

INFORMACJE PODSTAWOWE

NAZWA PRODUKTU: FILAMENT 3D PA12 + 15CF 1.75mm

OPIS PRODUKTU: Filament PA12+15CF - poliamid z włóknem węglowym w postaci żyłki, przeznaczony do drukowania 3D metodą FFF/FDM. Dostarczany filament jest nawinięty na szpulę, zamknięty próżniowo w worku z pochłaniaczem wilgoci i zapakowany w kartonowe opakowanie. Produkt przeznaczony jest do użytku z drukarkami 3D w technologii FDM. Należy go używać w dobrze wentylowanym pomieszczeniu, aby uniknąć narażenia na emisje podczas druku. Ważne jest, aby unikać bezpośredniego kontaktu z gorącymi elementami drukarki, co może prowadzić do poparzeń. Filament powinien być przechowywany w suchym miejscu, w zamkniętym pojemniku i z dala od dzieci. Zaleca się stosowanie filamentu w zakresie zalecanej temperatury druku, aby uzyskać optymalne rezultaty. Odpady filamentu należy utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami. Produkt został zaprojektowany z myślą o bezpieczeństwie i spełnia wszystkie odpowiednie normy dotyczące użytkowania przez konsumentów

PRZECHOWYWANIE: Przechowywać w suchym miejscu, w zamkniętym opakowaniu.

PARAMETRY PRODUKTU

PARAMETR	WARTOŚĆ
Średnica [mm]	1.75
Tolerancja średnicy [mm]	+/-0,05
Tolerancja owalności [mm]	+/-0,02

ZALECANE PARAMETRY DRUKOWANIA

PARAMETR	WARTOŚĆ
Temperatura dyszy [C]	250-300
Temperatura stołu [C]	70-120
Nawiew [%]	50-100
Temperatura dyszy (szybkie drukowanie) [C]	250-300
Temperatura stołu (szybkie drukowanie) [C]	70-120
Nawiew (szybkie drukowanie) [%]	50-100
Zamknięta komora	wymagana
Temperatura komory [C]	50-80
Zalecana dysza	stalowa
Zalecany rozmiar dyszy [mm]	>0.5 mm
Warunki suszenia [C/godz]	80/4

PARAMETRY FIZYCZNE MATERIAŁU

PARAMETR	WARTOŚĆ	JEDNOSTKA	NORMA
Gęstość	1,06	g/cm ³	ISO 1183 (23°C)
Moduł sprężystości	7995	MPa	ISO 527-1/2 (23°C, 1 mm/min)
Wytrzymałość na rozciąganie przy zrywaniu	123	MPa	ISO 527-1/2 (23°C, 5 mm/min)
Wydłużenie przy zrywaniu	5	%	ISO 527-1/2 (23°C, 5 mm/min)
Udarność metodą Charpy'ego	73	kJ/m ²	ISO 179/1 eU (23°C)
Udarność metodą Charpy'ego (z karbem)	11	kJ/m ²	ISO 179/1 eU (23°C)
HDT	150	°C	ISO 75 (1,80 MPa)
HDT	170	°C	ISO 75 (0,45 MPa)
Temperatura topnienia	179	°C	ISO 3146 (10°C /min)
Klasa palności	HB	-	UL94 (1,6 mm)
Rezystancja powierzchniowa	<10*10 ³	Ω	IEC-62631-3-2
Rezystancja objętościowa	<10*10 ³	Ω*cm	IEC-62631-3-1

Podane wartości zostały zmierzone w temperaturze pokojowej na standardowych próbkach testowych wykonanych z niebarwionego materiału. Powyższe dane mają charakter wyłącznie poglądowy. Na rzeczywiste właściwości wydruków wykonanych z PA12 + 15CF mogą mieć wpływ: warunki druku, geometria danego wydruku, warunki otoczenia itd. Niezbędne jest, aby użytkownicy przetestowali filament, aby ustalić, czy jest on odpowiedni do zamierzonego przeznaczenia. ROSA PLAST Sp. z o.o. nie ponosi żadnej odpowiedzialności za uszczerbek na zdrowiu lub straty materialne i żadne inne związane z używaniem materiału. Dodatkowe dokumenty, certyfikaty oraz szczegółowe informacje techniczne mogą być udostępnione na specjalne życzenie klienta.

