

Narzynka MF18x2 /1szt. (HSS) DIN-EN 22 568

Narzynka wykonana ze stali stopowej narzędziowej NC6 (W-1.2063) o twardości 60°HRC (+/-1°). Hartowana w oleju, charakteryzuje się dużą odpornością na ścieranie zwłaszcza do temperatury +200°C. Narzynka posiada szlifowany zarys gwintu o kącie 60°, 5-otwory wiórowe do odprowadzania wiórów i otwory zaciskowe do mocowania w oprawkach gwinciarских o gniazdach ø45x14mm. Narzynka okrągła do gwintu metrycznego drobnozwojnego prawoskrętnego wg ISO DIN-13, w klasie podstawowej do najczęściej stosowanych tolerancji gwintu zewnętrznego wg ISO (6g). Narzynka z nakrojem 1.75P. Przeznaczona do zastosowań ogólnych, do gwintowania wałków wykonanych ze stali konstrukcyjnej węglowej, niskostopowej i staliwa o wytrzymałości do Rm < 600MPa, metali nieżelaznych oraz utwardzanych tworzyw sztucznych. Zgodne z normą DIN-EN 22 568 (dawniej DIN-223).
Uwaga: zalecana średnica wałka pod gwintowanie narzynką MF18x2.00mm, to średnica ø16.85mm.
Uwaga: W celu poprawy jakości wykonywanego gwintu zaleca się stosowanie środków chłodziwo-smarujących dobieranych odpowiednio w zależności od rodzaju gwintowanego materiału.

Premium line


www.artpol.pl

HORN®

59136	1 szt.	rozmiar - MF18x2.00mm wymiary - ø45x14mm	nakrój - 1.75P typ gwintu-metryczny drobnozwojny prawoskrętny norma gwintu - ISO DIN-13 tolerancja gwintu - ISO (6g)
-------	--------	---	---

x1

MF18x2

Nc6

HRC 60±1°

60°

W 5

ISO DIN-13

ISO (6g)

P 1.75

DIN EN 22 568

45x14mm





promo

*Parametry statystyczne		*Parametry opakowania zbiorczego		*Parametry produktu	
*Kod EAN-13	5900171591367	*Ilość	1-10/100	*Opakowanie	plastikowe pudełko
*Pochodzenie	Chiny - CN	*Wymiary (d-h-s) [cm]	34,0x27,0x15,0	*Oznaczenie	nalepka z kodem EAN
*Kod CN	8207 40 30 00	*Waga brutto [kg]	11,80	*Waga brutto [kg]	0,1180
*Kod PKWiU	0641-341	*Waga netto [kg]	11,21	*Waga netto [kg]	0,1121
		*Objętość [m³]	0,01377	*Objętość [m³]	0,0001377

*Uwagi