

INSTRUKCJA OBSŁUGI

LK-330

DRUKARKA OZNACZNIKÓW I ETYKIET L-MARK



MARKERS

Spis treści

Rozdział I Wprowadzenie	4
Rozdział II Przygotowanie drukarki	6
2.1 Zawartość zestawu	
2.1.1 Podstawowa konfiguracja	6
2.1.2 Lista dostępnych materiałów	8
2.2 Nazewnictwo i funkcje	9
2.2.1 Opis drukarki	9
2.2.2 Opis wyświetlacza LCD	9
2.2.3 Klawiatura	12
2.3 Instalacja	13
2.3.1. Zakładanie i usuwanie kasety z taśmą barwiącą	13
2.3.2. Zakładanie i usuwanie przewodnicy profili	13
2.3.3. Wprowadzanie profilu do zadruku	13
2.3.4. Usuwanie profilu do zadruku	14
2.3.5 Podłączanie zasilacza	14
2.3.6 Podłączanie kabla transmisji danych	14
2.3.7 Wyłącznik zasilania	15
Rozdział III Podstawowe czynności	
3.1 Włączenie zasilania	16
3.2 Wybór materiału do zadruku	16
3.2.1. Ustawienia dla profilu do zadruku	16
3.2.2. Ustawienia dla etykiety samoprzylepnej	16
3.2.3. Ustawienia dla koszulki termokurczliwej	17
3.2.4 Wybór czcionki	17
3.2.5 Zmiana wielkości czcionki	17
3.3 Wprowadzanie treści do wydruku	17
3.4 Wklejanie	18
3.5 Zmiany treści	18
Rozdział IV Klawisze funkcyjne	
4.1 Uwagi do klawiszy funkcyjnych	19
4.2 Instrukcje do klawiszy funkcyjnych	19
4.2.1 Materiał do zadruku	19
4.2.2 Długość oznacznika	19
4.2.3 Orientacja wydruku	20
4.2.4 Wielkość czcionki	20
4.2.5 Odstępy pomiędzy znakami	21
4.2.6 Gęstość wydruku / temperatura głowicy	22
4.2.7 Dodawanie ramki	22

4.2.8 Automatyczna numeracja	22
4.2.9 Powtarzanie wydruku	23
4.2.10 Korekta umieszczenia tekstu	24
4.2.11 Wydruk w dwóch liniach	25
4.2.12 PC Conn (komunikacja z PC).....	25
4.2.13 Pamięć wewnętrzna	25
4.2.14 Usuń wszystko	25
4.2.15 Symbole specjalne	26
4.2.16 Delete	26
4.2.17 Cancel	26
4.2.18 Superscript	27
4.2.19 Subscript	27
4.2.20 Powrót do początku	27
4.2.21 Przejście na koniec	28
4.2.22 Ustawienie noża	29
4.2.23 Ustawienie głębokości cięcia	29
4.2.24 Print scope (wydruk zakresu)	29
4.2.25 Print	30
4.2.26 Indeks górny i dolny(Capital)	30
4.2.27 Język	30
4.2.28 Back off (cofanie profilu).....	30
4.2.29 Backspace	30
4.2.30 [Shift]	30
4.2.31 Revise (korekta długości oznacznika).....	31
4.2.32 Tworzenie nowego oznacznika	31
4.2.33 Dostosowanie jasności wyświetlacza	31

Dziękujemy za zakup drukarki oznaczników i etykiet L-Mark LK-330. Instrukcja ta opisuje liczne możliwości drukarki jak również wskazuje elementy na które trzeba zwrócić uwagę podczas eksploatacji. Proszę o zapoznanie się z poniższą instrukcją przed rozpoczęciem użytkowania celem lepszego zrozumienia urządzenia oraz pełnego wykorzystania wszystkich możliwości. Proszę o zachowanie instrukcji do późniejszego wykorzystania.

Oświadczenie:

1. L-Mark jest znakiem towarowym zastrzeżonym należącym do Label&Mark Industries Company
2. Zawartość niniejszej instrukcji nie może być powielana i rozpowszechniana w całości jak i w części bez zgody Marker Sp.z o.o.
3. Firma zastrzega sobie prawo do wszelkich zmian w zastosowanej technologii, częściach, komponentach i oprogramowaniu
4. Firma nie ponosi odpowiedzialności za konsekwencje użycia sprzętu niezgodnie z poniższą instrukcją.
5. Wszelkie znaki, zdjęcia, opisy i rozwiązania stanowią wyłączną własność producenta.
6. Celem uzyskania dodatkowych informacji odwiedź www.markers.pl

Uwaga:

1. Nie dotykać głowicy drukującej podczas drukowania i bezpośrednio po drukowaniu - zachodzi ryzyko oparzenia.
2. Nie dotykać głowicy drukującej oraz elementu mocującego podczas drukowania i bezpośrednio po drukowaniu z uwagi na ładunek elektrostatyczny - zachodzi ryzyko uszkodzenia głowicy.
3. Urządzenie wyposażone jest w noże tnące, proszę nie dotykać noży i ich okolic gdy drukarka podłączona jest do zasilania.
4. Drukarkę proszę postawić na równej płaskiej powierzchni.
5. Nie używaj i nie przechowuj drukarki w miejscach o podwyższonej temperaturze, wilgotnych, nasłonecznionych, zanieczyszczonych
6. Nie umieszczaj drukarki w miejscach narażonych na wibracje lub uderzenie.
7. Chroń przed wilgocią, nie podłączaj wobec oznak zawilgocenia.
8. Nie pozostawiaj urządzenia podłączonego na długo do sieci.
9. Nie dotykaj podzespołów drukarki metalowymi przedmiotami.
10. Nie drukuj bez materiału do zadruku, może to spowodować uszkodzenie głowicy drukującej lub rolki prowadzącej.
11. Podłączaj i rozłączaj kabel łączący z komputerem do wyłączonego urządzenia, istnieje ryzyko spalenia płyty głównej.
12. Nie rozkręcaj drukarki samodzielnie.

Materiały:

Nie wszystkie materiały są odpowiednie dla urządzenia, celem uniknięcia uszkodzenia oraz zachowania gwarancji używaj tylko oryginalnych materiałów Markers™ co wydłuży również żywotność urządzenia i zapewni najwyższą jakość wydruku.

Materiały eksploatacyjne należy składować w suchym, nienasłonecznionym, dobrze wentylowanym miejscu.

Urządzenie jest dedykowane do zadruku etykiet samoprzylepnych, koszulek termokurczliwych KT oraz profili RP.

Taśma barwiąca do drukarki dostępna jest w kolorach: czarny, biały, niebieski i czerwony

Opis urządzenia:

- drukarka wyposażona jest w standardową 85 klawiszową klawiaturę w języku angielskim oraz klawisze funkcyjne.
- posiada obszerny wyświetlacz LCD pokazujący trzy linie, a 15 znaków w każdej z nich
- wyświetlacz pokazuje także 10 ustawień funkcyjnych
- w pełni automatyczne nacinanie oraz cięcie materiału
- prostota dzięki funkcji one key, wydruk możliwy przy użyciu tylko jednego klawisza
- unikalna funkcja wydruku określonego zakresu opisów w ramach danego pliku
- obszerna pamięć wewnętrzna umożliwia przechowywanie do 100 nazwanych folderów gotowych do wydruku w każdej chwili.
- podłączenie do komputera PC umożliwia jeszcze szybsze i wygodne drukowanie dzięki przyjaznemu interfejsowi użytkownika.

Rozdział II Przygotowanie drukarki

W tym rozdziale opisane są wszystkie podzespoły drukarki i elementy wyposażenia jak również funkcje każdego klawisza.

2.1 Zawartość zestawu

2.1.1 Podstawowa konfiguracja

1. Drukarka oznaczników i etykiet LK-330 - 1 szt
2. Karta gwarancyjna - 1 szt
3. Lista zawartości - 1 szt
4. Zasilacz z przewodem zasilającym 1 szt
5. Startowa taśma barwiąca - 1 szt
6. CD z programem - 1 szt
7. Przewód komunikacji z PC - 1 szt
8. Torba - 1 szt

Typ	Rodzaj	Index	Opakowanie
Etykiety	Kaseta z etykietą 6 mm biała	LM506WL	1 KASETA 20 m
	Kaseta z etykietą 9 mm biała	LM509WL	1 KASETA 20 m
	Kaseta z etykietą 12 mm biała	LM512WL	1 KASETA 20 m
	Kaseta z etykietą 6 mm żółta	LM506YL	1 KASETA 20 m
	Kaseta z etykietą 9 mm żółta	LM509YL	1 KASETA 20 m
	Kaseta z etykietą 12 mm żółta	LM512YL	1 KASETA 20 m
	Kaseta z etykietą 6 mm srebrna	LM506SL	1 KASETA 20 m
	Kaseta z etykietą 9 mm srebrna	LM509SL	1 KASETA 20 m
	Kaseta z etykietą 12 mm srebrna	LM512SL	1 KASETA 20 m
Taśmy barwiące	Kaseta z taśmą barwiącą czarna	LM33B	KASETA 80 m
	Kaseta z taśmą barwiącą biała	LM33W	KASETA 80 m
	Kaseta z taśmą barwiącą czerwona	LM33R	KASETA 80 m
Koszulki termokurczliwe	Koszulka termokurczliwa 2.4/1.2	KT240	100 m
	Koszulka termokurczliwa 3.2/1.6	KT320	100 m
	Koszulka termokurczliwa 4.8/2.4	KT480	100 m
	Koszulka termokurczliwa 6.4/3.2	KT640	100 m
Nóż	nóż tnący z uchwytem	LM-02-10	op. 2 szt
Profile płaskie do zadruku Markers™			
RP025Z	Profil do zadruku na przewód o średnicy 1,2mm-1,7mm (żółty/biały 100mb)		
RP050Z	Profil do zadruku na przewód o średnicy 1,6mm-2,1mm (żółty/biały 100mb)		
RP075Z	Profil do zadruku na przewód o średnicy 2mm-2,5mm (żółty/biały 100mb)		
RP100Z	Profil do zadruku na przewód o średnicy 2,2mm-2,7mm (żółty/biały 100mb)		
RP150Z	Profil do zadruku na przewód o średnicy 2,6mm-3,3mm (żółty / biały 100mb)		
RP250Z	Profil do zadruku na przewód o średnicy 3,2mm-4mm (żółty/biały 100mb)		

Typ	Rodzaj	Index	Opakowanie
RP600Z	Profil do zadruku na przewód o średnicy 4,5mm-5,4mm (żółty /biały100mb)		
RP1000B	Profil do zadruku na uchwyt (biały/żółty 50mb)		
Koszulki termokurczliwe bezhalogenowe / płaskie			
KTP320B	Koszulka termokurczliwa, płaska 3,2/1,6mm 100mb, biały/żółty		
KTP480B	Koszulka termokurczliwa, płaska 4,8/2,4mm 100mb, biały/żółty		
KTP640B	Koszulka termokurczliwa, płaska 6,4/3,2mm 100mb, biały/żółty		

Kaseta z taśmą barwiącą



Prowadnica profili



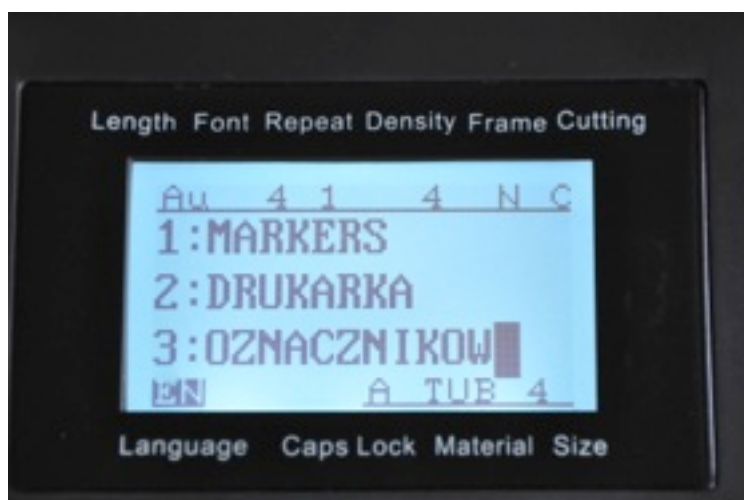
Kaseta z etykietą



2.2.1 Opis drukarki



2.2.2 Wyświetlacz LCD



	wyświetlany komunikat	objaśnienie
1	Lenght	długość strony (oznacznika) na której jest kursor
2	Font	rozmiar czcionki użytej na stronie na której jest kursor
3	Cutting	Y: nacinanie L: linia N: brak
4	Frame	Efekt dotyczy strony na której jest kursor N: Nil (bez ramki) F: z ramką L: podkreślenie
5	Repeat	wielokrotność wydruku strony na której znajduje się kursor
6	Density	gęstość wydruku (podnosi temperaturę na głowicy)
7	Caps Lock	duże / małe litery
8	Size	wielkość materiału do zadruku
9	Material	rodzaj materiału do zadruku
10	Language	używany język
11		wyświetlacz pokazuje numer i treść strony

2.2.3 Klawiatura



[Medium]

używany do wyboru nośnika do zadruku, dostępne są profile PVC, etykieta i koszulki termokurczliwe.

[Length]

używany do zmiany długości strony

[A/A]

używany do zmiany orientacji wydruku

[Font]

używany do zmiany rozmiaru czcionki

[Space]

używany do zmiany dostępów pomiędzy znakami

[Density]

używany do zmiany gęstości zadruku

[Frame]

używany do obramowania tekstu lub do podkreślenia go

[Number]

używany do wprowadzenia wydruku seryjnego

[Repeat]

używany do wprowadzenia powtórzeń wydruku poszczególnych stron

[Alignment]

używany do ułożenia tekstu w poziomie

[Double line]

używany do zastosowania wydruku w dwóch liniach

[PC conn.]

stosowany do podłączenia komputera i zablokowania klawiatury

[File]

używany do zapisywania, wywoływania i usuwania danych z pamięci wewnętrznej

[Del All]

używany do usuwania edytowanego pliku

[Symbol]

używany do wprowadzania symboli z biblioteki drukarki

[Delete]

używany do usuwania strony na której znajduje się kursor

[Cancel]

używany do usunięcia zadania lub ustawień i przejścia do poprzedniego ekranu

[Superscript]

wprowadza indeks górny

[Subscript]

wprowadza indeks dolny

[Text head]

umożliwia przemieszczenie kursora na początek dokumentu

[Text end]

umożliwia przemieszczenie kursora na koniec dokumentu

[Print]

stosowany do wydruku całego dokumentu

[Language]

wybór języka dostępny jest angielski lub chiński

[Revise]

używany do sprawdzenia i korekty długości oznacznika, dostosowania noża i głowicy

[Shift]

używany w kombinacjach z innymi klawiszami

[Caps Lock]

stosowany do wykonania dużych lub małych liter

[Print Scope]

stosowany do wydruku określonego zakresu oznaczników

[Cutting set]

stosowany do ustawienia podcinania, linii cięcia lub wyłączenia cięcia

[Cut Depth]

stosowany do zmiany głębokości nacinania lub cięcia

[Backspace]

stosowany do usunięcia znaku poprzedzającego kursor

[Back Off]

używany do wycofania etykiety lub profilu

2.3 Instalacja

2.3.1 Zakładanie i usuwanie kasety z taśmą barwiącą

Zakładanie

1. Otwórz pokrywę ochronną
2. Naciągnij taśmę w kierunku pokazanym na kasecie
3. Umieść kasety z taśmą w przeznaczonym dla niej miejscu (usłyszysz charakterystyczne kliknięcie gdy taśma znajdzie się w właściwej pozycji)
4. Pamiętaj, że kaseta z taśmą nie zostanie wykryta jeśli nie została prawidłowo założona, jak również może zostać zerwana jeśli uprzednio nie została starannie naciągnięta
5. Zamknij pokrywę ochronną

Usuwanie

1. Otwórz pokrywę ochronną - upewnij się że głowica drukująca nie jest dociśnięta do rolki, inaczej, że głowica drukująca jest zwolniona.
Jeśli głowica nie jest zwolniona wyłącz drukarkę i włącz ją 3 sekundy później, głowica powróci do pozycji startowej.
2. Usuń kasety z taśmą
3. Zamknij pokrywę ochronną

2.3.2. Zakładanie i usuwanie kasety z etykietą samoprzylepną

Zakładanie prowadnicy profili

1. Otwórz pokrywę ochronną, upewnij się że drukarka ma założoną taśmę barwiącą
2. Przeprowadź materiał do zadruku przez prowadnicę tak aby wystawał z niej odcinek długości 5-7 mm
3. Wprowadź język znajdujący się z prawej strony prowadnicy w miejsce na uchwycie
4. Dociśnij prowadnicę aż usłyszysz kliknięcie wskazujące na właściwe umieszczenie.
5. Zamknij pokrywę ochronną

Usuwanie prowadnicy profili

1. Najpierw naciśnij klawisz [Back Off] i zatwierdź Enter, aby wyprowadzić drukowany materiał
2. Otwórz pokrywę ochronną
3. Odciągnij zabezpieczenie znajdujące się po lewej stronie kasety
4. Usuń kasety
5. Zamknij pokrywę

2.3.3 Zakładanie prowadnicy profili

1. Otwórz pokrywę, upewnij się czy założona jest kaseta z taśmą barwiącą
2. Postępuj jak z kasety etykiety w punkcie 2.3.2.

2.3.4. Zakładanie materiału do zadruku

1. Otwórz pokrywę ochronną, upewnij się że drukarka ma założoną taśmę barwiącą oraz prowadnicę profili.
2. Wprowadź materiał do zadruku z prawej strony prowadnicy profili tak aby po przejściu przez prowadnicę dotykał gumowej rolki.

[Uwaga]

wprowadzony materiał nie może być krótszy niż 30 cm
upewnij się, że materiał nie jest zdeformowany, czy zwinięty
opór stawiany przez odwijany z np. roli materiał nie może przekraczać 500 G inaczej urządzenie może działać niewłaściwie

3. Zamknij pokrywę

2.3.5. Usuwanie prowadnicy profili

postępuj jak w punkcie 2.3.2.

2.3.6. Podłączenie zasilacza

1. Wyłącz drukarkę
2. umieść wtyczkę w okrągłym gnieździe z boku drukarki
3. podłącz zasilacz do gniazdka

[Uwaga]

nigdy nie dotykaj wtyczką zasilacza gniazda transmisji danych
nie podłączaj zasilacza pod napięcie inne niż od 100V do 240V

2.3.7 Podłączenie przewodu transmisji danych

1. Wyłącz zasilanie
2. Umieść wtyczkę kabla w gnieździe z boku drukarki
3. Umieść drugą wtyczkę w porcie komputera

Włącz zasilanie drukarki i naciśnij klawisz [PC Conn] na klawiaturze drukarki

2.3.8. Włącznik zasilania

Nie włączaj i nie wyłączaj drukarki za szybko, pomiędzy włączeniem, a wyłączeniem zrób kilka sekund przerwy.

Automatyczne wyłączenie

Po 10 min. bezczynności drukarka automatycznie przejdzie w stan „stand by”, aby wyprowadzić drukarkę z tego stanu wyłącz drukarkę przyciskiem zasilania i włącz 3 sekundy później.

pamiętaj, że drukarka po przejściu w tryb uśpienia wciąż pobiera energię więc nie pozostawiaj jej w tym stanie za długo.

Wymiana noża

celem wymiany noża wyjmij ostrożnie stary nóż i załóż nowy

jeśli wymiana noża nie przyniosła oczekiwanych rezultatów wymień również podstawę nacinania, w tym celu skontaktuj się z sprzedawcą.

Rozdział III Podstawowe operacje

3.1 Wybór materiału do zadruku

Po włączeniu drukarki wyświetlony zostanie komunikat:

PVC Tube

Label

Shrink tube

Wybierz za pomocą strzałek właściwy materiał i zatwierdź Enter.

3.2.1. Wybór PVC Tube

Po wybraniu tego materiału pojawią się do wyboru następujące średnice:

Tube size

3.0, 4.0, 5.0, 6.0

Wybierz za pomocą strzałek właściwą średnicę i zatwierdź Enter.

3.2.2. Wybór etykiety (label)

Po wybraniu tego materiału pojawią się do wyboru następujące średnice:

Label size

6 9 12

Wybierz za pomocą strzałek właściwą średnicę i zatwierdź Enter.

3.2.3 Wybór koszulki termokurczliwej (shrink tube)

Po wybraniu tego materiału pojawią się do wyboru następujące średnice:

Shrink tube size

3.0 5.2 6.8

Wybierz za pomocą strzałek właściwą średnicę i zatwierdź Enter.

3.2.4 Wybór rozmiaru czcionki

Po wybraniu materiału do zadruku pokaże się okno wyboru rozmiaru czcionki:

Font size

1 2 3 4 5 6

Wybierz za pomocą strzałek właściwy rozmiar czcionki i zatwierdź Enter.

Uwaga

- dla etykiety 6 mm oraz koszulki PVC 3.0 dostępny rozmiar czcionek to od 1 do 4
- dla etykiety 9 mm oraz koszulki PVC 5.0 dostępny rozmiar czcionek to od 1 do 5
- dla etykiety 12 mm oraz koszulki PVC 6.0 dostępny rozmiar czcionek to od 1 do 6

3.2.5. Zmiana szerokości czcionki

Po dokonaniu wyboru rozmiaru czcionki zostanie wyświetlone okno:

Charakter size

100% 50%

Wybierz za pomocą strzałek właściwy rozmiar czcionki i zatwierdź Enter.

3.3 Wprowadzanie danych do wydruku

Po wybraniu wszystkich ustawień pojawiających się po włączeniu drukarki pojawi się okno umożliwiające wprowadzenie danych do wydruku.

Aby wydrukować poniższą treść na trzech oznacznikach należy:

L-MARK

AA1

220V

Wprowadzić treść poprzez wpisanie na klawiaturze i zatwierdzić Enter, kursor automatycznie przejdzie do następnego oznacznika.

Po wprowadzeniu treści należy nacisnąć Print aby wydrukować oznaczniki, drukarka automatycznie ponacina zadrukowywany materiał. Podczas drukowania drukarka wyświetla komunikat Printing..., po zakończeniu drukowania ponownie zostanie wyświetlone okno edycji.

3.4 Wklejanie

Jeśli powstanie konieczność wprowadzenia oznacznika pomiędzy oznaczniki już wpisane, ustaw kursor za pomocą strzałek na końcu górnego oznacznika i naciśnij Enter, poniżej zostanie utworzone nowe pole do wprowadzenia opisu.

3.5 Modyfikacja wprowadzonej treści

Jeśli zajdzie potrzeba modyfikacji wprowadzonej już treści umieść kursor na oznaczniku wymagającym zmian, za pomocą strzałek, następnie zmodyfikuj opis w racie potrzeby używając klawisza Backspace w celu wykasowania niepotrzebnych znaków.

Rozdział IV Klawisze funkcyjne

4.1 Uwagi do klawiszy funkcyjnych

- [] nawias wskazuje na klawisz funkcyjny
- przerwanie operacji skutkuje wyświetleniem komunikatów o błędach
- podczas drukowania klawisze funkcyjne pozostają zablokowane
- kolejne okno ma te same ustawienia funkcyjne, co zmodyfikowane okno poprzednie
- wyświetlacz może pokazać do 3 linii, a w każdej do 12 znaków
- długość, rozmiar czcionki, nacinanie, powtórzenie, znacznik górny oraz dolny, typ zadrukowywanego nośnika, wybrany język, numer strony i zawartość strony są wyświetlane na ekranie drukarki.
- dla wydruku w 2 liniach odstęp pomiędzy liniami jest stały, dla kolumn odstęp pomiędzy kolumnami jest stały

4.2 Instrukcje dla klawiszy funkcyjnych

4.2.1 Nośnik

Mozna wybrać następujące rodzaje materiału do zadruku: pvc tube, label oraz shrink tube, upewnij się, że został wybrany właściwy materiał, bowiem błąd może spowodować niepoprawny wydruk lub inny błąd, a w skrajnych wypadkach uszkodzenie głowicy.

Po wybraniu rodzaju nosnika wybieramy wielkość czcionki, jeśli wybrana czcionka jest za duża do średnicy nośnika pojawi się komunikat:

„Font exceeds the limits of medium. Any key to return!”

4.2.2. Długość (length)

Ustawienie długości oznacznika domyślnie wybrane jest w trybie AUTO co oznacza, że oznacznik będzie tak długi jak umieszczony opis.

Długość oznacznika może być ustawiona w zakresie od 6 mm do 100 mm i dotyczy tylko liczb całkowitych, wprowadzona długość dotyczy modyfikowanego oznacznika oraz wszystkich znajdujących się pod nim.

Auto length
Specify Length

Po wybraniu Specify Length i zatwierdzeniu Enter pokaże się komunikat:

Enter length

(6 ~ 100):

Wprowadź odpowiednią długość i zatwierdź Enter, oznacznik na którym znajduje się kursor oraz wszystkie następne będzie miał wprowadzoną długość.

Uwaga:

jesli wybrana strona jest za krótka aby wydrukować cały opis pojawi się komunikat:

Page contents too long! Press any key to return!

Jeśli chcemy wprowadzić za długi opis do już wprowadzonej długości, pojawi się komunikat:

Page contents too long! Press any key to return!

Jeśli wybrano automatyczny wybór rozmiaru czcionki, a następnie chcemy wybrać automatyczną długość pojawi się komunikat:

Font size is auto, can't set auto length. Any key to return!

4.2.3 Orientacja tekstu

funkcja ta pozwala na zmianę orientacji tekstu z horyzontalnej a wertykalną, trzeba pamiętać aby wprowadzić tą funkcję przed wprowadzeniem opisu, inaczej może pojawić się komunikat;

Page contents too long!

zmiana położenia wydruku z horyzontalnego na wertykalny powodować może niewłaściwy wydruk niektórych znaków.

4.2.4 Rozmiar czcionki

funkcja umożliwia zmianę wielkości czcionki. Wprowadzona zmiana dotyczy strony na której zatrzymał się kursor oraz wszystkich kolejnych.

po naciśnięciu klawisza [font size] pojawi sie komunikat:

Specify font size;

Auto font size

użyj strzałek aby wybrać, a następnie zatwierdź Enter.

po wybraniu Specify font size pojawi się okno:

Font size

1 2 3 4 5 6

Użyj strzałek celem dokonania wyboru i zatwierdź Enter. Po dokonaniu wyboru drukarka powróci automatycznie do ekranu wyjściowego.

Automatyczny rozmiar czcionki

funkcja ta została wprowadzona aby umożliwić drukarce dostosowanie rozmiaru czcionki oraz odstępów pomiędzy znakami takich samych dla danego nośnika gdy nie została wybrana określona długość.

Jeśli wybrano automatyczny wybór rozmiaru czcionki, a następnie chcemy wybrać automatyczną długość pojawi się komunikat:

Font size is auto, can't set auto length. Any key to return!

4.2.5 Odstępy pomiędzy znakami (Spacing)

funkcja ta pozwala modyfikować odstępy pomiędzy znakami, zastosowanie tego ustawienia odnosi się do całej drukowanej zawartości.

Po naciśnięciu [Spacing] pojawi się komunikat:

Spacing (1-20)

Current is 1;

Change to:

Użyj strzałek celem dokonania wyboru i zatwierdź Enter. Po dokonaniu wyboru drukarka powróci automatycznie do ekranu wyjściowego.

Jeśli odstępy będą za duże pojawi się komunikat : *Exceeds the limits! Adjustment is invalid!*

Wielkość odstępów 1-20 ustawiona jest rosnąco

4.2.6 Gęstość zadruku (Density)

Funkcja została wprowadzona celem modyfikacji gęstości zadruku poprzez modyfikację temperatury wygrzewania na głowicy drukującej stosuje się do całej zawartości.

Naciśnij klawisz [Density] a na wyświetlaczu pojawi się:

Print density:

1 2 3 4 5 6

Użyj strzałek celem dokonania wyboru i zatwierdź Enter. Po dokonaniu wyboru drukarka powróci automatycznie do ekranu wyjściowego. Wartości ustawione są rosnąco, latem gdy jest gorąco używaj niższych wartości, natomiast gdy jest chłodno wartości wyższych.

4.2.7 Ramka [Frame]

Funkcja wprowadzona celem umożliwienia zastosowania obramowania lub podkreślenia treści wybranych oznaczników.

Po wybraniu funkcji strona na której znajduje się kursor oraz wszystkie kolejne zostaną zmienione.

Po naciśnięciu [Frame] pojawi się ekran:

None (bez zmian)

Frame (ramka)

Underline
(podkreślenie)

Użyj strzałek celem dokonania wyboru i zatwierdź Enter. Po dokonaniu wyboru drukarka powróci automatycznie do modyfikowanego opisu.

4.2.8 Number (automatyczne numerowanie)

Funkcja wprowadzona celem umożliwienia automatycznego numerowania bez konieczności wprowadzania każdej kolejnej cyfry.

Po naciśnięciu [Number] pojawi się ekran:

Numeric (DEC)

Alphabetical

Po dokonaniu wyboru **Decimal** naciśnij Enter i pojawi się ekran:

Numeric: 0~999

Numeric: 000~999

Automatyczne numerowanie w formacie 0~999 umożliwia wprowadzenie cyfr: 1,2,3.....999

Automatyczne numerowanie w formacie 000~999 umożliwia wprowadzenie cyfr: 001,002,003....999

Użyj strzałek celem dokonania wyboru i zatwierdź Enter. Następnie wprowadź wartość początkową i wartość końcową, zatwierdź Enter, sekwencja została wprowadzona.

Jeśli wybierzemy **Alphabetical** pojawi się okno:

Alpha: A~Z

Alpha: a~z

Użyj strzałek celem dokonania wyboru i zatwierdź Enter, następnie wprowadź wartości początkową i końcową, zatwierdź, ekran powróci do pierwotnego okna.

Jeśli funkcja Number została wybrana jednocześnie z funkcją Repeat, funkcja Number zostanie wykonana jako pierwsza.

Funkcji Number nie można użyć przy wertykalnym układzie tekstu.

4.2.9 Repeat (powtórzenia)

Funkcja została wprowadzona aby umożliwić wydrukowanie wielokrotności wprowadzonej treści, umożliwia wprowadzenie do 20 zestawów, domyślnie jest to 1, użycie funkcji zmienia ustawienie na stronie gdzie zatrzymał się kursor oraz na wszystkich kolejnych.

nacisnij [Repeat], pojawi się okno:

Repeat (1~20):

Po wprowadzeniu ilości powtórzeń i zatwierdzeniu Enter ekran powróci do okna edycji, jeśli wprowadzona wartość jest za duża lub nie jest liczbą całkowitą pojawi się komunikat:
Exceeds the limits, Press any key to enter another number!

4.2.10 Alingment (położenie tekstu)

Funkcja umożliwia ustawienie położenia wprowadzonego opisu w polu oznacznika, wprowadzenie funkcji znajduje zastosowanie do wszystkich wydruków niezależnie od miejsca zastosowania.

Po naciśnięciu [Alignment] pojawi się ekran:

Center
Left Align
Fine Adjust

Użyj strzałek aby dokonać wyboru.

1. Wybierz Center i zatwierdź Enter zawartość będzie drukowana jak najbliżej środka, ekran powróci do okna edycji automatycznie.
2. Wybierz Left alignment zatwierdź Enter, zawartość będzie drukowana z przesunięciem do lewej krawędzi.
3. Wybierz Fine adjustment i zatwierdź Enter, funkcja ta używana jest do dostosowania ułożenia nadruku poprzez przesunięcie w lewo lub w prawo jeśli pierwotne ustawienia np. z powodu używanego do zadruku materiału są nieodpowiednie.

Jeśli pierwotnie wybrano do zadruku PVC Tube po zatwierdzeniu funkcji Fine Adjust pojawi się okno:

Tube adjust
Current: + 0.0

Kliknij Enter, pojawi się okno:

Adjust value
(-3.0 ~ + 3.0)

Jak widzimy zakres regulacji przesunięcia mieści się w zakresie od -3 do +3 mm

Jeśli pierwotnie wybrano do zadruku Label, po naciśnięciu Enter pojawi się okno:

Label Adjust

Current +0.0

Kliknij Enter, pojawi się okno:

Adjust value

(-3.0 ~ + 3.0)

Dla przykładu jeśli chcemy przesunąć treść zadruku w lewo o 2,7 mm wprowadzamy 2.7, jeśli chcemy przesunąć nadruk w prawo o 2,7 mm wprowadzamy - 2.7 i zatwierdzamy Enter, okno powróci do ekranu edycji.

4.2.11 Podwójna linia

Funkcja umożliwia wydruk 2 linii na jednym oznaczniku, domyślnie drukowana jest 1 linia. Przesuń kursor w miejsce gdzie ma się zaczynać druga linia i kliknij [Line Number], pokaże się znacznik drugiej linii, treść znajdująca się za tym symbolem drukowana będzie w drugiej linii.

Uwaga:

Dla etykiety 6 mm, w dwóch liniach dostępna jest tylko czcionka w rozmiarze 1 i 2

Dla etykiety w rozmiarze 9 i 12 mm w rozmiarze 1,2 i 3

Można wybrać albo 2 kolumny albo 2 linie

4.2.12 PC Conn (tryb współpracy z komputerem)

Funkcja po uaktywnieniu blokuje klawiaturę i wprowadza drukarkę w tryb pracy z komputerem PC.

Aby wprowadzać dane za pomocą dołączonego programu konieczne jest aktywowanie połączenia za pomocą [PC Conn.]

4.2.13 File (pamięć wewnętrzna)

Funkcja umożliwia zapisywanie i usuwanie danych w pamięci wewnętrznej drukarki, celem użycia kliknij [File] na klawiaturze, pojawi się okno:

Save File
Open File
Delete File

Po wybraniu **Save file**, pojawi się okno:

Input file name:

wprowadzamy nazwę pliku, który chcemy zapisać (maksymalnie 10 znaków)
Jeśli plik o takiej nazwie już istnieje lub ten plik był już zapisywany pojawi się komunikat:

The file exists, overwrite it?
yes no

Można zapisać do 100 nazw plików.

Open file

po wybraniu tej funkcji wybieramy folder w którym znajdują się oznaczniki, które chcemy wydrukować, pamiętajmy, że treść która nie została zapisana zostanie utracona.

Delete file

Możemy usuwać pliki jeden po drugim lub też usunąć wszystkie na raz, zależnie czy wybierzemy Delete one file, czy Delete all files, po zatwierdzeniu wyboru Enter pliki zostaną usunięte.

4.2.14 Delete all (usuń wszystko)

funkcja umożliwia wykasowanie wszystkich stron, które wprowadziliśmy, po wykasowaniu przywrócenie zawartości jest niemożliwe.

4.2.15 Symbol

Funkcja umożliwia wprowadzenie symbolu z bazy symboli, wybierz symbol za pomocą strzałek i wprowadź jego numer celem zatwierdzenia.

4.2.16 Delete

Ustaw kursor na stronie, którą chcesz usunąć i zatwierdź wybór, strona zostanie usunięta.

4.2.17 Cancel

funkcja służy do przerywania każdej operacji lub cofnięcia niewłaściwego wyboru w menu.

4.2.18 Superscript (indeks górny)

Ustaw kursor za znakiem po którym chcesz umieścić indeks górny np. wartość potęgi i zatwierdź Enter.

4.2.19 Subscript (indeks dolny)

Ustaw kursor za znakiem po którym chcesz umieścić indeks dolny i zatwierdź Enter.

Funkcja wpisywania indeksów umożliwia wprowadzenie tylko jednego znaku jeśli potrzebujesz indeksu o większej ilości znaków powtórz procedurę.

4.2.20 Text head

funkcja umożliwia przejście na początek listy oznaczników jednym kliknięciem.

4.2.21 Text end

funkcja umożliwia przejście na koniec listy oznaczników jednym kliknięciem.

4.2.22 Cutting set (ustawienia cięcia)

Domyślnie ustawione jest nacinanie.

Funkcja odnosi się do całej zawartości, bez względu na miejsce wprowadzenia. po wyborze [Cutting setting] pojawi się okno:

Half-cut (nacinanie)

Cut line (linia cięcia)

Nil (bez cięcia i linii)

Zależnie od dokonanego wyboru drukarka będzie naciwała zadrukowywany materiał, drukowała linię zamiast cięcia lub nie podejmie żadnych działań (nil).

4.2.22 Cutting depth (ustawienie głębokości cięcia)

Wartością początkową dla podcinania jest 0.

Jeśli na początku wybraliśmy Tube po naciśnięciu [half-cut depth], pojawi się ekran:

Cut depth of tube

Full-cut depth

Dostosowanie głębokości nacinania:

po dokonaniu wyboru (Cut depth of tube) pojawi się okno:

half-cut depth of tube

-3 -2 -1 0 1 2 3

użyj strzałek celem dokonania wyboru, głębokość nacinania ustawiona jest rosnąco od -3, jeśli na ustawieniu 3 nadal nie jesteś zadowolony z nacinania - wymień nożyk.

Dostosowanie głębokości cięcia pełnego:

Po wyborze (full-cut depth) pojawi się okno z zakresem od -3 do 3, głębokość ustawiona jest rosnąco od -3.

Przy zadruku etykiety (Label) postępuj analogicznie jak przy Tube.

4.2.23 Print Scope (zakres wydruku)

Funkcja umożliwia wydrukowanie tylko określonego zakresu oznaczników, ale trzeba pamiętać o wprowadzeniu numeru strony startowej oraz numeru strony końcowej, inaczej drukarka wydrukuje zakres od miejsca gdzie ustawiony jest kursor do końca.

4.2.24 Print (drukuj)

Po wprowadzeniu wszystkich danych funkcja umożliwia wydruk zawartości, strony puste nie będą drukowane, podczas drukowania wyświetlany będzie komunikat Printing...

4.2.25 Capital

Pozwala zmieniać duże litery na małe i odwrotnie, domyślnie ustawione są duże litery.

4.2.26 Language (wybór języka)

Funkcja pozwala na zmianę języka, na chwilę obecną drukarka zaopatrzona jest w najbardziej popularne języki CH - chiński oraz EN - angielski.

4.2.27 Back Off

Funkcja używana do zmiany kierunku obrotu gumowej rolki prowadzącej celem wycofania profilu lub etykiety, czasem użycie tej funkcji jest konieczne z uwagi na zacięcie zadrukowywanego materiału, wcześniej konieczne jest usunięcie kasety z taśmą barwiącą, aby uchronić ją przed zerwaniem, więc pojawi się okno:

Please confirm the
ribbon has been
removed:
Yes No

Uwaga:

Przed użyciem usuń taśmę barwiącą i upewnij się, że głowica drukująca nie dociska materiału do gumowej rolki.

4.2.28 Backspace

Funkcja umożliwia wykasowanie znaku znajdującego się przed kursorem, można wykasować wszystkie znaki z strony, oznacznik nie będzie drukowany, ale pozostanie pusty, aby całkowicie go usunąć użyj [delete].

Wykasowane opisy nie mogą być przywrócone.

4.2.29 Shift

Funkcja Shift

4.2.30 Revise

Funkcja wprowadzona celem dostosowania długości wydruku poprzez zmianę położenia głowicy i noża.

Z uwagi na różnice temperatur oraz specyfikę materiału długość oznacznika może odbiegać od długości zadeklarowanej w ustawieniach.

Jeśli pojawią się kłopoty z ustawieniem długości oznacznika i wyśrodkowaniem nadruku pomiędzy dwiema liniami cięcia można skorzystać z tej funkcji.

Sprawdzenie poprawności na ustawieniu Tube:

po naciśnięciu Revise pojawi się okno:

Tube length

Cutter +0.0

Wybierz Tube length, załóż materiał do wydruku i naciśnij enter drukarka wykona wydruk testowy, który pozwoli ocenić ewentualny stopień odchyień.

Dostosowanie noża:

Wybierz cutter +0.0 następnie wybierz pozycję w zakresie od -2.0~+5.0 aby dostosować linię cięcia.

Dostosowanie pozycji głowicy drukującej (header_pos):

Wybieramy header_pos, pojawi się okno:

-2.0 ~ +2.0

XXX:

Dla przykładu: gdy pozycja głowicy wynosi -1, jeśli wprowadzimy 0,2 głowica przemieści się w przód o 0,2mm i jej pozycja wynosi -0,8 mm.

Zmiana pozycji noża

Po wyborze cutter +0.0 pojawi się ekran:

Adjust Range

-100.0 to 100.0:

gdzie 1 punkt wynosi 0.0847 mm

dla przykładu jeśli wprowadzimy -10 linia cięcia przemieści się o 0.847mm w lewo.

4.2.32 Kontrast wyświetlacz i jasność

naciśnij i przytrzymaj Ctrl i dostosuj jasność i kontrast wyświetlacza używając strzałek.

Warunki gwarancji:

Udziela się 2 lat gwarancji na urządzenie od daty zakupu, z wyłączeniem głowicy drukującej na którą gwarancja wynosi 3 miesiące od daty zakupu.

Użytkowanie niezgodnie z przeznaczeniem, niezgodnie z instrukcją lub ponad jej zakres, niewłaściwa instalacja, użycie materiałów innych niż oryginalne dostarczone przez firmę Marker Sp.z o.o. lub pośrednika handlowego, powoduje utratę gwarancji.

Utratę gwarancji powoduje również uszkodzenie mechaniczne, zalanie czy przechowywanie w ujemnych temperaturach.

Pieczęć dystrybutora: