami, w razie potrzeby wyczyścić uchwyt przed użyciem pompy.
- Poziom hałasu podczas użytkowania jest niższy niż 80dbA

Producent zrzeka się wszelkiej odpowiedzialności za szkody, które mogą wyniknąć z nieprzestrzegania przeznaczenia, instrukcji i ostrzeżeń zawartych w niniejszym dokumencie.

Części zamienne



Pos.	Opis	Pos.	Opis
1	Korpus pompy	14	Kapsuła uszczelki
2	Zamek górny pompy	15	Złącze
3	Zamek dolny pompy	16	Górna zasłona
4	Podpora	17	Dolna zasłona
5	Duża uszczelka	18	Rura ssąca
6	Uszczelka do dużego tłoka	19	Filtr ze stali nierdzewnej
7	Duży tłok	20	Śruba
8	Mała uszczelka	21	Zbiornik
9	Uszczelka do małego tłoka	22	Kran
10	Mały tłok	23	Uchwyt manometru
11	Przewodnik do tłoka	24	Manometr
12	Dźwignia z uchwytem	25	Kapsuła filtra
13	Wtyczka		

Deklaracja zgodności

MGF srl - Via Mendes, 8 - 43055 Mezzani (PR) - Włochy oświadcza, że testery ciśnienia art. 904700, 904800, 904900 są zgodne z dyrektywą 2006/42/CEE.

MGF srl — Via Chico Mendes, 8 – 43055 Mezzani PR – tel. 0521-818301 Fax: 0521-818202
e-mail: info@mgftools.com www.mgfpolska.pl – www.nebulizzare.com.pl